



Введение и обучение



Приспособления для обработки
поверхности



Прочие инструменты и
эргономика



Надфили и инструменты Diprofil



Камни



Шлифование и блестящее
полирование



Шлифовальные и полировальные
бруски, шлифовальные диски



Полировальные щетки и
войлочные насадки



Роторные фрезы

Покрyтия



Введение и обучение

1





.....	Информация
Профессиональное обслуживание	10
Обработка поверхности	12
Курсы полирования.....	22

DME - EOC:

Ваш избранный партнер

во всех видах полирования поверхности

Экономьте время и деньги с нами:

Наша цель - не только продажи! Мы стремимся стать избранным партнером во всех аспектах обработки поверхностей!

Большой выбор шлифовального инструмента, полировальных камней, алмазных паст, ручных приспособлений и т.д. зачастую усложняет выбор подходящего оборудования, особенно если речь идет о необходимости обработки различных типов стали, поверхностей изначально различного качества, если нужно выдержать определенные требования к срокам и качеству обработки.

Неправильный подбор инструмента для специфических работ, как и неэффективное применение полировальных инструментов, может дорого обойтись.

Поэтому мы считаем очень важным проконсультировать заказчика по всем вопросам, присущим его проблеме. Наш коллектив имеет за плечами более 20 лет опыта работы в сфере обработки поверхностей и полирования литейных форм и штампов, поэтому мы всегда сможем дать вам верный совет.

Быстро, надежно, долговечно и точно:

Все продаваемые нами инструменты и полировальные средства проходят тщательные испытания для подтверждения их оптимальных свойств, надежности и прочности для применения в повседневных операциях - испытания проводятся в полировальном цехе нашего PVD-центра, чтобы все наши заказчики оставались довольны качеством продукции.

Наш многоцелевой и скрупулезно подобранный ассортимент высококачественных устройств и шлифовальных инструментов гарантирует, что мы можем предложить именно то оборудование, которое будет отвечать именно вашим требованиям к обработке и полировке.

Быстрые поставки

Проектные работы

на месте

Курсы полирования

Обратитесь к региональному представителю DME.

в России:

ООО "ВИВТЕХ"

127254, Москва,

ул. Руставели д. 14, стр. 6, оф. 11 (3-й этаж)

Тел./факс +7 (495) 755-91-45 доб. 103

Моб. +7 (903) 587-94-25

Информация@vivtech.ru

www.vivtech.ru

www.shop.vivtech.ru



Обработка поверхности

инструменты, методы и подсказки

Искусство полирования отрабатывается годами, чтобы достичь совершенства. Для начала, вот некоторые основные принципы и способы зачистки, ручного мелкозернистого шлифования и алмазного полирования.

Обработка поверхности - это процесс, требующий применения различных инструментов, материалов и, что самое важное, специализированных навыков. Одним из наиболее технически сложных типов обработки поверхности является изготовление пресс-форм, так как качество обработки поверхности формы напрямую влияет на качество получаемой продукции. Правильная обработка крайне важна!

Хотя искусство полирования совершенствуется годами, вот некоторые принципы, соблюдение которых поможет в начале этого пути. Давайте рассмотрим три главных процесса, благодаря которым получается полированная до блеска металлическая поверхность:

- **Зачистка**
- **Ручное мелкозернистое шлифование**
 - **Алмазное полирование.**





Зачистка

Правильная техника зачистки

Технически, машинная обработка является точкой отсчета процесса обработки поверхности, но именно на этапе зачистки все и начинается. После машинной обработки металла его поверхность обычно шероховатая с неровностями и отметинами. Полировщики должны пользоваться ручной шлифовальным станком, который специально предназначен для снятия небольших излишков металла и получения поверхности достаточно гладкой для того, чтобы её можно было подвергнуть мелкозернистому шлифованию и, наконец, алмазному полированию.

Ручные шлифовальные станки могут использоваться с разнообразными шлифовальными дисками и камнями всевозможных форм, размеров и зернистости. Правильный выбор зернистости важен, так как начало обработки слишком мелким зерном может означать выброшенные на ветер время и камни. Для грубой зачистки используйте зерно крупнее, а по мере прогресса снижайте размер зерна. После принятия решения о том, какой камень или диск использовать, вставьте его хвостовиком в патрон как можно глубже, чтоб исключить биение. Каждый раз при установке камня в станок, необходима небольшая правка камня, чтобы он как можно больше соответствовал контуру обрабатываемой поверхности. Это гарантирует концентричность абразивной поверхности.

Шлифовальные станки имеют тенденцию следовать волнистым контурам грубой поверхности, что усложняет получение ровной и гладкой поверхности для последующей обработки. По возможности, делайте шлифовальные движения под углом 45-90 градусов относительно неровностей, образованных вследствие предварительной машинной обработки. Следите за тем, чтобы ваши руки двигались уверенно и жестко, контролируя каждое движение инструмента, так как от этого во многом зависит гладкость поверхности и объем полировальных работ впоследствии.

Перед началом зачистки определитесь, как и чем именно лучше держать шлифовальный станок, чтобы он правильно соприкасался с обрабатываемой поверхностью. По возможности, установите обрабатываемую деталь так, чтобы было удобнее работать со шлифовальным станком и обеспечить четкие и точные движения инструмента.





Скорость и обороты

Внимательно следите за направлением вращения. Если двигать инструмент в направлении, противоположном направлению вращения, то он, как правило, сходит с нужной траектории. И наоборот, если двигать инструмент в направлении вращения диска, то рез может получиться глубже, чем требуется.

Скорость шлифовального станка является другим немаловажным фактором. Помните, самое большое значение имеет скорость поверхности инструмента относительно обрабатываемого металла. Иными словами, скорость поверхности маленького диска меньше скорости поверхности большого диска при одинаковом числе оборотов в минуту. Если необходим контроль скорости поверхности инструмента, то используйте реостат, двухзажимный переменный резистор. Не старайтесь обработать как можно большую площадь за одно движение инструментом. Очень сложно контролировать инструмент и добиться равномерного распределения нагрузки на диск на большой площади. Опытный специалист сначала работает на маленьких участках, которые затем объединяет в одно целое.

Еще один хороший метод - это делать шлифующие движения крест-накрест для получения равномерного результата. При выравнивании поверхности, обрабатывайте её в одном направлении так, чтобы захватить обрабатываемую поверхность полностью. Затем обрабатывайте в перпендикулярном направлении, пока не зашлифуются следы от предыдущей шлифовки. Помните, что вы управляете шлифовальным станком. Не позволяйте шлифовальному станку управлять вами. Мощное оборудование требует особого внимания, поэтому внимательно следите за инструментом.

Слушайте и чувствуйте

При работе с ручным шлифовальным станком существуют некоторые важные признаки, которые распознаются с опытом. Например, если во время шлифования мотор замедляется, значит на инструмент прилагается чрезмерное усилие. Диск или камень выполняют свои функции только при вращении на правильной скорости. Чем выше скорость инструмента, тем быстрее снимается металл.

Изменения звука работы станка указывает на изменение скорости его работы. Необходимо “чувствовать” нужное усилие, но о многом может сказать и звук работы шлифовального станка, и вид получаемой поверхности. Если камень или диск вибрирует и становится тяжело равномерно перемещать его по металлической поверхности, то, возможно, он истерся или забился стружкой. Исправьте ситуацию, используя правильный камень.

Если шлифование неравномерное, то это происходит из-за снижения или увеличения скорости. Попытка обработать слишком большую площадь ухудшает контроль над инструментом, вызывает вибрации и изменение скорости. Опять же, лучше обрабатывать небольшие участки один за другим; а затем объединить их в одно целое. Устойчивость шлифовального станка, равномерность движений и постоянство усилия на шлифовальный инструмент определяет качество работы и время, необходимое для её завершения. Следите за тем, чтобы не снять больше материала, чем необходимо.



Советы и подсказки по зачистке

- Внимательно следите за тем, чтобы инструмент не повторял неровности и не снимал больше материала, чем требуется;
- По возможности, делайте шлифующие движения под углом 45-90 градусов относительно неровностей, образованных вследствие предварительной машинной обработки;
- (максимально фиксируйте руки при работе, полностью контролируя шлифовальный станок;
- (При необходимости используйте реостат, так как от скорости поверхности шлифовального инструмента при соприкосновении с обрабатываемым материалом многое зависит;
- При установке камня или диска в шлифовальный станок, вставьте его хвостовиком в патрон как можно глубже, чтоб исключить биение.
- Выбирайте такое положение, которое позволит крепко держать шлифовальный станок и при этом легко выполнять четкие и точные движения инструментом;
- Не старайтесь обработать как можно большую площадь за одно движение инструментом;
- Делайте шлифующие движения крест-накрест для получения равномерного результата;
- Прислушивайтесь к звуку, который издает работающий инструмент, чтобы определить изменения в скорости шлифования; и
- Очищайте шлифовальный инструмент от металлической стружки правильным камнем.

1





Ручное мелкозернистое шлифование

Правильная техника ручного мелкозернистого шлифования

Когда металлическая поверхность достаточно отшлифована, необходимо определить готовность поверхности к последующему ручному мелкозернистому шлифованию. Проверьте фрезерованные поверхности на предмет необходимости ручной зачистки следов фрезера. Отшлифованные поверхности не должны иметь разрывов. Ручная отделка шлифованием должна быть тонкой и не иметь неровностей и следов. Убедитесь, что следы от работы надфилем не имеют разрывов и волн. Если все участки обработаны наилучшим образом, то самое время начинать мелкозернистое шлифование.

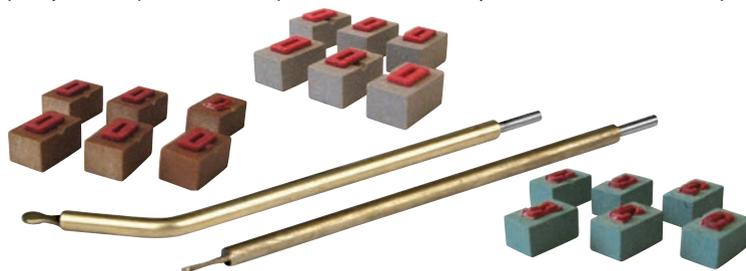
Выбор размера зерна для начала работы зависит от уровня шлифования после машинной обработки, шлифовки или опиловки. Машинная обработка обычно оставляет более грубую поверхность чем шлифование; поэтому в этом случае необходимо использовать инструмент с более крупным зерном. После шлифования же можно использовать зерно помельче.

Предварительное мелкозернистое шлифование следует начинать с зернистости 320 для удаления оставшихся углублений, волн и прочих недостатков для достижения гладкой поверхности. Если дефекты неглубокие, то вполне будет достаточно камня зернистостью 320. Камень необходимо перемещать по поверхности вперед-назад со средним усилием, под углом 45 или 90 градусов относительно последних отметин от инструмента.

Очищайте и смазывайте шлифовальные камни

Перед использованием камней замочите их в чистой смазке на масляной основе. Регулярно производите чистку камней, погружая их в масляную смазку. Постоянная чистка необходима для удаления мелких частиц металла, который забивают поры камня. Если камень забивается такими частичками, то они могут вызвать глубокие царапины на полированной поверхности. Такое явление называют "подбор - picking up". Шлифовальное масло или другие смазки, кроме поддержания камня в чистоте, улучшают его рабочие свойства.

В самом начале процесса мелкозернистого шлифования могут появиться неровности и бугорки. Все эти дефекты должны быть удалены для получения действительно ровной и гладкой поверхности. В особенности это необходимо, если стоит цель получить безупречную блестящую полировку. Отшлифованные поверхности часто имеют участки, где металл подгорел от шлифо-





вального диска. Эти нагары необходимо удалить, чтобы добиться одинаковой твердости по всей поверхности.

Перекрывайте все царапины

С чисто физической точки зрения полирование представляет собой процесс нанесения перекрывающих друг друга царапин, которые становятся все тоньше и тоньше. Чтобы этого достичь, важно изменять угол (направление) шлифования каждым новым камнем с более мелким зерном. В этом случае царапины, оставленные зерном одного размера, “сотрутся” камнем с зерном размером мельче. Крайне важно, чтобы каждый камень с зерном мельче полностью стирал все царапины, оставленные камнем предыдущего размера зернистости. Если это условие не соблюдено, то в результате получится хоть и блестящая, но оцарапанная поверхность.

По завершении каждого этапа шлифования камнем одной зернистости, тщательно вымойте всю рабочую область свежим полировочным маслом и протрите чистой тканью, чтобы удалить все твердые частички, оставшиеся на поверхности. Это необходимо для того, чтобы ни одна частичка от предыдущей камня не была “подобрана” камнем с мелким зерном, приведя к образованию глубоких царапин. Чтобы еще больше обезопасить мелкозернистые камни от попадания в них зерна крупнее, смазывайте камни в только что вскрытой банке шлифовального масла, а не того, которое уже использовалось для промывки более грубых камней. Лучше всего хранить камни разной зернистости в разной таре.

Подсказки и советы по мелкозернистому шлифованию

- Не используйте слишком грубый камень;
- Всегда правьте (придавайте форму) шлифовальному камню, чтобы он лучше контактировал с обрабатываемой поверхностью;
- Правьте шлифовальный камень с большой осторожностью;
- Используйте достаточное количество шлифовального масла во избежание воздействия на камень чрезмерных нагрузок;
- Крепко удерживайте шлифовальный камень, следя за направлением шлифовки, но не надавливайте слишком сильно;
- Убедитесь, что следы работы предыдущего камня полностью удалены;
- С каждым камнем другой зернистости изменяйте направление шлифования;
- Между сменой камней с разной зернистостью тщательно очищайте рабочую поверхность;
- Храните камни одной зернистости в отдельной банке шлифовального масла; и
- С особой тщательностью следите за шлифованием кромок (линия разреза).



Правильная техника алмазного полирования

Алмазное полирование

Алмазное полирование - это последний этап процесса полировки. Он зависит от того, насколько блестящей должна быть обрабатываемая поверхность. Однако, невозможно добиться требуемого блеска, если предыдущие этапы шлифования не были выполнены на должном уровне. Если на более ранних этапах были допущены ошибки, то они обязательно проявятся и повлияют на конечный результат.

В некоторой степени, исходная алмазного полирования будет зависеть от последовательности выбора камней для подготовки поверхности. На рынке предлагается множество алмазных смесей - частичек алмазов в связующем веществе типа масла. Начинайте работу, нанося на полируемую поверхность алмазную смесь с зернистостью повыше. Затем при помощи волосяной, медной или стальной щетки растирайте смесь круговыми движениями при помощи ротационного инструмента на малой скорости во избежание разбрызгивания смеси за пределы детали. Старайтесь придерживаться правила: 500 об./мин. для грубой полировки, макс. от 5000 до 10000 об./мин. для окончательной полировки.

Перекрестное полирование

Прилагая усилие от слабого до среднего, удерживайте щетку ровно на поверхности во избежание появления глубоких круглых отметин. При работе с алмазными смесями следует применять ту же "перекрестную" тактику, что и в случае шлифования камнями. Как правило, в процессе полирования смесь темнеет - это значит, что металл постепенно снимается с поверхности и смешивается со смесью.

Полируйте поверхность до тех пор, пока на ней не останется никаких отметин и царапин, кроме тонких круглых следов от ротационного инструмента. Следов предшествующей шлифовки не должно быть видно вообще. Если они все же остались, воспользуйтесь чуть более грубой алмазной смесью и в легким усилием обработайте поверхность медной щеткой до удаления таких следов. Затем смесь с такой же зернистостью необходимо применить с волосяной щеткой, чтобы удалить следы работы медной щетки. (Если применение более грубой смеси не помогло удалить следы шлифовки, то перед продолжением полировки следует обработать поверхность шлифовальным камнем с более мелким зерном, чем у используемого на последнем этапе шлифования.)

Полировка войлоком

Следующий шаг - удаление круглых следов работы волосяной щетки - выполняется при помощи войлочного инструмента, как правило, войлочной насадки. Существуют войлочные насадки различной жесткости, уже закрепленные на хвостовике или находящиеся в нейлоновом футляре с хвостовиком. Закрепите насадку в ротационном инструменте и с усилием от легкого до среднего полируйте поверхность с применение алмазной смеси до тех пор, пока на поверхности не останутся видимыми лишь признаки обработки войлоком.



Перед сменой алмазной смеси на более тонкую, тщательно очистите поверхность формы для удаления любых частиц от предыдущего этапа обработки. Обычно для этого применяют чистую ткань или вату с очищенным маслом или спиртом. Не используйте щетки и войлочные насадки, которыми вы работали с пастой одной зернистости, для пасты с другой зернистостью.

Эти шаги - полировка щеткой, полировка войлоком и чистка - необходимо предпринимать каждый раз при смене смеси на другую зернистость, и так до самого окончания обработки. Отполируйте поверхность мягкой папиросной бумагой, войлочными брусками или ватными палочками с применением самой мелкозернистой смеси для получения высочайшей степени полирования.

1

Подсказки по алмазному полированию

- Сначала нанесите немного алмазной смеси; если нужно будет больше - добавьте;
- Не смешивайте алмазные смеси разной зернистости;
- Если смесь подсыхает или твердеет, добавьте чистого алмазного растворителя или смазки;
- Удерживайте щетку или войлочную насадку ровно на поверхности;
- Если выбранная для первого этапа полировки алмазная смесь не удаляет следы от предыдущей операции шлифования, то воспользуйтесь более грубой смесью; в противном случае останутся отполированные блестящие царапины;
- Тщательно очищайте полируемую поверхность перед тем, как перейти к более тонкому полированию;
- Не используйте смеси разной зернистости с одной и той же щеткой или войлочной насадкой;
- Убедитесь, что на каждом последующем этапе полировки полностью удаляются следы предыдущего;
- Во избежание загрязнения осуществляйте полирование как можно дальше от зон шлифования или в отдельном полировочном помещении; и
- Высокоглянцевую или зеркальную поверхность можно получить только с опытом и терпением.

Полирование и спешка - несовместимы. Зачастую, чтобы научиться полировать детали до идеального блеска требуются годы. Конечно же, никакие советы и инструкции не заменят практических навыков работы по руководством опытного инструктора.

Но все же основные рекомендации, приведенные в данной статье, станут хорошим подспорьем, чтобы начать и, со временем, добиться отличных результатов в области полировки.



Информация

Сравнительная таблица зернистости POV

Стандарт FEPA		Амер. стандарт		Размер зерна (микронны)
густой	широкий	густой	широкий	
D 1181	D 1182	16/18	16/20	1180 - 1000
D 1001		18/20		1000 - 850
D 851	D 852	20/25	20/30	850 - 710
D 711		25/30		710 - 600
D 601	D 602	30/35	30/40	600 - 500
D 501		35/40		500 - 425
D 426	D 427	40/45	40/50	425 - 355
D/B 356		45/50		355 - 300
D/B 301		50/60		300-250
D/B 251	D/B 252	60/70	60/80	250 - 212
D/B 213		70/80		212 - 180
D/B 181		80/100		180 - 150
D/B 151		100/120		150 - 125
D/B 126		120/140		125 - 106
D/B 107		140/170		106 - 90
D/B 91		170/200		90 - 75
D/B 76		200/230		75 - 63
D/B 64		230/270		63 - 53
D/B 54		270/325		53 - 45
D/B 46		325/400		45 - 38



Таблица рекомендаций SPI

Информация

Отделка SPI	Основа	Типовые применения
A-1	Класс #3 Алмаз	Линза / Зеркало – требуется материал 420 SS
A-2	Класс #6 Алмаз	Высокополированные детали
A-3	Класс #15 Алмаз	Высокополированные детали
B-1	Наждачная бумага 600	Среднеполированные детали
B-2	Наждачная бумага 400	Среднее полирование
B-3	Наждачная бумага 320	Средне – низкополированные
C-1	Полировальный брусок 600	Низкополированные детали
C-2	Полировальный брусок 400	Низкополированные детали
C-3	Полировальный брусок 320	Низкополированные детали
D-1	Стекл. шарики для дробеструйной обработки	Сатинированная отделка
D-2	Дробестр. обраб. # 240 оксидные частички	Матовая отделка
D-3	Дробестр. обраб. # 24 оксидные частички	Матовая отделка

Данная таблица с маркировкой типовых отделок поможет в общении с заказчиками. Указание этих маркировок на чертежах деталей поможет изготовителю пресс форм придать ей нужную степень полировки. Так как отделка отличается в зависимости от материалов, данную таблицу следует использовать только как справочную.

Набор образцов

PSP001

REF	€
PSP001	17,96





На пути к успеху с DME:

Посетите наши курсы полирования... для начинающих и продвинутых полировщиков

На двухдневных курсах вы получите полную информацию о массе полировочных техник и методов. Мы покажем вам, какие шаги необходимо предпринять для получения различных видов полировки - экономно и надежно, для различных применений.

День 1. Теоретическая подготовка и начало практических занятий Охватывается следующее:

- Определения зачистки, шлифовки, буферовки и полировки
- Определения различных классов шероховатости согласно DIN
- Достижение определенных степеней шероховатости, как задача различных типов зерна, размеров зерна, разных связующих материалов и твердости основ из разных марок инструментальной стали.
- Влияние термообработки различных марок инструментальной стали на полировку
- Влияние предварительной обработки на выбор необходимого метода полирования
- Системное проектирование полировки пресс-форм
- Корреляция полировки и желаемого результата
- Как избежать ошибок при ручном полировании (геометрия)
- Как избежать ошибок при ручном полировании (структура)
- Ремонт механических или химических повреждений полировании
- Какие PVD-покрытия можно использовать для решения проблем (например, извлечение формовки, отложения, газовыделение, абразивный износ и т.п.) с различными массами, полученными литьём под давлением
- Чувствительные комбинации различных полировочных инструментов - инструмент, изготовленный под ваши требования

По завершении теоретической части, первое практическое занятие будет проводится с использованием различных полирующих веществ. Чтобы лично испытать работу различных полировочных инструментов, вы работаете в группах с разными типами и размерами зерна на разных основах с целью получения высокоглянцевого полированного изделия.

День 2. Практические основы получения полировки на инструментах

Каждый слушатель курсов работает с двумя вкладышами формы, специально изготовленными для занятий с целью получения высокоглянцевого полированного изделия. Нет порядка, который нужно неукоснительно соблюдать; мы показываем альтернативные способы полировки, чтобы определить наиболее эффективный из них для получения отделки высочайшего качества.

Занятие 1

Идеальная полировка с использованием ротационного инструмента
Внимание слушателей представлены альтернативные способы полировки. В каждом случае каждый слушатель самостоятельно выбирает стратегию обработки для получения в итоге одного и того же результата. Затем обсуждаются различные методы полировки, объясняются ошибки и ненужные операции - открывается путь к получению оптимального результата для определенной цели.

Занятие 2

Идеальная полировка с использованием возвратно-поступательного инструмента
В основном, используются ручные опилочные станки и ультразвуковые полировочные аппараты. Здесь также апробируются и обсуждаются различные варианты полировки.

Целью разделения на различные варианты полировки является демонстрация того факта, что различные способы могут привести к одинаковым результатам. Нашей целью не является прививание всем слушателям одной единственной применимой "формулы". Наоборот, мы желаем подтолкнуть людей к тому, чтобы они использовали различные методы полировки и индивидуально подходили к вопросу их выбора, для обеспечения эффективности работы вашей компании.

Мы предлагаем и другие специализированные курсы:

- Курсы обучения на территории заказчика
- Специальные курсы полировки для наших заказчиков в наших аудиториях

В первую очередь мы анализируем, с какими проблемами в области обработки поверхности вы сталкиваетесь на своем предприятии и формируем программу обучения, которая полностью соответствует вашим требованиям.

Обращайтесь за подробной информацией о наших курсах.



Приспособления для обработки поверхности

2





• upon request



Микромоторы	
Информация	3
Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки4	
Аксессуары	6
Ультразвуковой полировщик.....	7
Источник питания.....	9
Ручной инструмент.....	12
Моторы	15
Головки	16
Аксессуары	20
Gande	22
Maxima	24
Подвесные моторы	
Моторы	26
Ручной инструмент	32
Пневматика	
Ручные шлифовальные и точильные станки.....	46
Пневмофрезеры TurboLap.....	51
Сварка	
Microtec	61



Информация

Ultraform UF 5600 - UF 2600

**Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки**

Использование энергии ультразвука в сочетании со стандартным инструментом для полирования очень малых участков форм позволяет достичь высокого качества отделки обрабатываемой поверхности, экономя при этом время, если сравнивать с обычными методами полирования.

Постоянное развитие систем Ultraform в плане производительности, эффективности и удобства приносит заметные улучшения в процесс обработки эродированных литников, пазов, полостей и сложных контуров.

- 50% прироста производительности в сравнении с предыдущими моделями.
- Новая управляющая электроника обеспечивает постоянную бесперебойную работу даже в условиях разных усилий на инструмент.
- Амплитуда/длина хода имеет диапазон 4-40 мкм для наилучших результатов обработки.
- Новый расширенный ассортимент инструмента включает керамические и алмазные камни на бакелитовой основе.
- Универсальный ручной инструмент UF 9700 позволяет использовать всевозможные насадки. Стандартные инструменты с резьбой M4 для обработки малых форм и деталей; с резьбой M6 для большой глубины обработки. Специальные адаптеры позволяют использовать насадки, изготовленные по индивидуальному заказу.
- Модель UF 5600 также позволяет использовать электромеханические ручные инструменты Argofile AF-серии. Современная электроника позволяет получить постоянный момент и повысить надежность ручного инструмента.

• upon request



Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки

UF 5600

Включает:

- 1 ультразвуковой ручной станок UF 9700
- 1 деревянный кейс для ультразвукового ручного станка
- 1 ультразвуковой ручной станок РНР 35
- 1 ящик для инструментов
- гаечный ключ для сборки
- защита слуха (беруши)
- предохранители
- 1 адаптер MS 0064
- 1 защитная насадка UF 7025
- 1 алмазный надфиль SE 8851, SE 8751, SE 5845, SE 5745
- 1 алмазный брусок SD 5831, SD 5851, MD 8862
- 1 алмазный брусок MD 4872, MD 4772
- 1 керамический брусок SC 4548, SC 4448, SC 4561,
- SC 4461, SC 1530, SC 1430
- 1 полировальное дерево SO 1103, SO 4163
- 1 резцедержатель MX 4008, MX 4020, MX 4010, MX 4030, MX 1030, UF 7023
- Эта модель позволяет использовать электро-механические ручные инструменты Argofile AF-серии.


2

Описание	UF 5600
Напряжение питания	220 V~ ± 10%, 50 Hz
Выходная мощность	45 W макс.
Регулирование выходной мощности	с плавной регулировкой
Потребляемая мощность	200 Вт
Частота вибрации	20,0 - 30,0 Гц
Адаптация частоты	автоматическое
Амплитуда (ход)	4 - 40 мкм
Предохранитель	1,5 А (Артикул UF 7031)
Размеры	162 x 280 x 210 мм
Вес	3,7 кг

• upon request

Артикул
UF5600



UF 9700

Ручной инструмент



Описание	UF 9700
Длина кабеля	2 м
Резьба присоединения	M6 или M4 с переходниками
Размеры	Ø 15 x Ø 28 x 154 мм
Вес	0,130 кг

Артикул

UF9700

UF 7503

Ножной выключатель



Артикул

UF7503

UF 7504

Ножной выключатель



Артикул

UF7504



Блок управления

EPC200ST



2

Характеристики:

- специально разработан для эффективного использования новых супер керамических камней (см. стр. 218)
- легко работать за счет очень легкой ручки
- легко проверить амплитуду вибрации с помощью светодиодного индикатора
- отвод тепла при длительной работе через прорези на боку
- место для подставки под ручной инструмент или насадки вверх контроллера
- вертикальный, расширяющийся книзу для лучшей устойчивости

Ручной инструмент:

- наилучший угол полирования 30 - 45 °, при приложении достаточного усилия
- просто работать, не требует специального обучения
- очень легкий, не вызывает усталости даже при длительном использовании
- можно использовать плоские керамические камни (толщиной 0,5-1,5 мм и шириной 0,5-8,0 мм) и круглые керамические камни (диаметром 2,35 и 3,0 мм)

Ножной выключатель:

- компактный и легкий
- ручной инструмент работает только при нажатии ногой выключателя

• upon request



Контроллер



Описание	EPC 200
Электроподключение	АС 220В (EPC-200)
Потребляемая мощность	Макс. 30Вт
Выходная мощность	25 Вт
Частота вибрации	25 kHz
Размер	109 x 188 x 176 мм
Вес	860 г

Артикул

EPC200

Ручной инструмент



Описание	ERH 100
Вибрационный элемент	PZT пьезоэлектрический
Размер	16/26 Ø x 112 L (мм)
Вес	95 г
Длина кабеля	1,75м
Резьба присоединения	M6

Артикул

ERH100

Ножной выключатель



Описание	EPF 100
Длина кабеля	1,9 м
Размер	W60 x D100 x H30 мм
Тип	ON/OFF

Артикул

EPF100

• upon request

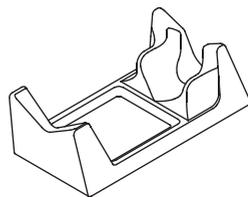


Подставка для ручного инструмента

EP 107

Описание	EP 107
Размер	50 x 100 x 40 мм

Артикул
EPС107

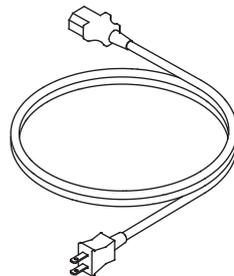


Кабель

EP 112

Описание	EP 112
Длина	2,1 м

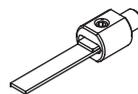
Артикул
EP112



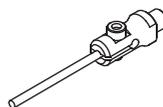
Керамические держатели

EPС 10...

Описание	EPС101
Размер	0,5мм ~1,5мм



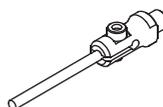
Описание	EP 102
Размер	Ø 2,34 мм



Описание	EP 103
Размер	Ø 3,0 мм

Затяните фиксирующий винт при использовании.

Артикул
EPС101
EPС102
EPС103



• upon request

2



— UM 1200 —

Ультразвуковой полировщик



Маленькая, компактная и недорогая альтернатива нашим ультразвуковым полировщикам UF 2600 и UF 5600. UM 1200 - это высокопроизводительный и очень простой в использовании ультразвуковой полировщик.

Акустические полировщики UM 1200 используются для обработки очень малых форм и деталей: пазы, углубления и т.п. сложной конфигурации. Безвибрационный ручной инструмент Ultraform присоединяется к устройству посредством гибкого кабеля. Диапазон хода инструмента плавно регулируется от 10 до 35 мкм при частоте 18 - 25 Hz.

Обработка сильно углубленных участков осуществляется не менее эффективно, чем мелкие детали форм при помощи специального инструмента. Высокая частота и короткий ход дают отличные результаты, при этом обработка происходит быстрее уже привычных способов.

Включает:

- 1 источник питания
- 1 UM 1201 ультразвуковой ручной станок
- 1 подставка для ручного станка
- 1 кабель питания
- 1 набор инструментов:
 - 1 wrench
 - 2 резцедержателя UM 1205, UM 1206
 - 2 переходника UM 1203, UM 1204
 - 1 UM 1202 ножной выключатель
 - 2 металлокерам. алмазных надфиля
 - 6 алмазных надфилей
 - 2 керамических бруска

Предлагается широкий ассортимент отделочного инструмента

• upon request



Ультразвуковой полировщик

UM 1200

Артикул
UM1200
UM1201
UM1202


2

Описание	UM 1200
Напряжение питания	240 V~, 50/60 Hz
Выходная мощность	36 Вт
Регулирование выходной мощности	two levels
Потребляемая мощность	46 Вт
Частота вибрации	18 - 25 Гц
Адаптация частоты	автоматическое
Амплитуда (ход)	10 - 35 мкм
Предохранитель	1,5 А
Размеры	190 x 140 x 89 мм
Вес	0,700 кг

Переходники

UM 1203



Артикул	
UM 1203	переходник М4
UM 1204	переходник М6
UM 1205	диам. переходника 3мм
UM 1206	резцедержатель

• upon request



— PA 480 —

Источник питания



Описание	PA 480
Напряжение питания	230 В~ ± 10%, 50 Hz
Выходное напряжение	0 - 30 В = (DC)
Выходная мощность	макс. 2 x 70 Вт
Выходы	2, с отдельным управлением
Предохранитель	2,0 А
Размеры	259 x 240 x 81 мм
Вес	3,9 кг

Полностью переработанный блок питания PA 480 - это сочетание высоких инженерных разработок с современным подходом. Удобная панель управления надежно защищает устройство от кислотных веществ. Выходная мощность автоматически регулируется встроенным контроллером, исходя из текущей необходимости. Технология MOFSET обеспечивает минимальное рассеивание мощности, что исключает сильный нагрев блока питания. Прочный металлический корпус является противоударным и защищен от проникновения грязи. Предлагаются соответствующие ручные инструменты для выполнения всевозможных операций. Устройства Argofile сконструированы в соответствии с последними требованиями к технике и эргономике. Комфорт и удобство обеспечивается всеми возможными способами - блок питания работает тихо и практически без вибраций. Ручной инструмент присоединяется к устройству посредством гибких кабелей.

Артикул

PA480

• upon request



Микромоторная система Maxima ex

EXP230

Микропроцессорное управление:

Встроенный микропроцессор автоматически выбирает наиболее подходящий крутящий момент для каждого мотора, обеспечивая плавность работы.

Педаль системы автоматического поддержания скорости:

возможность задать постоянную скорость вращения посредством ножной педали.

Функция самодиагностики:

проверка состояния мотора и контроллера. Функция автоматического охлаждения при перегреве.

2



Индикатор нагрузки:

Понятный 8-ступенчатый индикатор нагрузки предупреждает о перегрузке с целью продления срока службы.



Цифровой индикатор оборотов: 2-числовой дисплей для простой регулировки скорости вращения.

Контроль объема работ

Настраиваемый звуковой сигнал оповестит о переработке.

Выбор режима:

Контроллер автоматически определяет подключение моторов А и В. Возможно также подключение ножной педали.

Код ошибки: В случае неисправностей, перегрева, перегрузки и т.п. на дисплее отображается код ошибки, по которому легче выявить и устранить возникшую проблему

Входное напряжение:

230V (AC100, 120 под заказ)

Вес: 2,3 кг

Размеры: 200 x 180 x 110 мм (Ш x Г x В)

Артикул

EXP230



EX...

Бормашины

Двухсоставная конструкция и съемная головка.



ручной переключатель

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX051	Мотор EX05 + головка JA15	55 000 об/мин	3.6 Н.см	LA051
EX121	Мотор EX12 + головка JA15	20 000 об/мин	6.4 Н.см	LA121
EX131	Мотор EX13 + головка JA15	35 000 об/мин	5.4 Н.см	LA131
EX201	Мотор EX20 + головка JA15	8 000 об/мин	9.8 Н.см	LA201
EX211	Мотор EX21 + головка JA15	15 000 об/мин	8.8 Н.см	LA211
EX231	Мотор EX23 + головка JA15	30 000 об/мин	6.8 Н.см	LA231
EX208	Мотор EX20 + головка JP11	8 000 об/мин	9.8 Н.см	LA208
EX216	Мотор EX21 + головка JR21	15 000 об/мин	8.8 Н.см	LA216
EX217	Мотор EX21 + Головка JS21	15 000 об/мин	8.8 Н.см	LA217



Для подключения UF 5600 требуется переходной кабель **KE50-156**

EX051

Бормашина прямая



55 000 об/мин/ высокоскоростной
 Ном.напр. на входе : 0-30В DC
 Макс.момент : 3.6 Н.см
 Вес: 190 г
 Стандартный зажимной патрон : 2.35 мм,
 3.0 мм
 Зажимной патрон спец.размера : 3.175 мм

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX051	Мотор EX05 + головка JA15	55 000 об/мин	3.6 Н.см	LA051

• upon request



Бормашина прямая

EX121



20 000 об/мин/ высокомоментный
 Ном.напр. на входе : 0-30В DC
 Макс.момент : 6.4 Н.см
 Вес: 220 г
 Стандартный зажимной патрон : 2.35 мм,
 3.0 мм
 Зажимной патрон спец.размера : 3.175 мм

2

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX121	Мотор EX12 + головка JA15	20 000 об/мин	6.4 Н.см	LA121

Бормашина прямая

EX131



35 000 об/мин/ многоцелевой
 Ном.напр. на входе : 0-30В DC
 Макс.момент : 5.4 Н.см
 Вес: 220 г
 Стандартный зажимной патрон : 2.35 мм,
 3.0 мм
 Зажимной патрон спец.размера : 3.175 мм

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX131	Мотор EX13 + головка JA15	35 000 об/мин	5.4 Н.см	LA131



EX201

Бормашина прямая



8 000 об/мин/ супер-момент
 Ном.напр. на входе : 0-30В DC
 Макс.момент : 9.8 Н.см
 Вес: 276 г
 Стандартный зажимной патрон : 2.35 мм,
 3.0 мм
 Зажимной патрон спец.размера : 3.175 мм

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX201	Мотор EX20 + головка JA15	8 000 об/мин	9.8 Н.см	LA201

EX211

Бормашина прямая



15 000 об/мин/ высокомоментный
 Ном.напр. на входе : 0-30В DC
 Макс.момент : 8.8 Н.см
 Вес: 276 г
 Стандартный зажимной патрон : 2.35 мм,
 3.0 мм
 Зажимной патрон спец.размера : 3.175 мм

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX211	Мотор EX21 + головка JA15	15 000 об/мин	8.8 Н.см	LA211

• upon request



Бормашина прямая

EX231



30 000 об/мин/ многоцелевой
 Ном.напр. на входе : 0-30В DC
 Макс.момент : 6.8 Н.см
 Вес: 276 г
 Стандартный зажимной патрон : 2.35 мм,
 3.0 мм
 Зажимной патрон спец.размера : 3.175 мм

2

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX231	Мотор EX23 + головка JA15	30 000 об/мин	6.8 Н.см	LA231

Микропиловочная машина с колебательным движением

EX208



Возможность свободного регулирования
 амплитуды (0 - 1,6 мм) и частоты хода (0 -
 8.000 об/мин).
 Крепление инструмента макс. до 4 мм
 Ном. напр. на входе.: 0-30 В =
 Частота хода: 0 - 8.000 об/мин
 Крут. момент мотора: 0,073 Нм
 Размер: Ø 31,6 x 166 x 53 мм
 Вес: 0,290 кг

• upon request

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX208	Мотор EX20 + головка JP11	8 000 об/мин	9.8 Н.см	LA208



EX216

Бормашина угловая 90°



Цанговый патрон для быстрой ручной смены насадок.

Ном. напр. на входе.: 0-30 V =

Скорость вращения: 0 - 15.000 об/мин

Размеры: Ø 31,6 x 166 x 53 мм

Вес: 0,200 кг

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX216	Мотор EX21 + головка JR21	15 000 об/мин	8.8 Н.см	LA216

EX217

Бормашина угловая 120°



Цанговый патрон для быстрой ручной смены насадок.

Ном. напр. на входе.: 0-30 V =

Скорость вращения: 0 - 15.000 об/мин

Размеры: Ø 31,6 x 166 x 53 мм

Вес: 0,200 кг

Артикул	Комбинация	Макс. обороты	Макс. момент	Старый арт.
EX217	Мотор EX21 + Головка JS21	15 000 об/мин	8.8 Н.см	LA217

• upon request



Diprofil, миниатюрный ручной опилочный станок

JA 60 / JA 65


2

Для мотора EX 20

Описание	JA 60	JA 65
Линейный ход	0,5 мм	1,8 мм
Частота хода	0 - 7.000 об/мин	0 - 7.000 об/мин
Держатель инструмента	Ø макс. 3,5 мм	Ø макс. 3,5 мм
Размеры	Ø 24 мм	Ø 24 мм
Вес	0,120 кг	0,120 кг

Артикул
JA60
JA65

• upon request



— RE 35 —

Профилировщик



Профилировщики возвратно-поступательного действия RE35 обладают малым весом и являются удобным в эксплуатации ручным инструментом для непрерывного полирования. Обе модели имеют регулируемый ход и плавающую головку с поворотом на 360 градусов.

Ном.напр. на входе : 0-30V. DC
 Размер инструмента : 2.0 – 6.35 мм в диаметре.
 Возвратно-поступательный ход : 0 – 6 мм
 Частота: 420 – 4,200 ходов/мин
 Вес: 675 г

Артикул

RE35

— RE 55 —

Профилировщик



Профилировщики возвратно-поступательного действия RE55 обладают малым весом и являются удобным в эксплуатации ручным инструментом для непрерывного полирования. Обе модели имеют регулируемый ход и плавающую головку с поворотом на 360 градусов.

Ном.напр. на входе : 0-30V. DC
 Размер инструмента : 2.0 – 6.35 мм в диаметре.
 Возвратно-поступательный ход : 0 - 2мм
 Частота: 700 – 7,000 ходов/мин
 Вес: 675 г

Артикул

RE55

— BS 33 —

Ленточный шлифовальный станок



Предназначен для снятия заусенцев, зачистки поверхностей после EDM- и машинной обработки, шлифования ровных и неровных поверхностей, узких пазов.

Ном.напр. на входе : 0-30V DC
 Скорость ленты : 5 – 12 м/с
 Вес: 400 г

Артикул

BS33

• upon request


Моторы
EX05

Скорость вращения: 55 000 об/мин
 Ном.напр. на входе: 0-30В DC
 Макс.момент : 3,6 Н.см
 Вес : 90 г


Артикул
EX05
2
Моторы
EX12

Скорость вращения: 20 000 об/мин
 Ном.напр. на входе: 0-30В DC
 Макс.момент : 6,4 Н.см
 Вес : 120 г


Артикул
EX12
Моторы
EX13

Скорость вращения: 35 000 об/мин
 Ном.напр. на входе: 0-30В DC
 Макс.момент : 5,4 Н.см
 Вес : 120 г


Артикул
EX13

• upon request



EX20

Моторы



JA60
JA65
JP 11
JS 21
JR 21
JA 45
JA 33
JA 15

Скорость вращения: 8 000 об/мин
Ном.напр. на входе : 0-30В DC
Макс.момент : 9,8 Н.см
Вес: 176 г

Артикул

EX20

EX21

Моторы



JS 21
JR 21
JA 45
JA 33
JA 15

Скорость вращения: 15 000 об/мин
Ном.напр. на входе : 0-30В DC
Макс.момент : 8,8 Н.см
Вес: 176 г

Артикул

EX21

EX23

Моторы



JA 45
JA 33
JA 15

Скорость вращения: 30 000 об/мин
Ном.напр. на входе : 0-30В DC
Макс.момент : 6,8 Н.см
Вес: 176 г

Артикул

EX23

• upon request



Стандартная головка

JA 15

Включает:

- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 0,5 до 3 мм



Артикул

JA15

2

Высокопроизводительная головка

JA 33

Включает:

- Цанговый патрон 6,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2.35 до 6.35 мм



Артикул

JA33

• upon request



JA 45

Специальная головка



Включает:

- Цанговый патрон 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2.0 до 3.2 мм

Артикул

JA45

JR 21 90

Угловая головка 90°



Включает:

- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2.0 до 3.2 мм

Артикул

JR21



Угловая головка 120°

JS 21 120

Включает:

- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21.
- Соответствующие цанговые патроны SP ... размерами от 2.0 до 3.2 мм



2

Артикул

JS21

Поворотная головка

JP 11

Характеристики:

- Для мотора LA 20, LA 21.
- Возможность свободного регулирования амплитуды (0 - 1,6 мм) и частоты хода (0 - 8.000 об/мин).
- Крепление инструмента макс. до 4 мм



Артикул

JP11



UT 15

Угловая головка



Характеристики:

- Модель со специальной головкой для снятия заусенцев в отверстиях
- Для моторов LA 20, LA 21.

Включает:

- Цанговый патрон JRS 90 / 1,6
- Инструмент для снятия заусенцев с валом \varnothing 1,6 мм под заказ

Артикул

UT15

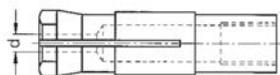
SP...

