



Ultra PLAST PO-HS

Смесь для очистки термопластавтоматов, горячеканальных систем пресс-форм и экструдеров

ULTRA SYSTEM



ООО «ВИВТЕХ»
127254, Москва, ул. Руставели д. 14,
стр. 6, оф. 6 (2-й этаж)
тел./факс: +7 (495) 755-91-45
сайт: www.vivtech.ru e-mail: info@vivtech.ru

ULTRA PLAST PO-HS

Готовая к использованию очищающая смесь

Ultra Plast является специально разработанной очищающей смесью, которая поставляется в готовом для использования виде и не требует дополнительных смешиваний с другими компонентами. Смесью поставляется в виде гранул. Она предназначена для очистки шнеков, материальных цилиндров, сопел и коллекторов горячеканальных систем, экструзионных головок. Позволяет удалять нагар, остатки материала и красителя при смене материала или цвета.

Применяется для: PVC, EVA, POM, HDPE, LDPE, PP, полиолефины.

Температура переработки: от 140

°C до 300°C (от 338° F до

Смесь не является абразивным материалам. Очистка происходит за счёт химической реакции. В результате действия специальных химических компонентов остатки материала, красителя, нагар, а также ржавчина размягчаются и удаляются путем прогона очищающей смеси через материальный цилиндр и головку. Следовательно, компоненты машины не подвергаются механическим воздействиям и не изнашиваются.

Регулярное использование предотвращает образование ржавчины и позволяет сделать процесс очистки быстрее и проще.

Обычно смесь очищает при той же температуре, при которой перерабатывается материал, что существенно сокращает время очистки.

Очищающая смесь Ultra Plast нетоксична и не имеет запаха. Её использование не приведет к повреждению оборудования, т.к. в её состав не входят абразивные материалы и растворители. Все компоненты квалифицируются как безвредные согласно FDA.

Производитель допускает, что при первом использовании смеси для чистки оборудования, которое не чистилось в течение долгого времени, материал может не очистить машину полностью. В этом случае чистку необходимо сделать повторно.

Из-за повышенной влажности окружающей среды смесь может комковаться. Это не влияет на характеристики материала. Рекомендуется хранить смесь в закрытой упаковке.

Рекомендуемый срок хранения очищающей смеси Ultra Plast 12-18 месяцев

Использование очищающей смеси PO-HS для литьевой машины и горячеканальной системы

Если очистка производится для смены цвета, то рекомендуется для уменьшения количества смеси предварительно наработать изделия на обычном сырье. Для этого отключите подачу красителя, очистите бункер от остатков красителя с помощью сжатого воздуха, загрузите в литьевую машину некоторое количество сырья (которое Вы использовали до очистки) и наработайте на нем изделия. В конце очистки изделия должны выходить светлее, т.е. темно-синий до светло-голубого, красны до розового и т.д.

- 1. Увеличьте температуру инжекторов ГКС до 300 °С, а температуру в зонах коллектора до 280 °С. ВАЖНО!!! Если вы используете PVC (ПВХ), POM (ПОМ), силанольносшивающийся PE, клей (адгезив) не увеличивайте температуру, т.к. эти материалы не поддерживает высоких температур.**
2. Загрузите в машину некоторое количество смеси ULTRA PLAST PO-HS и начните производство изделий. Нарботку изделий производите в ручном режиме. Необходимо следить, чтобы изделия не зависали на пуансоне или матрице и избегать недоливов.
3. Когда производимые изделия будут визуалью чистыми, остановите машину не более чем на 3 минуты и вновь начните производство, наработывая изделия на смеси ULTRA PLAST PO-HS.
4. Если после выработки всей смеси ULTRA PLAST PO-HS изделия имеют разноцветные полосы, это означает, что машина и форма не до конца очистились. В этом случае добавьте еще 1-2 кг очищающей смеси ULTRA PLAST PO-HS и наработайте на ней изделия до тех пор, пока они не будут визуалью чистыми.
5. Остановите машину, загрузите некоторое количество сырья (которое планируется использовать для производства) и наработайте на нём изделия для того, чтобы полностью удалить остатки смеси ULTRA PLAST PO-HS. Одновременно с этим понижайте температуру инжекторов ГКС и коллектора до нормальных рабочих значений.
6. Начните производство

Использование очищающей смеси PO-HS для консервации оборудования

Очищающая смесь может быть загружена во внутрь цилиндра и использоваться как "антиоксидант".

