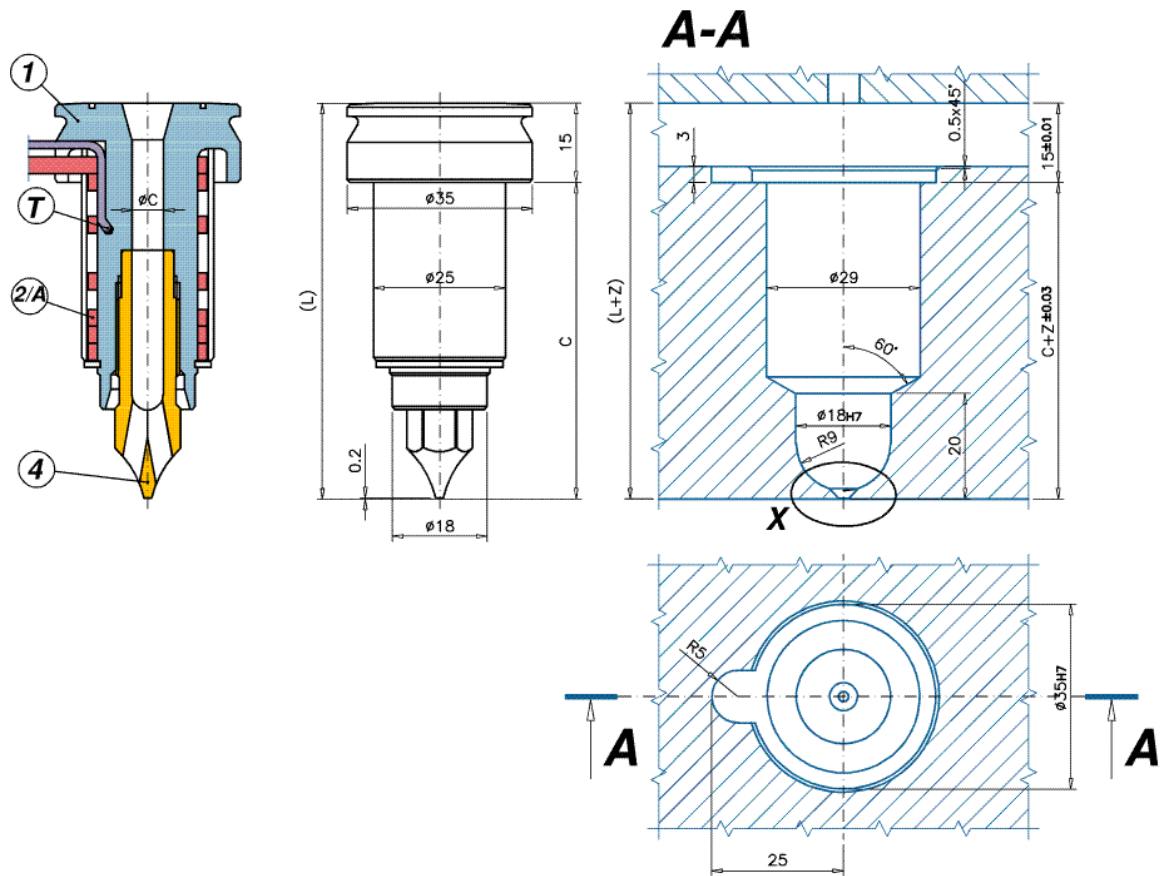


Форсунки прямого впрыска, подходящие для:

- только для многогнездного применения.
- DL3400/3600 -
- минимизации следа от впрыска;
- пластмасс, которые имеют склонность оставлять нити материала на поверхности при открытии формы;
- DL3500/3700 -
- пластмасс, которые не оставляют нитей материала на форме при открытии;
- деталей, для которых вид остаточного литника не имеет значения;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета;

