



Purging Compounds

Ultra PLAST CE-E

**Концентрат для очистки экструдеров и экструзионных
ГОЛОВОК**

ULTRA SYSTEM



ООО «ВИВТЕХ»
127254, Москва, ул. Руставели д. 14,
стр. 6, оф. 11 (3-й этаж)
тел./факс: +7 (495) 755-91-45
сайт: www.vivtech.ru e-mail: info@vivtech.ru

ULTRA PLAST CE-E

Концентрат для очистки экструдеров и экструзионных головок

Ultra Plast CE-E является специально разработанным очищающим концентратом, который замешиваются с процессинговым сырьем (PE). Замешанная смесь предназначена для очистки шнеков, материальных цилиндров, сопел, экструзионных головок и позволяет удалять нагар, остатки материала и красителя при смене материала или цвета.

Применяется для: PVC, EVA, POM, HDPE, LDPE, PP, полиолефины.

Температура переработки: от 140°C до 300°C (от 338° F до 572° F)

Концентрат не является абразивным материалам. Очистка происходит за счёт химической реакции. В результате действия специальных химических компонентов остатки материала, красителя, нагар, а также ржавчина размягчаются и удаляются путем прогона очищающей смеси через материальный цилиндр и головку. Следовательно, компоненты машины не подвергаются механическим воздействиям и не изнашиваются.

Регулярное использование предотвращает окисление металла и позволяет сделать процесс очистки быстрее и проще.

Обычно смесь очищает при той же температуре, при которой перерабатывается материал, что существенно сокращает время очистки.

Очищающий концентрат Ultra Plast нетоксичен и не имеет запаха. Его применение не приведет к повреждению оборудования, т.к. в состав не входят абразивные материалы и растворители. Все компоненты квалифицируются как безвредные согласно FDA.

Производитель допускает, что при первом использовании смеси для чистки оборудования, которое не чистилось в течение долгого времени, материал может не очистить машину полностью. В этом случае чистку необходимо сделать повторно.

Для использования необходимо подготовить смесь состоящую из 5-10% концентрата Ultra Plast CE-E и 90-95% процессингового сырья.

Из-за повышенной влажности окружающей среды смесь может комковаться. Это не влияет на характеристики материала. Рекомендуется хранить смесь в закрытой упаковке.

Рекомендуемый срок хранения очищающей смеси Ultra Plast 12-18 месяцев

Использование очищающего концентрата Ultra Plast CE-E для чистки экструдеров для производства пленок методом раздува рукава. **Очистка без производства пленки.**

1. Если очистка машины производится для смены цвета, то рекомендуется предварительно очистить её бесцветным полимерным сырьем, на котором вы нарабатывали изделия до очистки. При этом материал должен выходить светлее, т.е. темно-синий до светло-голубого, красный до розового и т.д. Предварительную чистку обычным бесцветным материалом рекомендуют делать чтобы уменьшить количество чистящей смеси Ultra Plast.
2. Увеличьте температуру головки на 20-30°C. Это необязательная операция, но она позволяет лучше очистить машину.
3. Выньте из машины фильтр, если это возможно. Это рекомендательная операция, но после чистки фильтр может быть сильно загрязнён.
4. Подготовьте смесь из расчета: 8-10% концентрата Ultra Plast CE-E и 90-92% бесцветного HDPE (ПТР 0,20-0,25) на котором вы нарабатываете плёнку.
5. Необходимо создать внутри цилиндра давление, для этого максимально возможно затяните головку (уменьшить толщину плёнки). Если это невозможно сделать, то необходимо увеличить скорость вращения шнека на 20-30%.
6. Загрузите смесь в бункер и прогоните её через материальный цилиндр и головку.
7. Если шнек будет проскальзывать, то необходимо уменьшить температуру цилиндра на 10-30°C .
8. Верните все параметры в необходимое для работы значение
9. Загрузите некоторое количество бесцветного полимерного материала (который планируется использовать для производства) для того, чтобы полностью удалить остатки смеси UltraPlast.
10. Начните производство.

Внимание!!! Не увеличивайте процентное отношение очищающего концентрата при подготовке смеси!!!

