



Crystal Clear 200,202,204,206 (A + B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	<p>Crystal Clear 200,202,204 и 206 - это двухкомпонентные алифатические полиуретаны оптической прозрачности, применяющиеся в случае, когда необходима абсолютная прозрачность материала и устойчивость к воздействию ультрафиолета. Это жидкие заливочные пластики с различным временем жизни и формования. Низкая вязкость позволяет легко произвести смешение и заливку материала. Crystal Clear 200,202,204 и 206 - это отверждаемые при комнатной температуре материалы с незначительной усадкой. Яркие цвета в массе материала достигаются путём добавления специальных красящих пигментов.</p> <p>Предупреждение. Этот продукт для профессионального применения! Достаточная вентиляция помещения, респиратор и защитная одежда необходимы для минимизации риска раздражения кожи и дыхательных путей. При затруднении дыхания или появлении кожной сыпи, немедленно прекратите работу с продуктом и обратитесь за медицинской помощью. Изучите сертификат безопасности перед использованием материала.</p>
Применение	Применения включают в себя прототипирование, создание опытных образцов, линз, копирование скульптур, литьё декоративных элементов, изготовление ювелирных украшений, создание спецэффектов в кино, различных оптически прозрачных изделий индустриального применения.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом.

Технические характеристики	Ед. изм.	Crystal Clear 200	Crystal Clear 202	Crystal Clear 204	Crystal Clear 206
Твердость	Шор D	80			
Соотношение (A/B)	по весу	100A : 90B			
Цвет		Прозрачный			
Время жизни	мин.	20	9	120	180
Время отверждения (зависит от толщины и конфигурации литья)	час	16	90 мин	48	48
Максимальная толщина отливки	см	1.27-7.62	0.16-1.27	7.62-15.24	Более 15.24
Вязкость смеси	сП (МПа*с)	600			
Вязкость комп.А		300			
Вязкость комп.В		800			
Удельный вес смеси	г/см ³	1,036			
Удельный вес компонент А		1,04			
Удельный вес компонент В		1,03			
Удельный объем смеси	см ³ /г	0,97			
Предел прочности на разрыв	МПа	17,2			
Модуль упругости	МПа	275,8			
Усадка линейная (в зависимости от массы)	%	0,1-4,4 (изменяется в зависимости от массы изделия)			
Удлинение до разрыва	%	10			
Модуль эластичности	МПа	69			
Прочность на изгиб	МПа	75,8			
Объемное удельное сопротивление	Ом/ см	1,4x10 ¹⁵			
Электрическая прочность	В/ мм	260			
Тангенс угла диэлектрических потерь при 1кГц		0,01			
Диэлектрическая постоянная при 1кГц		3,34			
Коэффициент преломления		1,491			
Температура тепловой дилатации (искажение)	°С	80			

Рекомендации	<p>ВЫБОР ФОРМЫ.</p> <p>Пластики Crystal Clear должны заливаться в формы из силиконов Mold Max или полиуретанов фирмы Smooth-On. Не используйте другие силиконовые или полиуретановые продукты. Если вы сомневаетесь в совместимости материала с поверхностью, необходимо сделать тестовую заливку. Чтобы избежать замедления отверждения, произведите пост-отверждение только что изготовленных силиконовых форм в течение 8 часов при температуре 60°С и дайте им остыть перед заливкой. Полиуретановые формы должны быть сухими и покрытыми подходящим разделительным составом (например, Universal Mold Release) перед заливкой.</p>
---------------------	--

