

Роторные фрезы

9





Роторные фрезы

Роторные фрезы.....	2
Малые роторные фрезы.....	6
Миниатюрные роторные фрезы	7



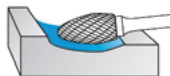
Информация

Роторные фрезы

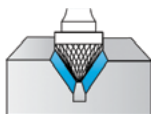


Информация

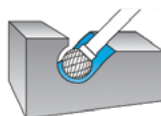
Формы роторных фрез



Шишковидная форма



Коническая форма 60°



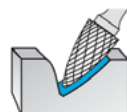
Сферическая форма



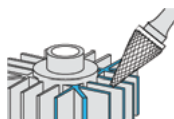
Дугообразная форма



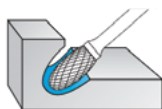
Форма скругленного конуса



Острая дугообразная форма



Острая коническая форма



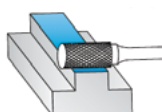
Каплевидная форма



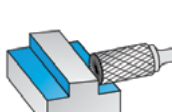
Форма скругленного цилиндра



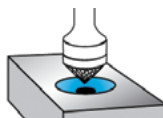
Трапецидальная форма



Цилиндрическая форма



Форма срезанного цилиндра



Коническая форма 90°



Роторные фрезы

Информация

Срезанный:

эффективный съём припуска с заготовок из всех черных металлов, включая закаленную и нержавеющую сталь, оставляет мелкие опилки, снижает вибрацию и обеспечивает легкость работы для оператора.



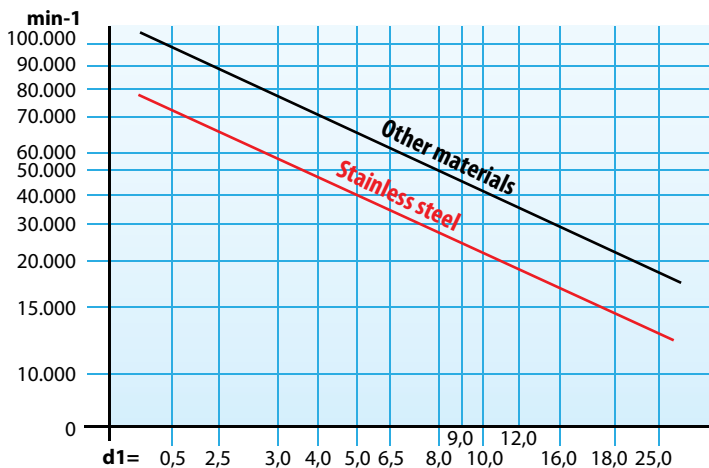
Стандартное фрезерование:

эффективный съём припуска для безупречной обработки.



Рекомендации по выбору скорости

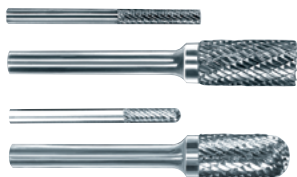
Информация











FH ... / FH ...X

Роторные фрезы



Характеристика:

- Материал: твердый карбидный сплав марки K 10
- Vmax 30.000 мин.⁻¹
- Хвостовик: сталь
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 04X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 01	3	12	50	6			
FH 02	4	16	50	6			
FH 03	5	16	50	6			
FH 04	6	16	50	6			
FH 05	8	19	60	6			
FH 06	9,5	19	60	6			
FH 07	12,5	25	60	6			
FH 08	16	25	62	6			
FH 09	19	25	65	6			
FH 10	25	25	65	6			
FH 11	3	12	50	6			
FH 12	4	16	50	6			
FH 13	5	16	50	6			
FH 14	6	16	50	6			
FH 15	8	19	56	6			
FH 16	9,5	19	56	6			
FH 17	12,5	25	62	6			
FH 18	16	25	62	6			
FH 19	19	25	65	6			
FH 20	25	25	65	6			
FH 21	3	-	50	6			
FH 22	5	-	50	6			
FH 23	6	-	50	6			
FH 24	8	-	50	6			
FH 25	9,5	-	50	6			
FH 26	12,5	-	50	6			
FH 27	16	-	55	6			
FH 28	19	-	69	6			
FH 29	25	-	65	6			
FH 30	6	16	50	6			
FH 31	8	16	50	6			
FH 32	9,5	19	60	6			
FH 33	12,5	19	60	6			
FH 34	12,5	25	62	6			
FH 35	16	25	70	6			
FH 36	19	25	70	6			