Использование очищающего концентрата Ultra Plast CE-E для чистки экструдеров для производства пленок методом раздува рукава. **Очистка с производством пленки.**

1. Данный метод применяется только для второй и последующей очистки.
2. Если очистка машины производится для смены цвета, то рекомендуется предварительно очистить её бесцветным полимерным сырьем, на котором вы нарабатывали изделия до очистки. При этом материал должен выходить светлее, т.е. темно-синий до светло-голубого, красный до розового и т.д. Предварительную чистку обычным бесцветным материалом рекомендуют делать чтобы уменьшить количество чистящей смеси Ultra Plast.
3. Увеличьте температуру головки на 20-30°C. Это необязательная операция, но она позволяет лучше очистить машину.
4. Выньте из машины фильтр, если это возможно. Это рекомендательная операция, но после чистки фильтр может быть сильно загрязнён.
5. Подготовьте смесь из расчета: 5-6% концентрата Ultra Plast CE-E и 95-96% бесцветного HDPE (ПТР 0,20-0,25) на котором вы нарабатываете плёнку.
1. Понижьте скорость производства на 20%. Увеличьте толщину пленки до 120мкм (чтобы избежать повреждения рукава).
6. Загрузите смесь в бункер и нарабатывайте пёнку пока цвет не измениться на нейтральный
7. Верните все параметры в необходимое для работы значение

8. Загрузите некоторое количество бесцветного полимерного материала (который планируется использовать для производства) для того, чтобы полностью удалить остатки смеси UltraPlast.
9. Начните производство.

Внимание!!! Не увеличивайте процентное отношение очищающего концентрата при подготовке смеси!!!

Использование очищающей смеси для консервации оборудования

Подготовленная смесь может быть загружена во внутрь цилиндра и использоваться как "антиоксидант".

На время консервации оборудования, например, в выходные или праздничные дни загрузите в машину некоторое количество подготовленной смеси чтобы полностью заполнить цилиндр и шнек.

После включения машины увеличьте температуру во всех зонах до необходимых величин и полностью выдавите смесь.

Загрузите в бункер 1-2кг подготовленной смеси и прогоните её материальный цилиндр и головку.

Загрузите в машину некоторое количество полимерного материала (который планируется использовать для производства) и полностью выдавите его, чтобы удалить остатки смеси из машины.

Начните производство изделий.

ВНИМАНИЕ!!

Данная инструкция являются общей инструкцией по применению смеси Ultra Plast PO. Она может варьироваться в зависимости от типа машины, состояния её загрязнения и т.д. В случае возникновения любых вопросов свяжитесь с производителем или его представителем в России (ООО «ВИВТЕХ», 127254, Москва, ул. Руставели д. 14, стр. 6, оф. 6 (2-й этаж), тел./факс: +7 (495) 755-91-45, сайт: www.vivtech.ru , e-mail: info@vivtech.ru.

Паспорт безопасности очищающий концентрат Ultra Plast CE-E

1. Идентификация очищающей смеси и компании
 - 1.1. Обозначение очищающей смеси:
ULTRA PLAST PET-C
 - 1.2. Компания производитель: ULTRA SYSTEM S.A.
Адрес: RUE DE L'ANCIENNE POINTE 30, 1920 MARTIGNY, SWITZERLAND
e-mail : info@ultrasystem.ch website :www.ultrasystemch
По срочным вопросам обращайтесь: Paolo Balagna тел. +41 78 7362642, Mrs Renate Bever тел. +39 340 7153093, Владимир Челноков тел.+79035879425
2. Информация по составу
 - 2.1. Химические свойства: Смесь Ultra Plast состоит из неорганических и инертных солей, а также других компонентов, состав которых является конфиденциальной информацией. Все компоненты признаны безвредными управлением по контролю за продуктами и лекарством FDA
 - 2.2. Описание продукта: Смесь добавок в олефиновый полимер. Опасные компоненты: Отсутствуют
3. Опасность/Предупреждения
 - 3.1. Описание рисков: Расплавленная пластмасса может вызвать ожоги
 - 3.2. Специальная информация по особым рискам для человека и окружающей среды: Отсутствует
4. Первая медицинская помощь
 - 4.1 Общая информация
 - 4.2. При вдыхании: Нет особых предосторожностей
5. Пожарная безопасность
 - 5.1. Способ тушения при возгорании: струёй воды, песком, пеной, двуокисью углерода
 - 5.2. Материал для тушения возгорания непригодный по соображениям безопасности: Отсутствует
 - 5.3. Опасность исходящая от веществ в результате возгорания или от вдыхаемых газов: как для всех полимерных материалов, неправильное горение может сопровождаться угарными газами
 - 5.4. Оборудования для обеспечения безопасности при тушении пожара: Респиратор, если помещение не проветривается
6. Меры по ликвидации чрезвычайной ситуации
 - 6.1. Меры предосторожности: Нет специальных мер предосторожности
 - 6.2. Охрана окружающей среды: Не противоречат местному законодательству
 - 6.3. Очистка/процедура сбора: Использование механических средств
7. Обработка, хранение и использование
 - 7.1. Использование: Вручную, как с термопластичным полимером. Перед загрузкой Ultra Plast в машину обязательно прочитайте инструкцию по эксплуатации, которая поставляется вместе со смесями
 - 7.2. Хранение: Хранить в сухом месте, с нормальной вентиляцией. Храните материал в закрытой упаковке. Из-за повышенной влажности материал в упаковке может слипаться, но это не влияет на его характеристики.
8. Индивидуальная защита
 - 8.1. Общие меры: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами

