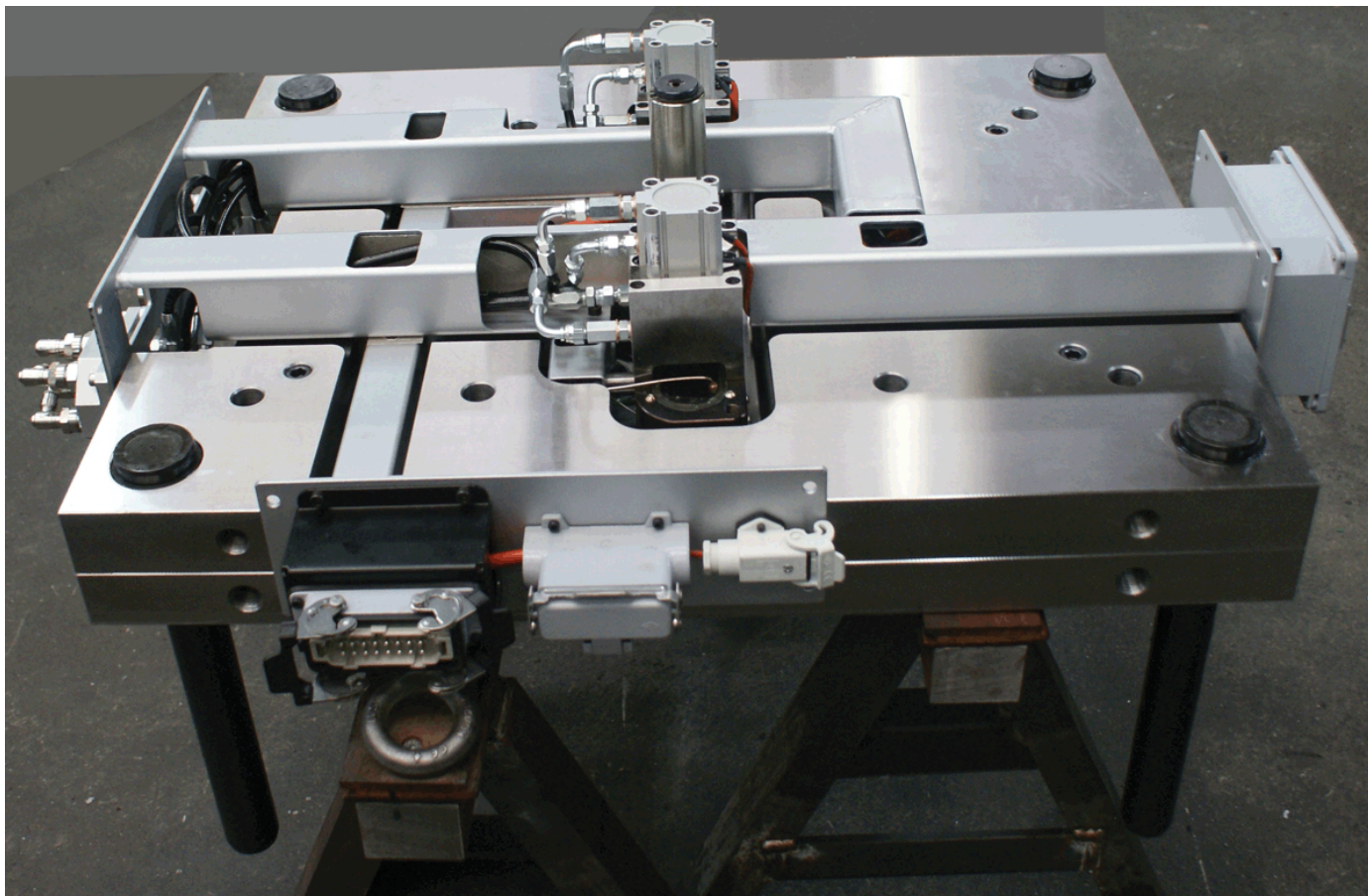


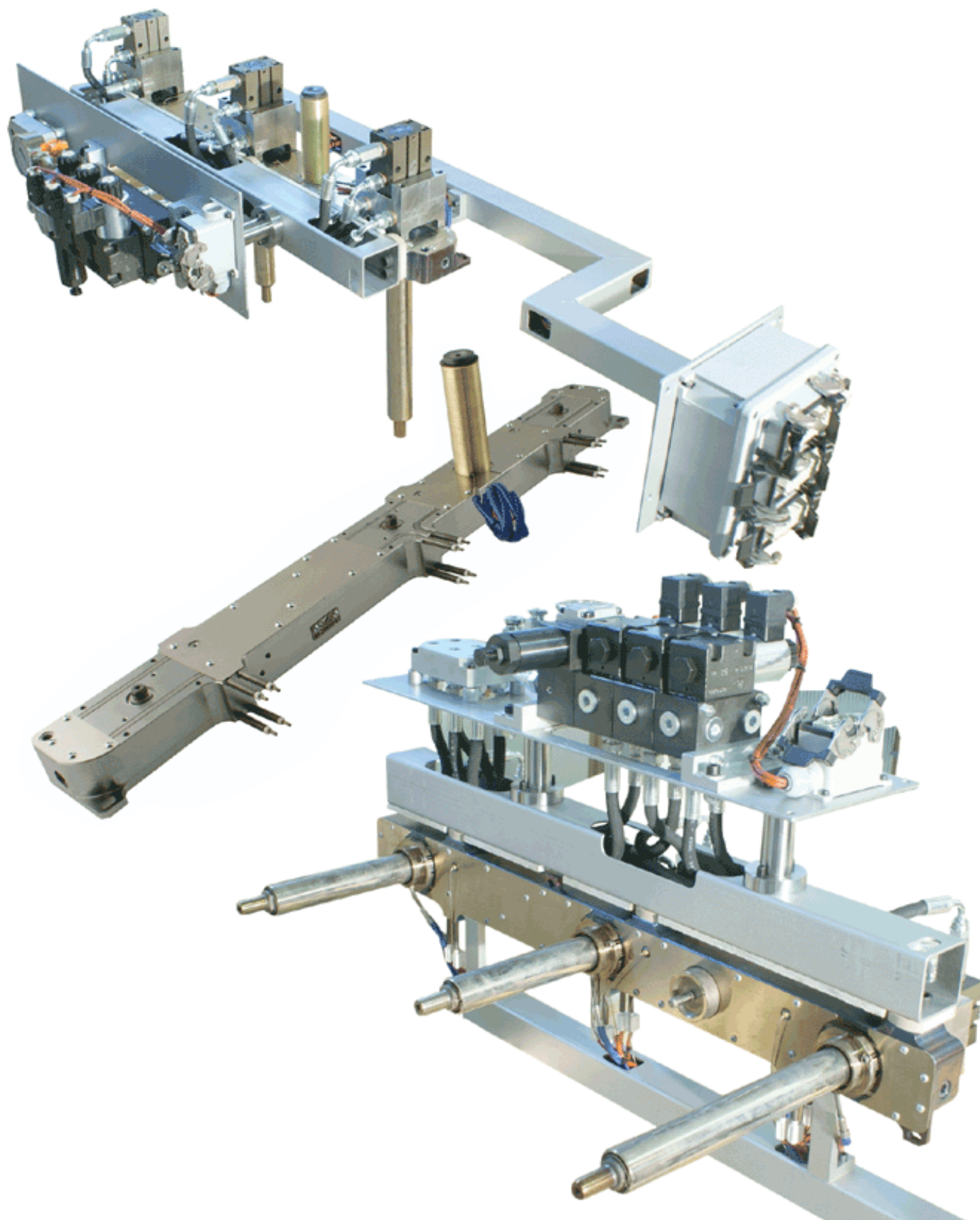


Компания EMP, занимающаяся проектированием и изготовлением горячеканальных систем с 1977 года, осознает, что постоянное развитие пластмасс предполагает постоянное развитие и улучшение продукции компании.

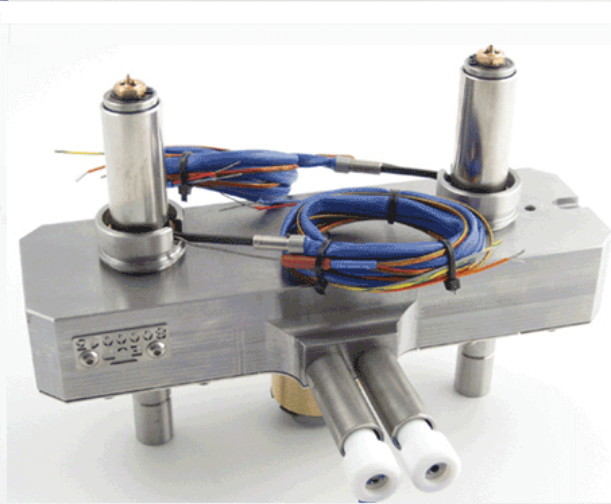
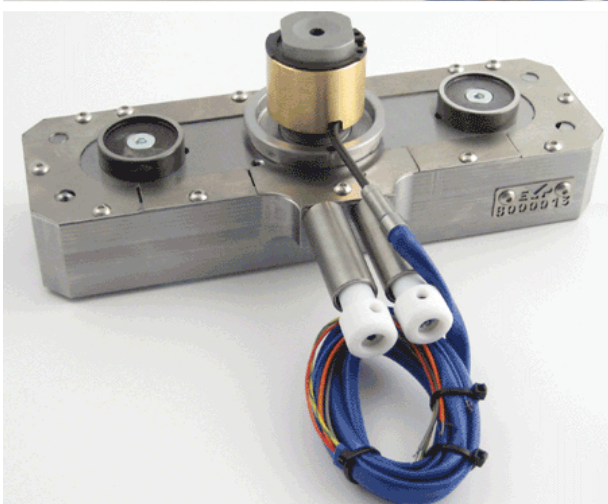
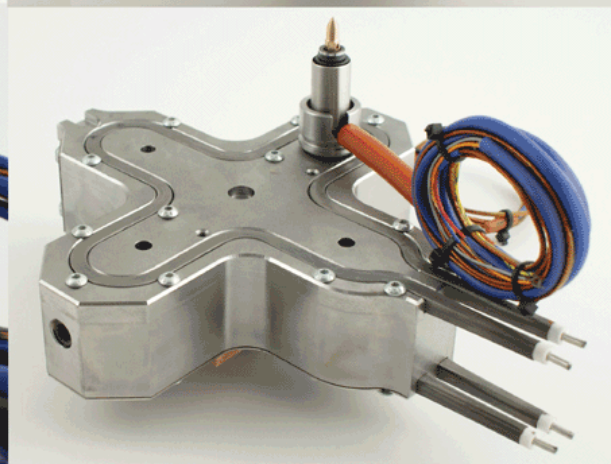
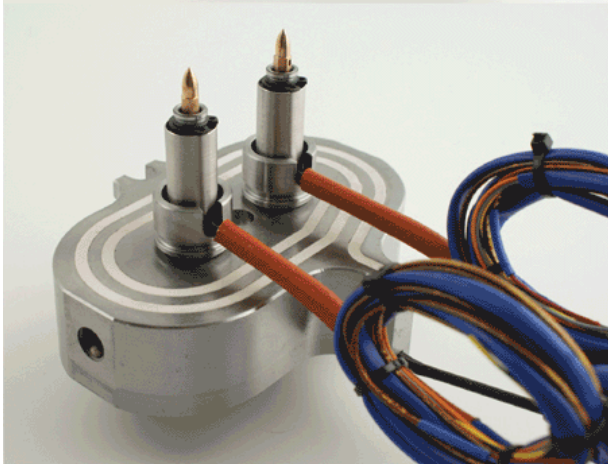
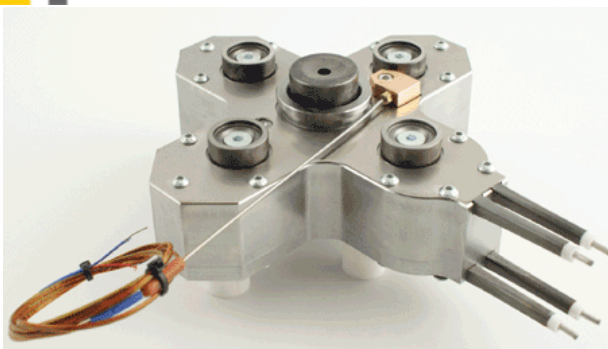
Для немедленного представления клиентам новой информации EMP делает настоящий каталог, который постоянно обновляется и дополняется. Каталог находится на Интернет сайте
< <http://www.emp.it> >.

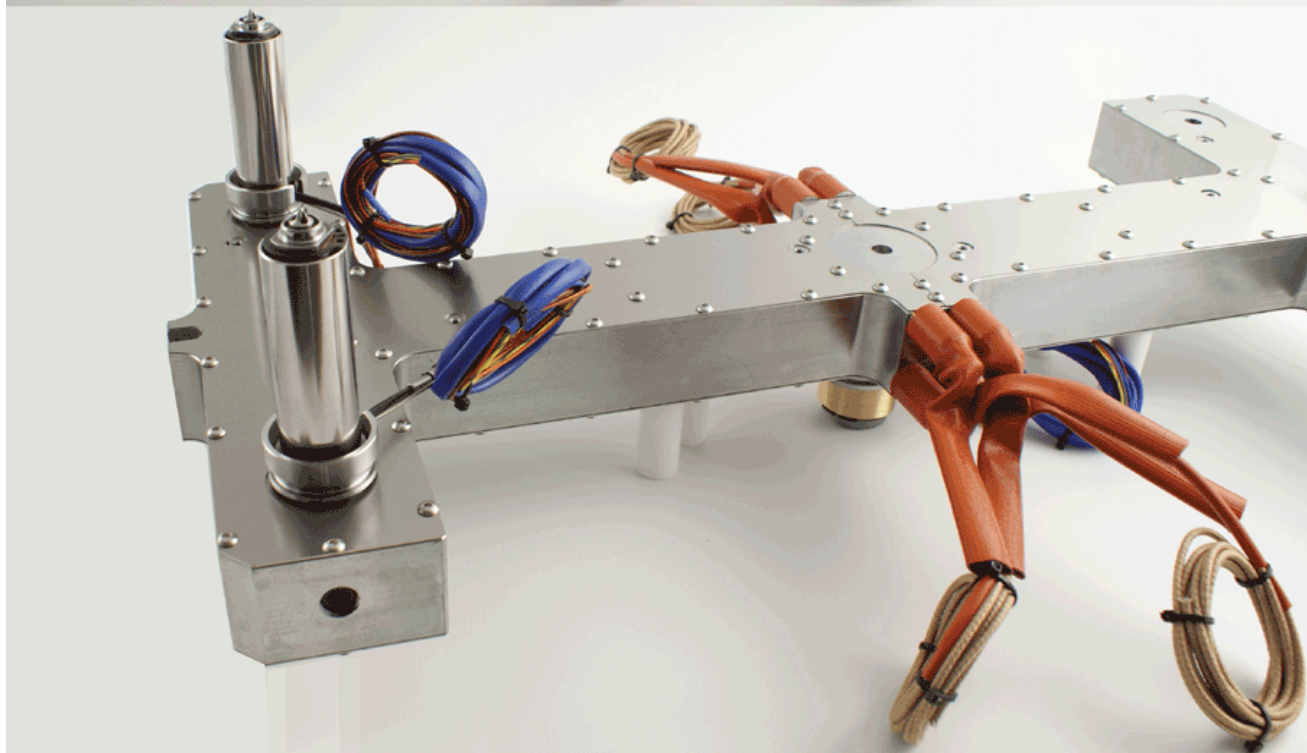
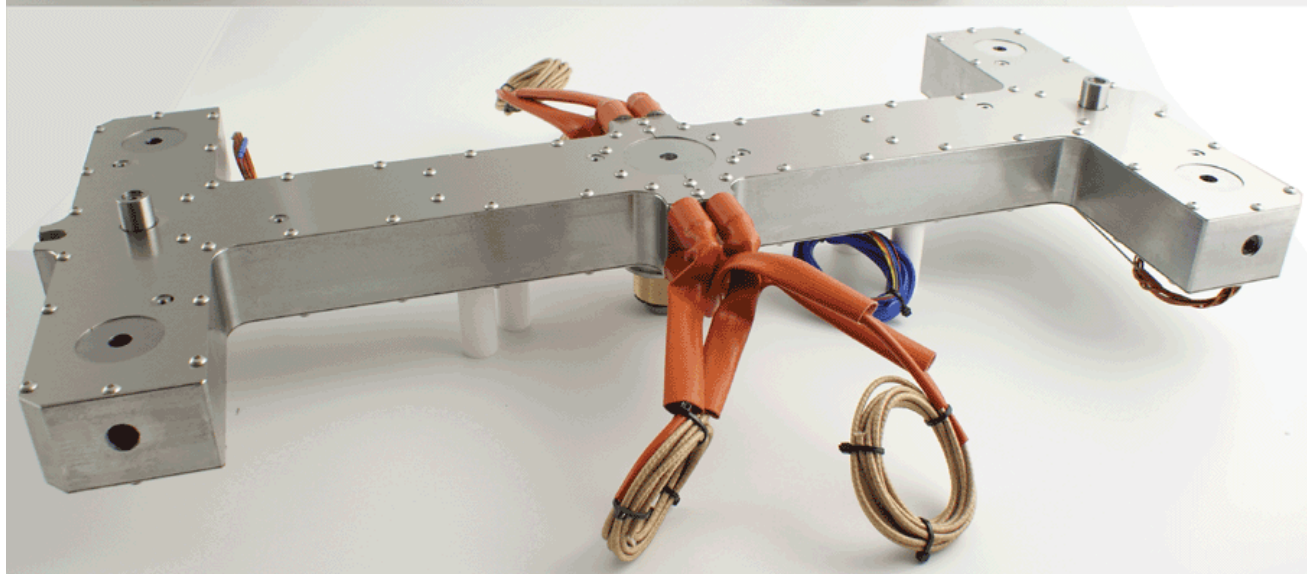
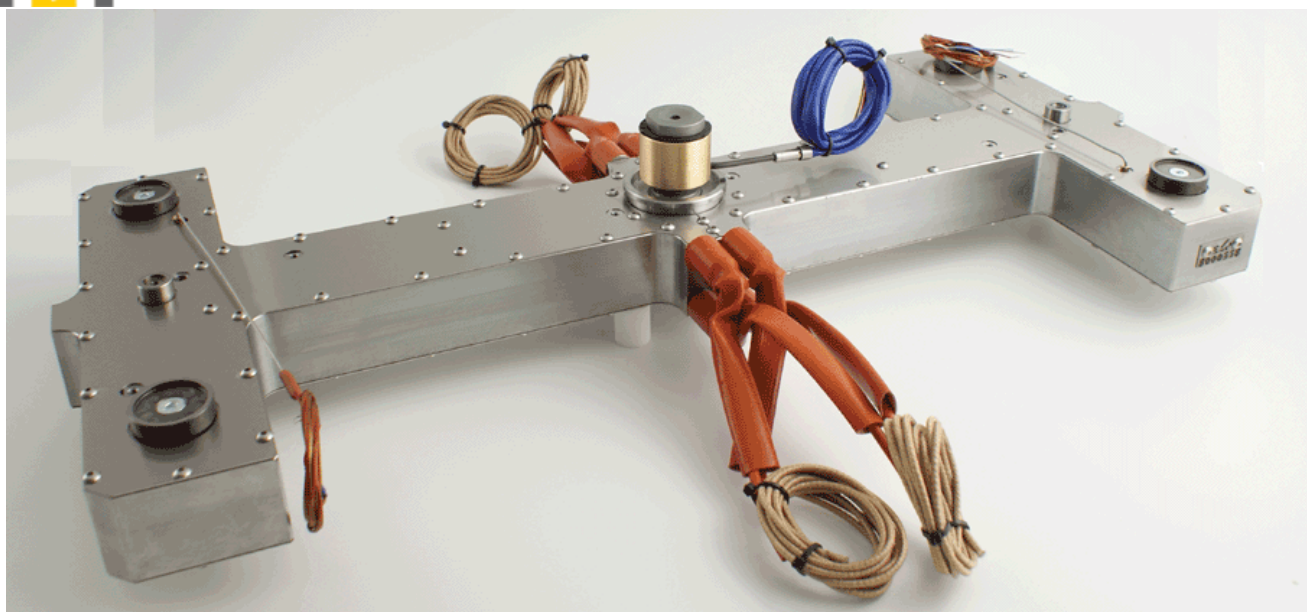
Выход на этот Интернет-сайт делает выбор форсунки очень легким. Возможна загрузка монтажных схем (2D-3D).

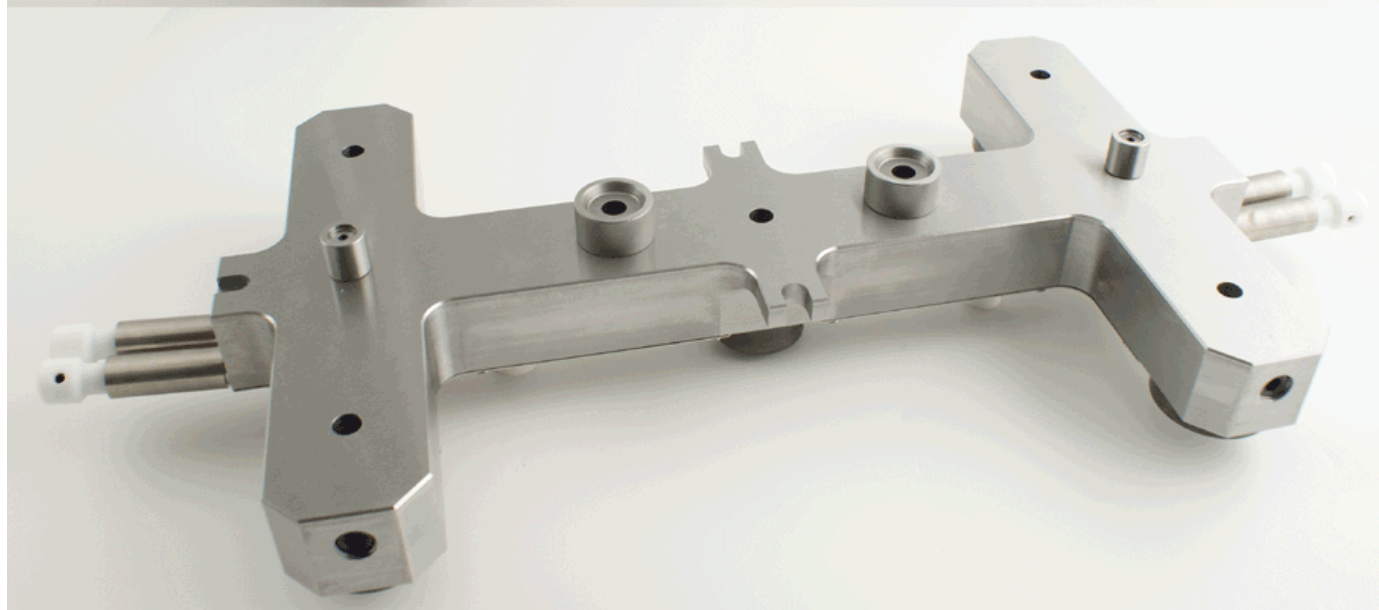
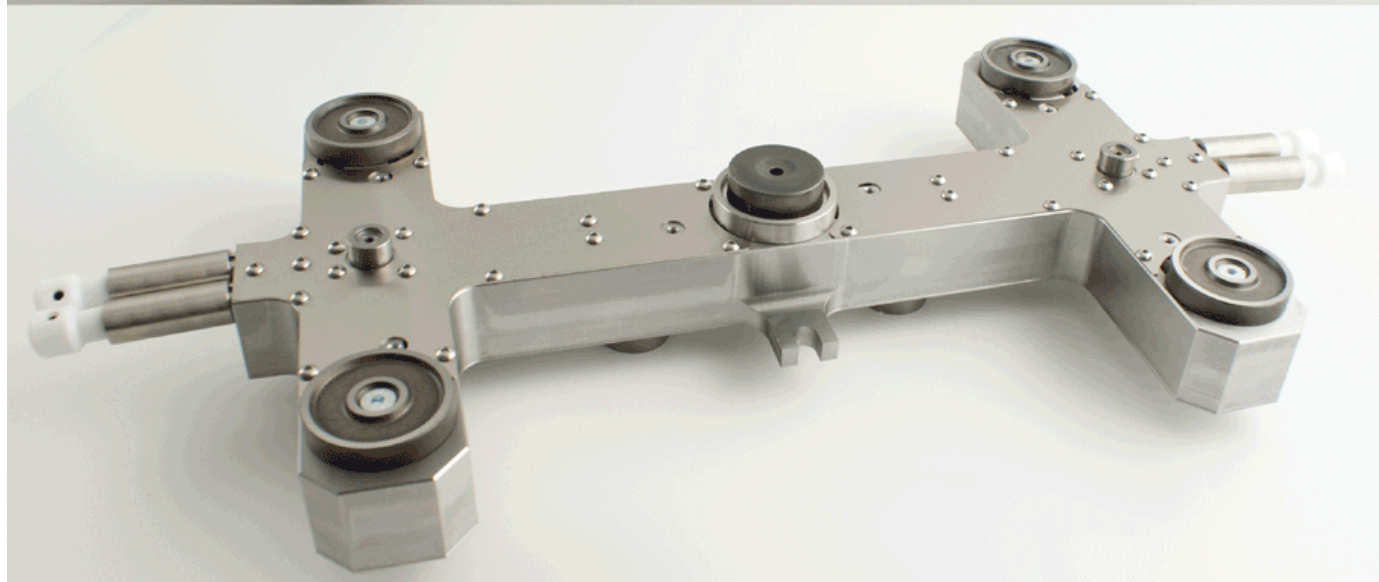
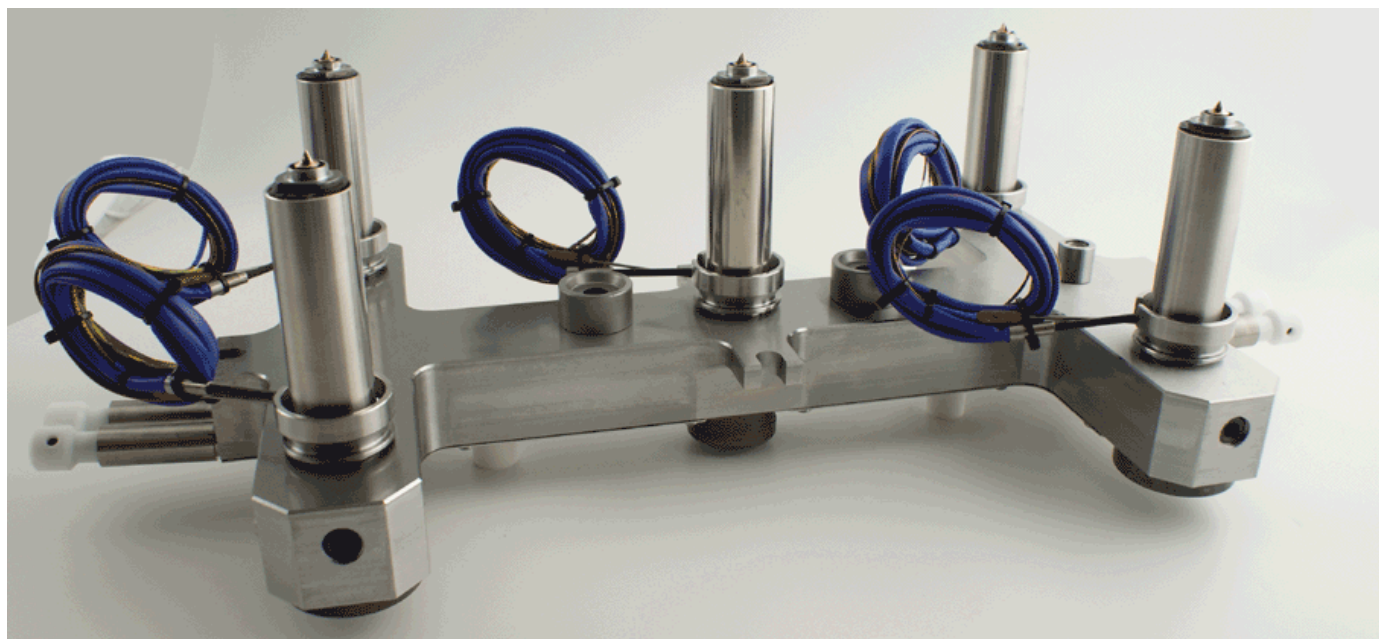
© Copyright - данная публикация не может воспроизводиться или перепечатываться частично или полностью в любой форме, включая электронную и механическую, фотокопироваться, переписываться в базы данных или иные системы хранения информации без письменного разрешения со стороны EMP S.r.l. - EMP S.r.l. оставляет за собой право на внесение изменений в настоящую публикацию в любой момент без предварительного уведомления.



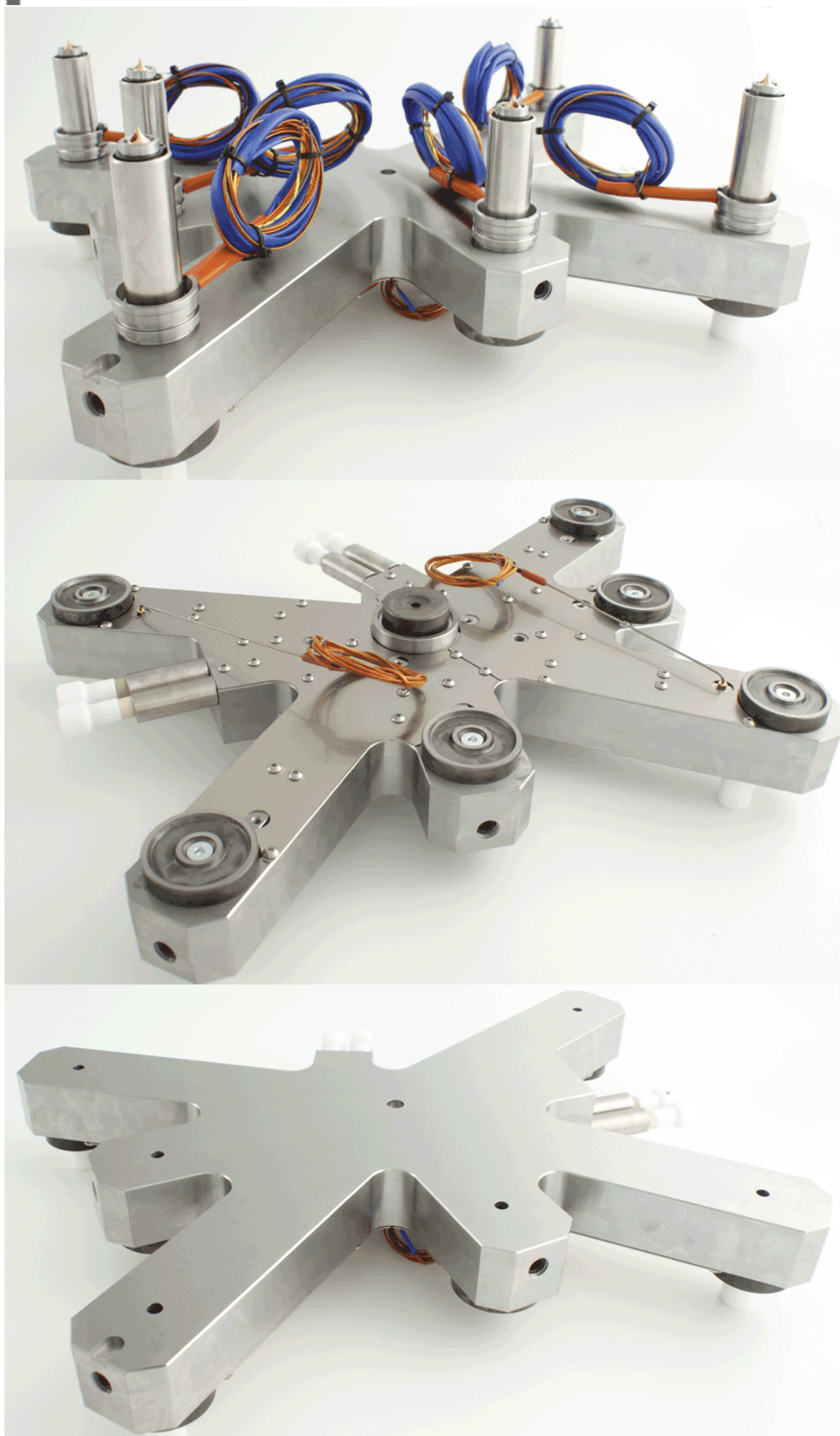


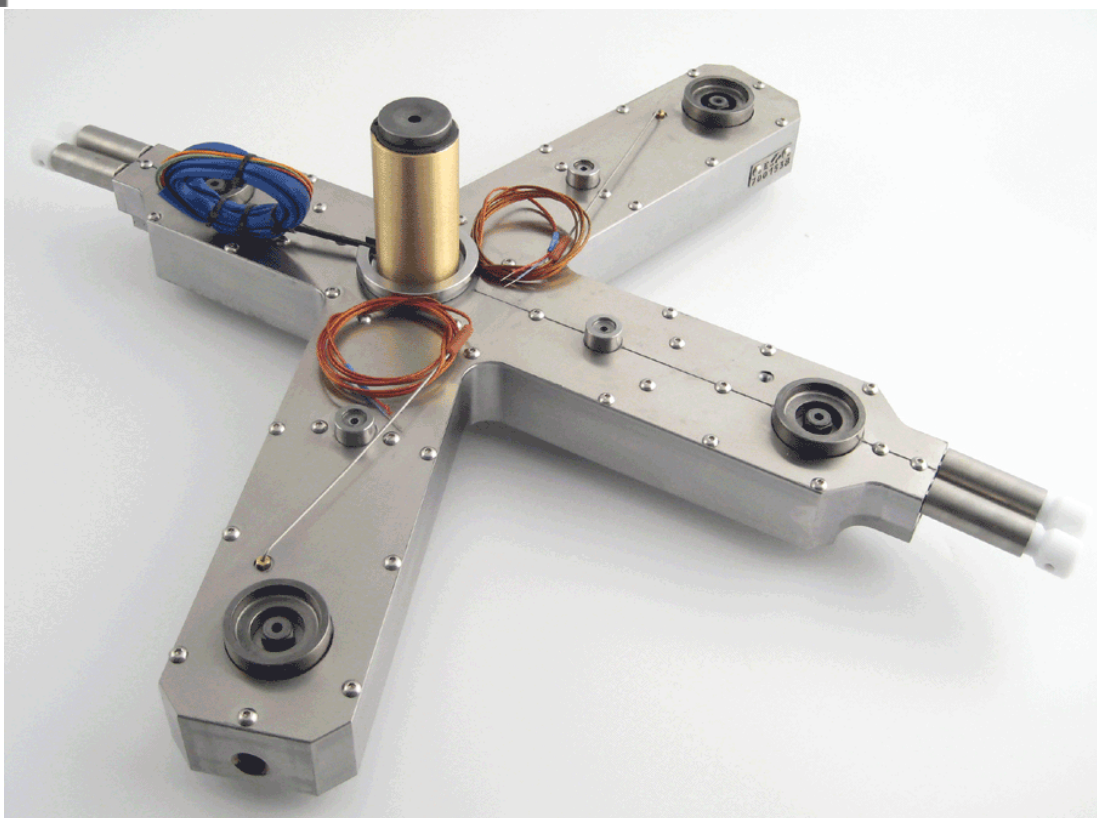


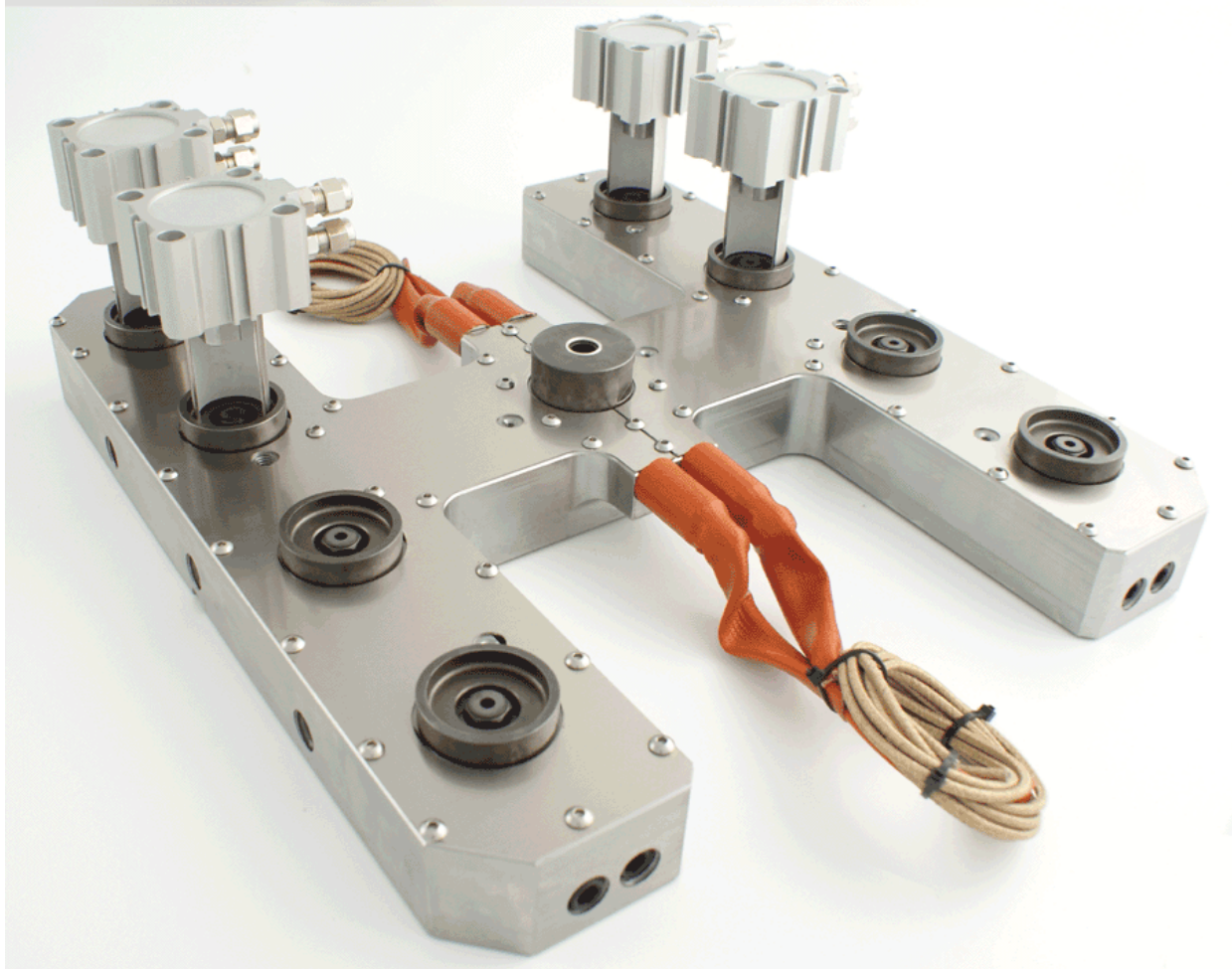
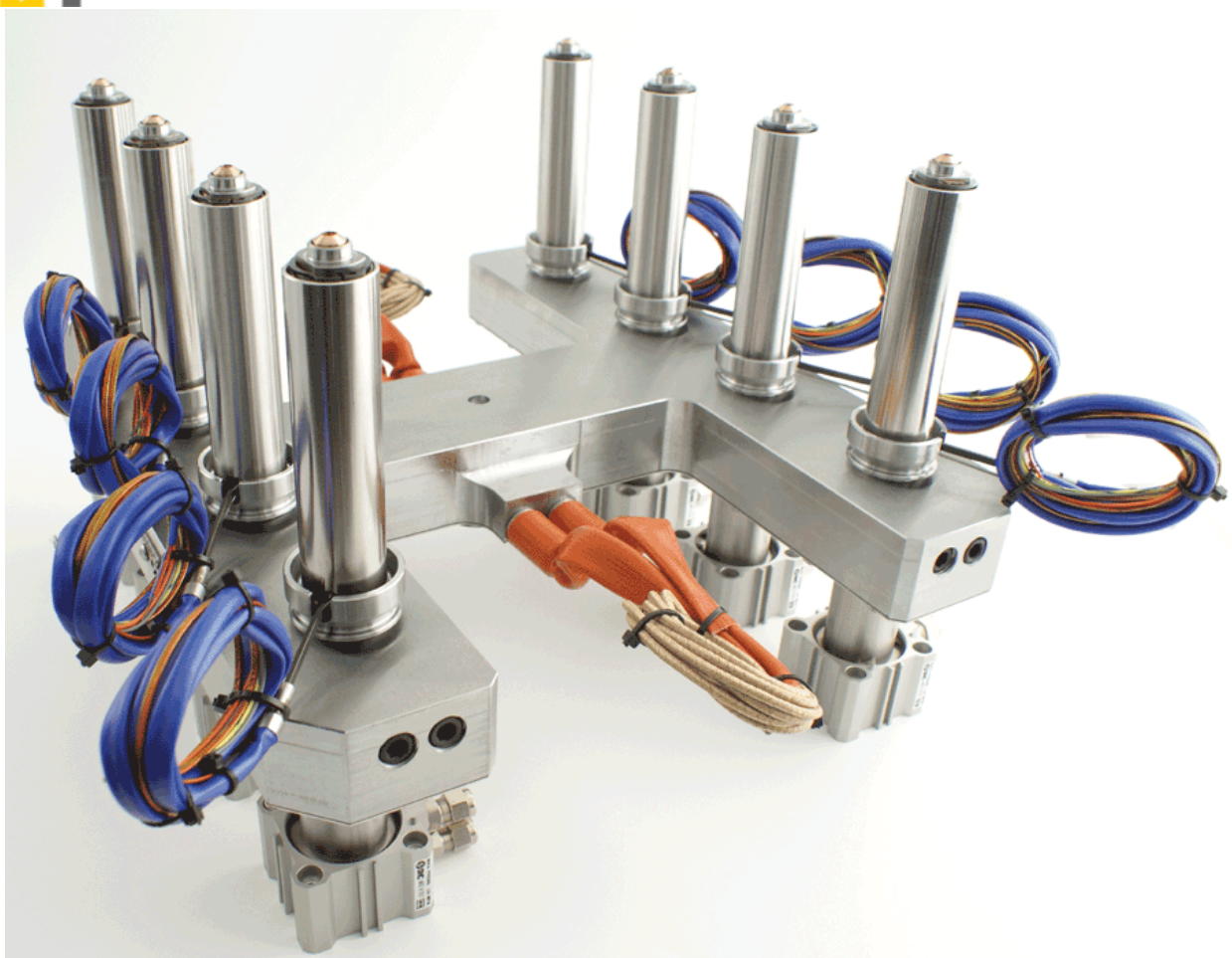