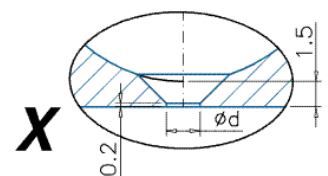
M только для многогнездного применения



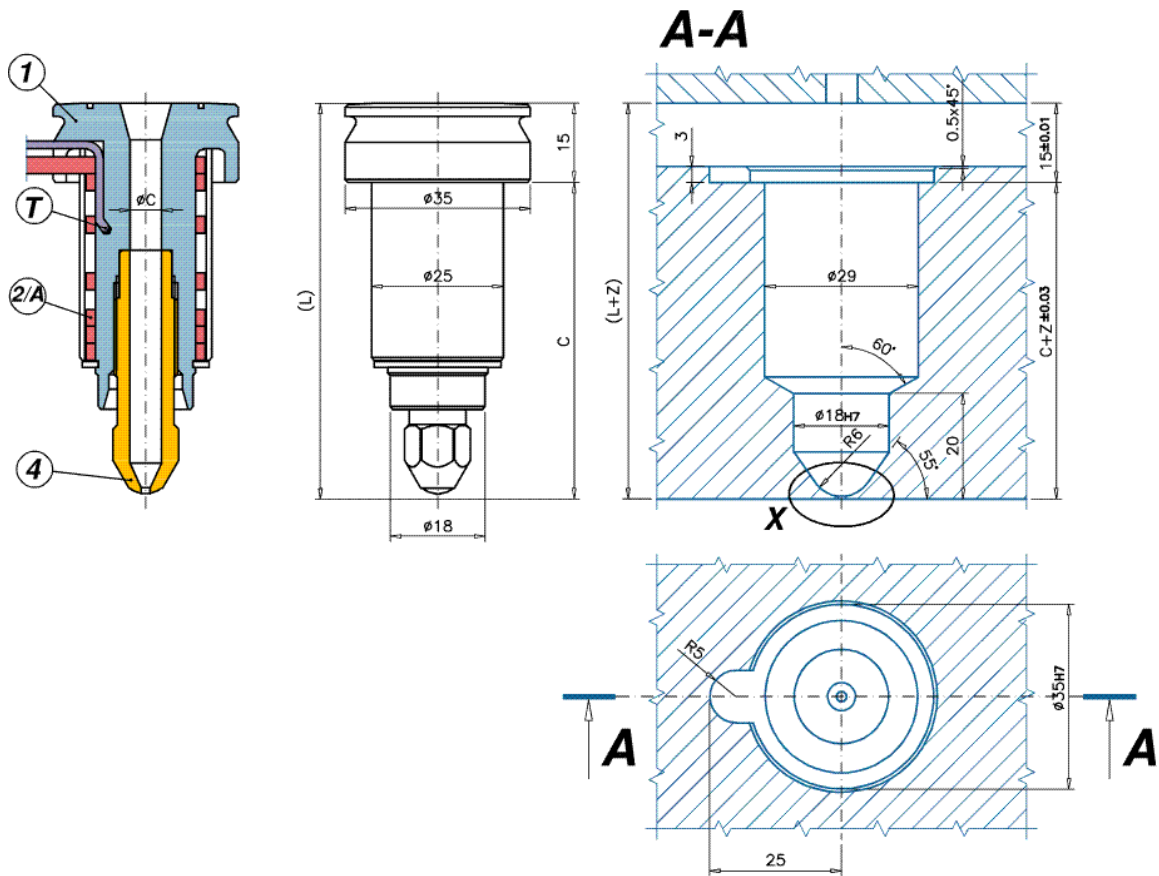
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGDL3411	M A - -	40		55		UGDL341C	REPNSPDL31		S151051000J				UGDL35P		Z= 0,14
UGDL3412	M A - -	60		75		UGDL342C	REPNSPDL32		S151051000J				UGDL35P		Z= 0,19
UGDL3413	M A - -	80		95		UGDL343C	REPNSPDL33		S151051000J				UGDL35P		Z= 0,24
UGDL3414	M A - -	100		105		UGDL344C	REPNSPDL34		S151051000J				UGDL35P		Z= 0,29

