

Biresin® G28

Смола для литья под вакуумом

Области применения

- Производство термостойких корпусов, крышек и других изделий
- Производство тонкостенных частей со сложной структурой поверхности

Преимущества

- Имитирует ПЭ/ПП и АБС
- С отвердителем **Biresin® G53** для быстрого отверждения и высоких физико-механических характеристик
- С отвердителем **Biresin® U5** для высокой термостойкости
- Окрашивается красителями **Biresin® - Farbpasten**
- Может отверждаться при комнатной температуре

Описание

- Основа Двухкомпонентная полиуретановая система
- Смола **Biresin® G28**, полиол, бежевая, ненаполненная
- Отвердитель **Biresin® G53**, изоцианат (MDI), янтарный, ненаполненный
- Отвердитель **Biresin® U5**, изоцианат (MDI), коричневый, ненаполненный

Переработка		Смола	Отвердитель	
Отдельные компоненты		Biresin® G28	Biresin® G53	Biresin® U5
Вязкость, 25°C	мПас	~ 50	~ 175	~ 110
Плотность	г/см ³	1,00	1,23	1,23
Соотношение компонентов	вес. части	100	75	67
После смешения				
Вязкость смеси, 25°C	мПас		~ 150	~ 120
Время переработки, 200г, RT	мин		4	5
Время извлечения из формы, RT	мин		60-90	60-90
Время полного отверждения, RT	д		3	3

Физико-Механические характеристики (приблизительные данные)

Biresin® G28 смола		с отвердителем	Biresin® G53	Biresin® U5
Цвет			бежевый	
Плотность	ISO 1183	г/см ³	1,1	1,1
Твердость по Шору	ISO 868	-	D 79	D 79
Модуль упругости	ISO 178	МПа	1.610	1.490
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	72	67
Прочность на разрыв	ISO 527	МПа	47	40
Удлинение при разрыве	ISO 527	%		
Сопrotивление сжатию	ISO 604	МПа	60*	56*
Сопrotивление удару	ISO 179	кДж/м ²	25	25
Критическая температура тепловой деформации	ISO 75B	°C	93**	102**
Линейная усадка	внутренний	%		

*при 10% деформации
** данные после термообработки : 4ч при 80°C

Упаковка

Отдельные компоненты	Biresin® G28 смола	50 кг; 20 кг, 5 кг нетто
	Biresin® G53 отвердитель	60 кг; 20 кг, 10 кг, 0,9 кг нетто
	Biresin® U5 отвердитель	17 кг; 4,25 кг, 0,7 кг нетто

Переработка

- Температура материала должна быть 18-25°C.
- Перед использованием компонент смолы должен быть тщательно перемешан.
- Оба компонента должны быть отвакуумированы в течение нескольких минут перед смешиванием в установленной пропорции и залиты в предварительно нагретую до 70°C форму.
- После окончания заливки в форму, вакуум выключается, и форма помещается в печь при температуре 70°C до полного отверждения и извлечения отливки из формы.

Хранение

- Минимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке – 6 месяцев при температуре хранения от 18 до 25°C.
- При длительном хранении компаунда при пониженной температуре возможно кристаллообразование. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется длительно прогреть компоненты компаунда при температуре 70°C. Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры.
- Упаковка с компонентом должна быть тщательно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонента с влагой воздуха, а остаток компонента переработан в минимально возможный срок.

Здоровье и информация по технике безопасности

При переработке и хранении пользователь должен руководствоваться листом безопасности для данного продукта, в котором указаны физические, экологические, токсикологические и другие данные.

Утилизация

Рекомендации по продукту: Должен быть утилизирован на специальном оборудовании согласно соответствующим положениям.
Рекомендация по упаковке: Полностью очищенная упаковка должна быть сдана на переработку. Упаковка, которую невозможно очистить, должна быть утилизирована на основании положений к утилизации продукта.

Методика получения данных

Все данные приведенные в техническом описании получены лабораторным путем. Фактически измеряемые данные могут различаться в зависимости от неконтролируемых нами условий тестирования.

Замечание

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. Потребители должны всегда ссылаться на последнее издание технического описания на продукт, копия которого высылается по запросу.

Sika Deutschland GmbH
Stuttgarter Str. 139
D - 72574 Bad Urach
Germany
Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: tooling@de.sika.com
Internet: www.sika-tooling.com
www.sika.de/tooling



БМП Кемикал
111123 Россия, Москва,
Электродный проезд, 8А
Tel: +7 (495) 6444620
Fax: +7 (495) 9166421
Email: tooling@bmp-chem.ru
Internet: www.bmp-chem.ru