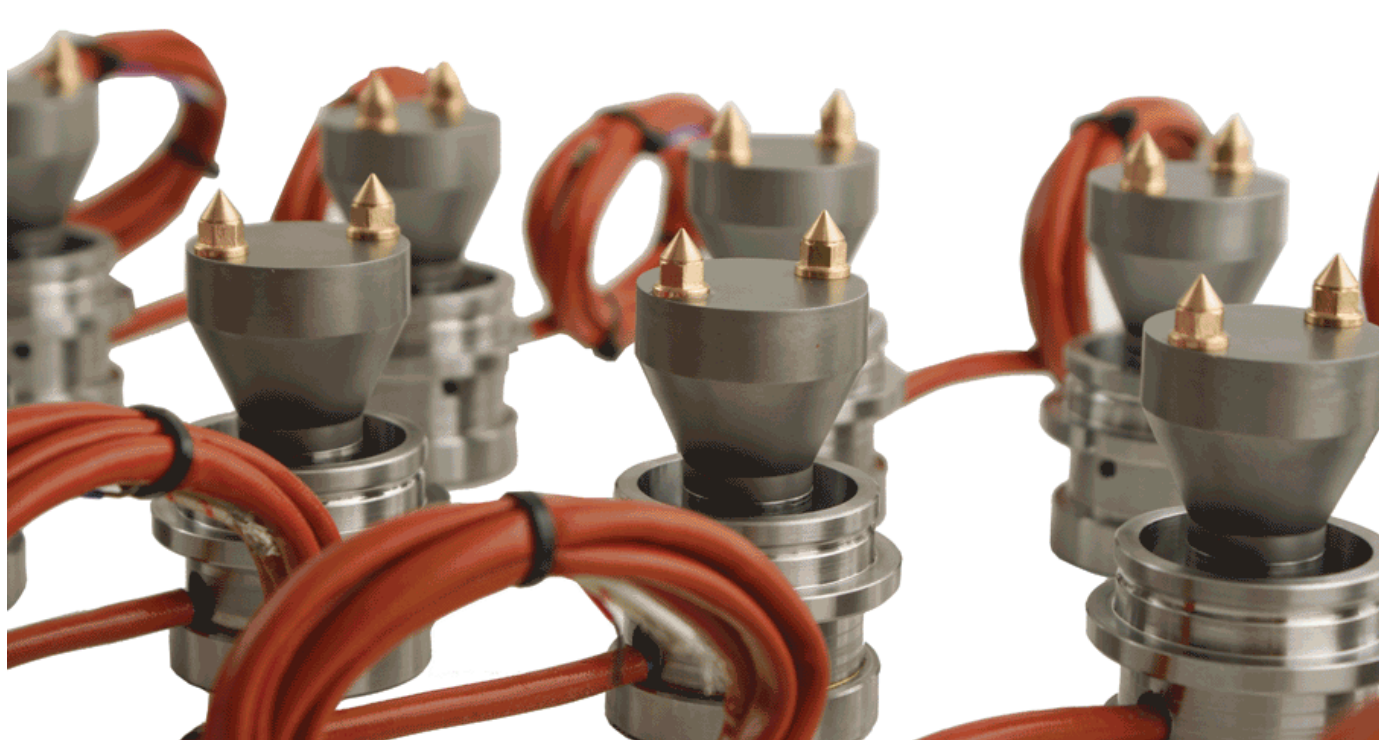
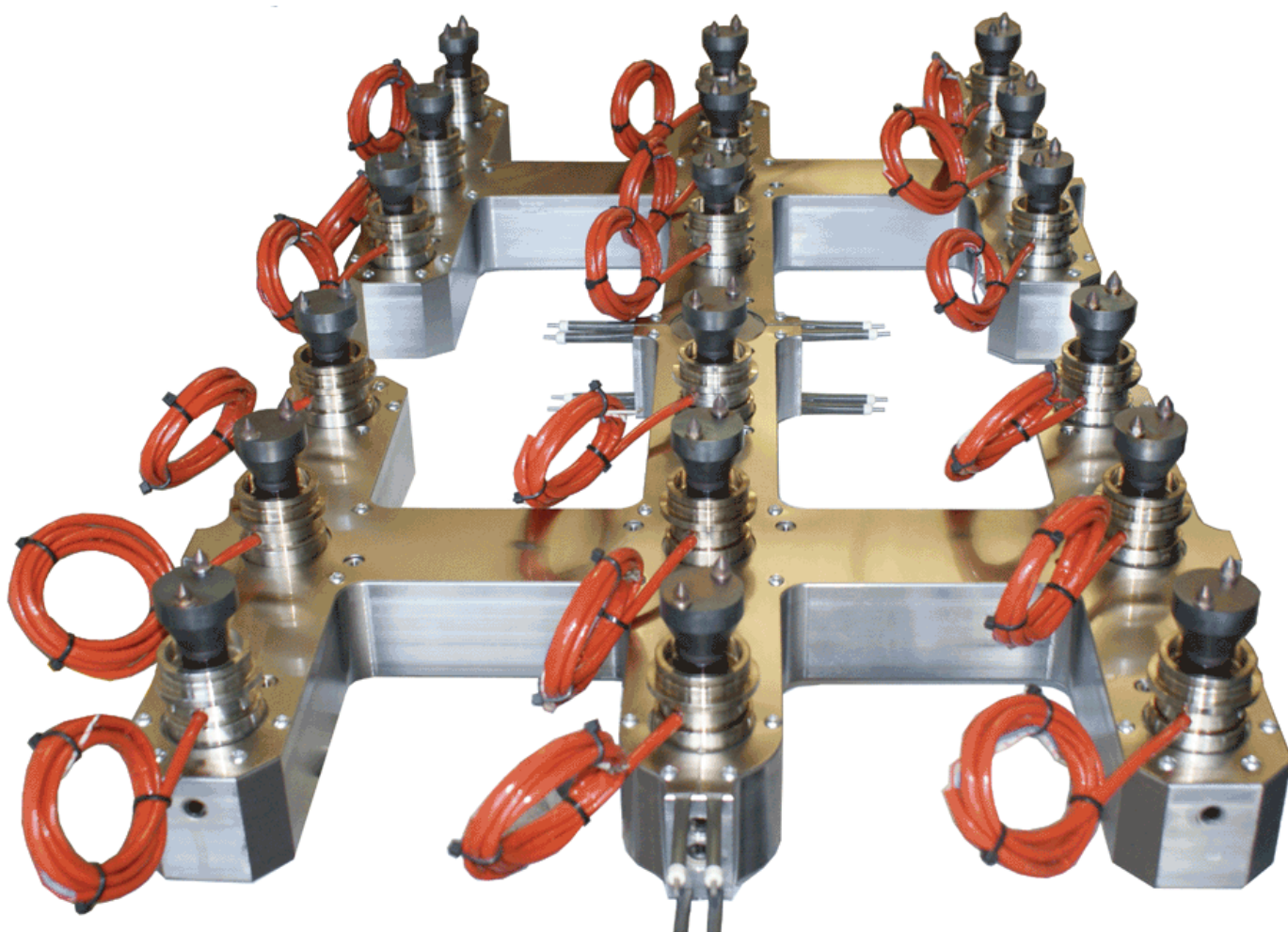


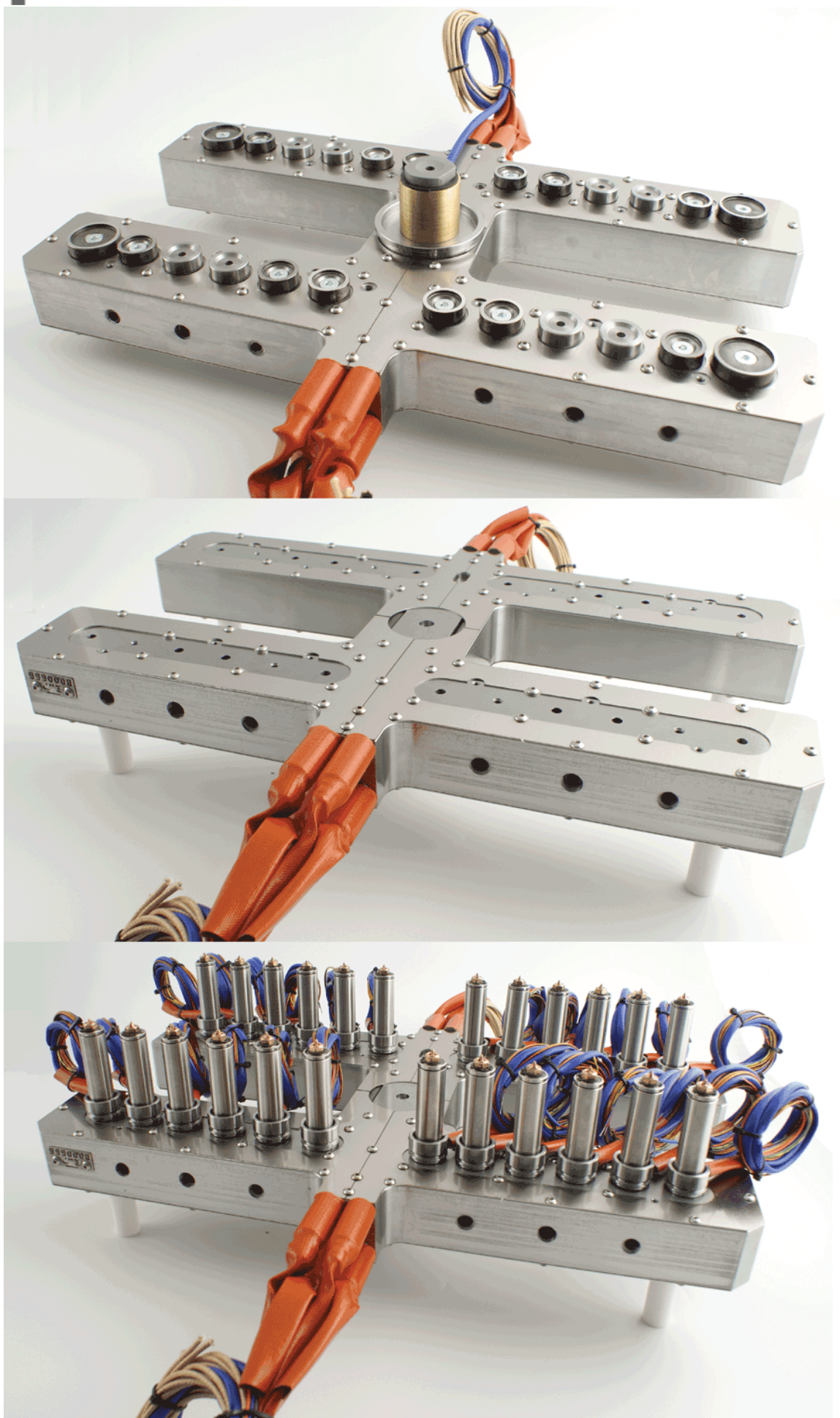












Amorphous	Blend	T. Elastomer	Semi-crystalline	Material Code	MATERIAL NAME	TRADE MARK
				ABS	Acrylonitrile butadien styrene	Cycolac Lustran - Lustran - Lustran - Novodur - Terluran - Ugikral
				ASA	Acrylonitrile styrene acrylate	Geloy - Luran S
				HDPE	High density polyethylene	Hostalen - Vestolen
				LDPE	Low density polyethylene	Bynel - Dowlex - Lupolen -Yukalon
				LCP	Liquid crystal polymer	Vectra - Xydar
				PA 11	Polyamide 11	Rilsan B
				PA 12	Polyamide 12	Rilsan A - Vestamid - Grilamid
				PA 6	Polyamide 6	Durethan - Radilon
				PA 6.6	Polyamide 6.6	Akulon - Capron - Durethan A - Grilon T - Minlon - Novamid - Technyl A e B - Ultramid A - Vydyne - Zytel
				PA 610	Polyamide 610	Lubricomp - Stat-Kon - Ultramid S
				PA46	Polyamide 46	Stanyl
				PA612	Polyamide 612	Zytel
				PBT	Polybutylene terephthalate	Arnite T - Celanex - Pibiter - Pocan B - Ultradur - Valox - Vestodur
				PC	Polycarbonate	Apec - Calibre - Lexan - Lupilon - Luvocom - Makrolon - Novarex - Pulse - Toughlon - Xantar - Xenoy
				PC-ABS	Blend PC-ABS	Bay blend - Cycoloy - Koblend - Moldex - Pulse - Stapron C - Taroblend - Triax
				PC-PBT	Blend PC-PBT	Makroblend - Ultrablend - Xenoy
				PPE-PA 66	Blend PPE-PA 6.6	Noryl
				PPE-PS	Blend PPE-PS	Noryl
				PEEK	Polyether ether ketone	Victrex
				PEI	Polyetherimide	Ultem
				PES	Polyether sulphone	Radel A - Ultrason E - Victrex
				PET	Polyethylene terephthalate	Petra - Rynite - Arnite A
				PMMA	Polymethylmethacrylate	Atoglas - Altuglas - Degalan - Lucite - Lucryl - Melinar - Orogas - Perspex - Plexiglas
				POM	Polyoxymethylene (Acetal)	Delrin - Hostaform -Ultraform
				PP	Polypropylene	Hostalen - Novolen - Vestolen - Daplen - Inspire - Moplen - Profax - Valtec
				PPE	Polyphenylether	Noryl
				PPS	Polyphenylene sulphide	Fortron - Primef - Ry ton - Supec
				PS	Polystyrene	Edistir - Empera - Polystyrene - Stirol - Stiron - Vestyron
				PSU	Polysulphone	Mindel B - Udel - Ultrason S
				PVC	Polyvinylchloride	Benvic - Lacovyl - Saran - Solvic - Vestolit
				SAN	Styrene acrylonitrile	Kostil - Luran - Lustran S - Tyril
				SB	Styrene butadiene	K Resin - Styrolux
				TPE	Thermoplastic elastomer	Hytrell- Keyflex - Lomod
				TPO	Thermoplastic elastomer Olefin	Catalloy - Dexflex - Hipolyene - Oleflex - Polytrope - Sequel - Vistaflex
				TPS	Thermoplastic elastomer Styrene	Dynaflex - Versaflex - Multiflex
				TPU	Thermoplastic elastomer Urethane	Desmopan - Estaloc - Elastollan - Estane - Pellethan - Polypur - Tecoflex
				TPV	Thermoplastic elastomer crosslinked rubber	Santoprene

Группа	Темп.плавления °C	Материал	Вязкость		
			низкая	средняя	высокая
1	<= 250	ABS			
		CA/CAB/CP			
		HDPE			
		LDPE			
		PA11, PA612			
		POM			
		PP			
		PS			
		SAN			
		SB			
		SEBS			
		TPO			
		TPU			
2	<= 270	ASA			
		PA12, PA610			
		PBT			
		PC-PBT			
		TPE			
3	<= 300	PA6, PA66			
		PC-ABS			
		PET			
		PMMA			
		PPE			
		PPE-PA66			
		PPE-PS			
4	> 300	LCP			
		PA46			
		PC			
		PEEK			
		PEI			
		PES			
		PPS			
		PPSU			
		PSU			
T		PVC			

Для правильного подбора типа форсунки необходимо знать:

- 1) желаемый тип остаточного литника
- 2) тип материала
- 3) объем впрыска (см³)
- 4) одногнездная или многогнездная пресс-форма
- 5) как часто будет происходить смена цвета изделия

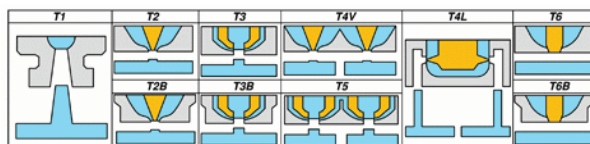
6) необходимость интенсивной окраски изделия (большое количество красителя)

7) наличие абразивных наполнителей в материале

T = Пожалуйста, свяжитесь с тех. поддержкой

PS: при наличии наполнителей вязкость материала может увеличиваться.

Приведенные выше данные носят предварительный характер. Для заказа необходимо получить подтверждение технического специалиста.

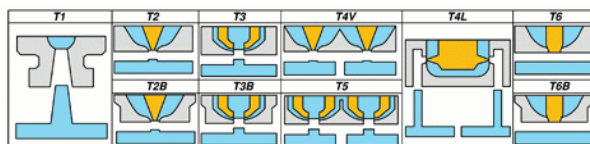


Рекомендации по выбору обогреваемых форсунок

Остаточный литник	Форсунка	типа-модель	приблизительный объем впрыска в см³						CC	CI	CA	типы пластмасс								
			Вязкость									одногнездное применение				многогнездное применение				
			ОП	низкая		средняя		высокая				1	2	3	4	1	2	3	4	
T1	BE 2000	-	130	110	90	60	40	30	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
	BE 3000	-	340	285	235	180	130	80	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
	BE 4000	-	950	825	700	570	450	320	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
	BE 5000	-	1920	1700	1470	1245	1015	790	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
	BE 6000	-	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
	BE TR 2500	-	130	105	85	60	35	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	BE TR 3500	-	340	285	235	180	130	80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	BE TR 4500	-	950	825	700	570	450	320	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	BE TR 5500	-	1920	1700	1470	1245	1015	790	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
BE TR 6500	-	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
T2	CL2 000	-	60	50	40	30	20	10	X	X	T					X	X	X	X	
	DL2 500	-	215	180	145	110	70	45	X		T					X	X	X	X	
	DL2 600	-	215	180	145	110	70	45	X		T	X	X							
	DL3 400	-	350	295	245	190	135	80								X	X			
	DL3 600	-	810	700	595	485	375	270				X				X	X			
	DL5 500	-	350	295	245	190	135	80				X	X			X	X	X		
	DL5 700	-	810	700	595	485	375	270				X	X			X	X	X		
	EP 2000	0	120	100	75	55	35	20	X		T	X	X			X	X	X	X	
	EP 2000	1	120	100	75	55	35	20	X			X	X			X	X	X	X	
	EP 3000	0	310	265	215	170	120	70	X		X	X	X			X	X	X	X	
	EP 3000	1	310	265	215	170	120	70	X			X	X			X	X	X	X	
	EP 3050	0	265	225	180	145	100	60	X		X	X	X			X	X	X	X	
	EP 3050	1	265	225	180	145	100	60	X			X	X			X	X	X	X	
	EP 4000	0	735	635	540	440	345	245	X		X	X	X			X	X	X	X	
	EP 4000	1	735	635	540	440	345	245	X			X	X			X	X	X	X	
	EP 5000	0	1515	1335	1155	980	800	620	X		X	X	X			X	X	X	X	
	EP 5000	1	1515	1335	1155	980	800	620	X			X	X			X	X	X	X	
	EP 6000	0	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X		X	X	X			X	X	X	X	
	EP 6000	1	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X			X	X			X	X	X	X	
	EP TR 2500	0	120	100	75	55	35	20	X		T	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 2500	1	120	100	75	55	35	20	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 3500	0	310	265	215	170	120	70	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 3500	1	310	265	215	170	120	70	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 3550	0	265	225	180	145	100	60	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 3550	1	265	225	180	145	100	60	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 4500	0	735	635	540	440	345	245	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 4500	1	735	635	540	440	345	245	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 5500	0	1515	1335	1155	980	800	620	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 5500	1	1515	1335	1155	980	800	620	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 6500	0	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 6500	1	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
	GS 20	0	155	125	100	70	40	28				X					X	X	X	
	GS 20	1	155	125	100	70	40	28									X	X	X	X
	GS 40	0	505	430	350	270	195	115				X					X	X	X	
	GS 40	1	505	430	350	270	195	115									X	X	X	X
	GS 50	0	1125	975	825	675	525	375			X						X	X	X	
	GS 50	1	1125	975	825	675	525	375									X	X	X	X
	GS TR 25	0	155	125	100	70	40	28				X	X	X	X		X	X	X	
	GS TR 25	1	155	125	100	70	40	28					X	X	X	X	X	X	X	X
	GS TR 45	0	505	430	350	270	195	115				X	X	X	X		X	X	X	
	GS TR 45	1	505	430	350	270	195	115					X	X	X	X	X	X	X	X
	GS TR 55	0	1125	975	825	675	525	375				X	X	X	X	X	X	X	X	
	GS TR 55	1	1125	975	825	675	525	375					X	X	X	X	X	X	X	X
T2B	EP 2100	0	120	100	75	55	35	20	X			X	X	X			X	X	X	X
	EP 2100	1	120	100	75	55	35	20	X				X	X			X	X	X	X
	EP 3150	0	265	225	180	145	100	60	X		X	X	X			X	X	X	X	
	EP 3150	1	265	225	180	145	100	60	X			X	X			X	X	X	X	

ОР= Вариант: наконечник (0=сталь -T2M,1=Cu-Be
штулка (TR=открытый, BC= закрытый)
CC = Изменение цвета
CI = Яркие цвета

CA = наполнитель
X = Превосходно
T = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку.
В присутствии агрессивных добавок, пожалуйста, свяжитесь с EMP.

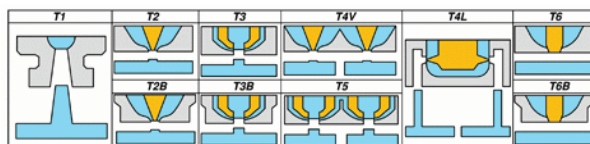


Рекомендации по выбору обогреваемых форсунок

Остаточный литник	Форсунка	типа-модель	приблизительный объем впрыска в см³						CC	CI	CA	типы пластмасс							
			Вязкость									одногнездное применение				многогнездное применение			
	OP	низкая		средняя		высокая		1	2	3	4	1	2	3	4				
	EP 4100	0	735	635	540	440	345	245	X		X	X	X			X	X	X	X
	EP 4100	1	735	635	540	440	345	245	X			X	X			X	X	X	X
	EP 5100	0	1515	1335	1155	980	800	620	X		X	X	X			X	X	X	X
	EP 5100	1	1515	1335	1155	980	800	620	X			X	X			X	X	X	X
	EP 6100	0	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X		X	X	X			X	X	X	X
	EP 6100	1	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X			X	X			X	X	X	X
	EP TR 2600	0	120	100	75	55	35	20	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 2600	1	120	100	75	55	35	20	X			X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 3650	0	265	225	180	145	100	60	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 3650	1	265	225	180	145	100	60	X			X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 4600	0	735	635	540	440	345	245	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 4600	1	735	635	540	440	345	245	X			X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 5600	0	1515	1335	1155	980	800	620	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 5600	1	1515	1335	1155	980	800	620	X			X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 6600	0	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
	EP TR 6600	1	2945	2635	2325	2015	1705	1395	X			X	X	X	X	X	X	X	X
T3	DL3 500	-	365	310	250	195	140	85	X	X						X	X		
	DL3 700	-	840	730	615	505	390	280	X	X		X				X	X		
	DL5 400	-	365	310	250	195	140	85	X	X		X	X			X	X	X	
	DL5 600	-	840	730	615	505	390	280	X	X		X	X			X	X	X	
	ER 2000	0	130	105	83	59	35	24	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 2000	1	130	105	83	59	35	24	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 3000	0	340	285	235	180	130	80	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 3000	1	340	285	235	180	130	80	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 3050	0	265	225	180	145	100	60	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 3050	1	265	225	180	145	100	60	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 4000	0	840	730	615	505	390	280	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 4000	1	840	730	615	505	390	280	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 5000	0	1600	1410	1220	1035	845	660	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 5000	1	1600	1410	1220	1035	845	660	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 6000	0	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 6000	1	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER TR 2500	0	130	105	83	59	35	24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 2500	1	130	105	83	59	35	24	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 3500	0	340	285	235	180	130	80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 3500	1	340	285	235	180	130	80	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 3550	0	265	225	180	145	100	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 3550	1	265	225	180	145	100	60	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 4500	0	840	730	615	505	390	280	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 4500	1	840	730	615	505	390	280	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 5500	0	1600	1410	1220	1035	845	660	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 5500	1	1600	1410	1220	1035	845	660	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 6500	0	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 6500	1	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
T3B	ER 2100	0	130	105	85	60	35	25	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 2100	1	130	105	85	60	35	25	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 3150	0	265	225	180	145	100	60	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 3150	1	265	225	180	145	100	60	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 4100	0	840	728	616	504	392	280	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 4100	1	840	728	616	504	392	280	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 5100	0	1600	1410	1220	1034	845	660	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 5100	1	1600	1410	1220	1034	845	660	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER 6100	0	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X	X	X	X			X	X	X	X
	ER 6100	1	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X		X	X			X	X	X	X
	ER TR 2600	0	130	105	85	60	35	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 2600	1	130	105	85	60	35	25	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 3650	0	265	225	180	145	100	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

ОР= опции: наконечник (0=сталь -T2M,1=Cu-Be
втулка (TR=открытый, BC= закрытый)
CC = Изменение цвета
CI = Яркие цвета

CA = наполнитель
X = Превосходно
T = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку
В присутствии агрессивных добавок, пожалуйста, свяжитесь с EMP.



Рекомендации по выбору обогреваемых форсунок

Остаточный литник	Форсунка	типа-модель	приблизительный объем впрыска в см³						CC	CI	CA	типы пластмасс							
			Вязкость									одногнездное применение				многогнездное применение			
	OP	низкая		средняя		высокая													
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4							
	ER TR 3650	1	265	225	180	145	100	60	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 4600	0	840	728	616	504	392	280	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 4600	1	840	728	616	504	392	280	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 5600	0	1600	1410	1220	1034	845	660	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 5600	1	1600	1410	1220	1034	845	660	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 6600	0	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ER TR 6600	1	3475	3110	2745	2380	2010	1645	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
T4L	GSL 20	0	155	125	100	70	40	28			X					X	X	X	
	GSL 20	1	155	125	100	70	40	28								X	X	X	X
	GSL 40	0	505	430	350	270	195	115			X					X	X	X	
	GSL 40	1	505	430	350	270	195	115								X	X	X	X
	GSL 50	0	1125	975	825	675	525	375			X					X	X	X	
	GSL 50	1	1125	975	825	675	525	375								X	X	X	X
	GSL TR 25	0	155	125	100	70	40	28			X	X	X	X		X	X	X	
	GSL TR 25	1	155	125	100	70	40	28				X	X	X	X	X	X	X	X
	GSL TR 45	0	505	430	350	270	195	115			X	X	X	X		X	X	X	
	GSL TR 45	1	505	430	350	270	195	115				X	X	X	X	X	X	X	X
GSL TR 55	0	1125	975	825	675	525	375			X	X	X	X	X	X	X	X	X	
GSL TR 55	1	1125	975	825	675	525	375				X	X	X	X	X	X	X	X	
T4V	GSA 20	0	155	125	100	70	40	28			X					X	X	X	
	GSA 21	1	155	125	100	70	40	28								X	X	X	X
	GSA 40	0	505	430	350	270	195	115			X					X	X	X	
	GSA 40	1	505	430	350	270	195	115								X	X	X	X
	GSA 50	0	1125	975	825	675	525	375			X					X	X	X	
	GSA 50	1	1125	975	825	675	525	375								X	X	X	X
	GSA TR 25	0	155	125	100	70	40	28			X	X	X	X		X	X	X	
	GSA TR 25	1	155	125	100	70	40	28				X	X	X	X	X	X	X	X
	GSA TR 45	0	505	430	350	270	195	115			X	X	X	X		X	X	X	
	GSA TR 45	1	505	430	350	270	195	115				X	X	X	X	X	X	X	X
	GSA TR 55	0	1125	975	825	675	525	375			X	X	X	X		X	X	X	
	GSA TR 55	1	1125	975	825	675	525	375				X	X	X	X	X	X	X	X
	RP 50	0	130	105	84	60	35	25	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
	RP 50	1	130	105	84	60	35	25	X			X	X	X	X	X	X	X	X
	RP 60	0	130	105	84	60	35	25	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
RP 60	1	130	105	84	60	35	25	X			X	X	X	X	X	X	X	X	
T5	RR 50	0	130	105	84	60	35	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	RR 50	1	130	105	84	60	35	25	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
	RR 60	0	130	105	84	60	35	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	RR 60	1	130	105	84	60	35	25	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
T6	ET 4000	0	400	290	220	180	150	130	X	X	X					X	X	X	X
	ET 4000	1	400	290	220	180	150	130	X	X						X	X	X	X
	ET 5000	0	1700	1200	950	770	650	560	X	X	X					X	X	X	X
	ET 5000	1	1700	1200	950	770	650	560	X	X						X	X	X	X
	ET 6000	0	3500	2500	2000	1600	1350	1200	X	X	X					X	X	X	X
	ET 6000	1	3500	2500	2000	1600	1350	1200	X	X						X	X	X	X
	TL 8 mini	-	500	370	290	240	190	170	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	TL 8 000	TP	1700	1200	950	750	650	560	X	X	X	X	X	X	X	T	T	T	T
TL 8 100	TP	3500	2500	2000	1600	1300	1100	X	X	X	X	X	X	X	T	T	T	T	
T6B	ET 4100	0	400	290	220	180	150	130	X	X	X					X	X	X	X
	ET 4100	1	400	290	220	180	150	130	X	X						X	X	X	X
	ET 5100	0	1700	1200	950	770	650	560	X	X	X					X	X	X	X
	ET 5100	1	1700	1200	950	770	650	560	X	X						X	X	X	X
	ET 6100	0	3500	2500	2000	1600	1350	1200	X	X	X					X	X	X	X
	ET 6100	1	3500	2500	2000	1600	1350	1200	X	X						X	X	X	X
	TL 8 000	BC	1700	1200	950	750	650	560	X	X	X	X	X	X	X	T	T	T	T
	TL 8 100	BC	3500	2500	2000	1600	1300	1100	X	X	X	X	X	X	X	T	T	T	T

ОР= вариант: наконечник (0=сталь -T2M,1=Cu-Be
штулка (TP= открыт, BC= закрытые)
CC = Изменение цвета
CI = Яркие цвета

CA = наполнитель
X = Превосходно
T = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку
В присутствии агрессивных добавок, пожалуйста, свяжитесь с EMP.

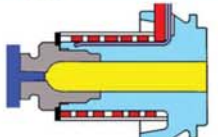
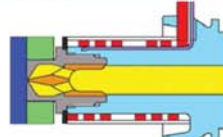
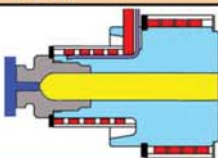
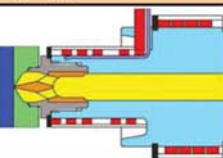
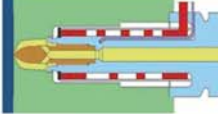
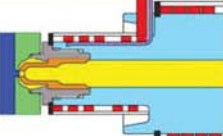
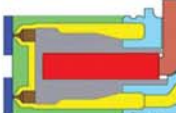
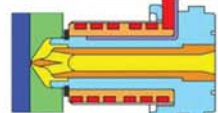
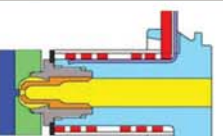
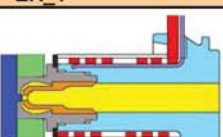
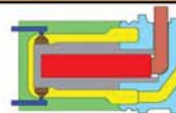
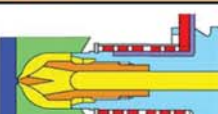
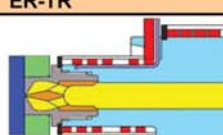
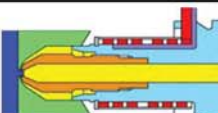
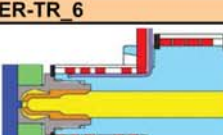
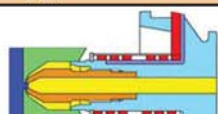
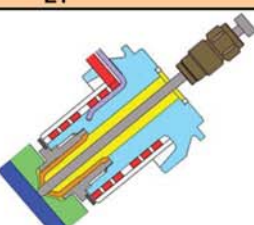
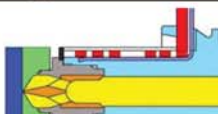
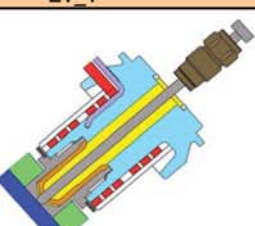
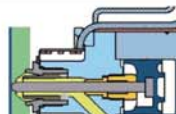
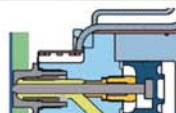


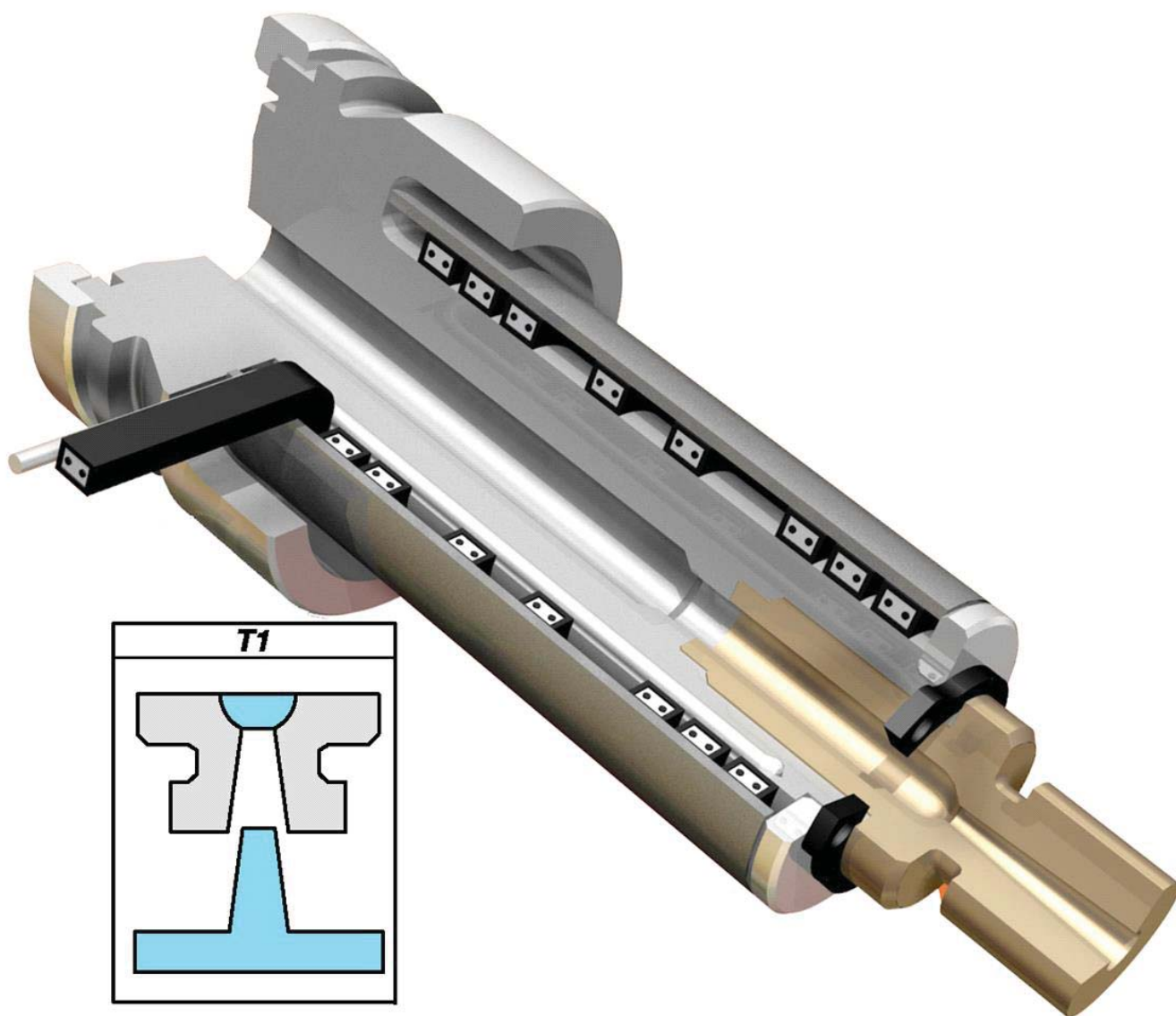
Более 37 моделей подразделяются на более чем 100 серий обогреваемых форсунок и изготавливаются как в стандартных размерах, так и в специальных исполнениях, в зависимости от конкретных требований клиента. Обогреваемые втулки EMP обеспечивают:

- свободу проектирования пресс-форм и широкий выбор различных методов впрыска
- надежную работу
- равномерное распределение тепла и точное управление температурой
- работу практически со всеми типами материалов
- а также обработки всех основных термопластов и эластомеров

Они доступны во многих стандартных моделей.

Могут быть сконструированы и изготовлены специальные форсунки, в соответствии со специфическими потребностями индивидуальных применений.

BE BE2000 BE3000 BE4000 BE5000 BE6000 	EP_1 EP2100 EP3150 EP4100 EP5100 EP6100 	GS GS20 GS40 GS50 
BE-TR BETR2500 BETR3500 BETR4500 BETR5500 BETR6500 	EP-TR EPTR2500 EPTR3550 EPTR4500 EPTR5500 EPTR6500 	GS-TR GSTR25 GSTR45 GSTR55 
CL CL2000 	EP-TR_6 EPTR2600 EPTR3650 EPTR4600 EPTR5600 EPTR6600 	GSA GSA20 GSA21 GSA40 GSA50 
DL2 DL2500 	ER ER2000 ER3000 ER3050 ER4000 ER5000 ER6000 	GSA-TR GSATR25 GSATR26 GSATR45 GSATR55 
DL2 DL2600 	ER_1 ER2100 ER3150 ER4100 ER5100 ER6100 	GSL GSL20 GSL40 GSL50 
DL3 DL3400 DL3600 	ER-TR ERTR2500 ERTR3550 ERTR4500 ERTR5500 ERTR6500 	GSL-TR GSLTR25 GSLTR45 GSLTR55 
DL3 DL3500 DL3700 	ER-TR_6 ERTR2600 ERTR3650 ERTR4600 ERTR5600 ERTR6600 	RP RP50 RP60 
DL5 DL5400 DL5600 	ET ET4000 ET4010 ET5000 ET5010 ET5000 ET6010 	RR RR50 RR60 
EP EP 2000 EP 3000 EP 3050 EP 4000 EP 5000 EP 6000 	ET_1 ET4100 ET4110 ET5100 ET5110 ET6100 ET6110 	TL8 TL8 mini TL80 
		TL8000(TP) TL8100(TP) 
		TL8000(BC) TL8100(BC) 

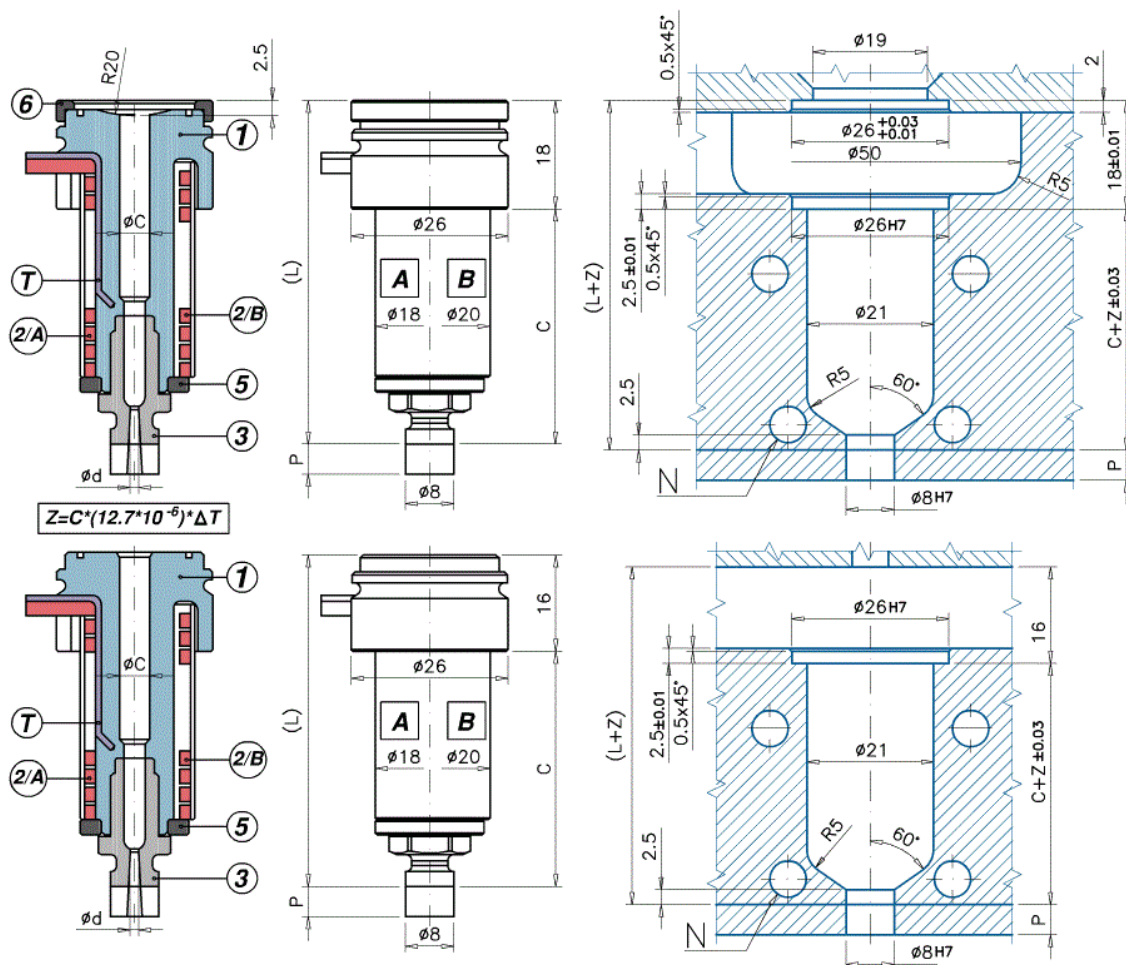


Форсунки открытого типа, подходят для:

- впрыска в разводящий литник или непосредственно в деталь, для которой вид остаточного литника не имеет значения;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета;

Рекомендуются для многогнездного применения.