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
T= термopapa тип J
4 = наконечник Cu-Be

ØC = стандартный: 6
Ød = стандартный: 1,2 ÷ 1,9 - по запросу: 0,6 ÷ 2,5
8 = Удлинение, Дельта t 200 °C
Кольцо по запросу



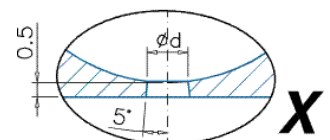
M только для многогнездного применения



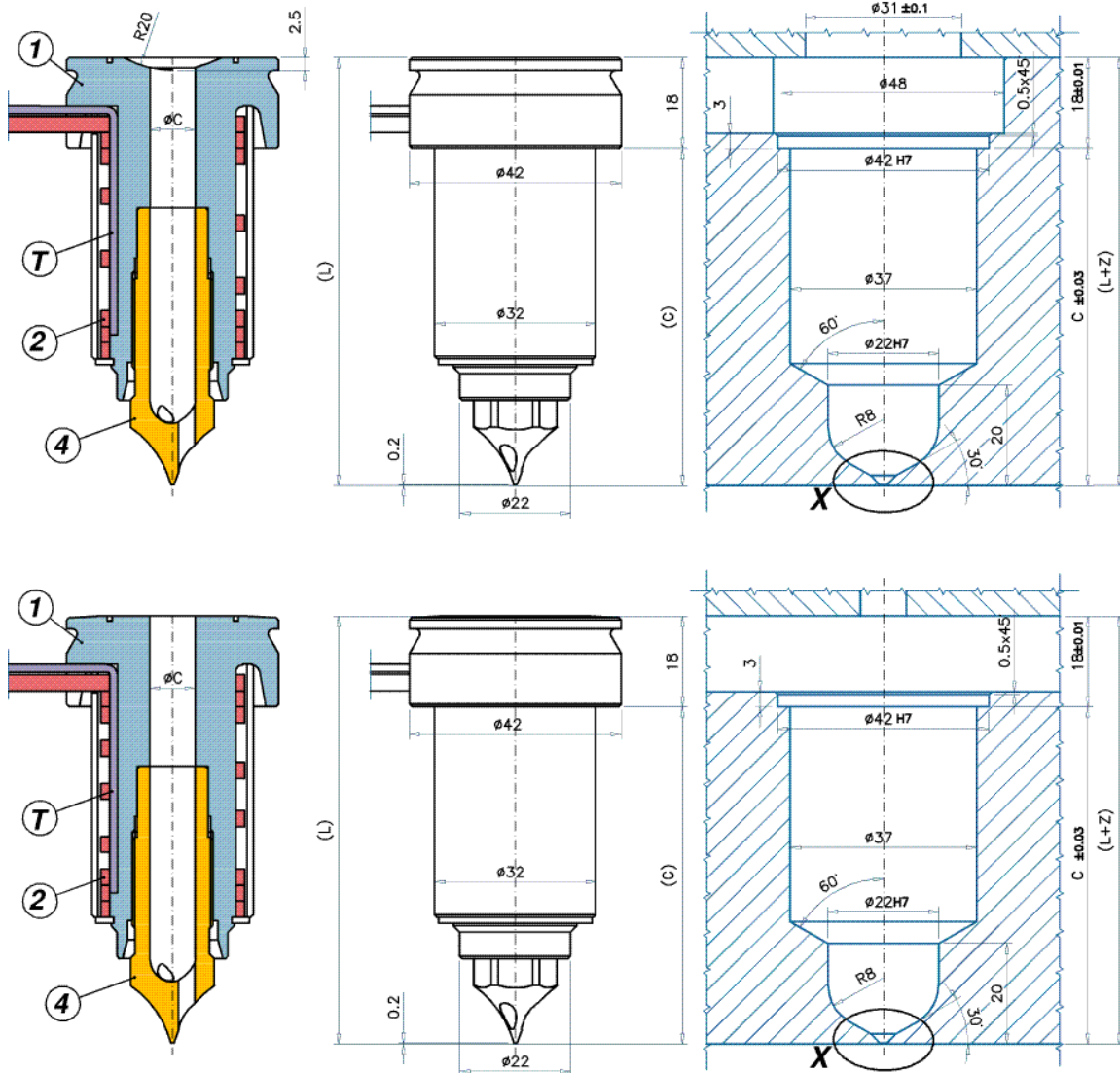
модель	C	S		M		1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	0/1		5	8
		L	6	L	7							4/0	4/1		
UGDL3511	M A - - 40			55		UGDL341C	REPNSPDL31		S151051000J				UGDL3500P		Z= 0,14
UGDL3512	M A - - 60			75		UGDL342C	REPNSPDL32		S151051000J				UGDL3500P		Z= 0,19
UGDL3513	M A - - 80			95		UGDL343C	REPNSPDL33		S151051000J				UGDL3500P		Z= 0,24
UGDL3514	M A - - 100			115		UGDL344C	REPNSPDL34		S151051000J				UGDL3500P		Z= 0,29

