

NEUKADUR ProtoCast 115

Общая информация	<p>NEUKADUR ProtoCast 115 с отвердителем NEUKADUR PTG 1 и отвердителем PTG 4 – ненаполненная слабопахнущая быстрополимеризующаяся 2-упаковочная полиуретановая литьевая система, с помощью которой можно производить прототипы, технические детали и образцы, обладающие свойствами термопластмассы (ABS, PP и т.д.). Рекомендуется работать с двухкомпонентными машинами либо с установками вакуумного литья для достижения наилучших результатов в литье. При использовании отвердителя PTG 1 можно получить пластиковые детали с более высокой упругостью и ударной стойкостью, с отвердителем PTG 4 можно производить пластиковые детали с более высокой термостойкостью и более высоким модулем упругости.</p>
Пропорции	<p>100 частей NEUKADUR ProtoCast 115 120 частей отвердителя NEUKADUR PTG 1 или 100 частей отвердителя NEUKADUR PTG 4</p>
Свойства	<ul style="list-style-type: none">-низкая вязкость-обрабатывается при помощи машин и вручную-быстро полимеризуется (затвердевает)-высокая ударная вязкость-высокая термостойкость (> 100 °C)
Области применения	<ul style="list-style-type: none">-прототипы-производство технических деталей-производство моделей
Фасовка	<p>NEUKADUR ProtoCast 115 / отвердитель NEUKADUR PTG 1/PTG 4 контейнеры по 1 кг/5 кг/10 кг/30 кг/50 кг.</p>
Срок хранения	<p>6 месяцев в закрытой оригинальной упаковке при температуре 18-25°C</p>

ProtoCast 115**Отвердитель
PTG 4****Свойства в состоянии поставки**

Цвет		молочный	коричневый
Плотность (20 °С)	g/cm ³	прибл. 1,0	прибл. 1,20
Вязкость (25 °С)	mPa*s	прибл. 2000	прибл.150

Свойства смеси

Пропорции		100 частей	100 частей
Вязкость смеси (25°С)	mPa*s		прибл. 1000
Плотность смеси (20°С)	g/cm ³		прибл. 1,1
Время жизни (20°С) 100g	минуты		прибл.3,5-4
Время раскрытия формы в соответствии с толщиной слоя (80 °С)	минуты		30-45

Механические свойства полимеризованного материала после хранения 1 день при комнатной температуре/21 день при комнатной температуре

Твердость D-Шор	DIN 53505	баллы	прибл. 80/83
Прочность на растяжение	DIN 53455	N/mm ²	прибл. 43/57
Прочность на удлинение	DIN 53455	%	прибл. 16/19
Прочность на изгиб	DIN 53452	N/mm ²	прибл. 74/86
Удлинение на изгиб	DIN 53452	%	прибл.6.6
Модуль упругости	DIN 53452	N/mm ²	прибл. 1440/1800
Ударная вязкость	DIN 51230	KJ/m ²	прибл. 10/19

Механические свойства полимеризованного материала после хранения 1 день при комнатной температуре/1 час при 80 °С

Твердость D-Шор	DIN 53505	баллы	прибл. 83
Прочность на растяжение	DIN 53455	N/mm ²	прибл. 60
Прочность на удлинение	DIN 53455	%	прибл. 13
Прочность на изгиб	DIN 53452	N/mm ²	прибл. 105
Удлинение на изгиб	DIN 53452	%	прибл. 8.5
Модуль упругости	DIN 53452	N/mm ²	прибл. 1750
Ударная вязкость	DIN 51230	KJ/m ²	прибл. 25
Ударная вязкость ¹ (день при комн. темп./1 час при 80 °С)	DIN 51230	KJ/m ²	прибл. 30
Термостойкость	Толщина 3-5 мм	°С	прибл. 100-110