S Одногнездное применение

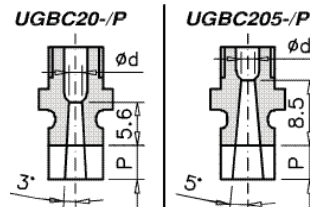


M Многогнездное применение

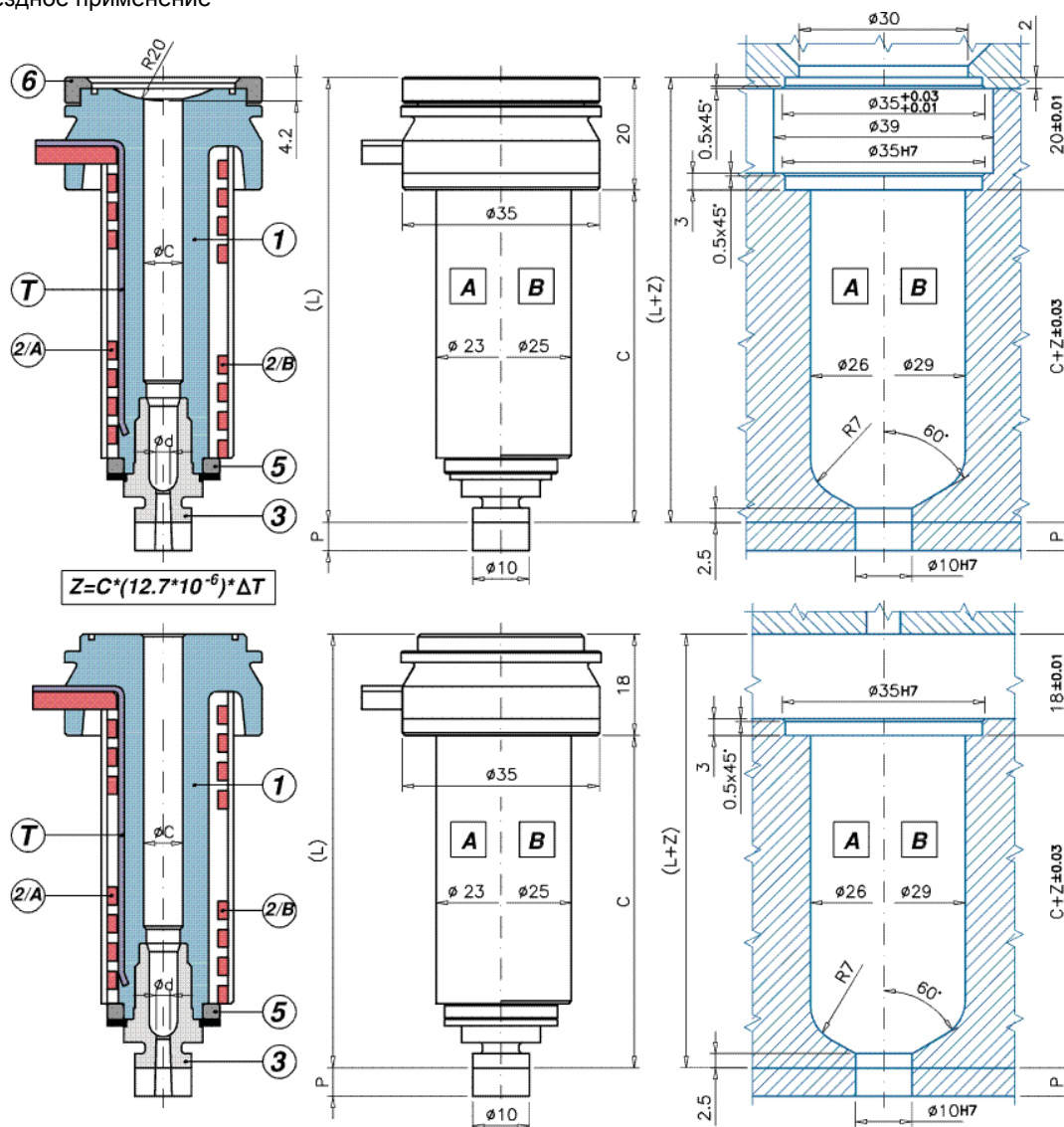
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	0/1	4/1	5	8
UGBE2001	S/M A/B -P	3	45	63	UGAS2623	61			UGCR2001	REPNSP2001	REDN2001	S151051000J	UGBC20	UGBC20P			UGBE200AR
UGBE2001	S/M A/B -P	5	45	63	UGAS2623	61			UGCR2001	REPNSP2001	REDN2001	S151051000J	UGBC205	UGBC205P			UGBE200AR
UGBE2002	S/M A/B -P	3	60	78	UGAS2623	76			UGCR2002	REPNSP2002	REDN2002	S151051000J	UGBC20	UGBC20P			UGBE200AR
UGBE2002	S/M A/B -P	5	60	78	UGAS2623	76			UGCR2002	REPNSP2002	REDN2002	S151051000J	UGBC205	UGBC205P			UGBE200AR
UGBE2003	S/M A/B -P	3	80	98	UGAS2623	96			UGCR2003	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC20	UGBC20P			UGBE200AR
UGBE2003	S/M A/B -P	5	80	98	UGAS2623	96			UGCR2003	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC205	UGBC205P			UGBE200AR
UGBE2004	S/M A/B -P	3	100	118	UGAS2623	116			UGCR2004	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J	UGBC20	UGBC20P			UGBE200AR
UGBE2004	S/M A/B -P	5	100	118	UGAS2623	116			UGCR2004	REPNSP2004	REDN2004	S151551000J	UGBC205	UGBC205P			UGBE200AR

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 3 = втулка
 3/P = втулка с соплом под мехобработку
 5 = Медные кольца

6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 4 - по запросу: 5
 Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0
 P = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 9,9
 T = термopара J
 кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

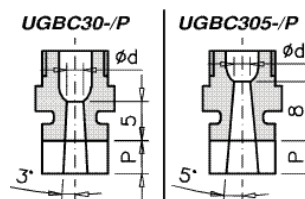


M Многогнёздное применение

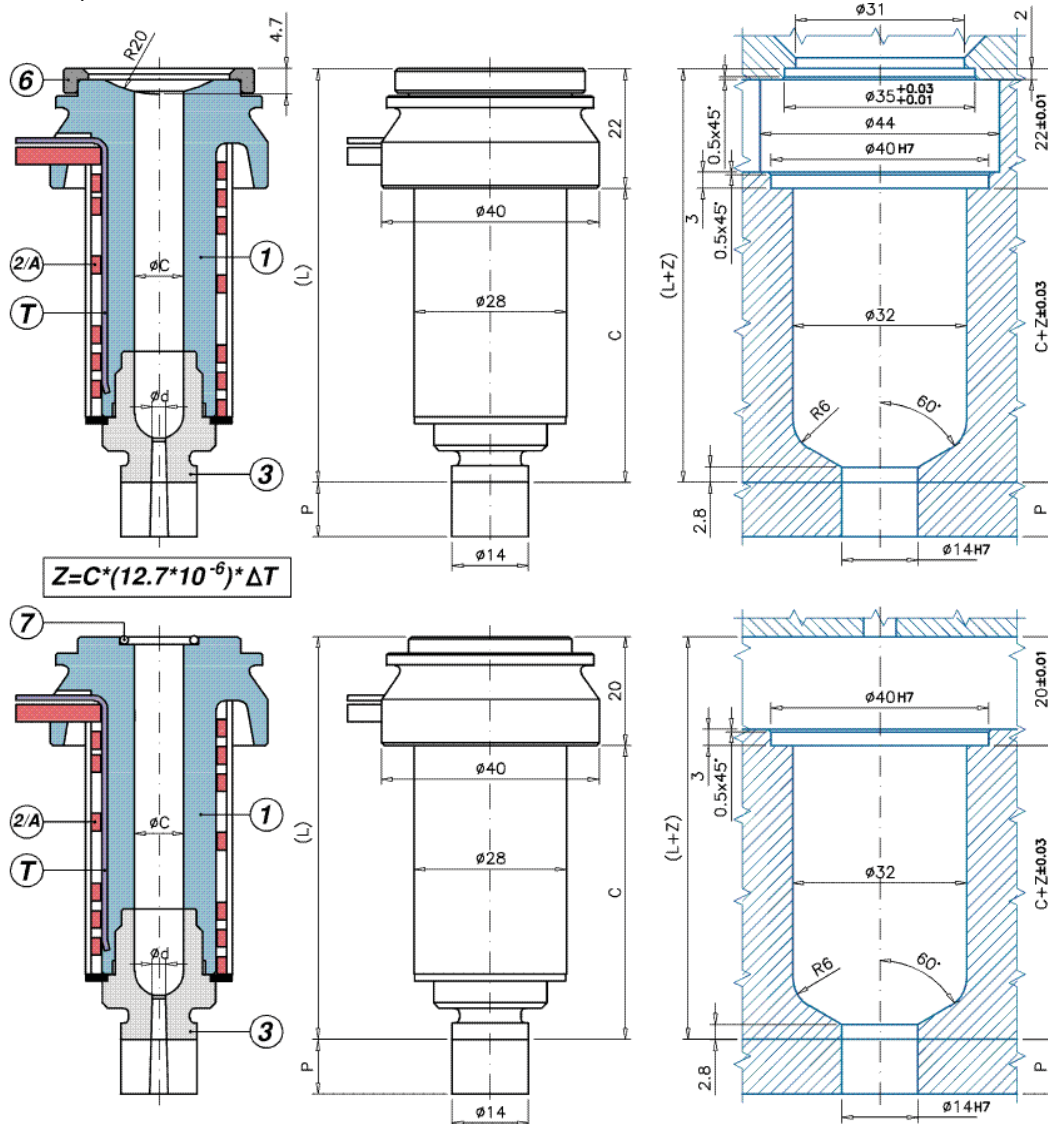
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3 -P	3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGBE3001	S/M A/B -P 3	59	79	UGAS3530	77	UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC30	UGBC30P			UGBE300AR	
UGBE3001	S/M A/B -P 5	59	79	UGAS3530	77	UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC305	UGBC305P			UGBE300AR	
UGBE3002	S/M A/B -P 3	89	109	UGAS3530	107	UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC30	UGBC30P			UGBE300AR	
UGBE3002	S/M A/B -P 5	89	109	UGAS3530	107	UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC305	UGBC305P			UGBE300AR	
UGBE3003	S/M A/B -P 3	119	139	UGAS3530	137	UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC30	UGBC30P			UGBE300AR	
UGBE3003	S/M A/B -P 5	119	139	UGAS3530	137	UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC305	UGBC305P			UGBE300AR	
UGBE3004	S/M A -P 3	159	179	UGAS3530	177	UGCR3004	REPNSP3004		S102051000J	UGBC30	UGBC30P			UGBE300AR	
UGBE3004	S/M A -P 5	159	179	UGAS3530	177	UGCR3004	REPNSP3004		S102051000J	UGBC305	UGBC305P			UGBE300AR	

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
5 = Медные кольца

6 = центрирующее кольцо
ØC = стандартный: 6 - по запросу: 7
Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5
P = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 19,9
T = термопара J
кольцо по запросу:



S Одногнёздное применение

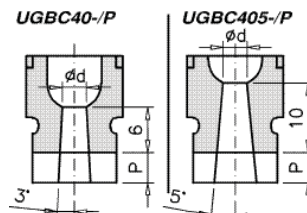


M Многогнёздное применение

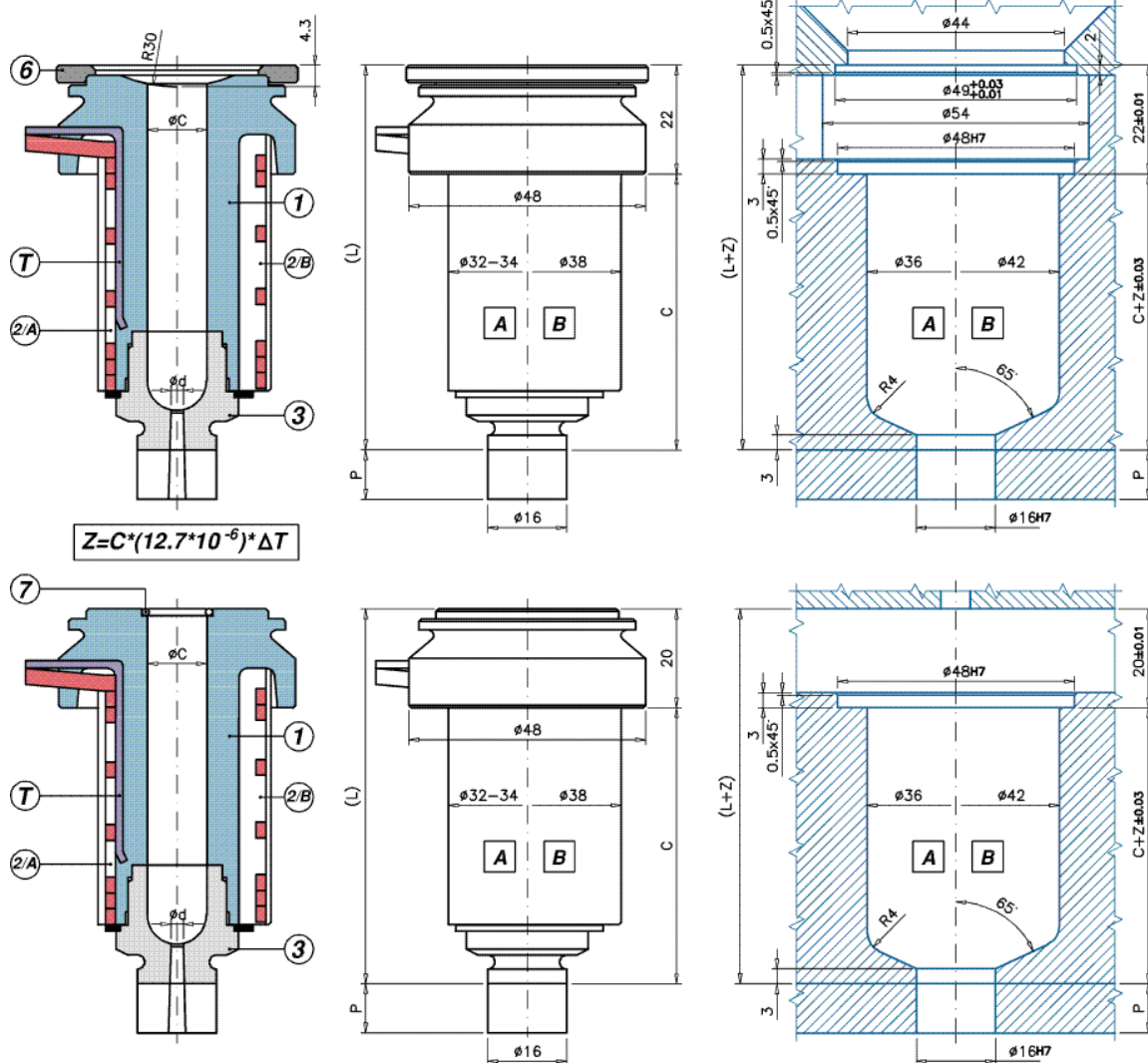
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	3/P	4/0	4/1	5	8
UGBE4001	S/M A -/P 3	54	76	UGAS3530	74	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001	S151051000J		UGBC40	UGBC40P			
UGBE4001	S/M A -/P 5	54	76	UGAS3530	74	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001	S151051000J		UGBC405	UGBC405P			
UGBE4002	S/M A -/P 3	84	106	UGAS3530	104	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002	S151051000J		UGBC40	UGBC40P			
UGBE4002	S/M A -/P 5	84	106	UGAS3530	104	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002	S151051000J		UGBC405	UGBC405P			
UGBE4003	S/M A -/P 3	114	136	UGAS3530	134	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003	S151551000J		UGBC40	UGBC40P			
UGBE4003	S/M A -/P 5	114	136	UGAS3530	134	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003	S151551000J		UGBC405	UGBC405P			
UGBE4004	S/M A -/P 3	164	186	UGAS3530	184	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004	S152051000J		UGBC40	UGBC40P			
UGBE4004	S/M A -/P 5	164	186	UGAS3530	184	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004	S152051000J		UGBC405	UGBC405P			
UGBE4005	S/M A -/P 3	214	236	UGAS3530	234	UGACOR11	UGCR4005	REPNSP4005	S152551000J		UGBC40	UGBC40P			
UGBE4005	S/M A -/P 5	214	236	UGAS3530	234	UGACOR11	UGCR4005	REPNSP4005	S152551000J		UGBC405	UGBC405P			

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 3 = втулка
 3/P = втулка с соплом под мехобработку
 6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо
 ØC = стандартный: 9 - по запросу: 10
 Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9
 T = термopара J



S Одногнёздное применение

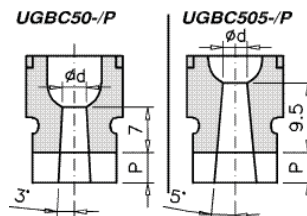


М Многогнёздное применение

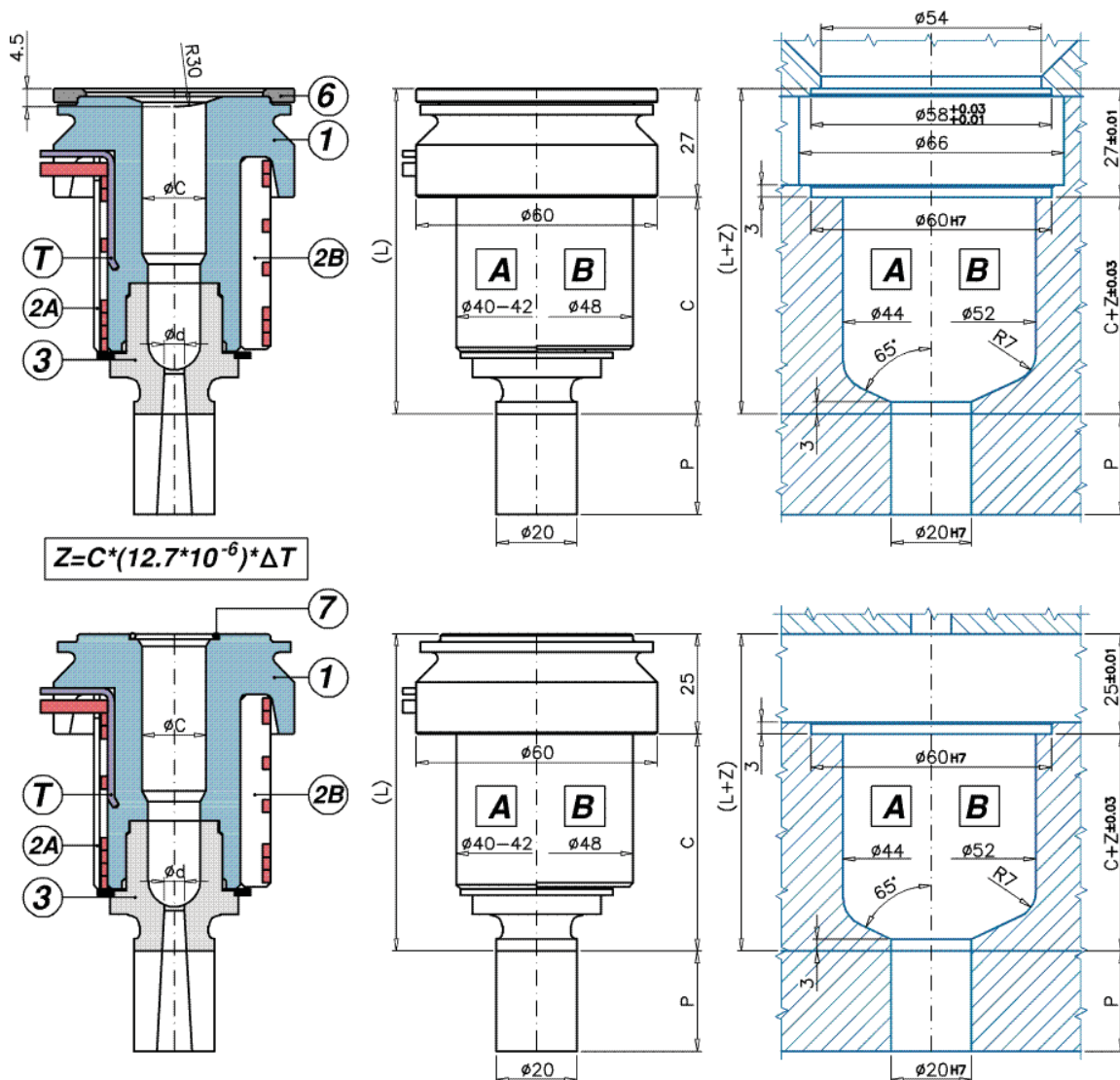
модель		C	S		M		1	A		B		-P		0/1		5	8
			L	6	L	7		2/A	T	2/B	3	3/P	4/0	4/1			
UGBE5001	S/M A/B -/P 3	54	76	UGAS4937	74	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC50	UGBC50P					
UGBE5001.	S/M A/B -/P 5	54	76	UGAS4937	74	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC505	UGBC505P					
UGBE5002	S/M A/B -/P 3	84	106	UGAS4937	104	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC50	UGBC50P					
UGBE5002.	S/M A/B -/P 5	84	106	UGAS4937	104	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC505	UGBC505P					
UGBE5003	S/M A/B -/P 3	114	136	UGAS4937	134	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC50	UGBC50P					
UGBE5003.	S/M A/B -/P 5	114	136	UGAS4937	134	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC505	UGBC505P					
UGBE5004	S/M A/B -/P 3	164	186	UGAS4937	184	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC50	UGBC50P					
UGBE5004.	S/M A/B -/P 5	164	186	UGAS4937	184	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC505	UGBC505P					
UGBE5005	S/M A/B -/P 3	214	236	UGAS4937	234	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC50	UGBC50P					
UGBE5005.	S/M A/B -/P 5	214	236	UGAS4937	234	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC505	UGBC505P					

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо
 ØC = стандартный: 12 - по запросу: 13
 Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-5,0-6,0
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9
 T = термопара J



S Одногнёздное применение

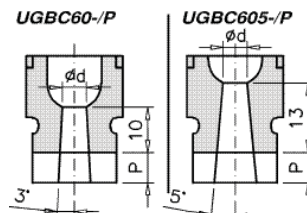


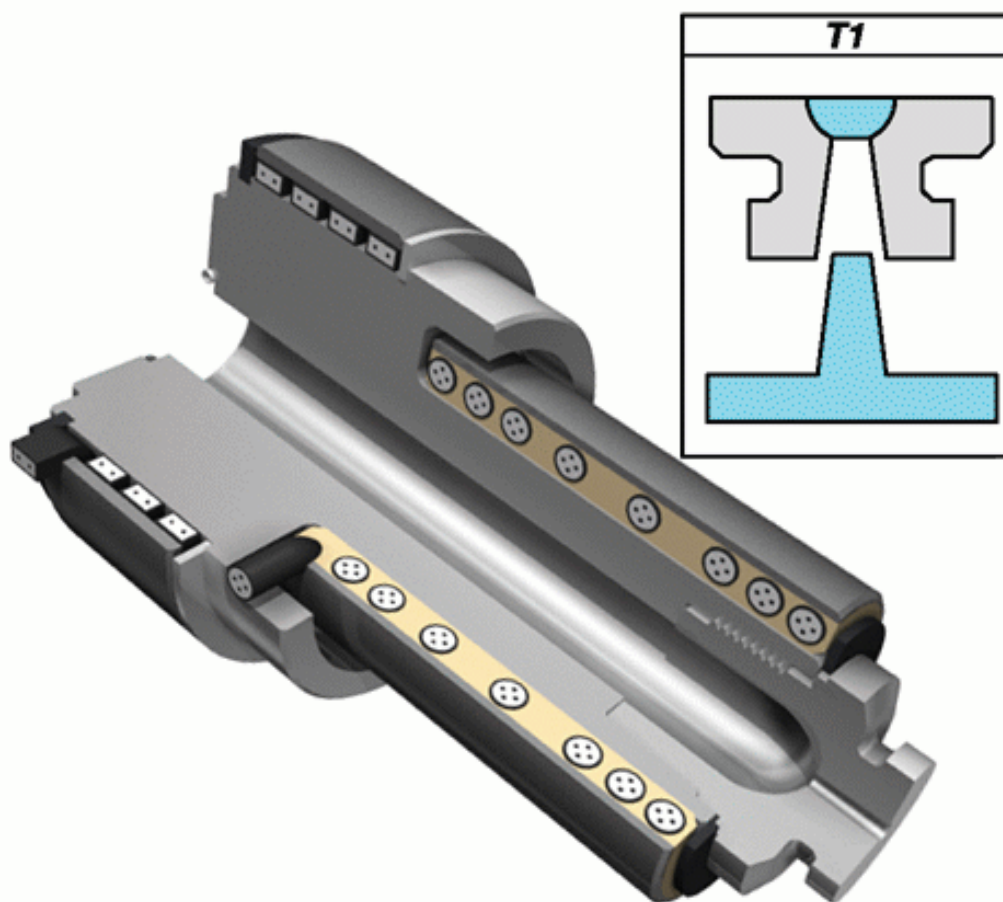
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	6	L	M	7	1	2/A	T	B	2/B	3	-/P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGBE6002	S/M/A/B -/P	3	54	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC60	UGBC60P						
UGBE6002	S/M/A/B -/P	5	54	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC605	UGBC605P						
UGBE6003	S/M/A/B -/P	3	74	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC60	UGBC60P						
UGBE6003	S/M/A/B -/P	5	74	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC605	UGBC605P						
UGBE6004	S/M/A/B -/P	3	94	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC60	UGBC60P						
UGBE6004	S/M/A/B -/P	5	94	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC605	UGBC605P						
UGBE6005	S/M/A/B -/P	3	114	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC60	UGBC60P						
UGBE6005	S/M/A/B -/P	5	114	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC605	UGBC605P						
UGBE6007	S/M/A/B -/P	3	164	191	UGAS5848	189	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC60	UGBC60P						
UGBE6007	S/M/A/B -/P	5	164	191	UGAS5848	189	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC605	UGBC605P						

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 3 = втулка
 3/P = втулка с соплом под мехобработку
 6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо
 ØC = стандартный: 16 - по запросу: 17
 Ød = стандартный: 2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-5,0-6,0-6,5
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9
 T = термopа J

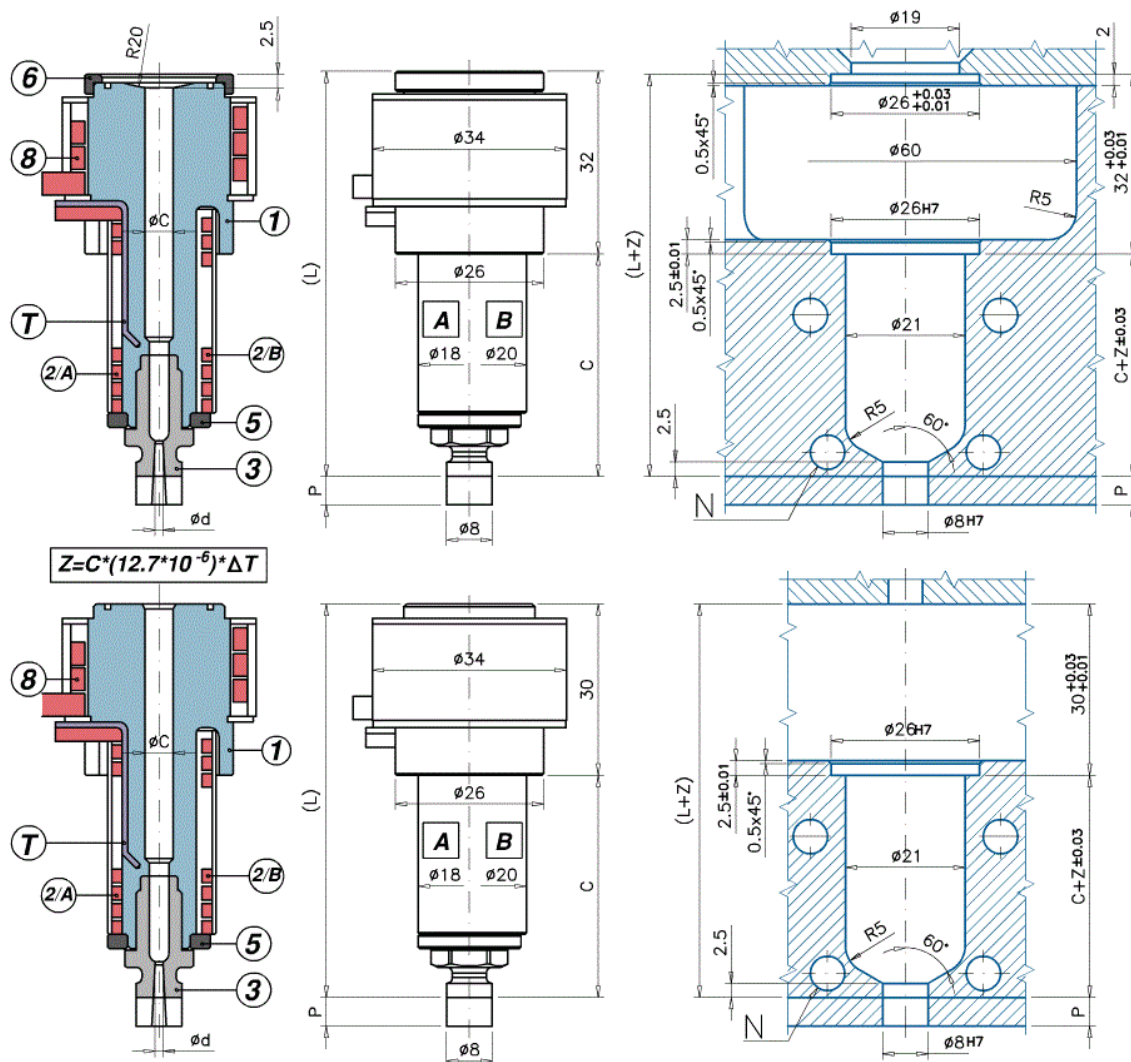




Форсунки открытого типа с дополнительно обогреваемой головкой, подходят для:

- впрыска в разводящий литник или непосредственно в деталь, для которой вид остаточного литника не имеет значения;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета;
- одногнездного и многогнездного применения;

S Одногнёздное применение

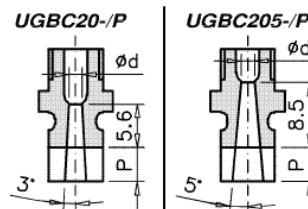


M Многогнёздное применение

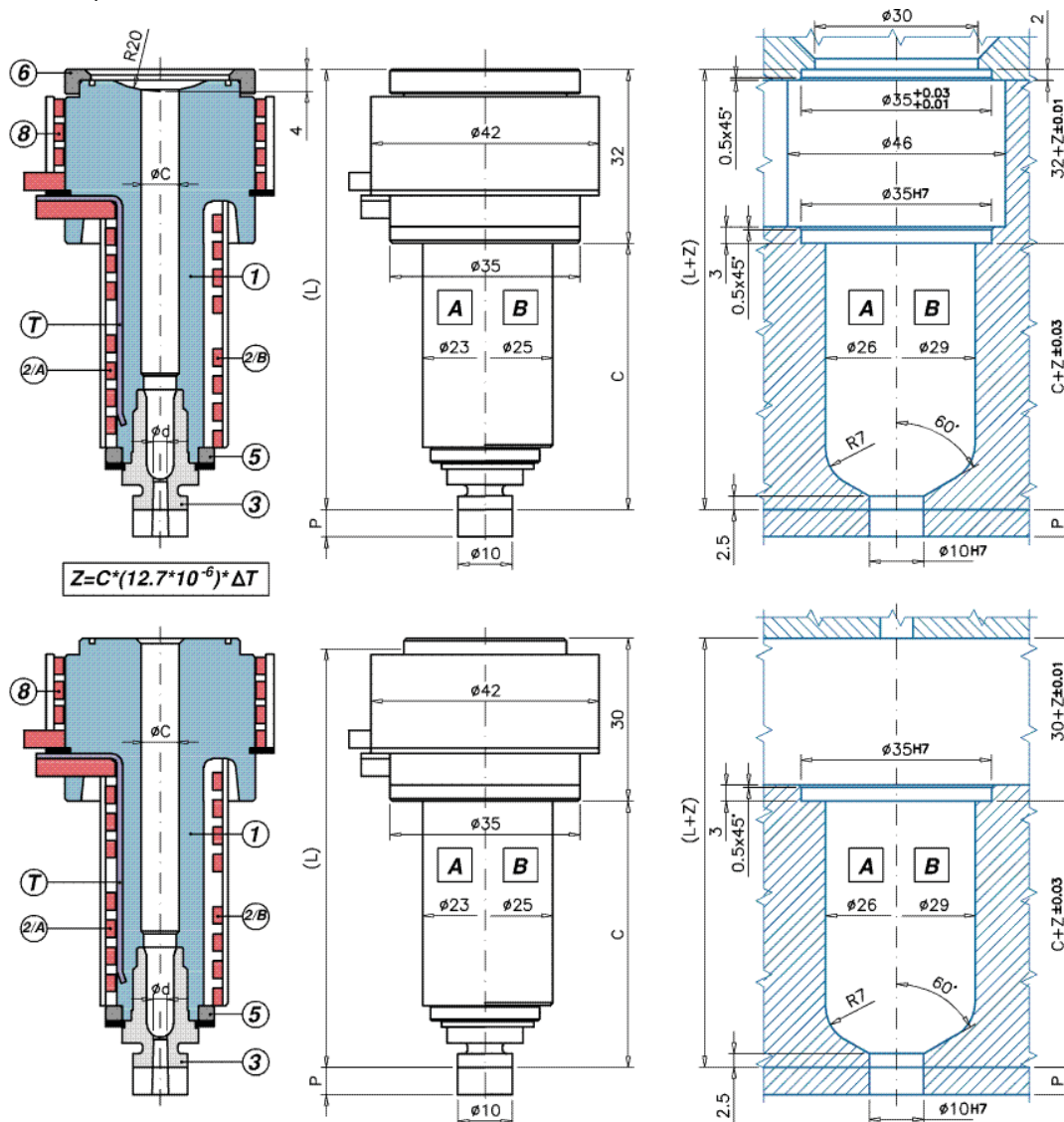
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3 -P	3/P	4/0 0/1	4/1	5	8
UGBE2501	S/M A/B -P	3	45	77	UGAS2623	75	UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J	UGBC20	UGBC20P		UGBE200AR	REPNS250+TC
UGBE2501	S/M A/B -P	5	45	77	UGAS2623	75	UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J	UGBC205	UGBC205P		UGBE200AR	REPNS250+TC
UGBE2502	S/M A/B -P	3	60	92	UGAS2623	90	UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J	UGBC20	UGBC20P		UGBE200AR	REPNS250+TC
UGBE2502	S/M A/B -P	5	60	92	UGAS2623	90	UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J	UGBC205	UGBC205P		UGBE200AR	REPNS250+TC
UGBE2503	S/M A/B -P	3	80	112	UGAS2623	110	UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC20	UGBC20P		UGBE200AR	REPNS250+TC
UGBE2503	S/M A/B -P	5	80	112	UGAS2623	110	UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC205	UGBC205P		UGBE200AR	REPNS250+TC
UGBE2504	S/M A/B -P	5	100	132	UGAS2623	130	UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J	UGBC205	UGBC205P		UGBE200AR	REPNS250+TC
UGBE2504	S/M A/B -P	3	100	132	UGAS2623	130	UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J	UGBC20	UGBC20P		UGBE200AR	REPNS250+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
5 = Медные кольца
6 = центрирующее кольцо

8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 4 - по запросу: 5
Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0
P = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 9.9
T = термopара J
кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

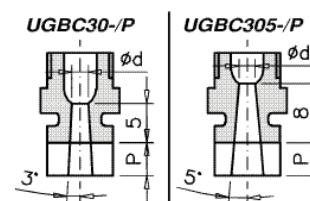


М Многогнёздное применение

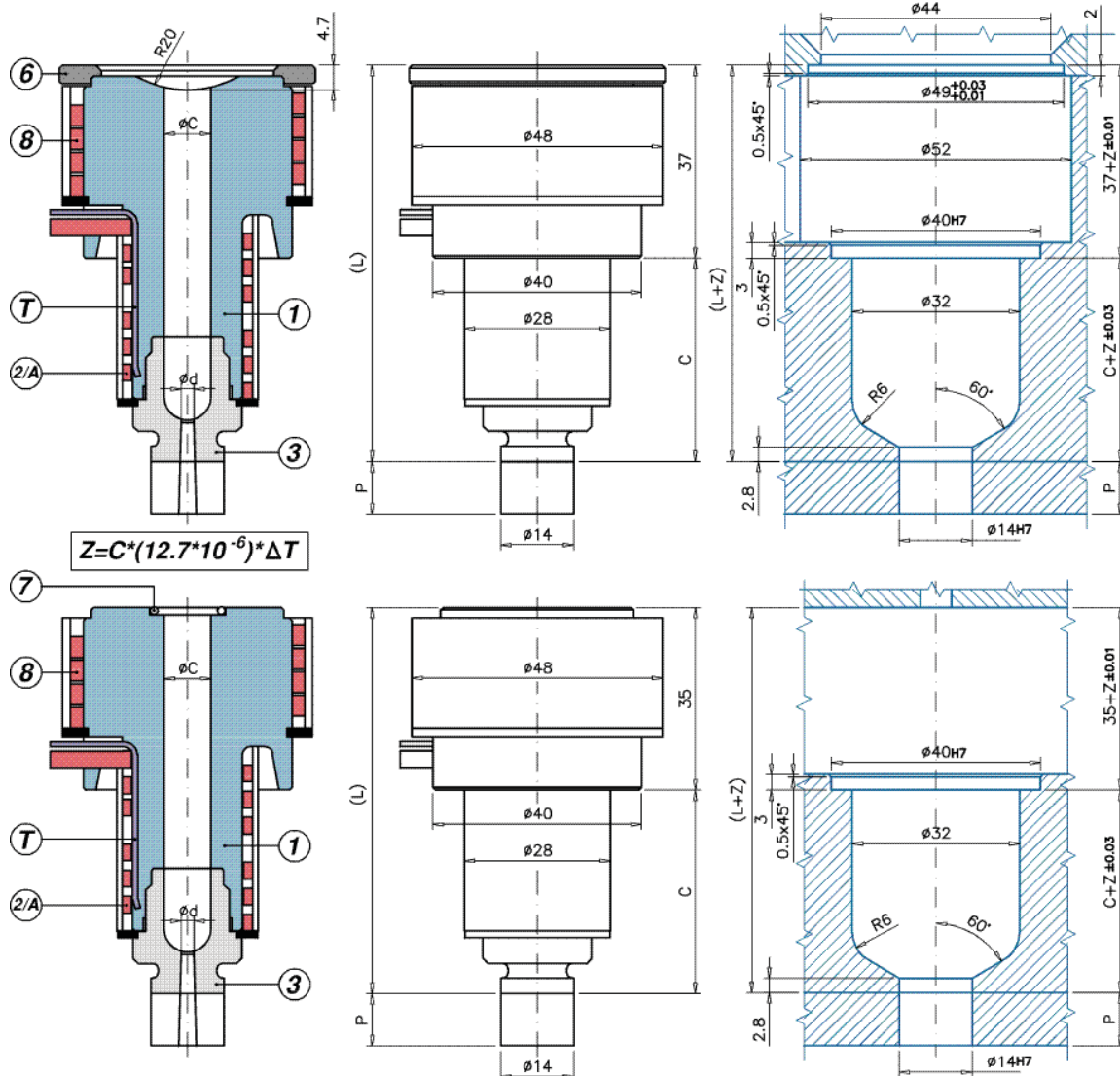
модель		C	L	S		L	M		1	A		B		T	3	-P		0/1		5	8
				6	7		2/A	2/B		3/P	4/0	4/1									
UGBE3501	S/M A/B -P/ 3	59	91	UGAS3530	89				UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC30	UGBC30P					UGBE300AR	REPNS350+T	
UGBE3501.	S/M A/B -P/ 5	59	91	UGAS3530	89				UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC305	UGBC305P					UGBE300AR	REPNS350+T	
UGBE3502	S/M A/B -P/ 3	89	121	UGAS3530	119				UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC30	UGBC30P					UGBE300AR	REPNS350+T	
UGBE3502	S/M A/B -P/ 5	89	121	UGAS3530	119				UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC305	UGBC305P					UGBE300AR	REPNS350+T	
UGBE3503	S/M A/B -P/ 3	119	151	UGAS3530	149				UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC30	UGBC30P					UGBE300AR	REPNS350+T	
UGBE3503.	S/M A/B -P/ 5	119	151	UGAS3530	149				UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC305	UGBC305P					UGBE300AR	REPNS350+T	
UGBE3504	S/M A -P/ 3	159	191	UGAS3530	189				UGCR3504	REPNSP3004		S102051000J	UGBC30	UGBC30P					UGBE300AR	REPNS350+T	
UGBE3504.	S/M A -P/ 5	159	191	UGAS3530	189				UGCR3504	REPNSP3004		S102051000J	UGBC305	UGBC305P					UGBE300AR	REPNS350+T	

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
5 = Медные кольца

6 = центрирующее кольцо
8 = витой нагреватель + ТСЖ: S151051000J
ØC = стандартный: 6 - по запросу: 7
Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5
P = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 19,9
T = термопара J



S Одногнёздное применение

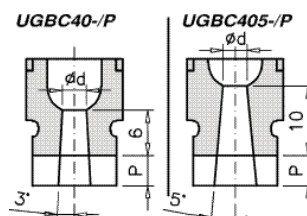


M Многогнёздное применение

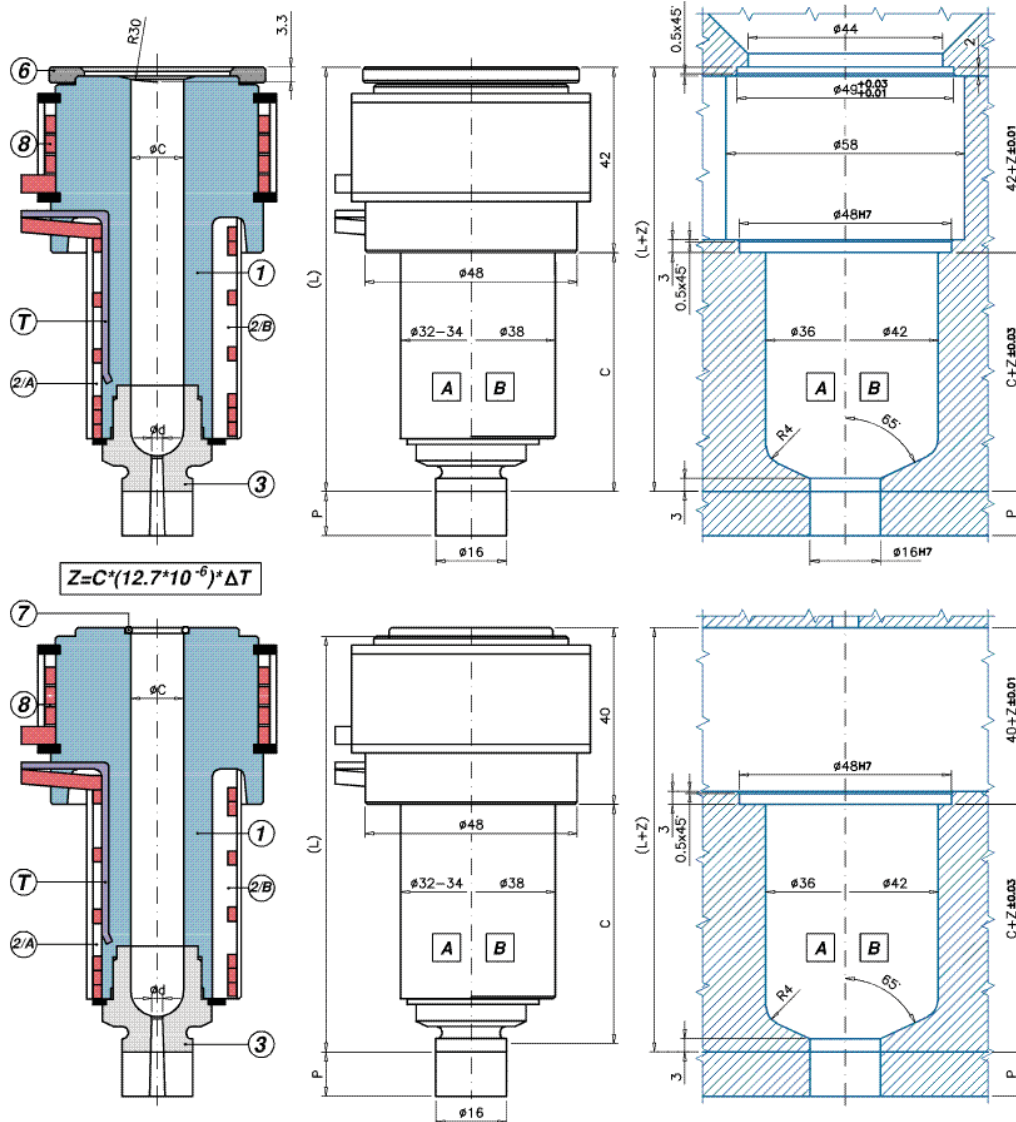
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	3/P	4/0	4/1	5	8
UGBE4501	S/M A -/P 3	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J		UGBC40	UGBC40P			REPNS450+TC
UGBE4501	S/M A -/P 5	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J		UGBC405	UGBC405P			REPNS450+TC
UGBE4502	S/M A -/P 3	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J		UGBC40	UGBC40P			REPNS450+TC
UGBE4502	S/M A -/P 5	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J		UGBC405	UGBC405P			REPNS450+TC
UGBE4503	S/M A -/P 3	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J		UGBC40	UGBC40P			REPNS450+TC
UGBE4503	S/M A -/P 5	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J		UGBC405	UGBC405P			REPNS450+TC
UGBE4504	S/M A -/P 3	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J		UGBC40	UGBC40P			REPNS450+TC
UGBE4504	S/M A -/P 5	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J		UGBC405	UGBC405P			REPNS450+TC
UGBE4505	S/M A -/P 3	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J		UGBC40	UGBC40P			REPNS450+TC
UGBE4505	S/M A -/P 5	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J		UGBC405	UGBC405P			REPNS450+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 9 - по запросу: 10
Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0
P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9
T = термопара J