Редуктор



Характеристики:

- Передаточное число 1:4
- увеличение момента в 4 раза
- шаровая муфта между мотором и головкой
- Для моторов LA 20, LA 21, LA 23



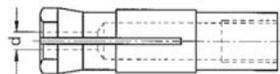
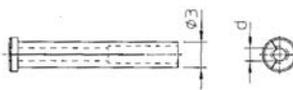
REF	d	for heads
SP001	2,35	JA 15, JA 45, JR 21, JS 21
SP002	3,00	
SP003	3,20	

REF	d	for heads
SP061	2,35	JA 33
SP062	3,00	
SP063	3,20	
SP060	6,00	

• upon request


Цанговые патроны
JRS 90

REF	d	for heads
JRS90160	1,6	SAE 90 SA 90, SA 120
JRS90235	2,35	
JRS90300	3,0	


2
Редукционные цанговые патроны (для SP 002)
RSP...


Артикул	d	Артикул	d	Артикул	d
RSP050	0,5	RSP110	1,1	RSP170	1,7
RSP060	0,6	RSP120	1,2	RSP180	1,8
RSP070	0,7	RSP130	1,3	RSP190	1,9
RSP080	0,8	RSP140	1,4	RSP200	2,0
RSP090	0,9	RSP150	1,5	RSP235	2,35
RSP100	1,0	RSP160	1,6		



— RM 01 —

Подставка для ручного инструмента

Артикул

RM01



— AF 5001 —

Ящик для инструмента

Артикул

AF5001





Источник питания Maxima

PS 220 PP

Характеристики:

- система с одним источником питания начального уровня MAXIMA
- компактные габариты, плавное регулирование скорости
- автоматическое отключение со звуковым сигналом и красной световой сигнализацией
- отключение при перегрузке
- 1 разъем для микромотора LA



2

Артикул

PS220PP

Ножное управление для PS 220 PP

TPF 77



Ножной выключатель PA 480

VC 10

Ножной переключатель для плавного регулирования мощности



Артикул

VC10

Ножной выключатель PA 480

FS 18

Ножной выключатель



Артикул

FS18

• upon request



VC 90



Ножное управление для EXP-120/230

Применяется для EXP-120/230

Артикул

VC90

KE 50155



Удлинительный провод

Применяется для EXP-120/230
Длина: 3.0 метра

Артикул

KE50155

KE 50156



Переходник

Для PA111/113

Артикул

KE50156

EC 30



Удлинительный провод

Артикул

EC30

• upon request


Ганде – гибридная микромоторная система
BLH 600 ST
Характеристики:

- Сверхскоростной 50000 об/мин
- Бесшумная конструкция
- Система автоматического поддержания скорости
- Цифровой дисплей числа оборотов
- Длительная работа
- Система диагностики с предупреждающим сигналом
- Простая смена патрона - установлен стандартный на 3мм
- 2 типа присоединения: 1 обычное/1 бесщеточное

Включает:

- 1х сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент (BLH600)
- 1х гибридный контроллер (ГС2000)
- 1х педаль регулировки скорости (ГФ60)
- 2х держатель ручного инструмента (ГСО2)
- 1х набор алмазных наконечников (DBS30)
- 1х набор ключей для смены патрона (BLH6070)


2
Артикул
BLH600ST
Сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент
BLH 600

Характеристики:

- Сверхскоростной, макс. 50000 об/мин
- Бесшумная конструкция
- Большой момент при 230 ваттах
- Вес: 230 г

Артикул
BLH600

• upon request



BLHADA



Высокомоментный переходник

Характеристики:

- Увеличивает момент вашей системы в более чем два раза
- Только для ручного инструмента Gande BLH600
- Для различных: JA15, JA33, JA11, JA45, JR21, JS21, JA60 и JA 65

Примечание: Выставьте более низкие обороты системы во избежание работы на предельной скорости.

Артикул

BLHADA

BLS 500



Сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент

Характеристики:

- Малый вес
- меньшие габариты корпуса
- Сверхскоростной, макс. 50000 об/мин
- Бесшумная конструкция
- Большой момент при 230 ваттах
- Вес: 167 г

Артикул

BLS500

BLS 500 ST



Gande – гибридная микромоторная система

Характеристики:

- Аналогично BLH 600 ST

Включает:

- 1х сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент (BLS500)
- 1х гибридный контроллер (ГС2000)
- 1х педаль регулировки скорости (ГФ60)
- 2х держатель ручного инструмента (ГС02)
- 1х набор алмазных наконечников (DBS30)
- 1х набор ключей для смены патрона (BLH6070)

Артикул

BLS500ST



Высокомоментный набор Maxima 8

MAX 35 ST



2

Характеристики:

- Скорость вращения 0-35000 об/минмакс.
- Регулируемый момент, макс 6.5 Ncm
- Контроллер входного напряжения:
AC100, 120, 220 V
50/60 Hz однофазный
- Контроллер выходного напряжения:
DC3 - 30 V, 0.4 A

Включает:

- 1x ручной инструмент с микромотором (PHP35)
- 1x контроллер (PSC80)
- 1x педаль регулировки скорости (TPF70)
- 1x подставка для ручного инструмента (TRC02)
- 1 пара графитовых щеток
- 1x ключ для цангового патрона

Артикул

MAX35ST



РНР 35

Ручной инструмент



Характеристики:

- Подходит для моторов Maxima и Gande
- Скорость вращения: 0-35000 об/минмакс.
- Размеры: Ø26мм x 150 L мм
- Вес: 200 г
- Стандартный цанговый патрон: 3мм

Артикул

РНР35

ММР 33 ST

Переносной набор для микрошлифования



Включает:

- 1 ручной инструмент с микромотором:
Скорость вращения: 0-33000 об/минмакс.
Размеры: Ø25мм x 143L мм
- Контроллер:
Тип аккумулят.: Ni-Mh
Время зарядки: 3 часа
Время непрерывной работы: 140 мин.
Входное напряжение: AC 100V - 240V, 50/60 Hz
- Педаль-выключатель
- Подставка для ручного инструмента
- Адаптер питания AC
- Кабель питания

Артикул

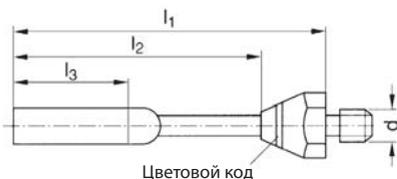
ММР33ST

• upon request



Гальванизированные

UE... / ME... / SE...



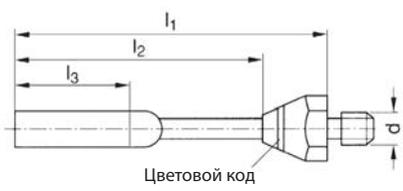
2

Артикул	Зерно	Цвет	а x b	l1	l2	l3	d	Форма
UE 5851	200	красный	1 x 5	145	125	20	M 8	
UE 5751	320	черный	1 x 5	145	125	20	M 8	
UE 5551	600	белый	1 x 5	145	125	20	M 8	
UE 5881	200	красный	1 x 8	145	125	20	M 8	
UE 5781	320	черный	1 x 8	145	125	20	M 8	
UE 5581	600	белый	1 x 8	145	125	20	M 8	
а x b								
ME 9881	200	красный	1 x 8	93	73	20	M 6	
ME 9781	320	черный	1 x 8	93	73	20	M 6	
ME 9581	600	белый	1 x 8	93	73	20	M 6	
а x b								
ME 9851	200	красный	1 x 5	93	73	20	M 6	
ME 9751	320	черный	1 x 5	93	73	20	M 6	
ME 9551	600	белый	1 x 5	93	73	20	M 6	
а x b								
SE 4841	200	красный	1 x 4	37	28	15	M 4	
SE 4741	320	черный	1 x 4	37	28	15	M 4	
SE 4541	600	белый	1 x 4	37	28	15	M 4	
а x b								
SE 8851	200	красный	1 x 5	133	124	40	M 4	
SE 8751	320	черный	1 x 5	133	124	40	M 4	
SE 8551	600	белый	1 x 5	133	124	40	M 4	
а x b								
SE 5845	200	красный	0,5 / 1x4	44	-	15	M 4	
SE 5745	320	черный	0,5 / 1x4	44	-	15	M 4	
SE 5545	600	белый	0,5 / 1x4	44	-	15	M 4	
а x b								
SE 7841	200	красный	4 x 1	34	25	15	M 4	
SE 7741	320	черный	4 x 1	34	25	15	M 4	
SE 7541	600	белый	4 x 1	34	25	15	M 4	

• upon request



— UE ... / ME ... / SE ... — Гальванизированные



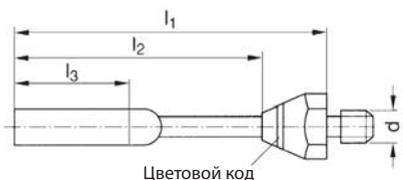
Артикул	Зерно	Цвет	a	l1	l2	l3	d	Форма
SE 3803	200	красный	3	34	25	15	M 4	
SE 3703	320	черный	3	34	25	15	M 4	
SE 3503	600	белый	3	34	25	15	M 4	
d 1								
SE 6803	200	красный	3	34	25	15	M 4	
SE 6703	320	черный	3	34	25	15	M 4	
SE 6503	600	белый	3	34	25	15	M 4	
a x b								
SE 5532	600	белый	3 x 2	34	25	15	M 4	

• upon request



Металлокерамический

MD ... / SD ...



2

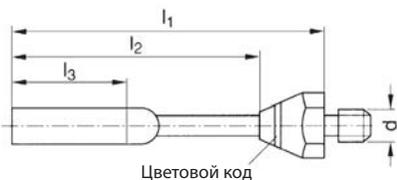
Артикул	Зерно	Цвет	а x b	l1	l2	l3	d	Форма
MD 8862	200	красный	1,5 x 6	80	71	15	M 6	
MD 8762	320	черный	1,5 x 6	80	71	15	M 6	
а x b								
MD 9865	200	красный	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6	
MD 9765	320	черный	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6	
а x b								
SD 5861	200	красный	1,0 x 6	62	53	18	M 4	
SD 5761	320	черный	1,0 x 6	62	53	18	M 4	
а x b								
SD 5831	200	красный	1 x 3	41	32	10	M 4	
SD 5731	320	черный	1 x 3	41	32	10	M 4	

• upon request



— MD ... / SD ...

Металлокерамический

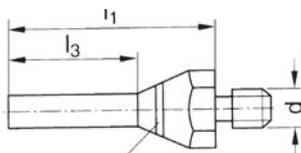


Артикул	Зерно	Цвет	a x b	l1	l2	l3	d	Форма
SD 5851	200	красный	1 x 5	41	32	10	M 4	
SD 5751	320	черный	1 x 5	41	32	10	M 4	
d 1								
SD 1802	200	красный	2	37	28	7	M 4	
SD 1702	320	черный	2	37	28	7	M 4	
SD 1602	500	синий	2	37	28	7	M 4	
SD 1302	1000	зеленый	2	37	28	7	M 4	
SD 1803	200	красный	3	39	30	10	M 4	
SD 1703	320	черный	3	39	30	10	M 4	
SD 1603	500	синий	3	39	30	10	M 4	
SD 1303	1000	зеленый	3	39	30	10	M	



Металлокерамический

MD ... / SD ...



Цветовой код

2

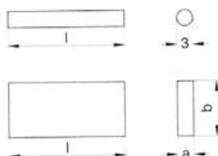
Артикул	Зерно	Цвет	a x b	l1	l3	d	Форма
SD 4831	200	красный	1 x 3	24	15	M 4	
SD 4731	320	черный	1 x 3	24	15	M 4	
SD 4631	500	синий	1 x 3	24	15	M 4	
SD 4331	1000	зеленый	1 x 3	24	15	M 4	
SD 4851	200	красный	1 x 5	24	15	M 4	
SD 4751	320	черный	1 x 5	24	15	M 4	
SD 4651	500	синий	1 x 5	24	15	M 4	
SD 4351	1000	зеленый	1 x 5	24	15	M 4	
a x b							
SD 4862	200	красный	1,5 x 6	34	25	M 4	
SD 4762	320	черный	1,5 x 6	34	25	M 4	
SD 4662	500	синий	1,5 x 6	34	25	M 4	
SD 4362	1000	зеленый	1,5 x 6	34	25	M 4	

• upon request



SC... / LC ...

Керамические бруски



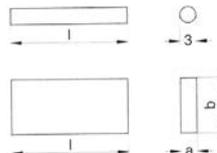
Размеры 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	а x b	l	
SC 4948	120	плоский	зеленый	0,8 x 4	40	5
SC 4848	180	плоский	золотистый	0,8 x 4	40	5
SC 4748	300	плоский	светло-коричневый	0,8 x 4	40	5
SC 4648	400	плоский	оранжевый	0,8 x 4	40	5
SC 4548	600	плоский	коричневый	0,8 x 4	40	5
SC 4448	800	плоский	синий	0,8 x 4	40	5
SC 4348	1000	плоский	белый	0,8 x 4	40	5
SC 4248	1200	плоский	красный	0,8 x 4	40	5



Керамические бруски

SC ... / LC ...



Размеры 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

2

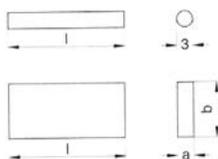
Артикул	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l	
SC 4968	120	плоский	зеленый	0,8 x 6	40	5
SC 4868	180	плоский	золотистый	0,8 x 6	40	5
SC 4768	300	плоский	светло-коричневый	0,8 x 6	40	5
SC 4668	400	плоский	оранжевый	0,8 x 6	40	5
SC 4568	600	плоский	коричневый	0,8 x 6	40	5
SC 4468	800	плоский	синий	0,8 x 6	40	5
SC 4368	1000	плоский	белый	0,8 x 6	40	5
SC 4268	1200	плоский	красный	0,8 x 6	40	5
SC 4941	120	плоский	зеленый	1,0 x 4	40	5
SC 4841	180	плоский	золотистый	1,0 x 4	40	5
SC 4741	300	плоский	светло-коричневый	1,0 x 4	40	5
SC 4641	400	плоский	оранжевый	1,0 x 4	40	5
SC 4541	600	плоский	коричневый	1,0 x 4	40	5
SC 4441	800	плоский	синий	1,0 x 4	40	5
SC 4341	1000	плоский	белый	1,0 x 4	40	5
SC 4241	1200	плоский	красный	1,0 x 4	40	5
SC 4961	120	плоский	зеленый	1,0 x 6	40	5
SC 4861	180	плоский	золотистый	1,0 x 6	40	5
SC 4761	300	плоский	светло-коричневый	1,0 x 6	40	5
SC 4661	400	плоский	оранжевый	1,0 x 6	40	5
SC 4561	600	плоский	коричневый	1,0 x 6	40	5
SC 4461	800	плоский	синий	1,0 x 6	40	5
SC 4361	1000	плоский	белый	1,0 x 6	40	5
SC 4261	1200	плоский	красный	1,0 x 6	40	5
LC 4962	120	плоский	зеленый	2,0 x 6	40	5
LC 4862	180	плоский	золотистый	2,0 x 6	40	5
LC 4762	300	плоский	светло-коричневый	2,0 x 6	40	5
LC 4662	400	плоский	оранжевый	2,0 x 6	40	5
LC 4562	600	плоский	коричневый	2,0 x 6	40	5
LC 4462	800	плоский	синий	2,0 x 6	40	5

• upon request



SC ... / LC ...

Керамические бруски



Размеры 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l	
LC 4362	1000	плоский	белый	2,0 x 6	40	5
LC 4262	1200	плоский	красный	2,0 x 6	40	5
LC 4912	120	плоский	зеленый	2,0 x 12	40	5
LC 4812	180	плоский	золотистый	2,0 x 12	40	5
LC 4712	300	плоский	светло-коричневый	2,0 x 12	40	5
LC 4612	400	плоский	оранжевый	2,0 x 12	40	5
LC 4512	600	плоский	коричневый	2,0 x 12	40	5
LC 4412	800	плоский	синий	2,0 x 12	40	5
LC 4312	1000	плоский	белый	2,0 x 12	40	5
LC 4212	1200	плоский	красный	2,0 x 12	40	5
∅						
SC 1930	120	круглый	зеленый	3,0	30	5
SC 1830	180	круглый	золотистый	3,0	30	5
SC 1730	300	круглый	светло-коричневый	3,0	30	5
SC 1630	400	круглый	оранжевый	3,0	30	5
SC 1530	600	круглый	коричневый	3,0	30	5
SC 1430	800	круглый	синий	3,0	30	5
SC 1330	1000	круглый	белый	3,0	30	5
SC 1230	1200	круглый	красный	3,0	30	5

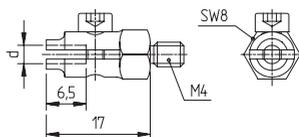
• upon request



Резцедержатели

SX 10 ...

Артикул	d
SX1002	2
SX1003	3
SX1004	4
SX1005	5
SX1006	6



Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником
Материал: сталь

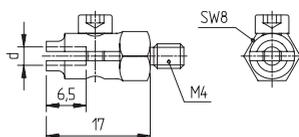


2

Резцедержатели

SX 4012

Артикул	s
SX4012	2



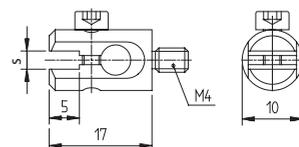
Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником
Материал: сталь



Резцедержатели

SX 40 ...

Артикул	s
SX4008	0.8
SX4011	1.1
SX4031	3.1
SX4033	3.1

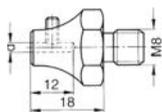


Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником
Материал: сталь





LX ...

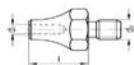


Резцедержатели

Артикул	d
LX1000	1,1
LX1010	2,1

Для ультразвукового ручного инструмента UF 7000

MS ...



MS 0064
(для UF 9700)

Переходники

Артикул	d1	d2	d3	l
MS0064M6M4	M4	M6	8	16
MS0086M8M6	M6	M8	10	14

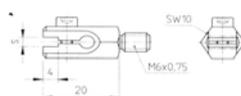
Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700 и UF 7000 с переходником
Материал: сталь



Резцедержатели

MX 40 ...

Артикул	s
MX4008	0,8
MX4010	1,0
MX4020	2,0
MX4030	3,0
MX4033	3,3

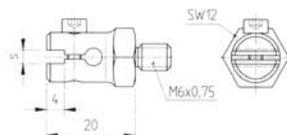


Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700
Материал: сталь

Резцедержатели

MX 41 ...

Артикул	s
MX4110	1,0
MX4120	2,0
MX4130	3,0
MX4133	3,3
MX4140	4,0
MX4150	5,0

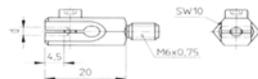


Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700
Материал: сталь

Резцедержатели

MX 10 ...

Артикул	d
MX1020	2,0
MX1030	3,0
MX1033	3,3



Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700
Материал: сталь

• upon request

2



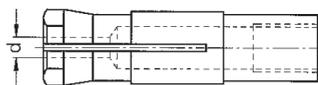
• upon request



Цанговые патроны BWA

SP ...

Артикул	d	для ручного инструмента
SP 1423	2,35	BWA 35 - BWA 45
SP 1430	3,0	BWA 35 - BWA 45 - BWA 50
SP 1460	6,0	BWA 35 - BWA 50



2

Подвесной мотор Premium

HM PRE 24 J

Характеристики:

- плавная регулировка скорости до 24000 об/мин
- мощность 800 W
- высокая производительность на малой скорости
- безопасный плавный старт
- для использования с электронным регулятором скорости, также имеется с ограничителем скорости



Артикул

HMPRE24J

Контроллер

HM PRE FC 24 0...

1. электронная ножная регулировка (педаль) до 24000 мин⁻¹; плавная регулировка скорости
2. электронная ножная регулировка (колесико) до 24000 мин⁻¹; плавная регулировка скорости
3. настольный регулятор до 24000 мин⁻¹; плавная регулировка скорости



01



02



03

Артикул

HMPREFC2401

HMPREFC2402

HMPREFC2403



HM FLEX J-P

Гибкий вал

Характеристики:

- тип присоединения "J"
- с увеличенной или двойной пружиной
- 6 x 1100 мм
- присоединение со стороны мотора:
Быстросъемное (универсальное)



**"P-type": Быстросъемное
подключение мотора (для всех типов)**

Артикул

HMFLEXJ-PDUP

HMFLEXJ-PEXP

HM FLEX J

Гибкий вал

Характеристики:

- тип присоединения "J"
- с увеличенной или двойной пружиной
- 6 x 1100 мм
- присоединение со стороны мотора:
стандартный тип присоединения



**"J-type": Стандартное подключение
мотора**

Артикул

HMFLEXJDUP

HMFLEXJEXP



Серия Premium

HM PRE 24 JP SET

Включает:

- Подвесной мотор Premium (HM PRE 24 J)
- электронное ножное управление (HM PRE FC 24 02)
- Быстросъемный гибкий вал (HM FLEX J-P DUP)

ручной инструмент не входит в комплект

Артикул

HMPRE24JPSET



2

Аксессуары

HM ACC 0...

1. подвижная телескопическая подставка с полочкой для инструмента
2. телескопическая настольная подставка
3. держатель инструмента

Артикул

HMAACC01

HMAACC02

HMAACC03



01

02

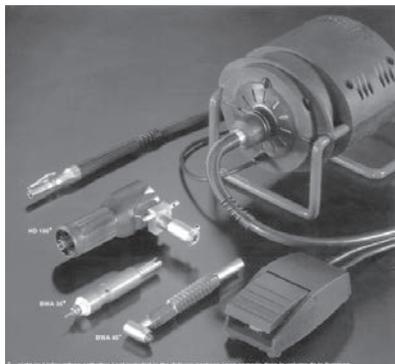
03

• upon request



МО 900

Универсальный подвесной/стационарный мотор



Включает:

- Мотор с ножным/ручным выключателем
- МО 901
- Гибкий вал МО 902

Характеристики:

- Ручные инструменты HD 50, HD 100, BWA 35, BWA 45 для вращательных и поступательных перемещений
- Сменный воздушный фильтр
- Зависящая от нагрузки регулировка мощности через электронную систему контроля
- Значительное снижение тепловыделения

Артикул

МО900

МО 901

Мотор с ножным/ручным выключателем



Описание	Мо 901
Напряжение питания	220 V~ ± 10%, 50 Hz
Мощность	900 W макс.
Скорость вращения	7.500 - 25.000 мин ⁻¹ плавный
Вес	3,100 кг
5-шаговое ограничение оборотов	макс. 25000 мин ⁻¹ 18000 мин ⁻¹ 14000 мин ⁻¹ 11000 мин ⁻¹ 7500 мин ⁻¹

Артикул

МО901

• upon request



Гибкий вал с вращающимся фиксатором

MO 902

Описание	MO 902
Вращение	макс. 25.000 мин ⁻¹
Ø вала	5 мм
Длина	1.200 мм



2

Артикул

MO902

Настольная подставка

FF 496

Характеристики:

- Высота 680 - 1.150 мм



Артикул

FF496

Diprofil - опиловочный ручной инструмент

HD 50

Характеристики:

- Для простых и средних опиловочных операций



Описание	HD 50
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,2/6,0 мм
Вес	0,45 кг
Частота хода	макс. 10000/мин

Артикул

HD50

• upon request



HD 100



Diprofil - опилолочный ручной инструмент

Характеристики:

- Для тяжелых и средних опилолочных операций

Описание	HD 100
Резцедержатель	макс. 6,4 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,60 кг
Частота хода	макс. 10000/мин

Артикул

HD100

BWA 35



Ручной инструмент

Включает:

- Цанговый патрон SP 1423 (Ø2,35)
- Цанговый патрон SP 1430 (Ø3,0)
- Другие размеры под заказ

Описание	BWA 35
Цанговый патрон	2,35 - 3 мм
Длина	макс. 240 мм
Скорость вращения	макс. 24000 мин ⁻¹

Артикул

BWA35

BWA 35i



Ручной инструмент

- прямой ручной инструмент с патроном 6 мм
- цилиндрическая рукоятка
- Диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 6.35 мм

Артикул

BWA35i

• upon request



Телескопическая угловая рукоятка

BWA 45

Описание	BWA 45
Цанговый патрон	2,35 - 3 мм
Длина	макс. 240 мм
Скорость вращения	макс. 24 000 мин ⁻¹

Артикул
BWA45



2

Угловой ручной инструмент 90°

BWA 50

Описание	BWA 50
Цанговый патрон	3 - 6 мм
Длина	170 мм
Скорость вращения	макс. 24000 мин ⁻¹

Артикул
BWA50



Ручной инструмент

BWA 55

- малый угловой ручной инструмент 135° с телескопическим удлинителем
- только с поворотом влево;
- патроны 2.35 - и 3 мм
- шестигранная рукоятка
- Диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 3.17 мм

Артикул
BWA55



• upon request



BWA 65

Телескопический угловой ручной инструмент



- прямой ручной инструмент с патроном 3 мм
- шестигранная рукоятка
- Диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 6.35 мм

Артикул

BWA65

HDW 1

Diprofil, миниаторный ручной опиловочный станок для BWA и MO 900



Описание	HDW 1
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,5 мм
Вес	0,130 кг
Частота хода	макс. 10000/мин

Артикул

HDW1

Diprofil, миниаторный ручной опиловочный станок для BWA и MO 900

HDW 2

Diprofil, миниаторный ручной опиловочный станок для BWA и MO 900



Описание	HDW 1
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	1.8 мм
Вес	0,130 кг
Частота хода	макс. 10000/мин

Артикул

HDW2

• upon request


Пневматические прямые шлифовщики
LSA 81
Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм

Описание	LSA 81
Мощность	75 W
Длина	212 мм
Скорость холостого хода	80.000 мин ⁻¹
Вес	0,160 кг
Присоединение воздуха	R 1/8"


2
Артикул
LSA81
Пневматические угловые шлифовщики
LWC 21
Включает:

- Цанговый патрон Ø 6,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг

Описание	LWC 21
Мощность	370 W
Длина	210 мм
Скорость холостого хода	21.000 мин ⁻¹
Вес	0,660 кг


Артикул
LWC21

• upon request



LWA 80

Пневматические угловые шлифовщики

Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм



Описание	LWA 80
Мощность	75 W
Длина	182 мм
Скорость холостого хода	80.000 мин ⁻¹
Вес	0,115 кг
Присоединение воздуха	R 1/8"

Артикул

LWA80

GT-MG 55SR

Пневматические прямые шлифовщики

Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг



Описание	GT-MG 55SR
Длина	180 мм
Скорость холостого хода	55.000 мин ⁻¹
Вес	0,220 кг

Артикул

GTMG55SR

• upon request


Пневматические прямые шлифовщики
GT-MG 75SR
Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг



Описание	GT-MG 75SR
Длина	170 мм
Скорость холостого хода	75.000 мин ⁻¹
Вес	0,190 кг

Артикул
GTMG75SR

2
Пневматические ручные шлифовальные станки
HDL 50
Характеристики:

- Для простых и средних опилочочных операций
- С поршневым поворотным пневмодвигателем



Описание	HDL 50
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Рабочее давление	4 bar
Потребление воздуха	5 - 65 л./мин.
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,600 кг
Частота хода	1.000 - 10000/мин

Артикул
HDL50

• upon request



HDL 100

Пневматические ручные шлифовальные станки



Характеристики:

- Для средних и тяжелых опиловочных операций
- С поршневым поворотным пневмодвигателем

Описание	HDL 100
Резцедержатель	макс. 6 мм
Рабочее давление	4 - 5 bar
Потребление воздуха	5 - 65 л/мин.
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,700 кг
Частота хода	1.000 - 10000/мин

Артикул

HDL100

HDL

Пневматические ручные шлифовальные станки, быстрьюемые



Характеристики:

- Для присоединения к установке с запорным клапаном

Артикул

HDL

HDL 1

Пневматический миниатюрный опиловочный станок



Описание	HDL 100
Резцедержатель	макс. 3.6 мм
Рабочее давление	4 - 5 bar
Потребление воздуха	макс 100 л./мин.
Длина хода	0.25 мм
Вес	0,190 кг
Частота хода	20000/мин

Артикул

HDL1

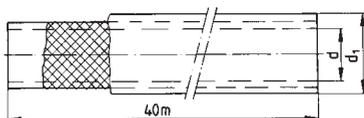
• upon request


Шланги для сжатого воздуха
LS 1060
Характеристики:

- Материал: резина с тканевым армированием

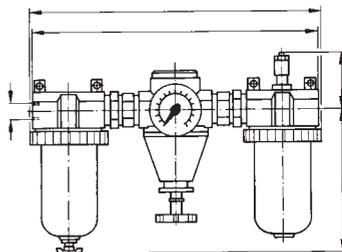


Артикул	d	d1	Давление воздуха
LS 1060	6 - 13		5
LS 1060	9 - 16		8
LS 1060	13 - 23		15


2
Оборудование для обслуживания пневматических устройств
W 10
Характеристики:

- P_{макс.}: 16 bar T: -100 C -> 50°C W 10 R 3/8" incl. R 1/4" редукционный штуцер

Артикул	d	l	l ₁	h ₁	h ₂
W10R38	R 3/8"	195	194	135	48
W10R12	R 1/2"	275	268	168	57


Смазка
MFB - MFA-K

Артикул	Описание
MFB	Dipro-fog
MFA-K	Смазочное масло (0.5 л.)

Решение Dipro-fog (MFB) содержит воздушный фильтр, регулятор, манометр и устройство для смазки масляным туманом, все в одном, с трубкой и маслом Dipro-fog (MFA-K).

Технические данные

Макс. основное давление:	16 bar
Макс. производительность при 7 bar:	1200 л./мин.
Присоединение шланга:	7 мм
Дополнительное давление:	0,5 - 10 bar



• upon request




Профилировщики TurboLap Linear и Swing
Информация

2
TurboLap Linear
TLL ...

TurboLap Swing
TLS ...

Идеальный инструмент с эргономичной мягкой рукояткой для полирования мелких деталей, ребер и прорезей. TurboLap следует использовать при давлении не выше 5 бар. Эти инструменты обеспечивают великолепную производительность с керамическими камнями Ceramic Super Stones и Cristones®. TurboLap Linear наилучшим образом подходит для полирования узких участков и углов высокоточных деталей и компонентов. Высокая эффективность обеспечивается высокомоментным воздушным турбо-механизмом. Использование фильтра и устройства смазки масляным туманом продлят срок службы инструмента (см. раздел 4, стр. 33)

	TLL 03	TLL 07	TLL 12	TLS 03	TLS 07	TLS 12
Об/мин	52000	28000	19000	56000	20000	14000
Рабочий диапазон	45000 ~ 50000	22000 ~ 25000	15000 ~ 18000	48000 ~ 53000	16000 ~ 18000	10000 ~ 12000
Уровень шума	72 dB (A)	64 dB (A)	63 dB (A)	73 dB (A)	62 dB (A)	59 dB (A)
Потребление воздуха	125 нл/мин.	46 нл/мин.	45 нл/мин.	125 нл/мин.	46 нл/мин.	40 нл/мин.
Длина	218 мм					
Вес	180 г					

• upon request



TLL ... - TLS ...

Профилировщики TurboLap Linear и Swing

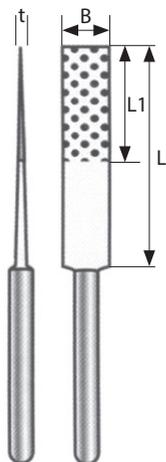


Включает:

- 1 Опиловочная машинка TurboLap ①
- 1 супер-патрон ②
- 1 шестигранный ключ ③
- 1 керамический камень (1x4x50#800) ④
- 1 воздушный шланг (1.5м) ⑤
- 1 наружный шланг ⑥
- 2 хомута для шланга ⑦
- 1 быстрозъёмный соединитель с фильтром ⑧

DF ...

Алмазные надфили TurboLap



Арти-кул	T	B	L1	L	Зер-но
DF5-03	0.3	6	15	56	200
	0.3	6	15	56	400
	0.3	6	15	56	600
DF5-06	0.3	6	15	56	200
	0.3	6	15	56	400
	0.3	6	15	56	600
DF7-03	0.3	3	15	72	200
	0.3	3	15	72	400
	0.3	3	15	72	600
DF7-06	0.3	3	15	72	200
	0.3	3	15	72	400
	0.3	3	15	72	600
DFP-03	Набор из 12 шт.				

• upon request



Профилировщик TurboLap Linear

TLL 03



Артикул

TLL 03

Характеристики:

- Ход 0,3 мм
- 52 000 об/мин

2

Профилировщик TurboLap Linear

TLL 07



Артикул

TLL 07

Характеристики:

- Ход 0,7 мм
- 28 000 об/мин

Профилировщик TurboLap Linear

TLL 12



Артикул

TLL 12

Характеристики:

- Ход 1,2 мм
- 19000 об/мин

• upon request



TLS 03

Профилировщик TurboLap Swing



Артикул

TLS03

Характеристики:

- Ход 0.3 мм
- 0.1 мм слева направо, 0.3 мм линейно
- 53000 ходов в минуту

TLS 07

Профилировщик TurboLap Swing



BEST-SELLER

Артикул

TLS07

Характеристики:

- Ход 0.7 мм
- 0.9 мм слева направо, 0.7 мм линейно
- 18000 ходов в минуту

TLS 12

Профилировщик TurboLap Swing



Артикул

TLS12

Характеристики:

- Ход 1.2 мм
- 2.5 мм слева направо, 1.2 мм линейно
- 12000 ходов в минуту

• upon request



Пневмошлифовщик

FX-3



Характеристики:

- прямой стержневого типа с патроном 3мм.
- 65 000 об/мин
- потребление воздуха: 90л/мин.
- вес: 78 г

2

Пневмошлифовщик

MSG-3BSN



Характеристики:

- для высокоточного шлифования и полирования
- Прямой стержневого типа с патроном 3мм.
- 65000 об/мин

Пневмошлифовщик

MAG-121N



Характеристики:

- для высокоточного шлифования и полирования
- Угловой пневмошлифовщик 120° с патроном 3мм.
- 52500 об/мин

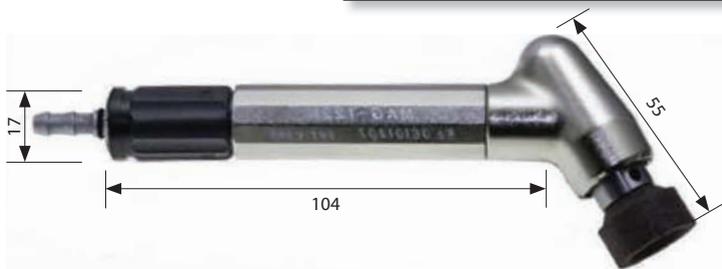
• upon request

Артикул
MAG-121N



MAG-122N

Пневмошлифовщик



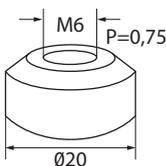
Артикул
MAG-122N

Характеристики:

- для шлифования и полирования поверхности
- Угловой пневмошлифовщик 120
- 35000 об/мин

MAG523...

Чашеобразный шлифовальный круг (24 шт.)



Артикул	Зерно
MAG5231	Ø20 #60
MAG5232	Ø20 #100
MAG5233	Ø20 #150

MAG526...

Диски Soft Lap (40 шт.+ 1 резиновый держатель диска)



Артикул	Зерно/цвет
MAG5261	Ø20 #240
MAG5262	Ø20 #320
MAG5263	Ø20 #400
MAG5264	Ø20 #600
MAG5265	Ø20 #800
MAG5266	Ø20 #1000
MAG5267	Ø20 #1500

• upon request



Система Pol-per System и резиновый держатель диска

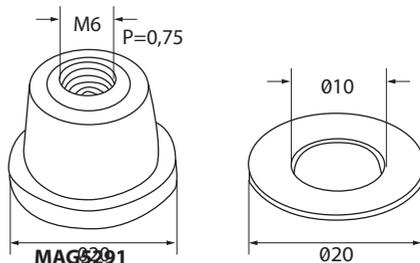
MAG524...

Артикул	Зерно
MAG5241	Ø20 #60
MAG5242	Ø20 #100
MAG5243	Ø20 #150
MAG5244	Ø20 #240
MAG5245	Ø20 #400
MAG5246	Ø20 #600



2

Артикул
MAG5291



Пневмошлифовщик

MAG-093N



Характеристики:

- для шлифования и полирования поверхности
- Угловой пневмошлифовщик 90° с патроном 3мм.
- 23500 об/мин

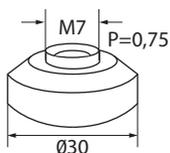
Артикул
MAG-093N

• upon request



MAG533...

Чашеобразный шлифовальный круг (24 шт.)



Артикул	Зерно
MAG5331	Ø30 #60
MAG5332	Ø30 #100
MAG5333	Ø30 #150

MAG534...

Pol-per System и резиновый держатель диска

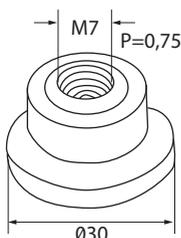


Артикул	Зерно
MAG5341	Ø30 #60

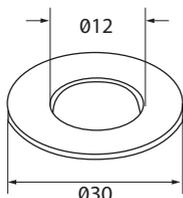
130 шт.

Артикул	Зерно
MAG5342	Ø30 #100

140 шт.



MAG5391



Артикул	Зерно
MAG5343	Ø30 #150
MAG5344	Ø30 #240
MAG5345	Ø30 #400
MAG5346	Ø30 #600

150 шт+ 1 резиновый держатель диска

Артикул
MAG5391

10 шт.



Пневмошлифовщик

MAG-123N



Характеристики:

- для шлифования и полирования поверхности
- Угловой пневмошлифовщик 120°
- 23500 об/мин

Артикул

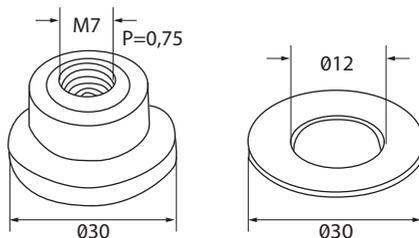
MAG-123N

2

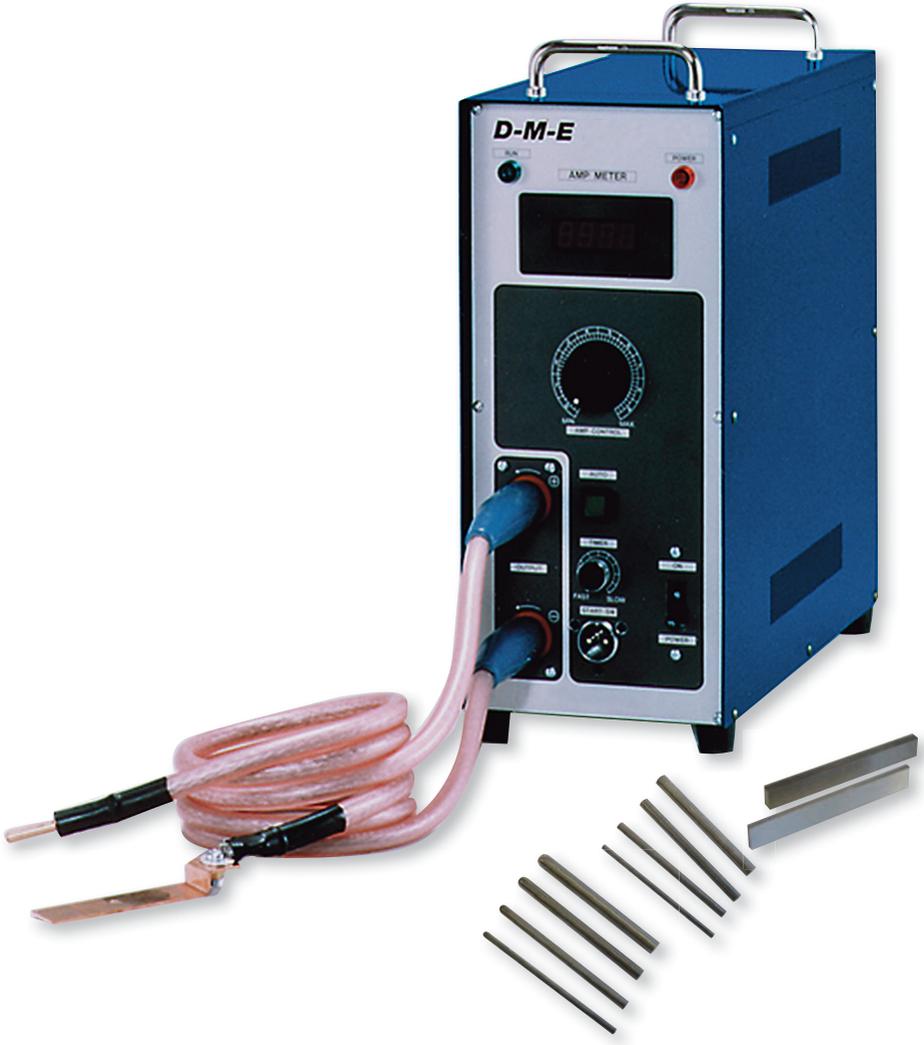
Soft Lap (25 шт.+ 1 резиновый держатель диска)

MAG536...

Артикул	Зерно
MAG5361	030 #240
MAG5362	030 #320
MAG5363	030 #400
MAG5364	030 #600
MAG5365	030 #800
MAG5366	030 #1000
MAG5367	030 #1500



• upon request



• upon request



Microtec MT 1500 S, MT 2500

Информация

Рис. 1

- 1 = магнит
- 2 = электрод
- 3 = держатель электрода
- 4 = металлическая пудра



Рис. 2



Рис. 3



В 1990 году импульсно-дуговая сварка была впервые применена при ремонте в отрасли производства пресс-форм и с тех пор доказала свою эффективность в широком круге применений. Высококачественный ремонт мелких деталей формы впервые стал реальностью благодаря этой технологии микросварки, которая не имеет побочных эффектов, присущих обычным способам сварки. Срок службы компонента формы после ремонта значительно продлевается, обеспечивается постоянно высокое качество продукции и бесперебойная работа. Затраты на ремонт могут быть снижены на 85% благодаря применению специальных порошков сплавов, которые разработаны для всех основных марок типов стали. Генератор и самая современная управляющая электроника обеспечивают стабильность сварочного процесса даже в сложных условиях работы.

Сварочный процесс

При помощи поворотного электрода и металлического порошка полосы листового металла свариваются электрическими импульсами ровным контуром (Рис.1). Применение порошковых материалов стало возможным благодаря магнитному электроду - порошок распределяется радиально вдоль электрода. Металлические порошки (Рис.2), полосы листового металла (Рис.3) и другие материалы, содержащие легирующие элементы материала свариваемой основы, кратковременно расплавляются и связываются с металлом основы посредством систематически подаваемых и управляемых импульсов энергии. В результате получается чистый ровный сварной шов (Рис.4 и 5), который можно улучшить, настраивая различные параметры на блоке управления (например, частоту электрических импульсов, выходной ток и т.д.). Для осуществления такой сварки не требуется специальное обучение.



Информация

Microtec MT 1500 S, MT 2500

Рис. 4

Области применения

Формы для литья под давлением пластмасс и резины, выдувные формы, кокили, пресс-формы для прямого прессования, штампы.

Преимущества процесса микросварки

- отремонтированные участки можно обрабатывать вручную или при помощи станка.
- исключение повреждения металла основы или деформаций вследствие термического воздействия.
- отсутствие раковин по краям зоны сварки.
- исключение образования газовых пузырей или пор благодаря незначительному надавливанию на сварочный электрод.
- металлический порошок без труда и с точностью переносится на деталь.
- простое полирование сваренных участков до получения глянцевой поверхности.
- подходит для ремонта всех видов повреждений формы
- быстрая и простая работа с блоком управления
- нет необходимости во вспомогательных сварочных компонентах, таких как защитный газ
- отсутствие вредных паров при сварке

Применения

- повреждения на стыках деталей, в отверстиях для шпилек, на режущих кромках и т.д.
- устранение газовых пузырей, раковин и пор, образующихся после электродуговой сварки
- ремонт кареток, выталкивателей, пальцев подачи стержней, плоских стержней и покрытие относительно больших участков полосками листового металла

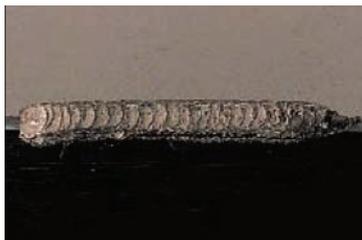


Рис. 5





Microtec MT 1500 S, MT 2500

Информация

- устранение брака обработки, вызванного фрезерованием, EDM-обработкой, электроэрозионной вырезкой и т.д.
- после внесения изменений в конструкцию, модификации, изготовления прототипов форм и т.д.