	<p>Для наилучшего результата произведите термообработку формы при температуре 100°C в течение 4 часов перед смешением и заливкой Crystal Clear. Это сведет к минимуму вероятность появления в литье таких дефектов, как закругление углов, крупные пузыри и пр.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</p> <p>Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Соотношение компонентов при смешивании - 100А : 90В по весу. Необходимо использовать точные весы для замера компонентов. Поместите необходимое количество компонента А в контейнер для смешения. Затем отвесьте необходимое количество компонента В и смешайте с компонентом А.</p> <p>ВАЖНО. Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.</p> <p>СМЕШЕНИЕ. Смешивайте тщательно в течение не менее 2-3 мин, не забывая проходить по стенкам и дну ёмкости несколько раз, т.к. в процессе транспортировки и хранения материал расслаивается. Если вы окрашиваете или наполняете материал различными инертными наполнителями, добавьте пигмент или наполнитель к компоненту В и размешайте их тщательно перед добавлением компонента А. После смешивания перелейте смесь в новый чистый контейнер и снова тщательно перемешайте.</p> <p>Пузыри в полученной смеси удаляются вакуумной дегазацией - поместите смесь в подходящую вакуумную камеру под давлением 737 мм ртутного столба на 2-3 минуты или пока смесь не поднимется и опадёт. Учитывайте тот факт, что смесь при дегазации может расширяться в 3-4 раза. Поэтому выбирайте ёмкость для смешивания и дегазации соответствующего объёма. ВАЖНО. Для смешивания и дегазации не используйте узкую и глубокую ёмкость. Всегда предпочтительнее выбирать более широкий контейнер для того, чтобы площадь дегазации полимера была как можно больше, а его глубина в контейнере - возможно меньше.</p> <p>ЗАЛИВКА. Если вы льёте Crystal Clear в форму, заливайте смесь в одну самую низкую точку формы и дайте смеси самой заполнить ее пространство. Лучшие результаты достигаются с помощью технологии полимеризации под давлением. После заливки поместите материал в автоклав под давлением 4,2 кг/см² минимум на 1 час - для Crystal Clear 202, на 2 часа - для Crystal Clear 200 и на 6 часов - для Crystal Clear 204.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Испарения, которые могут быть значительными, когда материал становится гелеобразным и отверждается, должны быть рассеяны вентиляцией. Используйте данный продукт только при адекватной вентиляции помещения и не вдыхайте испарения. Литье будет чрезвычайно горячим и может обжечь кожу. Дайте ему остыть до комнатной температуры перед дальнейшим использованием.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p><u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> Дайте материалу полимеризоваться в течение 1-48 часов (в зависимости от марки) при комнатной температуре (не ниже 22°C).</p> <p>ПОСТ-ОТВЕРЖДЕНИЕ. Если после полимеризации вы хотите получить отливку с максимальными физико-механическими характеристиками, в т.ч. со стойкостью к УФ и нагреву, рекомендуется провести её термообработку (пост-отверждение). Также пост-отверждение рекомендуется производить в случае тонкой отливки или отливки небольшой массы. Отливка должна подвергаться термообработке в форме или соответствующем кожухе. После отверждения в течение 6-8 часов при комнатной температуре, поместите форму с отливкой в термощаф, нагретый до температуры 65-72°C, на 6 часов. Перед изъятием формы дайте материалу остыть до комнатной температуры вместе с термощафом.</p> <p><i>Материалы должны храниться и использоваться в тёплом помещении (23°C). Изделия достигают предельных физических свойств через 5-7 дней при комнатной температуре. Литье, демонтированное из формы раньше рекомендованного срока, может иметь липкую поверхность, что может быть устранено, если оставить литье при температуре 65°C на 6 часов.</i></p> <p>Какой продукт подходит для каждой конкретной цели?</p> <p>Иногда необходим некоторый эксперимент - эти продукты используются для сотен применений, и невозможно гарантировать, что продукт подходит для конкретного использования. Усадка может меняться в зависимости от массы и конфигурации формы. Если нет уверенности в том, удовлетворяет ли Crystal Clear вашим требованиям, сделайте тестовую заливку.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Crystal Clear 200 предназначен для литья толщиной от 1,27 см до 7,62 см и весом до 7,25 кг. Время жизни 20 минут, время полимеризации 16 часов. Изделия толщиной более 7,62 см должны наноситься слоями. • Crystal Clear 202 предназначен для тонкого литья, толщиной не более 1,27 см. Время жизни 9 минут и время полимеризации 90 минут. • Crystal Clear 204 предназначен для литья толщиной до 15,24 см. Время жизни 120 минут, время полимеризации 48 часов, максимальный вес изделия 15,88 кг. • Crystal Clear 206 предназначен для литья изделий толщиной свыше 15,24 см. Время жизни 180 минут, время полимеризации 48 часов.
Предупреждение	<p>Время полимеризации в зависимости от толщины литья</p> <p>Время полимеризации и предельная усадка всех резин Crystal Clear меняются в зависимости от концентрации массы, толщины литья, конфигурации формы и т.д. Например, 200 грамм Crystal Clear 200 полимеризуется быстрее, если будет помещен в конический сосуд (чашку), чем если он будет нанесён в качестве тонкого листа площадью 3 см² и толщиной в 1 мм. Это происходит в результате того, что коническая форма генерирует температуру, а плоская её рассеивает. Изделия устойчивы к пожелтению от ультрафиолетовых лучей, но могут потемнеть от времени.</p>
Упаковка	см. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>Хорошая вентиляция помещения необходима. Использование респиратора уменьшит вдыхание остаточных испарений. Латексные или полиэтиленовые перчатки и одежда с длинными рукавами уменьшат возможность контакта с кожей. Также удостоверьтесь, что инструменты и контейнеры для смешивания абсолютно сухие.</p> <p>Компонент А является модифицированным алифатическим диизоцианатом. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение и излишнюю возбудимость лёгких. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью.</p> <p>Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, смойте с кожи водой с мылом. Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. При попадании в глаза промойте их водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью.</p>