- 8.2. Предельные концентрации в рабочей и биологической зоне: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
 - 8.3. Защита дыхательной системы: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
 - 8.4. Защита рук: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
 - 8.5. Защита глаз: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
9. Химические и физические свойства
- Физическое состояние: твердые гранулы
- Запах: Без запаха
- РН: N.A.
- Температура кипения: -
- Точка плавления от: 70°C
- Температура воспламенения: >300°C
- Температура самовоспламенения: >450°C
- Взрывоопасность: нет
- Сравнительная плотность при 25°C: 0.70 GR / CC
- Растворимость: Незначительная растворимость в воде
- Термический распад: начинается с 85°C
10. Стабильность и химическая активность
- 10.1. Общая информация: Никаких опасных реакций неизвестно, если хранение и обращение осуществляется согласно инструкции
 - 10.2. Опасность: Избегайте нагрева выше температуры 80°C, кроме как во время использования продукта. При использовании не подвергайте смесь нагреву выше 300°C.
 - 10.3. Опасные вещества: Отсутствуют
 - 10.4. Опасные продукты разложения, если продукт храниться и используется в соответствии с инструкцией: Отсутствуют
11. Токсикологическая информация
- 11.1. Общая информация: Физиологически приемлемый. Неизменяемый. Неканцерогенный. Все компоненты признаны безвредными согласно FDA
 - 11.2. Значение острой токсичности LD/LC50 отличается для классификации LD50/LC50 (ORAL RAT): >10000 мг/кг
12. Экологическая информация
- 12.1. Стойкость и биологическое разложение: Полимерные элементы не являются биологически разлагаемыми (PE, PS, PMMA и т.д.), остальная часть является полностью биологической
 - 12.2. Воздействие на окружающую среду: биологическое накопление маловероятно
 - 12.3. Экоотоксичный эффект: Установлено что отсутствуют вредные экотоксические воздействия на рыбу. При попадании в водоёмы не имеет вредных воздействий на водные растения

- 12.4. Прочие экологические показатели: Обращайтесь с продуктом осторожно, чтобы не вызвать никаких отрицательных воздействий на окружающую среду.
- 13. Правила утилизации
 - 13.1. Утилизация продукта и его остатков: Можно утилизировать путём сжигания или в соответствии с муниципальными правилами утилизации
 - 13.2. Утилизация упаковки: Можно утилизировать путем сжигания, захоронения или в соответствии с муниципальными правилами утилизации
- 14. Информация по транспортировке:
 - 14.1. Нет никакой опасности или ограничение для любого вида транспорта
- 15. Предписания:
 - 15.1. Маркировка согласно европейским положениям (СЕЕ): Не требуется

16. Дополнительная информация

Все данные, которые предоставлены в данном паспорте, основаны на информации, имеющейся у нашей компании на сегодняшний момент. Они не подразумевают никаких бессрочных гарантий продукта и не подразумевают никаких договорных обязательств.

Пользователь должен убедиться в соответствии и полноте информации в отношении правил использования продукта.

Информация, предоставленная в этом паспорте, не предназначена для привлечения к ответственности любого вида на компанию Ultra System. Компания Ultra System не несёт ответственность за смерть, увечия или повреждения любого рода в связи с неправильным использованием продукта. Данные в этом сертификате относятся только к конкретному продукту, описанному здесь.

Данным паспорт безопасности подразумевает, что все лица, которые с ним ознакомились, сделают собственное решение на его пригодность к применению перед использованием.