

Мобильная лазерная сканирующая система FARO Laser Scan Arm V3



Точность выше на 30%

новый полосный сканер имеет точность на 30% выше, чем у предыдущей версии

Расширенные возможности сканирования материалов

улучшено сканирование темных и отражающих поверхностей без нанесения мелового покрытия

Компактная сверхлегкая конструкция

вес и габариты нового сканера на 30% ниже, чем у предыдущей модели

Время прогрева снижено на 50%

в два раза уменьшено время вхождения прибора в рабочий режим

Беспроводное сканирование

полосный сканер поддерживает беспроводную передачу данных по Bluetooth

Эргономичная рукоятка

обеспечивает комфорт и удобство работы

Точнее. Качественнее. Легче.

Новая система FARO Laser ScanArm V3 идеален для инспекции, сравнения облака точек с CAD-моделью, быстрого создания прототипов, обратного инжиниринга и 3D-моделирования. Пользователи могут точно измерять геометрические элементы контактным щупом, затем перейти к сканированию лазером поверхностей, для измерения которых требуются большие массивы данных, – без потерь времени на снятие или добавления измерительных устройств, распутывание кабелей или импорт данных от другой КИМ. Совместимая с программным обеспечением Geomagic, Polyworks, Rapidform и другими программными продуктами, Laser ScanArm V3 дает Вам возможность выводить на рынок высококачественные продукты быстрее.

Наиболее частое применение

Аэрокосмическая промышленность: обратный инжиниринг, сертификация, инспекция деталей.

Автомобилестроение: контроль геометрических параметров изделий, выравнивание, инспекция деталей, обратный инжиниринг.

Металлообработка: инспекция опытных образцов продукции, периодический выборочный контроль.

Штамповка/литье: контроль геометрии, сканирование прототипов изделий.

Особенности:

- Сканирующая головка устанавливается с учетом требований эргономики и удобства контактных измерений

- Скорость сканирования до 19200 точек в секунду

- Возможность использования контактных щупов и сканера попеременно.

- Измерения производятся в одной программе.

FARO Laser ScanArm® V3

Технические характеристики лазерного сканера FARO Laser Line Probe V3

Точность: 0,035мм

Повторяемость: +/- 35 мкм, 2σ

Дистанция сканирования: 95 мм

Глубина поля: 85 мм

Эффективная ширина сканирования: 34 мм (ближнее поле),
60 мм (дальнее поле).

Количество точек на линию: 640

Скорость сканирования: 30 кадров в секунду, 19200 точек в секунду

Лазер: 660 нм, CDRH Class II/IEC Class 2M

Вес: 370 г.

Технические характеристики FARO Laser Scan Arm для бесконтактных измерений

Модель	Раб. зона 1,8м	Раб. зона 2,4м	Раб. зона 3,0м	Раб. зона 3,7м
Quantum	0,054мм	0,056мм	0,074мм	0,086мм
Platinum	0.061мм	0.065мм	0.087мм	0.108мм
Fusion	0.081мм	0.086мм	0.124мм	0.159мм

Технические характеристики FARO Laser Scan Arm для контактных измерений

Рабочая зона КИМ (7 осей)	Повторяемость точки*			Погрешность линейных измерений**			Вес		
	Quantum	Platinum	Fusion	Quantum	Platinum	Fusion	Quantum	Platinum	Fusion
1.8 м	0.019мм	0.026мм	0.046мм	±0.027мм	±0.037мм	±0.064мм	9.5кг	9.5кг	9.5кг
2.4 м	0.021мм	0.030мм	0.051мм	±0.030мм	±0.043мм	±0.071мм	9.75кг	9.75кг	9.75кг
3.0 м	0.039мм	0.052мм	0.089мм	±0.055мм	±0.073мм	±0.124мм	9.98кг	9.98кг	9.98кг
3.7 м	0.051мм	0.073мм	0.124мм	±0.072мм	±0.103мм	±0.175мм	10.21кг	10.21кг	10.21кг

* Повторяемость точки – максимальное абсолютное отклонение измеренной точки от среднего значения в тесте на конусе. Щуп помещается в коническое отверстие калибровочного приспособления, затем производится съем координат центра щупа при в различных положениях колен “руки”. Этот тест определяет повторяемость прибора.

** Погрешность линейных измерений – определяется с использованием сертифицированных эталонов длины, обмеряемых в различных положениях и ориентациях в пределах рабочей области “руки”. Этот тест определяет точность прибора.

Условия использования

Рабочий диапазон температур:

от +10° С до +40°С (50° F - 104° F)

Допустимые колебания температуры:

3°С/ 5 мин (5,4° F/ 5 мин)

Влажность:

95% без конденсата

Электропотребление:

85-245 В, 50/60 Гц

Сертификация:

Сертификат СН.С.27.001.А. № 36617. Государственный реестр средств измерений РФ - №41588-09

MET (UL, сертифицировано CSA)

Соответствие CE:

Директива 93/68/ЕЕС, (обозначение CE)

Директива 89/336/ЕЕС, (EMC)

FDA CDRH, 21 CFR 1040.10 подраздел 0

Электрическое измерительное оборудование для лабораторного и производственного использования:

EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326

Электромагнитная совместимость (EMC):

EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, 61000-4-5, 61000-4-6, 61000-4-8, 61000-4-11

ООО “ВИВТЕХ”

127083, Москва, ул. 8 Марта д. 10, стр. 5, оф. 521

Тел./факс +7(495) 755-91-45

e-mail: info@vivtech.ru

www.vivtech.ru