S Одногнёздное применение

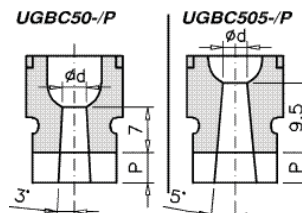


M Многогнёздное применение

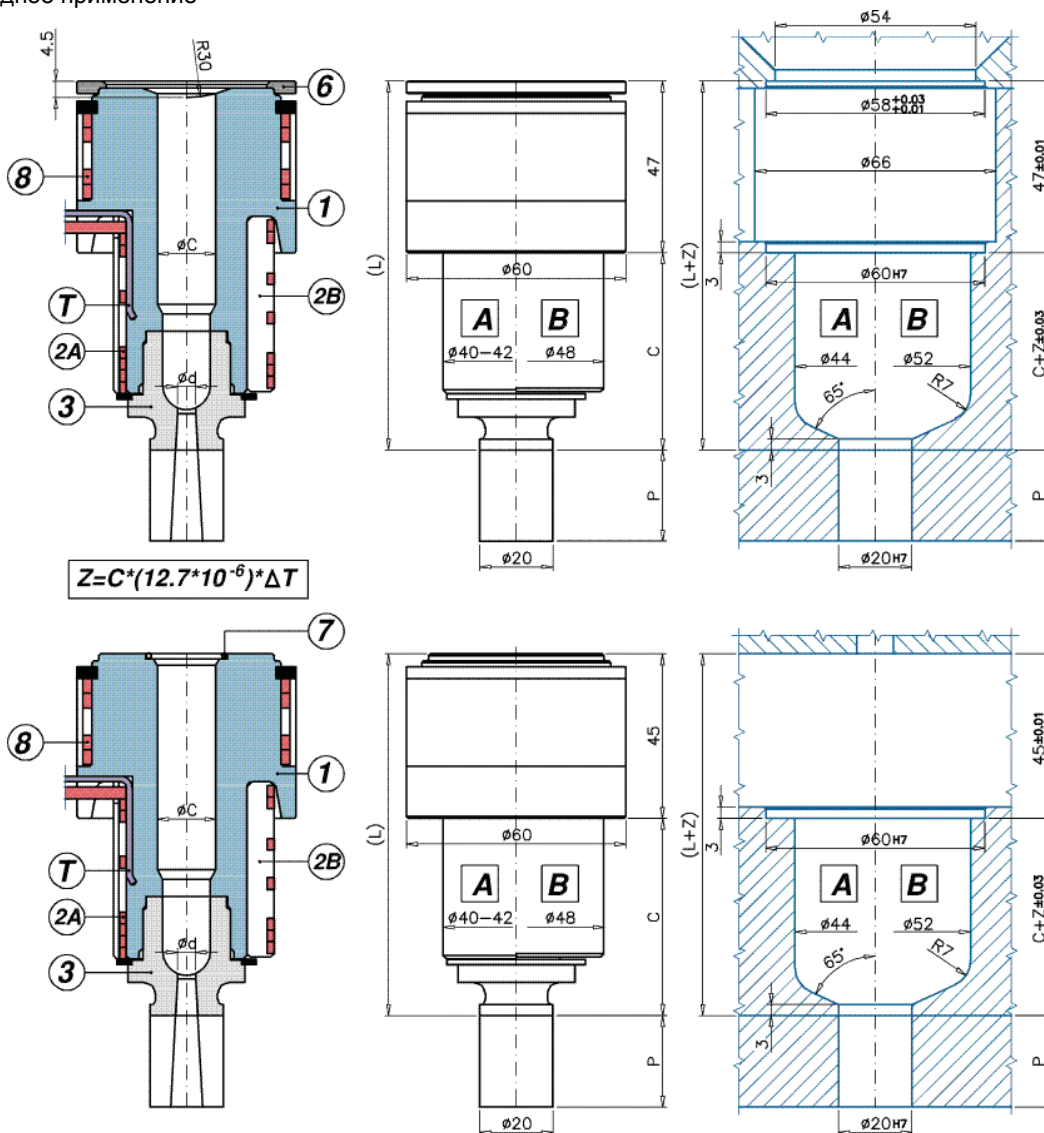
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	2/B	3	3/P	4/0	4/1	5	8
UGBE5501	S/M/A/B -/P	3	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC50	UGBC50P			REPNS550+TC
UGBE5501	S/M/A/B -/P	5	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC505	UGBC505P			REPNS550+TC
UGBE5502	S/M/A/B -/P	3	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC50	UGBC50P			REPNS550+TC
UGBE5502	S/M/A/B -/P	5	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC505	UGBC505P			REPNS550+TC
UGBE5503	S/M/A/B -/P	3	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC50	UGBC50P			REPNS550+TC
UGBE5503	S/M/A/B -/P	5	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC505	UGBC505P			REPNS550+TC
UGBE5504	S/M/A/B -/P	3	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC50	UGBC50P			REPNS550+TC
UGBE5504	S/M/A/B -/P	5	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC505	UGBC505P			REPNS550+TC
UGBE5505	S/M/A/B -/P	3	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC50	UGBC50P			REPNS550+TC
UGBE5505	S/M/A/B -/P	5	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC505	UGBC505P			REPNS550+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 3 = втулка
 3/P = втулка с соплом под мехобработку
 5 = Медные кольца
 6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 12 - по запросу: 13
 Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-5,0-6,0
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9
 T = термопара J



S Одногнёздное применение

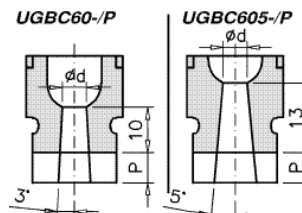


M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	3/P	4/0	4/1	5	8
UGBE6501	S/M A/B -/P	3	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC60	UGBC60P		REPNS650+TC
UGBE6501	S/M A/B -/P	5	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC605	UGBC605P		REPNS650+TC
UGBE6502	S/M A/B -/P	3	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC60	UGBC60P		REPNS650+TC
UGBE6502	S/M A/B -/P	5	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC605	UGBC605P		REPNS650+TC
UGBE6503	S/M A/B -/P	3	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC60	UGBC60P		REPNS650+TC
UGBE6503	S/M A/B -/P	5	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC605	UGBC605P		REPNS650+TC
UGBE6504	S/M A/B -/P	3	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC60	UGBC60P		REPNS650+TC
UGBE6504	S/M A/B -/P	5	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC605	UGBC605P		REPNS650+TC
UGBE6505	S/M A/B -/P	3	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC60	UGBC60P		REPNS650+TC
UGBE6505	S/M A/B -/P	5	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC60	UGBC605P		REPNS650+TC
UGBE6507	S/M A/B -/P	3	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC60	UGBC60P		REPNS650+TC
UGBE6507	S/M A/B -/P	5	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC605	UGBC605P		REPNS650+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 16 - по запросу: 17
Ød = стандартный: 2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-5,0-6,0-6,5
P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9
T = термопара J



New

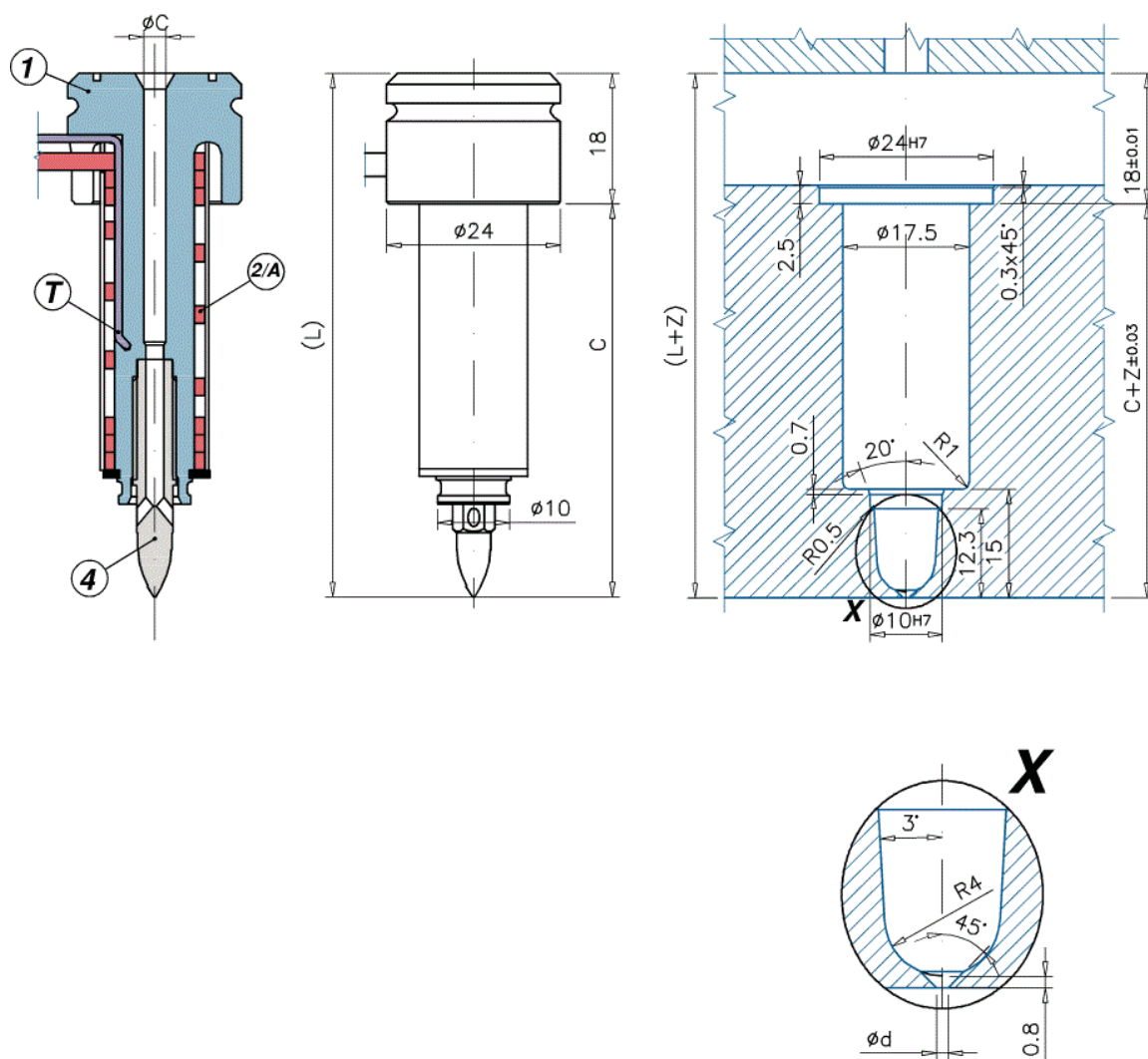


Малые форсунки прямого впрыска с длинным наконечником. Подходят для:

- установки в условиях ограниченного пространства;
- минимизации следа от впрыска;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- частой смены цвета;
- только для многогнездного применения.

Позволяет расположить подводящий литник (питатель) с внутренней поверхности детали.

М только для многоно́здного применения



модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGCL2001	M	A	-	-	36				UGCCL201M	REPNSP1001				UGPUCL20CU	Z= 0,12
UGCL2002	M	A	-	-	46				UGCCL202M	REPNSP1002				UGPUCL20CU	Z= 0,14
UGCL2003	M	A	-	-	56				UGCCL203M	REPNSP1003				UGPUCL20CU	Z= 0,17
UGCL2004	M	A	-	-	66				UGCCL204M	REPNSP1004				UGPUCL20CU	Z= 0,19

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
T = термopара тип J

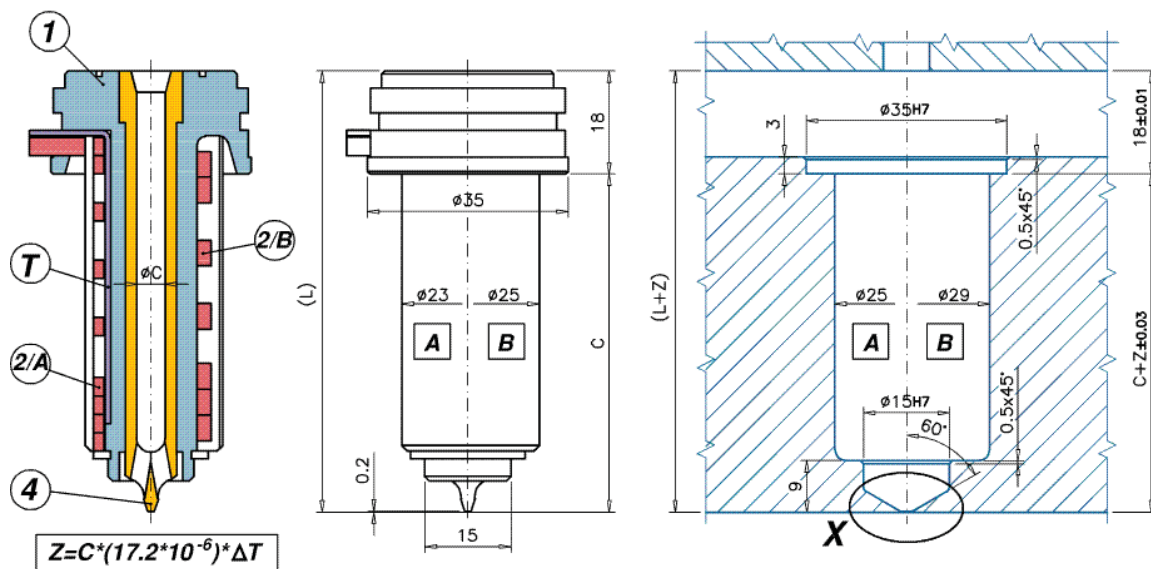
ØC = 4
Ød = стандартный: 0,6 ÷ 1,0 - по запросу: 1,1 ÷ 1,2
8 = Удлинение, Дельта t 200 °C



Форсунки прямого впрыска, подходящие для частой смены цвета, а также для:

- минимизации следа от впрыска;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- многогнездного применения (DL2500);
- одногнездного применения (DL2600).

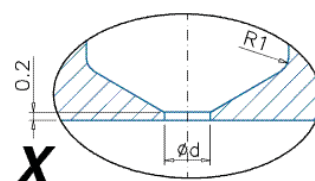
М только для многоно́здного применения

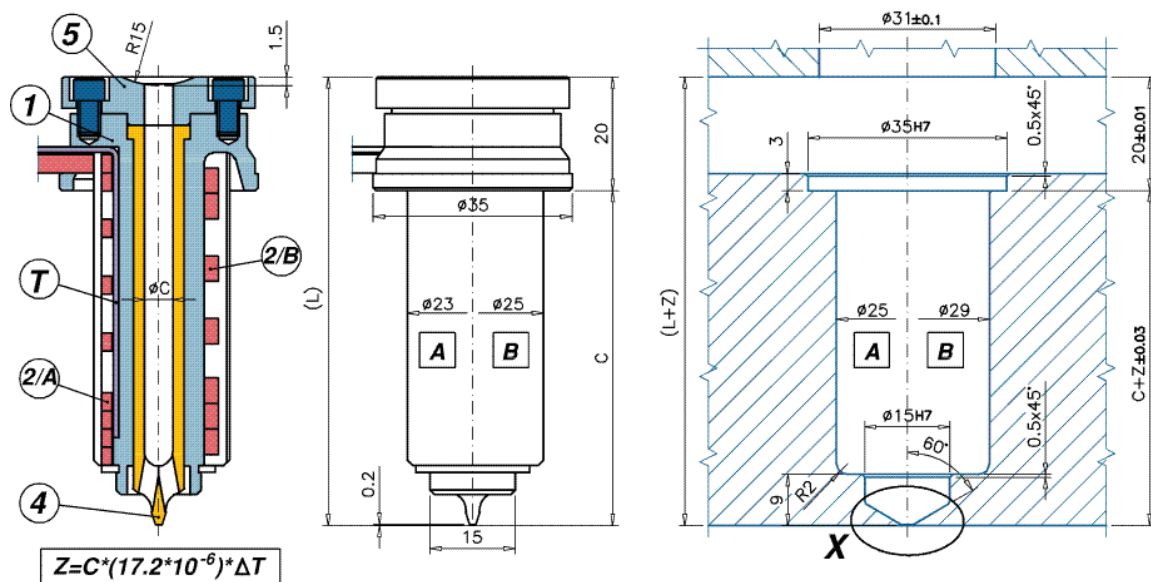


модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3 -P	3/P	4/0 0/1	4/1	5	8
UGDL2501	M	A/B	-	0/1	59								UGDL251P		
UGDL2502	M	A/B	-	0/1	89								UGDL252P		
UGDL2503	M	A/B	-	1	119								UGDL253P		

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J

4/0 = наконечник TZM
4/1 = наконечник Cu-Be
ØC = стандартный: 5
Ød = стандартный: 0,6 ÷ 1,1 - по запросу: 1,2 ÷ 2,5

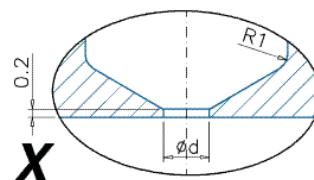


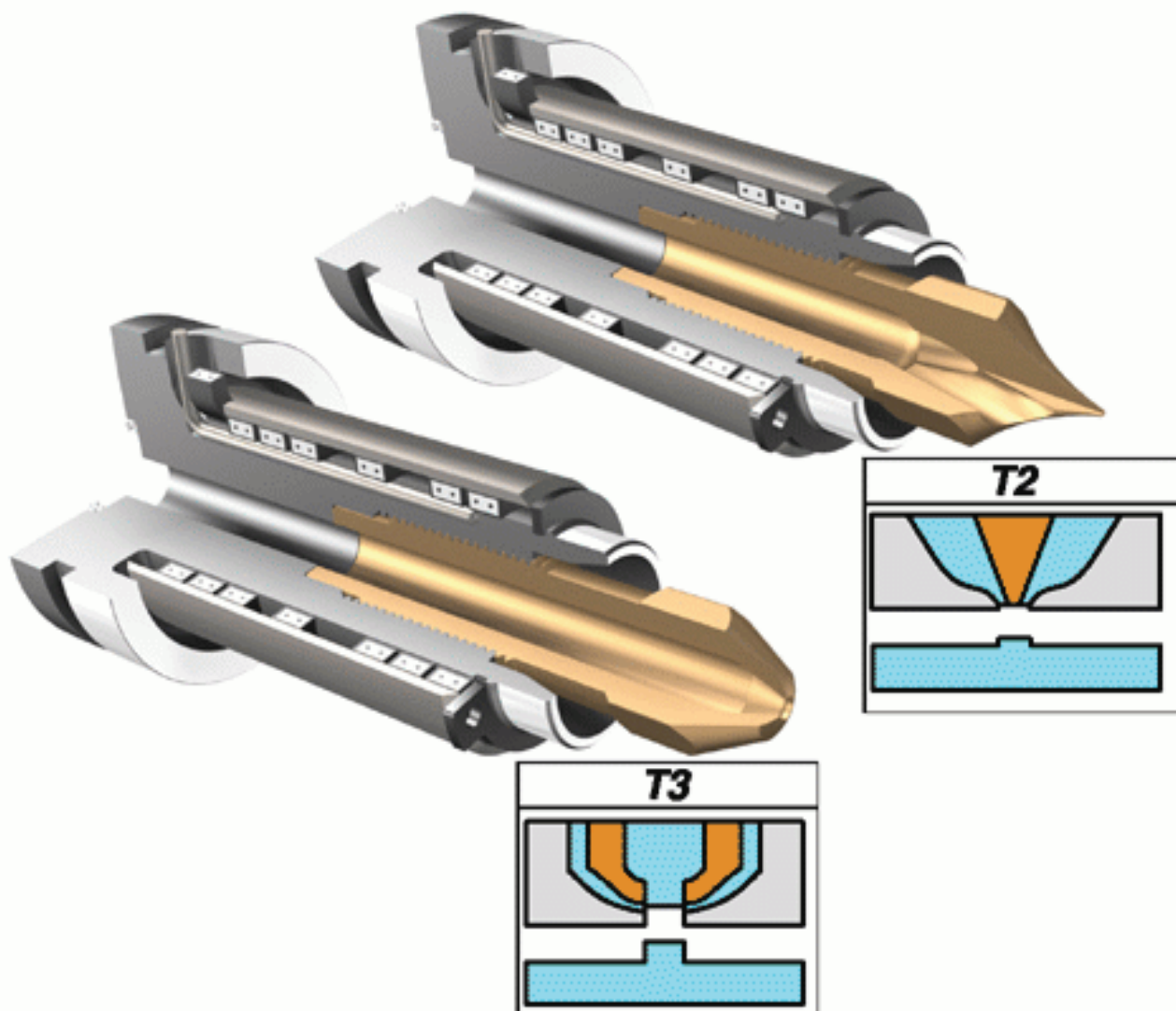


модель		C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	0/1	4/1	5	8
UGDL2601	S A/B - 0/1	59	79				UGDL261C	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J							UGDL261P	UGDL260
UGDL2602	S A/B - 0/1	89	109				UGDL262C	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J							UGDL262P	UGDL260
UGDL2603	S A/B - 1	119	139				UGDL263C	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J							UGDL263P	UGDL260

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = заливной нагреватель
T = термопара тип J
4/0 = наконечник TZM

4/1 = наконечник Cu-Be
5 = головка
ØC = стандартный: 5
Ød = стандартный: 0,6 ÷ 1,1 - по запросу: 1,2 ÷ 2,5





Форсунки прямого впрыска, подходящие для:

- только для многогнездного применения.

DL3400/3600 -

- минимизации следа от впрыска;

- пластмасс, которые имеют склонность оставлять нити материала на поверхности при открытии формы;

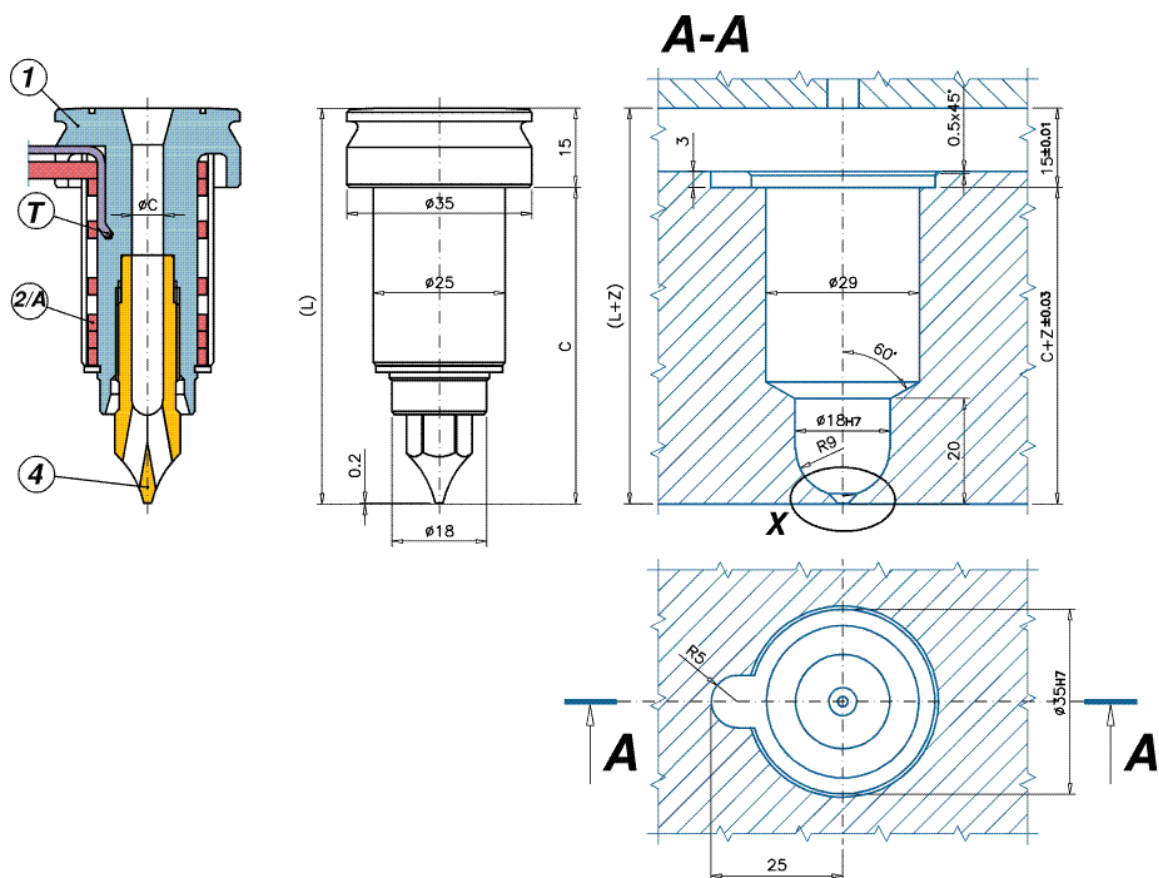
DL3500/3700 -

- пластмасс, которые не оставляют нитей материала на форме при открытии;

- деталей, для которых вид остаточного литника не имеет значения;

- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета;

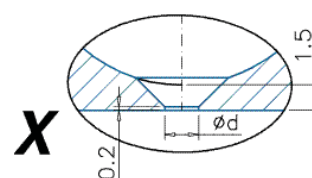
M только для многогнездного применения



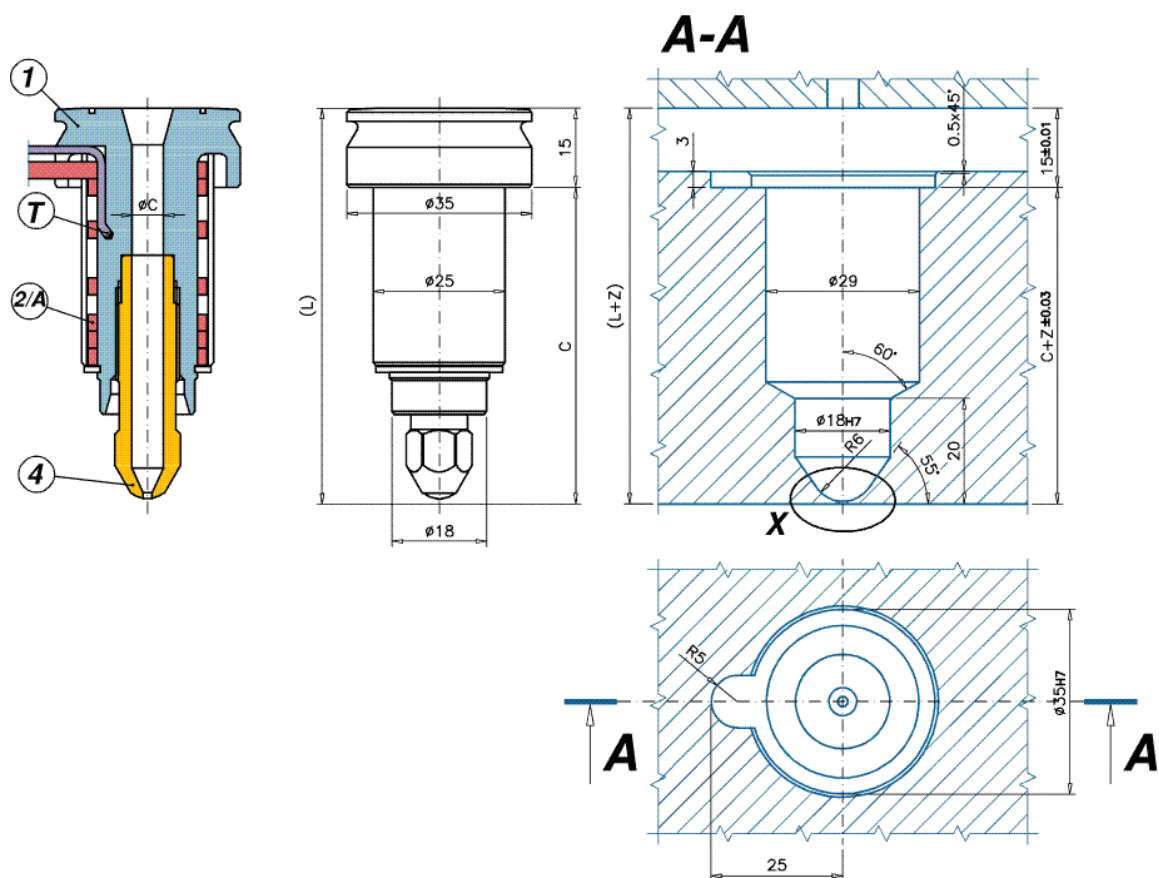
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGDL3411	M	A	-	-	40				55					UGDL35P	Z= 0,14
UGDL3412	M	A	-	-	60				75					UGDL35P	Z= 0,19
UGDL3413	M	A	-	-	80				95					UGDL35P	Z= 0,24
UGDL3414	M	A	-	-	100				105					UGDL35P	Z= 0,29

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
T= термопара тип J
4 = наконечник Cu-Be

ØC = стандартный: 6
Ød = стандартный: 1,2 ÷ 1,9 - по запросу: 0,6 ÷ 2,5
8 = Удлинение, Дельта t 200 °C
Кольцо по запросу



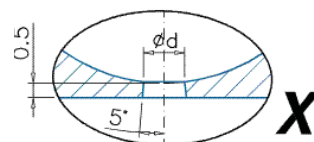
M только для многогнездного применения



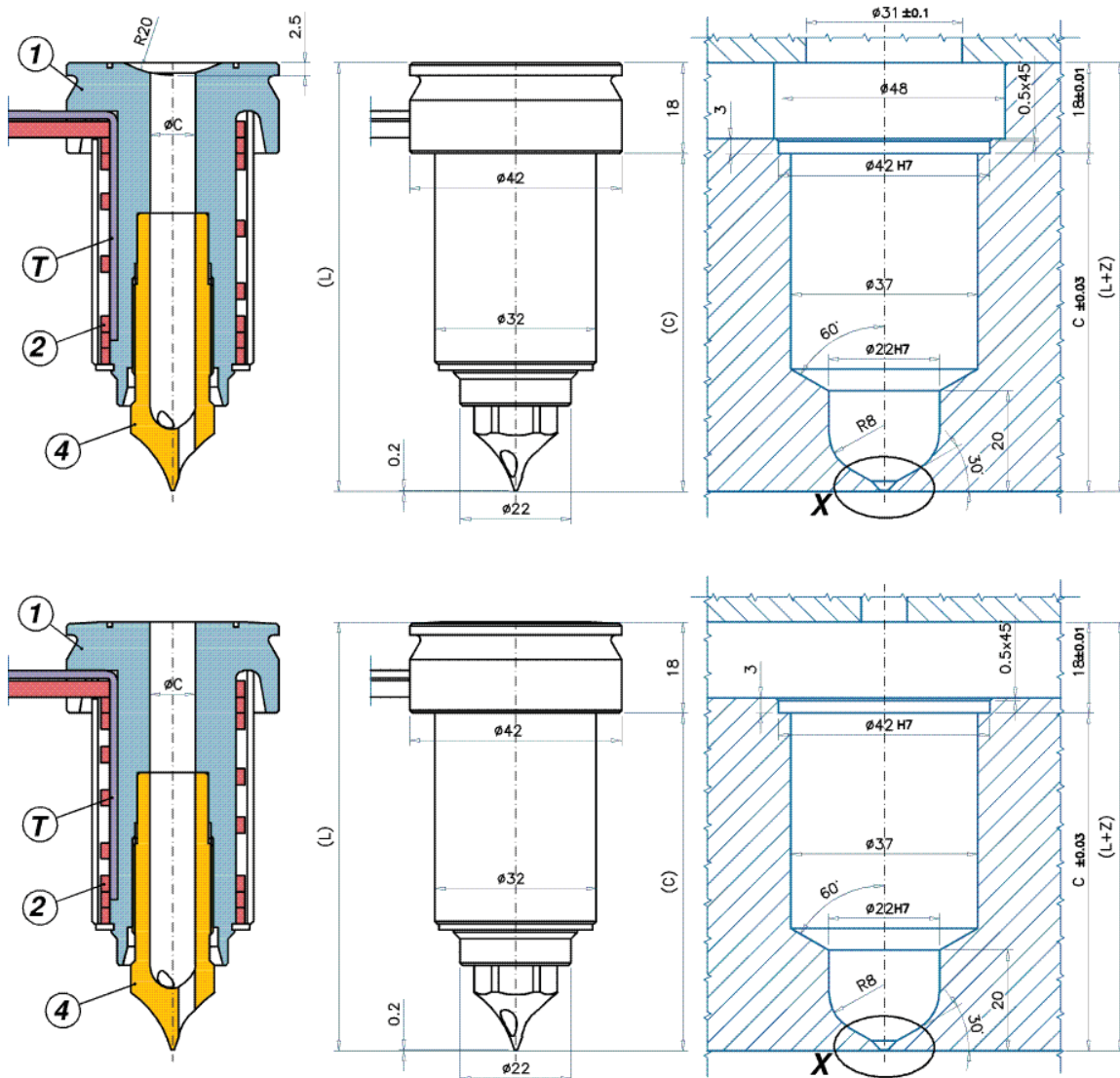
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	0/1	4/1	5	8
UGDL3511	M	A	-	-	40				55								
UGDL3512	M	A	-	-	60				75								
UGDL3513	M	A	-	-	80				95								
UGDL3514	M	A	-	-	100				115								
UGDL341C	REPNSPDL31																
UGDL342C	REPNSPDL32																
UGDL343C	REPNSPDL33																
UGDL344C	REPNSPDL34																
S151051000J																	
UGDL3500P																	
UGDL3500P																	
UGDL3500P																	
UGDL3500P																	

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
T = термopapa тип J
4 = наконечник Cu-Be

ØC = стандартный: 6
Ød = стандартный: 1,5 ÷ 1,7 - по запросу: 0,6 ÷ 3,2
8 = Удлинение, Дельта t 200 °C
Кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

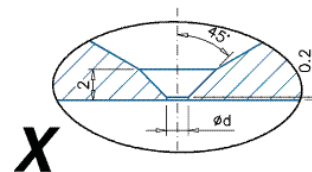


M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGDL3612	S/M	A	-	67	85	85	UGDL362C	REPNSP5001	S151051000J						UGPUDL36CU	Z= 0,22
UGDL3613	S/M	A	-	97	115	115	UGDL363C	REPNSP5002	S151051000J						UGPUDL36CU	Z= 0,30
UGDL3614	S/M	A	-	127	145	145	UGDL364C	REPNSP5003	S151551000J						UGPUDL36CU	Z= 0,37
UGDL3615	S/M	A	-	177	195	195	UGDL365C	REPNSP5004	S152051000J						UGPUDL36CU	Z= 0,50

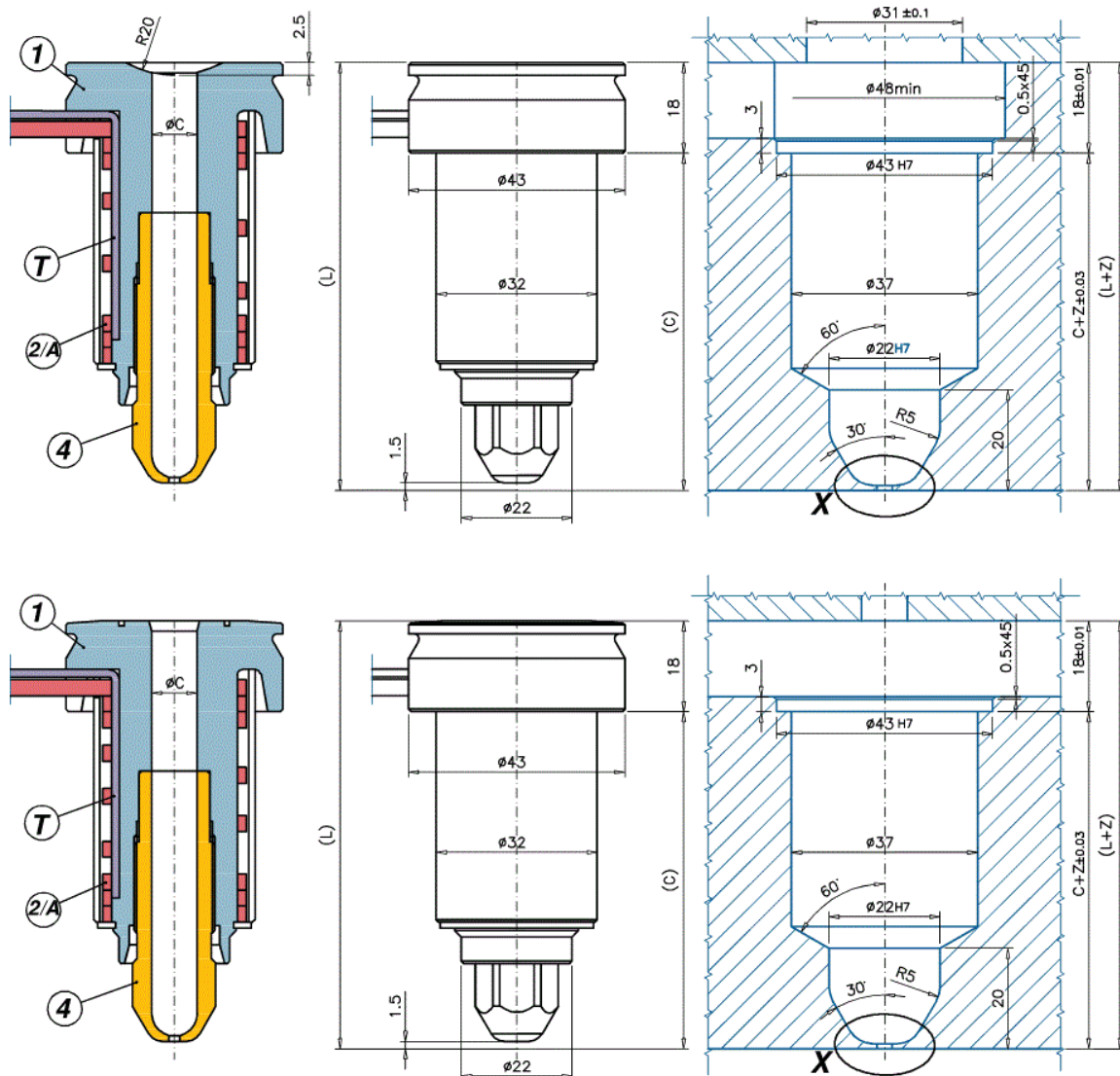
1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
T = термопара тип J
4 = наконечник Cu-Be

ØC = стандартный: 9 по запросу 10
Ød = стандартный: 1,2 ÷ 1,9 - по запросу: 0,6 ÷ 2,5
8 = Удлинение, Дельта t 200°C
Кольцо по запросу



X

S Одногнёздное применение

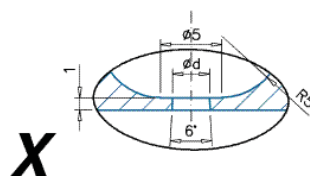


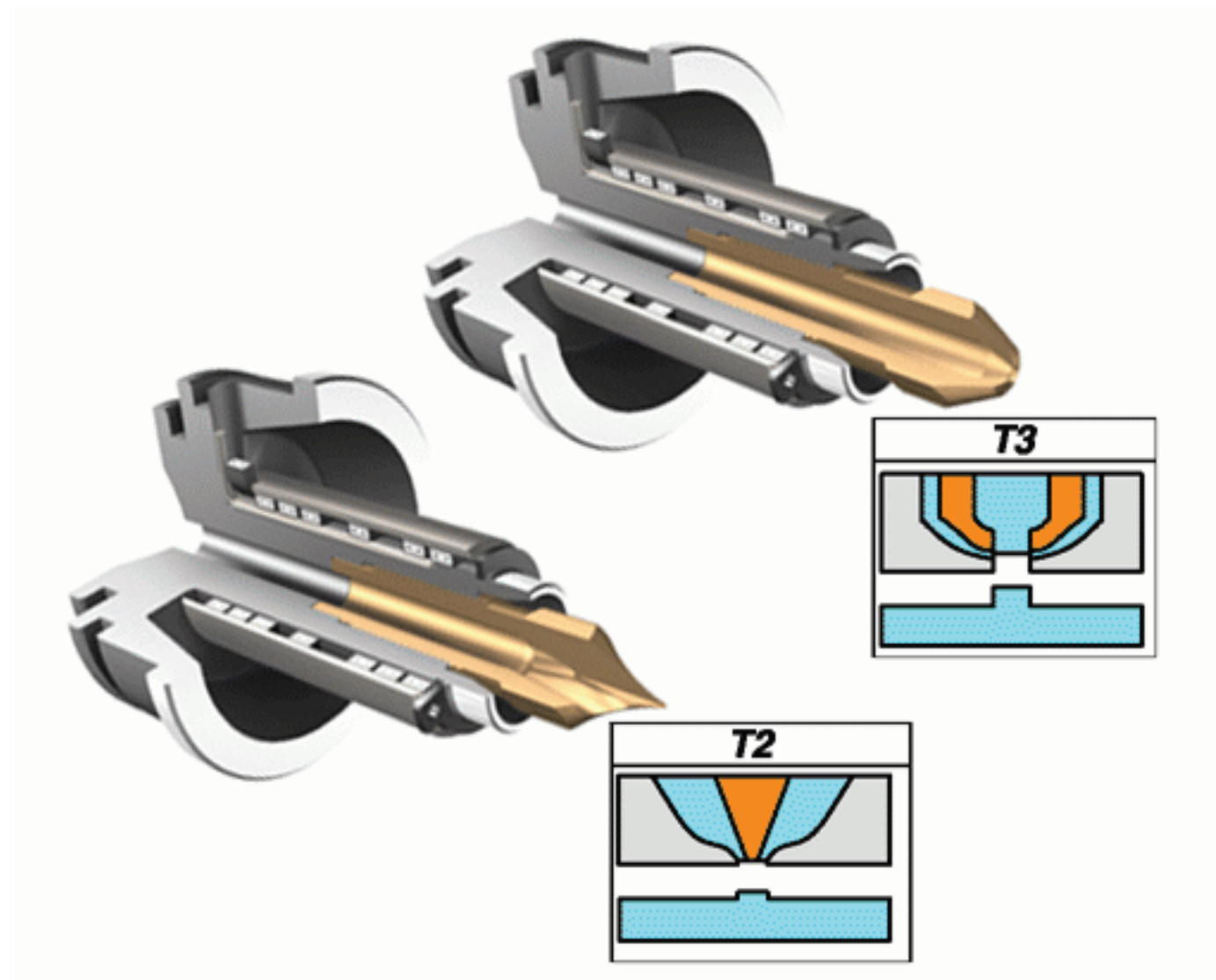
М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