• upon request

07/10/2013



Роторные фрезы

FH ... / FH ...X

АРТИ-КУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 38	6	10	50	6			
FH 39	9,5	16	60	6			
FH 40	12,5	22	60	6			
FH 41	16	25	70	6			
FH 42	19	25	75	6			
FH 43	6	12 α = 22°	50	6			
FH 44	6	19 α = 14°	50	6			
FH 45	6	25 α = 10°	60	6			
FH 46	9,5	16 α = 28°	60	6			
FH 47	12,5	22 α = 28°	65	6			
FH 48	16	25 α = 31°	65	6			
FH 49	6	16 α = 14°	50	6			
FH 50	8	22 α = 14°	50	6			
FH 51	9,5	27 α = 14°	55	6			
FH 52	12,5	28 α = 14°	70	6			
FH 53	16	30 α = 14°	70	6			
FH 54	19	38 α = 14°	80	6			
FH 55	3	12	37	6			
FH 56	6	16	50	6			
FH 57	9,5	19	60	6			
FH 58	12,5	19	60	6			
FH 59	12,5	25	65	6			
FH 60	16	25	70	6			
FH 61	19	25	75	6			
FH 62	8	19	60	6			
FH 63	12,5	32	70	6			
FH 64	16	36	75	6			
FH 65	19	41	80	6			
FH 66	6	4 α = 60°	37	6			
FH 67	9,5	8 α = 60°	60	6			
FH 68	12,5	11 α = 60°	60	6			
FH 69	16	14 α = 60°	60	6			
FH 70	19	17 α = 60°	65	6			
FH 71	25	24 α = 60°	65	6			
FH 72	6	3	37	6			
FH 73	9,5	4	37	6			
FH 74	12,5	6	50	6			
FH 75	16	8	60	6			
FH 76	19	9,5	60	6			
FH 77	25	12	65	6			
FH 78	6	8 α = 10°	50	6			
FH 79	9,5	9 α = 13°	50	6			
FH 80	12,5	12 α = 28°	55	6			
FH 81	16	16 α = 18°	55	6			
FH 82	19	19 α = 30°	55	6			

• upon request

07/10/2013














FH 10 ... - FH 100

Малые роторные фрезы, карбидный сплав



Характеристика:

- Материал: карбидный сплав марки К 10
- V_{max} 40.000 мин⁻¹
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 102X**

АРТИ-КУЛ	Ø го-ловки	Длина головки	Длина хвосто-вика	Ø хвосто-вика	Форма		
FH 101	6	12	38	3			
FH 102	6	4,7	38	3			
FH 103	6	12	38	3			
FH 104	6	5	38	3			
FH 105	6	9,5	38	3			
FH 106	6	12	38	3			
FH 107	6	12	38	3			
FH 108	6	12 $\alpha = 22^\circ$	38	3			
FH 109	6	6 $\alpha = 10^\circ$	38	3			
FH 100	Комплект: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109						

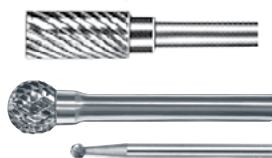


Миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав

FH 1 ... - FH 120

Характеристика:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- V_{max} 40.000 мин⁻¹
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 121X**



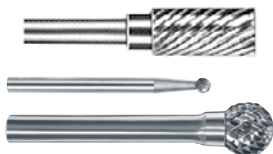
АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма			
FH 119	0,5	6	38	3				
FH 120	1,0	6	38	3				
FH 121	1,5	6	38	3				
FH 122	2,5	11	38	3				
FH 123	3	14	38	3				
FH 124	2,5	11	38	3				
FH 125	3	14	38	3				
FH 126	3	5,5	38	3				
FH 127	3	6 $\alpha = 10^\circ$	38	3				
FH 128	3	12	38	3				
FH 130	3	9,5	38	3				
FH 131	3	6	38	3				
FH 132	3	2,5 $\alpha = 60^\circ$	38	3				
FH 133	3	1,5 $\alpha = 90^\circ$	38	30				
FH 134	3	9,5 $\alpha = 8^\circ$	38	3				
FH 135	3	12 $\alpha = 8^\circ$	38	3				
FH 136	3	6	38	3				
FH 137	3	11 $\alpha = 14^\circ$	38	3				
FH 138	3	16 $\alpha = 7^\circ$	38	3				
FH 139	3	4 $\alpha = 10^\circ$	38	3				
FH 140	2,5	2,5	38	3				
FH 141	3	3	38	3				





FH 1 ... - FH 120

Миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав



Характеристика:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- V_{max} 40.000 мин⁻¹
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 120X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 120	Комплект: FH 121 -> FH 141 каждого по одному						

FH 15 ...

