

Отличительной характеристикой некоторых сортов полимерных гранул является гигроскопичность - способность впитывать влагу из окружающего воздуха. У негигроскопичных гранул влага осаживается на поверхности. В обоих случаях это приводит к снижению качества производимой продукции и браку. На изделиях появляются дефекты, а сам материал теряет свои механические свойства.

Компания DEGA разработала серию сушилок DRY-PLAST и серию влагопоглотителей DRY-TECH, которые предназначены для сушки полимеров горячим и сухим горячим воздухом соответственно. Они используются для достижения требуемого уровня остаточной влажности сырья или для закрепления определённых физических свойств полимерных гранул.

Сушилки для полимеров серии DRY-PLAST применяются для сушки гигроскопичных материалов, а влагопоглотители серии DRY-TECH для сушки негигроскопичных материалов.

Сушилки и влагопоглотители можно устанавливать как около машины или на нее, так и встраивать в централизованные системы подачи и транспортировки полимерного сырья. Размеры бункеров для осушения полимерных материалов и их количество подбирается для каждого случая индивидуально в зависимости от типа материала, нужной производительности, необходимого времени сушки и других факторов.



## СУШИЛКИ СЕРИИ DRY-PLAST

Серия сушилок горячим воздухом DRY-PLAST предназначена специально для осушения негигроскопичного гранулированного сырья. Негигроскопичные материалы это полимеры, которые не впитывают влагу внутрь гранул, но удерживают влагу на поверхности гранул, создавая сравнительно невысокую влажность.

Обработка пластмасс при наличии влаги может серьёзно повлиять на процесс и, следовательно, на качество конечного продукта. Поэтому предварительная сушка полимеров просто необходима в производстве. Сушилки для полимеров серии DRY-PLAST имеют воздушный насос, который всасывает окружающий воздух и подает его в рабочую нагревательную камеру, а потом в бункер с материалом, чтобы нагреть его до заданной рабочей температуры.

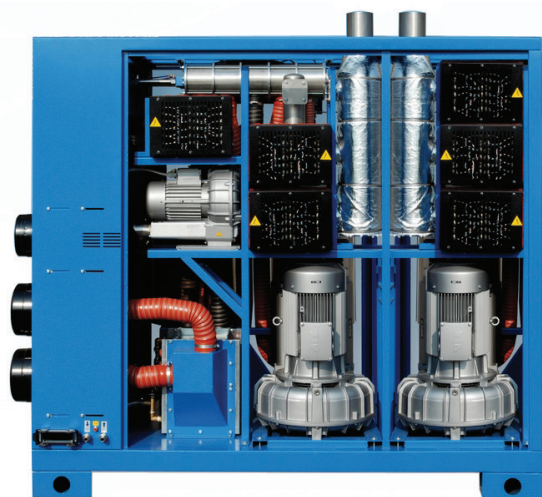
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУШИЛОК DRY-PLAST

Модель		DP 3000 IAD 2500	DP 4000 IAD 4000	DP 6000	DP 9000	DP 12000	DP 15000	DP 25000	DP 35000
Поток воздуха	м³/ч	50/200	70/150	150/200	215/280	330/430	400/600	750/950	1000/1500
Мощность нагрева	кВт	2,5	3,75	5,0	7,5	11,25	15,0	26,25	33,75
Мощность вентилятора или воздуходувки	кВт	0,09	0,75	1,5	2,2	4	5,5	11	15
Максимальная температура воздуха	°C	140	150	180	180	180	180	180	180
Габаритные размеры	мм	350x320x490	400x390x590	550x630x1115	550x630x1115	754x652x1365	754x652x1365	850x850x1600	850x850x1720
Вес	кг	21	35	70	83	120	140	360	410
Диаметр воздушных шлангов	мм	50	50	70	70	70	70	101,6	127
Возможный объём бункера	л	30-200	200-400	400-600	600-800	800-1000	1000-1500	1500/3000	3000/5000

# СУШИЛКИ И ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ

## ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛИ СЕРИИ DRY-TECH

Серия влагопоглотителей DRY-TECH предназначена специально для осушения гигроскопичного гранулированного сырья. Гигроскопичные материалы это полимеры, которые впитывают и удерживают влагу не только на поверхности, но и внутри гранулы. И если поверхностную влажность можно удалить простой сушкой полимеров горячим воздухом, то внутреннюю избыточную влагу в полимерном материале можно нейтрализовать только при помощи влагопоглотителя. Влагопоглотители - это более сложные технические устройства состоящие из генератора горячего осушенного воздуха и бункера осушителя. Основные дефекты при литье изделий из гигроскопичных полимеров связаны именно с внутренней избыточной влажностью материалов. Обязательной предварительной сушки полимеров сухим воздухом требуют: АБС, САН, ПА, ПК, ПЭК, ПММА, ПУР; желательная предварительная подсушка: ПП, ПЭ, ПС.



Сушилки и влагопоглотители



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛЕЙ DRY-TECH

Модель		DD 60	DD 70	DD 70-R	DD 80	DD 110	DD 180	DD 80-K	DD 110-K	DD 110-R	DD 180-K	DD 180-R
Поток воздуха	м³/ч	80	140	140	180	210	270	140	210	210	270	270
Поток воздуха через бункер	м³/ч	58	85	85	90	110	177	90	110	140	177	200
Мощность воздушного насоса	кВт	0,4	0,75	0,75	1,3	1,35	1,6	1,3	1,35	1,35	1,6	1,6
Мощность нагрева	кВт	3	3	3	4	4	8	3	4	4	8	6
Общая мощность	кВт	3,4	3,75	6,75	9,3	9,35	13,6	7,3	9,35	8,55	13,6	10,8
Максимальная температура воздуха	°C	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
Мак-ая потребность в охлаждении	ккал/ч	1680	1680	-	3100	3100	5500	3100	3100	-	5500	-
Расход воды	л/мин при 5 °C	4	4	-	7,5	7,5	13	4	7,5	-	13	-

Модель		DD 260-K	DD 260-R	DD 350-K	DD 350-R	DD 500-K	DD 500-R	DD 900-K	DD 900-R	DD 1500K	DD 1500R
Поток воздуха	м³/ч	15	315	450	450	580	580	1050	1050	1050x2	1050x2
Поток воздуха через бункер	м³/ч	255	285	380	405	530	550	930	960	2000	2000
Мощность воздушного насоса	кВт	2,2	2,2	4	4	4	4	8,5	8,5	8,5x2	8,5x2
Мощность нагрева	кВт	14	10	19	13	28	19	50	40	82	35x2
Общая мощность	кВт	20,87	17	30,3	22,3	41,8	33,8	75,7	65,7	129	108
Максимальная температура воздуха	°C	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
Мак-ая потребность в охлаждении	ккал/ч	8000	-	12500	-	17000	-	30000	-	47500	-
Расход воды	л/мин при 5 °C	27	-	42	-	57	-	100	-	158	-