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 T= термopapa тип J
 4 = наконечник Cu-Be

∅C = стандартный: 6
 ∅d = стандартный: 1,5 ÷ 1,7 - по запросу: 0,6 ÷ 3,2
 8 = Удлинение, Дельта t 200 °C
 Кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

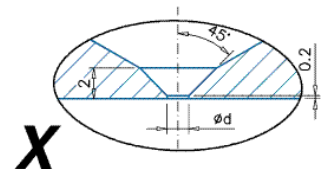


M Многогнёздное применение

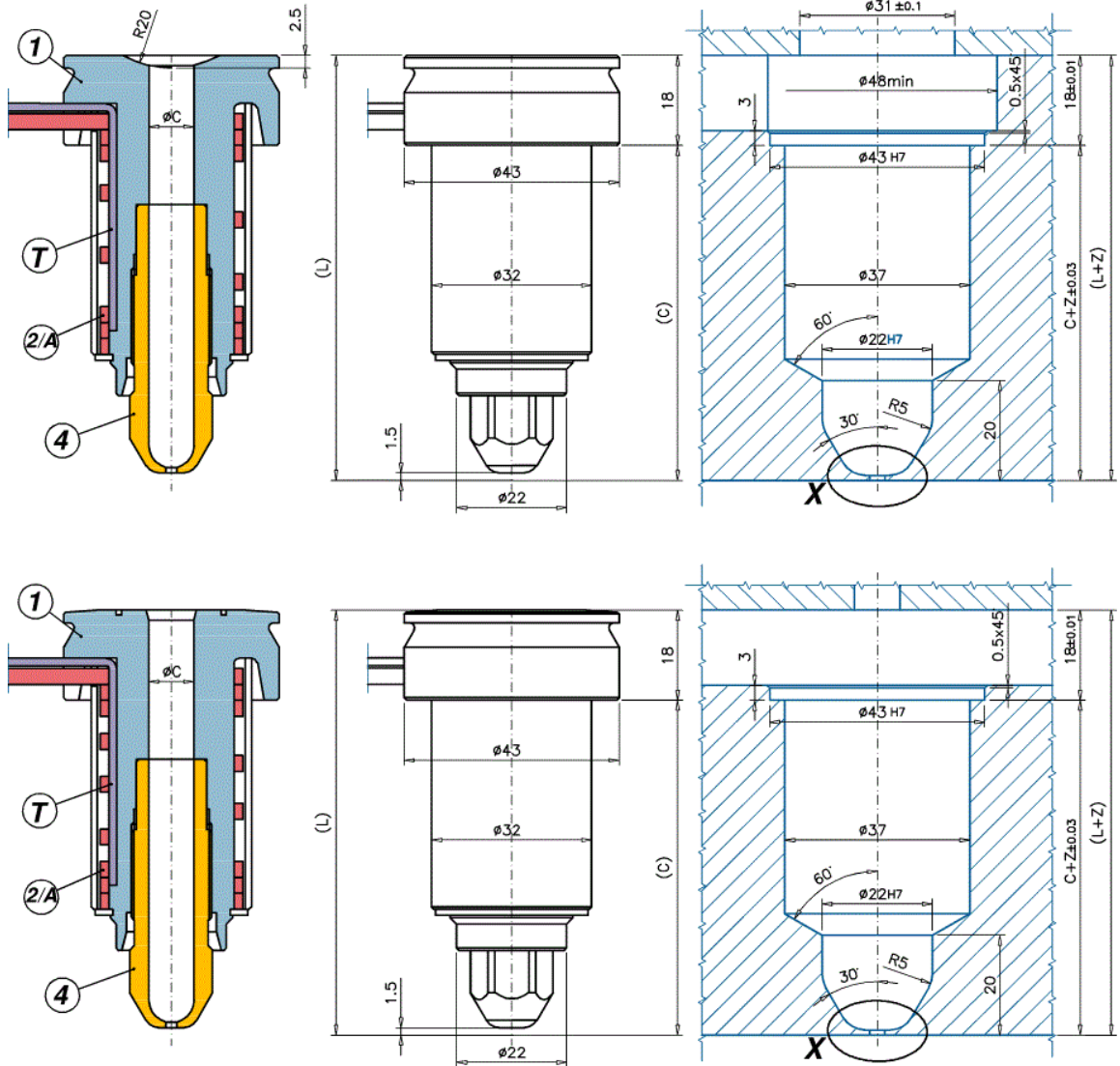
модель	C	S		M		1	A		B	3	-P	3/P	0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T					4/0	4/1		
UGDL3612	S/M A - -	67	85		85	UGDL362C	REPNSP5001	S151051000J						UGPUDL36CU		Z= 0,22
UGDL3613	S/M A - -	97	115		115	UGDL363C	REPNSP5002	S151051000J						UGPUDL36CU		Z= 0,30
UGDL3614	S/M A - -	127	145		145	UGDL364C	REPNSP5003	S151551000J						UGPUDL36CU		Z= 0,37
UGDL3615	S/M A - -	177	195		195	UGDL365C	REPNSP5004	S152051000J						UGPUDL36CU		Z= 0,50

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 T= термopара тип J