Сварочные материалы

Доступны более 20 различных сварочных материалов, например, металлический порошок, полоски листового металла (0.1 - 0.2 мм), а также стальная проволока (Ø 0.2 - 0.4 мм). Сварочные OEM-материалы, в частности, подходят для наплавки стали для литейных форм и высококачественной инструментальной стали.

Тип MT 2500 сочетает в себе два сварочных устройства в одном:

- Функция стандартной сварки для больших и малых участков
- Функция высокоточной сварки для ремонта мелких деталей, требующего аккуратности и точности.

Стандартная функция

- Более эффективно (до 70%) по сравнению с Microtec MT1500 S. Подходит для инструментов от миниатюрных до самых больших.
- Ремонт можно производить даже если форма установлена в формовочной машине.
- Снижение затрат времени на обработку благодаря повышенной эффективности.
- Обработка сварочных листовых металлов толщиной до 0,3 мм и сварочных электродов до 0,5 мм.
- Подходит для непрерывной работы.
- Стабильность электрического разряда гарантирует наивысшее качество сварки.

Функция повышенной точности

- Выходное напряжение находится под постоянным контролем, что делает возможной высокоточную сварку, не повреждая при этом кромки.
- Кратковременные маломощные разряды позволяют осуществлять мелкий ремонт, избегая чрезмерного нагрева и деформирования структуры материала.
- Функция высокоточной сварки подходит для сваривания наконечников шпилек выталкивателя.



2



MT 1500 S

Компактный сварочный аппарат

**Включает:**

- Блок управления, сетевой кабель, ножной переключатель, кабель для держателя электродов (1300 мм), кабель заземления (1300 мм) с медной пластиной заземления (2 x 20 x 100 мм)
- Электрододержатель, черный Ø 2, 3, 4 и 5 мм (по 1 каждого)
- Электрододержатель, коричневый Ø 2, 4 мм (по 1 каждого)
- Магнитные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм, Ø 4 x 60 мм (о 1 каждого)
- Стандартные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм (по 1 каждого)
- Стандартные плоские электроды 1,2 x 5 x 35 мм
- Переходник для зажима плоских электродов
- Корпус прибора
- Ножницы для листового металла
- 1 пара защитных рукавиц
- 1 пара защитных очков
- 1 моток липкой ленты
- 1 запасной предохранитель
- Порошковый сварочный флюс (50 г каждого):
MP 66 / N 51 (ок. 63 HRC)
MP 70 / N 80 (ок. 38 - 40 HRC)
- Полосы листового металла (по 10 каждой):
NAK 80 - 0,1 x 5 x 100 мм, ок. 38 - 40 HRC
NTA 1 - 0,1 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV
NTA 2 - 0,2 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV
- Кабели P 501 (+), P 502 (-), PE 10 (удлинительный кабель для + and -)

Описание	MT 1500S
Выходное напряжение	700 W
Входное напряжение	230 V, 50 ~ 60 Hz
Зарядное напряжение	600 VA
Система управления	I SCR импульсная система
Продолжительность цикла	0,2 - 0,4 сек.
Выходное напряжение	0 ~ 9 V
Выходной ток	0 ~ 1.100 A
Вес	28 кг
Размеры	165 x 450 x 405 мм

Артикул

MT1500S

• upon request



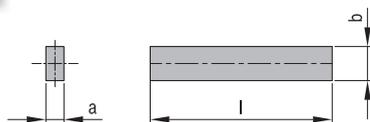
Стандартные электроды

Артикул	d1	d2	l
E201	-	2	50
E202	-	3	50
E203	-	4	50
E204	-	5	50



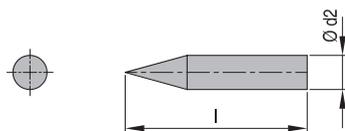
Стандартные электроды

Артикул	d1	d2	l
E205	1,2	5	35
E206	2,2	5	35



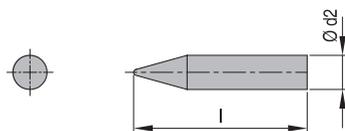
Стандартные электроды

Артикул	d1	d2	l
ESP2	-	2	45



Стандартные электроды

Артикул	d1	d2	l
ESR2	-	2	45



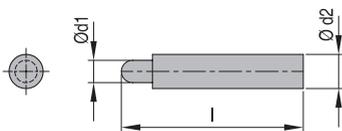
• upon request

2



EM

Магнитные электроды для сварки порошком

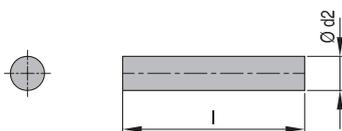


Артикул	d1	d2	l
EMR2	2	3	50
EMR3	3	3	50
EMR4	4	4	60
EMR5	5	5	60



EM

Магнитные электроды для сварки порошком

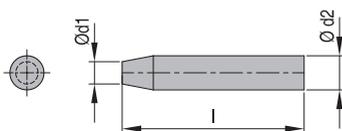


Артикул	d1	d2	l
EM210	-	2	50
EM211	-	3	50
EM212	-	4	50
EM213	-	5	50



EM

Магнитные электроды для сварки порошком

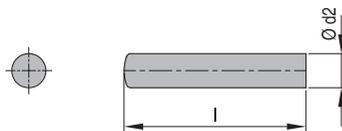


Артикул	d1	d2	l
EMT4	1,5	4	50
EMT5	2,5	5	50



E

Стандартные электроды



Артикул	d1	d2	l
ER22	-	2	50
ER33	-	3	50
ER44	-	4	50
ER55	-	5	50



• upon request



Сварочный материал - проволока

MTD ...

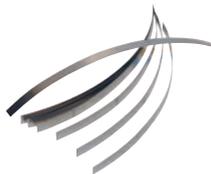


Артикул	Обозначение	Ø	Твердость	для типов стали
MTD 1	S 2	0,2	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм
MTD 2	S 3	0,3	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм
MTD 3	S4	0,4	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм
MTD 4	S5	0,5	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм

2

Сварочный материал - листы

MTB ...



Артикул	Обозначение	Разм.	Твердость	для типов стали
MTB 1	NT 6	0,2 x 5 x 100 мм	30 HRC	Все марки стали для пресс-форм
MTB 2	NTA 1	0,1 x 30 x 70 мм	135 HV	
MTB 3	NTA 2	0,2 x 30 x 70 мм	135 HV	
MTB 4	NS 1	0,1 x 30 x 70 мм	90 HRB	
MTB 5	NS 2	0,2 x 30 x 70 мм	90 HRB	
MTB 6	NAK 80	0,1 x 5 x 100 мм	38-40 HRC	сталь, обработанная с предварительным разогревом
MTB 7	NAK 80	0,2 x 5 x 100 мм	38-40 HRC	
MTB 8	HPM 2	0,1 x 5 x 100 мм	30-35 HRC	1.2311
MTB 9	HPM 2	0,2 x 5 x 100 мм	30-35 HRC	
MTB 10	NAK 55	0,1 x 5 x 100 мм	38-41 HRC	сталь, обработанная с предварительным разогревом
MTB 11	NAK 55	0,2 x 5 x 100 мм	38-41 HRC	
MTB 12		0,1 x 50 x 70 мм	45-48 HRC	Все марки стали для пресс-форм
MTB 13		0,2 x 50 x 70 мм	45-48 HRC	
MTB 14		0,2 x 5 x 100 мм	40-42 HRC	

• upon request



Электрододержатель / Переходник



Арти-кул	для электродов	
H-303	EM-R4, EM212, EM-T4, E-R44, E-203	ø 15 мм
H-304	EM-R5, EM213, EM-T5, E-R55, E-204	ø 15 мм
H-306	EM-210, E-R22, E-201, E-SP2, E-SR2	ø 12 мм
H-307	EM-R2, EM-R3, EM211, E-R33, E-202	ø 12 мм
A-403	E-205	
A-404	E-206	

Сварочный материал - порошок



Артикул	Обозначение	Твердость	для типов стали
MTP 1	N 90	16-20 HRC	Все марки стали для пресс-форм (особ. Ni-сплавы)
MTP 2	N 51	63 HRC	1.3343, все марки стали для пресс-форм
MTP 3	N 11	50 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом
MTP 4	N 61	51 HRC	1.2343, 1.2344
MTP 5	N 70	50-55 HRC	Все марки стали для пресс-форм
MTP 6	N 80	38-40 HRC	1.2711
MTP 7	N 55	34-41 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом
MTP 8	N 39	50-52 HRC	Stavax
MTP 9	SP 80	38-40 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом
MTP 10	SP 55	38-41 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом
MTP 11	N 5	54-56 HRC	1.2162, все марки стали для пресс-форм
MTP 12	N 6	38-45 HRC	1.2343, 1.2344
MTP 13	N 14	30 HRC	1.2311, 1.2312
MTP 14	N 15	30-35 HRC	1.2764
MTP 15	N16	30-35 HRC	1.2767

Жидкость для приготовления пасты

Артикул	Обозначение
MTA 1	0,5 ccm

• upon request



Прочие инструменты и эргономика

3







Прочие инструменты

Ультразвуковые очистные аппараты	2
Воскометы	7
Чистка	8
Шлифовальные средства.....	10

Рабочее место полировщика

Рабочее место.....	13
Инструменты	15



USC S ...

Ультразвуковые очистные аппараты



Характеристика:

- Электронное управление временем и температурой
- Температурный контроль автозапуска / предв. выбор темп.режима
- Высокоэффективные преобразующие системы
- Керамический нагревательный элемент
- Быстрое дегазирование с функцией Autodegas / Degas
- Более эффективная очистка с функцией Sweep
- Безопасное отключение

Включает:

- Устройство, кожух и корзину

Артикул с нагревом	Артикул без нагрева
USC S10 H	USC S10
USC S15 H	USC S15
USC S30 H	USC S30
USC S40 H	USC S40
USC S60 H	USC S60
USC S70 H	USC S70
USC S80 H	USC S80

Артикул с нагревом	Артикул без нагрева
USC S100 H	USC S100
USC S120 H	USC S120
USC S180 H	USC S180
USC S300 H	USC S300
USC S450 H	-
USC S900 H	-

USC S ...

Ультразвуковые очистные аппараты



Артикул	Размеры	размер сита	Нагрузка
USC S10B	177 x 73 x 35 мм	7 x 1 мм	1 кг
USC S15B	112 x 103 x 50 мм	7 x 1 мм	1 кг
USC S30B	189 x 106 x 55 мм	7 x 1 мм	1 кг
USC S40B	190 x 105 x 80 мм	7 x 1 мм	3 кг
USC S60B	255 x 115 x 80 мм	9 x 1 мм	5 кг
USC S70B	465 x 106 x 55 мм	9 x 1 мм	5 кг
USC S80B	455 x 106 x 80 мм	9 x 1 мм	5 кг
USC S100B	255 x 200 x 80 мм	9 x 1 мм	6 кг
USC S120B	250 x 190 x 120 мм	9 x 1 мм	7 кг
USC S180B	280 x 250 x 120 мм	9 x 1 мм	8 кг
USC S300B	455 x 250 x 120 мм	9 x 1 мм	10 кг
USC S450B	455 x 270 x 194 мм	9 x 1 мм	20 кг
USC S900B	545 x 450 x 250 мм	16 x 1,2 мм	30 кг

• upon request



Ультразвуковые очистные аппараты

USC S ...

	Артикул	USC S10 USC S10H	USC S15 USC S15H	USC S30 USC S30H	USC S40 USC S40H	USC S60 USC S60H	USC S70 USC S70H
Макс. объем резервуара.	литров	0,8	1,75	2,75	4,25	5,75	6,9
Внутренние размеры резервуара.	ШхГхВ мм	190x85x60	151x137x100	240x137x100	240x137x150	300x151x150	505x137x100
Внешние размеры резервуара.	ШхГхВ мм	206x116x178	175x180x212	300x179x214	300x179x264	365x186x264	568x179x214
Частота ультразвука	кГц	37	37	37	37	37	37
Пиковое значение ультразвука*	W	240 *2)	280 *2)	320 *3)	560 *3)	600 *3)	600 *3)
Мощность нагрева	W	0 / 60	0 / 60	0 / 200	0 / 200	0 / 400	0 / 600
Потр. мощность, общая	W	30 / 90	35 / 95	80 / 280	140 / 340	150 / 550	150 / 750
Дренажный патрубков / Ø	мм	нет	нет	9,53	9,53	9,53	9,53
с нагревом (H)	220-240 Vac	100 1214	100 2060	100 1955	100 2006	100 2238	100 2140
без нагрева	220-240 Vac	100 5507	100 4626	100 4631	100 4635	100 4643	100 4650

3

	Артикул	USC S80 USC S80H	USC S100 USC S100H	USC S120 USC S120H	USC S180 USC S180H	USC S300 USC S300H	USC 450 H	USC 900 H
Макс. объем резервуара.	литров	9,4	9,5	12,75	18	28	45	90
Внутренние размеры резервуара.	ШхГхВ мм	505x137x150	300x240x150	300x240x200	327x300x200	505x300x200	500x 300x300	600x500x300
Внешние размеры резервуара.	ШхГхВ мм	568x179x264	365x278x264	365x278x321	390x340x321	568x340x321	615x370x467	715x570x467
Частота ультразвука	кГц	37	37	37	37	37	37	37
Пиковое значение ультразвука*	W	600 *3)	600 *3)	800 *3)	800 *3)	1200 *3)	1600 *3)	3200 *3)
Мощность нагрева	W	0 / 600	0 / 400	0 / 800	0 / 800	0 / 1200	1600	2000
Потр. мощность, общая	W	150 / 750	150 / 550	200 / 1000	200 / 1000	300 / 1500	2000	2800
Дренажный патрубков / Ø	мм	9,53	9,53	9,53	9,53	9,53	12,7	12,7
с нагревом (H)	220-240 Vac	100 2170	100 2279	100 2825	100 2877	100 3033	100 3908	100 3946
без нагрева	220-240 Vac	100 4652	100 4655	100 4658	100 4662	100 4669	-	-

* Форма колебаний выбрана в соответствии с размером резервуара. *2) Импульсная форма колебаний *3) Стандартная синусоидальная модуляция



USC A1

Чистящий раствор

Артикул	L
USCA12-5	2,5
USCA110	10
USCA125	25

Характеристика:

- Чистящий концентрат (щелочной) для электроники и высокоточной оптики.
- Удаляет масляные пятна, жир, флюсующие добавки, пыль, отпечатки пальцев и т.п.

USC A2

Чистящий раствор

Артикул	L
USCA22-5	2,5
USCA210	10
USCA225	25

Характеристика:

- Средство для интенсивной очистки (аммиачное) с эффектом осветления для цветных и драгоценных металлов.
- Удаляет остатки после шлифования и полирования, жир, масло и т.п.

USC A3

Чистящий раствор

Артикул	L
USCA32-5	2,5
USCA310	10
USCA325	25

Характеристика:

- Чистящий концентрат (щелочной) для железа, стали, нерж. стали и драгоценных металлов.
- Удаляет масла, жиры, сажу, загрязнения после шлифования и полирования, остатки смазывающе-охлаждающих жидкостей и т.п.

USC A4

Чистящий раствор

Артикул	L
USCA42-5	2,5
USCA410	10
USCA425	25

Характеристика:

- Универсальный чистящий концентрат (щелочной)
- Удаляет масло, жир, сажу, нагар, пыль, отпечатки пальцев и т.п.

• upon request



Чистящий раствор

USC A5

Характеристика:

- Сильный очиститель (щелочной) в порошковой форме для железа и светлых металлов.
- Удаляет спекшиеся и застывшие масла и жиры, остатки после шлифования и полирования, следы лака и краски, воск и т.п.

Артикул	kg
USCA50-85	0.85
USCA525	25

Чистящий раствор

USC N1

Характеристика:

- Нейтральный чистящий концентрат.
- Удаляет масло, жир, остатки после шлифования и полирования, пыль, пятна пота, отпечатки пальцев и т.п.

Артикул	L
USCN12-5	2,5
USCN110	10
USCN125	25

3

Чистящий раствор

USC S1

Характеристика:

- Мягкий кислотный чистящий концентрат.
- Удаляет ржавчину, известковый налет, кислотные пленки (напр., патину), жир, масло и т.п.

Артикул	L
USCS12-5	2,5
USCS110	10
USCS125	25

Чистящий раствор

USC S2

Характеристика:

- Сильный кислотный чистящий концентрат.
- Удаляет минеральные загрязнения, такие как известковый налет, ржавчину и другие окисления и т.п.

Артикул	L
USCS22-5	2,5
USCS210	10
USCS225	25



ЕС 100

Чистящий раствор (25 кг)

Характеристика:

- For abrasive and polishing paste, resin, drawing compound

Артикул

ЕС100

ЕС 145

Чистящий раствор (25 кг)

Характеристика:

- Для загрязнений от полировальной и шлифовальной пасты, светлых масел и жиров

Артикул

ЕС145


Воскометы

FA 89 ...

Спецификация	FA 89-1	FA 89-2
Электropотребление	220 В	220 В
Мощность	240 Вт	240 Вт
Объем воска	600 см ²	1800 см ²
Рабочее давление для подключения компрессора	6 – 8 бар	6 – 8 бар
Ø литникового отверстия форсунки	3 мм	3 мм
Вес без воска	3,5 кг	8 кг


Артикул
FA891
FA892
Слитки воска

FA 89 W

Характеристика:

- Вес: 5 кг синий
- Темп. воспламенения: 250°C
- Темп. плавления: ~100°C
- Темп. затвердевания: 84°C
- Объем: 660 см³ = 1кг (1л=1,5кг)


Артикул
FA89WCA5KGGB
Подставка для воскомета

FA 89 S

Характеристика:

- Только для FA 89 1

Артикул
FA89ST




TR 70 / TR 70 EA

Дробеструйные кабины



Характеристика:

- Высокопроизводительная дробеструйная кабина с поднимающейся фронтальной дверцей.
- Специальные модели с поворотной площадкой под заказ.
- Соответствующий пылеотделитель TR 70 K 10
- TR 70 EA поднимающейся боковой дверцей

Артикул

TR70

TR70EA

TR 80

Дробеструйные кабины



Характеристика:

- Дробеструйная кабина со складывающейся фронтальной дверцей и салазками для прутковых материалов, включая
- Специальные модели с поворотной площадкой под заказ.
- Другие размеры под заказ

Артикул

TR80

Описание	TR 70	TR 70 EA	TR 80
Размеры Ш x В x Г	700 x 600 x 1.800 мм	700 x 600 x 1.800 мм	800 x 900 x 1.680 мм
Внутренние размеры Ш x В x Г	680 x 550 x 450 мм	680 x 550 x 450 мм	780 x 800 x 700 мм
Потребление воздуха	18-50 м ³ / 5 бар	18-50 м ³ / 5 бар	35-70 м ³ / 5 бар


Пылеотделитель
TR ... K
Характеристика:

- Оборудованы фильтрующим картриджем и механическим вибрационным устройством


3

Артикул	Д x Ш x В	Мощность	Производительность
TR 80 K 15	670 x 800 x 970 мм	0,55 Вт	15м ³ /мин.

Компактное переносное отсасывающее устройство
DO 2000
Характеристика:

- профессиональная лабораторная установка пылеудаления
- для дробеструйных устройств, станков, триммеров
- усовершенствованный новый мотор
- надежная цельная конструкция
- регулятор мощности 400-1000 W
- готово для использования со всеми дробеструйными устройствами
- готово для работы с большинством станков
- специальные тканевые фильтры VIA (4 шт. в комплекте)
- децибелы 62-69
- габариты 33x25x38 см
- вес 12 кг

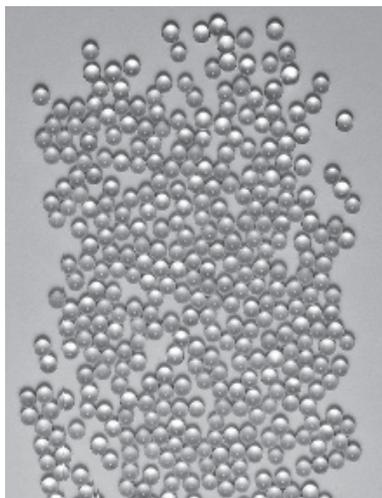

Цена по запросу

Артикул	Описание
DO 2000	отсасывающее устройство
DO 2010	всасывающий рукав
DO 2020	4 x фильтровальных мешка



STP ...

Стекло́нная дробь



Характеристика:

- Применяется, в основном, для простых чистящих операций или для полированных матовых поверхностей.
- Прессуя поверхности рабочего инструмента, STP 200 также подходит для операций по снятию заусенцев.
- Применяется со всеми материалами.

Артикул	Зерно	кг
STP 50	0 - 50 мкм	25
STP 70	40 - 70 мкм	25
STP 110	70 - 110 мкм	25
STP 150	90 - 150 мкм	25
STP 200	100 - 200 мкм	25

STK ...

Сталь корунд



Характеристика:

- В первую очередь предназначена для чистки и удаления окалины.
- Также удачно применяется при удалении заусенцев и в работах по дробеструйному декорированию.
- Абразивное действие.

Артикул	Зерно	кг
STK 12	0,06 - 0,12 мм	25
STK 25	0,12 - 0,25 мм	25
STK 50	0,25 - 0,50 мм	25
STK 100	0,50 - 1,00 мм	25



Керамика

STC ...

Характеристика:

- Используется для простой очистки, получения матового эффекта.
- Прессование поверхностей рабочего инструмента.
- Предпочтительно использовать со всеми видами металлов.
- Срок службы в 20 раз превышает срок службы стеклянной дроби.



Артикул	Зерно	кг
STC 125	0 - 0,125 мм	25
STC 120	0,070 - 0,125 мм	25
STC 60	0,125 - 0,250 мм	25
STC 40	0,250 - 0,425 мм	25
STC 30	0,425 - 0,600 мм	25
STC 20	0,600 - 0,850 мм	25

3

Возможна также поставка следующей продукции

- Кроме стеклянной дроби, корундовых и керамических материалов для дробеструйной обработки, при необходимости мы также можем поставить и другие минеральные и абразивные материалы.
- Керамические форсунки: Ø = 6, 8, 10 мм
- Форсунки из карбида бора: Ø = 6, 8, 10, 12 мм
- Защитные перчатки: Размер: 10

• upon request



Рабочее место полировщика

PWT300 - PWT 600



3

Особенности конструкции

- Плавное регулирование высоты от 700 до 1100 мм
- Электрогидравлический привод
- Стационарное или на колесах
- Различные размеры и материалы исполнения
- Широкий выбор рабочих приспособлений под заказ
- Прочная стальная конструкция с экологически чистым порошковым покрытием, не содержащим растворители
- Нагрузка: 300 кг - 600 кг макс.
- Выгодное соотношение издержек и прибыли
- Электрическое подключение 230 В / 50 Гц

• upon request



PWT300 - PWT 600 — Эргономичное рабочее место



Описание	PWT 300 (L)**	PWT 600 (L)**	PWT 300 S (L)**	PWT 600 S (L)**
Макс. нагрузка	макс. 300 кг (по центру)	макс. 600 кг (по центру)	макс. 300 кг (по центру)	макс. 600 кг (по центру)
Материал рабочей поверхности	шпон деревянный 40 мм мультиплекс		1 мм листовая нерж. сталь 40 мм мультиплекс	
Входное напряжение	230 V / 50 Вт		230 V / 50 Гц	
Выходное напряжение	360 W		360 Вт	
Питание	шинопровод с 4 заземленными розетками 220 В		шинопровод с 4 заземленными розетками 220 В	
Шум	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
Размеры*	1500 x 750 мм (ширина x глубина)	1600 x 750 мм (ширина x глубина)	1500 x 750 мм (ширина x глубина)	1600 x 750 мм (ширина x глубина)
Регулирование высоты	от 700 мм до 1100 мм (гидравлика)		от 700 мм до 1100 мм (гидравлика)	
Вес	согласно размеру		согласно размеру	
Частота хода	9 мм/с	15 мм/с	9 мм/с	15 мм/с

*Другие размеры под заказ

** С верхней системой подсветки

Артикул			
PWT300	PWT300S	PWT600	PWT600S

AS600 - AS601 — Аксессуары



Артикул	
AS600	AS601

1. Сиденье - AS601

С плоской стальной опорой; высота посадки: 600 - 850 мм

2. Стул - AS600

Высота посадки: 450 - 650 мм; высота регулируется гидравликой. Сиденье и спинка из черного полиуретана; на роликах

• upon request



Полировочный стол, поворотный на 360°

PT 500

Характеристика:

- Размеры: (Д x Ш x В) 500 x 630 x 260 мм
- Макс. допустимая нагрузка на стол 500 кг
- Расточка-Ø 140 мм



Артикул

PT500

3

Намагнитченный зажимной патрон

PMR 160 S

PMR 160 S

Характеристика:

- Для PT 500, Ø 200 мм
- Другая конструкция под заказ



Артикул

PMR160S



DW ...

Поворотный зажим

Характеристика:

- Тип крепления: А винт
- Тип крепления: В зажим



DW 1/A



DW 1/B

АРТИ-КУЛ	Раз-мер	Тип кре-пления	Ширина губок	Ширина пролета	Глубина пролета
DW1A	1	A	46	50	35
DW1B	1	B	46	50	35
DW2A	2	A	80	100	52
DW2B	2	B	80	100	52

Артикул

DW1A

DW1B

DW2A

DW2B

DWST ...

Стальные губки

Артикул

DWST80

DWKU ...

Пластиковые губки

Артикул

DWKU46

DWKU80

DWAL ...

Алюминиевые губки

Артикул

DWAL46

DWAL80



Источник холодного света

KLB ...

Включает:

- Источник холодного света с вентилятором и регулятором яркости..

Описание	KLB 150
Мощность	150 W
Вес	3,200 кг
Размеры Ш x В x Г	150 x 120 x 230 мм



Артикул

KLB150

Стекловолоконная оптика

KLB 160

Характеристика:

- Общая длина: 1.800 мм с изолированным концом трубы (Ø 5 x 300 мм)
- Другие диаметры и принадлежности под заказ



Артикул

KLB160

Гибкая трубка

KLB 145

Характеристика:

- Одинарная гибкая трубка, Ø 4 мм



Артикул

KLB145

• upon request



KLB 245

Гибкая трубка



Характеристика:

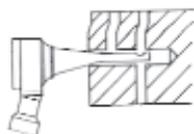
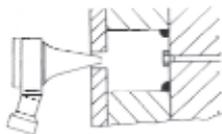
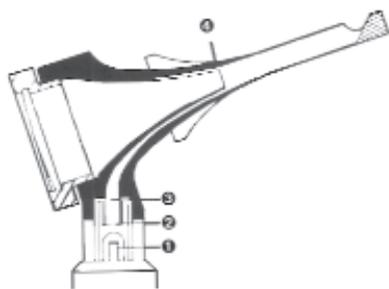
- Двойная гибкая трубка, Ø 4 мм
- 900 мм гибкий кабель

Артикул

KLB245

KLB 345

Лампа Mini Fibrilux



Характеристика:

- Принцип Fibrilux: свет от лампы накаливания (1) светит на один конец (2) жгута (3), который состоит из нескольких тысяч оптических волокон. В точке выхода света (4) волокна расположены кольцеобразно. Таким образом создается равномерное освещение рабочей зоны.
- Пользователь, смотря через устройство, может осматривать детали в отверстиях, полостях и т.д. на расстояниях и при кратности увеличения, указанных ниже, при угле обзора 0° (без дополнительного зеркала).
- Два разных, устанавливаемых фронтально, дополнительных зеркала предоставляют угол обзора 90°. Лупа, которая может быть установлена здесь же, позволяет производить осмотр с необходимым увеличением.
- Благодаря своему малому размеру и весу (всего 100 г), полиамидная лампа mini-Fibrilux в сочетании с ручкой, вмещающей 2 батарейки, представляет собой компактное и очень удобное устройство для проведения осмотра деталей, которое легко разместится в кармане и будет всегда под рукой.
- Расстояние до объекта при обзоре 0°: макс. 45 мм от точки выхода света.

• upon request



Лампа Mini Fibralux

KLB 345

Включает:

- лампа Mini Fibralux
- 2 дополнительных зеркала KLB 345-1 и KLB 345-2
- 1 запасная галогенная лампочка, 2,5 V KLB 345-6



Артикул

KLB345

Лампа Mini Fibralux - дополнительная лампа

KLB 345 4

Включает:

- лампочка 2,5 V

Артикул

KLB3454

Лампа Mini Fibralux - доп. батарейная мини-ручка

KLB 345 5

Включает:

- батарейки

Артикул

KLB3455

Лампа Mini Fibralux - ксеноновая лампочка XHL Xenon 2,5V

KLB 345 6

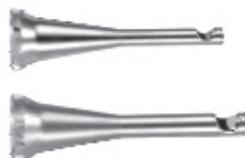
Артикул

KLB3456

Лампа Mini Fibralux - зеркало 90°

KLB 345 ...

Артикул	Ø	L
KLB3451	5	25
KLB3452	6	30





LU 1187



Высокоточные складные линзы

Характеристика:

- двояковыпуклая линза, \varnothing 30 мм
- Увеличение: 4 X + 6 X = 10 X

Артикул

LU1187

LUK 2781 ...



Наголовная лупа

Характеристика:

- Боковой экран
- Гибкое головное крепление спереди
- Быстродействующее эластичное головное крепление сзади
- Регулируемый по высоте откидной экран

Описание	LUK 2781-4	LUK 2781-6
Увеличение	1,25 x	1,4 x
Рабочее расстояние	260 мм	200 мм
Вес	110 г	110 г

Артикул

LUK27814

LUK27816


Настольная лупа с подсветкой Vario max
LU 2771
Характеристика:

- Асферические линзы PXM®-Lightweight
- С твердым покрытием cera-tec, Ø 220 мм, 3,0 dpt/ 1,75 x
- Подсветка: 11 Вт PL-лампочка /900 Lm/G 23/ цвет 21
- Макс. расстояние 900 мм
- Диапазон поворота лупы: по вертикали ±90°, вращение ± 90°
- Длина провода 3 м

Включает:

- Лампочка LU 2771 1
- Настольное крепление LU 2771 2 для столешницы толщиной 18/74 мм
- Защита от пыли


3
Артикул
LU2771
Настольная лупа Vario maxi - запасная лампочка
LU 2771 1
Артикул
LU27711
Настольная лупа Vario maxi - винтовое крепление
LU 2771 2
Артикул
LU27712




Надфили и инструменты Diprofil

4







Diprofil

Di-Pro	2
Classic	7
Защита пальцев	12
Dipromini	14
Dipromini Transverse	19
Ротационный ручной инструмент	26
Приводные механизмы	28
Алмазные надфили	32
Алмазный и боразоновый ротационный инструмент	47
Высокоточный боразоновый инструмент	58
Шлифовальный, полировальный и доводочный инструмент ..	62
Шлифовальные камни	66
Резцедержатели	69
Прецизионные стальные надфили	74

4

Наборы

Наборы	76
--------------	----

Другие надфили

Алмазные надфили	79
------------------------	----



Информация

Полировочные/опиловочные станки Di-Pro



Di-Pro™ представляет собой новый стандарт полировочных/опиловочных станков с акцентом на комфорт и безопасность работы с ними. Низкий уровень вибрации значительно снижает риск синдрома вибрации рук (HAVS) – не влияя при этом на производительность.

Вибрация рук (HAV) за последние годы стала считаться одной из профессиональных угроз в отраслях, где используется виброинструмент. Учитывая этот факт, в Diprofil разработали высококачественный станок с низким уровнем вибрации, но с соблюдением все тех же высоких стандартов качества, применимых в уже признанном классическом станке Diprofil.

С целью максимального снижения уровня вибрации станок Di-Pro™ оптимизирован для работы с инструментом определенного весового диапазона. Такой подход основан на многолетнем опыте Diprofil в области инструмента, который обычно используется со станками такого типа, а придерживание такого весового диапазона позволяет довести уровень вибрации до оптимального.

Для повышенной производительности при низкой вибрации рекомендуются такие инструменты:

- Алмазные надфили Diprofil типов DLA, DLE, DLF, DLM и DBE
- Отобранный шлифовальный инструмент Diprofil
- Отобранный полировочный инструмент Diprofil
- Обрабатывающий и полировочный инструмент Di-Pro

Di-Pro™ доступен с такими приводными механизмами

- Гибкое соединение вала (шлицевое / шаровое)
- Встроенный микромотор
- Встроенный пневмомотор



Станок с гибким приводным валом на шлицевом соединении (Евростандарт)

FXB - FXK

Артикул	Резцедержатель
FXB	Ø 3,5 мм
FXK	Ø 6,4 мм



Привод:	Модели FXB и FXK должны приводиться в действие подвесным мотором с регулируемой скоростью и гибким приводным валом на шлицевом соединении (Евростандарт), например, Diprofil тип DSE-47. Могут быть использованы аналогичные моторы других марок.
Скорость (макс.):	7000 об/мин.
Скорость (рекомендуемая):	5 000 – 7000 об/мин. (в зависимости от веса используемого инструмента).
Длина хода:	0 – 6 мм (рекомендуется 0,5 – 4 мм ВНИМАНИЕ! При длине хода свыше 4 мм рекомендуется не превышать скорость в 5 000 об/мин.
Вес:	FXB: 740 г FXK: 780 г
Уровень шума:	не выше 75 dB A при 7000 об/мин.
Уровень вибрации:	Не выше 2,5 м/с ² при эксплуатации станка согласно инструкции.

Подробная информация об уровнях вибрации при использовании определенных инструментов при разных скоростях и длине хода, см. инструкцию по эксплуатации. Частота вибраций, воздействующих на руку/кость, соответствует ISO 28927-8.

4



FXD - FXL

Пневмостанок



Артикул	Резцедержатель
FXD	Ø 3,5 мм
FXL	Ø 6,4 мм

Привод:	Модели FXD и FXL оснащены встроенным пневмомотором и приводятся в действие сжатым масляным воздухом. ВНИМАНИЕ! Встроенный пневмомотор может выйти из строя при работе на воздухе без содержания масла. Присоединение: быстросъемное устройство HSL-M и устройство смазки масляным туманом MFB должны использоваться при присоединении к системе сжатого воздуха. ВНИМАНИЕ! При простое не допускайте попадания пыли и грязи во впускное отверстие для воздуха.
Скорость (макс.):	7000 об/мин.
Скорость (рекомендуемая):	5 000 – 7000 об/мин. (в зависимости от веса используемого инструмента).
Длина хода:	0 – 6 мм (рекомендуется 0,5 – 4 мм) ВНИМАНИЕ! При длине хода свыше 4 мм рекомендуется не превышать скорость в 5 000 об/мин.
Вес:	FXD: 880 г FXL: 920 г
Потребление масла:	не менее 30 мм ³ /мин. на макс. скорости (ок. 2 капель/мин.)
Давление воздуха:	4 bar (57psi)
Потребление воздуха:	ок. 60 л/мин. при 7000 об/мин.
Уровень шума:	не выше 75 dB A при 7000 об/мин.
Уровень вибрации:	Не выше 2,5 м/с ² при эксплуатации станка согласно инструкции.

Подробная информация об уровнях вибрации при использовании определенных инструментов при разных скоростях и длине хода, см. инструкцию по эксплуатации. Частота вибраций, действующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8.



Станок со встроенным микромотором (соединитель Diprofil)

FXP - FXM

Артикул	Резцедержатель
FXP	Ø 3,5 мм
FXM	Ø 6,4 мм



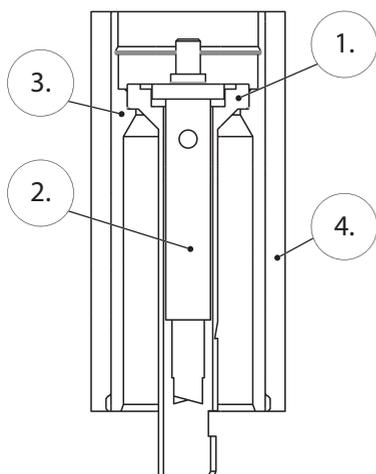
Привод:	модели FXP и FXM оснащены встроенным микромотором, который подключается к и приводится в действие устройством DIPROFIL DPU-3, TPU-20 или аналогичными блоками питания.	
Скорость (макс.):	7000 об/мин.	
Скорость (рекомендуемая):	5 000 – 7000 об/мин. (в зависимости от веса используемого инструмента).	
Длина хода:	0 – 6 мм (рекомендуется 0,5 – 4 мм) ВНИМАНИЕ! При длине хода свыше 4 мм рекомендуется не превышать скорость в 5 000 об/мин.	
Вес:	FXP: 960 г	FXM: 980 г
Уровень шума:	не выше 75 dB A при 7000 об/мин.	
Уровень вибрации:	Не выше 2,5 м/с ² при эксплуатации станка согласно инструкции.	

Подробная информация об уровнях вибрации при использовании определенных инструментов при разных скоростях и длине хода, см. инструкцию по эксплуатации. Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8.



FXB - FXK

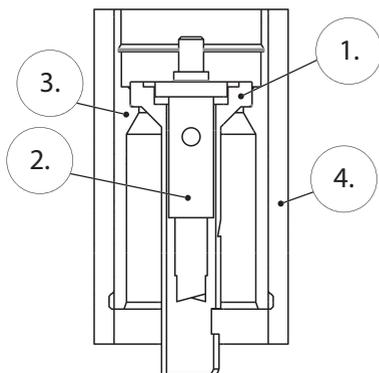
Запасные части



Шлицевое соединение станков Diprofil Di-Pro: № 400 и выше № изделия: FXB and FXK.

- | Поз. | АРТ. | Описание. |
|------|---------|----------------------------------|
| 1. | FXA-21. | Соединительная втулка. |
| 2. | FXA-22. | Крепление шпинделя при-
вода. |
| 3. | FXA-23. | Втулка рукоятки. |
| 4. | FXA-24. | Кожух втулки рукоятки. |

(все детали на 20мм длиннее, чем на пре-
дыдущих станках)



Шлицевое соединение станков Diprofil Di-Pro:1 старшая модель, № от 001 до 399. № изделия: FXB and FXK.

- | Поз. | АРТ. | Описание. |
|------|---------|----------------------------------|
| 1. | FMK-2. | Соединительная втулка. |
| 2. | FMK-3. | Крепление шпинделя при-
вода. |
| 3. | FMK-1. | Втулка рукоятки. |
| 4. | FXA-15. | Кожух втулки рукоятки. |



Оригинальный возвратно-поступательный полировочный/опиловочный станок

Информация



Оригинальные возвратно-поступательные опиловочные станки разработаны для эффективных работ по полированию и чистовой отделке.

Станки Diprofil, с широким ассортиментом инструментов и принадлежностей, стали результатом скрупулезных исследований в области тонкой ручной работы и отделочных операций. Они облегчают процесс опиловки, шлифования, доводки, полировки и т.д., став важной составляющей повседневной работы по изготовлению штампов и пресс-форм, и прочих операций по высокоточной обработке.

Все станки Diprofil поставляются в удобной коробке с необходимыми принадлежностями.



FPD/R - FPL/R

Пневмопривод



Артикул	Старый артикул DME	Резцедержатель
FPD/R	HDL 50	Ø 3,5 мм
FPL/R	HDL 100	Ø 6,4 мм

Оригинальный пневматический опилочный станок Diprofil оснащен специально разработанным 18-цилиндровым радиальным поршневым пневмомотором со встроенным регулятором скорости.

Станок предлагается с держателем инструмента Ø 3,5 мм (FPD/R) или Ø 6,4 мм (FPL/R).

Пневмомоторы изготавливаются с высочайшей точностью и для работы требуют фильтрованного масляного воздуха (5μ), что обеспечит длительный и бесперебойный срок службы.

Для удобства каждая модель имеет эргономичную резиновую рукоятку.

Технические данные

Длина хода:	0-6 мм (рекомендуется 0,5-3мм)
Скорость:	макс. 8 000 об/мин. (рекомендуется: 5 000 - 7 000 об/мин.)
Вес:	750 - 780 г
Потребление масла:	не менее 30 мм ³ /мин. на макс. скорости (ок. 2 капель в минуту)
Давление воздуха:	FPD/R: 4 bar (57psi) FPL/R: 4 bar (57psi)
Потребление воздуха:	FPD/R: около 65 л/мин. при 8000 об/мин FPL/R: около 60 л/мин. при 7000 об/мин.
Шум:	< 70 dB(A) при 7000 об/мин.
Вибрация:	со стандартным держателем (Ø 3,5 мм) 3-10 м/с ² с усиленным держателем (Ø 6,4 мм) 4-12 м/с ² .

Частота вибраций, воздействующих на руку/ кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.



Привод с гибким валом - шлицевое соединение

FPB/R - FPK/R

Артикул	Старый артикул DME	Резцедержатель
FPB/R	HD 50	Ø 3,5 мм
FPK/R	HD 100	Ø 6,4 мм



Оригинальный опилочный станок Diprofil для привода с гибким валом поставляется под шлицевое соединение.

Станки могут оснащаться двумя видами держателей инструмента: стандартный Ø 3,5 мм (FPB/R) или усиленный Ø 6,4 мм (FPK/R). Для удобства каждая модель имеет эргономичную резиновую рукоятку.

Технические данные

Длина хода:	0-6 мм (рекомендуется 0,5-3мм)
Скорость:	макс. 8 000 об/мин. (рекомендуется: 5 000 - 7 000 об/мин.)
Вес:	585 - 615 г
Шум:	< 70 dB(A) при 7000 об/мин.
Вибрация:	со стандартным держателем (Ø 3,5 мм) 3-10 м/с ² с усиленным (Ø 6,4 мм) 4-12 м/с ² .

Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.



FPP/R - FPM/R

Привод с микрометром - встроенный микрометром



Артикул	Резцедержатель
FPP/R	Ø 3,5 мм
FPM/R	Ø 6,4 мм

Оригинальный опилочный станок Diprofil для привода с микрометром может оснащаться двумя видами держателей инструмента: стандартный Ø 3,5 мм (FPP/R) или усиленный Ø 6,4 мм (FPM/R).

В них встроен микрометром, который соединен с и управляется модулями DIPROFIL DPU-3, TPU-20 или аналогичными DME/EOC (например, Grande,...).

Для удобства каждая модель имеет эргономичную резиновую рукоятку.

Предлагаются также станки с присоединением Eneska 3-1 (FPM/ERJ, FPP/ERJ).

Технические данные

Длина хода:	0-6 мм (рекомендуется 0,5-3мм)
Скорость:	макс. 8.000 об/мин. (7000 об/мин. при 32V) рекомендуется: 5 000 - 7000 об/мин.
Вес:	800 - 830 г
Шум:	< 70 dB(A) при 7000 об/мин.
Вибрация:	со стандартным держателем (Ø 3,5 мм) 3-10 м/с ² с усиленным держателем (Ø 6,4 мм) 4-12 м/с ² .

Частота вибраций, действующих на руку/ кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.

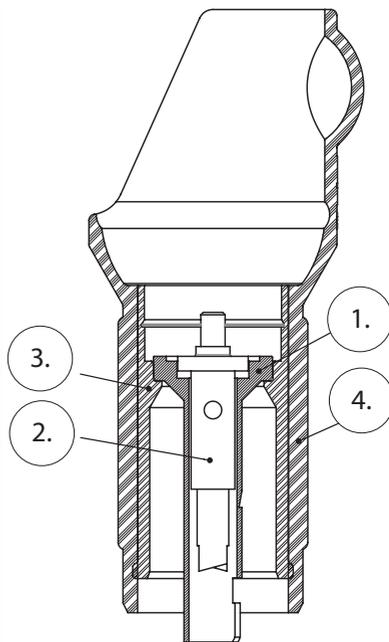


Запасные части

FPB/R - FPK/R

Шлицевое соединение.
Станки Diprofil Classic: Артикулы №: FPB и FPK.