модель		C	L	S 6	L	M 7	1	2/A	A T	B 2/B	3	-P 3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGDL3712	S/M A - -	67	85		85		UGDL362C	REPNSP5001	S151051000J					UGPUDL37CU		Z = 0,22
UGDL3713	S/M A - -	97	115		115		UGDL363C	REPNSP5002	S151051000J					UGPUDL37CU		Z = 0,30
UGDL3714	S/M A - -	127	145		145		UGDL364C	REPNSP5003	S151551000J					UGPUDL37CU		Z = 0,37
UGDL3715	S/M A - -	177	195		195		UGDL365C	REPNSP5004	S152051000J					UGPUDL37CU		Z = 0,50

1 = Корпус форсунки
2/А = витой нагреватель
Т= термopара тип J
4 = наконечник Cu-Be

$\varnothing C$ = стандартный: 9 по запросу 10
 $\varnothing d$ = стандартный: 1,6 ÷ 1,7 - по запросу: 1,0 ÷ 4,5
 8 = Удлинение, Дельта t 200°C
 Кольцо по запросу





Форсунки прямого впрыска, подходящие для одногнездного и многогнездного применения, а также для:

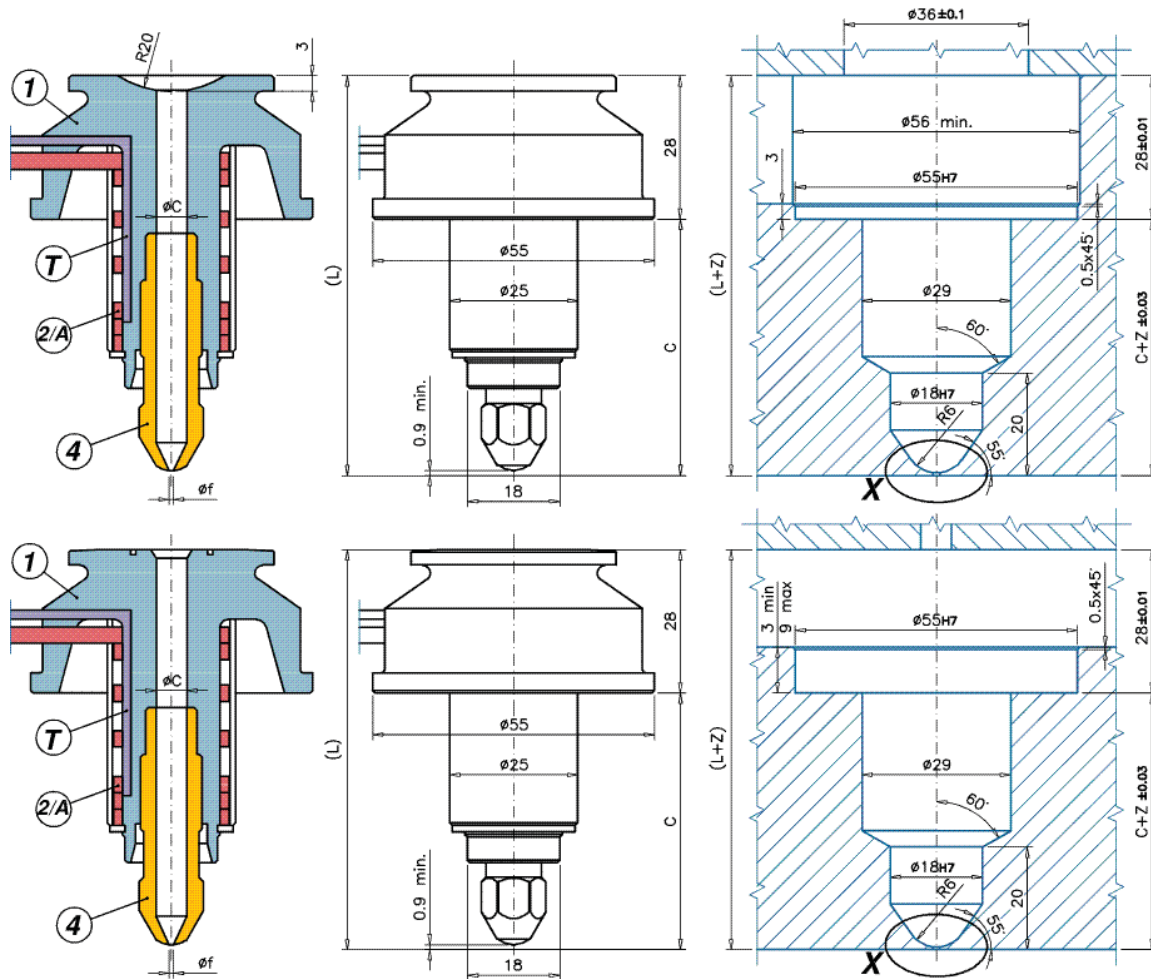
DL5400/5600 -

- пластмасс, которые не оставляют нитей материала на форме при открытии;
- деталей, для которых вид остаточного литника не имеет значения;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета;

DL5500/5700 -

- минимизации следа от впрыска;
- пластмасс, которые имеют склонность оставлять нити материала на поверхности при открытии формы;

S	Одногнёздное применение
----------	-------------------------

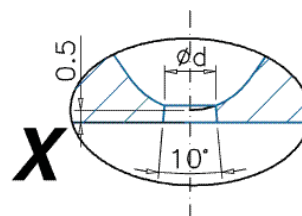


М Многогнёздное применение

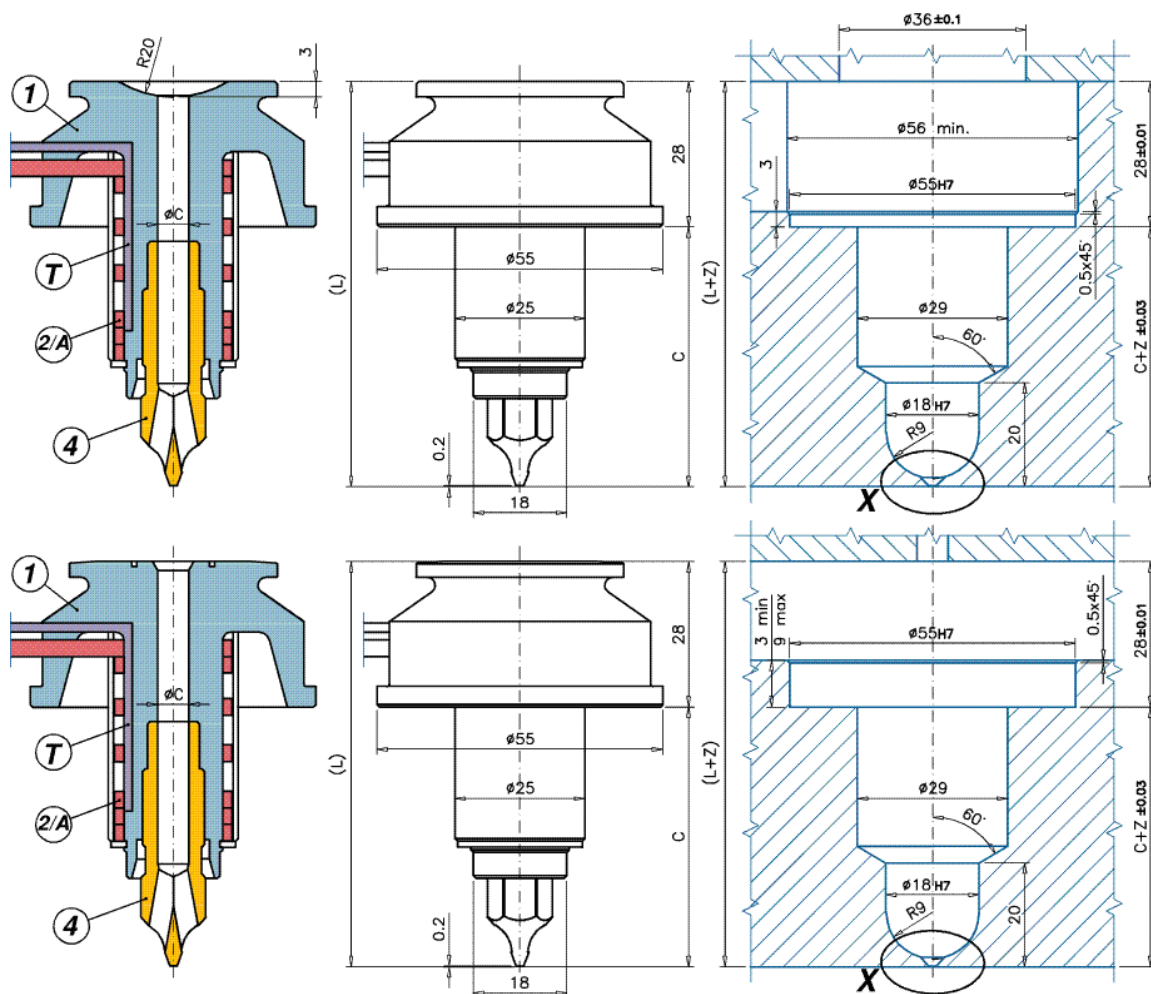
модель		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	O/1 4/1	5	8
UGDL5412	S/M A - -	50	78		78		UGDL512C	REPNSPDL32		S151051000J				UGDL3500P		Z = 0,17
UGDL5413	S/M A - -	70	98		98		UGDL513C	REPNSPDL33		S151051000J				UGDL3500P		Z = 0,22
UGDL5414	S/M A - -	90	118		118		UGDL514C	REPNSPDL34		S151551000J				UGDL3500P		Z = 0,27

1 = Корпус форсунки
2/А = витой нагреватель
Т= термopаpa тип J
4 = наконечник Cu-Be

σ_s = стандартный: 6
 σ_d = стандартный: $1,5 \div 1,7$ - по запросу: $0,6 \div 3,2$
 8 = Удлинение, Дельта t 200°C
 Кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

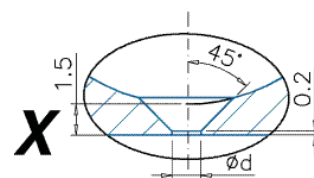


M Многогнёздное применение

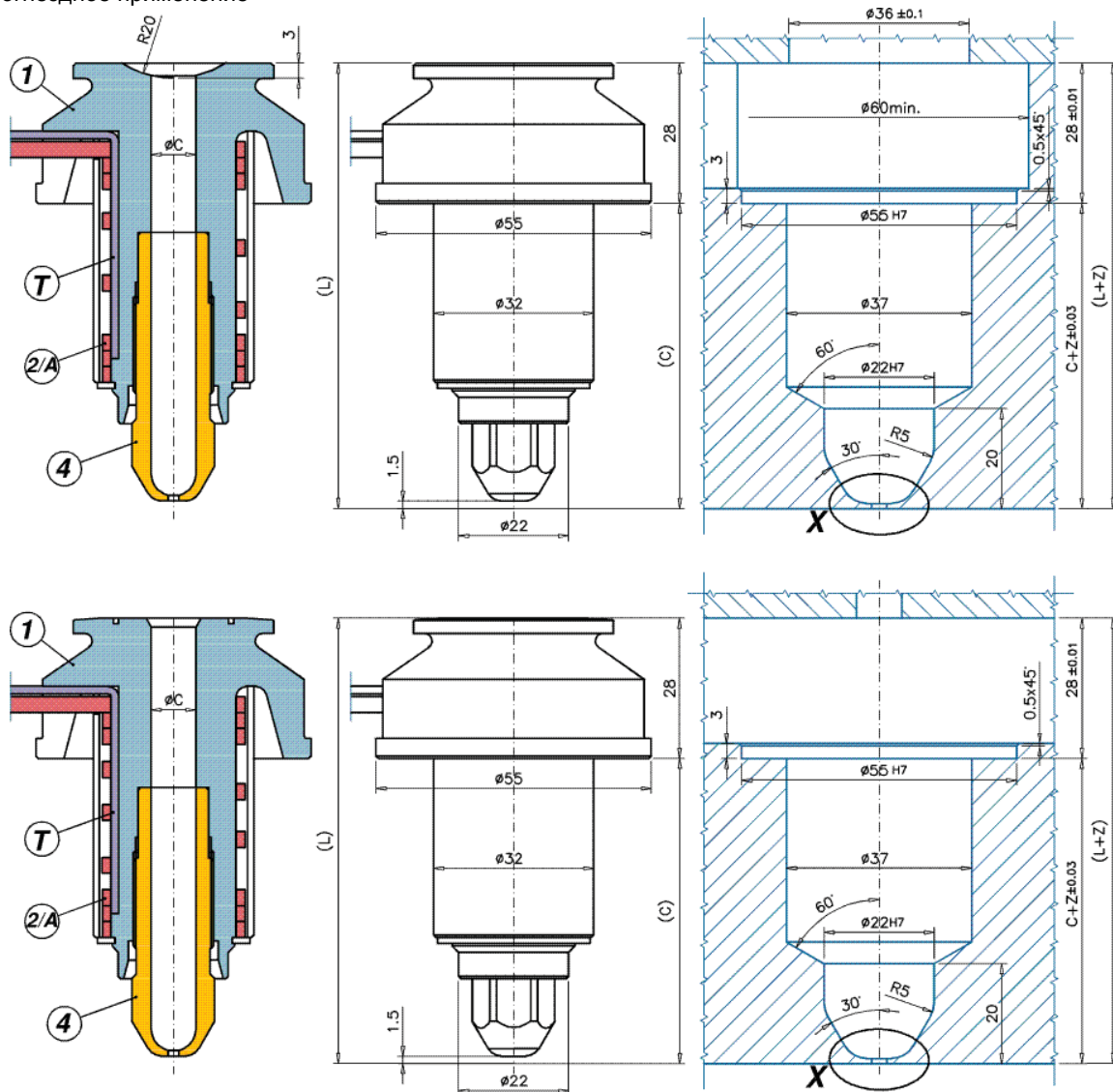
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	0/1	4/1	5	8
UGDL5512	S/M	A	-	50	78												
UGDL5513	S/M	A	-	70	98												
UGDL5514	S/M	A	-	90	118												
UGDL5512C	REPNSPDL32																
UGDL5513C	REPNSPDL33																
UGDL5514C	REPNSPDL34																
S151051000J																	
S151051000J																	
S151551000J																	
UGDL35P																	
UGDL35P																	
UGDL35P																	

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
T = термопара тип J
4 = наконечник Cu-Be

ØC = стандартный: 6
Ød = стандартный: 1,2 ÷ 1,9 - по запросу: 0,6 ÷ 2,5
8 = Удлинение, Дельта t 200°C
Кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



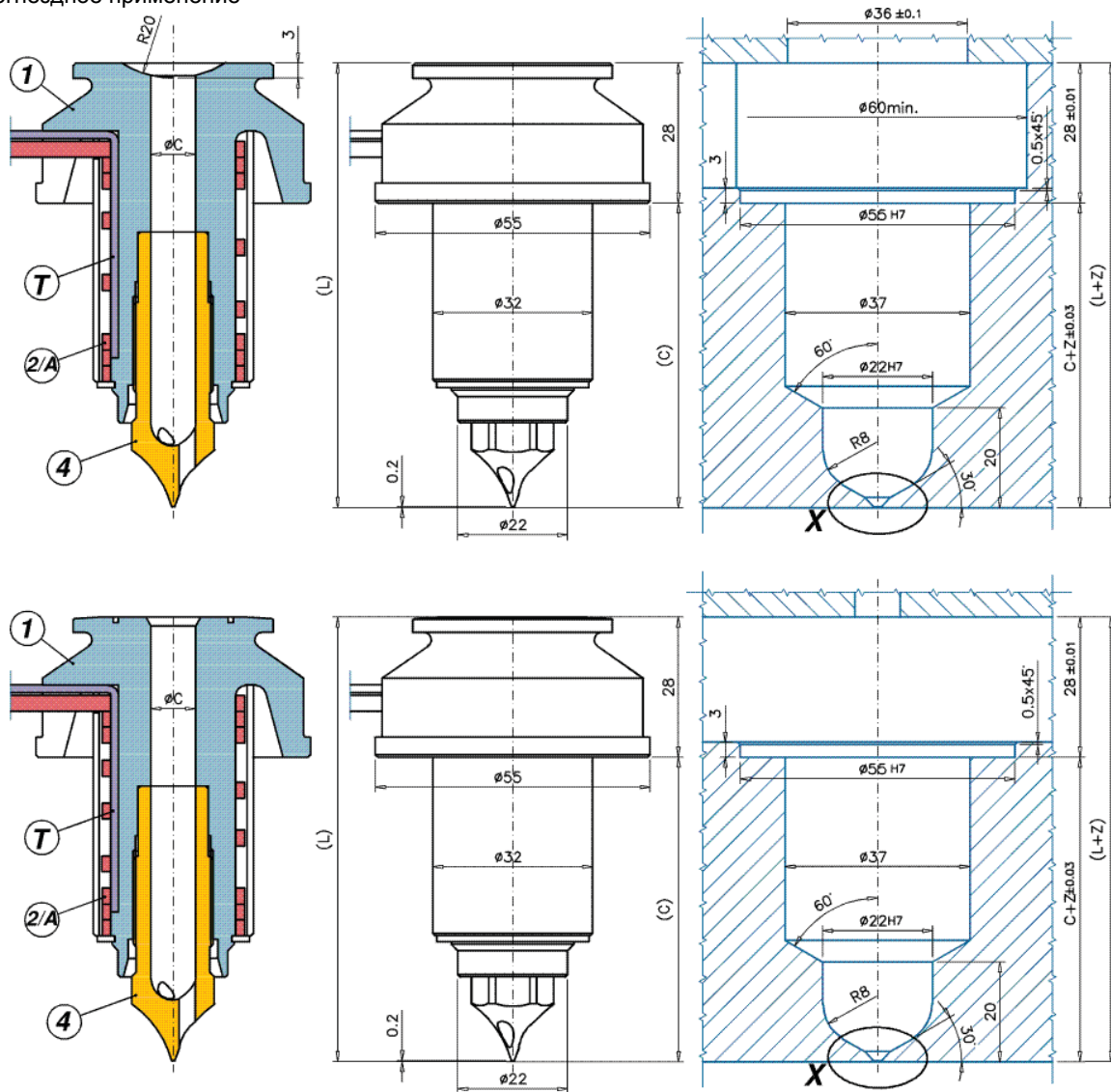
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-/P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGDL5612	S/M	A	-	61	89	89	UGDL562C	REPNSP5001	S151051000J						UGPUDL37CU	Z= 0,21
UGDL5613	S/M	A	-	91	119	119	UGDL563C	REPNSP5002	S151051000J						UGPUDL37CU	Z= 0,28
UGDL5614	S/M	A	-	121	149	149	UGDL564C	REPNSP5003	S151551000J						UGPUDL37CU	Z= 0,36
UGDL5615	S/M	A	-	171	199	199	UGDL565C	REPNSP5004	S152051000J						UGPUDL37CU	Z= 0,48

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
T = термопара тип J
4 = наконечник Cu-Be

ØC = стандартный: 9 по запросу 10
Ød = стандартный: 1,6 ÷ 1,7 - по запросу: 1,0 ÷ 4,5
8 = Удлинение, Дельта t 200°C
Кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

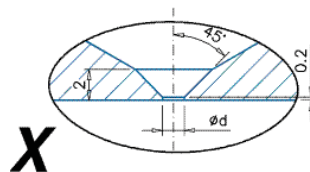


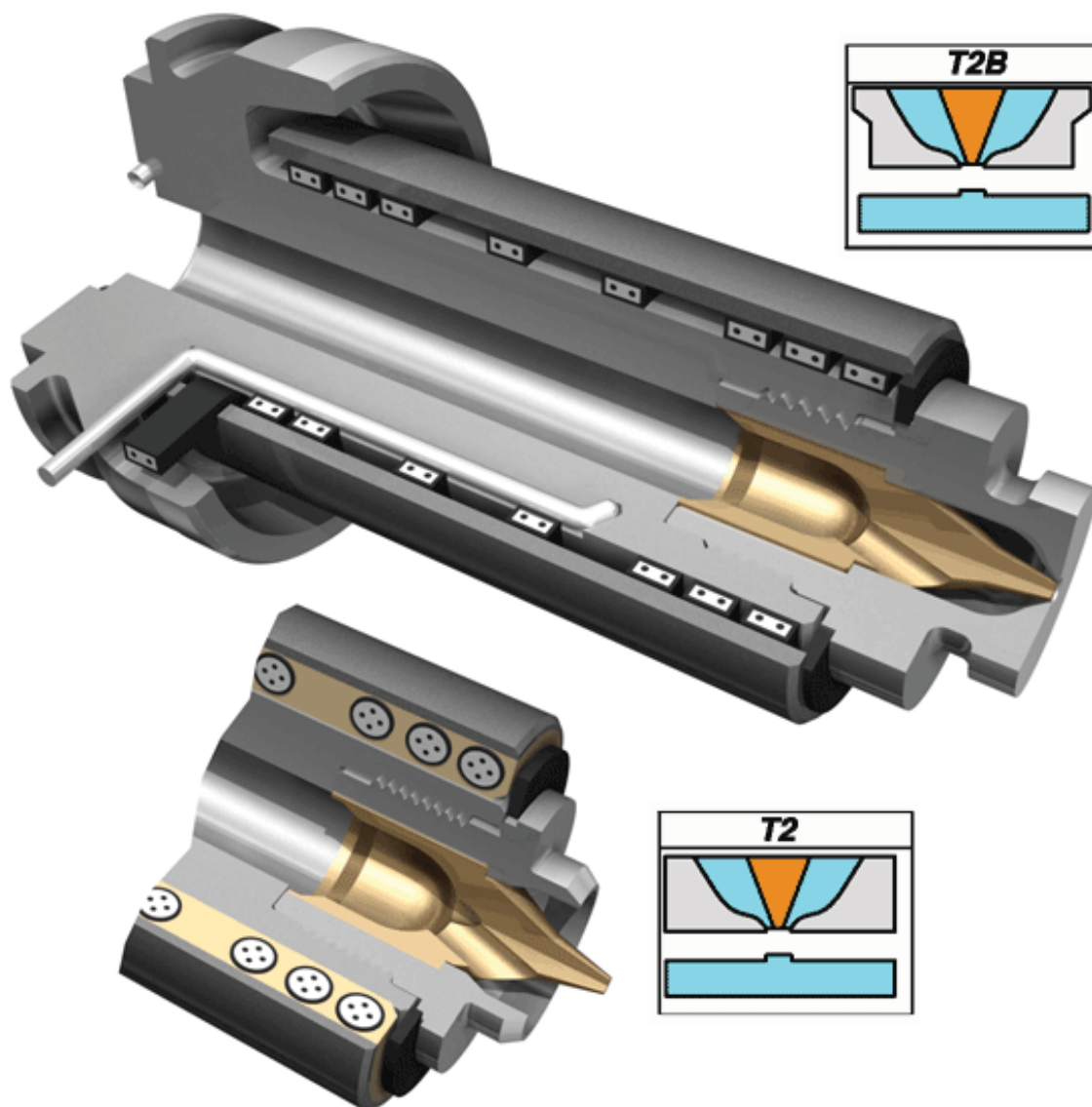
М Многогнёздное применение

модель	C		L		S 6		L		M 7		1	A 2/A T		B 2/B		3	-P 3/P		0/1 4/0 4/1		5	8
UGDL5712	S/M	A	-	-	61	89		89			UGDL562C	REPNSP5001	S151051000J							UGPUDL36CU		Z= 0,21
UGDL5713	S/M	A	-	-	91	119		119			UGDL563C	REPNSP5002	S151051000J							UGPUDL36CU		Z= 0,28
UGDL5714	S/M	A	-	-	121	149		149			UGDL564C	REPNSP5003	S151551000J							UGPUDL36CU		Z= 0,36
UGDL5715	S/M	A	-	-	171	199		199			UGDL565C	REPNSP5004	S152052000J							UGPUDL36CU		Z= 0,48

1 = Корпус форсунки
2/А = витой нагреватель
Т= термopаpa тип J
4 = наконечник Cu-Be

$\varnothing C$ = стандартный: 9 по запросу 10
 $\varnothing d$ = стандартный: 1,2 ÷ 1,9 - по запросу: 0,6 ÷ 2,5
 8 = Удлинение, Дельта t 200°C
 Кольцо по запросу



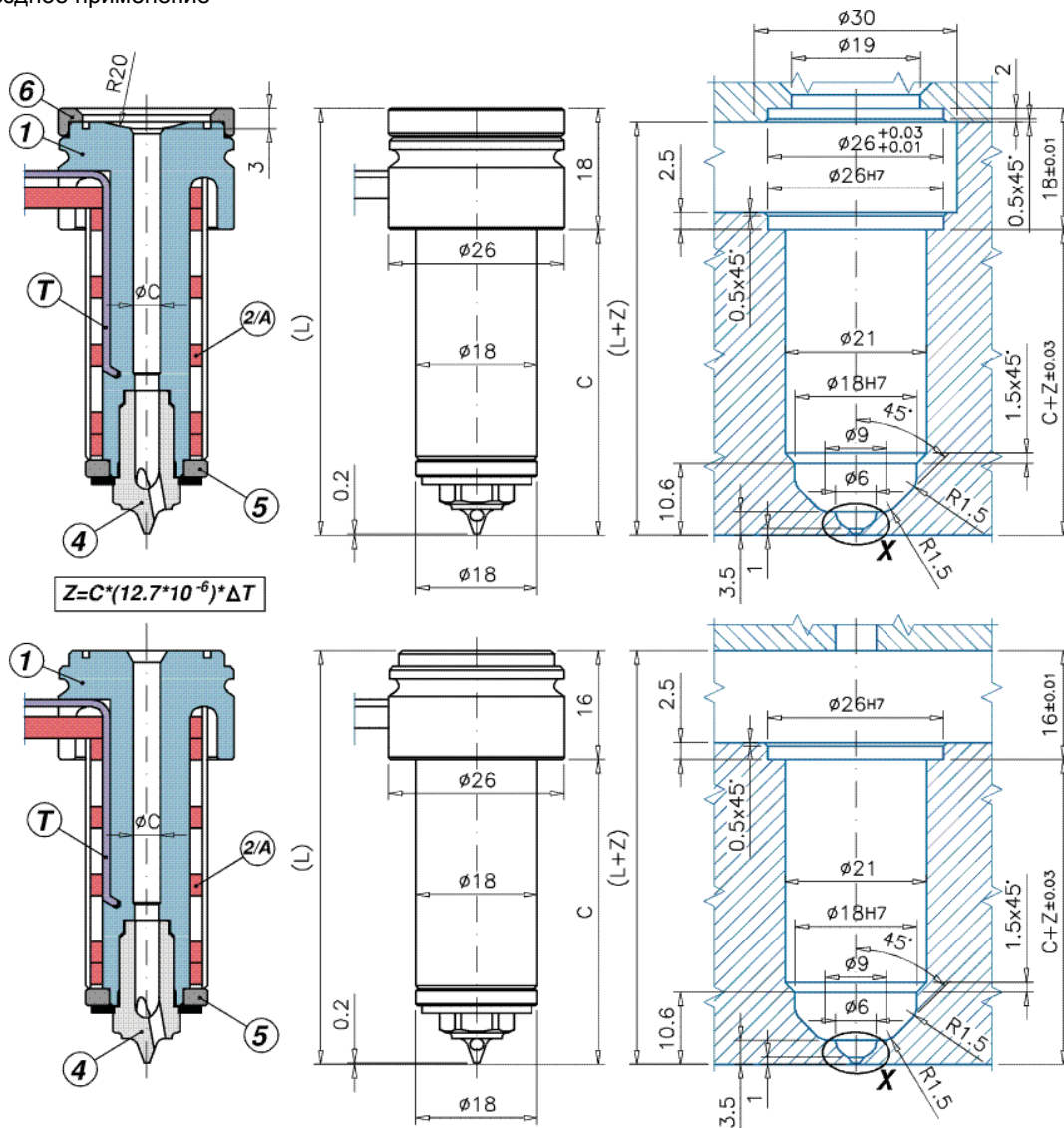


Формунки прямого впрыска, подходят для:

- минимизации следа от впрыска;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета.

Рекомендуются для многогнездного применения.

S Одногнёздное применение

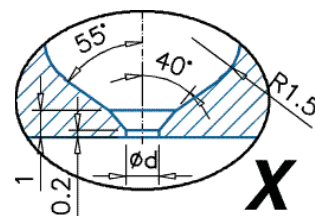


M Многогнёздное применение

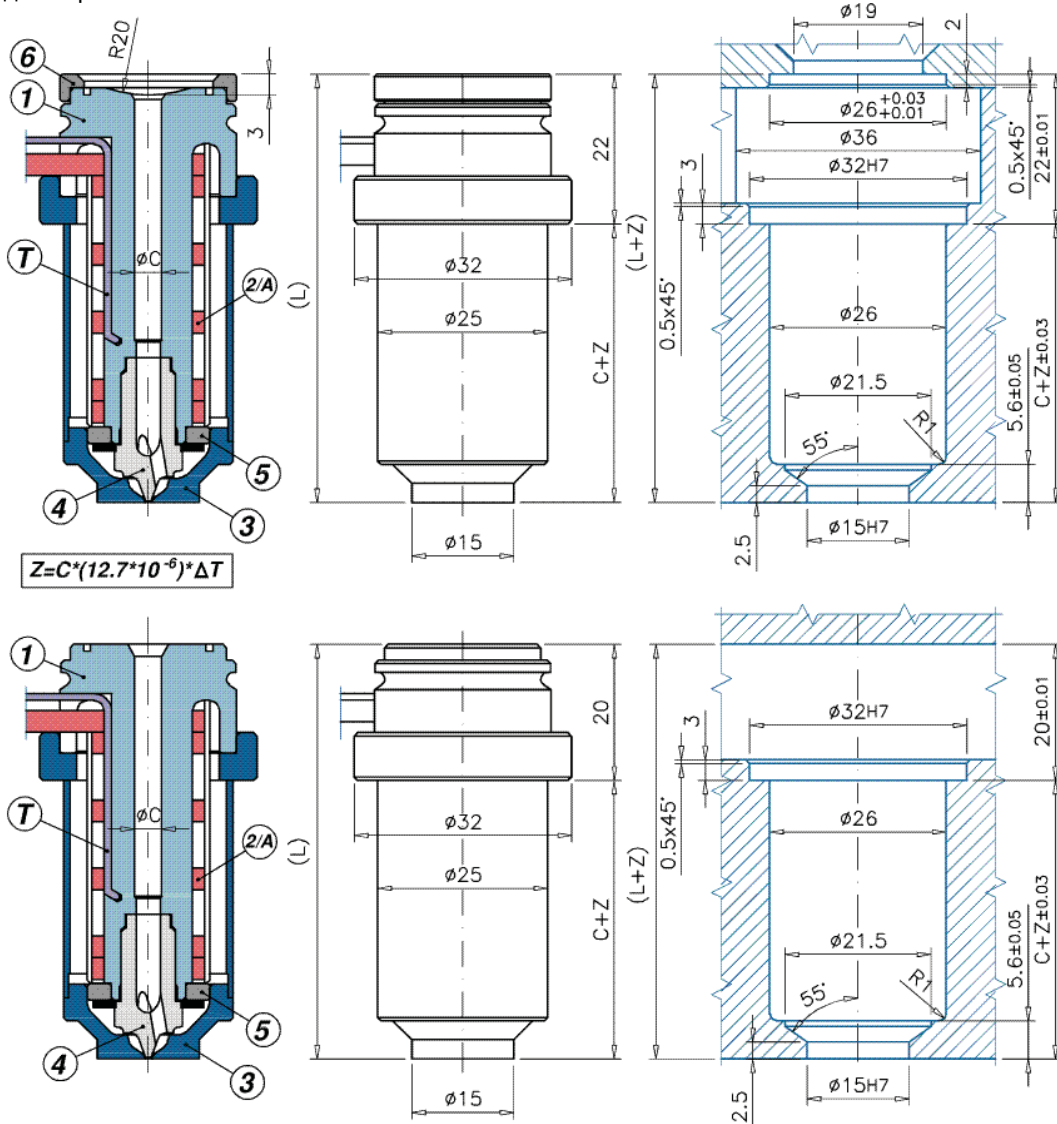
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0 0/1	4/1	5	8
UGEP2001	S/M/A/B - 0/1	45	63	UGAS2623	61		UGCR2001	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	
UGEP2002	S/M/A/B - 0/1	60	78	UGAS2623	76		UGCR2002	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	
UGEP2003	S/M/A/B - 0/1	80	98	UGAS2623	96		UGCR2003	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	
UGEP2004	S/M/A/B - 0/1	100	118	UGAS2623	116		UGCR2004	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = заливной нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 4 /по запросу: 5
 Ød = стандартный: 0,6±2,0
 кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



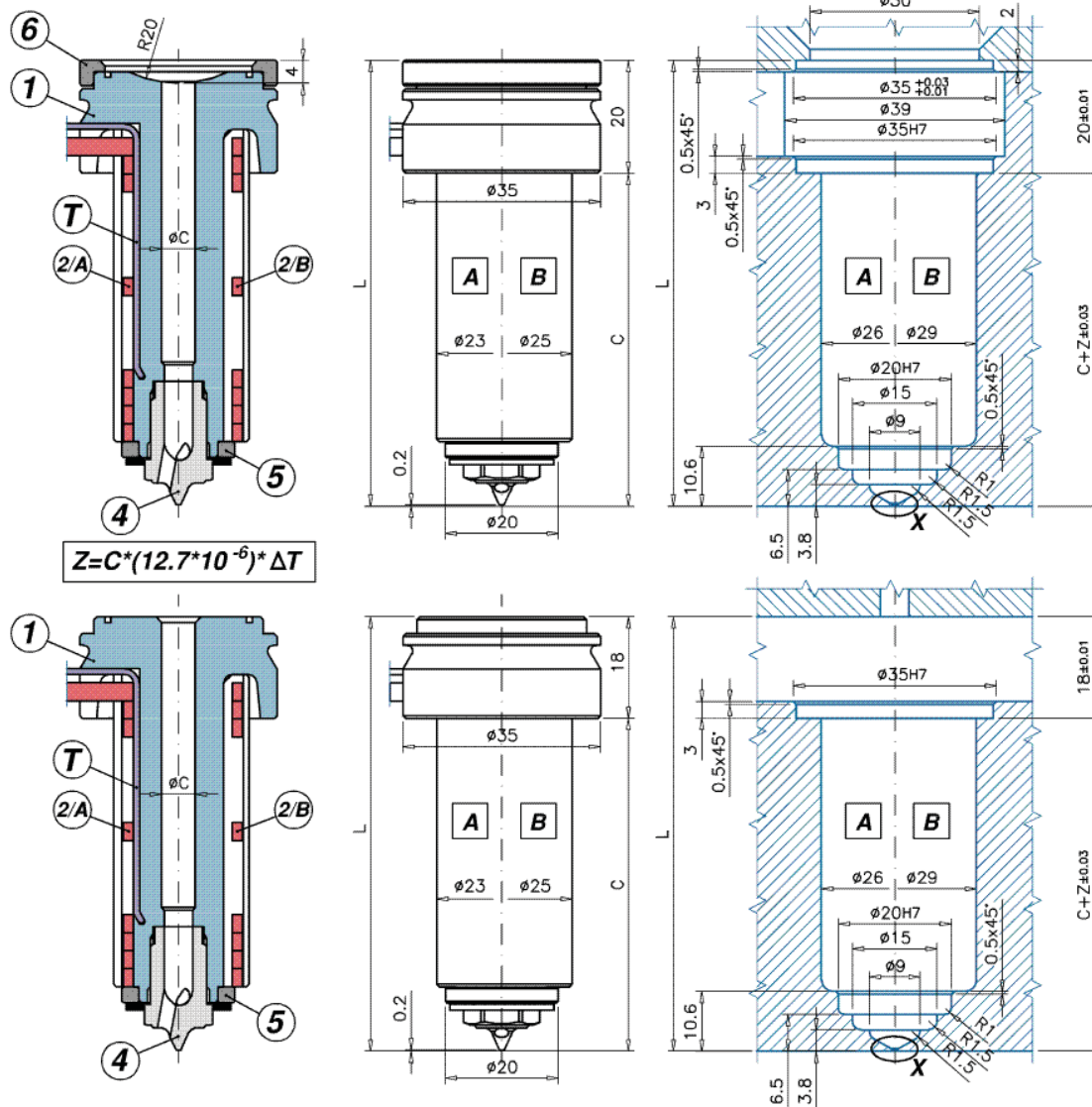
M Многогнёздное применение

модель		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0 0/1 4/1	5	8
UGEP2101	S/M A/B - 0/1	41	63	UGAS2623	61		UGCR2001	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J	UGBC211		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT
UGEP2102	S/M A/B - 0/1	56	78	UGAS2623	76		UGCR2002	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J	UGBC212		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT
UGEP2103	S/M A/B - 0/1	76	98	UGAS2623	96		UGCR2003	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC213		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT
UGEP2104	S/M A/B - 0/1	96	118	UGAS2623	116		UGCR2004	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J	UGBC214		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 4 / по запросу: 5
 Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,2
 кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

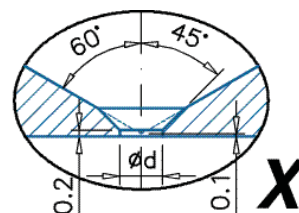


М Многогнёздное применение

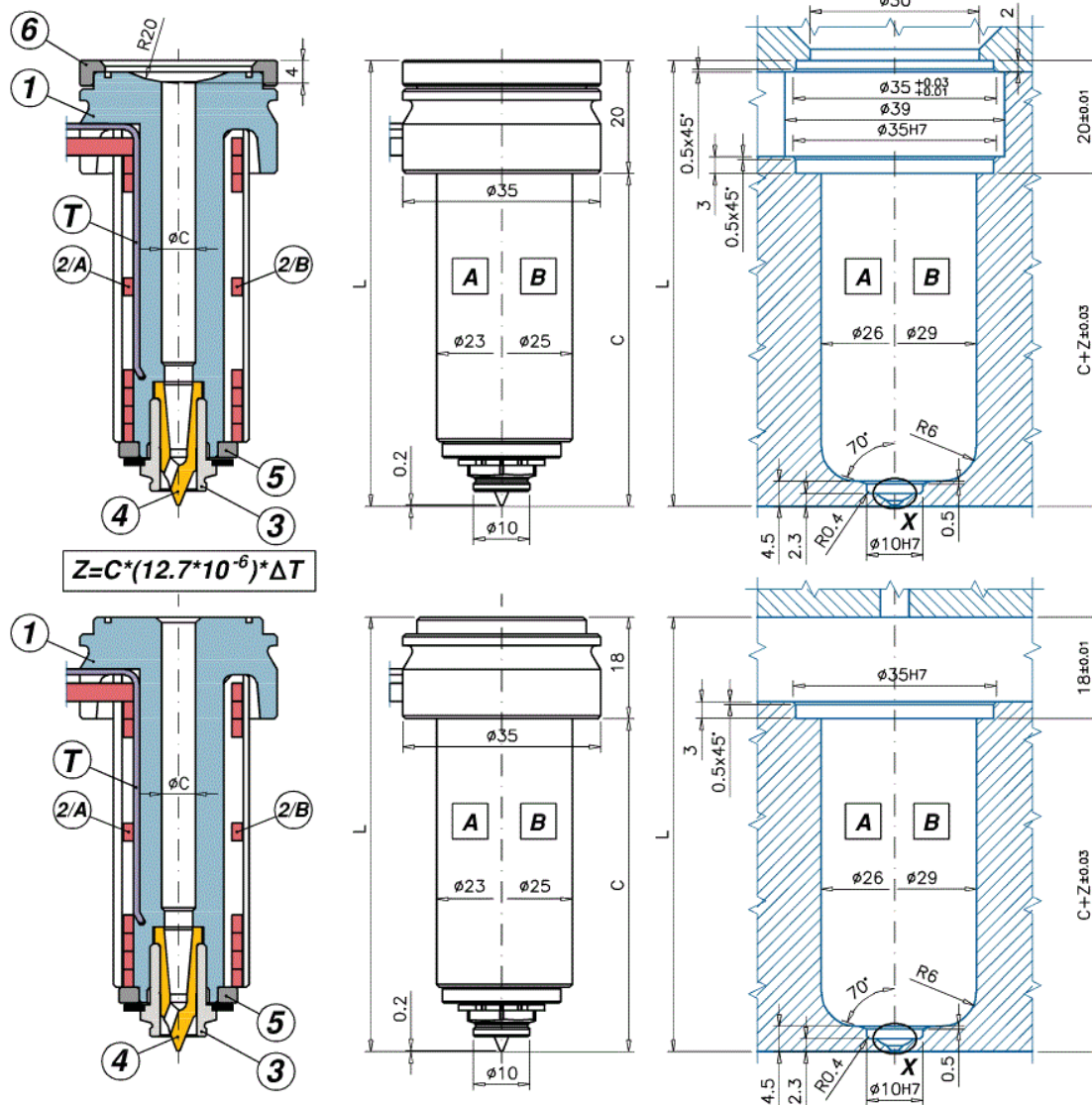
модель		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGEP3001	S/M A/B - 0/1	59	79	UGAS3530	77		UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S151051000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	
UGEP3002	S/M A/B - 0/1	89	109	UGAS3530	107		UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S151551000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	
UGEP3003	S/M A/B - 0/1	119	139	UGAS3530	137		UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S151551000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	
UGEP3004	S/M A - 0/1	159	179	UGAS3530	177		UGCR3004	REPNSP3004		S152051000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термопара тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
Ød = стандартный: 0,6÷3,3
кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

