

## Мобильная координатно-измерительная машина FARO Prime Arm



### Температурные сенсоры и датчики нагрузки

В каждом сочленении руки позволяют прибору парировать внешние воздействия для максимизации точности

### Беспроводная передача данных

Bluetooth-интерфейс, дальность действия – до 10 м

### Широкий выбор аксессуаров

Большое разнообразие щупов: шариковые, точечные, изогнутые, а также удлинители щупа

### Внутренняя балансировка

Обеспечивает удобное использование прибора

### Аккумуляторная батарея повышенной мощности

Позволяет проводить измерения при отсутствии электропитания

### Функция AutoSleep

Автоматическое отключение прибора для снижения энергопотребления и увеличения срока службы

### Лидер продаж среди мобильных КИМ!

Высокая точность руки FARO Prime позволяет ей с успехом заменять традиционные порталные КИМ, ручной инструмент и измерительное оборудование. Кто угодно, где угодно способен производить инспекцию, обратный инжиниринг или сравнение с CAD-моделью с невиданной доселе точностью. FaroArm Platinum идеальна для контроля формообразующих поверхностей штампов, пресс-форм, крупногабаритных деталей, сборки и оснастки.

### Наиболее частое применение

**Аэрокосмическая промышленность:** выравнивание ступеней, сертификация шаблонов и моделей, контроль геометрии изделия, и т. д.

**Автомобилестроение:** выравнивание сварочных кондукторов, контроль геометрии изделия и деталей, и т. д.

**Металлообработка:** инспекция опытных образцов продукции, периодический выборочный контроль.

**Штамповка/литье:** инспекция форм, сканирование прототипов изделий.

### Функции

- Точность до +/- 0,023 мм
- Технология 3D-измерений
- 6 степеней свободы
- Быстрая установка
- Конструкция из композитных материалов

## FaroArm® Prime



### Технические характеристики КИМ FARO Prime

Модель	Рабочая зона, мм	Повторяемость измерения точки, мм. *	Погрешность линейных измерений, мм. **	Масса, кг
Prime 4	1200	0,016	± 0,023	9,10
Prime 6	1800	0,019	± 0,027	9,50
Prime 8	2400	0,024	± 0,034	9,75
Prime 10	3000	0,042	± 0,059	9,98
Prime 12	3700	0,060	± 0,085	10,21

\* Повторяемость точки – максимальное абсолютное отклонение измеренной точки от среднего значения в тесте на конусе. Шуп помещается в коническое отверстие калибровочного приспособления, затем производится съем координат центра шупа при в различных положениях колен “руки”. Этот тест определяет повторяемость прибора.

\*\* Погрешность линейных измерений – определяется с использованием сертифицированных эталонов длины, обмеряемых в различных положениях и ориентациях в пределах рабочей области “руки”. Этот тест определяет точность прибора.

### Условия использования

#### Рабочий диапазон температур:

от +10° С до +40°С (50° F - 104° F)

#### Допустимые колебания температуры:

3°С/ 5 мин (5,4° F/ 5 мин )

#### Влажность:

95% без конденсата

#### Электропотребление:

85-245 В, 50/60 Гц

#### Сертификация:

MET (UL, сертифицировано CSA)

Соответствие CE:

Директива 93/68/ЕЕС, (обозначение CE)

Директива 89/336/ЕЕС, (EMC)

FDA CDRH, 21 CFR 1040.10 подраздел 0

Электрическое измерительное оборудование для лабораторного и производственного использования:

EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326

Электромагнитная совместимость (EMC):

EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, 61000-4-5,

61000-4-6, 61000-4-8, 61000-4-11

ООО “ВИВТЕХ”

127254, Москва, ул. Руставели д. 14, стр. 6

Тел./факс +7(495) 755-91-45

info@vivtech.ru

www.vivtech.ru