Поз.	АРТ.	Описание.
1.	FMK-2.	Соединительная втулка.
2.	FMK-3.	Крепление шпинделя при- вода.
3.	FMK-1.	Втулка рукоятки.
4.	FMM-9.	Резиновая накладка для Станки Classic



4



Информация

Защита пальцев Diprofil



Прежний (неправильный) способ....



Новый (правильный) способ!

Чтобы еще больше показать, насколько для нас важен вопрос снижения потенциально опасных вибраций, представляем втулку Diprofil для защиты пальцев.

Известный факт, что люди, работающие с подобным оборудованием, больше получают травм от вибраций во время направления и ведения инструмента, чем просто от удерживания станка в одном положении. Учитывая это, разработали втулку Diprofil для защиты пальцев. Благодаря ей повышается точность работы с инструментом, а у оператора больше нет необходимости прикасаться к движущимся частям.

Втулка для защиты пальцев совместима с полировочными/опиловочными станками Classic и Di-Pro и поставляется с удлинительным стержнем для работы с длинным инструментом в двух различных исполнениях в зависимости от размера держателя инструмента (Ø 3,5 или 6,4 мм).

Более подробную информацию по каждому изделию вы найдете выше.

Для держателей 3,5 или 6,4 мм предлагаются следующие модели:

- | | |
|---------|--|
| PFS-3,5 | совместима с Classic и Di-Pro
- полировочные/опиловочные станки с держателями 3,5 мм. |
| PFS-6,4 | совместима с Classic и Di-Pro
- полировочные/опиловочные станки с держателями 6,4 мм. |

Оба варианта поставляются в удобной коробке с необходимыми принадлежностями и инструкцией по подключению к вашему станку.



Защита пальцев для держателя Ø 3,5 мм

PFS-3,5

Внешний Ø: 23 мм
 Длина (без удлинительного стержня): 34 мм
 Длина (с удлинительным стержнем): 91 мм
 Макс. Ø хвостовика: 3,5 мм
 Вес (без удлинительного стержня): 33 г
 Вес (с удлинительным стержнем): 50 г



Артикул

PFS3-5

Защита пальцев для держателя Ø 6,4 мм

PFS-6,4

Внешний Ø: 26 мм
 Длина (без удлинительного стержня): 48 мм
 Длина (с удлинительным стержнем): 105 мм
 Макс. Ø хвостовика: 6,4 мм
 Вес (без удлинительного стержня): 49 г
 Вес (с удлинительным стержнем): 66 г



Артикул

PFS6-4

4



Информация

Полировочные/опиловочные мини-станки Diprofil



Полноценная система для обработки сложных поверхностей. Малый вес и тщательно продуманная эргономичная конструкция позволяют еще более эффективно шлифовать и полировать детали, особенно их узкие или утопленные участки.

Опиловочный мини-станок Diprofil предлагается в исполнении на 3 различные длины хода. Для наименьшего уровня вибраций рекомендуем использовать легковесные инструменты и держатели.

Использование опиловочных мини-станков Diprofil предоставляет вам полный контроль даже при работе в труднодоступных участках сложной детали.

Все станки Dipromini поставляются в удобной коробке с необходимыми принадлежностями.



Привод с гибким валом - шлицевое соединение

FMR/S...

Артикул	Старый артикул DME	Длина хода
FMR/S5	HDW 1	0,5 мм
FMR/S10		1,0 мм
FMR/S15	HDW 2	1,5 мм



Оригинальный полировальный/опиловочный мини-станок Diprofil для привода с гибким валом поставляется под шлицевое соединение. Предлагаются три базовых модели с длиной хода 0,5 мм (FMR/S5), 1,0 мм (FMR/S10) или 1,5 мм (FMR/S15).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм
 Длина хода: 0,5, 1,0 или 1,5 мм
 Скорость: макс. 12 000 об/мин. рекомендуется: 5 000 - 11.000 об/мин.
 Размер: Ø 24 мм
 Вес: ок. 120 г
 Шум: < 70 dB(A) при 9 000 об/мин.
 Вибрация: ход 0,5 мм: <math> < 2,5 \text{ м/с}^2 </math>
 ход 1,0 мм: 1,5 - 3 м/с²,
 ход 1,5 мм 1,5 - 4 м/с²

Частота вибраций, воздействующих на руку/кость, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.

4



FMR/G...

Соединение микромотора - Gesswein, Argofile и Uhandy



Артикул	Старый Артикул DME	Длина хода
FMR/G5	JA 60	0,5 мм
FMR/G10		1,0 мм
FMR/G15	JA 65	1,5 мм

Опиловочный станок Dipromini для соединений Gesswein, Argofile и Uhandy может поставляться в трёх исполнениях: с длиной хода 0,5 мм (FMR/G5), 1,0 мм (FMR/G10) или 1,5 мм (FMR/G15).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм

Длина хода: 0,5, 1,0 или 1,5 мм

Скорость: макс. 12 000 об/мин. рекомендуется: 5 000 - 11.000 об/мин.

Размер: Ø 24 мм

Вес: ок. 120 г

Шум: < 70 dB(A) при 9 000 об/мин.

Вибрация:
 ход 0,5 мм: <2,5 м/с²,
 ход 1,0 мм: 1,5 - 3 м/с²,
 ход 1,5 мм 1,5 - 4 м/с²

Частота вибраций, воздействующих на руку/кость, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.



Привод с гибким валом - шлицевое соединение

FMR/D...

Артикул	Длина хода
FMR/D5	0,5 мм
FMR/D10	1,0 мм
FMR/D15	1,5 мм



Полировочный/опиловочный станок Dipromini с соединением для микромотора Diprofil типа HPM-B1, подключаемого к и управляемого модулем питания DIPROFIL DPU-3, TPU-20 или аналогичным. Доступен в исполнениях с длиной хода: 0,5 мм (FMR/D5), 1,0 мм (FMR/D10) или 1,5 мм (FMR/D15).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм
 Длина хода: 0,5, 1,0 или 1,5 мм
 Скорость: макс. 12 000 об/мин. рекомендуется: 5 000 - 11.000 об/мин.
 Размер: Ø 24 мм
 Вес: ок. 120 г
 Шум: < 70 dB(A) при 9 000 об/мин.
 Вибрации: ход 0,5 мм: <2,5 м/с², ход 1,0 мм: 1,5 - 3 м/с², ход 1,5 мм: 1,5 - 4 м/с²

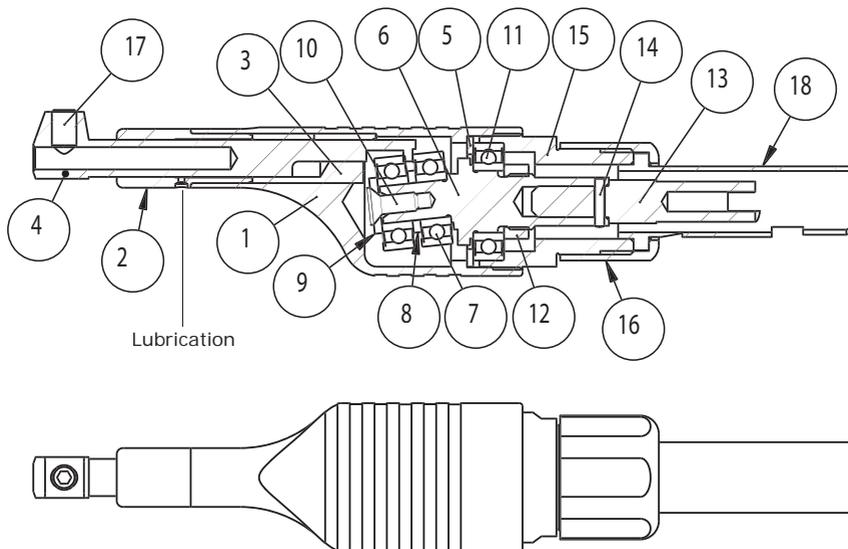
Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.

4



FMR/S...

Закпасные части



Поз.	шт.	АРТ.	Описание
1	1	FMR-1	Корпус
2	1	FMR-73	Направляющая (фронтальный элемент)
3	1	FMR-74	Направляющая (задний элемент) FMR-2/P
4	1	FMR-3	Держатель инструмента
5	1	FMR-9	Шайба
6	1	FMR-45/46/50*	Основной шпindelь
7	2	44024	Шарикоподшипник
8	1	FMR-8	Прокладка
9	1	FMR-7	Опорная шайба
10	1	42039	Винт
11	1	44022	Шарикоподшипник
12	1	FMR-54	Гайка основного шпинделя
13	1	FMR-12	Втулка для присоединения привода
14	1	43016	Шпилька
15	1	FMR-5	Задняя часть
16	1	FMR-14	Торцевая заглушка шпинделя
17	1	42038	Стопорный винт
18	1	FMR-13	Соединительная втулка

*FMR-45 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S5 (длина хода 0,5 мм).

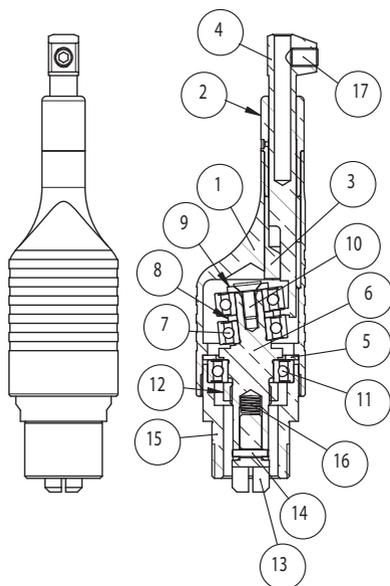
*FMR-50 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S10 (длина хода 1,0 мм).

*FMR-46 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S15 (длина хода 1,5 мм).



Запасные части

FMR/D...



4

Поз.	шт.	АРТ.	Описание.
1	1	FMR-1	Корпус
2	1	FMR-73**	Направляющая (фронтальный элемент)
3	1	FMR-74**	Направляющая (задний элемент)
4	1	FMR-3	Держатель инструмента
5	1	FMR-9	Шайба
6	1	FMR-45/46/50*	Основной шпindelь
7	2	44024	Шарикоподшипник
8	1	FMR-8	Прокладка
9	1	FMR-7	Опорная шайба
10	1	42039	Винты
11	1	44022	Шарикоподшипник
12	1	FMR-54	Гайка основного шпинделя
13	1	FMR-12	Втулка для присоединения привода
14	1	43016	Шпилька
15	1	FMR-5	Задняя часть
16	1	41009	Пружина
17	1	42038	Стопорный винт

*FMR-45 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S5 (длина хода 0,5 мм).

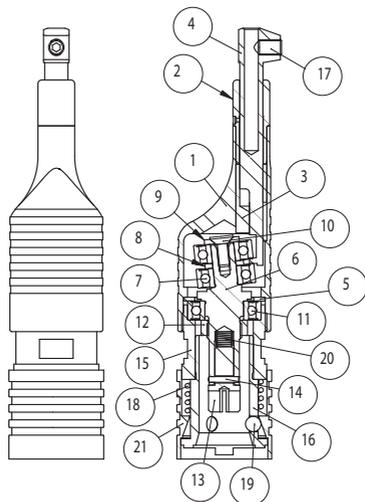
*FMR-50 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S10 (длина хода 1,0 мм).

*FMR-46 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S15 (длина хода 1,5 мм).



FMR/G...

Запасные части



Поз.	шт.	АРТ.	Описание.
1	1	FMR-1	Корпус
2	1	FMR-73**	Направляющая (фронтальный элемент)
3	1	FMR-74**	Направляющая (задний элемент)
4	1	FMR-3	Держатель инструмента
5	1	FMR-9	Шайба
6	1	FMR-45/46/50*	Основной шпindelь
7	2	44024	Шарикоподшипник
8	1	FMR-8	Прокладка
9	1	FMR-7	Опорная шайба
10	1	42039	Винты
11	1	44022	Шарикоподшипник
12	1	FMR-54	Гайка основного шпинделя
13	1	FMR-18	Втулка для присоединения привода
14	1	43016	Шпилька
15	1	FMR-60	Задняя часть
16	1	FMR-62	Внутренняя втулка
17	1	42038	Стопорный винт
18	1	FMR-63	Шайба
19	3	44025	Стальной шарик
20	1	41009	Пружина
21	1	FMR-61	Внешняя втулка

*FMR-45 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S5 (длина хода 0,5 мм).

*FMR-50 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S10 (длина хода 1,0 мм).

*FMR-46 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S15 (длина хода 1,5 мм).



Поперечный полировочный/опиловочный мини-станок

Информация



Станок работает в поперечной плоскости, обрабатывая сложные поверхности и особенно подходит для узких буртиков. Длина хода легко регулируется в диапазоне 0-4 мм шестигранным ключом. Малый и удобный размер улучшает управление и эффективность при полировочных работах.. Для наименьшего уровня вибраций рекомендуем использовать легковесные инструменты и держатели типа THFS-1 и THPS-3.

Все станки Diprofil поставляются в удобной коробке с необходимыми принадлежностями.



FMV/S

Привод с гибким валом - шлицевое соединение



Артикул

FMV/S

Оригинальный полировальный/опиловочный мини-станок Diprofil Transverse для привода с гибким валом поставляется под шлицевое соединение (FMV/S).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм

Длина хода: изменяемый диапазон 0-4 мм (измеряется в 60 мм от корпуса станка)

Скорость: макс. 12 000 об/мин. (при макс. длине хода 2 мм), рекомендуется 5 000-11 000 об/мин.

Размер: Ø 24 мм

Вес: 235 г

Шум: < 78 dB(A) при 12 000 об/мин.

Вибрации: 1,5 - 3,5 м/с²

Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8.

Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.



Соединение микромотора - Gesswein, Argofile и Uhandy

FMV/G

Артикул
FMV/G



Полировочный/опиловочный мини-станок Diprofil Transverse поставляется с соединением типов Gesswein, Argofile и Uhandy (FMV/G).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм

Длина хода: изменяемый диапазон 0-4 мм (измеряется в 60 мм от корпуса станка)

Скорость: макс. 12 000 об/мин. (при макс. длине хода 2 мм) рекомендуется 5 000-11.000 об/мин

Размер: Ø 24 мм

Вес: 210 г

Шум: < 78 dB(A) при 12 000 об/мин.

Вибрации: 1,5 - 3,5 м/с²

Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.

4



FMV/D

Соединение микромотора - мотор Diprofil типа НРМ-В1



Артикул

FMV/D

Полировочный/опиловочный станок Dipromini Transverse с соединением для микромотора Diprofil типа НРМ-В1 (FMV/D), подключаемого к и управляемого модулем питания DIPROFIL DPU-3, TPU-20 или аналогичным.

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм

Длина хода: изменяемый диапазон 0-4 мм (измеряется в 60 мм от корпуса станка)

Скорость: макс. 12 000 об/мин. (при макс. длине хода 2 мм) рекомендуется 5 000-11.000 об/мин

Размер: Ø 24 мм

Вес: 195 г

Шум: < 78 dB(A) при 12 000 об/мин.

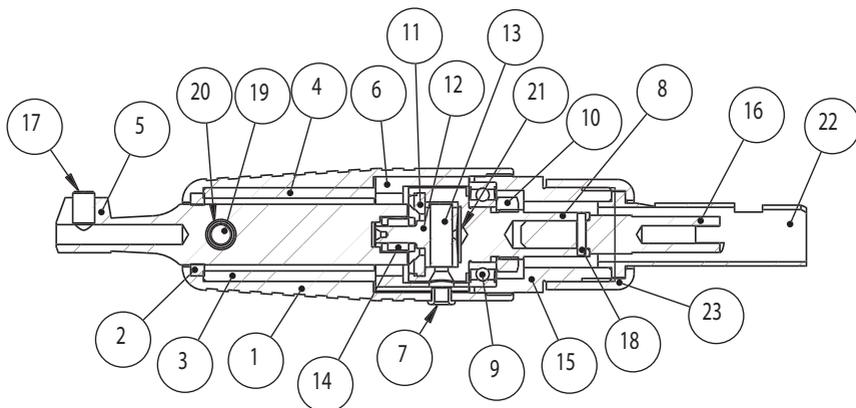
Вибрации: 1,5 - 3,5 м/с²

Частота вибраций, воздействующих на руку/кость, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.



Привод с гибким валом - шлицевое соединение

FMV/S



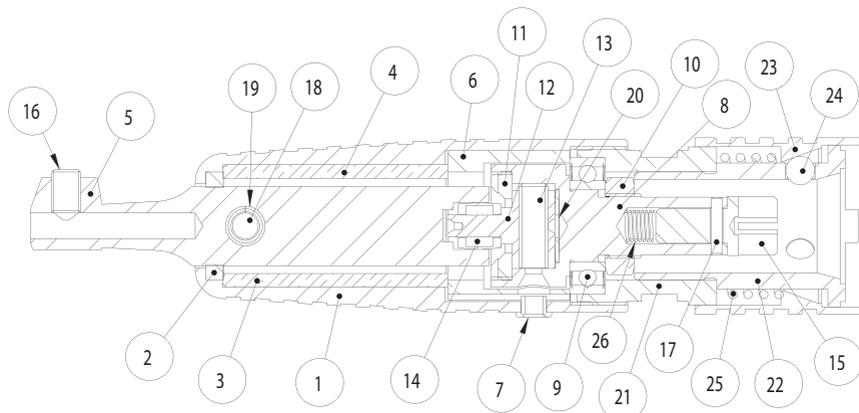
Поз.	шт.	АРТ.	Описание
1	1	FMV-1	Корпус
2	1	FMT-8	Смазывающий войлок
3	1	FMT-5	Верхняя направляющая
4	1	FMT-6	Нижняя направляющая
5	1	FMT-1	Держатель инструмента
6	1	FMV-5	Прокладка
7	1	FMV-7	Втулка
8	1	FMV-2	Основной шпindelь
9	1	44022	Шарикоподшипник
10	1	FMR-5	4 Гайка основного шпинделя
11	1	FMV-4	Гайка с проушиной
12	1	FMV-3	Шейка вала
13	1	FMV-6	Регулировочный винт
14	1	FMT-7	Подшипник вала
15	1	FMR-5	Задняя часть
16	1	FMR-1	2 Втулка для присоединения привода
17	1	42038	Стопорный винт
18	1	43016	Шпилька
19	1	43021	Шпилька
20	1	44028	Втулка
21	1	41013	Тарельчатая пружина
22	1	FMR-13	Соединительная втулка
23	1	FMR-14	Торцевая заглушка шпинделя

4



FMV/G

Соединение микромотора - Gesswein, Argofile и Uhandy

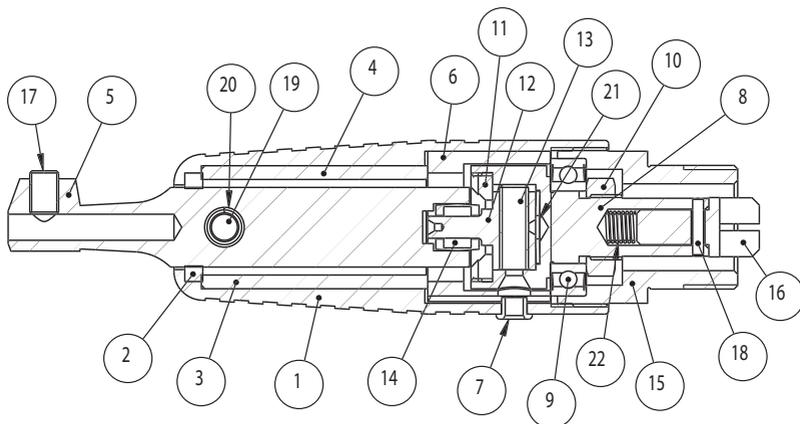


Поз.	шт.	АРТ.	Описание
1	1	FMV-1	Корпус
2	1	FMT-8	Смазывающий войлок
3	1	FMT-5	Верхняя направляющая
4	1	FMT-6	Нижняя направляющая
5	1	FMT-1	Держатель инструмента
6	1	FMV-5	Прокладка
7	1	FMV-7	Втулка
8	1	FMV-2	Основной шпindelь
9	1	44022	Шарикоподшипник
10	1	FMR-5	4 Гайка основного шпинделя
11	1	FMV-4	Гайка с проушиной
12	1	FMV-3	Шейка вал
13	1	FMV-6	Регулировочный винт
14	1	FMT-7	Подшипник вал
15	1	FMR-18	Втулка для присоединения привода
16	1	42038	Стопорный винт
17	1	43016	Шпилька
18	1	43021	Шпилька
19	1	44028	Втулка
20	1	41013	Тарельчатая пружина
21	1	FMR-60	Задняя часть
22	1	FMR-62	Внутренняя втулка
23	1	FMR-61	Внешняя втулка
24	3	44025	Стальной шарик
25	1	FMR-63	Пружина
26	1	41009	Пружина



Соединение микромотора - мотор Diprofil типа НРМ-В1

FMV/D



Поз.	шт.	АРТ.	Описание
1	1	FMV-1	Корпус
2	1	FMT-8	Смазывающий войлок
3	1	FMT-5	Верхняя направляющая
4	1	FMT-6	Нижняя направляющая
5	1	FMT-1	Держатель инструмента
6	1	FMV-5	Прокладка
7	1	FMV-7	Втулка
8	1	FMV-2	Основной шпиндель
9	1	44022	Шарикоподшипник
10	1	FMR-5	4 Гайка основного шпинделя
11	1	FMV-4	Гайка с проушиной
12	1	FMV-3	Шейка вал
13	1	FMV-6	Регулировочный винт
14	1	FMT-7	Подшипник вала
15	1	FMR-5	Задняя часть
16	1	FMR-38	Втулка для присоединения привода
17	1	42038	Стопорный винт
18	1	43016	Шпилька
19	1	43021	Шпилька
20	1	44028	Втулка
21	1	41013	Тарельчатая пружина
22	1	41009	Пружина



Информация

Для эффективного полирования и отделки



Ротационный ручной инструмент для эффективного шлифования, полирования и отделки: алмазные и боразоновые наконечники, войлочные и деревянные насадки. Весь ротационный ручной инструмент поставляется с необходимыми принадлежностями.

C-HPM-BL1

Бесщеточный ротационный ручной инструмент



Артикул

CHPMBL1

Ротационный ручной инструмент с бесщеточным микромотором для использования с двойным блоком питания TPU-20. Имеет быстросъемную конструкцию патрона и инструмента, поставляется с патроном 3,0 мм. Опционально с патроном 2,35 мм.

Технические данные

Скорость: макс. 40 000 об/мин
 Потребляемая мощность: макс. 230 Вт
 Момент: 8,5 Н · см
 Вес: 350 г
 Размеры: L159 x Ø27 мм
 Шум: < 70 db(A) при 40000 об/мин
 Вибрации: < 2,5 м/с²



Бесщеточный ротационный ручной инструмент

C-HPM-BL2

Артикул
CNPMBL2



Ротационный ручной инструмент с бесщеточным микромотором для использования с двойным блоком питания TPU-20. Имеет быстросъемную конструкцию патрона и инструмента, поставляется с патроном 3,0 мм. Опционально с патроном 2,35 мм.

Технические данные

Скорость:	макс. 50 000 об/мин.
Потребляемая мощность:	макс. 230 Вт
Момент:	7,6 Н · см
Вес:	350 г
Размеры:	L159 x Ø27 мм
Шум:	< 70 db(A) при 50000 об/мин.
Вибрации:	< 2,5 м/с ²

4

Ротационный ручной инструмент

C-HPM-B1

Артикул
CNPMB1



Высокоскоростной ротационный ручной инструмент с микромотором с графитовыми щетками для использования с блоком питания DPU-3 или двойным блоком питания TPU-20. Имеет быстросъемную конструкцию патрона и инструмента, поставляется с патроном 3,0 мм. Опционально с патроном 2,35 мм.

Технические данные

Скорость:	макс. 38 000 об/мин.
Потребляемая мощность:	100 Вт
Момент:	4,0 Н · см
Вес:	285 г
Размеры:	L159 x Ø29,5 мм
Шум:	< 70 db(A) при 38000 об/мин.
Вибрации:	< 2,5 м/с ²



DPU-3

Блок питания Diprofil



Артикул

DPU3

Это компактный и эргономичный блок питания разработан для использования с определенным ротационным ручным инструментом и полировочными/опиловочными станками Diprofil с моторами с графитовыми щетками. Он обладает высоким моментом и продуманной электрической схемой. Среди других функций можно выделить плавную регулировку скорости, переключатель направления вращения, автоматическую защиту от перегрузок. Поставляется с ножным регулятором скорости DPU-3-FC.

Технические данные

Вход: AC 110/220 В при 50/60 Hz
 Выход: DC 0 – 32 V, 1,2 A
 Мощность: макс. 100 Вт
 Вес блока питания: 1,7 кг
 Габариты блока питания: Ш115 x Г147 x В96 мм
 Вес узла ножного управления: 585 г



Микромотор

HPM-B1

Артикул

HPMB1



DC-адаптер микромотора для полировочных/опиловочных мини-станков Diprofil типа FMR/D, FMV/D и ротационного ручного инструмента типа C-HPM-B1. Для использования с блоком питания DPU-3 или двойным боком питания TPU-20.

Технические данные

Скорость: макс. 38000 об/мин.
 Потребляемая мощность: 100 Вт
 Момент: 4,0 Н · см
 Вес: 190 г
 Размеры: L100 x Ø29,5 мм
 Шум: < 70 db(A) при 38000 об/мин.
 Вибрации: < 2,5 м/с²

4



TPU-20

Двойной блок питания Diprofil Twin



Артикул

TPU20220V

Двойной блок питания с двойной системой контроля как для бесщеточных микромоторов, так и для микромоторов с графитовыми щетками (не одновременно). Регулировка скорости вручную при помощи переключателя или комплектным ножным управлением типа TPU-20-FC. Поставляется с подставкой для ручного инструмента и удобным магнитным держателем.

- Цифровой дисплей для отображения скорости в об/мин.
- Режим установки макс. момента
- Режим установки макс. скорости
- Ручка для удобства переноски
- Функция отображения кода ошибки на дисплее
- Ножное управление с функцией автоматического поддержания скорости
- Система самодиагностики

Технические данные

Вход: AC 200 ~ 240 V при 50/60 Hz
 Выход: DC 0 – 32 V, 1,6 A, BLDC 0 – 32 V, 1,6 A
 Мощность DC: макс. 185 Вт
 Мощность BLDC: макс. 245 Вт
 Вес блока питания: 2,9 кг
 Габариты блока питания: Ш137 x Г232 x В180 мм
 Вес модуля ножного управления: 575 г

D/G

Переходник



Артикул

D/G

Переходник для присоединения фронтальных элементов Urawa, Argofile и Gesswein к микромоторам Diprofil типа НРМ-ВL1 и НРМ-В1 (при использовании DC-мотора типа НРМ-В1 необходим специальный вал, Артикул D/G-7).



Смазка

MFB - MFA-K

Артикул	Описание
MFB	Dipro-fog
MFA-K	Смазочное масло (0,5 л.)



Решение Dipro-fog (MFB) содержит воздушный фильтр, регулятор, манометр и устройство для смазки масляным туманом, все в одном, с трубкой и маслом Dipro-fog (MFA-K).

Технические данные

Макс. основное давление: 16 bar
 Макс. производительность при 7 bar: 1200 л/мин
 Присоединение шланга: 7 мм
 Дополнительное давление: 0,5 - 10 bar

4

Быстрое соединение

HSL-M

Артикул	Старый артикул DME
HSL-M	HDL



Каждому пневмостанку необходимо быстрое соединение (HSL-M), а также устройство смазки масляным туманом типа Dipro-fog MFB для обеспечения надлежащей смазки в течение всего времени работы.
 Предлагается также тройник для присоединения шланга, и сам воздушный шланг.



Информация

Высокоточные алмазные надфили



Алмазные надфили Diprofil изготавливаются из тщательно отобранных алмазов, которые равномерно покрывают инструмент для достижения наилучшей производительности и износоустойчивости. Алмазные надфили отлично обрабатывают твердые сплавы, закаленную сталь, стекло, керамику и аналогичные материалы.

Инструмент других форм и размеров, с особым размером зерна, изготавливаются под заказ.

DLK ...

Diprofil®, алмазные станочные надфили

Характеристики:

- Размер зерна по FEPA
- Алмаз D151 (крупное)

Артикул D151	Размеры	Форма
DLK 11 151	10 x 2,5 мм	



Стандартные станочные напильники

DLA...



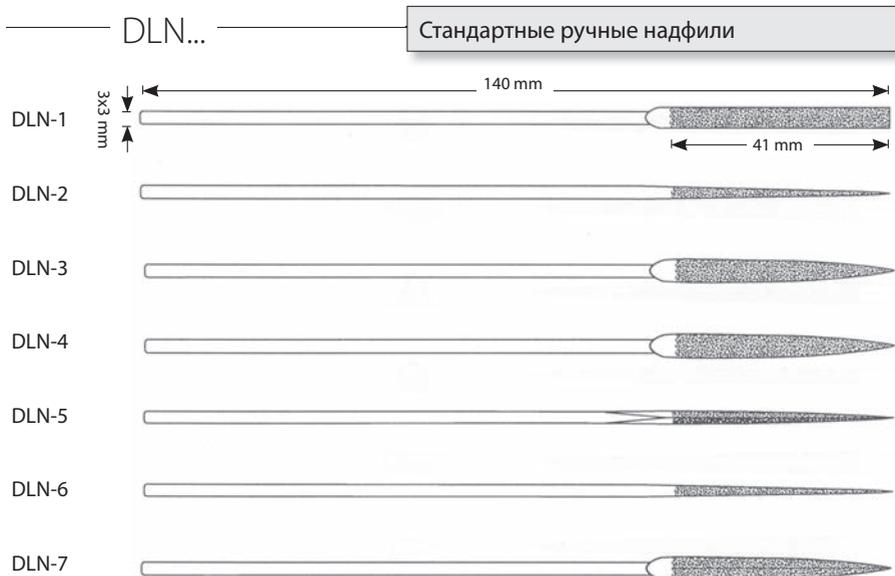
Форма	Размер (мм)	Артикул		
		Зерно D64	Зерно D151	Зерно D181
	2x1	DLA-2x1S-D64	DLA-2x1S-D151	DLA-2x1S-D181
	3x1	DLA-3x1S-D64	DLA-3x1S-D151	DLA-3x1S-D181
	4x1	DLA-4x1S-D64	DLA-4x1S-D151	DLA-4x1S-D181
	4x2	DLA-4x2S-D64	DLA-4x2S-D151	DLA-4x2S-D181
	5x2	DLA-5x2S-D64	DLA-5x2S-D151	DLA-5x2S-D181
	Ø 1	DLA-1-D64	DLA-1-D151	DLA-1-D181
	Ø 2	DLA-2-D64	DLA-2-D151	DLA-2-D181
	Ø 3	DLA-3-D64	DLA-3-D151	DLA-3-D181
	Ø 4	DLA-4-D64	DLA-4-D151	DLA-4-D181
	2x2x2		DLA-T2S-D151	
	3x3x3		DLA-T3S-D151	
	4x4x4		DLA-T3S-D151	
	R = 1		DLA-R1S-D151	
	R = 1,5		DLA-R1,5S-D151	
	R = 2		DLA-R2S-D151	
	R = 2,5x5	DLA-R2,5R5-D64	DLA-R2,5R5-D151	DLA-R2,5R5-D181

4

Станочные напильники с безопасным краем

DLA...

Форма	Размер (мм)	Артикул		
		Зерно D64	Зерно D151	Зерно D181
	2x1	DLA-2x1-D64	DLA-2x1-D151	DLA-2x1-D181
	3x1	DLA-3x1-D64	DLA-3x1-D151	DLA-3x1-D181
	4x1	DLA-4x1-D64	DLA-4x1-D151	DLA-4x1-D181
	5x2	DLA-5x2-D64	DLA-5x2-D151	DLA-5x2-D181
	0,50x4		DLA-0,5x4-D151	
	1,00x4		DLA-1x4-D151	
	2x2x2	DLA-T2-D64	DLA-T2-D151	DLA-T2-D181
	3x3x3	DLA-T3-D64	DLA-T3-D151	DLA-T3-D181
	4x4x4	DLA-T4-D64	DLA-T4-D151	DLA-T4-D181
	R = 1		DLA-R1-D151	
	R = 1,5		DLA-R1,5-D151	
	R = 2		DLA-R2-D151	



Форма	Размер (мм)	Артикул	
		Зерно D64	Зерно D151
	4x1,3	DLN-1-D64	DLN-1-D151
	Ø 1,6	DLN-2-D64	DLN-2-D151
	4x1,8	DLN-3-D64	DLN-3-D151
	4x1,6	DLN-4-D64	DLN-4-D151
	3x3x3	DLN-5-D64	DLN-5-D151
	1,9x1,9	DLN-6-D64	DLN-6-D151
	4,1x1,5	DLN-7-D64	DLN-7-D151

KSD ————— Рейки с алмазным покрытием



Общая длина 250 мм, ширина 25 мм, толщина 1,0 мм. Длина зоны покрытия 135 мм. Полностью алмазное покрытие.

Артикул	
Зерно D64	Зерно D151
KSD-2035-D64	KSD-2035-D151

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantproduktur AB.



Diprofil®, алмазные ручные надфили

DLN 100 ...

Характеристики:

- Набор из 7 ручных алмазных надфилей от DLN 1 до DLN 7

Артикул	Зерно
DLN 100	D 64
DLN 100	D 151

DIPRO® высокоточные алмазные надфили

Информация



4

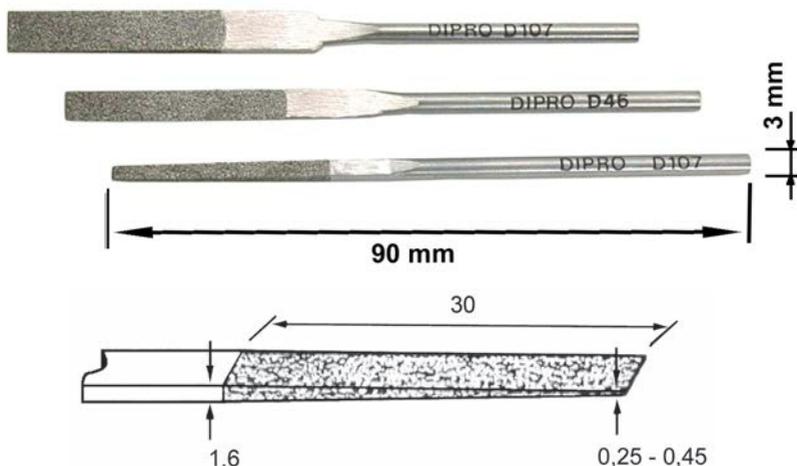
Алмазные надфили Dipro изготавливаются из тщательно отобранных алмазов, которые равномерно покрывают инструмент для достижения наилучшей производительности и износоустойчивости. Алмазные надфили отлично обрабатывают твердые сплавы, закаленную сталь, стекло, керамику и аналогичные материалы.

Инструмент других форм и размеров, с особым размером зерна, изготавливаются под заказ.



DLM...

Конические станочные надфили



Стандартные надфили

Форма	Размер (мм)	Артикул			
		Зерно D30	Зерно D46	Зерно D76	Зерно D107
	2,5x1,6	DLM-1-D30	DLM-1-D46	DLM-1-D76	DLM-1-D107
	4x1,6	DLM-2-D30	DLM-2-D46	DLM-2-D76	DLM-2-D107
	6x1,6	DLM-3-D30	DLM-3-D46	DLM-3-D76	DLM-3-D107
	8x1,6	DLM-4-D30	DLM-4-D46	DLM-4-D76	DLM-4-D107

DLM-Set

Набор конических станочных надфилей



Набор из 6-ти разных DLM-надфилей, от DLM-1 до DLM-3, с зерном размером: 30, 46, 76, 107

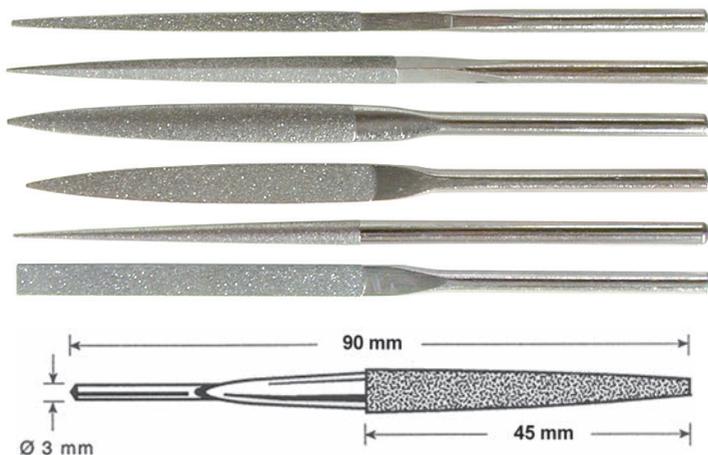
Размер зерна	Артикул
D46 + D107	DLM/1
D30 + D46	DLM-SET-F
D76 + D107	DLM-SET-M

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.



Станочные надфили

DBE...



4

Стандартные надфили

Артикул

Форма	Размер (мм)	Зерно D46	Зерно D76	Зерно D107
	4 x 2	DBE-1-D46	DBE-1-D76	DBE-1-D107
	ø3	DBE-2-D46	DBE-2-D76	DBE-2-D107
	5x2	DBE-3-D46	DBE-3-D76	DBE-3-D107
	5x2	DBE-4-D46	DBE-4-D76	DBE-4-D107
	3,5x3,5x3,5	DBE-5-D46	DBE-5-D76	DBE-5-D107
	2,5x2,5	DBE-6-D46	DBE-6-D76	DBE-6-D107

Набор станочных надфилей

DBE-Set

Набор из 6-ти разных DBE-надфилей с соответствующим размером зерна.



Артикул

DBESETD046

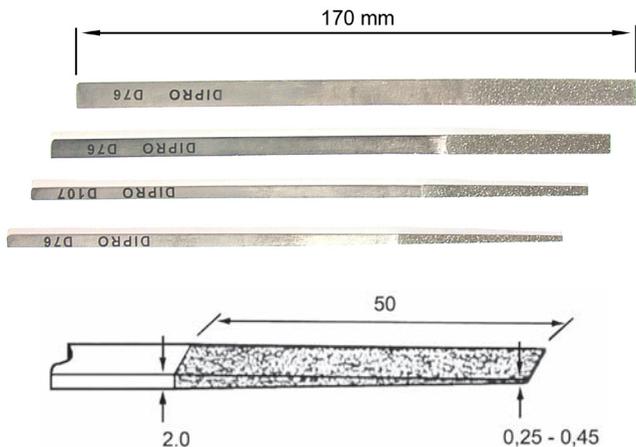
DBESETD076

DBESETD107



DLS...

Конические ручные надфили



Стандартные надфили

Форма	Размер (мм)	Артикул			
		Зерно D30	Зерно D46	Зерно D76	Зерно D107
	4 / 2	DLS-1-D30	DLS-1-D46	DLS-1-D76	DLS-1-D107
	4 / 3	DLS-2-D30	DLS-2-D46	DLS-2-D76	DLS-2-D107
	6 / 6	DLS-3-D30	DLS-3-D46	DLS-3-D76	DLS-3-D107
	8 / 8	DLS-4-D30	DLS-4-D46	DLS-4-D76	DLS-4-D107

Набор DLS

Набор конических ручных надфилей



Набор из 10-ти разных ручных надфилей DLS.

Типы	Артикул
DLS 2,3,4 в D46; DLS 1,2,3,4 в D76; DLS 2,3,4 в D107	DLS/1
DLS 1,2,3,4 в D30; DLS 1,2,3,4 в D46; DLS 1,2 в D76	DLS-SET-F

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantproduktur AB.



Ручные надфили

DBH...



Общая длина надфиля 140 мм. Диаметр хвостовика 3 мм.

4

Форма	Размер (мм)	Артикул		
		Зерно D46	Зерно D76	Grit D126
	6x1,5	DBH-1-D46	DBH-1-D76	DBH-1-D126
	ø3	DBH-2-D46	DBH-2-D76	DBH-2-D126
	5x2	DBH-3-D46	DBH-3-D76	DBH-3-D126
	5x2	DBH-4-D46	DBH-4-D76	DBH-4-D126
	3,5x3,5x3,5	DBH-5-D46	DBH-5-D76	DBH-5-D126
	2,5x2,5	DBH-6-D46	DBH-6-D76	DBH-6-D126
	6x2	DBH-7-D46	DBH-7-D76	DBH-7-D126
	5,4x1,5	DBH-8-D46	DBH-8-D76	DBH-8-D126
	1,7x6	DBH-9-D46	DBH-9-D76	DBH-9-D126
	6x1,5	DBH-10-D46	DBH-10-D76	DBH-10-D126

Набор ручных надфилей

Набор DBH

Набор из 10-ти указанных выше ручных надфилей DBH с соответствующим размером зерна

Артикул
DBHSETD046
DBHSETD076
DBHSETD126





DLL...

Конические ручные надфили



Общая длина надфиля 140 мм. Диаметр хвостовика 3 мм.

Форма	Размер (мм)	Артикул			
		Зерно D30	Зерно D46	Зерно D76	Зерно D107
	1,7x2	DLL-1-D30	DLL-1-D46	DLL-1-D76	DLL-1-D107
	1,7x4	DLL-2-D30	DLL-2-D46	DLL-2-D76	DLL-2-D107
	1,7x6	DLL-3-D30	DLL-3-D46	DLL-3-D76	DLL-3-D107
	ø3	DLL-4-D30			

Набор DLL

Набор конических ручных надфилей



Набор из 10-ти разных ручных надфилей DLL.

Типы	Артикул
DLL 1,2,3,4 в D30; DLL 1,2,3 в D46; DLL 1,2,3 в D76	DLL-SET
DLL-4-D30; DLL 1,2,3 в D46; DLL 1,2,3 в D76; DLL 1,2,3 в D107	DLL-SET-M

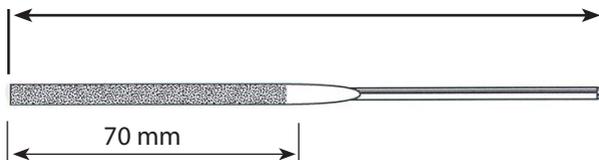


Ручные надфили

DLQ...



Shank diameter 4 mm.
200 mm



4

Стандартные надфили

Артикул

Форма	Размер (мм)	Зерно D46	Зерно D126
	8,5x1,6	DLQ-1-D46	DLQ-1-D126
	ø4	DLQ-2-D46	DLQ-2-D126
	7x2,5	DLQ-3-D46	DLQ-3-D126
	3,5x3,5	DLQ-4-D46	DLQ-4-D126
	4,5 x4,5x4,5	DLQ-5-D46	DLQ-5-D126

Набор ручных надфилей

Набор DLQ

Набор из 5-ти вышеуказанных ручных надфилей DLQ.



Артикул

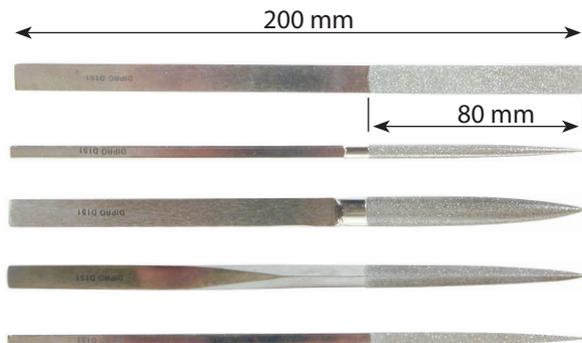
DLQSETD126

DLQSETD46



DLX...