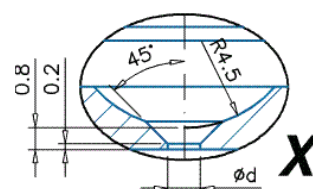


М Многогнёздное применение

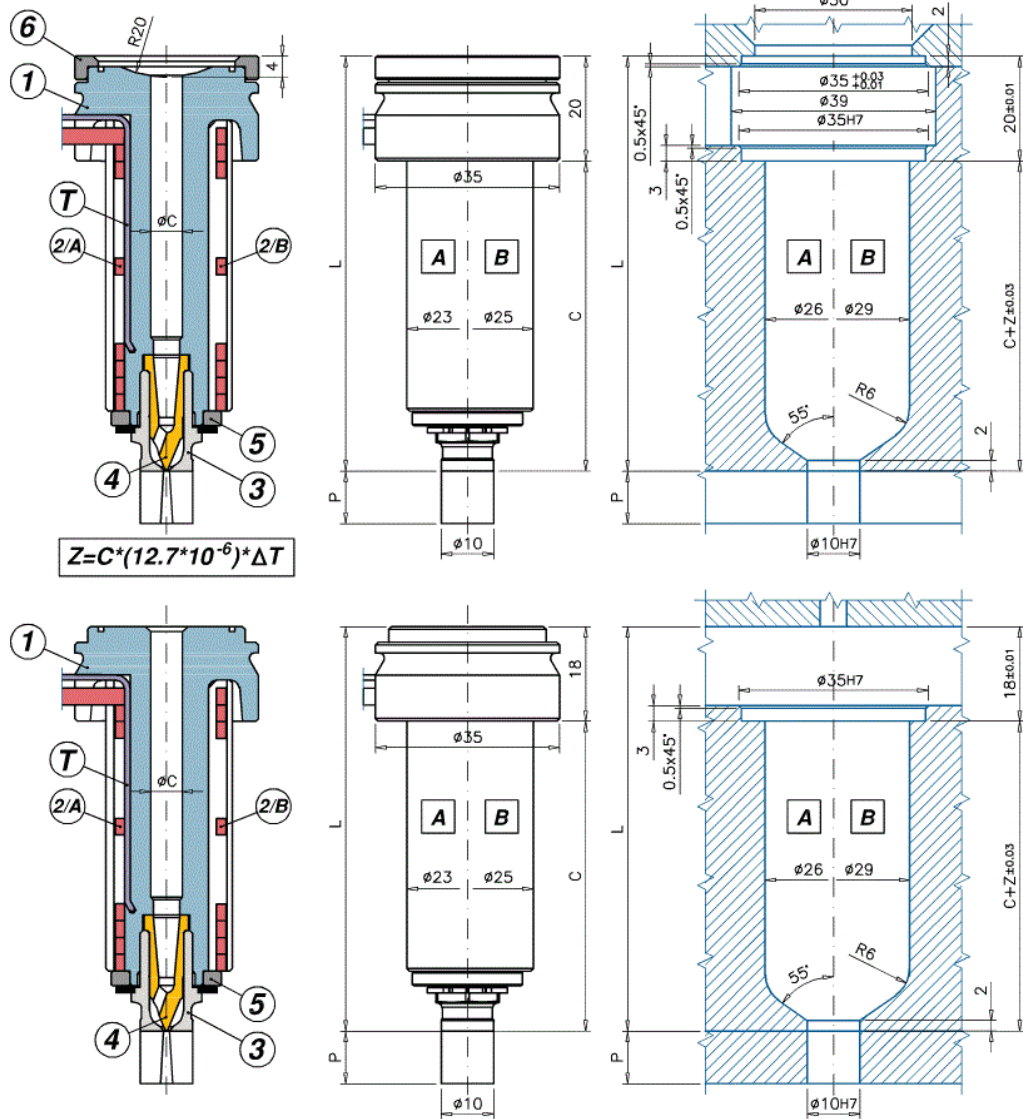
модель		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	0/1 4/0	4/1	5	8
UGEP3051	S/M A/B - 0/1	59	79	UGAS3530	77		UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S151051000J	UGBC310		UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	
UGEP3052	S/M A/B - 0/1	89	109	UGAS3530	107		UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S151551000J	UGBC310		UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	
UGEP3053	S/M A/B - 0/1	119	139	UGAS3530	137		UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S151551000J	UGBC310		UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	
UGEP3054	S/M A - 0/1	159	179	UGAS3530	177		UGCR3004	REPNSP3004		S152051000J	UGBC310		UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термопара тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = Медные кольца
6 = центрирующее кольцо
ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
Ød = стандартный: 0,6÷2,4
кольцо по запросу



S Одногнездное применение

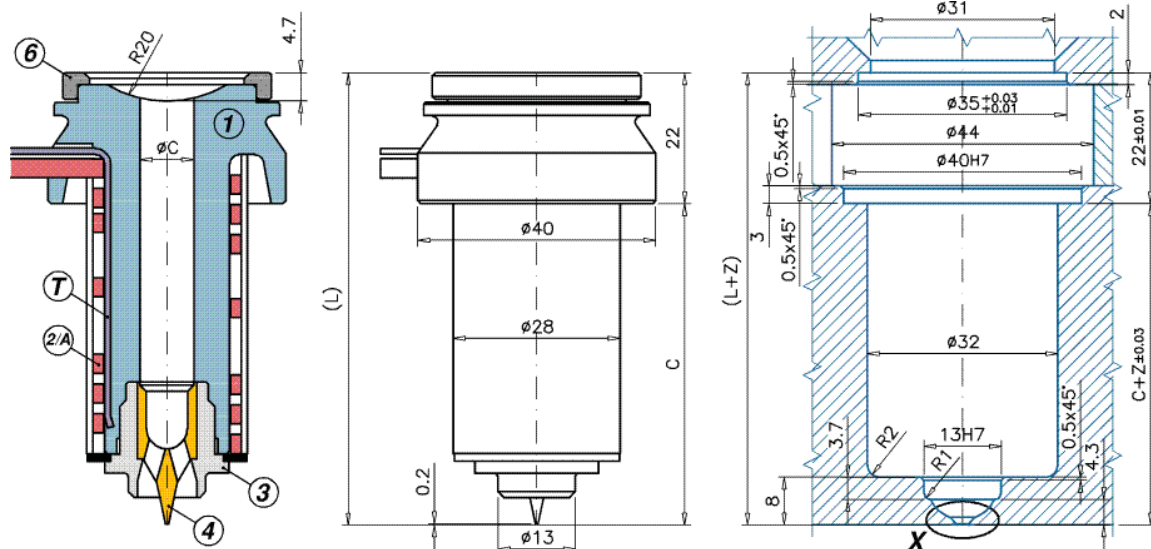


M Многогнездное применение

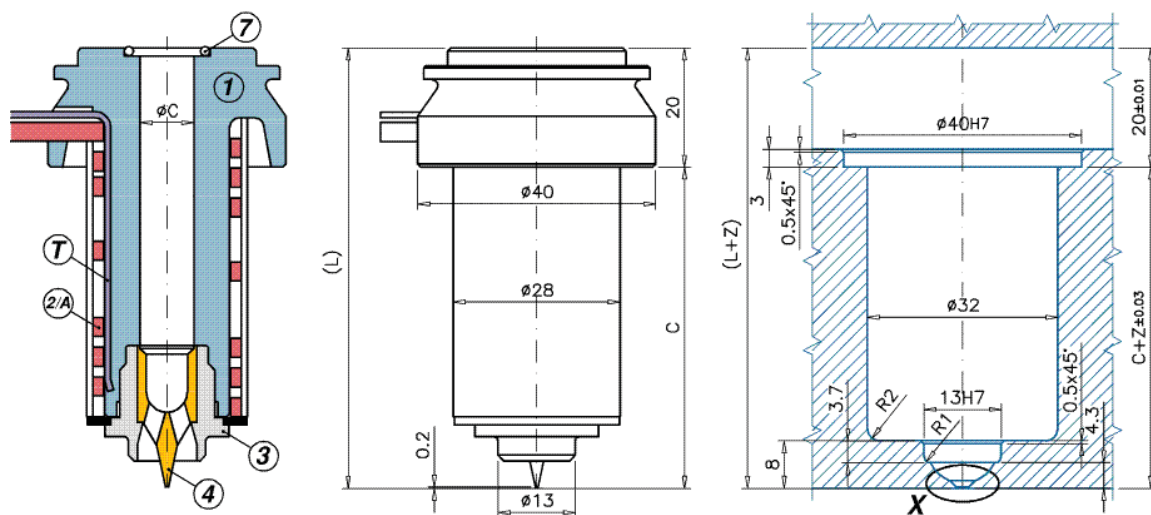
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3 -P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP3151	S/M A/B -/P 0/1	59	79	UGAS3530	77	UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S151051000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	
UGEP3152	S/M A/B -/P 0/1	89	109	UGAS3530	107	UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S151551000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	
UGEP3153	S/M A/B -/P 0/1	119	139	UGAS3530	137	UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S151551000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	
UGEP3154	S/M A -/P 0/1	159	179	UGAS3530	177	UGCR3004	REPNSP3004		S102051000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,3)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,3)
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
 5 = Медные кольца
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
 P = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 19,9
 кольцо по запросу

S Одногнёздное применение



$$Z = C * (12.7 * 10^{-6}) * \Delta T$$

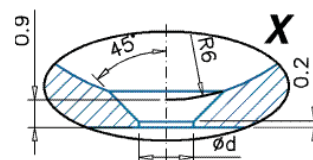


M Многогнёздное применение

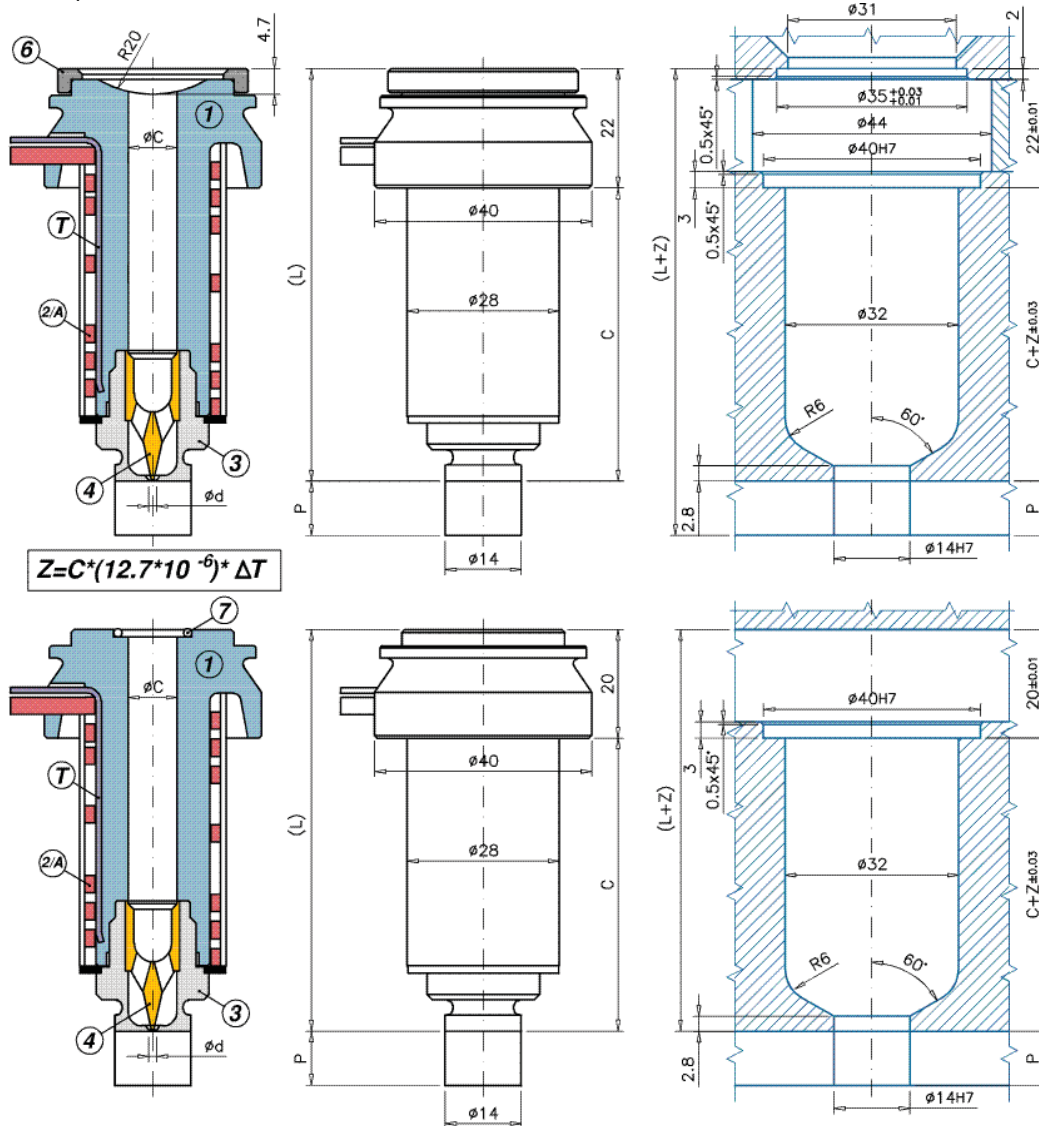
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-P	4/0	4/1	5	8
UGEP4001	S/M A - 0/1	54	76	UGAS3530	74	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001	S151051000J		UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU		
UGEP4002	S/M A - 0/1	84	106	UGAS3530	104	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002	S151051000J		UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU		
UGEP4003	S/M A - 0/1	114	136	UGAS3530	134	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003	S151551000J		UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU		
UGEP4004	S/M A - 0/1	164	186	UGAS3530	184	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004	S152051000J		UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU		
UGEP4005	S/M A - 0/1	214	236	UGAS3530	234	UGACOR11	UGCR4005	REPNSP4005	S152551000J		UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU		

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 9 / по запросу: 10
 Ød = стандартный: 0,6÷3,3



S Одногнёздное применение



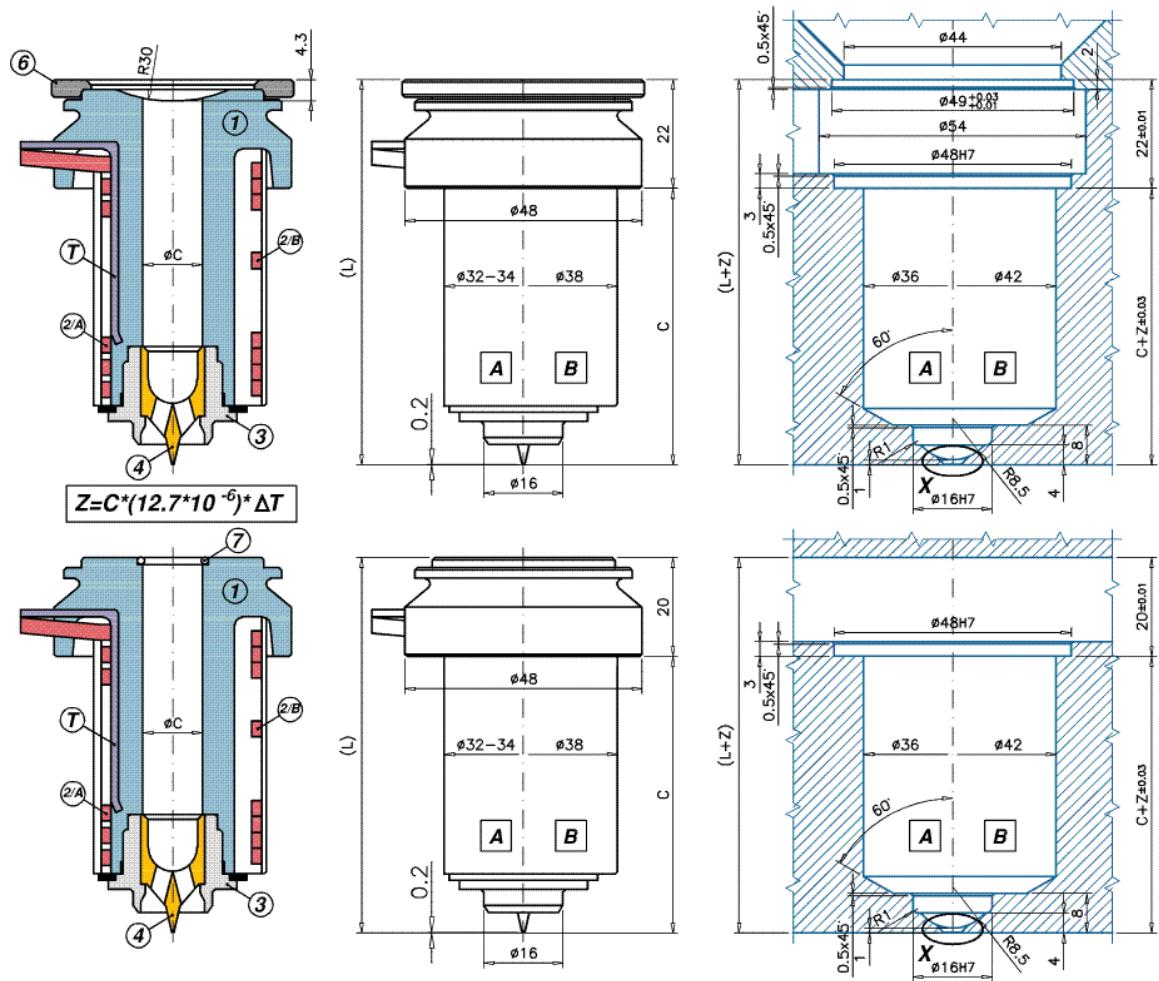
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-P	4/0	4/1	5	8
UGEP4101	S/M A -P 0/1	54	76	UGAS3530	74	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001	S151051000J		UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU	
UGEP4102	S/M A -P 0/1	84	106	UGAS3530	104	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002	S151051000J		UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU	
UGEP4103	S/M A -P 0/1	114	136	UGAS3530	134	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003	S151551000J		UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU	
UGEP4104	S/M A -P 0/1	164	186	UGAS3530	184	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004	S152051000J		UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU	
UGEP4105	S/M A -P 0/1	214	236	UGAS3530	234	UGACOR11	UGCR4005	REPNSP4005	S152551000J		UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный:
 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød =
 стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
 5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 9 /по запросу: 10
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнёздное применение

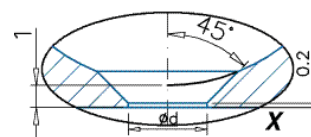


M Многогнёздное применение

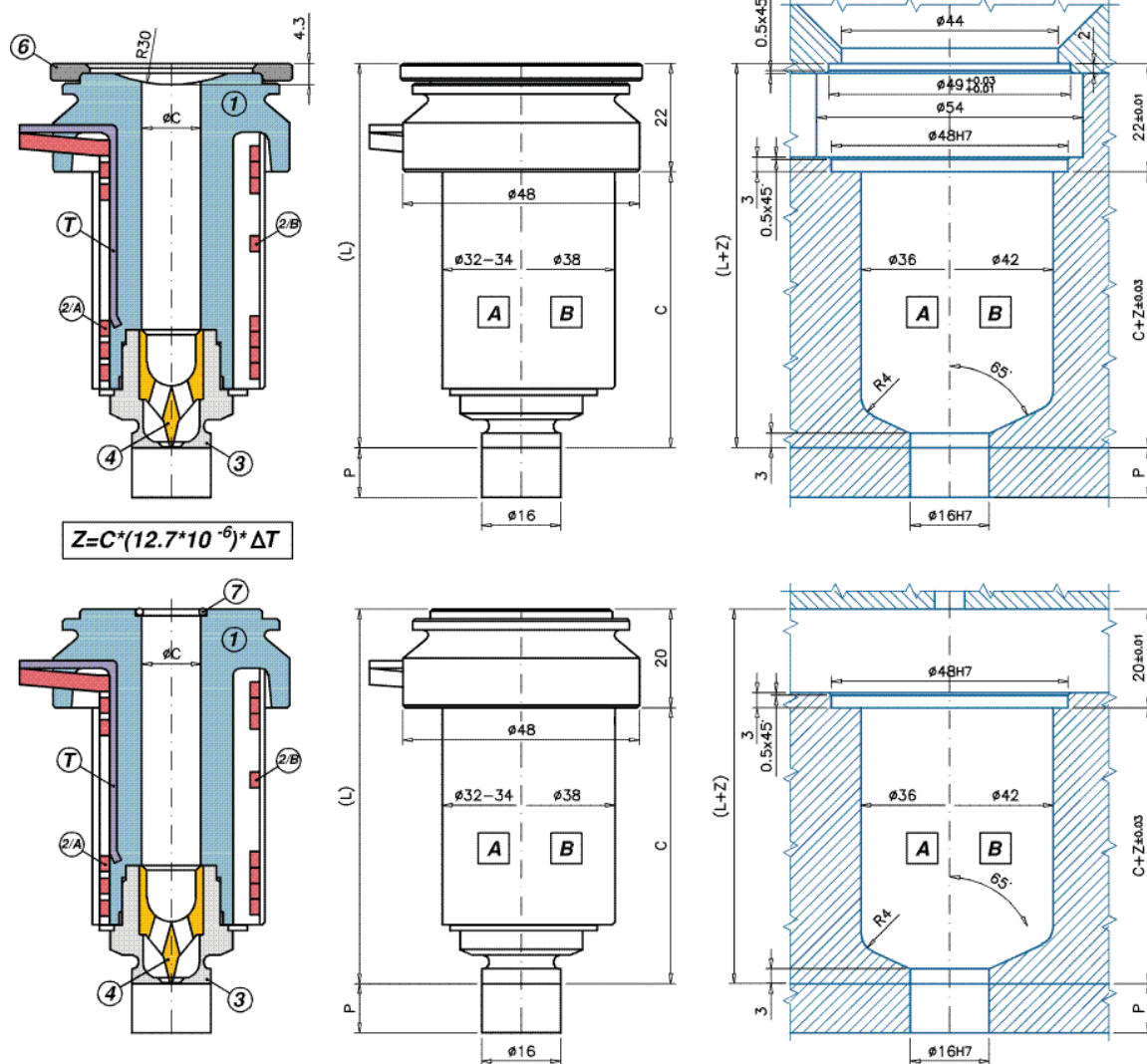
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-/P	4/0	4/1	5	8
UGEP5001	S/M/A/B - 0/1	54	76	UGAS4937	74	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU		
UGEP5002	S/M/A/B - 0/1	84	106	UGAS4937	104	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU		
UGEP5003	S/M/A/B - 0/1	114	136	UGAS4937	134	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU		
UGEP5004	S/M/A/B - 0/1	164	186	UGAS4937	184	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU		
UGEP5005	S/M/A/B - 0/1	214	236	UGAS4937	234	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU		

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 12 / по запросу: 13
 Ød = стандартный: 1,2 ÷ 4,4



S Одногнёздное применение



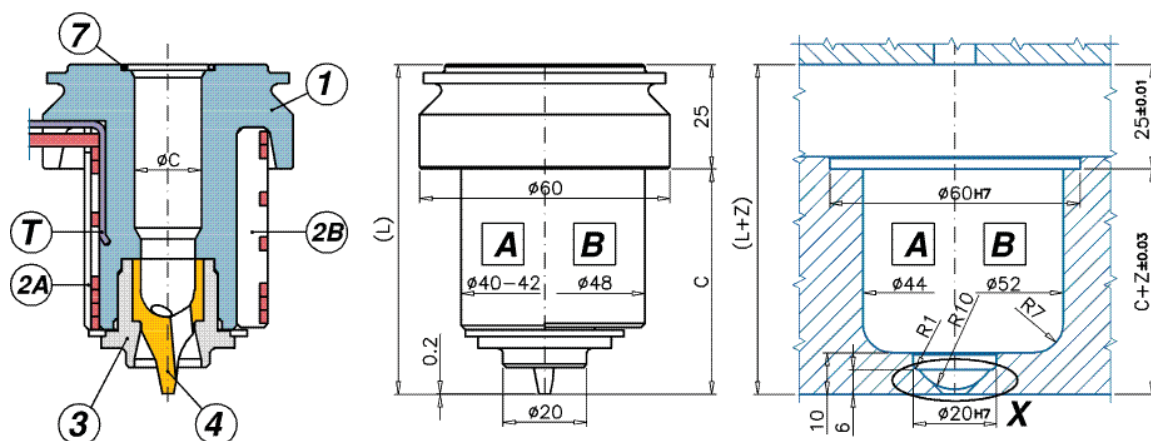
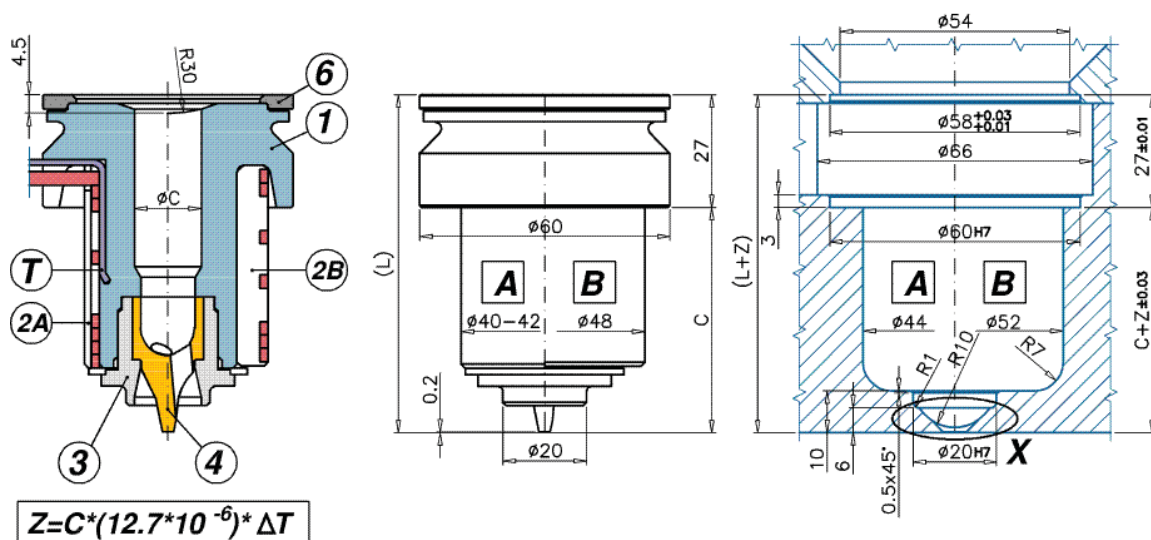
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	6	L	M	7	1	2/A	T	B	2/B	3	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP5101	S/M/A/B -/P 0/1	54	76	UGAS4937	74	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU				
UGEP5102	S/M/A/B -/P 0/1	84	106	UGAS4937	104	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU				
UGEP5103	S/M/A/B -/P 0/1	114	136	UGAS4937	134	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU				
UGEP5104	S/M/A/B -/P 0/1	164	186	UGAS4937	184	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU				
UGEP5105	S/M/A/B -/P 0/1	214	236	UGAS4937	234	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU				

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный:
 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку Ød =
 стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
 5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 12 /по запросу: 13
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнёздное применение

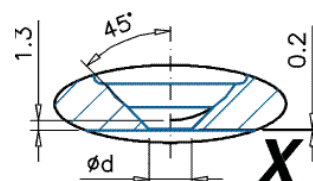


M Многогнёздное применение

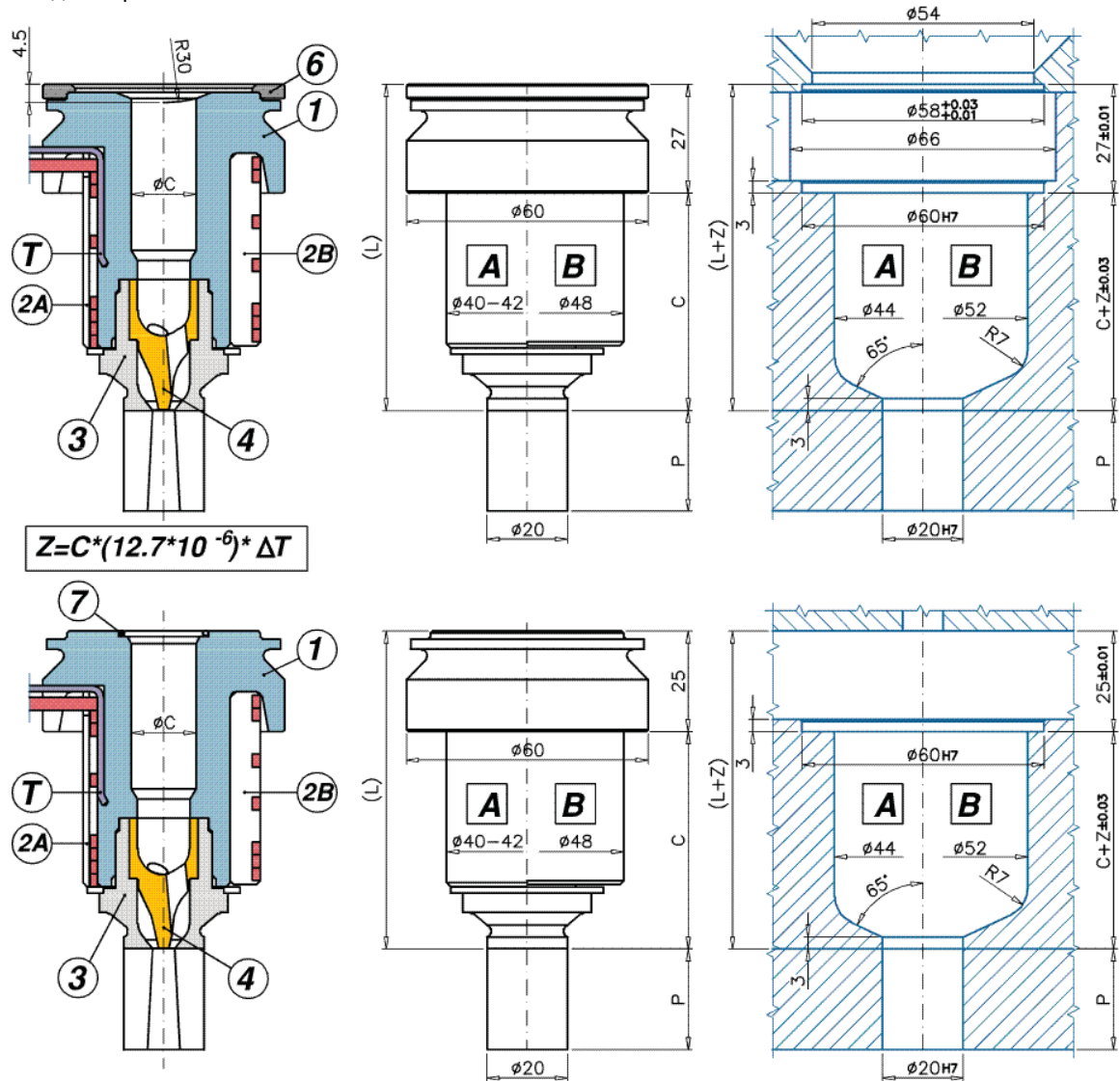
модель	C	L	S	6	L	M	7	1	2/A	T	B	2/B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP6002	S/M/A/B - 0/1	54	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC610		UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6003	S/M/A/B - 0/1	74	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC610		UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6004	S/M/A/B - 0/1	94	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC610		UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6005	S/M/A/B - 0/1	114	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC610		UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6007	S/M/A/B - 0/1	164	191	UGAS5848	189	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC610		UGPU61TZ	UGPU61CU					

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 φC = стандартный: 16 /по запросу: 17
 φd = стандартный: 2,0 ÷ 5,7



S Одногнёздное применение

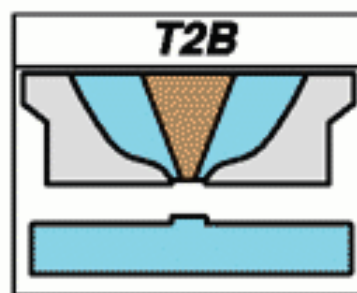
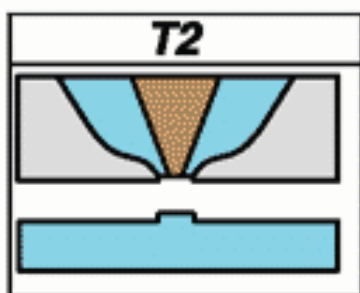
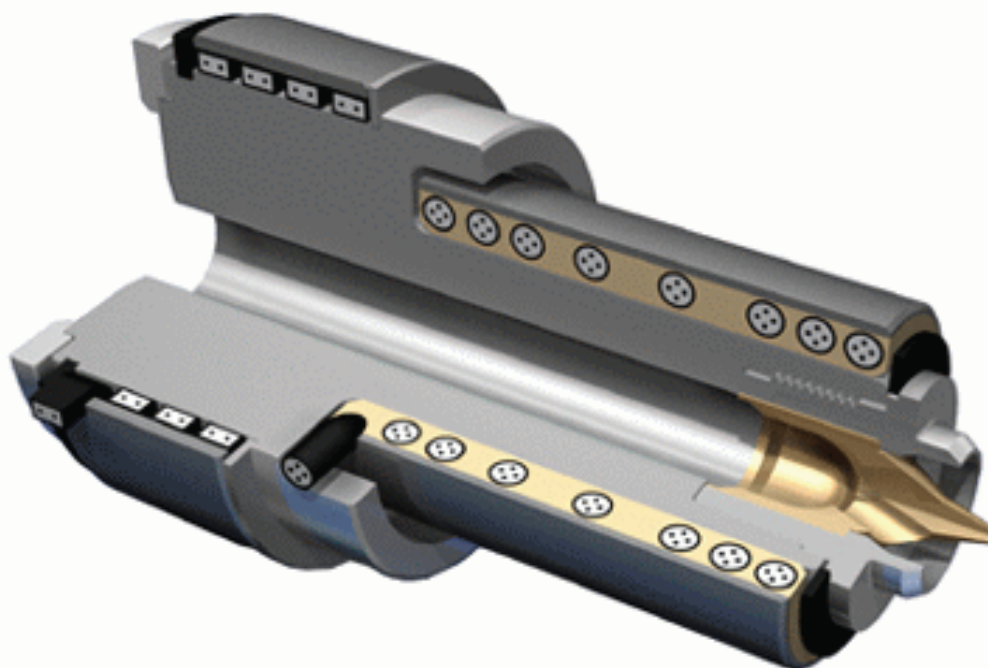


M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	6	L	M	7	1	2/A	T	B	2/B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP6102	S/M/A/B -P 0/1	54	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6103	S/M/A/B -P 0/1	74	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6104	S/M/A/B -P 0/1	94	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6105	S/M/A/B -P 0/1	114	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					
UGEP6107	S/M/A/B -P 0/1	164	191	UGAS5848	189	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный:
 2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку Ød =
 стандартный: 2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5)

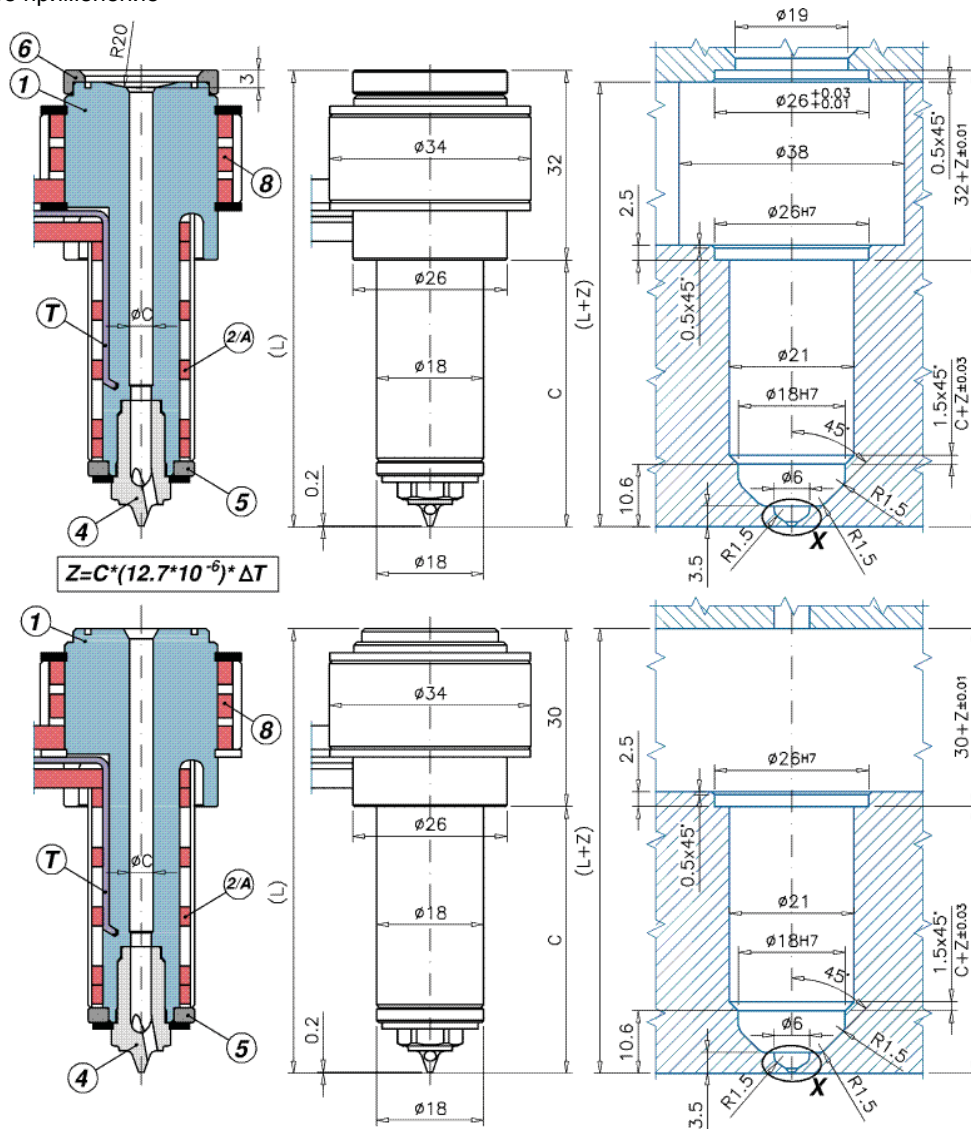
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
 5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9



Форсунки прямого впрыска, с дополнительно обогреваемой головкой, подходят для:

- минимизации следа от впрыска;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета.
- одногнездного и многогнездного применения;

S Одногнёздное применение

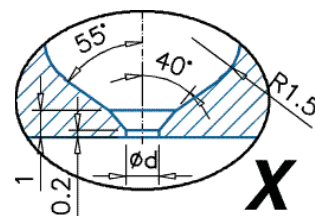


M Многогнёздное применение

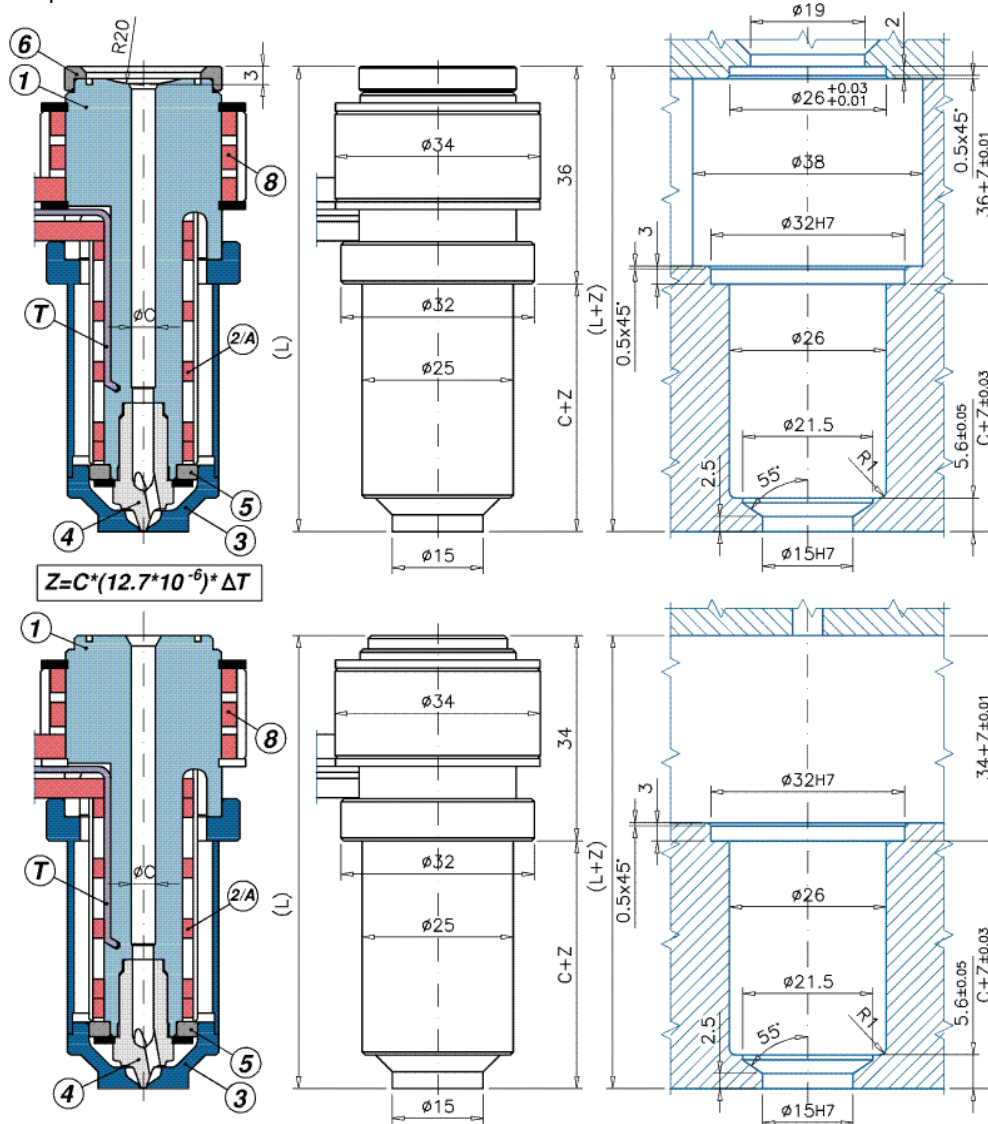
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP2501	S/M/A/B - 0/1	45	77	UGAS2623	75	UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J			UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGEP2502	S/M/A/B - 0/1	60	92	UGAS2623	90	UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J			UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGEP2503	S/M/A/B - 0/1	80	112	UGAS2623	110	UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J			UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGEP2504	S/M/A/B - 0/1	100	132	UGAS2623	130	UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J			UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 4 / по запросу: 5
 Ød = стандартный: 0,6 ÷ 1,1 - по запросу: 1,2 ÷ 2,1
 кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



