

# УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАМОРОЗКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА ПРИ ЭКСТРУЗИОННО-ВЫДУВНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Охлаждение изделия – наиболее длительная и важная часть процесса затвердевания изделия при выдуве. Так как пресс-форма охлаждает лишь внешнюю стенку изделия, материал испытывает дополнительную нагрузку. Кроме того, в этом случае увеличивается и время охлаждения изделия в пресс-форме.

Установка для охлаждения сжатого воздуха САС компании „Blue Air Systems“ позволяет Вам производить охлаждение внутренней полости изделия воздухом охлажденным до  $-35^{\circ}\text{C}$ . Система внутреннего охлаждения сжатым воздухом была разработана для особого и интенсивного отбора тепла из внутренней полости изделия.

Существуют 6 модификаций холодильных установок производительностью от 120 до 720 м<sup>3</sup> воздуха, охлажденного до температуры  $-35^{\circ}\text{C}$ .

Дорны вдува особой конструкции изготавливаются индивидуально под изделия Заказчика, что гарантирует охлаждение даже наиболее критичных мест на изделии и оптимальную циркуляцию холодного воздуха внутри него.

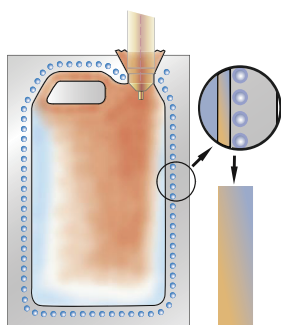
Блок клапанов высокого давления используется для регулировки процесса выдува. Существует несколько модификаций блоков для различных типов процесса выдува.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

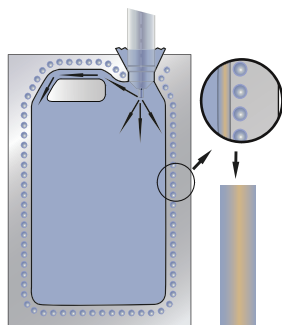
- Легкая интеграция в существующую производственную цепочку и полная автоматизация работы
- Совместимость практически со всеми видами выдувных машин
- Низкое энергопотребление и малые затраты на текущий ремонт
- Увеличение производительности до 50% (в зависимости от изделия)
- Небольшой период самокупаемости – от 1 месяца до 1 года
- Установка работает без фреона



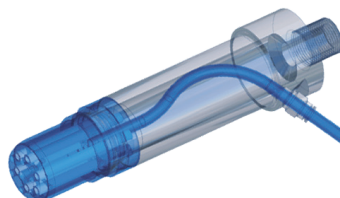
Блок управления установкой САС



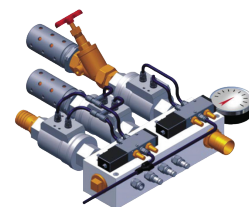
Процесс выдува обычным воздухом



Процесс выдува сжатым охлажденным воздухом



Стандартный дорн выдува



Блок клапанов

Модель		CAC-120 SA	CAC-180 SA	CAC-240 SA	CAC-360 SA	CAC-540 SA
Номинальный воздушный поток	м <sup>3</sup>	120	180	240	360	540
Минимальный воздушный поток*	м <sup>3</sup>	80	120	160	240	360
Максимальное рабочее давление**	атм	10	10	10	10	10
Потребляемая мощность***	кВ	2,2	3,0	4,5	6,1	8,5
Требуемая мощность по холоду****	кВ	5,0	7,6	10,1	15,2	23,0
Температура сжатого воздуха на выходе	°C	-35	-35	-35	-35	-35
Вход сжатого воздуха	дюйм	G 1"	G 1"	G 1"	G 1 1/2"	G 1 1/2"
Выход сжатого воздуха	дюйм	G 1"	G 1"	G 1"	G 1 1/2"	G 1 1/2"
Вход охлажденной воды	дюйм	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Выход охлажденной воды	дюйм	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Ширина	мм	680	680	680	990	990
Глубина	мм	640	640	640	880	880
Высота	мм	1103	1103	1103	1613	1613
Вес	кг	250	280	310	440	490

\* Необходима дополнительная настройка специалистом;

\*\* Возможна поставка специальных моделей для работы с 15 атм;

\*\*\* Данные по потреблению приведены для 3x400В, 50Гц;

\*\*\*\* Объем подачи воды охлаждения рассчитан для температуры воды 35°C.

- Качество сжатого воздуха должно отвечать требованиям ISO 8573.1
- Остаточное содержание масла (Кл. 1) 0.01 мг/м<sup>3</sup>
- Остаточное содержание влаги (Кл. 5) точка росы под давлением 7°C
- Остаточное содержание пыли (Кл. 2) 1 мк или 1 мг/м<sup>3</sup>
- Падение давления воды охлаждения 2 Атм
- Давление воды охлаждения: мин. 2 Атм, макс. 10 Атм
- Давление воздуха 6 Атм - 15 Атм
- Максимальная температура охлаждения: 15°C, мин. 2°C
- Стандартный уровень напряжения: 3x400В, 50 Гц - 3x460В, 60 Т Гц