 4 = наконечник Cu-Be

∅C = стандартный: 9 по запросу 10
 ∅d = стандартный: 1,2 ÷ 1,9 - по запросу: 0,6 ÷ 2,5
 8 = Удлинение, Дельта t 200°C
 Кольцо по запросу



S Одногнездное применение



M Многогнездное применение

модель	C	S		M		1	A		B	3	-P	3/P	0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T					4/0	4/1		
UGDL3712	S/M	A	-	67	85	85	UGDL362C	REPNSP5001	S151051000J					UGPUDL37CU		Z= 0,22
UGDL3713	S/M	A	-	97	115	115	UGDL363C	REPNSP5002	S151051000J					UGPUDL37CU		Z= 0,30
UGDL3714	S/M	A	-	127	145	145	UGDL364C	REPNSP5003	S151551000J					UGPUDL37CU		Z= 0,37
UGDL3715	S/M	A	-	177	195	195	UGDL365C	REPNSP5004	S152051000J					UGPUDL37CU		Z= 0,50

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 T = термопара тип J
 4 = наконечник Cu-Be

ØC = стандартный: 9 по запросу 10
 Ød = стандартный: 1,6 ÷ 1,7 - по запросу: 1,0 ÷ 4,5
 8 = Удлинение, Дельта t 200°C
 Кольцо по запросу