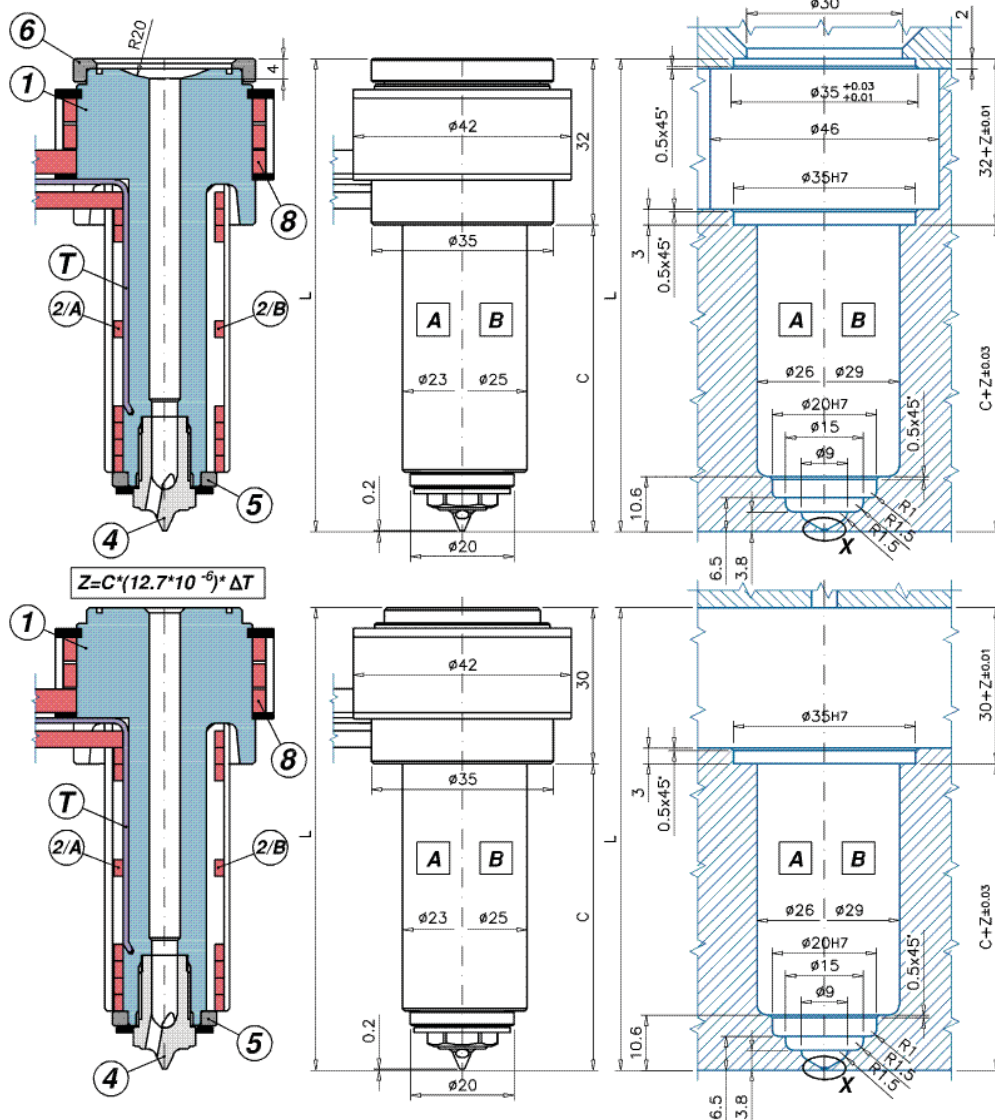
М Многогнёздное применение

модель		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGEP2601	S/M A/B - 0/1	41	77	UGAS2623	75		UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J	UGBC211		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+T
UGEP2602	S/M A/B - 0/1	56	92	UGAS2623	90		UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J	UGBC212		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+T
UGEP2603	S/M A/B - 0/1	76	112	UGAS2623	110		UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC213		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+T
UGEP2604	S/M A/B - 0/1	96	132	UGAS2623	130		UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101051000J	UGBC214		UGPU20TZ	UGPU20CU	UGEP200AT	REPNS250+T

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термопара тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 4 / по запросу: 5
Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,2
кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

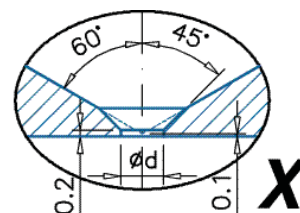


M Многогнёздное применение

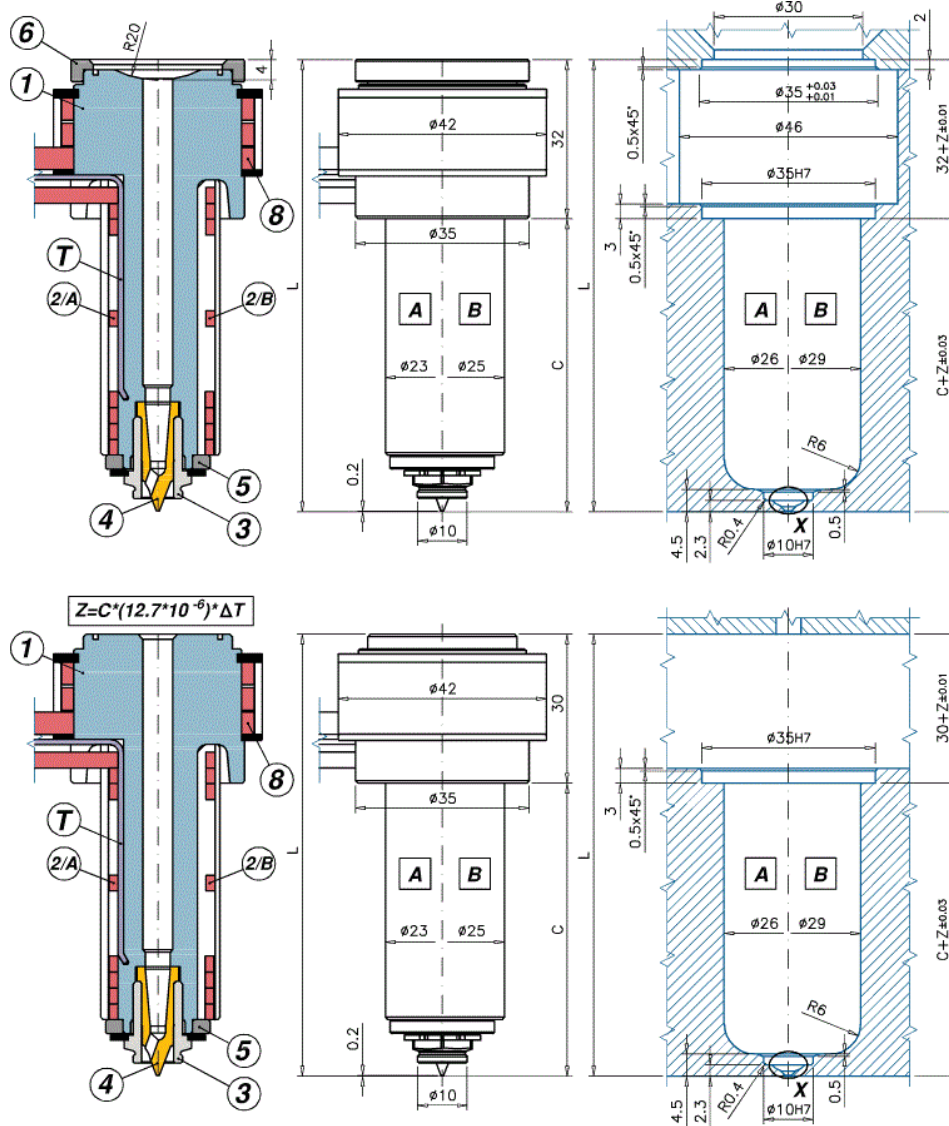
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP3501	S/M A/B - 0/1	59	91	UGAS3530	89		UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S151051000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGEP3502	S/M A/B - 0/1	89	121	UGAS3530	119		UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S151551000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGEP3503	S/M A/B - 0/1	119	151	UGAS3530	149		UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S151551000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGEP3504	S/M A - 0/1	159	191	UGAS3530	189		UGCR3504	REPNSP3004		S152051000J			UGPU30TZ	UGPU30CU	UGEP300AT	REPNS350+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
Ød = стандартный: 0,6÷3,3
кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

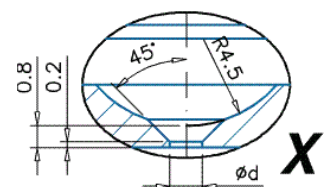


M Многогнёздное применение

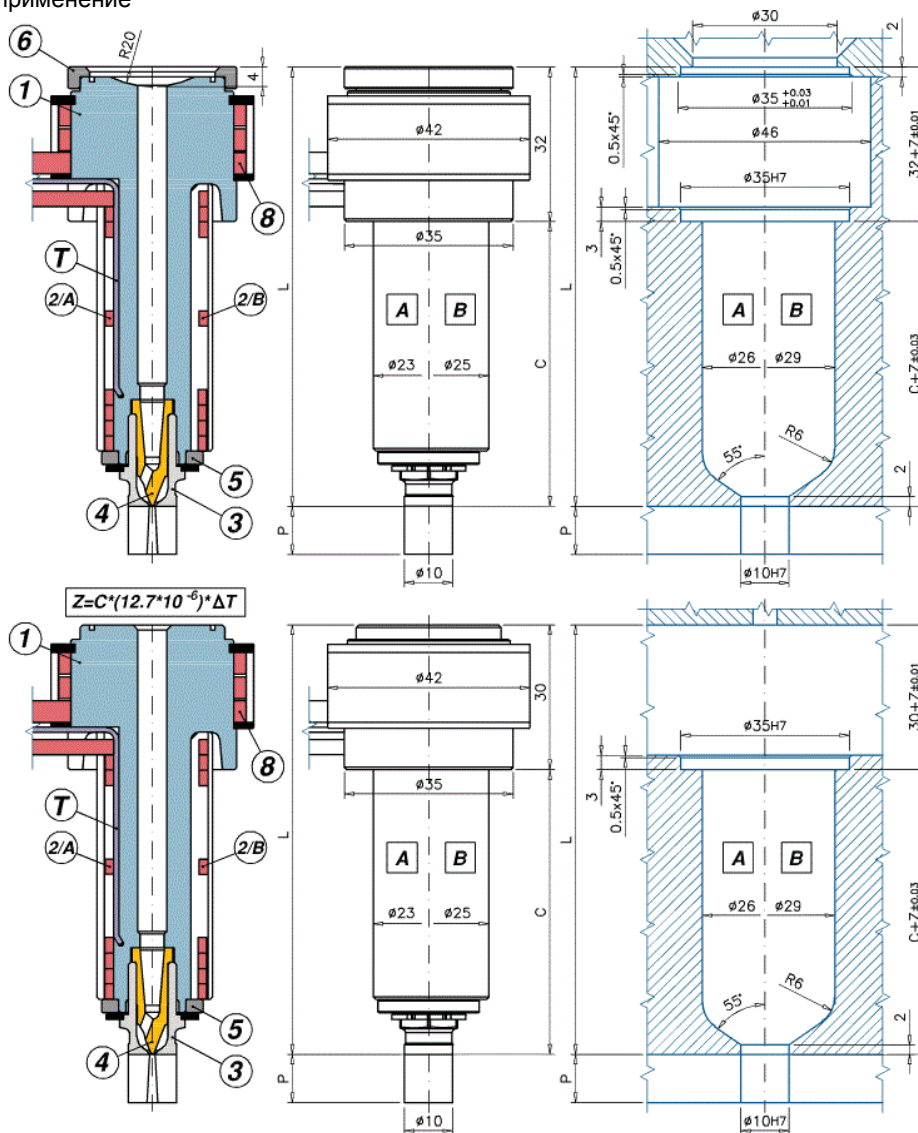
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP3551	S/M/A/B - 0/1	59	91	UGAS3530	89	UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC310			UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+TC
UGEP3552	S/M/A/B - 0/1	89	121	UGAS3530	119	UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S151551000J	UGBC310			UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+TC
UGEP3553	S/M/A/B - 0/1	119	151	UGAS3530	149	UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S151551000J	UGBC310			UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+TC
UGEP3554	S/M/A - 0/1	159	191	UGAS3530	189	UGCR3504	REPNSP3004		S102051000J	UGBC310			UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = Медные кольца
 6 = центрирующее кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
 Ød = стандартный: 0,6÷2,4
 кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



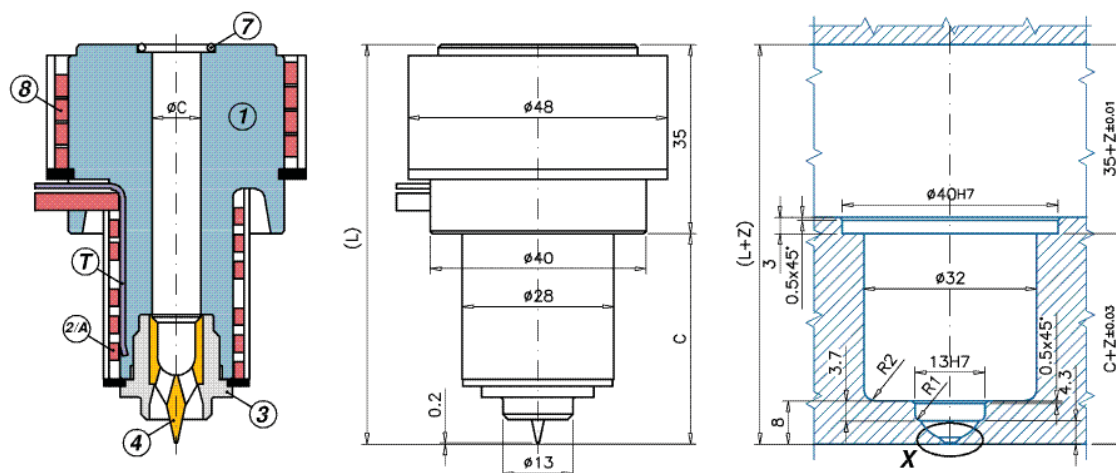
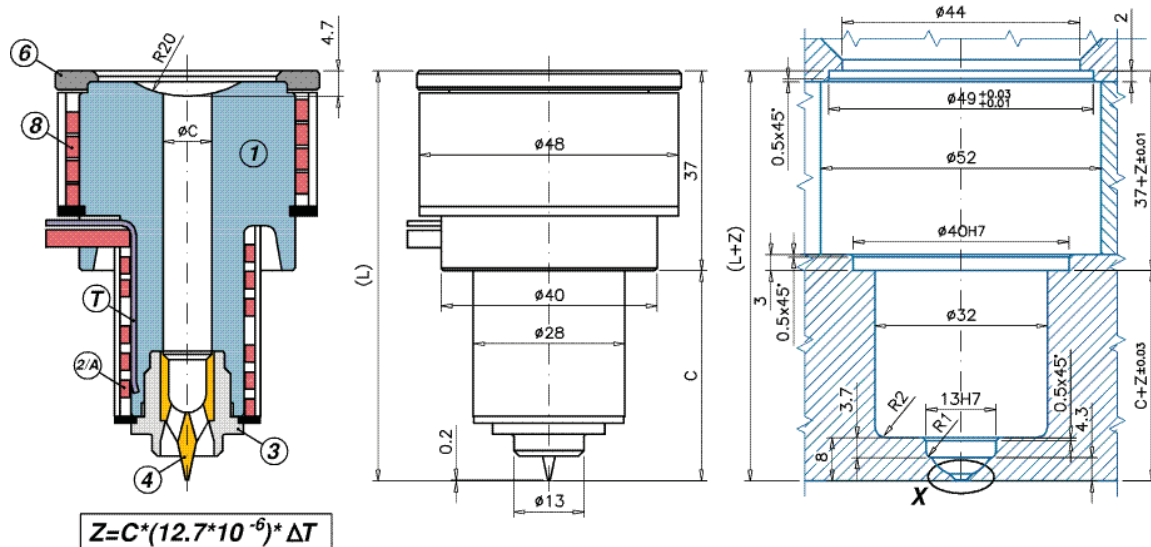
М Многогнёздное применение

модель		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0	0/1 4/1	5	8
UGEP3651	S/M A/B --/P 0/1	59	91	UGAS3530	89		UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+T
UGEP3652	S/M A/B --/P 0/1	89	121	UGAS3530	119		UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S151551000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+T
UGEP3653	S/M A/B --/P 0/1	119	151	UGAS3530	149		UGCR3503	REPNSP3002	REBU4503FU	S151551000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+T
UGEP3654	S/M A --/P 0/1	159	191	UGAS3530	189		UGCR3504	REPNSP3004		S102051000J	UGBC311	UGBC311P	UGPU305TZ	UGPU305CU	UGBE300AR	REPNS350+T

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J
3 = втулка ($\varnothing$ д = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,3)
3/P = втулка с соплом под мехобработку ($\varnothing$ д = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,3)
4 = наконечник (0= T2M 1= Cu-Be)

5 = Медные кольца
6 = центрирующее кольцо
8 = витой нагреватель +TCJ: S151051000J
ØС = стандартный: 6 /по запросу: 7
Р = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 19.9
кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

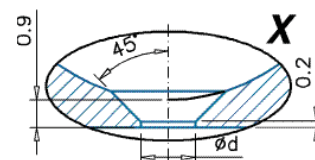


M Многогнёздное применение

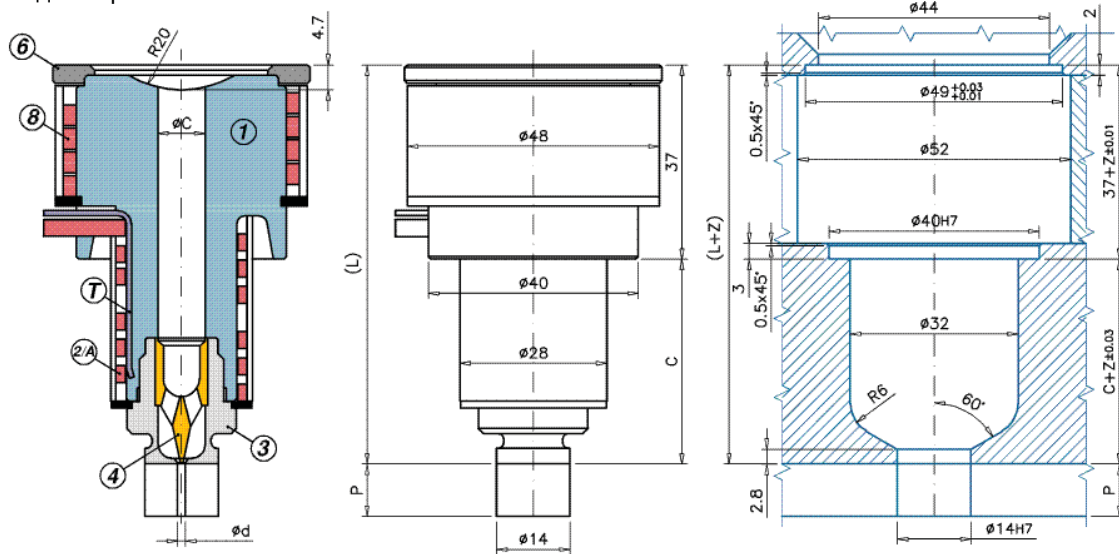
модель		C	S		M		1	A		B		-P		0/1		5	8
			L	6	L	7		2/A	T	2/B	3	3/P	4/0	4/1			
UGEP4501	S/M A - 0/1	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J		UGBC410			UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T
UGEP4502	S/M A - 0/1	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J		UGBC410			UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T
UGEP4503	S/M A - 0/1	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J		UGBC410			UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T
UGEP4504	S/M A - 0/1	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J		UGBC410			UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T
UGEP4505	S/M A - 0/1	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J		UGBC410			UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

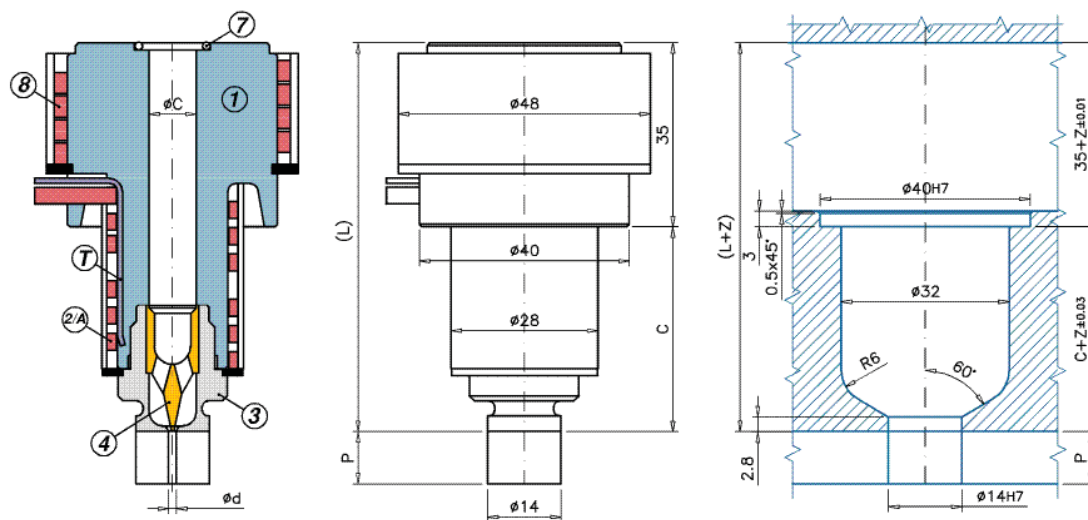
5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 8 = витой нагреватель +TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 9 / по запросу: 10
 Ød = стандартный: 0,6 ÷ 3,3



S Одногнёздное применение



$$Z=C*(12.7*10^{-6})*\Delta T$$



M Многогнёздное применение

модель		C	L	S		M		1	A		B	3	-P		0/1		5	8
				6	7	2/A	T		2/B	3/P			4/0	4/1				
UGEP4601	S/M A -P 0/1	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J			UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T	
UGEP4602	S/M A -P 0/1	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J			UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T	
UGEP4603	S/M A -P 0/1	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J			UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T	
UGEP4604	S/M A -P 0/1	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J			UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T	
UGEP4605	S/M A -P 0/1	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J			UGBC42	UGBC42P	UGPU41TZ	UGPU41CU		REPNS450+T	

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T = термopара тип J

3 = втулка (Ød = стандартный:

0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)

3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо

6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо

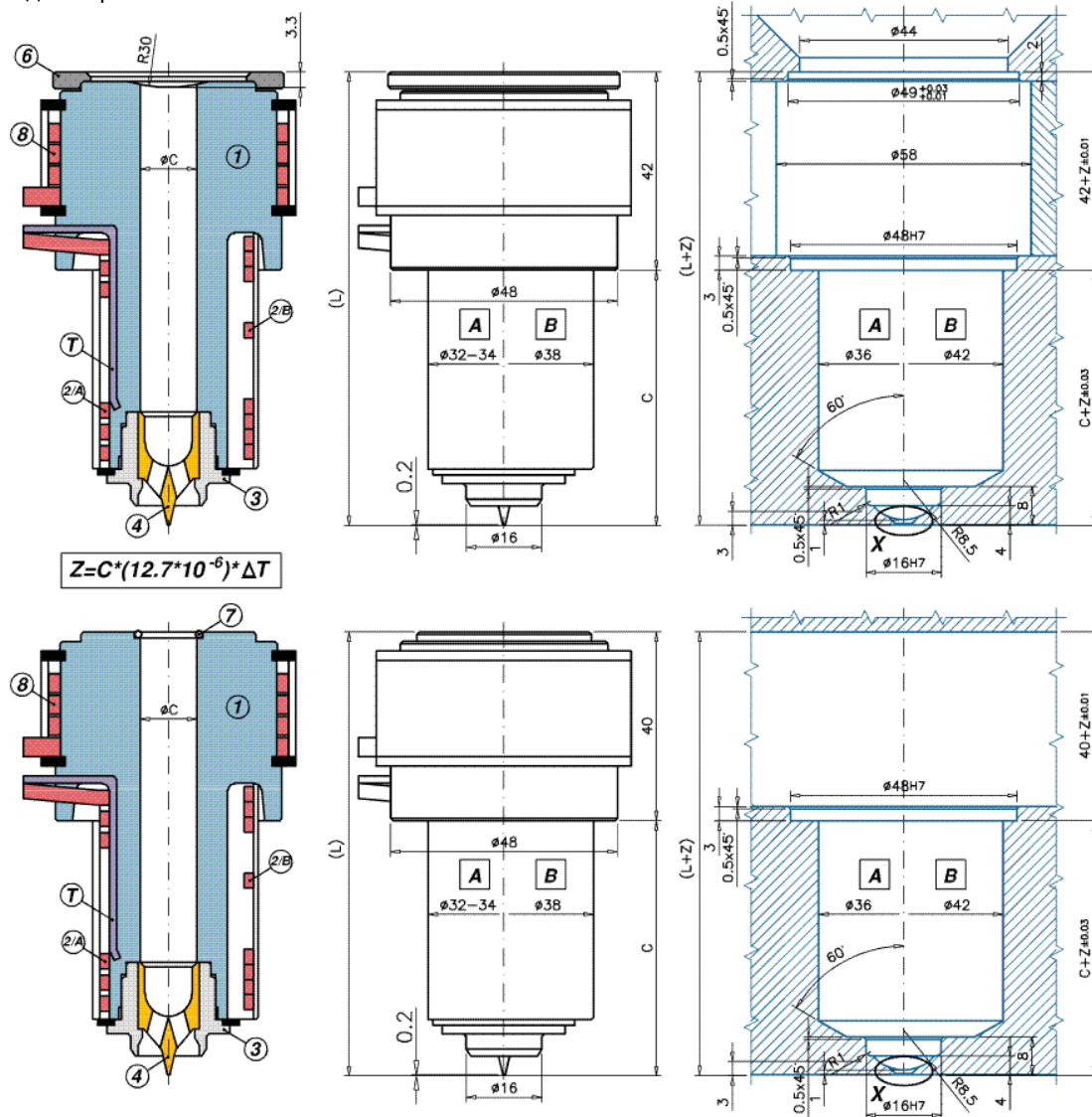
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J

ØC = стандартный: 9 / по запросу: 10

Ød = стандартный: 1,5 - по запросу: 1,0 ÷ 3,5

P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнёздное применение

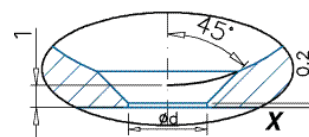


М Многогнёздное применение

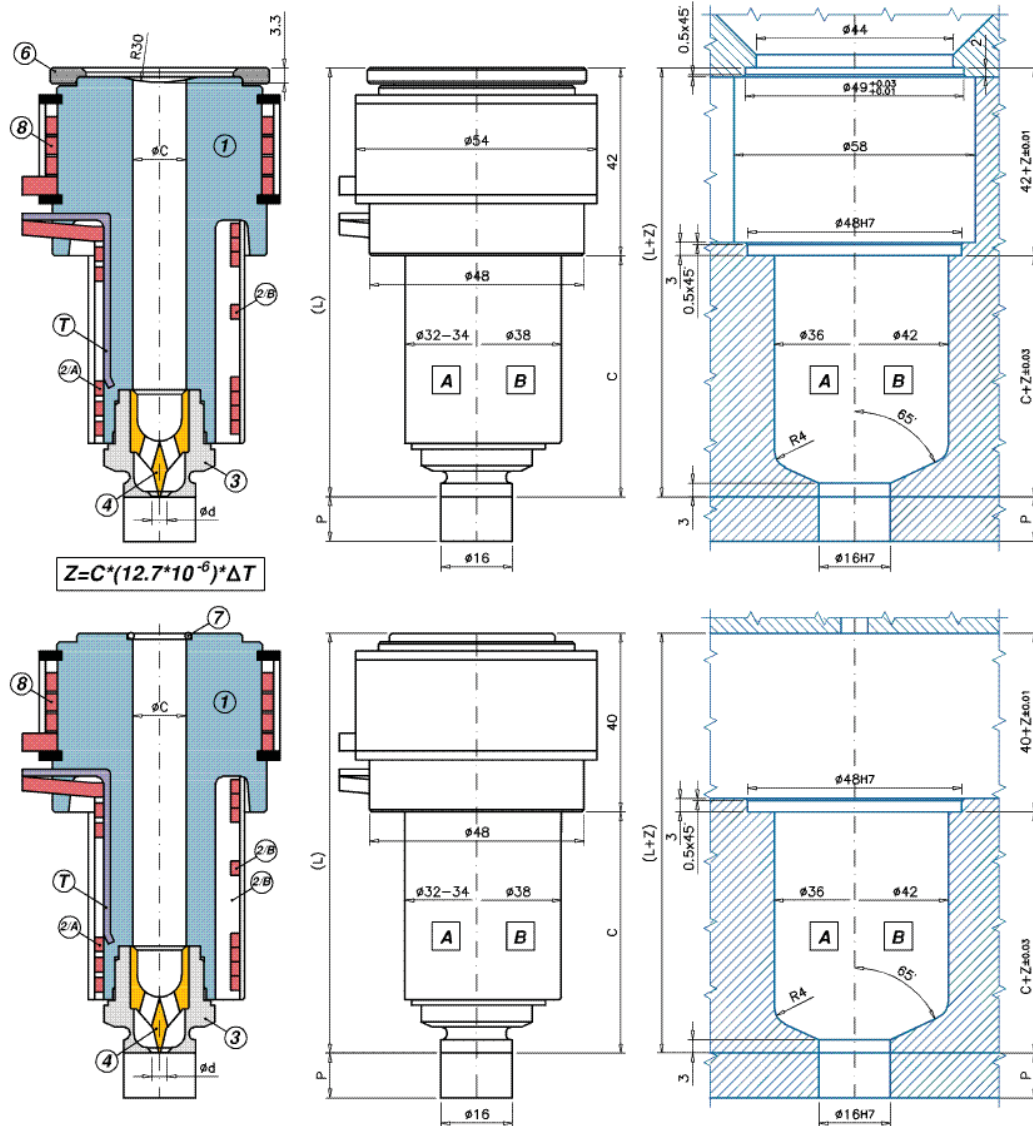
модель		C	L	S	L	M	1	A		B	3	-P	0/1		5	8
				6		7		2/A	T			2/B	3/P	4/0		
UGEP5501	S/M A/B - 0/1	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC510		UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+T
UGEP5502	S/M A/B - 0/1	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC510		UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+T
UGEP5503	S/M A/B - 0/1	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC510		UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+T
UGEP5504	S/M A/B - 0/1	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC510		UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+T
UGEP5505	S/M A/B - 0/1	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC510		UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+T

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = теропара тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 12 /по запросу: 13
ØD = стандартный: 1,2 ÷ 4,4



S Одногнёздное применение



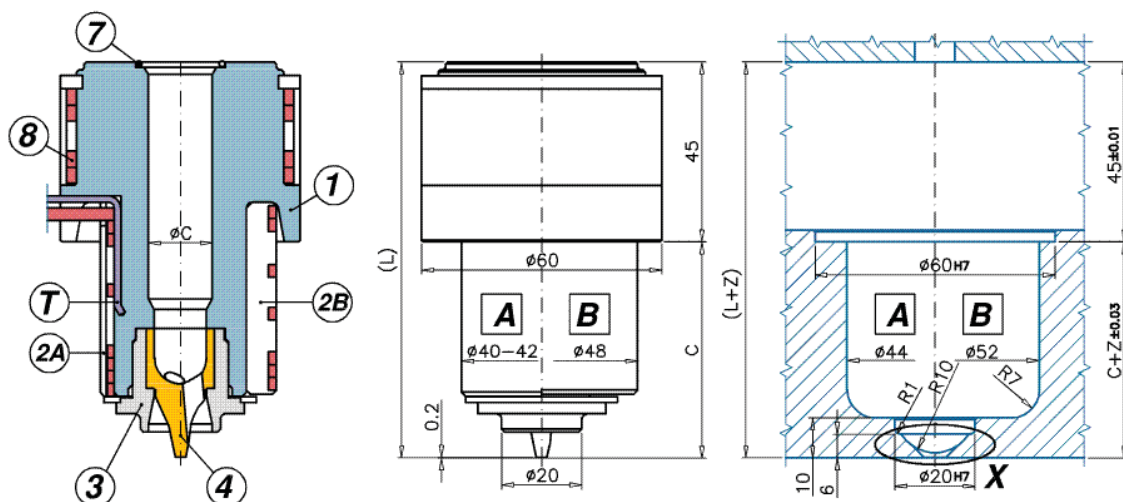
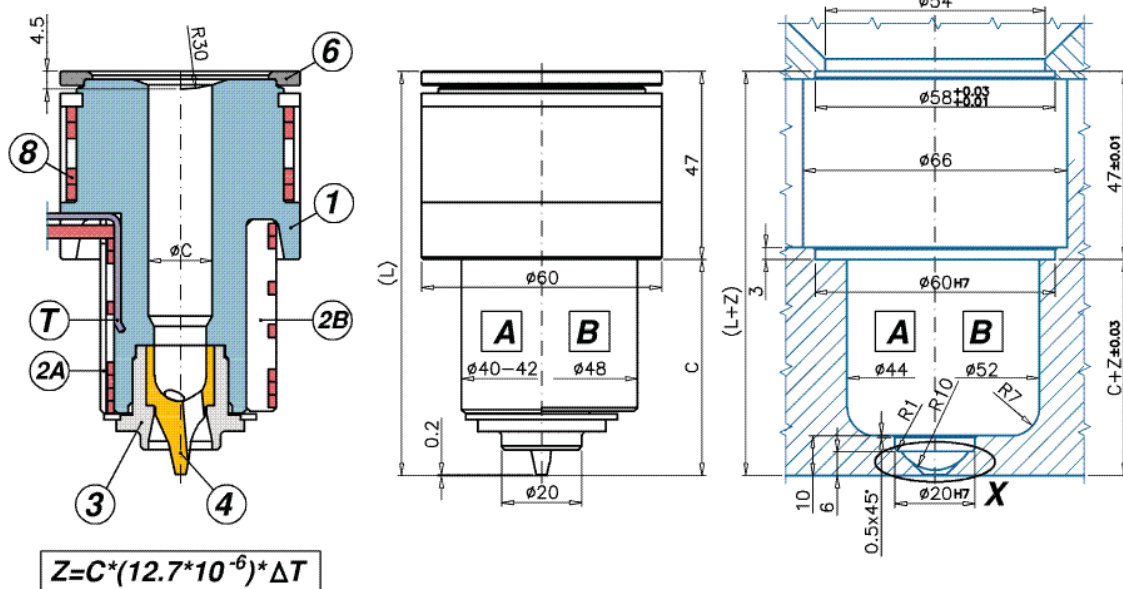
М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

модель		C	L	S	L	M	1	A		B	-P		0/1		5	8
				6		7		2/A	T		2/B	3	3/P	4/0		
UGEP5601	S/M A/B -P 0/1	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+TC
UGEP5602	S/M A/B -P 0/1	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+TC
UGEP5603	S/M A/B -P 0/1	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+TC
UGEP5604	S/M A/B -P 0/1	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+TC
UGEP5605	S/M A/B -P 0/1	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC52	UGBC52P	UGPU51TZ	UGPU51CU		REPNS550+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopара тип J
3 = втулка (Ød = стандартный:
1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
3/P = втулка с соплом под мехобработку Ød =
стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØС = стандартный: 12 /по запросу: 13
Р = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнёздное применение

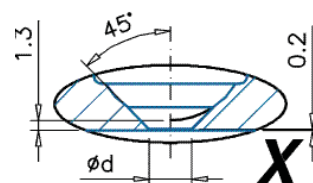


M Многогнёздное применение

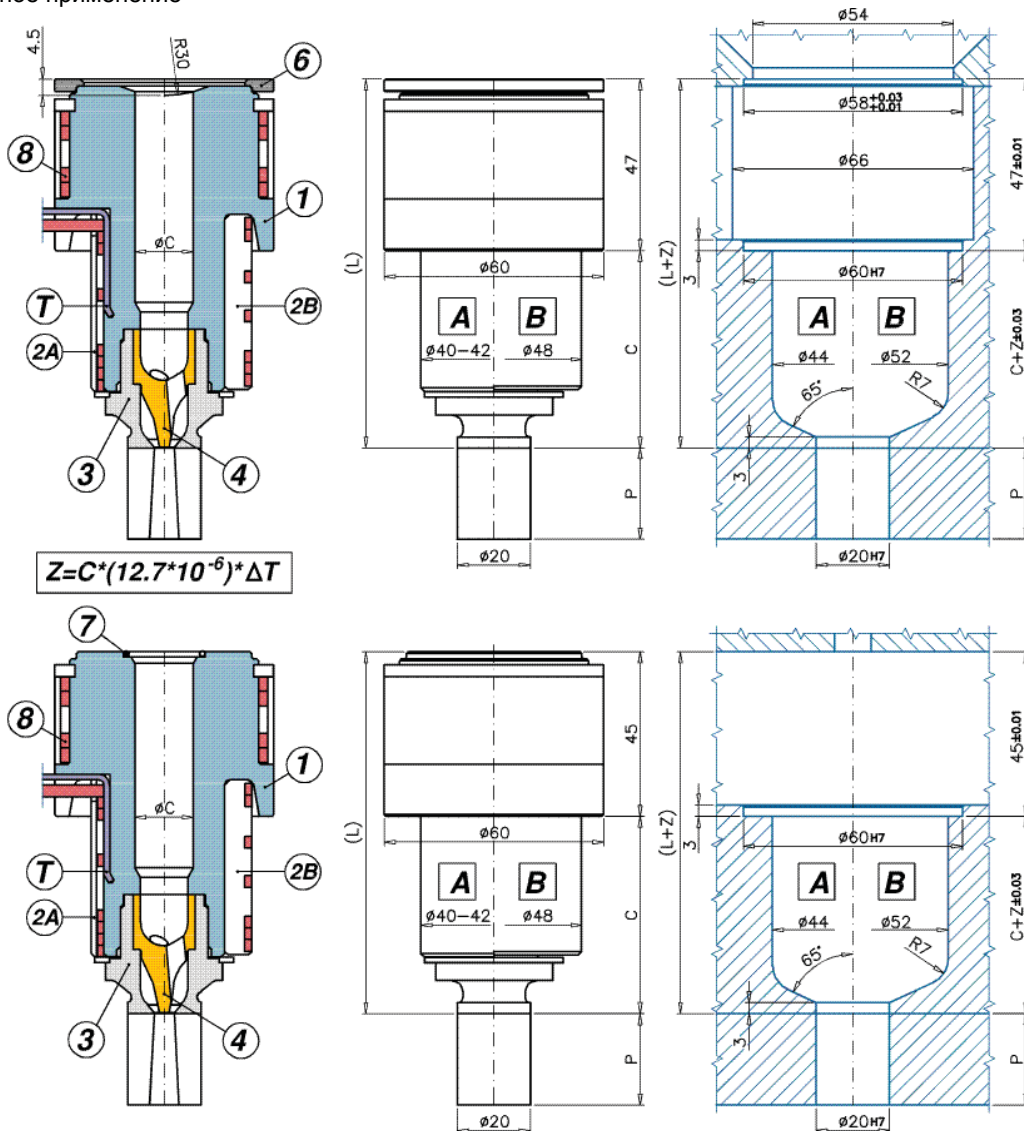
модель	C	L	S	6	L	M	7	1	2/A	T	B	2/B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP6501	S/M/A/B - 0/1	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC610					UGPU61TZ	UGPU61CU		REPNS650+TC
UGEP6502	S/M/A/B - 0/1	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC610					UGPU61TZ	UGPU61CU		REPNS650+TC
UGEP6503	S/M/A/B - 0/1	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC610					UGPU61TZ	UGPU61CU		REPNS650+TC
UGEP6504	S/M/A/B - 0/1	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC610					UGPU61TZ	UGPU61CU		REPNS650+TC
UGEP6505	S/M/A/B - 0/1	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC610					UGPU61TZ	UGPU61CU		REPNS650+TC
UGEP6507	S/M/A/B - 0/1	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC610					UGPU61TZ	UGPU61CU		REPNS650+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17
 Ød = стандартный: 2,0 ÷ 5,7



S Одногнёздное применение



M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	6	L	M	7	1	2/A	T	B	2/B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGEP6601	S/M/A/B -P 0/1	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					REPNS650+TC
UGEP6602	S/M/A/B -P 0/1	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					REPNS650+TC
UGEP6603	S/M/A/B -P 0/1	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151051000J	REDL643R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					REPNS650+TC
UGEP6604	S/M/A/B -P 0/1	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					REPNS650+TC
UGEP6605	S/M/A/B -P 0/1	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					REPNS650+TC
UGEP6607	S/M/A/B -P 0/1	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU					REPNS650+TC

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T = термopapa тип J

3 = втулка (Ød = стандартный:

2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5)

3/P = втулка с соплом под мехобработку Ød = стандартный: 2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5)

4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо

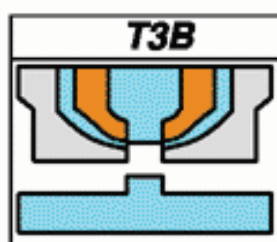
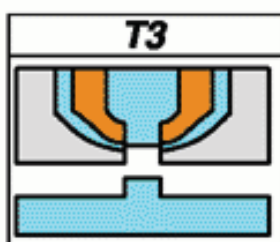
6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо

8 = витой нагреватель + ТСJ S151051000J

ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17

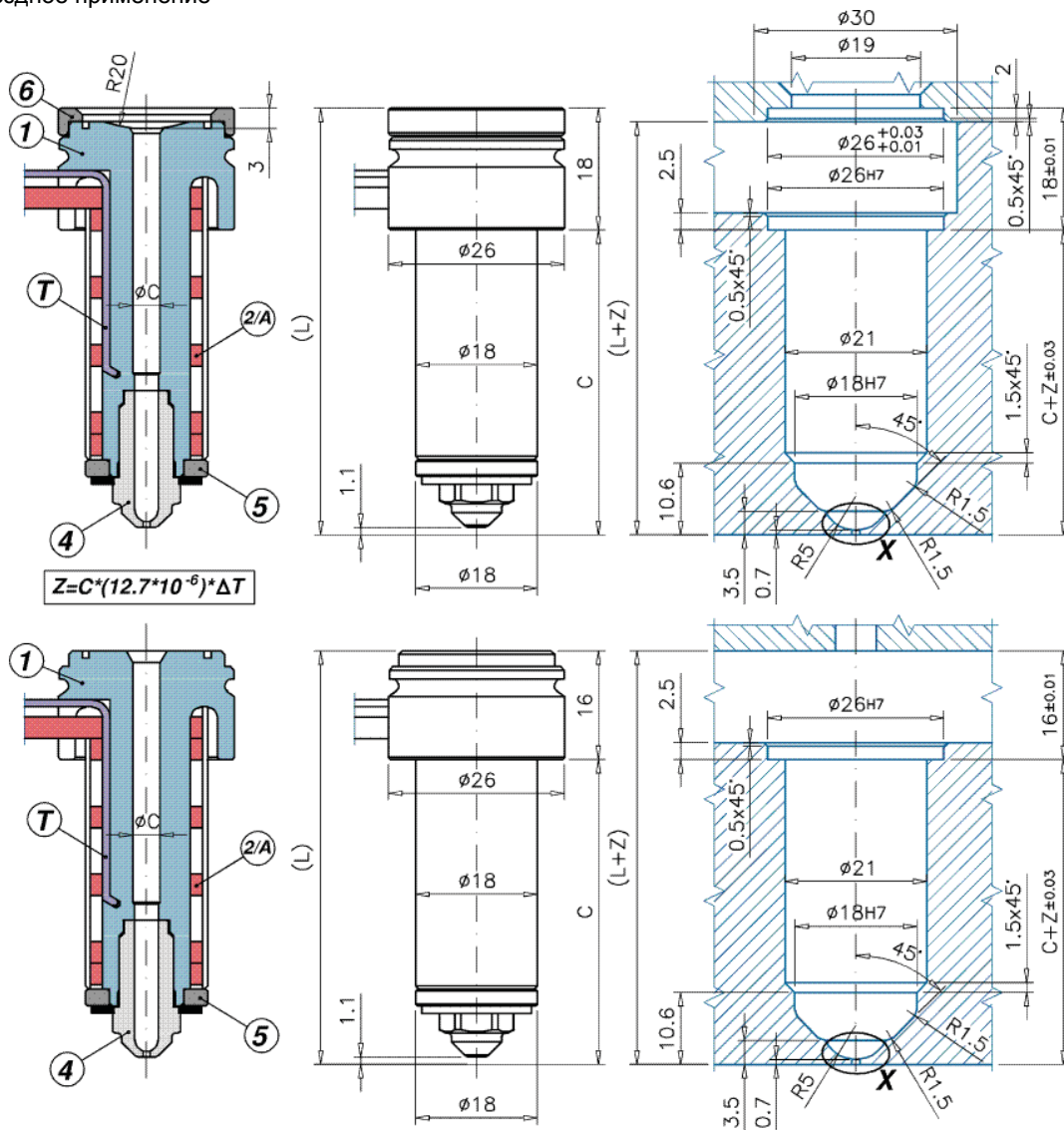
P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9



Форсунки прямого впрыска, подходят для:

- деталей, для которых вид остаточного литника не имеет значения
 - пластмасс, которые не оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
 - интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета.
- Рекомендуются для многогнездного применения.