Ручные надфили



Стандартные надфили

Стандартные надфили		Артикул
Форма	Размер (мм)	Зерно D151
	11 x 3,5	DLX-1-D151
	ø5	DLX-2-D151
	10,5x4,4	DLX-3-D151
	7,7x7,7x7,7	DLX-4-D151
	6,3x6,3	DLX-5-D151

Набор DLX

Набор ручных надфилей

Набор из 5-ти вышеуказанных ручных надфилей DLX.



Артикул

DLXSETD151

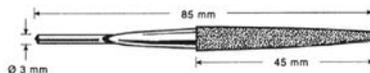


Diprofil®, алмазные станочные надфили

DLE ...

Характеристики:

- Размер зерна по FEPA
- Алмаз D151 (крупное)
- Алмаз D181 (очень крупное)



Артикул D151	Артикул D181	Размеры	Форма
DLE 11 151	DLE 11 181	5 x 1 мм	
DLE 2 151	DLE 2 181	Ø 3 мм	
DLE 30 151	-	5 x 2 мм	
DLE 4 151	-	5 x 2 мм	
DLE 5 151	DLE 5 181	3,5 x 3,5 x 3,5 мм	
DLE 6 151	DLE 6 181	2,5 x 2,5 мм	
DLE 1 151	DLE 1 181	5 x 1 мм	
DLE 3 151	-	5 x 2 мм	

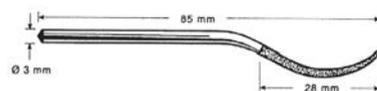
4

Diprofil®, алмазные станочные надфили

DLF ...

Характеристики:

- Размер зерна по FEPA
- Алмаз D151 (крупное)
- Алмаз D181 (очень крупное)



Артикул D151	Артикул D181	Размеры	Форма
DLF 1 151	DLF 1 181	4,5 x 2,5 мм	
DLF 2 151	DLF 2 181	Ø 3 мм	
DLF 4 151	DLF 4 181	5 x 2,5 мм	
DLF 6 151	DLF 6 181	3 x 3 мм	



DLG ...

Diprofil®, алмазные ручные надфили

Характеристики:

- Размер зерна по FEPA
- Алмаз D 151 (крупное)
- Общая длина 140 мм
- Зона с покрытием 41 мм
- Вал 2,2 x 2,2 мм

Артикул D151	Размеры	Форма
DLG 1 151	10 X 3 мм	
DLG 2 151	∅ 6,5 мм	
DLG 3 151	12 X 4 мм	
DLG 4 151	9,5 x 9,5 x 9,5 мм	
DLG 5 151	5,5 x 5,5 x 5,5 мм	

DLG 100 ...

Diprofil®, алмазные ручные надфили

Артикул	Зерно
DLG 100	D 151

Характеристики:

- Набор из 5 ручных алмазных надфилей от DLG 1 до DLG 5



Алмазный и боразоновый ротационный инструмент

Информация



4

Ротационный алмазный и боразоновый инструмент Diprofil изготавливается из тщательно отобранных алмазов и боразона, которые равномерно покрывают инструмент для повышения прочности и износоустойчивости.

Алмазные наконечники и диски прекрасно подходят для шлифования твердых материалов: твердых сплавов, закаленной стали и керамики. Обычно в процессе не используется хладагент, но в стационарных установках и при работе с тонким стеклом охлаждение часто является необходимым. Макс. температура для алмазов составляет 800° С.

Гальванизированные цилиндрические боразоновые шпильки отлично подходят для шлифования закаленной стали. Обычно в процессе не используется хладагент, но в стационарных установках охлаждение часто является необходимым. Макс. температура для боразона составляет 1200° С.

Рекомендуемая скорость

Рекомендуемая скорость для сухого шлифования:

Алмаз: 10 – 20 м/с

Боразон: 15 – 30 м/с

Рекомендуемая скорость для влажного шлифования:

Алмаз: 15 – 30 м/с

Боразон: 20 – 45 м/с

Охлаждение: Охлаждение продлевает срок службы инструмента. Кроме этого, оно способствует более высокому качеству обработки. Использование хладагента снижает риск повреждения тонких или острых кромок шлифовального инструмента.

Охлаждение обеспечивается эмульсией или шлифовальным маслом. Для алмазного инструмента предпочтительней использовать эмульсию, а для боразонового - минеральное масло.



Информация

Алмазный и борозноый ротационный инструмент



Рекомендуемая скорость, об/мин.

Ø инстру- мента (мм)	Периферическая скорость (м/с)							
	10	20	25	30	35	40	45	50
2	95541	191083	238854	286624	334395	382166	429936	477707
3	63694	127389	159236	191083	222930	254777	286624	318471
4	47771	95541	119427	143312	167197	191083	214968	238854
5	38217	76433	95541	114650	133758	152866	171975	191083
6	31847	63694	79618	95541	111465	127389	143312	159236
7	27298	54595	68244	81893	95541	109190	122839	136488
8	23885	47771	59713	71656	83599	95541	107484	119427
9	21231	42463	53079	63694	74310	84926	95541	106157
10	19108	38217	47771	57325	66879	76433	85987	95541
12	15924	31847	39809	47771	55732	63694	71656	79618
14	13649	27298	34122	40946	47771	54595	61419	68244
16	11943	23885	29857	35828	41799	47771	53742	59713
18	10616	21231	26539	31847	37155	42463	47771	53079
20	9554	19108	23885	28662	33439	38217	42994	47771
22	8686	17371	21714	26057	30400	34742	39085	43428
24	7962	15924	19904	23885	27866	31847	35828	39809
26	7349	14699	18373	22048	25723	29397	33072	36747
28	6824	13649	17061	20473	23885	27298	30710	34122
30	6369	12739	15924	19108	22293	25478	28662	31847
35	5460	10919	13649	16379	19108	21838	24568	27298

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.



Алмазные боры. Диаметр хвостовика: $\varnothing 2,35$ мм

D ...

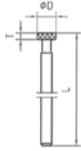
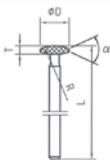
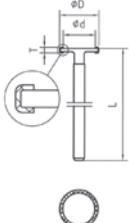
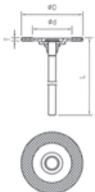
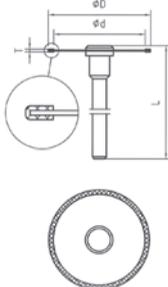
	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Цилиндр	D 1,4, T 7, L 46	D 107	DT-86-HP
		D 1,9, T 5, L 46	D 151	DB-305-HP
		D 2,5, T 7, L 46	D 151	DT-100-HP
		D 2,6, T 3, L 46	D 151	DT-107-HP
	Шар	D 0,8, L 46	D 107	DB-1-2/0-HP
		D 1,3, L 46	D 107	DB-102-HP
		D 1,7, L 46	D 151	DB-104-HP
		D 1,9, L 46	D 151	DB-105-HP
		D 2,5, L 46	D 151	DB-108-HP
		D 3,0, L 41,3	D 151	DT-101-HP
	Шишка	D 1,3, T 4, R 18, L 46	D 151	DB-902A-HP
		D 1,6, T 7,5, R 45, L 46	D 151	DT-95B-HP
		D 2,4, T 7,5, R 30, L 46	D 151	DT-117-HP
		D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 151	DT-510-HP
	Конус	D 5,1, $\alpha 27^\circ$, T 9,5, L 48,4	D 151	DT-93-HP
		D 7,3, $\alpha 60^\circ$, T 6, L 45,6	D 151	DT-236-HP
	Скруглен- ный конус	D 1,3, d 0,7, $\alpha 4^\circ$, T 9, L 46	D 151	DB-702-HP
		D 1,6, d 0,8, $\alpha 5^\circ$, T 9, L 46	D 151	DB-704-HP
		D 1,9, d 1,1, $\alpha 5^\circ$, T 9, L 46	D 151	DB-706-HP

4



D...

Алмазные боры. Диаметр хвостовика: \varnothing 2,35 мм

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Диск	D 6,3, T 0,5, L 40	D 151	DT-129P-HP
	Диск	D 9,3, a 16°, T 1,3, L 40,2	D 151	DT-109-HP
	Шлифовальный диск	D 8,7, d 7,0, T 1,3, L 40	D 151	DT-56P-HP
		D 9,0, d 7,0, T 0,6, L 40	D 151	DT-128P-HP
		D 12,9, d 9,5, T 1,4, L 45,4	D 151	DT-55P-HP
	Шлифовальный диск	D 20, d 12,75, T 1,0, L 48	D 151	DT-132P-HP
	Режущий диск	D 15,0, d 13,0, T 0,6, L 48	D 151	DT-124P-HP
		D 18,0, d 16,0, T 0,6, L 48	D 151	DT-125P-HP
		D 20,0, d 18,0, T 0,6, L 48	D 151	DT-126P-HP
		D 22,0, d 20,0, T 0,6, L 48	D 151	DT-127P-HP



Алмазные боры. Диаметр хвостовика: Ø 3,0 мм

D ...

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Цилиндр	D 0,8, T 4,0, B 7, L 46	D 107	D-0308L-H3
		D 1,0, T 4,0, B 8, L 46	D 107	D-0310L-H3
		D 1,5, T 4,0, B 10, L 46	D 107	D-0315L-H3
		D 2,0, T 5,0, B 14, L 46	D 151	D-0320L-H3
		D 2,0, T 5,0, B 14, L 46	D 64	D-0320L-H3-D64
		D 2,5, T 5,0, B 19, L 46	D 151	D-0325L-H3
		D 2,5, T 7,0, B 19, L 46	D 151	D-1325-H3
		D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	D 151	D-0330L-H3
		D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	D 64	D-0330L-H3-D64
	Цилиндр	D 3,5, T 5,0, L 44	D 151	D-0335L-H3
		D 4,0, T 5,0, L 44	D 151	D-0340L-H3
		D 4,5, T 5,0, L 44	D 151	D-0345L-H3
		D 5,0, T 6,0, L 45	D 151	D-0350L-H3
		D 5,5, T 6,0, L 45	D 151	D-0352L-H3
		D 6,0, T 6,0, L 45	D 151	D-0354L-H3
		D 6,0, T 10, L 49	D 151	D-1354-H3
	Скру- гленный цилиндр	D 7,0, d 4,5, T 10, R 10, L 49	D 151	D-6258-H3

4



D ...

Алмазные боры. Диаметр хвостовика: $\varnothing 3,0$ мм

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Цилиндр со скругленным концом	D 6,0 T 10, R 3, L 49	D 151	D-6054-H3
	Шар	D 1,7, L 46	D 151	D-0116-H3
		D 1,7, L 46	D 64	D-0116-H3-D64
		D 2,1, L 46	D 151	D-0120-H3
		D 2,5, L 46	D 151	D-0124-H3
		D 3,0, L 46	D 151	D-0130-H3
		D 3,0, L 46	D 64	D-0130-H3-D64
		D 4,1, L 46	D 151	D-0140-H3
		D 5,0, L 46	D 151	D-0150-H3
	Шпика	D 1,6, T 7,5, R 45, L 46	D 151	D-0916-H3
		D 1,6, T 10, R 45, L 46	D 151	D-0916L-H3
		D 1,6, T 10, R 45, L 46	D 64	D-0916L-H3-D64
		D 2,4, T 7,5, R 30, L 46	D 151	D-0924-H3
		D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 151	D-0924L-H3
		D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 64	D-0924L-H3-D64



Алмазные боры. Диаметр хвостовика: $\varnothing 3,0$ мм

D ...

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Конус	D 3,1, a 30°, T 5,0, L 46	D 151	D-5830-H3
		D 3,1, a 30°, T 5,0, L 46	D 64	D-5830-H3-D64
		D 8,0, a 90°, T 3,9, L 43,2	D 151	D-5562-H3
		D 8,0, a 60°, T 6,6, L 45,9	D 151	D-5662-H3
	Конус со скругленным концом	D 1,3, d 0,7, a 4°, T 9, L 46	D 151	D-0712-H3
		D 1,6, d 0,8, a 5°, T 9, L 46	D 151	D-0716-H3
		D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9, L 46	D 151	D-0720-H3
		D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9, L 46	D 64	D-0720-H3-D64
	Конус с плоским концом	D 1,6, d 0,9, a 4°, T 10, L 46	D 151	D-0516L-H3
		D 2,1, d 1,4, a 4°, T 10, L 46	D 151	D-0521L-H3
		D 2,1, d 1,4, a 4°, T 10, L 46	D 64	D-0521L-H3-D64
		D 2,6, d 1,75, a 4°, T 3, L 46	D 151	D-0526-H3
		D 7,0, d 2,0, a 30°, T 10, L 49	D 151	D-5858-H3
	Конус скругленный	D 6,0, T 10, R 17, L 49	D 151	D-0954-H3
	Конус обратный	D 2,4, d 1,5, a 20°, T 3, L 46	D 151	D-0224-H3
		D 2,4, d 1,5, a 20°, T 3, L 46	D 64	D-0224-H3-D64
		D 6,5, d 3,5, a 15°, T 10, L 49	D 151	D-5456-H3
		D 8,0, d 3,0, a 90°, T 2,15, L 42	D 151	D-5062-H3



D ...

Алмазные боры. Диаметр хвостовика: $\varnothing 3,0$ мм

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Конус обратный, со скру- гленным концом	D 6,0, d 3,5, α 20°, T 10, R 3, L 49	D 151	D-6154-H3
	Диск	D 7,3, T 0,8, L 40	D 151	D-1525-H3
	Диск	D 9,0, d 7, T 0,6, L 40	D 151	D-1018-H3
	Диск	D 20, d 12,75, T 1,0, L 48	D 151	D-1539-H3
	Шлифо- вальный диск	D 17,2, d 14,6, T 2,4, L 48	D 151	D-1127-H3



Алмазные боры. Диаметр хвостовика: $\varnothing 3,0$ мм

D ...

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Шлифовальный диск	D 5,8, T 2,3, R 1, L 41	D 151	D-1422-H3
		D 9,8, T 3,4, R 1,5, L 42,2	D 151	D-1430-H3
	Режущий диск	D 15,0, d 13,0, T 0,6, L 48	D 151	D-1021-H3
		D 18,0, d 16,0, T 0,6, L 48	D 151	D-1024-H3
		D 22,0, d 20,0, T 0,6, L 48	D 151	D-1031-H3
		D 36,0, d 34,0, T 1,0, L 48	D 151	D-1042-H3
	Шлифовальный диск	D 4,1, $\alpha 60^\circ$, T 1,5, L 40,2	D 151	D-1916-H3
		D 9,3, $\alpha 7,5^\circ$, T 1,3, L 41	D 151	D-1629-H3
	Шлифовальный диск	D 22,0, d 7,0, T 0,35, L 48	D 151	D-1231-H3
	Конус	D 0,6, R 0,3, $\alpha 5^\circ$, T 18, L 46	D 151	S-067



SET ...

Наборы алмазных шлифовальных наконечников, Диаметр хвостовика: Ø 3,0 мм

	Описание	Размер зерна	Артикул
	<p>Набор содержит по 1 шт. каждого из следующих алмазных наконечников и шпилек с зерном размера FEPA D 151.</p> <p>D-0116-H3 D-0130-H3 D-0320L-H3 D-0330L-H3 D-0720-H3 D-0521L-H3 D-5830-H3 D-0916L-H3 D-0924L-H3 D-0224-H3</p>	D 151	SET-10A-3
	<p>Набор содержит по 1 шт. каждого из следующих алмазных наконечников и шпилек с зерном размера FEPA D 64.</p> <p>D-0116-H3-D64 D-0130-H3-D64 D-0320L-H3-D64 D-0330L-H3-D64 D-0720-H3-D64 D-0521L-H3-D64 D-5830-H3-D64 D-0916L-H3-D64 D-0924L-H3-D64 D-0224-H3-D64</p>	D 64	SET-10B-3
	<p>Набор содержит по 1 шт. каждого из следующих алмазных наконечников и шпилек с зерном размера FEPA D 107 и FEPA D 151.</p> <p>D-0308L-H3 (D 107) D-0310L-H3 (D 107) D-0315L-H3 (D 107) D-0320L-H3 D-0325L-H3 D-0330L-H3 D-0116-H3 D-0120-H3 D-0124-H3 D-0130-H3</p>	D 107 / D 151	SET-20A-3



Алмазные боры. Диаметр хвостовика: Ø 6,0 мм

D ...

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Цилиндр	D 6, T 8, L 60	D 151	D-0354L-H6
		D 7, T 8, L 60	D 151	D-0358L-H6
		D 8, T 8, L 60	D 151	D-0362L-H6
		D 10, T 10, L 60	D 151	D-0370L-H6
		D 12, T 10, L 60	D 151	D-0374L-H6
		D 15, T 10, L 60	D 151	D-0380L-H6



Информация

Оригинальный высокоточный борознозный инструмент diprofil



Ротационный борознозный инструмент Diprofil изготавливается из тщательно отобранного КНБ (кубического нитрида бора), которым равномерно покрывают инструмент для повышения прочности и износоустойчивости. Борознозный инструмент отлично подходит для работы с инструментальной и нержавеющей сталью, чугуном.

Инструмент других форм и размеров, с особым размером зерна, изготавливаются под заказ.



Диаметр хвостовика: \varnothing 3,0 мм

В ...

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Цилиндр	D 0,8, T 4,0, B 7, L 46	B 107	B-0308L-H3
		D 1,0, T 4,0, B 8, L 46	B 107	B-0310L-H3
		D 1,5, T 4,0, B 10, L 46	B 107	B-0315L-H3
		D 2,0, T 5,0, B 14, L 46	B 151	B-0320L-H3
		D 2,5, T 5,0, B 19, L 46	B 151	B-0325L-H3
		D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	B 151	B-0330L-H3
	Цилиндр	D 3,5, T 5,0, L 44	B 151	B-0335L-H3
		D 4,0, T 5,0, L 44	B 151	B-0340L-H3
		D 4,5, T 5,0, L 44	B 151	B-0345L-H3
		D 5,0, T 6,0, L 45	B 151	B-0350L-H3
		D 5,5, T 6,0, L 45	B 151	B-0352L-H3
		D 6,0, T 6,0, L 45	B 151	B-0354L-H3

Диаметр хвостовика: \varnothing 6,0 мм

В ...

	Форма	Размеры	Размер зерна	Артикул
	Цилиндр	D 6, T 8, L 60	B 151	B-0354L-H6
		D 7, T 8, L 60	B 151	B-0358L-H6
		D 8, T 8, L 60	B 151	B-0362L-H6
		D 10, T 10, L 60	B 151	B-0370L-H6
		D 12, T 10, L 60	B 151	B-0374L-H6
		D 15, T 10, L 60	B 151	B-0380L-H6



ДТР...

Высокоточные алмазные конические наконечники



Идеально подходит для шлифования и полирования твердосплавных вытяжных штампов, используемых в производстве проволоки и труб. Все инструменты имеют хвостовик Ø 6 мм.

Угол = α	Диаметр = \varnothing	Размер зерна	Артикул
8°	6 мм	D 76	DTP-86-D76
8°	6 мм	D 91	DTP-86-D91
8°	10 мм	D 76	DTP-810-D76
8°	10 мм	D 91	DTP-810-D91
12°	6 мм	D 76	DTP-126-D76
12°	6 мм	D 91	DTP-126-D91
12°	10 мм	D 76	DTP-1210-D76
12°	10 мм	D 91	DTP-1210-D91

Все типы также предлагаются в виде заготовок для полирования и окончательной отделки алмазной смесью.

Угол = α	Диаметр = \varnothing	Размер зерна	Артикул
8°	6 мм	n/a	DTP-86
8°	10 мм	n/a	DTP-810
12°	6 мм	n/a	DTP-126
12°	10 мм	n/a	DTP-1210



Алмазные режущие диски

— ASEA... —



Другие размеры, а также с особым размером зерна, изготавливаются под заказ.

Размеры (Ø х ширина х Ø отверстия)	Размер зерна	Артикул
20 x 0,4 x 2,5	D107	ASEA-20/040
20 x 0,6 x 2,5	D151	ASEA-20/060
20 x 0,8 x 2,5	D151	ASEA-20/080
20 x 1,0 x 2,5	D151	ASEA-20/100
22 x 0,6 x 2,5	D151	ASEA-22/060
25 x 0,8 x 2,5	D151	ASEA-25/080
30 x 0,8 x 6	D151	ASEA-30/080
36 x 1,0 x 2,5	D151	ASEA-36/100

4

Мандрели для алмазных режущих дисков

— MLD/P - MLE/P —



Мандрельные хвостовики из закаленной стали

Тип	Артикул
хвостовик Ø 2,35 мм, Фланец Ø 5 мм, Винт M2,5	MLD/P
хвостовик Ø 3,0 мм, Фланец Ø 6 мм, Винт M2,5	MLE/P



Информация

Шлифовальный, полировальный и доводочный инструмент



Diprofil предлагает широкий ассортимент доводочного и полировального инструмента для всех видов полировки и окончательной отделки. Все полировальные инструменты прекрасно подходят для алмазной смеси Diprofil

WB-...

Деревянные насадки Ø 3 мм

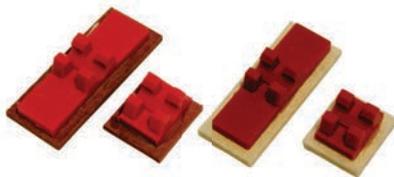
Ø 3,0 x 30 мм	Размеры Ø x Т (мм)	Твердые породы дерева	Мягкие породы дерева
	Ø 20,0 x 30,0	WB-2030/H	WB-2030/S
	Ø 15,0 x 25,0	WB-1525/H	WB-1525/S
	Ø 10,0 x 20,0	WB-1020/H	WB-1020/S
	Ø 6,0 x 15,0	WB-615/H	WB-615/S
	Ø 10,0	WB-10/H	WB-10/S
	Ø 10,0 x 30,0	WB-1030/H	WB-1030/S



Полировальный инструмент на пластиковых колодках

MS... - VF... - FF...

Прекрасно подходит для деликатного полирования вместе с полировальными/шлифовальными станками и шарнирным штоком типа TR-3140.



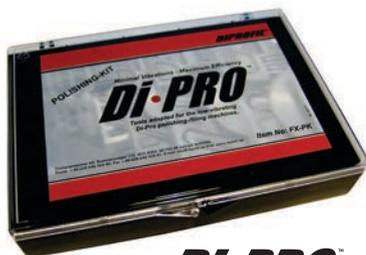
Тип	Размер (мм)	Кол-во	Артикул
Латунь	15x13x1,5	1 шт.	MS-15x13
латунь	33x13x1,5	1 шт.	MS-33x13
Волокно	15x13x1,5	1 шт.	VF-15x13
Волокно	33x13x1,5	1 шт.	VF-33x13
Войлок	15x13x2	1 шт.	FF-15x13
Войлок	33x13x2	1 шт.	FF-33x13

4

Полировальный DI-PRO

FX-PK

Малый вес инструмента позволяет эффективно использовать его с полировальными/шлифовальными станками Di-Pro, отличающимися низким уровнем вибрации. Использование инструмента из этого набора гарантирует низкий уровень вибрации. Это также уменьшает необходимость добавления и удаления противовесов, так как вес инструментов находится в одном диапазоне.



DI-PRO

Набор включает следующее:

- 1 шарнирный шток TR-3140
- 2 шт. MS-15x13
- 1 шт. MS-33x13
- 2 шт. FF-15x13
- 1 шт. FF-33x13
- 2 шт. VF-15x13
- 1 шт. VF-33x13
- 1 шт. PS-129
- 1 шт. PS-309

Артикул

FXPK



LRP... - LRB...

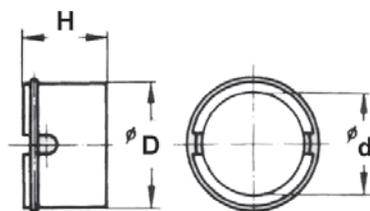
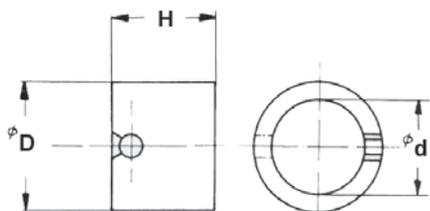
Шлифовальный, полировальный и доводочный инструмент



Ротационный инструмент для использования с алмазной смесью в различных работах по шлифованию и полированию.

Пластик

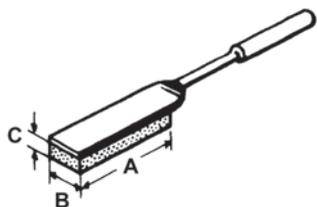
Латунь



Материал	Тип	Ø D (мм)	Ø d (мм)	Высота (мм)	Кол-во	Артикул
Пластик	8	9	6	6	10 шт.	LRP-8
Пластик	12	13	10	8	20 шт.	LRP-12
Пластик	20	21	17	14	10 шт.	LRP-20
Латунь	8	8	6	6	10 шт.	LRB-8
Латунь	12	12	10	8	20 шт.	LRB-12
Латунь	20	20	17	14	10 шт.	LRB-20

LLC...

Доводочный инструмент



Прямоугольный доводочный инструмент на хвостовике диаметром 3,0 мм

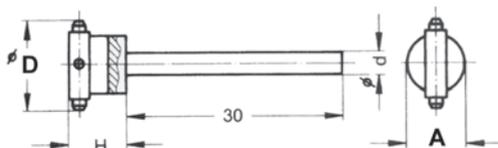
Тип	Размеры (АхВхС)	Артикул
Зерно India Grit 280 Hard	18 x 7 x 2 мм	LLC-2A3



Мандрели для LRP... - LRB...

M...

Мандрели для использования со шлифовальными кольцами. Одевается и ровно удерживает кольца по отношению к рабочей поверхности.



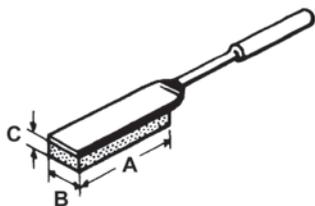
Для использования с:	Ø D (мм)	Хвостовик Ø d (мм)	H (мм)	A (мм)	Артикул
Кольца типа 8	8	3,0	6	5	M-8/3
Кольца типа 12	12	3,0	7,5	8	M-12/3
Кольца типа 20	20	3,0	7,5	8	M-20/3
Кольца типа 20	20	6,0	11	9	M-20/6

4

Шлифовальный инструмент

LLB...

Прямоугольный шлифовальный инструмент на хвостовике диаметром 3,0 мм



Тип	Размеры (АхВхС)	Артикул
Чугун	18 x 7 x 1 мм	LLB-1A
Медь	18 x 7 x 1 мм	LLB-2A
Волокно	18 x 7 x 1,5 мм	LLB-4A
Пробковое дерево	18 x 7 x 1,5 мм	LLB-5A
Войлок	18 x 7 x 3 мм	LLB-7A



Информация

Шлифовальный, полировальный и доводочный инструмент



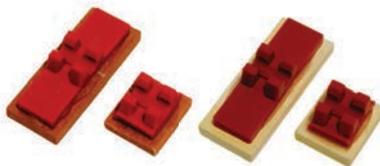
DIROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.



Шлифовальные камни на пластиковых колодках

EDM... - MOL...

Прекрасно подходит для деликатной обработки вместе с полировальными/шлифовальными станками и шарнирным штоком типа TR-3140.



Тип	Размер (мм)	Размер зерна	Кол-во	Артикул
EDM	15x13x3	G120	1 шт.	EDM-15-120
EDM	33x13x3	G120	1 шт.	EDM-33-120
EDM	15x13x3	G180	1 шт.	EDM-15-180
EDM	33x13x3	G180	1 шт.	EDM-33-180
EDM	15x13x3	G320	1 шт.	EDM-15-320
EDM	33x13x3	G320	1 шт.	EDM-33-320
MOL	15x13x3	G400	1 шт.	MOL-15-400
MOL	33x13x3	G400	1 шт.	MOL-33-400
MOL	15x13x3	G600	1 шт.	MOL-15-600
MOL	33x13x3	G600	1 шт.	MOL-33-600

4

Шарнирный шток

TR-3140

Шарнирный шток для пластиковых колодок. При необходимости легко складывается под нужным углом.

Хвостовик Ø 3,5 мм
Длина 140 мм



Артикул

TR3140



FX-SK

Набор шлифовальных камней на пластиковых колодках DI-PRO


DI-PRO™

Малый вес инструмента позволяет эффективно использовать его с полировальными/шлифовальными станками Di-Pro, отличающимися низким уровнем вибрации. Использование инструмента из этого набора гарантирует низкий уровень вибрации. Это также уменьшает необходимость добавления и удаления противовесов, так как вес инструментов находится в одном диапазоне.

Набор включает следующее:

- 1 шарнирный шток TR-3140
- 2 шт. EDM-15-120
- 1 шт. EDM-33-120
- 2 шт. EDM-15-180
- 1 шт. EDM-33-180
- 2 шт. EDM-15-320
- 1 шт. EDM-33-320
- 2 шт. MOL-15-400
- 1 шт. MOL-33-400
- 2 шт. MOL-15-600
- 1 шт. MOL-33-600

Артикул
FXSK



Держатели инструмента

Информация

Держатель инструмента с карандашным захватом для полировальных и шлифовальных камней, керамоволокна, а также инструмента для притирки ребер с максимальной площадью поперечного сечения 6x6 мм или Ø 6,0 мм.



Артикул

ТНВЕА

Держатели инструмента

Держатель инструмента с карандашным захватом для полировальных и шлифовальных камней, керамоволокна, а также инструмента для притирки ребер с максимальной площадью поперечного сечения 4x4 мм



Артикул

ТНВЕВ



THFS-1

Держатель для камней толщиной 1 мм



Держатель инструмента, изготовленный из закаленной стали для использования с камнями из керамоволокна (Super stones) и шлифовальными/полировальными инструментами толщиной 1 мм.

Хвостовик Ø: 3,0 мм
 Длина хвостовика: 18 мм
 Общая длина: 31,5 мм
 Ширина: 8 мм
 Вес: 4,3 г

Артикул

THFS1

THPS-3

Держатель для камней толщиной 3 мм



Держатель инструмента, изготовленный из закаленной стали для использования с полировальными камнями и шлифовальным/полировальным инструментом толщиной 3 мм.

Хвостовик Ø: 3,0 мм
 Длина хвостовика: 18 мм
 Общая длина: 31,5 мм
 Ширина: 8 мм
 Вес: 3,9 г

Артикул

THPS3



Универсальный держатель инструмента

FMR/VH

Держатель инструмента для полировальных камней и камней из керамоволокна для использования с полировочными/опиловочными станками Diprofil. Усиленный нерж. хвостовик Ø 3,0 мм. Длина хвостовика ок. 35 мм. Макс. толщина инструмента 6 мм.



Артикул

FMR/VH

Держатель инструмента

QEA/3

Держатель инструмента для использования в шлифовальных/полировальных станках вместе с полировальными камнями и шлифовальными планками максимальным сечением 13x13 мм или Ø 13 мм. Хвостовик Ø 3,0 мм.



Артикул

QEA/3



QEА/6

Держатель инструмента



Держатель инструмента для использования в шлифовальных/полировальных станках вместе с полировальными камнями и шлифовальными планками максимальным сечением 13х13 мм или Ø 13 мм. Хвостовик Ø 6,0 мм.

Артикул

QEА/6

VEA

Держатель инструмента



Шарнирный держатель инструмента для полировальных камней и шлифовальных планок максимальным сечением 11х13 мм или Ø 13 мм. Хвостовик Ø 3,0 мм.

Артикул

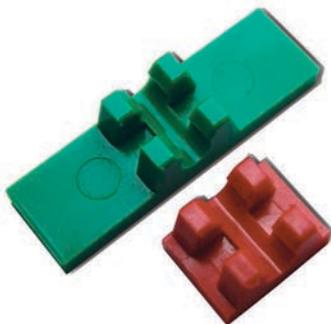
VEA



Пластиковые колодки / Держатели инструмента

PS...

Гладкие пластиковые колодки для адаптации ваших инструментов к особым применениям.



Размер (мм)	Кол-во	Артикул
12x9x2	10 шт.	PS-129
30x9x2	10 шт.	PS-309

4

Шарнирный шток

TR-3140

Шарнирный шток для пластиковых колодок. При необходимости легко складывается под нужным углом.

Хвостовик Ø 3,5 мм
Длина 140 мм



Артикул

TR3140



Информация

Прецизионные стальные надфили



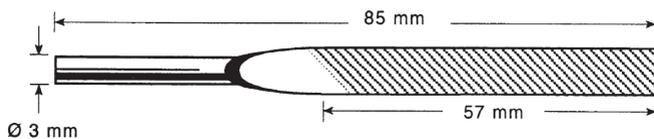
Прецизионные стальные надфили Diprofil для обработки стали низкой и средней твердости, а также других аналогичных по твердости материалов.

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.



Стальные надфили

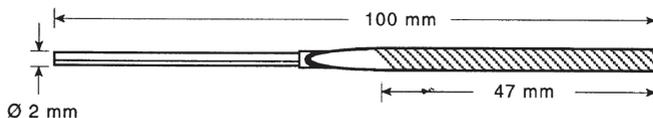
STL...



Форма	Размер (мм)	Артикул	
		Средний шаг-00	Мелкий шаг -1
	5x1,5	STL-1-00/P	STL-1-1/P
	Ø3	STL-2-00/P	STL-2-1/P
	5x2	STL-3-00/P	STL-3-1/P
	5x2	STL-4-00/P	STL-4-1/P
	3,5x3,5x3,5	STL-5-00/P	STL-5-1/P
	2,5x2,5	STL-6-00/P	STL-6-1/P

4

*5 штук

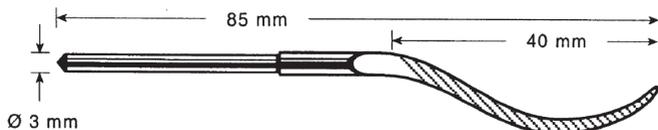


Форма	Размер (мм)	Артикул	
		Средний шаг-00	Мелкий шаг -1
	3,3x1	STL-21-00/P	STL-21-1/P
	Ø2	STL-22-00/P	STL-22-1/P
	3,2x1,1	STL-23-00/P	STL-23-1/P
	3x1,3	STL-24-00/P	STL-24-1/P
	2,2x2,2x2,2	STL-25-00/P	STL-25-1/P
	1,7x1,7	STL-26-00/P	STL-26-1/P

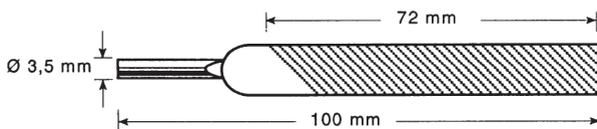
*5 штук



STL... Стальные надфили



Форма	Размер (мм)	Артикул	
		Средняя насечка -00	Мелкая насечка -1
	4x2	STL-11-00/P	STL-11-1/P
	Ø3	STL-12-00/P	STL-12-1/P
	4,7x2,5	STL-14-00/P	STL-14-1/P
	3x3	STL-16-00/P	STL-16-1/P



Форма	Размер (мм)	Артикул	
		Средняя насечка -00	Мелкая насечка -1
	10x2,5	STL-101-00/P	STL-101-1/P

DIPROFIL®

Наборы





Информация

Наборы

	Артикул	Включает	Описание
	FXP-SET-L	FXP	См. стр. 5
		C-HPM-BL-2	См. стр. 29
		TPU-20-220V	См. стр. 32
	FXP-SET-M	FXP	См. стр. 5
		TPU-20-220V	См. стр. 32
	FXP-SET-S	FXP	См. стр. 5
		DPU-3	См. стр. 30
	FXM-SET-L	FXM	См. стр. 5
		C-HPM-BL-2	См. стр. 29
		TPU-20-220V	См. стр. 32
	FXM-SET-M	FXM	См. стр. 5
		TPU-20-220V	См. стр. 32
	FXM-SET-S	FXM	См. стр. 5
		DPU-3	См. стр. 30
	FMV-SET-S	FMV/D	См. стр. 22
		HBM-B1	См. стр. 31
		DPU-3	См. стр. 30
	FMR-SET-5S	FMR/D5	См. стр. 17
		HBM-B1	См. стр. 31
		DPU-3	См. стр. 30
	FMR-SET-10S	FMR/D10	См. стр. 17
		HBM-B1	См. стр. 31
		DPU-3	См. стр. 30
	FMR-SET-15S	FMR/D15	См. стр. 17
		HBM-B1	См. стр. 31
		DPU-3	См. стр. 30
	DPU-SET-S	DPU-3	См. стр. 30
		C-HPM-B1	См. стр. 29



Другие надфили

4





N ...

Швейцарские игольчатые надфили



насечка 1 = крупная- насечка 2 = средняя- насечка 3 = мелкая

Надфили прецизионные универсального применения. Высокая точность исполнения заданных геометрических профилей и размеров. Общая длина: 160 мм
Ø хвостовика: 3 мм
Материал: хромированная сталь
Твердость по Роквеллу HRC = 66.

	Артикул	Шаг	Тип насечки
	N011160	1	
	N012160	2	
	N013160	3	
	N021160	1	
	N022160	2	
	N023160	3	
	N031160	1	
	N032160	2	
	N033160	3	
	N051160	1	
	N052160	2	
	N053160	3	
	N071160	1	
	N072160	2	
	N073160	3	
	N081160	1	
	N082160	2	
	N083160	3	
	N101160	1	
	N102160	2	
	N103160	3	
	N111160	1	
	N112160	2	
	N113160	3	

H 400 / H 500

Рукоятки для игольчатых напильников



Артикул

H400



Артикул

H500

H 400 -
Материал: Пластмасса L = 80 мм.
Диапазон размеров зажимаемых деталей:
от 2,3 до 4 мм

H 500 -
Материал: Пластмасса с поворотным
зажимным устройством. L = 96 мм.
Диапазон размеров зажимаемых деталей:
от 2 до 3,1 мм

Vallorbe®, рифлуары

R ...

Рифель - специальный инструмент, универсального применения. Используются для обработки труднодоступных поверхностей.

Общая длина: 150 мм

Материал: хромированная сталь

Твердость по Роквеллу HRC = 66.



	Артикул	Шаг	Тип насечки
	R002150	2	
	R004150	4	
	R012150	2	
	R014150	4	
	R022150	2	
	R024150	4	
	R102150	2	
	R104150	4	
	R112150	2	
	R114150	4	
	R122150	2	
	R124150	4	
	R132150	2	
	R134150	4	
	R142150	2	
	R144150	4	
	R152150	2	
	R154150	4	
	R162150	2	
	R164150	4	
	R172150	2	
	R174150	4	
	R182150	2	
	R184150	4	
	R202150	2	
	R204150	4	
	R302150	2	
	R304150	4	
	R312150	2	
	R314150	4	



R ...

Vallorbe®, рифлуары

Рифель - специальный инструмент, универсального применения. Используются для обработки труднодоступных поверхностей.

Общая длина: 150 мм

Материал: хромированная сталь

Твердость по Роквеллу HRC = 66.



	Артикул	Шаг	Тип насечки
	R402150	2	
	R404150	4	
	R412150	2	
	R414150	4	
	R422150	2	
	R424150	4	
	R432150	2	
	R434150	4	
	R512150	2	
	R514150	4	
	R522150	2	
	R524150	4	
	R552150	2	
	R554150	4	
	R612150	2	
	R614150	4	
	R622150	2	
	R624150	4	
	R632150	2	
	R634150	4	
	R652150	2	
	R654150	4	
	R702150	2	
	R704150	4	
	R712150	2	
	R714150	4	
	R722150	2	
	R724150	4	
	R732150	2	
	R734150	4	

Vallorbe®, рифлуары

R ...

Рифель - специальный инструмент, универсального применения. Используются для обработки труднодоступных поверхностей.

Общая длина: 150 мм

Материал: хромированная сталь

Твердость по Роквеллу HRC = 66.



	Артикул	Шаг	Тип насечки
	R742150	2	
	R744150	4	
	R802150	2	
	R804150	4	
	R812150	2	
	R814150	4	
	R822150	2	
	R824150	4	
	R832150	2	
	R834150	4	
	R842150	2	
	R844150	4	
	R852150	2	
	R854150	4	
	R862150	2	
	R864150	4	
	R872150	2	
	R874150	4	
	R882150	2	
	R884150	4	
	R962150	2	
	R964150	4	

4

Рукоятки для рифлуаров

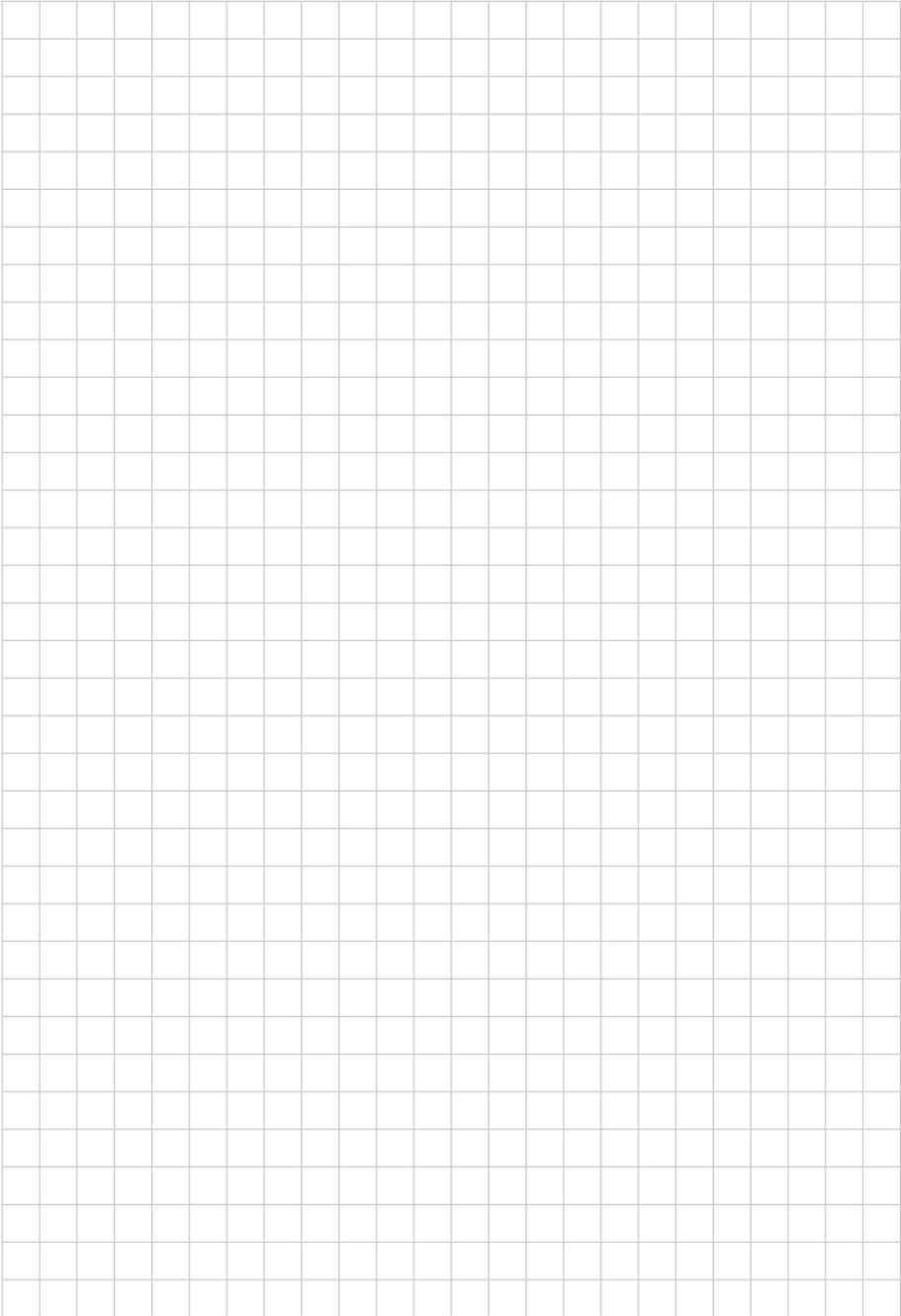
R 700

Материал: Пластмасса



Артикул

R700



DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.



Напильники для ручных опилочных станков

MF 310 ...