На время консервации оборудования, например, в выходные или праздничные дни загрузите в машину некоторое количество смеси Ultra Plast PO-HS чтобы полностью заполнить цилиндр и шнек.

После включения машины увеличьте температуру во всех зонах до необходимых величин и полностью выдавите смесь.

Загрузите в бункер 1-2кг смеси Ultra Plast PO-HS и выдавите её.

Загрузите в машину некоторое количество полимерного материала (который планируется использовать для производства) и полностью выдавите его, чтобы удалить остатки смеси из машины.

Начните производство изделий.

Примерная таблица расчёта необходимого количества очищающей смеси Ultra Plast в граммах для чистки экструдеров и термопластавтоматов в зависимости от диаметра и длины шнека машины

		Отношение длины шнека и диаметра (L/D), мм									
		10	20	30	35	40	45	50	55	60	
Диаметр	20	70	75	100	150	200	250	300	300	350	
	30	200	300	500	550	600	600	700	800	900	
	40	400	600	800	900	1000	1100	1200	1400	1500	
	50	1600	1800	2000	2200	2300	2500	2600	2800	3000	
	60	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	6500	7000	
	70	3500	5000	6000	7000	7500	8000	8500	9500	10000	
	Шнека, мм	80	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	13000	15000
		90	7000	9000	11000	14000	15000	16000	17000	17000	18000
		100	10000	12000	15000	16000	17000	18000	19000	19000	20000
		110	12000	14000	16000	18000	20000	21000	22000	22000	23000
120		15000	17000	20000	21000	22000	23000	24000	24000	25000	
140		18000	20000	23000	24000	25000	26000	27000	28000	30000	

ВНИМАНИЕ!!

Данная инструкция является общей инструкцией по применению смеси Ultra Plast PO. Она может варьироваться в зависимости от типа машины, состояния её загрязнения и т.д. В случае возникновения любых вопросов свяжитесь с производителем или его представителем в России (ООО «ВИВТЕХ», 127254, Москва, ул. Руставели д. 14, стр. 6, оф. 6 (2-й этаж), тел./факс: +7 (495) 755-91-45, сайт: www.vivtech.ru, e-mail: info@vivtech.ru).

Паспорт безопасности очищающей смеси Ultra Plast PO-HS

1. Идентификация очищающей смеси и компании
 - 1.1. Обозначение очищающей смеси:
ULTRA PLAST PET-C
 - 1.2. Компания производитель: ULTRA SYSTEM S.A.
Адрес: RUE DE L'ANCIENNE POINTE 30, 1920 MARTIGNY, SWITZERLAND
e-mail : info@ultrasystem.ch website :www.ultrasystemch
По срочным вопросам обращайтесь: Paolo Balagna тел. +41 78 7362642, Mrs Renate Bever тел. +39 340 7153093, Владимир Челноков тел.+79035879425
2. Информация по составу
 - 2.1. Химические свойства: Смесь Ultra Plast состоит из неорганических и инертных солей, а также других компонентов, состав которых является конфиденциальной информацией. Все компоненты признаны безвредными управлением по контролю за продуктами и лекарством FDA
 - 2.2. Описание продукта: Смесь добавок в олефиновый полимер. Опасные компоненты: Отсутствуют
3. Опасность/Предупреждения
 - 3.1. Описание рисков: Расплавленная пластмасса может вызвать ожоги
 - 3.2. Специальная информация по особым рискам для человека и окружающей среды: Отсутствует
4. Первая медицинская помощь
 - 4.1 Общая информация
 - 4.2. При вдыхании: Нет особых предосторожностей
5. Пожарная безопасность
 - 5.1. Способ тушения при возгорании: струёй воды, песком, пеной, двуокисью углерода
 - 5.2. Материал для тушения возгорания непригодный по соображениям безопасности: Отсутствует
 - 5.3. Опасность исходящая от веществ в результате возгорания или от вдыхаемых газов: как для всех полимерных материалов, неправильное горение может сопровождаться угарными газами
 - 5.4. Оборудования для обеспечения безопасности при тушении пожара: Респиратор, если помещение не проветривается
6. Меры по ликвидации чрезвычайной ситуации
 - 6.1. Меры предосторожности: Нет специальных мер предосторожности
 - 6.2. Охрана окружающей среды: Не противоречат местному законодательству
 - 6.3. Очистка/процедура сбора: Использование механических средств
7. Обработка, хранение и использование
 - 7.1. Использование: Вручную, как с термопластичным полимером. Перед загрузкой Ultra Plast в машину обязательно прочитайте инструкцию по эксплуатации, которая поставляется вместе со смесями
 - 7.2. Хранение: Хранить в сухом месте, с нормальной вентиляцией. Храните материал в закрытой упаковке. Из-за повышенной влажности материал в упаковке может слипаться, но это не влияет на его характеристики.
8. Индивидуальная защита