Длинные миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав



Характеристика:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- V_{max} 40.000 мин⁻¹
- Срезанная форма: добавьте "X" к АРТИКУЛУ, напр. **FH 152X**

АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма		
FH 150	3	14	75	3			
FH 151	3	14	75	3			
FH 152	3	3	75	3			
FH 153	3	5,5	75	3			
FH 154	3	12,7	75	3			
FH 155	3	12,7	75	3			
FH 156	3	6,3	75	3			
FH 157	3	12,7	75	3			
FH 158	3	11	75	3			

RE 1370

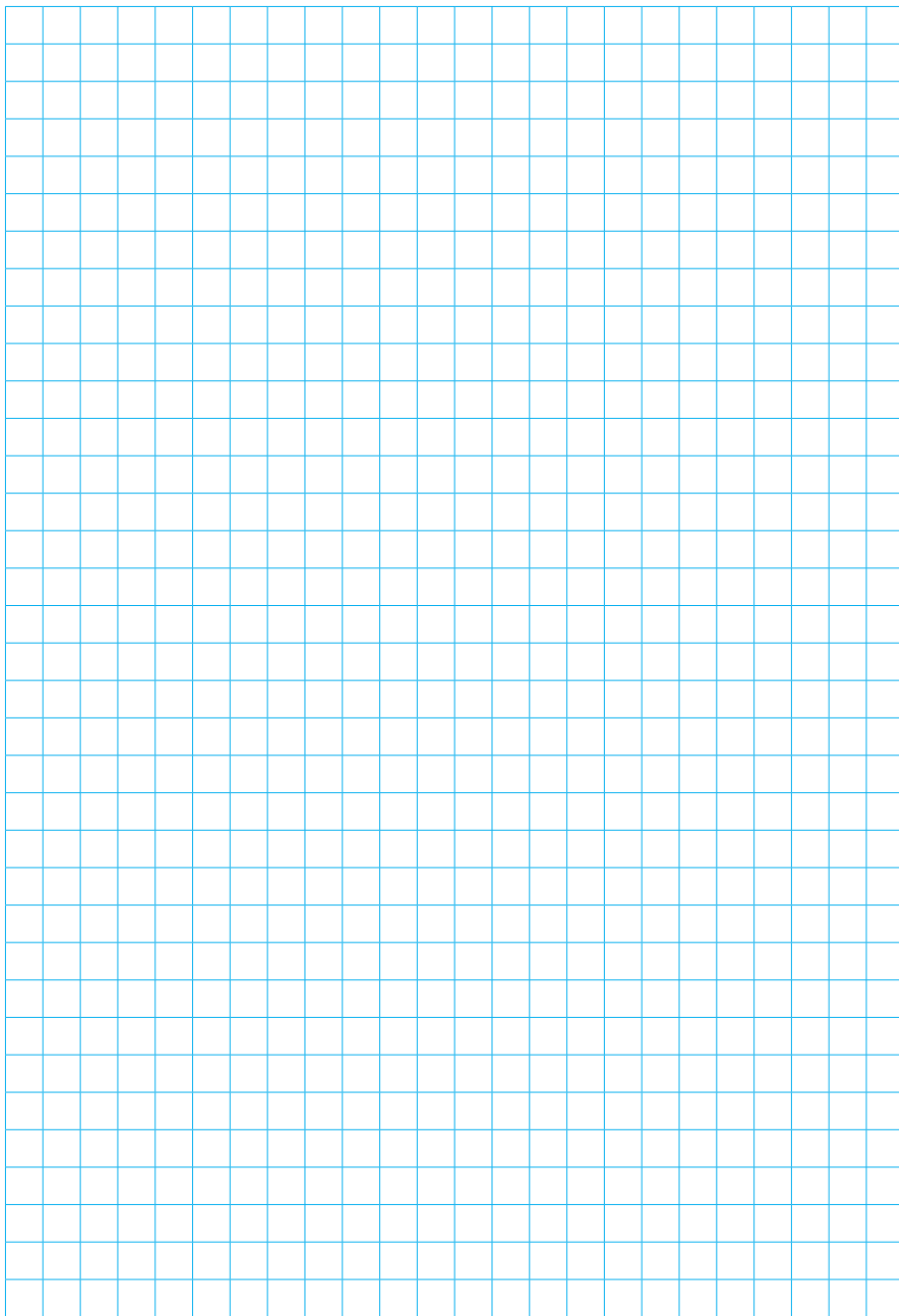
Зажимной цанговый патрон



Характеристика:

- Внешний Ø = 6 мм
- Внутренний Ø = 3 мм

REF	€
RE 1370	•



• upon request

07/10/2013