- Общая длина: 80 мм
- Зона с покрытием: 55мм
- Хвостовик Ø: 3 мм
- Материал: сталь

	Артикул		Покрытие
	MF 3101	5	
	MF 3102	5	
	MF 3103	5	
	MF 3104	5	
	MF 3105	5	

4



F 21 ...

Алмазные игольчатые напильники, гальванизированные

Характеристики:

- Общая длина: 140 мм
- Хвостовик Ø: 3 мм
- Зона с покрытием: 70 мм

	Арт. Зерно	Покрытие
	F 2112 D 91	
	F 2112 D 126	
	F 2112 D 181	
	F 2122 D 91	
	F 2122 D 126	
	F 2122 D 181	
	F 2132 D 91	
	F 2132 D 126	
	F 2132 D 181	
	F 2142 D 91	
	F 2142 D 126	
	F 2142 D 181	
	F 2152 D 91	
	F 2152 D 126	
	F 2152 D 181	
	F 2162 D 91	
	F 2162 D 126	
	F 2162 D 181	
	F 2172 D 91	
	F 2172 D 126	
	F 2172 D 181	
	F 2182 D 91	
	F 2182 D 126	
	F 2182 D 181	
	F 2192 D 91	
	F 2192 D 126	
	F 2192 D 181	
	F 2102 D 91	
	F 2102 D 126	
	F 2102 D 181	

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.



Алмазные игольчатые напильники, гальванизированные

F 2111 - F 2116

Включает:

- F 2111: набор из 5 алмазных надфилей, по одному каждого F 2112 - F 2132 - F 2142 - F 2152 - F 2162
- F 2116: набор из 6 алмазных надфилей, по одному каждого F 2112 - F 2122 - F 2132 - F 2142 - F 2152 - F 2162



Артикул	Зерно
F 2111	D 91
F 2111	D 126
F 2111	D 181

Артикул	Зерно
F 2116	D 91
F 2116	D 126
F 2116	D 181

4

Рукоятки для игольчатых напильников

H 400 / H 500

H 400 -

Материал: Пластмассы L = 80 мм.

Диапазон размеров зажимаемых деталей:
от 2,3 до 4 мм



Артикул
H400

H 500 -

Материал: Пластмассы с поворотным зажимным устройством. L = 96 мм.

Диапазон размеров зажимаемых деталей:
от 2 до 3,1 мм

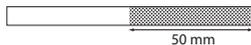


Артикул
H500



ZF 9 ...

Алмазные микро-напильники, конические



Общая длина: 100 мм

	АРТ. Зерно	Покрытие
	ZF 90 D54	
	ZF 90 D64	
	ZF 90 D76	
	ZF 90 D91	
	ZF 90 D107	
	ZF 90 D126	
	ZF 91 D54	
	ZF 91 D64	
	ZF 91 D76	
	ZF 91 D91	
	ZF 91 D107	
	ZF 91 D126	
	ZF 92 D54	
	ZF 92 D64	
	ZF 92 D76	
	ZF 92 D91	
	ZF 92 D107	
	ZF 92 D126	
	ZF 93 D54	
	ZF 93 D64	
	ZF 93 D76	
	ZF 93 D91	
	ZF 93 D107	
	ZF 93 D126	
	ZF 94 D54	
	ZF 94 D64	
	ZF 94 D76	
	ZF 94 D91	
	ZF 94 D107	
	ZF 94 D126	
	ZF 99 5P D54	<p>Набор алмазных микро-напильников = 5 шт.</p>
	ZF 99 5P D64	
	ZF 99 5P D76	
	ZF 99 5P D91	
	ZF 99 5P D107	
	ZF 99 5P D126	

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.



Алмазные напильники, конические, гальванизированные

KD 160 ...

- Общая длина: 170 мм
- Толщина: 0,5-2,0 мм конус
- Зона с покрытием: 110 мм

	Артикул	а / а ₁
	KD 1601 D 54	3 / 2
	KD 1601 D 64	
	KD 1601 D 126	
	KD 1602 D 54	4 / 3
	KD 1602 D 64	
	KD 1602 D 126	
	KD 1602 D 181	
	KD 1603 D 54	6 / 6
	KD 1603 D 64	
	KD 1603 D 126	
	KD 1603 D 181	
	KD 1604 D 54	8 / 8
	KD 1604 D 64	
	KD 1604 D 126	
	KD 1604 D 181	

4

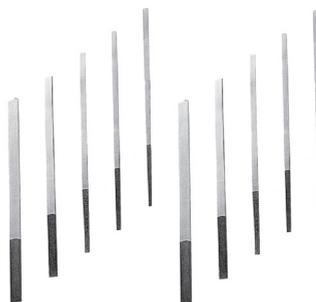
Алмазные напильники, конические, гальванизированные, набор

KD 1600

Включает:

Набор из 10 конических алмазных напильников.

- 2x KD 1602 D 126
- 2x KD 1602 D 64
- 2x KD 1603 D 64
- 1x KD 1601 D 64
- 1x KD 1602 D 54
- 1x KD 1604 D 64
- 1x KD 1604 D 54



Артикул

KD1600



F 12 ...

Алмазные напильники с рукояткой, гальванизированные

- Общая длина: 215 мм
- Зона с покрытием: 100 мм

	АРТ. Зерно	Покрытие
	F 120 D 91	
	F 120 D 126	
	F 120 D 181	
	F 121 D 91	
	F 121 D 126	
	F 121 D 181	
	F 122 D 91	
	F 122 D 126	
	F 122 D 181	
	F 123 D 91	
	F 123 D 126	
	F 123 D 181	
	F 124 D 91	
	F 124 D 126	
	F 124 D 181	

F 126

Алмазные напильники с рукояткой, гальванизированные, набор

- Включает:
Набор из 5 алмазных напильников с рукояткой.
- F 120, F 121, F 122, F 123, F 124





Алмазные надфили для часовых спусков, гальванизированные

Н ...

- Общая длина: 140 мм
- Зона с покрытием: 41 мм

	Арт. Зерно	Покрытие
	H 609 D 91	
	H 609 D 126	
	H 610 D 91	
	H 610 D 126	
	H 611 D 91	
	H 611 D 126	
	H 614 D 91	
	H 614 D 126	
	H 617 D 91	
	H 617 D 126	
	H 619 D 91	
	H 619 D 126	
	H 621 D 91	
	H 621 D 126	

4

Рукоятки для игольчатых напильников

Н 400 / Н 500

Н 400 -
Материал: Пластмассы L = 80 мм.
Диапазон размеров зажимаемых деталей:
от 2,3 до 4 мм

Н 500 -
Материал: Пластмассы с поворотным
зажимным устройством. L = 96 мм.
Диапазон размеров зажимаемых деталей:
от 2 до 3,1 мм



Артикул

H400



Артикул

H500



DR ...

Алмазные рифлуары, гальванизированные



- Общая длина: 150 мм
- Зона покрытия с обеих сторон: 25 мм

	АРТ. Зерно	Покрытие
	DR 15 D 91	
	DR 15 D 126	
	DR 15 D 181	
	DR 16 D 91	
	DR 16 D 126	
	DR 16 D 181	
	DR 18 D 91	
	DR 18 D 126	
	DR 18 D 181	
	DR 20 D 91	
	DR 20 D 126	
	DR 20 D 181	
	DR 22 D 91	
	DR 22 D 126	
	DR 22 D 181	
	DR 24 D 91	
	DR 24 D 126	
	DR 24 D 181	

R 700

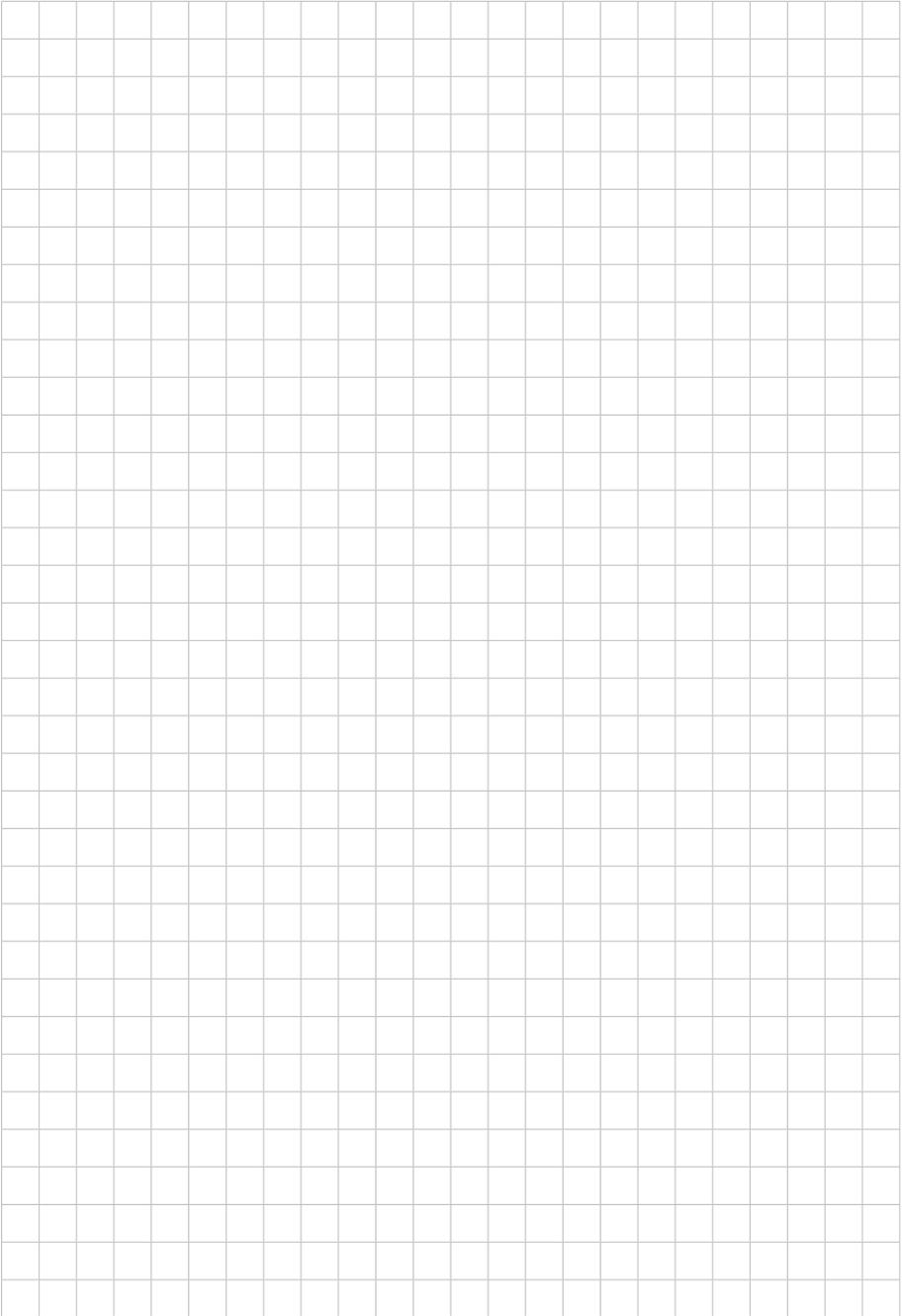
Рукоятки для рифлуаров



Материал: Пластмасса

Артикул

R700



DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukt AB.





Камни

5







Камни

Шлифовальные камни	2
Керамические бруски	16
Алмазные камни Super Diamond	26
Камни из кристаллического волокна	30

• upon request



Информация

Шлифовальные камни

Артикул	Материал					Применение			Износ	
	инструментальная сталь	Алюминий	Цветной металл	Высококач. инструментальная сталь	Обработка на электроэрозионном станке	0 = Чистовая обработка	5 = Предварительная обработка	Высокоглянцевая полировка	0 = Медленно	5 = Быстро
PT 250						2-5			3	
PT 450						1-3			3	
PT 470						1-5			4	
PT 550						2-5			2	
PT 600						2-5			3	
PT 650						0-5			4	
PT 700						3-5			3	
PT 750						0-5			1	
PT 850						0-5			4	
PT 880						0-5			3	
PT 900						0			5	

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.



Шлифовальные камни

Информация

	Съем при-пуска		Связующая твердость		Способ			Применение		Обработанный			
	0 = Медленно	5 = Быстро	0 = Мягкий	5 = Твердый	Вручную	Опловочный ручной инструмент	Ультразвук	Сухой	Влажный	Склеенный смолой	Масло	Спец.	Сера
	4		3										
	4		3										
	4		3										
	4		4										
	4		3										
	5		2										
	4		3										
	4		5										
	5		2										
	4		3										
	1		0										

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.



PT 250 ...

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: желтый
- Серный камень особой твердости для обработки эродированных поверхностей.
- Рекомендуем применять смазочно-охлаждающую жидкость при использовании брусков с мелким зерном; бруски с крупным зерном можно использовать всухую.

Артикул	Зерно						Размеры, мм	
	120	150	180	320	400	600		
PT2500313							3 x 13	12
PT2500606							6 x 6	
PT2500613							6 x 13	
PT2501010							10 x 10	
PT2501313							13 x 13	
PT2501520							15 x 20	6
PT2502025							20 x 25	4

PT 450 ...

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: белый
- Брусок средней твердости для шлифования фасонной стали.
- Обработка всех марок стали вручную или при помощи опилочного станка.
- При зерне крупного размера использовать всухую.
- При зерне мелкого размера применять смазочно-охлаждающую жидкость.
- Специальный камень для секционных или штамповых сталей

Артикул	Зерно				Размеры, мм	
	220	320	400	600		
PT4500306					3 x 6	12
PT4500313					3 x 13	
PT4500606					6 x 6	
PT4500613					6 x 13	
PT4501313					13 x 13	
PT4501325					13 x 25	6

• upon request



Шлифовальные камни

PT 470 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: белый
- Средняя твердость, камень с особой обработкой для шлифования алюминия.
- Быстрое удаление материала достигается благодаря высокой эффективности абразива.
- При этом на поверхности не остается царапин и прочих повреждений.
- Рекомендуется использовать шлифовальное и полировальное масло



Артикул	Зерно					Размеры, мм	
	150	220	320	400	600		
PT4700306						3 x 6	12
PT4700313						3 x 13	
PT4700606						6 x 6	
PT4700613						6 x 13	

Шлифовальные камни

PT 550 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: темно-коричневый
- Специальный камень для зачистки поверхности после электроэрозионной обработки (EDM).
- Высокая шлифующая способность обеспечивает быстрое удаление материала.
- Подходит для работы вручную, при помощи опилового станка и, в частности, с применением ультразвуковых полировальных устройств.
- Рекомендуется использовать безмасляную смазку.



Артикул	Зерно									Размеры, мм	
	100	120	150	180	220	280	320	400	600		
PT5500303										3 x 3	12
PT5500306										3 x 6	
PT5500313										3 x 13	
PT5500606										6 x 6	
PT5500613										6 x 13	
PT5501010										10 x 10	

• upon request

5



PT 600 ...

Шлифовальные камни



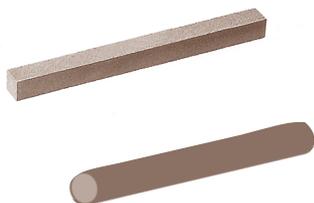
Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: темно-коричневый
- Камень средней твердости для шлифования поверхности после электроэрозионной обработки (EDM).
- Благодаря более мягкому связующему материалу, с ним удобно работать вручную.
- Рекомендуется использовать спиртово-масляную смазку.

Артикул	Зерно									Размеры, мм	
	100	120	150	180	220	280	320	400	600		
PT6000306										3 x 6	12
PT6000313										3 x 13	
PT6000606										6 x 6	
PT6000613										6 x 13	

PT 650 ...

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: коричневый
- Камень с твердостью от средней до мягкого для полирования вручную.
- Для использования с ручным опилопочными станками.
- Придает вид мягкой отделки и очень равномерно стирается.
- Особенно подходит для фасонной поверхности благодаря своей отличной адаптивности, для цветных металлов и хромоникелевой стали.

Артикул	Зерно									Размеры, мм	
	100	150	180	220	280	320	400	600	900		
PT6500306										3 x 6	12
PT6500313										3 x 13	
PT6500606										6 x 6	
PT6500613										6 x 13	
PT6500620										6 x 20	
PT6501010										10 x 10	
PT6501325										13 x 25	6
PT65006										Ø 6 R	
PT65010										Ø 10 R	

• upon request



Шлифовальные камни

PT 700 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: кремовый/слоновая кость
- Твердый пористый камень для всех полировальных работ.
- Обработка специальным маслом исключит лишнюю нагрузку.
- Рекомендуется использовать спиртово-масляную смазку.



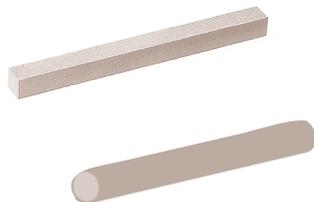
Артикул	Зерно						Размеры, мм	
	120	150	220	320	400	600		
PT7000306							3 x 6	12
PT7000313							3 x 13	
PT7000606							6 x 6	
PT7000613							6 x 13	
PT7001010							10 x 10	
PT7001325							13 x 25	6
PT7000615							R Ø 6	

Шлифовальные камни

PT 750 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия, склеенный смолой
- Цвет: светло-коричневый
- Твердый камень, склеенный смолой, прочен на разрыв, сохраняет свою форму и шлифующую способность.
- Связующая смола выполняет роль буфера между зёрнами абразива.
- Лучшая отделка поверхности, учитывая размер зерна и жесткое связующее вещество.
- Для работы вручную или при помощи ручного опилочного станка
- Для удаления слоев электроэрозионной обработки (EDM).



Артикул	Зерно							Размеры, мм	
	120	180	220	280	320	400	600		
PT7500306								3 x 6	12
PT7500606								6 x 6	
PT7500613								6 x 13	
PT75006								R Ø 6	6

• upon request



PT 850 ...

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: карбид кремния
- Цвет: зеленый
- Пористый камень на мягкой основе с высокой шлифующей способностью..
- Для работы вручную или при помощи ручного опилочного станка.
- Для обработки фасонной поверхности - камень быстро адаптируется благодаря мягкости связующего материала.
- Для удаления слоев электроэрозионной обработки (EDM).

Артикул	Зерно						Размеры, мм	
	120	150	220	320	400	600		
PT8500306							3 x 6	12
PT8500313							3 x 13	
PT8500606							6 x 6	
PT8500613							6 x 13	
PT8501010							10 x 10	
PT8501313							13 x 13	
PT8501325							13 x 25	

• upon request



Шлифовальные камни

PT 880 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: карбид кремния
- Цвет: зеленый
- Немного более твердый связующий материал, чем в PT 850.
- Специальный камень для удаления остатков после электроэрозионной обработки (EDM) фасонной стали.
- Особенно подходит для обработки закаленной стали, пуансонов, штампов, стальных отливок и теплостойкой стали твердостью HRC 47-63 и выше.
- Рекомендуется использовать спиртово-масляную смазку.



Артикул	Зерно						Размеры, мм	
	120	150	220	320	400	600		
PT8800404							4 x 4	12
PT8800306							3 x 6	
PT8800313							3 x 13	
PT8800606							6 x 6	
PT8800613							6 x 13	
PT8801010							10 x 10	
PT8801313							13 x 13	
PT8801325							13 x 25	

5

• upon request



PT 900 ...

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: порошкообразный оксид алюминия
- Цвет: белый
- Камень на очень мягкой основе, который не затупляется.
- Получается очень равномерная полированная поверхность.
- Дальнейшая обработка алмазной пастой с размером зерна 6 или 3 мкм даст высокоглянцевую полировку.
- Отлично применяется на начальной стадии небольших полировальных операций вручную и с применением соответствующей смазки.

Артикул	Зерно	
PT9000306900	900	12
PT9000313900		
PT9000606900		
PT9000613900		

PT

Пробный набор



- набор из 8 различных типов
- Размер: 6x13x 150 мм

Включает:

- PT250 зерно 400
- PT250 зерно 220
- PT450 зерно 220 SE
- PT450 зерно 400 SE
- PT650 зерно 220
- PT650 зерно 400
- PT850 зерно 220
- PT850 зерно 400

Артикул
PT

• upon request

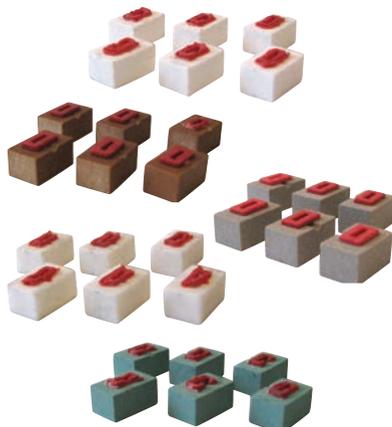


EasyLap, шлифовальные камни

PT ... EL

Характеристики:

- Размеры = 10 x 5 x 6 мм и 13 x 8 x 6 мм
- Материал и характеристики см. в разделе шлифовальных камней PT 450 - PT 880
- Определение размера зерна по цветовому коду:
 Зерно 220 - зеленый
 Зерно 320 - красный
 Зерно 400 - оранжевый
 Зерно 600 - желтый
 Зерно 900 - белый
- Для использования в комбинации со стержнями-толкателями EasyLap



Артикул	Зерно					Размер, мм	Материал смотри	
	220	320	400	600	900			
PT4510EL						10 x 5 x 6	PT 450 белый	10
PT5510EL							PT 550 темно-коричневый	
PT6510EL							PT 650 коричневый	
PT7010EL							PT 700 слоновая кость	
PT8810EL							PT 880 зелёный	
PT4513EL						13 x 8 x 6	PT 450 белый	
PT5513EL							PT 550 dark brown	
PT6513EL							PT 650 коричневый	
PT7013EL							PT 700 слоновая кость	
PT8813EL							PT 880 зелёный	



PT 0 ... EL

EasyLap, стрежни толкатели



Характеристики:

- Материал: Латунь

Артикул	Размеры	форма	
PT 01 EL	150 мм	1 плоский	1
PT 02 EL	150 мм	2 высокий	1
PT 03 EL	150 мм	3 средний	1
PT 04 EL	80 мм	4 короткий	1

PT 1000 EL

EasyLap, стартовый набор



Включает:

- EasyLap,шлифовальные камни:
 - 5 PT 4510 EL 320
 - 5 PT 5510 EL 320
 - 5 PT 6510 EL 320
 - 5 PT 7010 EL 320
 - 5 PT 8810 EL 320
 - 5 PT 2513 EL 320
 - 5 PT 4513 EL 320
 - 5 PT 6513 EL 320
 - 5 PT 7013 EL 320
 - 5 PT 8813 EL 320
- 1 стержень-толкатель EasyLap PT 01 EL
- 1 стержень-толкатель EasyLap PT 02 EL
- 1 ящик для хранения

Артикул

PT1000EL

WK 35

Шлифовальное и полировальное масло



Характеристики:

- Подходит для всех полировальных камней PT и алмазных паст

Артикул	
WK35	1 l

• upon request



Держатель для шлифовального камня

PT 220

Характеристики:

- Держатели для шлифовального камня, макс. до 14,0 мм.
- Ø хвостовика: 3 мм
- Материал: Сталь



Артикул

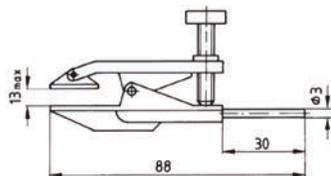
PT220

Держатель для шлифовального камня

PT 300

Характеристики:

- Держатель для шлифовального камня до 13 мм
- Материал: Сталь



Артикул

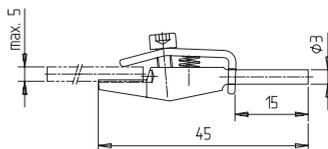
PT300

Держатели инструмента «Mini»

MSH 0503

Характеристики:

- Держатель керамических брусков
- Материал: Сталь



Артикул

MSH0503



• upon request

5



PT 350

Держатель для шлифовального камня



Характеристики:

- Для шлифовальных камней размером 3х6, 3х13 или 6х6 мм
- Материал: Пластик



Артикул

PT350

AZ 220

Станочные камни



Характеристики:

- Абразив: оксид алюминия
- Общая длина: 150 мм
- Размер: 25 x 50 мм
- Размер зерна: 120 / 320

Артикул

AZ220

AZ 245

Станочные камни



Характеристики:

- Абразив: карбид кремния
- Общая длина: 150 мм
- Размер: 25 x 50 мм
- Размер зерна: 120 / 320

Артикул

AZ245

• upon request



Шлифовальные камни

AZ ...

Характеристики:

Промышленные камни для заточки с масляной обработкой для снятия заусенцев, заточки и доводки.

Поставляется с зерном крупным (120 зерно), средним (220 зерно), и мелким (320 зерно).

Абразив: оксид алюминия



Артикул	Зерно	Общая длина		Форма
AZ 015	120	150	1	
AZ 040	220			
AZ 065	320			
AZ 255	120	100	12	
AZ 290	220			
AZ 325	320			
AZ 465	120	100	12	
AZ 500	220			
AZ 535	320			
AZ 669	120	100	12	
AZ 683	220			
AZ 697	320			
AZ 747	120	100	12	
AZ 754	220			
AZ 761	320			
AZ 770	120	100	12	
AZ 775	220			
AZ 780	320			



Информация

Новые камни из керамоволокна



Применение

Керамические камни применяются для обработки поверхности форм. Они также отлично подходят для шлифования и полирования легированной и нелегированной инструментальной стали различных сплавов, меди, алюминия, кремния, магнитных материалов, камней, пластмасс и т.д.

Форма

Керамические шлифовальные бруски имеют круглое или прямоугольное сечение.
Длины: 40 мм, 100 мм, 150 мм

Материал

Керамические бруски изготавливаются из нового композитного материала, состоящего из длинных керамических волокон и термоотверждающейся смолы. Абразивные керамические волокна всегда выходят перпендикулярно поверхности бруска.

Преимущества

- отличные шлифующие свойства
- длительный срок службы
- высокая стабильность
- практически не ломаются (гибкие)
- оставляют равномерно отшлифованную поверхность
- легко профилируются

Использование

Обработка поверхности осуществляется либо вручную, либо при помощи высокочастотных шлифовальных и доводочных ручных инструментов, либо ультразвуковых шлифовальных и полировальных станков. Для работы с высокочастотными ручными станками мы рекомендуем использовать наш блок питания PA 480, PA 240 в комбинации с LA 051 для круглых керамических брусков или присоединенными к шлифовальным ручным инструментам RE 35, RE 55. Благодаря своей прочности, круглое сечение керамических брусков отлично подходит для ультразвуковой обработки поверхности. При таком способе применения к станкам, например UF 2600 или UF 5600, присоединяется ручной инструмент UF 9700.

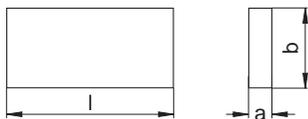
С этим оборудованием рекомендуем использовать керамические бруски, чтобы угол между рабочей поверхностью и ручным инструментом составлял около 45°. Бруски крепятся в инструменте при помощи адаптеров/переходников. Благодаря сохранению их свойств и длительному сроку службы керамические бруски также используются в качестве основ для алмазных паст, когда требуется тонкое полирование мелких деталей, полостей и прорезей. В этом случае керамические шлифовальные бруски применяются параллельно рабочей поверхности.

• upon request



Новые камни из керамоволокна

NS ...



Артикул	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l
NSE 0501 L	120			0,5 x 1	150
NSG 0501 L	180			0,5 x 1	150
NSL 0501 L	300			0,5 x 1	150
NSO 0501 L	400			0,5 x 1	150
NSP 0501 L	600			0,5 x 1	150
NSB 0501 L	800			0,5 x 1	150
NSW 0501 L	1000			0,5 x 1	150
NSR 0501 L	1200			0,5 x 1	150
NSE 052 L	120			0,5 x 2	150
NSG 052 L	180			0,5 x 2	150
NSL 052 L	300			0,5 x 2	150
NSO 052 L	400			0,5 x 2	150
NSP 052 L	600			0,5 x 2	150
NSB 052 L	800			0,5 x 2	150
NSW 052 L	1000			0,5 x 2	150
NSR 052 L	1200			0,5 x 2	150
NSE 054 L	120			0,5 x 4	150
NSG 054 L	180			0,5 x 4	150
NSL 054 L	300			0,5 x 4	150
NSO 054 L	400			0,5 x 4	150
NSP 054 L	600			0,5 x 4	150
NSB 054 L	800			0,5 x 4	150
NSW 054 L	1000			0,5 x 4	150
NSR 054 L	1200			0,5 x 4	150
NSE 056 L	120			0,5 x 6	150
NSG 056 L	180			0,5 x 6	150
NSL 056 L	300			0,5 x 6	150
NSO 056 L	400			0,5 x 6	150
NSP 056 L	600			0,5 x 6	150
NSB 056 L	800			0,5 x 6	150
NSW 056 L	1000			0,5 x 6	150
NSR 056 L	1200			0,5 x 6	150

• upon request

5





NS ...

Новые камни из керамоволокна

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l
NSE 051 L	120			0,5 x 10	150
NSG 051 L	180			0,5 x 10	150
NSL 051 L	300			0,5 x 10	150
NSO 051 L	400			0,5 x 10	150
NSP 051 L	600			0,5 x 10	150
NSB 051 L	800			0,5 x 10	150
NSW 051 L	1000			0,5 x 10	150
NSR 051 L	1200			0,5 x 10	150
NSE 801 L	120			0,8 x 1	150
NSG 801 L	180			0,8 x 1	150
NSL 801 L	300			0,8 x 1	150
NSO 801 L	400			0,8 x 1	150
NSP 801 L	600			0,8 x 1	150
NSB 801 L	800			0,8 x 1	150
NSW 801 L	1000			0,8 x 1	150
NSR 801 L	1200			0,8 x 1	150
NSE 082 L	120			0,8 x 2	150
NSG 082 L	180			0,8 x 2	150
NSL 082 L	300			0,8 x 2	150
NSO 082 L	400			0,8 x 2	150
NSP 082 L	600			0,8 x 2	150
NSB 082 L	800			0,8 x 2	150
NSW 082 L	1000			0,8 x 2	150
NSR 082 L	1200			0,8 x 2	150
NSE 084 L	120			0,8 x 4	150
NSG 084 L	180			0,8 x 4	150
NSL 084 L	300			0,8 x 4	150
NSO 084 L	400			0,8 x 4	150
NSP 084 L	600			0,8 x 4	150
NSB 084 L	800			0,8 x 4	150
NSW 084 L	1000			0,8 x 4	150
NSR 084 L	1200			0,8 x 4	150
NSE 086 L	120			0,8 x 6	150
NSG 086 L	180			0,8 x 6	150
NSL 086 L	300			0,8 x 6	150
NSO 086 L	400			0,8 x 6	150
NSP 086 L	600			0,8 x 6	150
NSB 086 L	800			0,8 x 6	150
NSW 086 L	1000			0,8 x 6	150
NSR 086 L	1200			0,8 x 6	150

• upon request



Новые камни из керамоволокна

NS ...

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	а x b	l
NSE 081 L	120			0,8 x 10	150
NSG 081 L	180			0,8 x 10	150
NSL 081 L	300			0,8 x 10	150
NSO 081 L	400			0,8 x 10	150
NSP 081 L	600			0,8 x 10	150
NSB 081 L	800			0,8 x 10	150
NSW 081 L	1000			0,8 x 10	150
NSR 081 L	1200			0,8 x 10	150
NSE 101 L	120			1,0 x 1	150
NSG 101 L	180			1,0 x 1	150
NSL 101 L	300			1,0 x 1	150
NSO 101 L	400			1,0 x 1	150
NSP 101 L	600			1,0 x 1	150
NSB 101 L	800			1,0 x 1	150
NSW 101 L	1000			1,0 x 1	150
NSR 101 L	1200			1,0 x 1	150
NSE 102 L	120			1,0 x 2	150
NSG 102 L	180			1,0 x 2	150
NSL 102 L	300			1,0 x 2	150
NSO 102 L	400			1,0 x 2	150
NSP 102 L	600			1,0 x 2	150
NSB 102 L	800			1,0 x 2	150
NSW 102 L	1000			1,0 x 2	150
NSR 102 L	1200			1,0 x 2	150
NSE 104 L	120			1,0 x 4	150
NSG 104 L	180			1,0 x 4	150
NSL 104 L	300			1,0 x 4	150
NSO 104 L	400			1,0 x 4	150
NSP 104 L	600			1,0 x 4	150
NSB 104 L	800			1,0 x 4	150
NSW 104 L	1000			1,0 x 4	150
NSR 104 L	1200			1,0 x 4	150
NSE 106 L	120			1,0 x 6	150
NSG 106 L	180			1,0 x 6	150
NSL 106 L	300			1,0 x 6	150
NSO 106 L	400			1,0 x 6	150
NSP 106 L	600			1,0 x 6	150
NSB 106 L	800			1,0 x 6	150
NSW 106 L	1000			1,0 x 6	150
NSR 106 L	1200			1,0 x 6	150

• upon request

5





NS ...

Новые камни из керамоволокна

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l
NSE 110 L	120	□	Teal	1,0 x 10	150
NSG 110 L	180	□	Yellow	1,0 x 10	150
NSL 110 L	300	□	Brown	1,0 x 10	150
NSO 110 L	400	□	Orange	1,0 x 10	150
NSP 110 L	600	□	Grey	1,0 x 10	150
NSB 110 L	800	□	Blue	1,0 x 10	150
NSW 110 L	1000	□	White	1,0 x 10	150
NSR 110 L	1200	□	Pink	1,0 x 10	150
NSE 151 L	120	□	Teal	1,5 x 1	150
NSG 151 L	180	□	Yellow	1,5 x 1	150
NSL 151 L	300	□	Brown	1,5 x 1	150
NSO 151 L	400	□	Orange	1,5 x 1	150
NSP 151 L	600	□	Grey	1,5 x 1	150
NSB 151 L	800	□	Blue	1,5 x 1	150
NSW 151 L	1000	□	White	1,5 x 1	150
NSR 151 L	1200	□	Pink	1,5 x 1	150
NSE 152 L	120	□	Teal	1,5 x 2	150
NSG 152 L	180	□	Yellow	1,5 x 2	150
NSL 152 L	300	□	Brown	1,5 x 2	150
NSO 152 L	400	□	Orange	1,5 x 2	150
NSP 152 L	600	□	Grey	1,5 x 2	150
NSB 152 L	800	□	Blue	1,5 x 2	150
NSW 152 L	1000	□	White	1,5 x 2	150
NSR 152 L	1200	□	Pink	1,5 x 2	150
NSE 154 L	120	□	Teal	1,5 x 4	150
NSG 154 L	180	□	Yellow	1,5 x 4	150
NSL 154 L	300	□	Brown	1,5 x 4	150
NSO 154 L	400	□	Orange	1,5 x 4	150
NSP 154 L	600	□	Grey	1,5 x 4	150
NSB 154 L	800	□	Blue	1,5 x 4	150
NSW 154 L	1000	□	White	1,5 x 4	150
NSR 154 L	1200	□	Pink	1,5 x 4	150
NSE 156 L	120	□	Teal	1,5 x 6	150
NSG 156 L	180	□	Yellow	1,5 x 6	150
NSL 156 L	300	□	Brown	1,5 x 6	150
NSO 156 L	400	□	Orange	1,5 x 6	150
NSP 156 L	600	□	Grey	1,5 x 6	150
NSB 156 L	800	□	Blue	1,5 x 6	150
NSW 156 L	1000	□	White	1,5 x 6	150
NSR 156 L	1200	□	Pink	1,5 x 6	150

• upon request



Новые камни из керамоволокна

NS ...

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	а x b	l
NSE 150 L	120			1,5 x 10	150
NSG 150 L	180			1,5 x 10	150
NSL 150 L	300			1,5 x 10	150
NSO 150 L	400			1,5 x 10	150
NSP 150 L	600			1,5 x 10	150
NSB 150 L	800			1,5 x 10	150
NSW 150 L	1000			1,5 x 10	150
NSR 150 L	1200			1,5 x 10	150
NSE 202 L	120			2,0 x 2	150
NSG 202 L	180			2,0 x 2	150
NSL 202 L	300			2,0 x 2	150
NSO 202 L	400			2,0 x 2	150
NSP 202 L	600			2,0 x 2	150
NSB 202 L	800			2,0 x 2	150
NSW 202 L	1000			2,0 x 2	150
NSR 202 L	1200			2,0 x 2	150
NSE 204 L	120			2,0 x 4	150
NSG 204 L	180			2,0 x 4	150
NSL 204 L	300			2,0 x 4	150
NSO 204 L	400			2,0 x 4	150
NSP 204 L	600			2,0 x 4	150
NSB 204 L	800			2,0 x 4	150
NSW 204 L	1000			2,0 x 4	150
NSR 204 L	1200			2,0 x 4	150
NSE 206 L	120			2,0 x 6	150
SG 206 L	180			2,0 x 6	150
NSL 206 L	300			2,0 x 6	150
NSO 206 L	400			2,0 x 6	150
NSP 206 L	600			2,0 x 6	150
NSB 206 L	800			2,0 x 6	150
NSW 206 L	1000			2,0 x 6	150
NSR 206 L	1200			2,0 x 6	150
NSE 210 L	120			2,0 x 10	150
NSG 210 L	180			2,0 x 10	150
NSL 210 L	300			2,0 x 10	150
NSO 210 L	400			2,0 x 10	150
NSP 210 L	600			2,0 x 10	150
NSB 210 L	800			2,0 x 10	150
NSW 210 L	1000			2,0 x 10	150
NSR 210 L	1200			2,0 x 10	150

• upon request

5





NS ...

Новые камни из керамоволокна

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	а x b	l
NSE 301 L	120			3,0 x 1	150
NSG 301 L	180			3,0 x 1	150
NSL 301 L	300			3,0 x 1	150
NSO 301 L	400			3,0 x 1	150
NSP 301 L	600			3,0 x 1	150
NSB 301 L	800			3,0 x 1	150
NSW 301 L	1000			3,0 x 1	150
NSR 301 L	1200			3,0 x 1	150
NSE 302 L	120			3,0 x 2	150
NSG 302 L	180			3,0 x 2	150
NSL 302 L	300			3,0 x 2	150
NSO 302 L	400			3,0 x 2	150
NSP 302 L	600			3,0 x 2	150
NSB 302 L	800			3,0 x 2	150
NSW 302 L	1000			3,0 x 2	150
NSR 302 L	1200			3,0 x 2	150
NSE 304 L	120			3,0 x 4	150
NSG 304 L	180			3,0 x 4	150
NSL 304 L	300			3,0 x 4	150
NSO 304 L	400			3,0 x 4	150
NSP 304 L	600			3,0 x 4	150
NSB 304 L	800			3,0 x 4	150
NSW 304 L	1000			3,0 x 4	150
NSR 304 L	1200			3,0 x 4	150
NSE 306 L	120			3,0 x 6	150
NSG 306 L	180			3,0 x 6	150
NSL 306 L	300			3,0 x 6	150
NSO 306 L	400			3,0 x 6	150
NSP 306 L	600			3,0 x 6	150
NSB 306 L	800			3,0 x 6	150
NSW 306 L	1000			3,0 x 6	150
NSR 306 L	1200			3,0 x 6	150
NSE 310 L	120			3,0 x 10	150
NSG 310 L	180			3,0 x 10	150
NSL 310 L	300			3,0 x 10	150
NSO 310 L	400			3,0 x 10	150
NSP 310 L	600			3,0 x 10	150
NSB 310 L	800			3,0 x 10	150
NSW 310 L	1000			3,0 x 10	150
NSR 310 L	1200			3,0 x 10	150

• upon request



Новые камни из керамоволокна

NS ...

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	Ø	l
NSE D 23 A	120	○		2,35	50
NSG D 23 A	180	○		2,35	50
NSL D 23 A	300	○		2,35	50
NSO D 23 A	400	○		2,35	50
NSP D 23 A	600	○		2,35	50
NSB D 23 A	800	○		2,35	50
NSW D 23 A	1000	○		2,35	50
NSR D 23 A	1200	○		2,35	50
NSE D 23 B	120	○		2,35	100
NSG D 23 B	180	○		2,35	100
NSL D 23 B	300	○		2,35	100
NSO D 23 B	400	○		2,35	100
NSP D 23 B	600	○		2,35	100
NSB D 23 B	800	○		2,35	100
NSW D 23 B	1000	○		2,35	100
NSR D 23 B	1200	○		2,35	100
NSE D 23 L	120	○		2,35	150
NSG D 23 L	180	○		2,35	150
NSL D 23 L	300	○		2,35	150
NSO D 23 L	400	○		2,35	150
NSP D 23 L	600	○		2,35	150
NSB D 23 L	800	○		2,35	150
NSW D 23 L	1000	○		2,35	150
NSR D 23 L	1200	○		2,35	150
NSE D 3 A	120	○		3,0	50
NSG D 3 A	180	○		3,0	50
NSL D 3 A	300	○		3,0	50
NSO D 3 A	400	○		3,0	50
NSP D 3 A	600	○		3,0	50
NSB D 3 A	800	○		3,0	50
NSW D 3 A	1000	○		3,0	50
NSR D 3 A	1200	○		3,0	50
NSE D 3 B	120	○		3,0	100
NSG D 3 B	180	○		3,0	100
NSL D 3 B	300	○		3,0	100
NSO D 3 B	400	○		3,0	100
NSP D 3 B	600	○		3,0	100
NSB D 3 B	800	○		3,0	100
NSW D 3 B	1000	○		3,0	100
NSR D 3 B	1200	○		3,0	100

• upon request

5





NS ...

Новые камни из керамоволокна

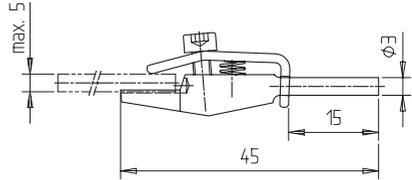
Артикул			Зерно	Форма	Цвет	Ø	l
NSE	D 3	L	120	○		3,0	150
NSG	D 3	L	180	○		3,0	150
NSL	D 3	L	300	○		3,0	150
NSO	D 3	L	400	○		3,0	150
NSP	D 3	L	600	○		3,0	150
NSB	D 3	L	800	○		3,0	150
NSW	D 3	L	1000	○		3,0	150
NSR	D 3	L	1200	○		3,0	150
NSE	D I	A	120	○		3,175	50
NSG	D I	A	180	○		3,175	50
NSL	D I	A	300	○		3,175	50
NSO	D I	A	400	○		3,175	50
NSP	D I	A	600	○		3,175	50
NSB	D I	A	800	○		3,175	50
NSW	D I	A	1000	○		3,175	50
NSR	D I	A	1200	○		3,175	50
NSE	D I	B	120	○		3,175	100
NSG	D I	B	180	○		3,175	100
NSL	D I	B	300	○		3,175	100
NSO	D I	B	400	○		3,175	100
NSP	D I	B	600	○		3,175	100
NSB	D I	B	800	○		3,175	100
NSW	D I	B	1000	○		3,175	100
NSR	D I	B	1200	○		3,175	100
NSE	D I	L	120	○		3,175	150
NSG	D I	L	180	○		3,175	150
NSL	D I	L	300	○		3,175	150
NSO	D I	L	400	○		3,175	150
NSP	D I	L	600	○		3,175	150
NSB	D I	L	800	○		3,175	150
NSW	D I	L	1000	○		3,175	150
NSR	D I	L	1200	○		3,175	150

• upon request



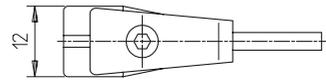
Держатель керамических брусков

MSH 0503



Характеристики:

- Материал: Сталь



Артикул

MSH0503





SSH ...

Держатель керамических камней



Характеристики:

- Материал: Пластик

Артикул	для керамических брусков		
	Высота	Ширина	Длина
SSH 1	0,8 - 3,0	1	150
SSH 2	0,8 - 3,0	2	150
SSH 4	0,8 - 3,0	4	150
SSH 6	0,8 - 3,0	6	150
SSH 10	0,8 - 3,0	10	150
SSH 20	Набор: SSH 4, SSH 6, SSH 10		

Информация

Алмазные камни из керамоволокна

Применение

Алмазные камни из керамоволокна SDS применяются для обработки поверхности форм. Они также отлично подходят для шлифования и полирования легированной и нелегированной инструментальной стали различных сплавов, меди, алюминия, кремния, магнитных материалов, камней, пластмасс и т.д.