- 8.1. Общие меры: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
 - 8.2. Предельные концентрации в рабочей и биологической зоне: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
 - 8.3. Защита дыхательной системы: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
 - 8.4. Защита рук: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
 - 8.5. Защита глаз: При использовании для чистки термопластавтоматов или экструдеров выполняйте те же меры предосторожности как при работе с термопластичными полимерами
9. Химические и физические свойства
- Физическое состояние: твердые гранулы
Запах: Без запаха
РН: N.A.
Температура кипения: -
Точка плавления от: 70°C
Температура воспламенения: >300°C
Температура самовоспламенения: >450°C
Взрывоопасность: нет
Сравнительная плотность при 25°C: 0.70 GR / CC
Растворимость: Незначительная растворимость в воде
Термический распад: начинается с 85°C
10. Стабильность и химическая активность
- 10.1. Общая информация: Никаких опасных реакций неизвестно, если хранение и обращение осуществляется согласно инструкции
 - 10.2. Опасность: Избегайте нагрева выше температуры 80°C, кроме как во время использования продукта. При использовании не подвергайте смесь нагреву выше 300°C.
 - 10.3. Опасные вещества: Отсутствуют
 - 10.4. Опасные продукты разложения, если продукт храниться и используется в соответствии с инструкцией: Отсутствуют
11. Токсикологическая информация
- 11.1. Общая информация: Физиологически приемлемый. Неизменяемый. Неканцерогенный. Все компоненты признаны безвредными согласно FDA
 - 11.2. Значение острой токсичности LD/LC50 отличается для классификации LD50/LC50 (ORAL RAT): >10000 мг/кг
12. Экологическая информация
- 12.1. Стойкость и биологическое разложение: Полимерные элементы не являются биологически разлагаемыми (PE, PS, PMMA и т.д.), остальная часть является полностью биологической
 - 12.2. Воздействие на окружающую среду: биологическое накопление маловероятно

- 12.3. Экотоксичный эффект: Установлено что отсутствуют вредные экотоксические воздействия на рыбу. При попадании в водоёмы не имеет вредных воздействий на водные растения
- 12.4. Прочие экологические показатели: Обращайтесь с продуктом осторожно, чтобы не вызвать никаких отрицательных воздействий на окружающую среду.
13. Правила утилизации
 - 13.1. Утилизация продукта и его остатков: Можно утилизировать путём сжигания или в соответствии с муниципальными правилами утилизации
 - 13.2. Утилизация упаковки: Можно утилизировать путем сжигания, захоронения или в соответствии с муниципальными правилами утилизации
14. Информация по транспортировке:
 - 14.1. Нет никакой опасности или ограничение для любого вида транспорта
15. Предписания:
 - 15.1. Маркировка согласно европейским положениям (СЕЕ): Не требуется
16. Дополнительная информация

Все данные, которые предоставлены в данном паспорте, основаны на информации, имеющейся у нашей компании на сегодняшний момент. Они не подразумевают никаких бессрочных гарантий продукта и не подразумевают никаких договорных обязательств.

Пользователь должен убедиться в соответствии и полноте информации в отношении правил использования продукта.

Информация, предоставленная в этом паспорте, не предназначена для привлечения к ответственности любого вида на компанию Ultra System. Компания Ultra System не несёт ответственность за смерть, увечия или повреждения любого рода в связи с неправильным использованием продукта. Данные в этом сертификате относятся только к конкретному продукту, описанному здесь.

Данным паспорт безопасности подразумевает, что все лица, которые с ним ознакомились, сделают собственное решение на его пригодность к применению перед использованием.