Форма

Бруски SDS имеют круглое или прямоугольное сечение.
Длины: 50 мм, 100 мм

Материал

Бруски SDS изготавливаются из нового композитного материала, состоящего из длинных керамических волокон и термоотверждающейся смолы. Алмазная крошка вплавлена слоями в эпоксидную смолу.

Преимущества

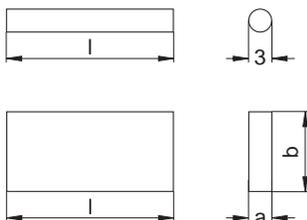
- отличные шлифующие свойства
- длительный срок службы
- высокая стабильность
- практически не ломаются (гибкие)
- оставляют равномерно отшлифованную поверхность
- легко профилируются

• upon request



Алмазные камни из керамоволокна

SDS ...



Артикул	Зерно	Форма	а x b	l
SDS 142	200	Плоская	1,0 x 4	100
SDS 144	400	Плоская	1,0 x 4	100
SDS 146	600	Плоская	1,0 x 4	100
SDS 162	200	Плоская	1,0 x 6	100
SDS 164	400	Плоская	1,0 x 6	100
SDS 166	600	Плоская	1,0 x 6	100
SDS 112	200	Плоская	1,0 x 10	100
SDS 114	400	Плоская	1,0 x 10	100
SDS 116	600	Плоская	1,0 x 10	100
			∅	
SDS 32 A	200	Круглая	3,0	50
SDS 34 A	400	Круглая	3,0	50
SDS 36 A	600	Круглая	3,0	50
SDS 32 B	200	Круглая	3,0	100
SDS 34 B	400	Круглая	3,0	100
SDS 36 B	600	Круглая	3,0	100

5

Инструмент для снятия заусенцев

WF ...

Характеристики:

- Безопасное снятие заусенцев с твердых пластмасс, цветных металлов и формованной стали.
- Керамическое лезвие



WF 620



WF 1540

• upon request

Артикул
WF620
WF1540



RU 13 ...

Правильный камень



Характеристики:

- Материал : карбид кремния (SiC)
- А = мелкозернистые
- В = крупнозернистые

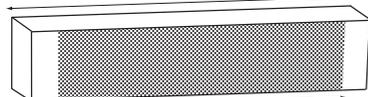
Артикул	Размеры	стандарт качества		Общая длина
		А	В	
RU 1380 А	15 x 25	1,6		50
RU 1380 В	15 x 25		1,92	50
RU 1390 А	15 x 30	3,56		100
RU 1390 В	15 x 30		3,84	100

DA 73

Алмазные полоски для правки



100 mm



80 mm

Характеристики:

- Зерно: D 64
- Размеры : 20 x 8 x 100 мм

Артикул

DA73D64

HA 7 ...

Алмазы для ручной правки



Артикул	Ø диска	a x b	l	Карат
HA 71	≤ 350	25 X 10	260	2,0
HA 72	≥ 350	25 X 10	260	3,0

• upon request



Алмазы для правки

AD 1485 ...

Характеристики:

- с цилиндрическим хвостовиком



Артикул	Ø хвостовика	Ø диска	Карат
AD 1485 0,30	Ø 8 x 90	≤ 100	0,30
AD 1485 0,50	Ø 8 x 90	≤ 200	0,50
AD 1485 0,75	Ø 8 x 90	≤ 300	0,75

Микродержатель

SSH-5S

Характеристики:

- Для тонкой высокоточной обработки
- Маленький и легкий (вес: 14 г)
- Наиболее подходит для мелких деталей
- Включает 1 набор камней из керамо-
волокна (SE054S, SL054S, SB054S)



5

Артикул

SSH05S

Micro Finish для высокоточного снятия заусенцев

MF 400

Характеристики:

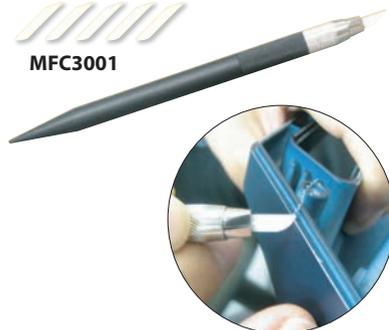
- Идеально подходит для обработки изогнутых и сложных форм
- Безопасный керамический нож без острых кромок
- Включает 2 лезвия и защитный колпачок

Также предлагается:

Набор из 5 запасных керамических лезвий (MFC3001)



MFC3001



Артикул

MF400

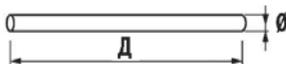
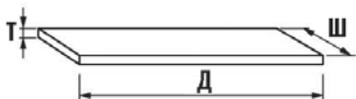


JR...

Камни из кристаллического волокна Cristone®



Изготовлены из высококачественных кристаллических волокон, полученных путем химического синтеза. Кристаллическая структура волокон обеспечивает высокую эффективность полирования и удивительную прочность на изгиб. Эти камни идеально подходят для детального полирования.



Размер ТхШхД (ØхД)	#150 ● 40µ	#200 ● 36µ	#400 ● 30µ	#600 ● 20µ	#800 ● 15µ	#1000 ● 10µ	Держатель инструмента
1x2x100	JR150-0102100	JR200-0102100	JR400-0102100	JR600-0102100	JR800-0102100	JR1000-0102100	SSH2
1x4x100	JR150-0104100	JR200-0104100	JR400-0104100	JR600-0104100	JR800-0104100	JR1000-0104100	SSH4
1x6x100	JR150-0106100	JR200-0106100	JR400-0106100	JR600-0106100	JR800-0106100	JR1000-0106100	SSH6
1x10x100	JR150-0110100	JR200-0110100	JR400-0110100	JR600-0110100	JR800-0110100	JR1000-0110100	SSH10
1x13x100	JR150-0113100	JR200-0113100	JR400-0113100	JR600-0113100	JR800-0113100	JR1000-0113100	
Ø3x50	JR150-030050	JR200-030050	JR400-030050	JR600-030050	JR800-030050	JR1000-030050	
Ø3x100	JR150-0300100	JR200-0300100	JR400-0300100	JR600-0300100	JR800-0300100	JR1000-0300100	
Ø2.35x50	JR150-023550	JR200-023550	JR400-023550	JR600-023550	JR800-023550	JR1000-023550	
Ø2.35x100	JR150-0235100	JR200-0235100	JR400-0235100	JR600-0235100	JR800-0235100	JR1000-0235100	
0.3x0.3x100	JR150-0303100	JR200-0303100	JR400-0303100	JR600-0303100	JR800-0303100	JR1000-0303100	SNH05
0.5x0.5x100	JR150-0505100	JR200-0505100	JR400-0505100	JR600-0505100	JR800-0505100	JR1000-0505100	SNH07
0.7x0.7x100	JR150-0707100	JR200-0707100	JR400-0707100	JR600-0707100	JR800-0707100	JR1000-0707100	SNH09
0.9x0.9x100	JR150-0909100	JR200-0909100	JR400-0909100	JR600-0909100	JR800-0909100	JR1000-0909100	SNH13

SNH

Минидержатель для камней



Артикул	Описание
SNH05	для квадр. 0.3 мм
SNH07	для квадр. 0.5 мм
SNH09	для квадр. 0.7 мм
SNH13	для квадр. 0.9 мм
SNH20	для квадр. 1.4 мм / круг. 2 мм

• upon request



Шлифование и глянцевое полирование

6





• upon request



Шлифование и глянцевое полирование

Информация	2
Абразивы	3
Алмазная фольга	7
Kwik-Lap	8
Полировальная паста	9
Алмазная паста	11
Orbi-Tip	14
Шлифовальные наконечники	20
Войлочные бруски	22
Доводочные и полировальные бруски	23
Спреи	24



Информация

Сравнительная таблица

Размер зерна	МКМ
100	200 - 250
150	150 - 200
200	100 - 150
300	40 - 60
400	30 - 40
600	20 - 30
1000	8 - 10
2000	3 - 8
3000	2 - 6
4000	2 - 4
6000	0 - 3
8000	0 - 1

RO 601... - RO 605... - RO 801...

Шлифовальная лента в рулонах



Характеристики:

- Абразивный Материал: Корунд
- Основа для зерна: RO 601 и RO 605 эластичная ткань. Ro 801 бумага
- Длина: 50 м в рулоне

Артикул	Зерно	Ширина
RO 801 800	800	25
RO 801 1000	1000	25
RO 801 1200	1200	25
RO 801 1500	1500	25

Артикул	Зерно	Ширина
RO 601 40	40	25
RO 601 50	50	25
RO 601 60	60	25
RO 601 80	80	25
RO 601 100	100	25
RO 601 120	120	25
RO 601 150	150	25
RO 601 180	180	25
RO 601 220	220	25
RO 601 240	240	25
RO 601 280	280	25
RO 601 320	320	25
RO 601 400	400	25
RO 601 500	500	25
RO 601 600	600	25

Артикул	Зерно	Ширина
RO 605 40	40	50
RO 605 50	50	50
RO 605 60	60	50
RO 605 80	80	50
RO 605 100	100	50
RO 605 120	120	50
RO 605 150	150	50
RO 605 180	180	50
RO 605 220	220	50
RO 605 240	240	50
RO 605 280	280	50
RO 605 320	320	50
RO 605 400	400	50
RO 605 500	500	50
RO 605 600	600	50

• upon request



Шлифовальная ткань, шлифовальная бумага — BO 602.... - BO 802...

Характеристики:

- Ширина x Длина: 230 x 280 мм
- Абразивный Материал: Корунд
- Подложка для зерна: BO 602 эластичная ткань. BO 802 бумага



Артикул	Зерно	
BO 602 40	40	50
BO 602 50	50	50
BO 602 60	60	50
BO 602 80	80	50
BO 602 100	100	50
BO 602 120	120	50
BO 602 150	150	50
BO 602 180	180	50
BO 602 220	220	50
BO 602 240	240	50
BO 602 280	280	50
BO 602 320	320	50
BO 602 400	400	50
BO 602 500	500	50
BO 602 600	600	50

Артикул	Зерно	
BO 802 800	800	50
BO 802 1000	1000	50
BO 802 1200	1200	50
BO 802 1500	1500	50

6

Диспенсер шлифовальной ленты Poli-Strip — PS 600

Характеристики:

- Абразивный Материал: Корунд
 - Подложка для зерна: натрон-бумага
- Включает:
- Включает 1 рулон PS 6 и PS 10 с зерном 150, 180, 240, 320, 400 и 600



• upon request

Артикул
PS600



PS 1500

Диспенсер шлифовальной ленты Poli-Strip



Характеристики:

- Абразивный Материал: Корунд
- Подложка для зерна: натрон-бумага

Включает:

- Включает 1 рулон PS 15 с зерном 150, 180, 240, 320, 400 и 600

Артикул

PS1500

PS ...

Диспенсер шлифовальной ленты Poli-Strip, запасные рулоны

Артикул	Зерно	Ширина	l
PS 6 150	150	6	25 м
PS 6 180	180	6	25 м
PS 6 240	240	6	25 м
PS 6 320	320	6	25 м
PS 6 400	400	6	25 м
PS 6 600	600	6	25 м
PS 10 150	150	10	25 м
PS 10 180	180	10	25 м
PS 10 240	240	10	25 м
PS 10 320	320	10	25 м
PS 10 400	400	10	25 м
PS 10 600	600	10	25 м
PS 15 150	150	15	25 м
PS 15 180	180	15	25 м
PS 15 240	240	15	25 м
PS 15 320	320	15	25 м
PS 15 400	400	15	25 м
PS 15 600	600	15	25 м

H 500

Держатель шлифовальной ленты, рукоятка



Характеристики:

- Материал: Пластмасса с поворотным зажимным устройством.
- Длина: 96 мм

Артикул

H500

• upon request



Держатель шлифовальной ленты, рукоятка

PS ... L - PS ... K

Артикул	Тип	Ширина	Длина
PS 60 K	K	6	115
PS 60 L	L	6	140
PS 100 K	K	10	115
PS 100 L	L	10	140
PS 150 K	K	15	115
PS 150 L	L	15	140



Шлифовальная лента и держатель

BS 21

Включает:

- Набор из 21 компонента
- Ширина: 6,5 мм
- 3 держателя + шлифовальные ленты с зерном 120, 240 и 320
- 15 дополнительных шлифовальных лент с зерном 120, 240, 320, по 5 каждого вида.



Артикул

BS21

Шлифовальная лента и держатель

BS 36

Включает:

- Набор из 36 компонентов
- Ширина: 6,5 мм
- 3 держателя + шлифовальные ленты с зерном 120, 240 и 320
- 30 дополнительных шлифовальных лент с зерном 120, 240, 320, по 10 каждого вида.



Артикул

BS36

• upon request

6



BS 60

Шлифовальная лента и держатель



Включает:

- Набор из 60 компонентов
- ширина = 6,5 мм
- 5 держателей + шлифовальные ленты с зерном 120, 240, 320, 400, 600
- 50 дополнительных шлифовальных лент с зерном 120, 240, 320, 400, 600, по 10 каждого вида.

Артикул

BS60

BS 806

Держатель ленты



Артикул

BS 806

для ширины

6,5 мм



5

BS 7 ...

Шлифовальные ленты



Артикул	для ширины	Зерно					
		120	240	320	400	600	
BS 701	6,5	7,26					10
BS 702	6,5		7,26				10
BS 703	6,5			7,26			10
BS 704	6,5				7,26		10
BS 705	6,5					7,26	10

BO ...

Шлифовальные ленты



Характеристики:

- Материал: стандартный корунд
- Для ручного ленточно-шлифовального станка BS 33

Артикул	Зерно						Размер, мм	
	80	120	240	320	500	800		
BO4KO							4 x 300	20
BO6KO							6 x 300	20
BO8KO							8 x 300	20

• upon request



Самоклеющаяся алмазная фольга, гальванизированная

DF 15 ...

Характеристики:

- Для приклеивания на основу.
- У круглых основ диаметр не должен быть меньше 8 мм
- Нельзя превышать скорость 3000 об./мин.



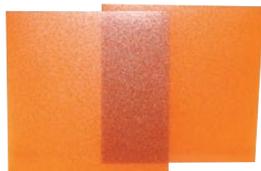
Артикул	Зерно	Ширина	l
DF 15 100	100	50	100
DF 15 150	150	50	100
DF 15 200	200	50	100
DF 15 300	300	50	100
DF 15 400	400	50	100
DF 15 600	600	50	100
DF 15 1000	1000	50	100
DF 15 2000	2000	50	100
DF 15 3000	3000	50	100
DF 15 4000	4000	50	100

Алмазная фольга на гибкой пластиковой пленке

DF 30 ...

Характеристики:

- Основа: полиамид
- Тип:
A = стандартный
B = самоклеющийся



6

Артикул	Зерно	Тип	Цвет фольги	а x b	Толщина
DF 30 150 A	150	A	оранжевый	100 x 100	0,1
DF 30 150 B	150	B	оранжевый	100 x 100	0,1
DF 30 220 A	220	A	зеленый	100 x 100	0,1
DF 30 220 B	220	B	зеленый	100 x 100	0,1
DF 30 280 A	280	A	охра	100 x 100	0,1
DF 30 280 B	280	B	охра	100 x 100	0,1
DF 30 400 A	400	A	коричневый	100 x 100	0,1
DF 30 400 B	400	B	коричневый	100 x 100	0,1
DF 30 800 A	800	A	темно-красный	100 x 100	0,1
DF 30 800 B	800	B	темно-красный	100 x 100	0,1
DF 30 1500 A	1500	A	светло-красный	100 x 100	0,1
DF 30 1500 B	1500	B	светло-красный	100 x 100	0,1
DF 30 3000 A	3000	A	темно-зеленый	100 x 100	0,1
DF 30 3000 B	3000	B	темно-зеленый	100 x 100	0,1
DF 30 5000 A	5000	A	светло-зеленый	100 x 100	0,1
DF 30 5000 B	5000	B	светло-зеленый	100 x 100	0,1
DF 30 10000 A	10 000	A	золотистый	100 x 100	0,1
DF 30 10000 B	10 000	B	золотистый	100 x 100	0,1

• upon request



DF 35 ...

Нейлоновая сетка с покрытием из алмазной крошки



Характеристики:

- Нейлоновая сетка с покрытием из алмазной крошки
- для доводки и полирования стали, твердых сплавов, цветных металлов, стекла и пластмасс.

Артикул	Зерно	Ширина	l	
DF 35 400	400	25	50	1
DF 35 600	600	25	50	1
DF 35 1200	1200	25	50	1

DF 40 ...

Нейлоновая сетка с покрытием из алмазной крошки, набор



Характеристики:

- Набор, каждого по 1 шт:
DF 35 400, DF 35 600 и DF 35 1200

Артикул
DF40



Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

PP 01

Характеристики:

- Абразивный состав
- Подходит для цветных металлов, синтетических смол и рога



Артикул

PP01

Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

PP 02

Характеристики:

- Коричневый абразивный состав
- Подходит для железа, цветных металлов, синтетических смол и рога
- Материал: трепел



Артикул



PP02

1 кг

Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

PP 03

Характеристики:

- Белый абразивный состав
- Подходит для высококачественной стали, мягких металлов, цветных металлов и пластиковых деталей



Артикул



PP03

1 кг

• upon request

6



PP 04



Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

Характеристики:

- Красный абразивный состав
- Подходит для металлических изделий, хромированных деталей, нейзильбера и высококачественной стали

Артикул	
PP04	1 кг

PP 05



Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

Характеристики:

- Зеленый абразивный состав
- Подходит для всех металлов и прессованных слоистых пластмасс
- Для заточки ножей

Артикул	
PP05	1 кг

PP 06



Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

Характеристики:

- Синий абразивный состав
- В особенности подходит для нержавеющей стали

Артикул	
PP06	1 кг



Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

PP 07

Характеристики:

- Супер-белый абразивный состав
- Подходит для плексигласа, пластмасс, полиэфиров, нейзильбера и драгоценных металлов



Артикул	
PP07	1 кг

Полировальные пасты для полировочных и доводочных дисков и щеток

PP 08

Характеристики:

- Универсальная полировальная паста экстра
- Подходит для алюминия и акрила



Артикул	
PP08	750 мл

• upon request



DP 20



Алмазная паста

Характеристики:

- Высококонцентрированная основа из натуральных алмазов, растворимая в масле и спирте.

Артикул	Размер зерна, мкм	Цвет пасты	
DP 20 0,25	0,25	серый	5 г
DP 20 1	1	синий	5 г
DP 20 3	3	зеленый	5 г
DP 20 6	6	yellow	5 г
DP 20 9	9	красный	5 г
DP 20 12	12	светло-коричневый	5 г
DP 20 15	15	средне-коричневый	5 г
DP 20 23	23	темно-коричневый	5 г
DP 20 30	30	светло-пурпурный	5 г
DP 20 50	50	средне-пурпурный	5 г
DP 20 70	70	темно-пурпурный	5 г
DP 20 100	100	фиолетовый	5 г

DP 30



Алмазная паста

Характеристики:

- Высококонцентрированная основа из синтетических алмазов, растворимая в масле и спирте.

Артикул	Размер зерна, мкм	Цвет пасты	
DP 30 3	3	зеленый	5 г
DP 30 6	6	желтый	5 г
DP 30 9	9	красный	5 г
DP 30 12	12	светло-коричневый	5 г
DP 30 15	15	средне-коричневый	5 г
DP 30 23	23	темно-коричневый	5 г
DP 30 30	30	пурпурный	5 г
DP 30 50	50	белый	5 г

• upon request



Алмазный спрей

DP 25



Артикул	Размер зерна, мкм	Цвет пасты	
DP 25 0,1	0,1	белый	150 г
DP 25 0,25	0,25	серый	150 г
DP 25 1	1	синий	150 г
DP 25 3	3	зеленый	150 г
DP 25 6	6	желтый	150 г
DP 25 9	9	красный	150 г
DP 25 12	12	светло-коричневый	150 г
DP 25 15	15	средне-коричневый	150 г
DP 25 23	23	темно-коричневый	150 г
DP 25 30	30	светло-пурпурный	150 г

Синтетическая алмазная паста

DP 50

Характеристики:

- готовый к использованию, высококонцентрированный и жаропрочный материал. Синтетический алмазный материал, отличное соотношение цены и качества. Основа, растворимая в масле и спирте.



6

Артикул	Размер зерна, мкм	Цвет пасты	
DP 50 1	1	синий	10 г
DP 50 3	3	зеленый	10 г
DP 50 6	6	желтый	10 г
DP 50 9	9	красный	10 г
DP 50 12	12	светло-коричневый	10 г
DP 50 15	15	средне-коричневый	10 г
DP 50 25	25	пурпурный	10 г



Pulsar ...

Алмазная паста



Характеристики:

- Синтетические алмазы, высокая концентрация, основа растворяется в масле и воде, не содержит кремния
- Подходит для нержавеющей стали

Артикул	Размер зерна, мкм	Цвет пасты	
Pulsar 10 3	3	зеленый	10 г
Pulsar 10 6	6	желтый	10 г
Pulsar 10 9	9	красный	10 г
Pulsar 10 15	15	коричневый	10 г
Pulsar 10 25	25	синий	10 г
Pulsar 20 3	3	зеленый	20 г
Pulsar 20 6	6	желтый	20 г
Pulsar 20 9	9	красный	20 г
Pulsar 20 15	15	коричневый	20 г
Pulsar 20 25	25	синий	20 г



Алмазная суспензия

HP 20 ...

Характеристики:

- Синтетические алмазы, высокая концентрация;
- водорастворимый, с высокой абсорбцией удаленного материала.
- Для отделки поверхности твердых сплавов, керамики, штампов, CVD и формовочного инструмента.



Артикул	Размер зерна, мкм	
HP 201	1 - 2	50 мл
HP 202	2 - 4	50 мл
HP 203	4 - 8	50 мл
HP 204	8 - 15	50 мл
HP 205	15 - 30	50 мл
HP 206	40 - 60	50 мл

Растворитель

F 25 / F 125

Характеристики:

- Для растворения масло- и спиртоэмульсионных алмазных паст, для охлаждения и улучшения рабочих характеристик алмазных и полировочных камней с применением ультразвуковой технологии.



Артикул	
F25	0,1 l
F125	1,0 l

Шлифовальное и полировальное масло

WK 35

Характеристики:

- Подходит для всех полировальных камней РТ и алмазных паст



Артикул	
WK35	1 l



BL 10

Смазочно-охлаждающая жидкость



Характеристики:

- Прекрасно очищает камень во избежание возникновения чрезмерных нагрузок, смазывает поверхность, способствует идеальному полированию, экологически чистое, нетоксичное, биоразлагаемое, негорючее, противокоррозийное.

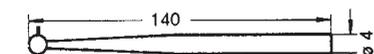
Артикул	
BL10	3.8 l

OC ... - OC ... 90 - OC ... 120

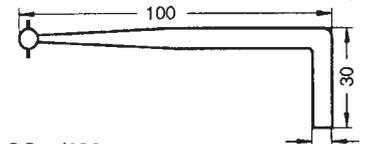
Шариковые стержни-толкатели Orbi-Cross для Orbi-Tip



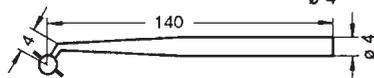
OC ...



OC ... /90



OC ... /120



Характеристики:

- Шариковые стержни-толкатели OC... имеют поперечный штифт у шарика, который после фиксации в размыкаемом шариковом гнезде полировальной насадки предотвращает нежелательное прокручивание инструмента.
- Материал: Сталь

Артикул	для размера	Ø хвостовика	l
OC 24	4	3,5	140
OC 29	6	3,5	140
OC 39	8	4,0	140
OC 24 90	4	3,5	100
OC 29 90	6	3,5	100
OC 39 90	8	4,0	100
OC 24 120	4	3,5	140
OC 29 120	6	3,5	140
OC 39 120	8	4,0	140

• upon request

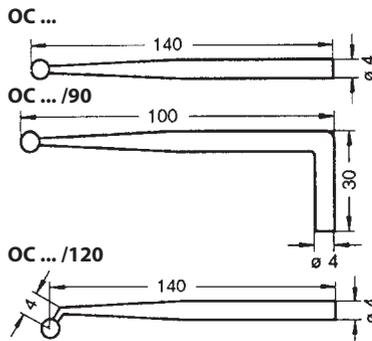


Шариковые стержни-толкатели Orbi-Cross для Orbi-Tip — OT ... - OT ... 90 - OT ... 120 —



Характеристики:

- Шариковые стержни-толкатели OT... не имеют поперечного штифта.
- Материал: Сталь



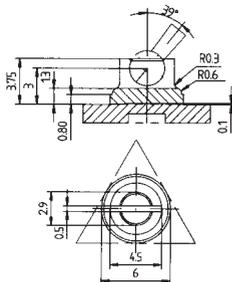
Артикул	для размера	Ø хвостовика	l
OT 24	4	3,5	140
OT 29	6	3,5	140
OT 39	8	4,0	140
OT 24/90	4	3,5	100
OT 29/90	6	3,5	100
OT 39/90	8	4,0	100
OT 24/120	4	3,5	140
OT 29/120	6	3,5	140
OT 39/120	8	4,0	140

• upon request



ОТР ...

Полировочные/доводочные насадки Orbi-Tip



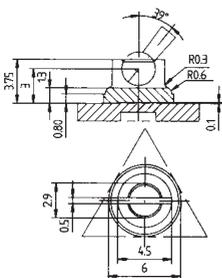
Характеристики:

- Предлагаются наконечники 5 цветов: зеленого, желтого, красного, коричневого, синего.
- При заказе наконечников помните, что их цвет должен соответствовать цвету алмазной пасты!
- Материал: Пластик

Артикул	Зелёный * GR	Жёлтый * GE	Красный * RO	Коричневый * BR	Синий * DBL	Размер	Форма	
ОТР41KSTVK						4	■	50
ОТР42KSTDK						4	▲	50
ОТР43KSTRD						4	●	50
ОТР61KSTVK						6	■	50
ОТР62KSTDK						6	▲	50
ОТР63KSTRD						6	●	50
ОТР81KSTVK						8	■	50
ОТР82KSTDK						8	▲	50
ОТР83KSTRD						8	●	50

ОТМ ...

Полировочные/доводочные насадки Orbi-Tip



Характеристики:

- Предлагаются наконечники 5 цветов: зеленого, желтого, красного, коричневого, синего.
- При заказе наконечников помните, что их цвет должен соответствовать цвету алмазной пасты!
- Материал: Латунь

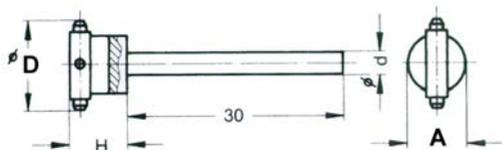
Артикул	Зелёный * GR	Жёлтый * GE	Красный * RO	Коричневый * BR	Синий * DBL	Размер	Форма	
ОТМ41MSVK						4	■	25
ОТМ42MSDK						4	▲	25
ОТМ43MSRD						4	●	25
ОТМ61MSVK						6	■	25
ОТМ62MSDK						6	▲	25
ОТМ63MSRD						6	●	25
ОТМ81MSVK						8	■	25
ОТМ82MSDK						8	▲	25
ОТМ83MSRD						8	●	25

• upon request



Шарнир рукояти

GKN ...

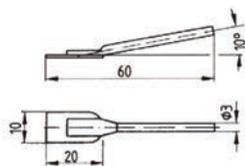


Артикул	Для использо- вания с:	Ø D (мм)	Хвостовик Ø d (мм)	H (мм)	A (мм)
GKN 6308	Кольца типа 8	8	3,0	6	5
GKN 6312	Кольца типа 12	12	3,0	7,5	8
GKN 6320	Кольца типа 20	20	3,0	7,5	8
GKN 6620	Кольца типа 20	20	6,0	11	9



R 091

Основы



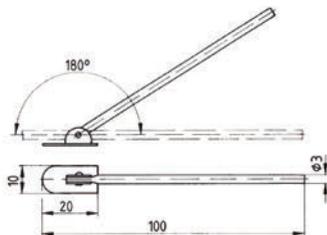
Характеристики:

- Для самоклеющейся алмазной фольги, абразивных и войлочных пластин

Артикул	
R091	10

R 093

Основы



Характеристики:

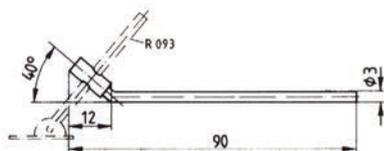
- Для самоклеющейся алмазной фольги, абразивных и войлочных пластин

Артикул	
R093	3



Удлинитель

R 094



Артикул	
R094	2

Самоклеющиеся абразивный шлифовальные наконечники

R 06...

Характеристики:

- Материал: Корунд



Артикул	Зерно	Ширина	l	
R 061	180	10	20	100
R 062	240	10	20	100
R 063	280	10	20	100
R 064	320	10	20	100
R 065	400	10	20	100
R 066	600	10	20	100
R 067	800	10	20	100
R 068	1000	10	20	100
R 069	1200	10	20	100

6

Самоклеющиеся войлочные наконечники

R 071

Характеристики:

- Материал: Войлок, твердость Н 3



Артикул	Ширина	l	
R 071	20	10	50

• upon request



R 095 ...

Оправа для шлифовальных пластин



Характеристики:

- Материал: Плексиглас
- Самоклеющаяся алмазная фольга, см. стр. 265

Артикул	Ширина	Ø хвостовика	l	Общая длина	
R 095 10	10	3	25	100	1
R 095 15	15	3	25	100	1
R 095 20	20	3	25	100	1

RS 095 ...

Самоклеющиеся абразивные шлифовальные пластины



Характеристики:

- Материал: Корунд
- Подходит для R 095

Артикул	Ширина	l	Зерно					
			180	240	320	400	600	
RS 095 10	10	100						30
RS 095 15	15	100						30
RS 095 20	20	100						30

RF 095 ...

Самоклеющиеся войлочные пластины



Характеристики:

- Материал: Войлок, твердость Н 3
- Подходит для R 095

Артикул	Ширина	Толщина	l	
RF 095 10	10	2	80	20
RF 095 15	15	2	80	20
RF 095 20	20	2	80	20

• upon request



Войлочные бруски

FP ...

Характеристики:

- Материал: Войлок, твердость Н 3
- Основа для алмазных паст

FP 0645



Артикул	Размеры Ш x В x Д	
FP 0645	6 x 6 x 100 / 45°	20
FP 0606	6 x 6 x 150	20
FP 1010	10 x 10 x 150	20
FP 1313	13 x 13 x 150	20

Закрепленные войлочные бруски

FL ...

Характеристики:

- Материал: Войлок, твердость Н 3
- Войлочные бруски, скошенные под 45°, на хвостовике 3 мм



Артикул	Размеры Ш x В x Д		
FL 14	6 x 6	x 40	1
FL 38	10 x 10	x 40	1
FL 12	12 x 12	x 40	1

Чистящая щетка

RP 12

Характеристики:

- Материал: козий волос
- Общая длина: 180 мм
- Длина щетины: 35 мм



Артикул
RP12

• upon request

6



LP ...

Доводочные и полировальные бруски

Характеристики:

- Основа для алмазных паст



Артикул	Зерно, мкм	Размеры	l	Материал	
LP 10 5	6 - 15	Ø 5	150	плексиглас	10
LP 10 10	6 - 15	Ø 10	150	плексиглас	10
LP 10 7	6 - 15	4 x 7	150	плексиглас	10
LP 10 20	6 - 15	4 x 20	150	плексиглас	10
LP 12 6	6 - 30	Ø 6	150	фанера	10
LP 12 10	6 - 30	Ø 10	150	фанера	10
LP 12 6 6	6 - 30	6 x 6	150	фанера	10
LP 14 5	6 - 9	Ø 5	150	дерево твердых пород	10
LP 14 10	6 - 9	Ø 10	150	дерево твердых пород	10
LP 14 7	6 - 9	4 x 7	150	дерево твердых пород	10
LP 14 15	6 - 9	4 x 15	150	дерево твердых пород	10
LP 14 20	6 - 9	4 x 20	150	дерево твердых пород	10
LP 15 3	3 - 9	Ø 3	150	дерево среднетвердых пород	10
LP 16 5	3	Ø 5	150	дерево мягких пород	10
LP 16 10	3	Ø 10	150	дерево мягких пород	10
LP 16 7	3	4 x 7	150	дерево мягких пород	10
LP 16 15	3	4 x 15	150	дерево мягких пород	10
LP 16 20	3	4 x 20	150	дерево мягких пород	10



Набор для определения степени отделки пресс-формы

MFK 1200

Расширенная версия – 12 образцов, отполированных согласно стандартам SPI

- Позволяет избежать ошибок при получении желаемой или заданной степени полировки
- Экономит время, затрачиваемое на повторное полирование
- Обеспечивает визуальный и числовой ориентир для определения степени полировки формы/изделия



Артикул
MFK1200

Тип отделки	Описание	Средняя шероховатость микродюймы	Средняя шероховатость микроны	Комментарии
A1	Алмазный полировальный круг, марка 3	0-1	0-0,025	<ul style="list-style-type: none"> • Для зеркальной или оптической отделки • Затраты времени • Марка стали влияет на результаты • рекомендуется сталь DME 6 и 7)
A2	Алмазный полировальный круг, марка 6	1-2	0,025-0,05	
A3	Алмазный полировальный круг, марка 15	2-3	0,05-0,076	
B1	Наждачная бумага 600	2-3	0,05-0,076	<ul style="list-style-type: none"> • Устраняет все отметины инструментов и обработки • Обеспечивает легкое извлечение формовки • Отделка с легким отражением на формованном изделии, небольшой блеск
B2	Наждачная бумага 400	4-5	0,10-0,127	
B3	Наждачная бумага 320	9-10	0,23-0,25	
C1	Полировальный брусок 600	10-12	0,25-0,30	<ul style="list-style-type: none"> • Устраняет все отметины инструментов и обработки • Обеспечивает легкое извлечение формовки • Невидимая отделка на формованной части, блеск отсутствует
C2	Полировальный брусок 400	25-28	0,64-0,71	
C3	Полировальный брусок 320	38-42	0,97-1,07	
D1	Стекл. шарики для дробеструйной установки, размер 11, расст. 200 при 0,7Мра; 5 сек.	10-12	0,25-0,30	<ul style="list-style-type: none"> • Для декоративной отделки • Часто используется для термо-реактивных и штамповочных инструментов • Помогает скрыть сморщивания и другие дефекты • Матовая отделка без отражения на формованных и штампованных изделиях
D2	Оксидные частички для дробеструйной установки, размер 24, расст. 125 мм при 0,7 Мра; 5 сек.	26-32	0,66-0,81	
D3	Оксидн. частички, разм. 24, для дробеструйной установки, расстояние 150 мм, при 0,7МПа; 5 сек	190-230	4,83-5,84	

• upon request

6



С 126

Очиститель формы



Характеристики:

- С 126 – специальный очиститель для удаления остатков смол и каучука, отложений ПХ, ПА, ПИ, ПУ и акрилатов. Применение: очистка литейных форм, впрыскивающих и распылительных форсунок, фильер, удаление остатков клея, лаков и смолы. Эффект очистки можно усилить путем нагревания обрабатываемых изделий до 80° С.
- Продукт хорошо подвергается биологическому распаду.

Артикул	мл
C126EN	500

С 100

Антикоррозионное средство (прозрачное)



Характеристики:

- С 100 образует эффективную защитную пленку от ржавчины на всех металлических деталях. Спрей распыляется на поверхности или части, обеспечивая постоянную защиту от окисления. С 100 – прозрачное и неагрессивное вещество. Удаляется любым растворителем, бензином, бензолом или растворителем жиров С 120.
- Упаковка в ящики под заказ!

Артикул	мл
C100E	400

• upon request



Противокоррозийное средство Mold Saver

C 106

Характеристики:

- С 106 обеспечивает высокую степень защиты шлифованных и полированных стандартных деталей, литейных пресс-форм и т.д. во время хранения и транспортировки по месту. Тонкая воскоподобная пленка, которая остается после распыления, не засыхает, не задирается, практически не пропускает испарения, газы, пар или соли. Благодаря низкой вязкости труднодоступные места надежно увлажняются и защищаются. С 106 не содержит хлорных, нитридных и бариевых соединений, и, согласно VW спецификации PV 52.02, легко удаляется даже после длительного хранения на складе.
- Упаковка в ящики под заказ!



Артикул	мл
C106EN	500

Растворитель жиров

C 120

Характеристики:

- С 120 размягчает масляные и жировые загрязнения, позволяя легко их удалять. Твердые остатки требуют повторного нанесения спрея после протирания. Растворитель жиров С 120 используется, в частности, для очистки металлических частей перед заливкой, склеиванием, лакированием и т.д. Его также можно использовать для удаления цветных маркировок С 130, однако он не подходит для обработки лакированных поверхностей, резиновых и изолирующих деталей.



Артикул	мл
C120E	500

• upon request

6



С 110

Масло для растворения ржавчины



Характеристики:

- С 110 ослабляет слегка заржавевшие или заклинившие винты, гайки, шарниры и даже удаляет толстый слой ржавчины с металлических деталей. Разнообразные добавки гарантируют отличный смазывающий эффект и постоянную защиту от ржавления.
- Устраняет скрип.

Артикул	мл
C110EN	400

RV 88

Mold Saver '88'



- Подходит для пресс-форм и форм для литья под давлением. Saver '88' защищает все виды стали от ржавчины и его всегда следует применять для защиты дорогостоящих форм. Прозрачный защитный слой легко удаляется посредством растворителя. Наполнен вытесняющим газом (бутан-пропан), который безвреден для окружающей среды.

Артикул	мл
RV88	400

• upon request



Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные диски

7







Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные диски

Закрепленные наконечники	2
Алмазные шлифовальные наконечники	7
Шлифовальные диски	15
Шлифовальные стержни	19
Шлифовальные насадки, ленты, диски и держатели	24

• upon request



— SCHL 1400 ... —

Шлифовальный наконечник (оранжевый)



Характеристики:

- Материал: ЕКWbr
- Максимальная скорость вращения: 55 000 об/мин
- Применение: незакаленные марки стали, конструкционная сталь, закаленная сталь, низколегированная сталь

Артикул	Ø голов- ки	Длина головки	Ø хвосто- вика	Хвосто- вик l		Форма
SCHL 1400 2 5	2	5	3	30	20	
SCHL 1400 3 6	3	6	3	30	20	
SCHL 1400 4 8	4	8	3	30	20	
SCHL 1400 5 10	5	10	3	30	20	
SCHL 1400 6 10	6	10	3	30	20	
SCHL 1400 8 10	8	10	3	30	20	
SCHL 1400 10 10	10	10	3	30	20	
SCHL 1400 10 13	10	13	3	30	20	
SCHL 1400 13 13	13	13	3	30	20	
SCHL 1400 16 16	16	16	3	30	20	
SCHL 1400 16 4	16	4	3	30	20	
SCHL 1400 20 6	20	6	3	30	20	
SCHL 1400 Ø 6	Ø 6	-	3	30	20	
SCHL 1400 Ø 8	Ø 8	-	3	30	20	
SCHL 1400 Ø 10	Ø 10	-	3	30	20	
SCHL 1400 Ø 13	Ø 13	-	3	30	20	



Шлифовальный наконечник (розовый)

SCHL 1410 ...

Характеристики:

- Материал: EKR
- Максимальная скорость вращения: 55 000 об/мин
- Применение: Закаленная сталь, легированная сталь, чугун, ковкий чугун, литая сталь



Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Хвостовик I		Форма
SCHL 1410 2 5	2	5	3	30	20	
SCHL 1410 3 6	3	6	3	30	20	
SCHL 1410 4 8	4	8	3	30	20	
SCHL 1410 5 10	5	10	3	30	20	
SCHL 1410 6 10	6	10	3	30	20	
SCHL 1410 8 10	8	10	3	30	20	
SCHL 1410 10 10	10	10	3	30	20	
SCHL 1410 10 13	10	13	3	30	20	
SCHL 1410 13 13	13	13	3	30	20	
SCHL 1410 16 16	16	16	3	30	20	
SCHL 1410 13 3	13	3	3	30	20	
SCHL 1410 16 4	16	4	3	30	20	
SCHL 1410 20 6	20	6	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 6	Ø 6	-	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 8	Ø 8	-	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 10	Ø 10	-	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 13	Ø 13	-	3	30	20	



— SCHL 1430 ... —

Закрепленные наконечники (темно-красные)



Характеристики:

- Материал: EKD, пропитка смолой
- V_{max} 55 000 об/мин
- Применение: прошедшие термообработку, высоколегированные и жаростойкие марки стали

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Хвостовик I		Форма
SCHL 1430 2 5	2	5	3	30	20	
SCHL 1430 3 6	3	6	3	30	20	
SCHL 1430 4 8	4	8	3	30	20	
SCHL 1430 5 10	5	10	3	30	20	
SCHL 1430 6 10	6	10	3	30	20	
SCHL 1430 8 10	8	10	3	30	20	
SCHL 1430 10 10	10	10	3	30	20	
SCHL 1430 10 13	10	13	3	30	20	

— SCHL 1440 ... —

Закрепленные наконечники (зеленые)



Характеристики:

- Материал: SIC
- V_{max} 55 000 об/мин
- Применение: твердые сплавы, высоколегированная сталь, стекло, керамика, отбеленный чугун

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Хвостовик I		Форма
SCHL 1440 3 6	3	6	3	30	20	
SCHL 1440 4 8	4	8	3	30	20	
SCHL 1440 5 10	5	10	3	30	20	
SCHL 1440 6 10	6	10	3	30	20	
SCHL 1440 8 10	8	10	3	30	20	
SCHL 1440 10 10	10	10	3	30	20	

• upon request



Правильный камень

RU 13 ...

Характеристики:

- Мат. : SiC
- А = мелкозернистые
- В = крупнозернистые



Артикул	Размеры	стандарт качества		Общая длина
		А	В	
RU 1380 А	15 x 25	1,6		50
RU 1380 В	15 x 25		1,92	50
RU 1390 А	15 x 30	3,56		100
RU 1390 В	15 x 30		3,84	100



Информация

Шлифовальные наконечники под заказ

Гальванизированные алмазные и борнитридные шлифовальные наконечники под заказ

Если вам необходимы алмазные или борнитридные шлифовальные наконечники таких, форм, которые не представлены в каталоге, мы все равно можем вам помочь. Для этого имеется специальный ассортимент изделий „Наконечники под заказ“.

Все наконечники, изготавливаемые по индивидуальному заказу, гальванизируются. Шлифующее зерно на основе вдавливается в матрицу из твердого никеля. Такой способ позволяет получить шлифовальный диск или наконечник практически любой конфигурации. Основы можно отправить нам или же мы изготовим их сами. Для изготовления основы рекомендуется использовать нехромированные, нелегированные или низколегированные марки стали. В этом случае достигается наиболее эффективное срачивание никелевой матрицы и основы. Кроме этого, при изготовлении основ необходимо строго выдерживать все размеры, соответствующие необходимому размеру зерна и толщине его слоя.

Выбор размера зерна зависит от того, какого качества должна быть обработка, а также от характеристик обрабатываемого материала. Мы рекомендуем размер зерна 126, как наиболее часто используемый для обработки металлов, а размер > 426 уже не подходит для металлов. Для обработки пластика и подобных материалов используется зерно размером от 126 до 851.

Применение алмазного или борнитридного покрытия зависит от использования различных типов зерна: алмазное зерно подходит для всех типов карбида вольфрама, керамических материалов, стекла, ферритов, полупроводниковых материалов, ферротитана, литейного чугуна, графитопласта, резины, терморезистивных пластмасс.

Борнитридное зерно подходит для всех основных марок стали, особенно для закаленной и упрочненной стали.

Определяющим параметром для продления срока службы шлифовального инструмента и обрабатываемого материала является глубина утапливания зерна. При заказе расчета или изготовления индивидуальных изделий указывайте материал, который будет обрабатываться.

Мы с радостью готовы помочь в подборе необходимого размера зерна и конструкции инструмента. Просим обращаться к нам по любым вопросам.



Алмазные цилиндрические шлифовальные наконечники

DA 20 ...

Характеристики:

- Материал хвостовика:
- ≤ DA 20 / 3,0: Твердый сплав
- > DA 20 / 3,0: Сталь
- Гальванизированные



Артикул	Зерно						Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Длина хвостовика	
	064	076	091	107	126	181					
DA2001004D							1,0	4	3	40	1
DA2001504D							1,5				
DA2002005D							2,0				
DA2002505D							2,5				
DA2003005D							3,0	5			
DA2003505D							3,5				
DA2004005D							4,0				
DA2004505D							4,5				
DA2005006D							5,0	6			
DA2006007D							6,0	7			
DA2007010D							7,0	10			
DA2008009D							8,0	9			
DA2009010D							9,0	10			
DA2010010D							10,0				
DA2012015D							12,0				
DA2015015D							15,0		15		

Алмазные сферические шлифовальные наконечники

DA 40 ...

Характеристики:

- Материал хвостовика: сталь
- Гальванизированные



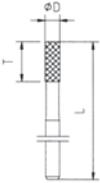
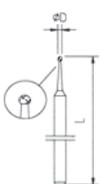
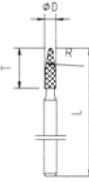
Артикул	Зерно						Ø голов-ки	Ø хвостовика	Длина хвостовика	
	064	076	091	107	126	181				
DA40010D							1,0	3	40	1
DA40015D							1,5			
DA40020D							2,0			
DA40030D							3,0			
DA40040D							4,0			
DA40050D							5,0			
DA40060D							6,0			
DA40080D							8,0			
DA40100D							10,0			
DA40120D							12,0			

• upon request

7



DT ... HP - DB ... HP — Diprofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

Артикул	Ø головки D	Длина головки T	Ø хвоста- вика	Общая длина L	Зерно		Форма
DT 86 HP	1,4	7	2,35	46	D 107	1	
DB 304 HP	1,7	5	2,35	46	D 151	1	
DB 305 HP	1,9	5	2,35	46	D 151	1	
DT 114 HP	2,2	7	2,35	46	D 151	1	
DT 100 HP	2,5	7	2,35	46	D 151	1	
DT 107 HP	2,6	3	2,35	46	D 151	1	
DT 116 HP	5,9	6	2,35	46	D 151	1	
DB 1-2/0 HP	0,8	-	2,35	46	D 107	1	
DB 102 HP	1,3	-	2,35	46	D 107	1	
DB 104 HP	1,7	-	2,35	46	D 151	1	
DB 105 HP	1,9	-	2,35	46	D 151	1	
DB 108 HP	2,5	-	2,35	46	D 151	1	
DT 101 HP	3,0	-	2,35	45,2	D 151	1	
DT 119 HP	4,1	-	2,35	42,7	D 151	1	
DT 141 HP	4,9	-	2,35	45	D 126	1	
DT 140 HP	4,9	-	2,35	45	D 126	1	
DT 142 HP	6,0	-	2,35	45	D 126	1	
DB 902A HP	1,3 R = 18	4	2,35	46	D 151	1	
DT 95B HP	1,6 R = 45	7,5	2,35	46	D 151	1	
DT 509 HP	1,6 R = 45	10	2,35	46	D 151	1	
DT 117 HP	2,4 R = 30	7,5	2,35	46	D 151	1	
DT 510 HP	2,4 R = 30	10	2,35	46	D 151	1	
DT 94 HP	3,1 α = 31°	4,8	2,35	44	D 151	1	
DT 103 HP	4,3 α = 80°	2,7	2,35	41,6	D 151	1	
DT 93 HP	5,1 α = 27°	9,5	2,35	48,4	D 151	1	
DT 236 HP	7,3 α = 30°	6	2,35	45,6	D 151	1	

• upon request



Dioprofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные — DT ... HP - DB ... HP

Артикул	Ø головки D	Длина головки T	Ø хвостовика	Общая длина L	Зерно		Форма
DB 702 HP	1,3 d = 0,7 α = 2°	9	2,35	46	D 151	1	
DB 704 HP	1,6 d = 0,8 α = 2,5°	9	2,35	46	D 151	1	
DB 706 HP	1,9 d = 1,1 α = 2,5°	9	2,35	46	D 151	1	
DB 502 HP	1,3 d = 0,7 α = 3,5°	5	2,35	46	D 151	1	
DT 108 HP	2,6 d = 1,5 α = 12°	2,9	2,35	46	D 151	1	
DT 113 HP	2,6 d = 1,75 α = 3,5°	7	2,35	46	D 151	1	
DT 111 HP	4,2	1,5	2,35	40,3	D 151	1	
DT 129P HP	6,3	0,5	2,35	40	D 151	1	
DT 105P HP	6,4	0,9	2,35	40	D 151	1	
DT 11A HP	5,8 R = 1	2,3	2,35	45,5	D 151	1	
DT 531 HP	9,8 R = 1,5	3,4	2,35	41,3	D 151	1	
DT 112 HP	4,1 α = 60°	1,5	2,35	40,3	D 151	1	
DT 102 HP	5,8 α = 13°	1,3	2,35	40,2	D 151	1	
DT 109 HP	9,3 α = 16°	1,3	2,35	40,2	D 151	1	

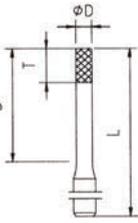
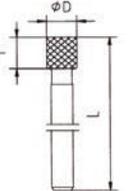
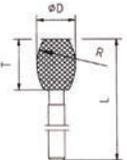
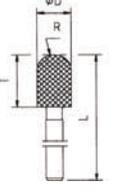
• upon request

7



D ... H3

Diprofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

Артикул	Ø головки D	Длина головки T	Ø хвостовика	Общая длина L	Зерно		Форма
D 0308L H3	0,8	4,0	3	46 B = 7	D 107	1	
D 0310L H3	1,0	4,0	3	46 B = 8	D 107	1	
D 0315L H3	1,5	4,0	3	46 B = 10	D 107	1	
D 0320L H3	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 151	1	
D 0320L H3 D64	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 64	1	
D 0325L H3	2,5	5,0	3	46 B = 19	D 151	1	
D 1325 H3	2,5	7,0	3	46 B = 19	D 151	1	
D 0330L H3	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 151	1	
D 0330L H3 D64	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 64	1	
D 0335L H3	3,5	5,0	3	44	D 151	1	
D 0340L H3	4,0	5,0	3	44	D 151	1	
D 0345L H3	4,5	5,0	3	44	D 151	1	
D 0350L H3	5,0	6,0	3	45	D 151	1	
D 0352 H3	5,5	6,0	3	45	D 151	1	
D 0354 H3	6,0	6,0	3	45	D 151	1	
D 1354 H3	6,0	10,0	3	49	D 151	1	
D 6258 H3	7,0 d = 4,5 R = 10	10,0	3	49	D 151	1	
D 6054 H3	6,0 R = 3	10,0	3	49	D 151	1	
D 0116 H3	1,7	-	3	46	D 151	1	
D 0116 H3 D64	1,7	-	3	46	D 64	1	
D 0120 H3	2,1	-	3	46	D 151	1	
D 0124 H3	2,5	-	3	46	D 151	1	
D 0130 H3	3,0	-	3	46	D 151	1	
D 0130 H3 D64	3,0	-	3	46	D 64	1	
D 0140 H3	4,1	-	3	46	D 151	1	
D 0150 H3	5,0	-	3	46	D 151	1	
D 0154 H3	6,0	-	3	46	D 151	1	

• upon request



Diprofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

D ... H3

Артикул	Ø головки D	Длина головки T	Ø хвостовика	Общая длина L	Зерно		Форма
D 0916 H3	1,6 R = 45	7,5	3	46	D 151	1	
D 0916L H3	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 151	1	
D 0916L H3 D64	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 64	1	
D 0924 H3	2,4 R = 30	7,5	3	46	D 151	1	
D 0924L H3	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 151	1	
D 0924L H3 D64	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 64	1	
D 5830 H3	3,1 a = 30°	5,0	3	46	D 151	1	
D 5830 H3 D64	3,1 a = 30°	5,0	3	46	D 64	1	
D 5562 H3	8,0 a = 90°	3,9	3	43,2	D 151	1	
D 5662 H3	8,0 a = 60°	6,6	3	45,9	D 151	1	
D 0712 H3	1,3 d = 0,7 a = 4°	9,0	3	46	D 151	1	
D 0716 H3	1,6 d = 0,8 a = 5°	9,0	3	46	D 151	1	
D 0720 H3	1,9 d = 1,1 a = 5°	9,0	3	46	D 151	1	
D 0720 H3 D64	1,9 d = 1,1 a = 5°	9,0	3	46	D 64	1	
D 0516L H3	1,6 d = 0,9 a = 4°	10,0	3	46	D 151	1	
D 0521L H3	2,1 d = 1,4 a = 4°	10,0	3	46	D 151	1	
D 0521L H3 D64	2,1 d = 1,4 a = 4°	10,0	3	46	D 64	1	
D 0526 H3	2,6 d = 1,75 a = 4°	3,0	3	46	D 151	1	
D 5858 H3	7,0 d = 2,0 a = 30°	10,0	3	49	D 151	1	
D 5756 H3	8,0 d = 1,4 a = 45°	8,5	3	47,5	D 151	1	

• upon request

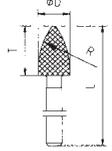
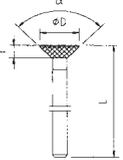
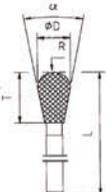
7





D ... H3

Diprofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

Артикул	Ø головки D	Длина голов- ки T	Ø хво- стови- ка	Общая длина L	Зерно		Форма
D 0954 H3	6,0 R = 17	10,0	3	49	D 151	1	
D 0224 H3	2,4 d = 1,5 a = 20°	3,0	3	46	D 151	1	
D 0224 H3 D64	2,4 d = 1,5 a = 20°	3,0	3	46	D 64	1	
D 5456 H3	6,5 d = 3,5 a = 15°	10,0	3	49	D 151	1	
D 5062 H3	8,0 d = 3,0 a = 90°	2,15	3	42	D 151	1	
D 6154 H3	6,0 d = 3,5 a = 20° R = 3	10,0	3	49	D 151	1	
D 1525 H3	7,3	0,8	3	40	D 151	1	 

• upon request



Боразоновые шлифовальные наконечники

BS 150 ...

Характеристики:

- Хвостовик закалён, вытянут и отшлифован.
- Точность хода: 4 мкм
- Максимальная скорость вращения: 55 000 об/мин



Артикул	Зерно		Общая длина	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	
	064	151					
BS15000855B			55	0,8	4	3	1
BS15001055B			55	1,0	4	3	1
BS15001355B			55	1,3	4	3	1
BS15001555B			55	1,5	4	3	1
BS15001855B			55	1,8	4	3	1
BS15002055B			55	2,0	4	3	1
BS15002555B			55	2,5	4	3	1
BS15003555B			55	3,0	5	3	1
BS15003090B			90	3,0	4	6	1
BS15003555B			55	3,5	5	3	1
BS15004055B			55	4,0	5	3	1
BS15004090B			90	4,0	5	6	1
BS15005055B			55	4,0	5	3	1
BS15005090B			90	5,0	5	6	1
BS15006075B			75	6,0	7	6	1
BS15006090B			90	6,0	7	6	1
BS15008075B			75	8,0	8	6	1
BS15010090B			90	10,0	10	6	1
BS15012090B			90	12,0	10	10	1
BS15015090B			90	15,0	10	10	1



DS 150 ...

Алмазные шлифовальные наконечники



Характеристики:

- Хвостовик закалён, вытянут и отшлифован.
- Точность хода: 4 мкм
- Максимальная скорость вращения: 40 000 об/мин

Артикул	Зерно		Общая длина	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	
	091	151					
DS1500855D			55	0,8	4	3	1
DS15001055D			55	1,0	4	3	1
DS15001355D			55	1,3	4	3	1
DS15001555D			55	1,5	4	3	1
DS15001855D			55	1,8	4	3	1
DS15002055D			55	2,0	4	3	1
DS15002555D			55	2,5	4	3	1
DS15003055D			55	3,0	5	3	1
DS15003090D			90	3,0	4	6	1
DS15003555D			55	3,5	5	3	1
DS15004055D			55	4,0	5	3	1
DS15004090D			90	4,0	5	6	1
DS15005090D			90	5,0	5	6	1
DS15006075D			75	6,0	7	6	1
DS15006090D			90	6,0	7	6	1
DS15008075D			75	8,0	8	6	1
DS15010090D			90	10,0	10	6	1
DS15012090D			90	12,0	10	10	1
DS15015090D			90	15,0	10	10	1

S ... 20

Керамические диски, гибкие



Характеристики:

- Зерно: 600 коричневая, 800 голубая, 1000 белая, 1200 красная

Артикул	Ø диска	Толщина диска	Расточка-Ø		Зерно
SPH2002216K0600	22	0,6	1,6	1	600
SBH2002216K0800	22	0,6	1,6	1	800
SWH2002216K1000	22	0,5	1,6	1	1000
SRH2002216K1200	22	0,4	1,6	1	1200

• upon request



Мандрель для керамических дисков

SM 001

Характеристики:

- Ø хвостовика: 3 мм
- Общая длина: 50 мм



Артикул

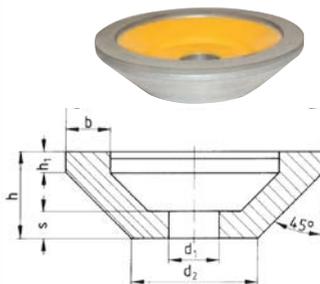
SM0010350

Алмазные шлифовальные круги, форма А

DT 12

Характеристики:

- Гальванизированные = 1
Максимальная скорость вращения: 7 000 об/мин (влажное и сухое шлифование)
- На бакелитовой основе = 2
Максимальная скорость вращения: 7 000 об/мин (влажное шлифование)
- На металлической связке = 3
Максимальная скорость вращения: 7 000 об/мин (сухое шлифование)
- На металлической связке = 3
Максимальная скорость вращения: 7 000 об/мин (влажное и сухое шлифование)



Артикул	Зерно		Связка	d	d1	d2	h	h1	b	s	
	091	126									
DT121D			1	100	20	56	23	-	10	10	1
DT122D			2	100	20	56	23	2	10	10	1
DT123D			3	100	20	56	23	1	10	10	1

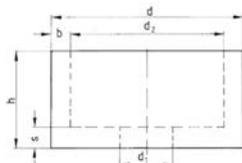
• upon request

7



DT 13

SiCgr шлифовальные круги, форма D



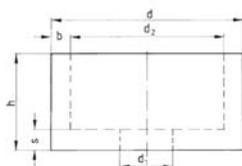
Характеристики:

- Специально для шлифования твердых сплавов
- Максимальная скорость вращения:
30 000 об/мин
- Состав: 39С 60 KVS

Артикул	d	d1	d2	h	h1	b	s	
DT13	100	20	-	50	-	10	~10	1

DT 14

EKW шлифовальные круги, форма D



Характеристики:

- С закаленным краем
- Максимальная скорость вращения:
30 000 об/мин
- Состав: 30А 80К 8 V74

Артикул	d	d1	d2	h	h1	b	s	
DT14	100	20	-	50	-	~10	~12.5	1

• upon request

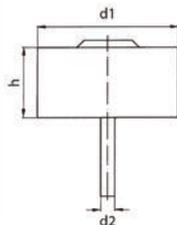


Плоские шлифовальные круги

FS ...

Характеристики:

- Материал: шлифовальная ткань
Максимальная скорость вращения:
35 000 об/мин
- Для обработки: закаленной стали,
ковкого чугуна, углеродистой стали,
особо мягкой стали, листовой стали,
отливок, цветных металлов



Артикул	Зерно				d1	d2	h	n max (min-1)	
	080	120	180	240					
FS1010K					10	3	10	35 000	1
FS1510K					15	3	10	35 000	1
FS1515K					15	3	15	35 000	1
FS1520K					15	3	20	35 000	1
FS1525K					15	3	25	35 000	1
FS1530K					15	3	30	35 000	1
FS2003K					20	3	3	35 000	1
FS2005K					20	3	5	35 000	1
FS2010K					20	3	10	30 000	1
FS2015K					20	3	15	30 000	1
FS2020K					20	3	20	30 000	1
FS2025K					20	3	25	30 000	1
FS2030K					20	3	30	30 000	1
FS2503K					25	3	3	26 000	1
FS2505K					25	3	5	26 000	1
FS2510K					25	3	10	26 000	1
FS2515K					25	3	15	26 000	1
FS2520K					25	3	20	26 000	1
FS2525K					25	3	25	26 000	1
FS2530K					25	3	30	26 000	1
FS3005K					30	3	5	12.000	1
FS3010K					30	3	10	12.000	1
FS4010K					40	3	10	9.000	1
FS4015K					40	6	15	20 000	1
FS5010K					50	6	10	7 000	1
FS5015K					50	6	15	7 000	1
FS6015K					60	6	15	6 000	1
FS6020K					60	6	20	6 000	1
FS6030K					60	6	30	6 000	1
FS6040K					60	6	40	6 000	1
FS6050K					60	6	50	6 000	1

• upon request



FSB ...

Шлифовальные круги из нетканого материала



Характеристики:

- Материал: S = карбид кремния
A = корунд
Максимальная скорость вращения:
8 000 об/мин
- Для обработки: Cr-Ni и прочих марок
нерж. стали, отливок, цветных метал-
лов
- Сетка:
A 104 и S 204 = средняя
A 106 и S 206 = мелкая
A 107 и S 207 = очень мелкая

Артикул	Зерно					d1	d2	h	Общая длина	
	A104	A106	A107	S204	S206					
FSB4020						40	6	20	60	10
FSB4030						40	6	30	70	10
FSB5020						50	6	20	60	10
FSB5030						50	6	30	70	10
FSB5040						50	6	40	80	10
FSB6030						60	6	30	70	10
FSB6040						60	6	40	80	10
FSB6050						60	6	50	90	10
FSB8040						80	6	40	80	10
FSB8050						80	6	50	90	10



Полировальные/шлифовальные иглы (красные)

PK 1345 ...

Характеристики:

- На мягкой резиновой основе - мягкое шлифование, высокое качество чистовой отделки, малое количество опилок
- Максимальная скорость вращения: 15 000 об/мин



Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		Форма
PK 1345 Zy 4 8	4	8	3	38	120	20	
PK 1345 Zy 5 10	5	10	3	40	120	20	
PK 1345 Zy 6 10	6	10	3	40	120	20	
PK 1345 Zy 8 10	8	10	3	40	120	20	
PK 1345 Zy 10 10	10	10	3	40	120	20	
PK 1345 Zy 13 13	13	13	3	43	120	20	
PK 1345 Zy 13 16	13	16	3	46	120	20	
PK 1345 Zy 16 16	16	16	3	46	120	20	
PK 1345 Zy 8 16	8	16	6	56	120	20	
PK 1345 Zy 10 20	10	20	6	60	120	20	
PK 1345 Zy 13 20	13	20	6	60	120	20	
PK 1345 Zy 16 20	16	20	6	60	120	20	
PK 1345 Zy 16 32	16	32	6	72	120	20	
PK 1345 Zy 20 20	20	20	6	60	120	20	
PK 1345 Zy 20 32	20	32	6	72	120	20	
PK 1345 Zy 32 32	32	32	6	72	120	20	
PK 1345 Zy 32 10	32	10	6	50	120	20	
PK 1345 Zy 40 10	40	10	6	50	120	20	
PK 1345 Zy 32 16	32	16	6	56	120	20	
PK 1345 Zy 32 20	32	20	6	60	120	20	
PK 1345 Zy 40 20	40	20	6	60	120	20	
PK 1345 Sp 13 20	13	20	6	60	120	20	
PK 1345 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	120	20	
PK 1345 Ku Ø 10	Ø 10	-	3	40	120	20	
PK 1345 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	120	20	
PK 1345 Wr 16 32	16	32	6	72	120	20	
PK 1345 Ke 10 20	10	20	6	60	120	20	

• upon request



PK 1350 ...

Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)



Характеристики:

- На мягкой резиновой основе - мягкое шлифование, высокое качество чистой отделки, малое количество опилок
- Максимальная скорость вращения: 15 000 об/мин

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		Форма
PK 1350 Zy 4 8	4	8	3	38	220	20	
PK 1350 Zy 5 10	5	10	3	40	220	20	
PK 1350 Zy 6 10	6	10	3	40	220	20	
PK 1350 Zy 8 10	8	10	3	40	220	20	
PK 1350 Zy 10 10	10	10	3	40	220	20	
PK 1350 Zy 13 13	13	13	3	43	220	20	
PK 1350 Zy 16 16	16	16	3	46	220	20	
PK 1350 Zy 8 16	8	16	6	56	220	20	
PK 1350 Zy 10 20	10	20	6	60	220	20	
PK 1350 Zy 13 20	13	20	6	60	220	20	
PK 1350 Zy 16 20	16	20	6	60	220	20	
PK 1350 Zy 16 32	16	32	6	72	220	20	
PK 1350 Zy 20 20	20	20	6	60	220	20	
PK 1350 Zy 20 32	20	32	6	72	220	20	
PK 1350 Zy 32 10	32	10	6	50	220	20	
PK 1350 Sp 20 32	20	32	6	60	220	20	
PK 1350 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	220	20	

• upon request



Полировальные/шлифовальные иглы (зеленые)

PK 1360 ...

Характеристики:

- На мягкой резиновой основе - мягкое шлифование, высокое качество чистовой отделки, малое количество опилок
- Максимальная скорость вращения: 15 000 об/мин



Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		Форма
PK 1360 Zy 4 8	4	8	3	38	280	20	
PK 1360 Zy 5 10	5	10	3	40	280	20	
PK 1360 Zy 6 10	6	10	3	40	280	20	
PK 1360 Zy 8 10	8	10	3	40	280	20	
PK 1360 Zy 10 10	10	10	3	40	280	20	
PK 1360 Zy 13 13	13	13	3	43	280	20	
PK 1360 Zy 16 16	16	16	3	46	280	20	
PK 1360 Zy 8 16	8	16	6	56	280	20	
PK 1360 Zy 10 20	10	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 13 20	13	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 16 20	16	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 20 20	20	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 20 32	20	32	6	72	280	20	
PK 1360 Zy 32 32	32	32	6	72	280	20	
PK 1360 Zy 32 10	32	10	6	50	280	20	
PK 1360 Zy 40 10	40	10	6	50	280	20	
PK 1360 Zy 32 16	32	16	6	56	280	20	
PK 1360 Zy 32 20	32	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 40 20	40	20	6	60	280	20	



PK 1370 ... - PK 1375 ...

Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)



Характеристики:

- На жесткой резиновой основе - шлифование чугуна, закаленных, незакаленных, легированных и нелегированных марок стали.
- Максимальная скорость вращения: 15 000 об/мин

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		Форма
PK 1370 Zy 4 8	4	8	3	38	100	20	
PK 1370 Zy 5 10	5	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 6 10	6	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 8 10	8	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 8 16	8	16	6	56	100	20	
PK 1370 Zy 10 10	10	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 10 13	10	13	3	43	100	20	
PK 1370 Zy 10 16	10	16	3	46	100	20	
PK 1370 Zy 10 20	10	20	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 13 13	13	13	3	43	100	20	
PK 1370 Zy 13 16	13	16	3	46	100	20	
PK 1370 Zy 13 20	13	20	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 16 16	16	16	3	46	100	20	
PK 1370 Zy 16 20	16	20	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 16 32	16	32	6	72	100	20	
PK 1370 Zy 20 20	20	20	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 20 32	20	32	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 13 3	13	3	3	33	100	20	
PK 1370 Zy 16 4	16	4	3	34	100	20	
PK 1370 Zy 20 6	20	6	6	72	100	20	
PK 1370 Zy 32 10	32	10	3	36	100	20	
PK 1370 Ks 16 32	16	32	6	72	100	20	
PK 1370 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	100	20	
PK 1370 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	100	20	
PK 1370 Ke 20 32	20	32	6	72	100	20	
PK 1375	Комплект: включает все 13 отдельных элементов стандарта PK 1370 с хвостовиком Ø = 3 мм.						

• upon request



Полировальные/шлифовальные иглы (светло-серые)

PK 1380 ...

Характеристики:

- Шлифование алюминия, алюминиевых сплавов, цветных металлов, низко- и высоколегированной стали.
- Максимальная скорость вращения: 15 000 об/мин



Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		Форма
PK 1380 Zy 8 10	8	10	3	40	80	20	
PK 1380 Zy 10 10	10	10	3	40	80	20	
PK 1380 Zy 13 16	13	16	3	46	80	20	
PK 1380 Zy 16 16	16	16	3	46	80	20	
PK 1380 Zy 8 16	8	16	6	56	80	20	
PK 1380 Zy 10 20	10	20	6	60	80	20	
PK 1380 Zy 13 20	13	20	6	60	80	20	
PK 1380 Zy 16 20	16	20	6	60	80	20	
PK 1380 Zy 16 32	16	32	6	72	80	20	
PK 1380 Zy 20 20	20	20	6	60	80	20	
PK 1380 Zy 32 32	32	32	6	72	80	20	
PK 1380 Sp 20 32	20	32	6	72	80	20	
PK 1380 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	80	20	



GF ... - GR ... - GS ... - GK ... Резиновый держатель

Арти-кул	Ø голов-ки	Длина головки	Ø хвосто-вика	Длина хво-стовика	Макс. скорость об/мин		Форма
GF 35	5	10	3	25	45 000	10	
GF 37	7	12	3	25	32 000	10	
GF 40	10	15	3	25	22 000	10	
GR 35	5	10	3	25	45 000	10	
GR 37	7	12	3	25	32 000	10	
GR 40	10	15	3	25	22 000	10	
GS 35	5	11	3	25	45 000	10	
GS 37	7	13	3	25	32 000	10	
GS 40	10	15	3	25	22 000	10	
GK 15	5	15	6	40	45 000	10	
GK 25	11	25	6	40	24 000	10	

SF ... - SR ... - SS ... - SK ... Шлифовальные насадки

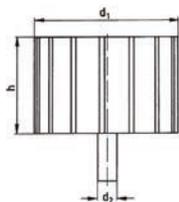
Артикул	Зерно			Ø на-садки	Длина насадки	Для		Shape
	080	150	320					
SF35K				5	10	GF ...	100	
SF37K				7	12	GF ...	100	
SF40K				10	15	GF ...	100	
SR35K				5	10	GR ...	100	
SR37K				7	12	GR ...	100	
SR40K				10	15	GR ...	100	
SS35K				5	11	GS ...	100	
SS37K				7	13	GS ...	100	
SS40K				10	15	GS ...	100	
SK15K				5	15	GK ...	100	
SK25K				11	25	GK ...	100	

• upon request



Держатели ленты (жесткие)

R ...



Артикул	d1	d2	h	Макс. скорость об/мин	
R1010	10	6	10	30 000	10
R1020	10	6	20	30 000	10
R1510	15	6	10	30 000	10
R1530	15	6	30	30 000	10
R2525	25	6	25	18 000	10
R3020	30	6	20	13 000	10
R3030	30	6	30	13 000	10
R4530	45	6	30	9 000	10

Шлифовальные ленты

S ...

Характеристики:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок стали, чугуна, цветных металлов, дерева



7

Артикул	Зерно							d1	h	
	040	050	060	080	150	240	320			
S1010K								10	10	50
S1020K								10	20	50
S1510K								15	10	50
S1530K								15	30	50
S2525K								25	25	50
S3020K								30	20	50
S3030K								30	30	50
S4530K								45	30	50

• upon request



GT ...

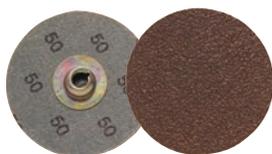
Резиновые держатели с резьбой



Артикул	Ø держателя	Ø хвостовика	Макс. скорость об/мин	
GT 620	20	6	40 000	1
GT 625	25	6	40 000	1
GT 640	40	6	30 000	1
GT 650	50	6	30 000	1
GT 675	75	6	20 000	1

SB ...

Шлифовальные диски с внутренней резьбой



Характеристики:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок инструментальной стали

Артикул	Зерно						Ø диска	
	050	080	120	180	240	320		
SB120K							20	100
SB125K							25	100
SB140K							40	100
SB150K							50	100
SB175K							75	100

SBZ ...

Шлифовальные диски с внутренней резьбой



Характеристики:

- Материал: цирконий-корунд
- Для нержавеющей и никелированной стали

Артикул	Ø диска	Макс. скорость об/мин	Зерно	
SBZ50K036	50	20-30 000	36	100
SBZ50K080	50	20-30 000	80	100
SBZ50K120	50	20-30 000	120	100

• upon request



Войлочные диски с внутренней резьбой

SBV ...

Характеристики:

- Материал: цирконий-корунд
- Для металла, дерева, пластика



Артикул	Зерно			Ø диска	Макс. скорость об/мин	
	Крупный	Средний	Мелкий			
SBV20				20	20 000	50
SBV25				25	15 000	50
SBV40				40	10 000	50
SBV50				50	8 000	50
SBV75				75	5 500	50

Резиновые держатели для самофиксирующихся шлифовальных дисков

GPS ...



Артикул	Ø держателя	Ø хвостовика	Макс. скорость об/мин	
GPS 18	18	3	20 000	5
GPS 30	30	3	12 500	5
GPS 45	45	6	10 000	5
GPS 60	60	6	8 000	5
GPS 75	75	6	6 000	5

Шлифовальные диски, самоклеющиеся

PS ...

Характеристики:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок инструментальной стали



Артикул	Зерно							Ø диска	
	060	080	120	150	180	240	320		
PS18K								21	100
PS30K								33	100
PS45K								48	100
PS60K								63	100
PS75K								78	100



F ...

Войлочные полировальные диски, велкро



Артикул	Ø	
F180	18	20
F300	30	20
F450	45	20

GPK ...

Держатели для самоклеющихся шлифовальных дисков



Артикул	Ø держателя	Ø хвостовика	Макс. скорость об/мин	
GPK 18	18	3	20 000	5
GPK 30	30	3	12 500	5
GPK 45	45	6	10 000	5
GPK 60	60	6	8 000	5
GPK 75	75	6	6 000	5

PK ...

Шлифовальные диски, самоклеющиеся



Характеристики:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок инструментальной стали

Артикул	Зерно						Ø диска	
	060	080	120	150	180	240		
PK18K							21	100
PK30K							33	100
PK45K							48	100
PK60K							63	100
PK75K							78	100

• upon request



Держатели для самоклеющихся дисков

GPH ...

Артикул	Ø
GPH11	11
GPH21	21
GPH31	31



GPH11



GPH21



GPH31

Самоклеющиеся войлочные диски

FDH ...

Артикул	Ø	
FDH11	11	10
FDH21	21	10
FDH31	31	10



FDH11



FDH21



FDH31



Полировальные щетки и войлочные насадки

8







Полировальные щетки и войлочные насадки

Полировальные щетки.....	2
Войлочные насадки.....	3

• upon request



SB 0 ...

Полировальные щетки



Характеристика:

- Материал: гофрированная стальная проволока
- Максимальная скорость вращения: 10 000 об/мин

АРТИКУЛ	Толщина проволоки	Ø головки	Ø хвостовика	Длина проволоки		Форма
SB 01	0,08	5	3	8	10	
SB 02	0,10	5	3	8	10	
SB 04	0,06	10	3	6	10	
SB 05	0,10	10	3	6	10	
SB 06	0,06	19	3	-	10	

MB 0 ...

Полировальные щетки



Характеристика:

- Материал: медная проволока
- Максимальная скорость вращения: 10 000 об/мин

АРТИКУЛ	Толщина проволоки	Ø головки	Ø хвостовика	Длина проволоки		Форма
MB 01	0,08	6	2,35	8	10	
MB 02	0,15	8	2,35	8	10	
MB 04	0,08	15	2,35	8	10	
MB 05	0,15	15	2,35	8	10	
MB 06	0,08	17	2,35	8	10	
MB 07	0,15	17	2,35	8	10	

• upon request



Полировальные щетки

ZB 0 ... - PB 0 ...

Характеристика:

- Материал:
ZB 0 козий волос
PB 0 перлон (капрон)
- Максимальная скорость вращения:
10 000 об/мин



АРТИКУЛ	Толщина проволоки	Ø головки	Ø хвостовика	Длина проволоки		Форма
ZB 01	0,03	5	2,35	11	10	
PB 01	0,3	5	2,35	12	10	
ZB 02	0,03	11	2,35	7	10	
PB 02	0,3	11	2,35	7	10	

Войлочные полировальные диски, велкро

F ...

Артикул	Ø	
F180	18	20
F300	30	20
F450	45	20





ФПК 3 ...

Войлочные полировальные насадки



Характеристика:

- Материал:
Н 3 жесткий
Н 3s сверхжесткий
- Максимальная скорость вращения:
15 000 об/мин

Артикул	Материал	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика		Форма
ФПК301Н312524	Н3	12,5	24	3	20	
ФПК301Н3S12524	Н3S					
ФПК302Н306515	Н3	6,5	15	3	20	
ФПК302Н3S06515	Н3S					
ФПК304Н313012	Н3	13/8	12	3	20	
ФПК304Н3S13012	Н3S					
ФПК305Н311015	Н3	11/6,5	15	3	20	
ФПК305Н3S11015	Н3S					
ФПК306Н322004	Н3	22	4	3	20	
ФПК306Н3S22004	Н3S					
ФПК307Н306010	Н3	6	10	3	20	
ФПК307Н3S06010	Н3S					
ФПК308Н308010	Н3	8	10	3	20	
ФПК308Н3S08010	Н3S					
ФПК309Н310012	Н3	10	12	3	20	
ФПК309Н3S10012	Н3S					
ФПК310Н312015	Н3	12	15	3	20	
ФПК310Н3S12015	Н3S					



Войлочные полировальные насадки

ФПК 6 ...

Характеристика:

- Материал:
H 3 жесткий
H 3s сверхжесткий
- Максимальная скорость вращения:
15 000 об/мин



Артикул	Материал	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика		Форма
ФПК611Н310015	H3	10	15	6	10	
ФПК611Н3S10015	H3S					
ФПК612Н312020	H3	12	20	6	10	
ФПК612Н3S12020	H3S					
ФПК613Н320025	H3	20	25	6	10	
ФПК613Н3S20025	H3S					
ФПК614Н3S12020	H3	12	20	6	10	
ФПК614Н3S12020	H3S					
ФПК618Н310015	H3	10	15	6	10	
ФПК618Н3S10015	H3S					
ФПК619Н312020	H3	12	20	6	10	
ФПК619Н3S12020	H3S					
ФПК620Н320025	H3	20	25	6	10	
ФПК620Н3S20025	H3S					



FPM ...

Войлочные полировальные насадки с медным волокном



Характеристика:

- Материал:
Н 3 жесткий
- Максимальная скорость вращения:
15 000 об/мин

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Н 3		Форма
FPM 0610	6	10	3	3	20	
FPM 1010	10	10	3	3	20	
FPM 1015	10	15	3	3	20	
FPM 1520	15	20	6	3	20	
FPM 2020	20	20	6	3	20	
FPM 2530	25	30	6	3	20	
FPM 1515	15	15	3	3	20	



**Роторные
фрезы**

9





• upon request



Роторные фрезы

Роторные фрезы.....	2
Малые роторные фрезы.....	6
Миниатюрные роторные фрезы	7



Информация

Роторные фрезы

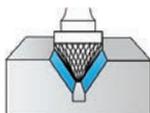


Информация

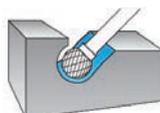
Формы роторных фрез



Шишковидная форма



Коническая форма 60°



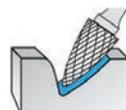
Сферическая форма



Дугообразная форма



Форма скругленного конуса



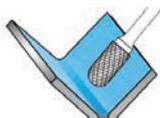
Острая дугообразная форма



Острая коническая форма



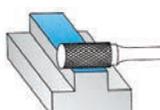
Каплевидная форма



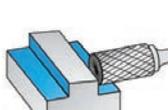
Форма скругленного цилиндра



Трапецидальная форма



Цилиндрическая форма



Форма срезанного цилиндра



Коническая форма 90°

• upon request



Роторные фрезы

Информация

Срезанный:

эффективный съём припуска с заготовок из всех черных металлов, включая закаленную и нержавеющую сталь, оставляет мелкие опилки, снижает вибрацию и обеспечивает легкость работы для оператора.



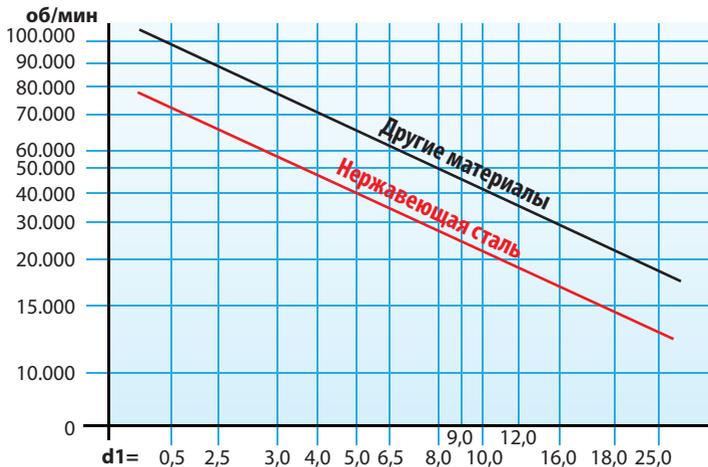
Стандартное фрезерование:

эффективный съём припуска для безупречной обработки.



Рекомендации по выбору скорости

Информация





FH ... / FH ...X

Роторные фрезы



Характеристики:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- Максимальная скорость вращения: 30 000 об/мин
- Хвостовик: сталь
- Срезанная форма: добавьте "X" к Артикулу, например **FH 04X**

REF	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма
FH001	3	12	50	6	
FH002	4	16	50	6	
FH003	5	16	50	6	
FH004	6	16	50	6	
FH005	8	19	60	6	
FH006	9,5	19	60	6	
FH007	12,5	25	60	6	
FH008	16	25	62	6	
FH009	19	25	65	6	
FH010	25	25	65	6	
FH011	3	12	50	6	
FH012	4	16	50	6	
FH013	5	16	50	6	
FH014	6	16	50	6	
FH015	8	19	56	6	
FH016	9,5	19	56	6	
FH017	12,5	25	62	6	
FH018	16	25	62	6	
FH019	19	25	65	6	
FH020	25	25	65	6	
FH021	3	-	50	6	
FH022	5	-	50	6	
FH023	6	-	50	6	
FH024	8	-	50	6	
FH025	9,5	-	50	6	
FH026	12,5	-	50	6	
FH027	16	-	55	6	
FH028	19	-	69	6	
FH029	25	-	65	6	
FH030	6	16	50	6	
FH031	8	16	50	6	
FH032	9,5	19	60	6	
FH033	12,5	19	60	6	
FH034	12,5	25	62	6	
FH035	16	25	70	6	
FH036	19	25	70	6	

• upon request



Роторные фрезы

FH ... / FH ...X

REF	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма
FH038	6	10	50	6	
FH039	9,5	16	60	6	
FH040	12,5	22	60	6	
FH041	16	25	70	6	
FH042	19	25	75	6	
FH043	6	12 α = 22°	50	6	
FH044	6	19 α = 14°	50	6	
FH045	6	25 α = 10°	60	6	
FH046	9,5	16 α = 28°	60	6	
FH047	12,5	22 α = 28°	65	6	
FH048	16	25 α = 31°	65	6	
FH049	6	16 α = 14°	50	6	
FH050	8	22 α = 14°	50	6	
FH051	9,5	27 α = 14°	55	6	
FH052	12,5	28 α = 14°	70	6	
FH053	16	30 α = 14°	70	6	
FH054	19	38 α = 14°	80	6	
FH055	3	12	37	6	
FH056	6	16	50	6	
FH057	9,5	19	60	6	
FH058	12,5	19	60	6	
FH059	12,5	25	65	6	
FH060	16	25	70	6	
FH061	19	25	75	6	
FH062	8	19	60	6	
FH063	12,5	32	70	6	
FH064	16	36	75	6	
FH065	19	41	80	6	
FH066	6	4 α = 60°	37	6	
FH067	9,5	8 α = 60°	60	6	
FH068	12,5	11 α = 60°	60	6	
FH069	16	14 α = 60°	60	6	
FH070	19	17 α = 60°	65	6	
FH071	25	24 α = 60°	65	6	
FH072	6	3	37	6	
FH073	9,5	4	37	6	
FH074	12,5	6	50	6	
FH075	16	8	60	6	
FH076	19	9,5	60	6	
FH077	25	12	65	6	
FH078	6	8 α = 10°	50	6	
FH079	9,5	9 α = 13°	50	6	
FH080	12,5	12 α = 28°	55	6	
FH081	16	16 α = 18°	55	6	
FH082	19	19 α = 30°	55	6	

• upon request



FH 10 ... - FH 100

Малые роторные фрезы, карбидный сплав



Характеристики:

- Материал: карбидный сплав марки К 10
- Максимальная скорость вращения 40 000 об/мин
- Срезанная форма: добавьте "X" к Артикулу, например **FH 102X**

REF	Ø головки	Длина головки	Длина хвостовика	Ø хвостовика	Форма
FH101	6	12	38	3	
FH102	6	4,7	38	3	
FH103	6	12	38	3	
FH104	6	5	38	3	
FH105	6	9,5	38	3	
FH106	6	12	38	3	
FH107	6	12	38	3	
FH108	6	12 $\alpha = 22^\circ$	38	3	
FH109	6	6 $\alpha = 10^\circ$	38	3	
FH100	Комплект: FH101, FH102, FH103, FH104, FH105, FH106, FH107, FH108, FH109				

• upon request



Миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав

FH 1 ... - FH 120

Характеристики:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- Максимальная скорость вращения 40 000 об/мин
- Срезанная форма: добавьте "X" к Артикулу, например **FH 121X**



REF	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма
FH119	0,5	6	38	3	
FH120	1,0	6	38	3	
FH121	1,5	6	38	3	
FH122	2,5	11	38	3	
FH123	3	14	38	3	
FH124	2,5	11	38	3	
FH125	3	14	38	3	
FH126	3	5,5	38	3	
FH127	3	6 α = 10°	38	3	
FH128	3	12	38	3	
FH130	3	9,5	38	3	
FH131	3	6	38	3	
FH132	3	2,5 α = 60°	38	3	
FH133	3	1,5 α = 90°	38	3	
FH134	3	9,5 α = 8°	38	3	
FH135	3	12 α = 8°	38	3	
FH136	3	6	38	3	
FH137	3	11 α = 14°	38	3	
FH138	3	16 α = 7°	38	3	
FH139	3	4 α = 10°	38	3	
FH140	2,5	2,5	38	3	
FH141	3	3	38	3	
FH120SET	Set: FH121 -> FH141 one of each				

• upon request



FH 1 ... - FH 120

Миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав



Характеристики:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- Максимальная скорость вращения 40 000 об/мин
- Срезанная форма: добавьте "X" к Артикулу, например **FH 120X**

Артикул	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма
FH 120	Комплект: FH 121 -> FH 141 каждого по одному				

FH 15 ...

Длинные миниатюрные роторные фрезы, твердый карбидный сплав



Характеристики:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- Максимальная скорость вращения 40000 об/мин
- Срезанная форма: добавьте "X" к Артикулу, например **FH 152X**

REF	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма
FH150	3	14	75	3	
FH151	3	14	75	3	
FH152	3	3	75	3	
FH153	3	5,5	75	3	
FH154	3	12,7	75	3	
FH155	3	12,7	75	3	
FH156	3	6,3	75	3	
FH157	3	12,7	75	3	
FH158	3	11	75	3	

RE 1370



Зажимной цанговый патрон

Характеристики:

- Внешний Ø = 6 мм
- Внутренний Ø = 3 мм

REF
RE1370

• upon request