S Одногнёздное применение

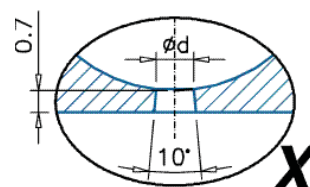


M Многогнёздное применение

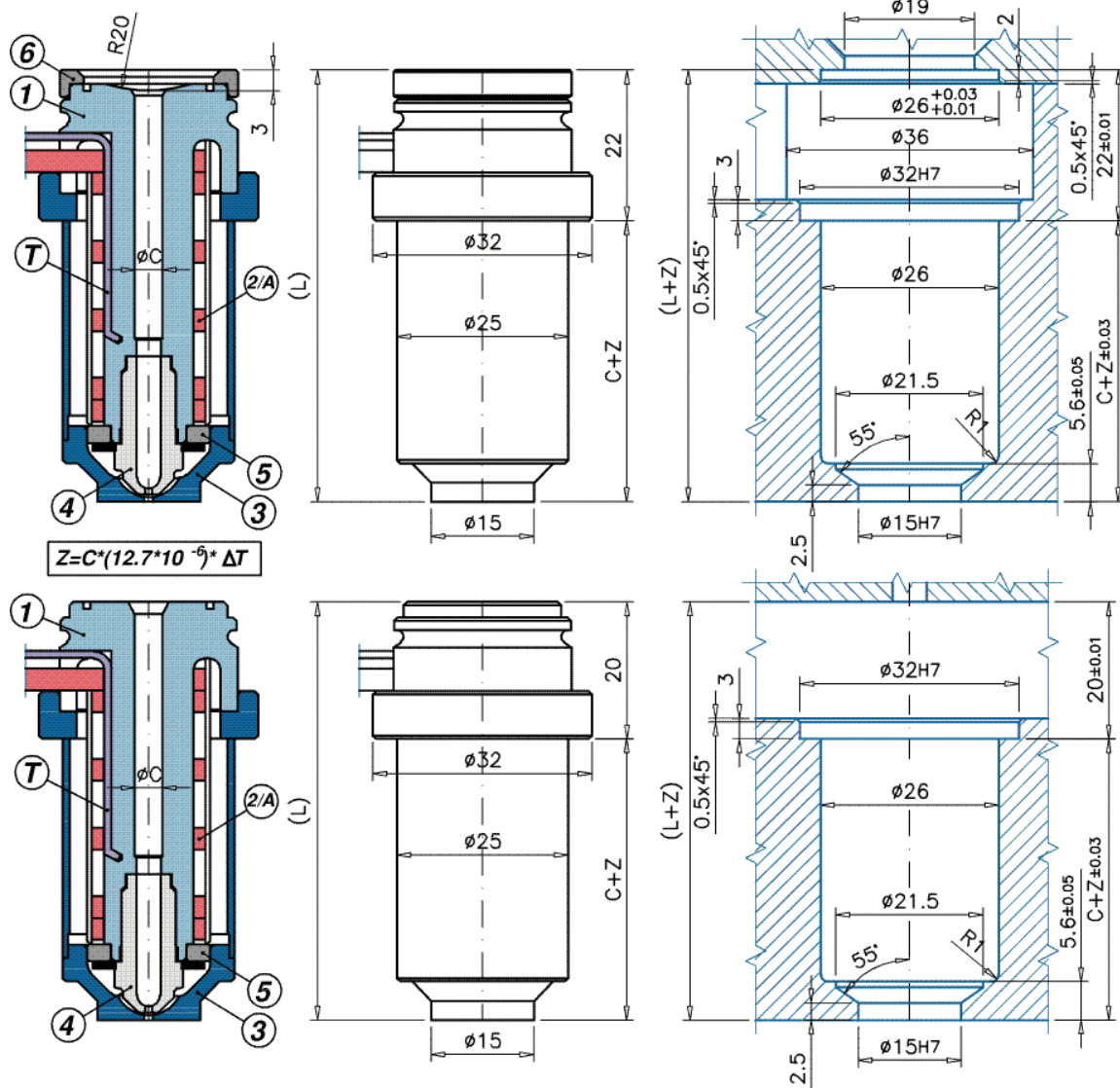
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	0/1	4/1	5	8
UGER2001	S/M/A/B - 0/1	45	63	UGAS2623	61		UGCR2001	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT		
UGER2002	S/M/A/B - 0/1	60	78	UGAS2623	76		UGCR2002	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT		
UGER2003	S/M/A/B - 0/1	80	98	UGAS2623	96		UGCR2003	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT		
UGER2004	S/M/A/B - 0/1	100	118	UGAS2623	116		UGCR2004	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT		

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = заливной нагреватель
 T = термopара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 4 /по запросу: 5
 Ød = стандартный: 0,6 ÷ 2,0
 кольцо по запросу



S Одногнездное применение



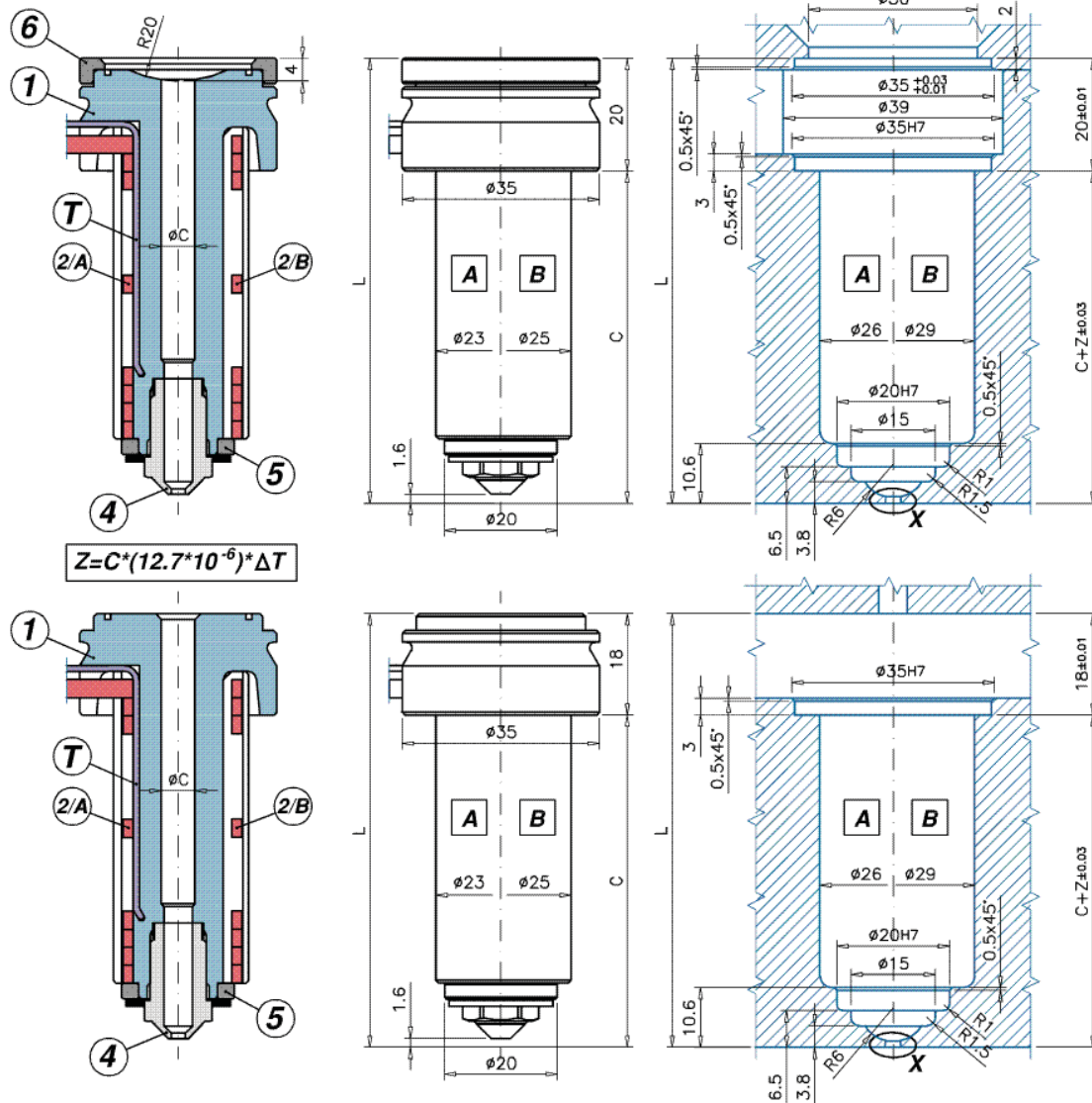
M Многогнездное применение

модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGER2101	S/M/A/B - 0/1	41	63	UGAS2623	61		UGCR2001	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J	UGBC231		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	
UGER2102	S/M/A/B - 0/1	56	78	UGAS2623	76		UGCR2002	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J	UGBC232		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	
UGER2103	S/M/A/B - 0/1	76	98	UGAS2623	96		UGCR2003	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC233		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	
UGER2104	S/M/A/B - 0/1	96	118	UGAS2623	116		UGCR2004	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J	UGBC234		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = заливной нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 4 /по запросу: 5
 Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0
 кольцо по запросу

S Одногнездное применение

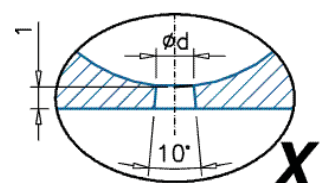


M Многогнездное применение

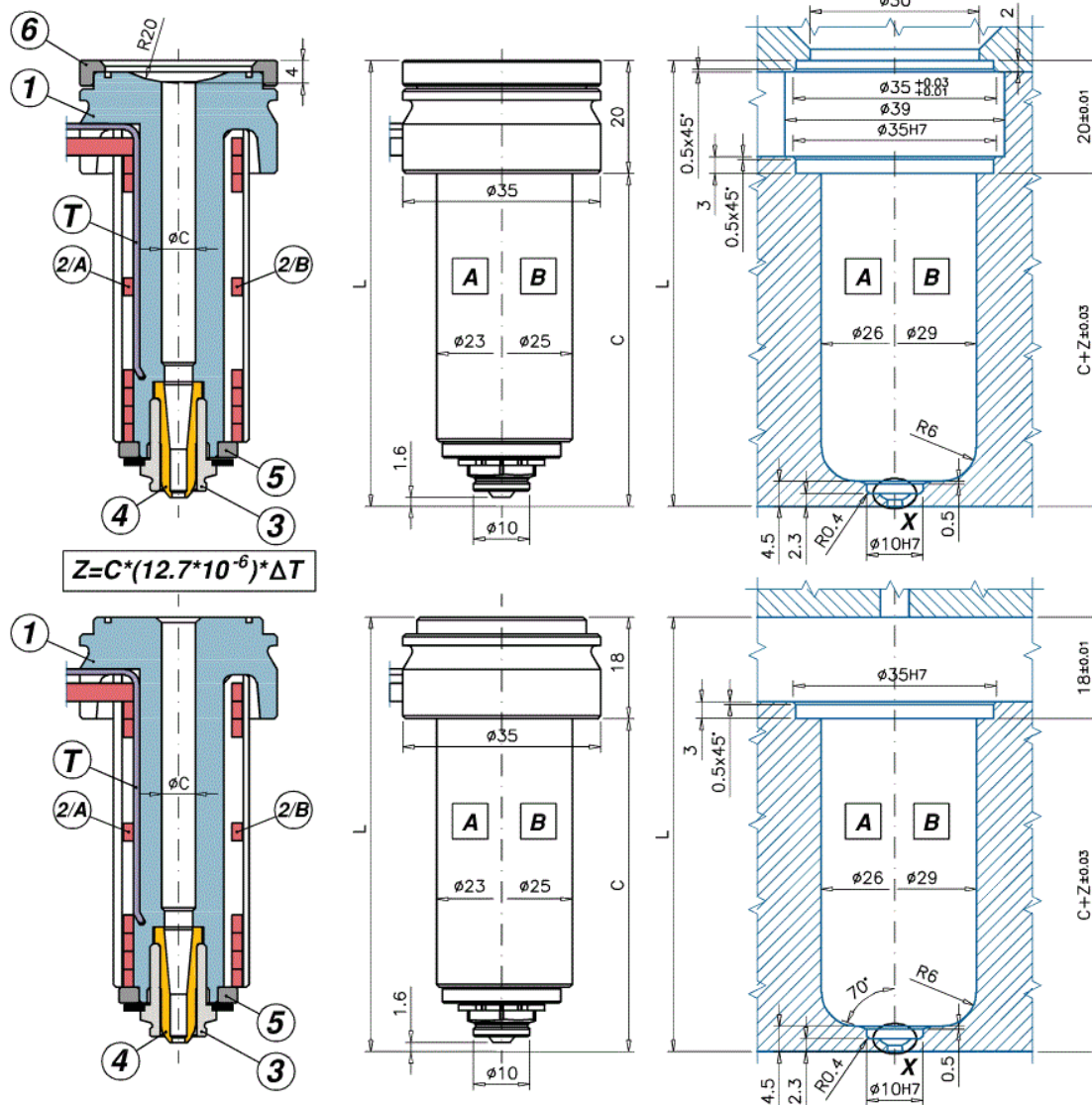
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGER3001	S/M A/B - 0/1	59	79	UGAS3530	77		UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	
UGER3002	S/M A/B - 0/1	89	109	UGAS3530	107		UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	
UGER3003	S/M A/B - 0/1	119	139	UGAS3530	137		UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	
UGER3004	S/M A - 0/1	159	179	UGAS3530	177		UGCR3004	REPNSP3004		S102051000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 6 / по запросу: 7
 Ød = стандартный: 0,6±2,5
 кольцо по запросу



S Одногнездное применение

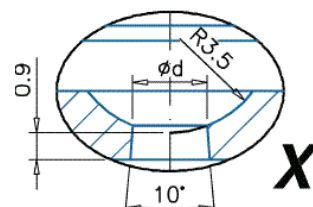


M Многогнездное применение

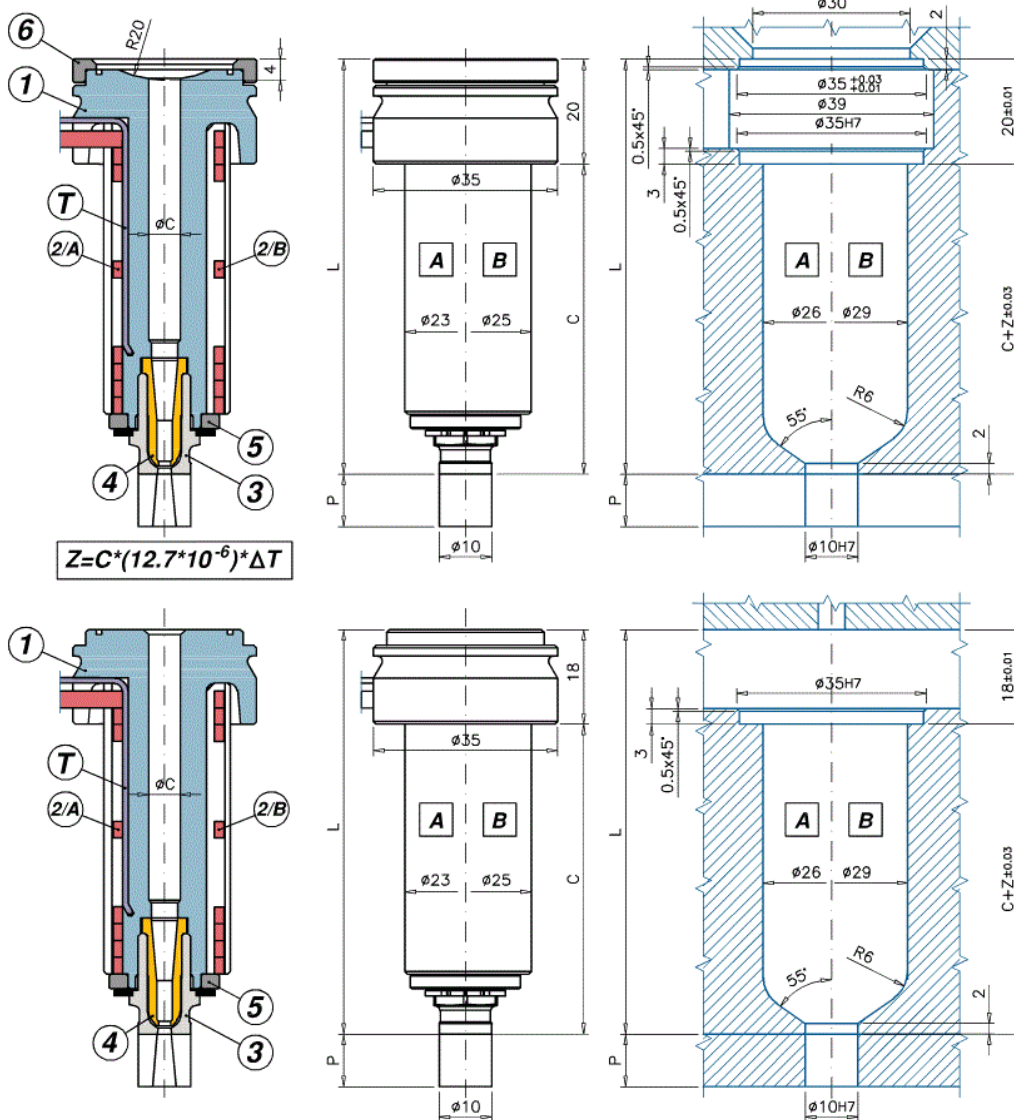
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0 4/1	5	8
UGER3051	S/M A/B - 0/1	59	79	UGAS3530	77		UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC312	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR
UGER3052	S/M A/B - 0/1	89	109	UGAS3530	107		UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC312	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR
UGER3053	S/M A/B - 0/1	119	139	UGAS3530	137		UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC312	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR
UGER3054	S/M A - 0/1	159	179	UGAS3530	177		UGCR3004	REPNSP3004		S102051000J	UGBC312	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = заливной нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = Медные кольца
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
 Ød = стандартный: 0,6±2,0
 кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



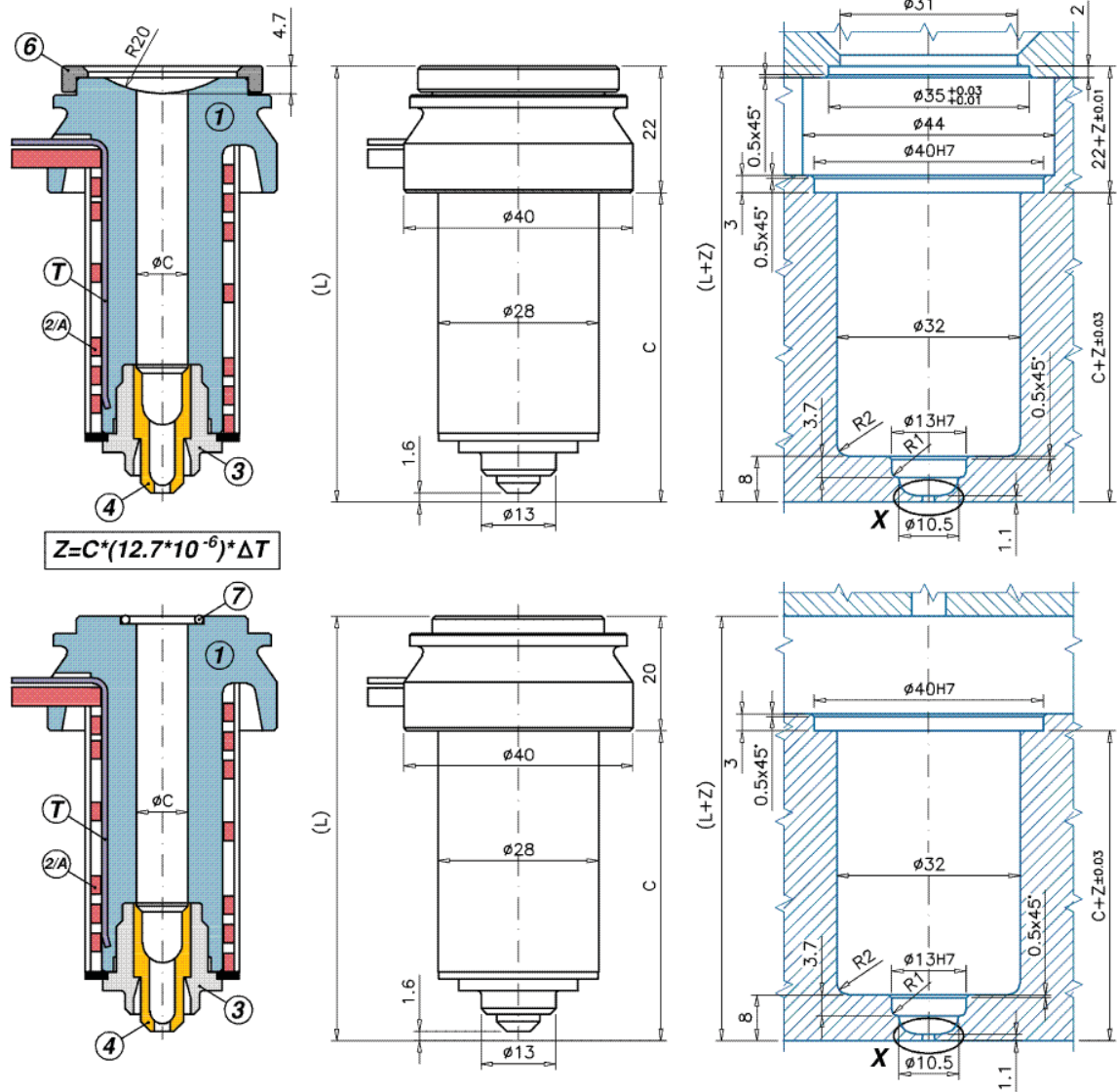
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGER3151	S/M A/B -/P 0/1	59	79	UGAS3530	77		UGCR3001	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	
UGER3152	S/M A/B -/P 0/1	89	109	UGAS3530	107		UGCR3002	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	
UGER3153	S/M A/B -/P 0/1	119	139	UGAS3530	137		UGCR3003	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	
UGER3154	S/M A -/P 0/1	159	179	UGAS3530	177		UGCR3004	REPNSP3004		S102051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = заливной нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0)

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
 5 = Медные кольца
 6 = центрирующее кольцо
 ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
 P = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 19,9
 кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

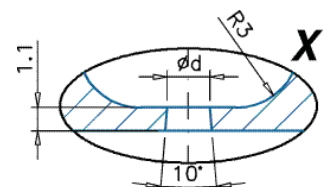


M Многогнёздное применение

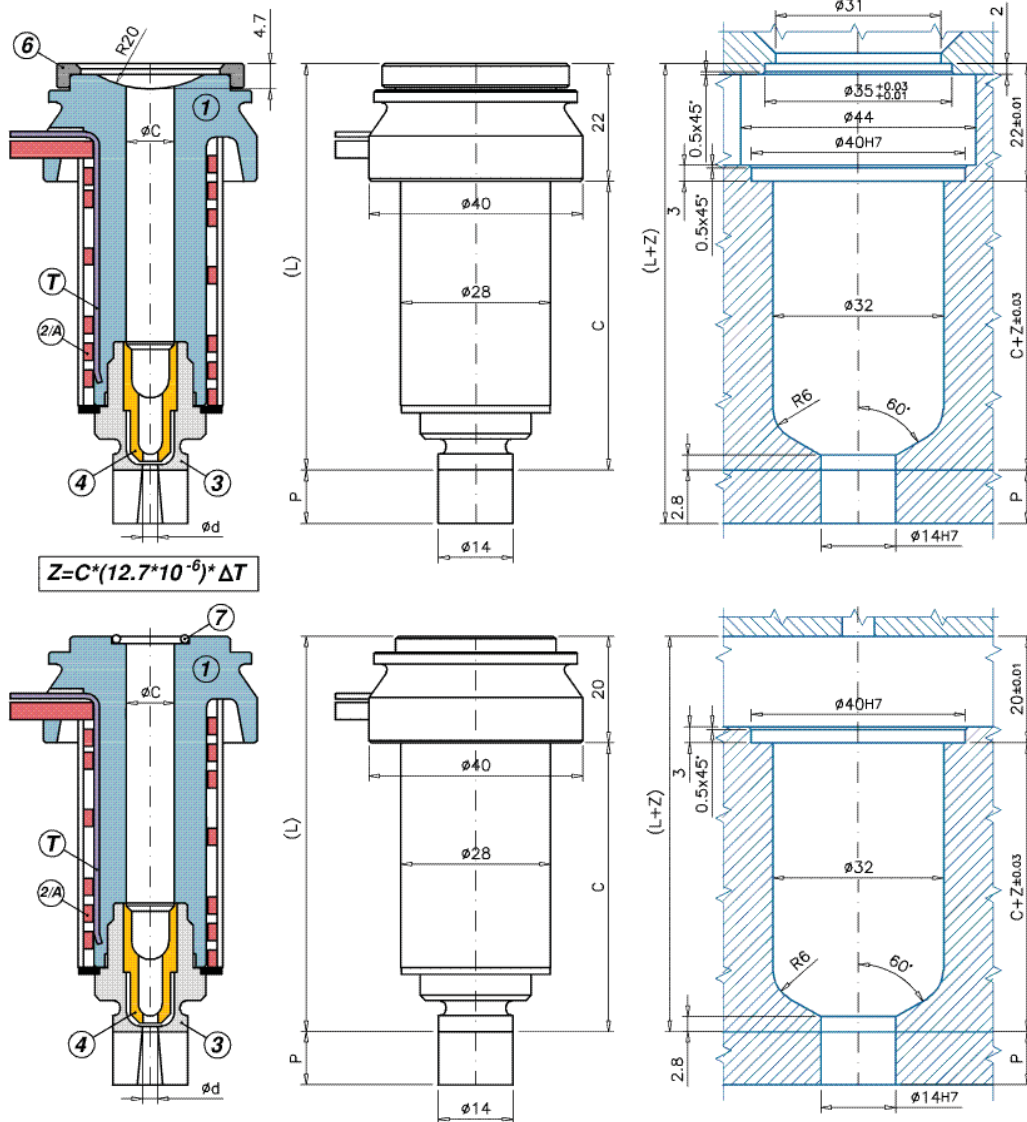
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGER4001	S/M A - 0/1	54	76	UGAS3530	74	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001	S151051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		
UGER4002	S/M A - 0/1	84	106	UGAS3530	104	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002	S151051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		
UGER4003	S/M A - 0/1	114	136	UGAS3530	134	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003	S151551000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		
UGER4004	S/M A - 0/1	164	186	UGAS3530	184	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004	S152051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		
UGER4005	S/M A - 0/1	214	236	UGAS3530	234	UGACOR11	UGCR4005	REPNSP4005	S152551000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 9 / по запросу: 10
 Ød = стандартный: 1,0 ÷ 3,3



S Одногнёздное применение



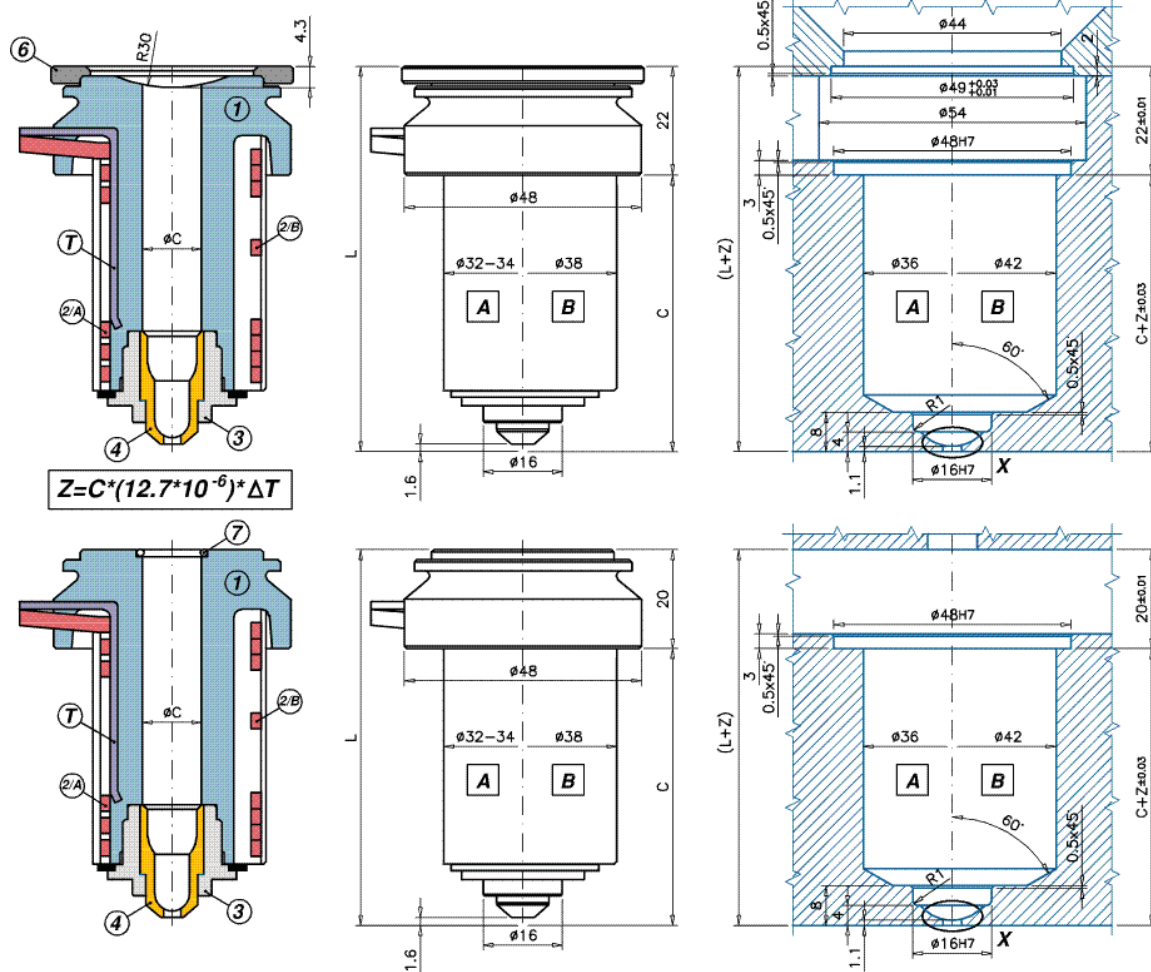
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-P	4/0	4/1	5	8
UGER4101	S/M A -P 0/1	54	76	UGAS3530	74	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001	S151051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	
UGER4102	S/M A -P 0/1	84	106	UGAS3530	104	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002	S151051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	
UGER4103	S/M A -P 0/1	114	136	UGAS3530	134	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003	S151551000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	
UGER4104	S/M A -P 0/1	164	186	UGAS3530	184	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004	S152051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	
UGER4105	S/M A -P 0/1	214	236	UGAS3530	234	UGACOR11	UGCR4005	REPNSP4005	S152551000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный: 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
 5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 9 /по запросу: 10
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнёздное применение

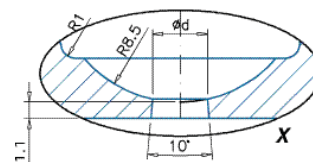


M Многогнёздное применение

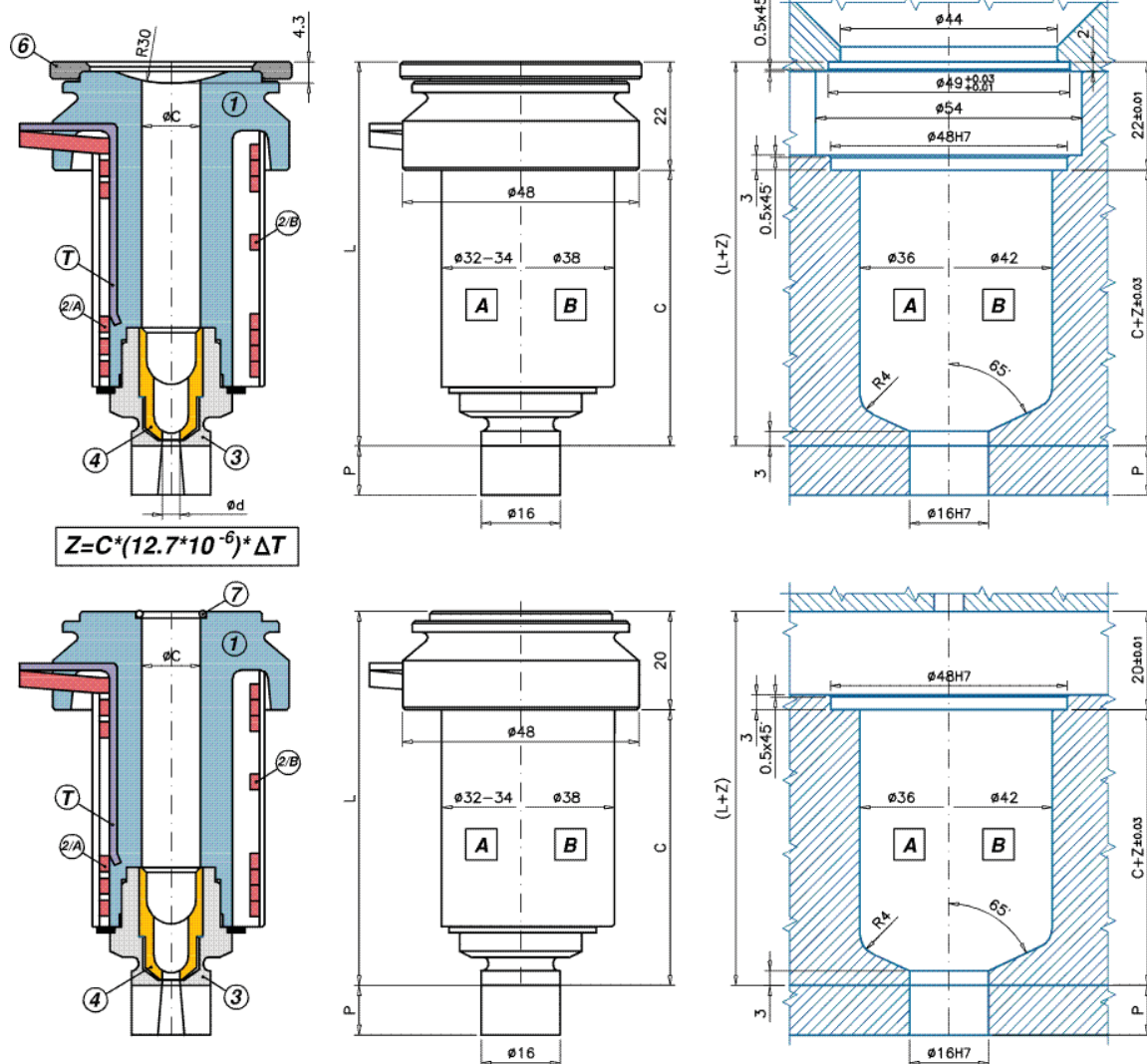
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	A	T	B	2/B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGER5001	S/M/A/B - 0/1	54	76	UGAS4937	74	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC540				UGPU53TZ	UGPU53CU		
UGER5002	S/M/A/B - 0/1	84	106	UGAS4937	104	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC540				UGPU53TZ	UGPU53CU		
UGER5003	S/M/A/B - 0/1	114	136	UGAS4937	134	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC540				UGPU53TZ	UGPU53CU		
UGER5004	S/M/A/B - 0/1	164	186	UGAS4937	184	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC540				UGPU53TZ	UGPU53CU		
UGER5005	S/M/A/B - 0/1	214	236	UGAS4937	234	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC540				UGPU53TZ	UGPU53CU		

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 12 /по запросу: 13
 Ød = стандартный: 1,0÷3,7



S Одногнёздное применение

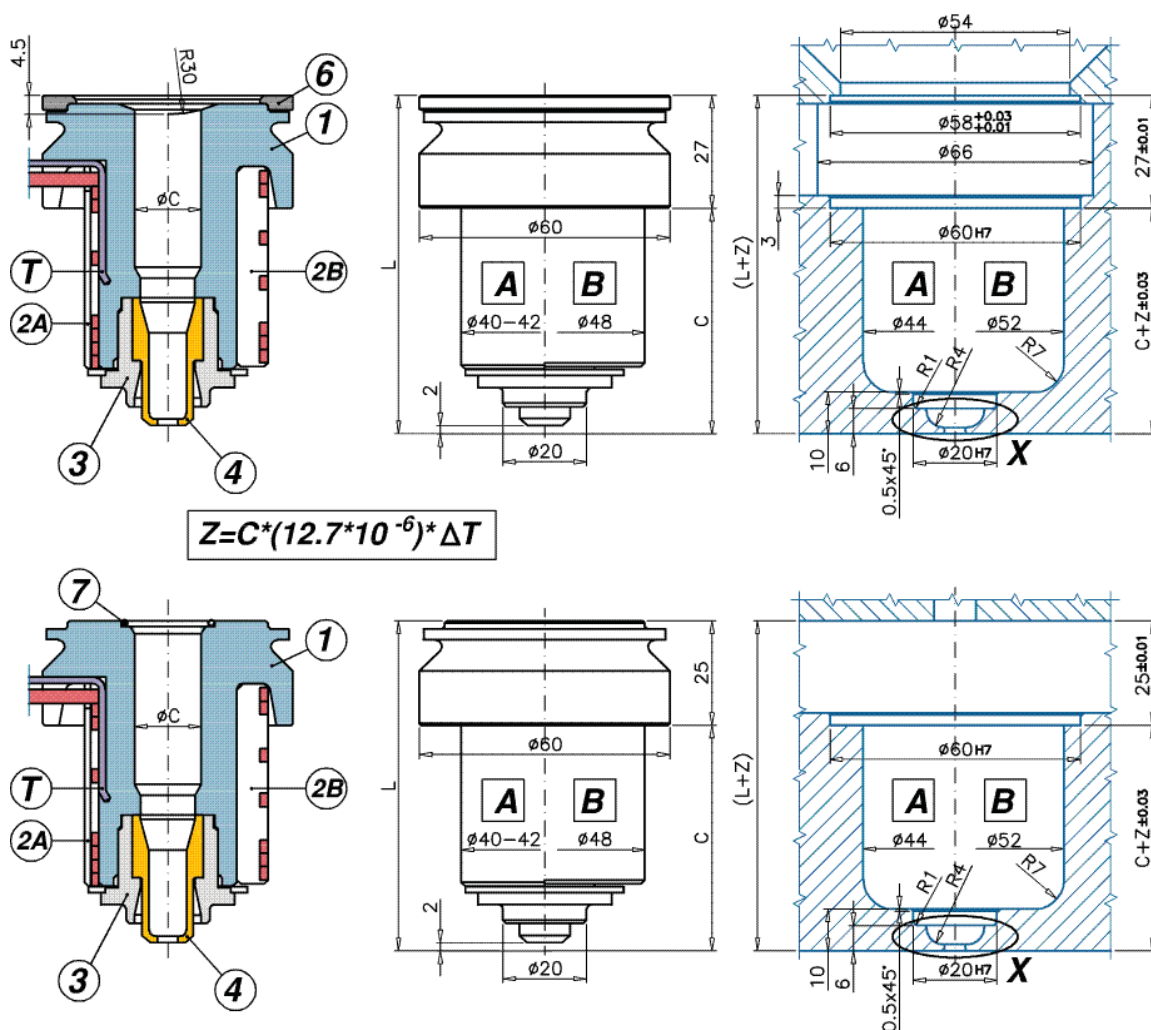


M Многогнёздное применение

модель	C	L	S	6	L	M	7	1	2/A	T	B	2/B	3	-P	3/P	4/0	4/1	5	8
UGER5101	S/M/A/B -P 0/1	54	76	UGAS4937	74	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU					
UGER5102	S/M/A/B -P 0/1	84	106	UGAS4937	104	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU					
UGER5103	S/M/A/B -P 0/1	114	136	UGAS4937	134	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU					
UGER5104	S/M/A/B -P 0/1	164	186	UGAS4937	184	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU					
UGER5105	S/M/A/B -P 0/1	214	236	UGAS4937	234	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU					

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный: 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5)
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
 5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 ØC = стандартный: 12 /по запросу: 13
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнёздное применение

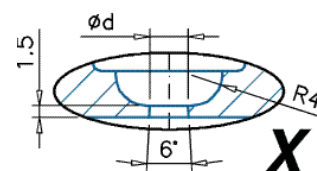


M Многогнёздное применение

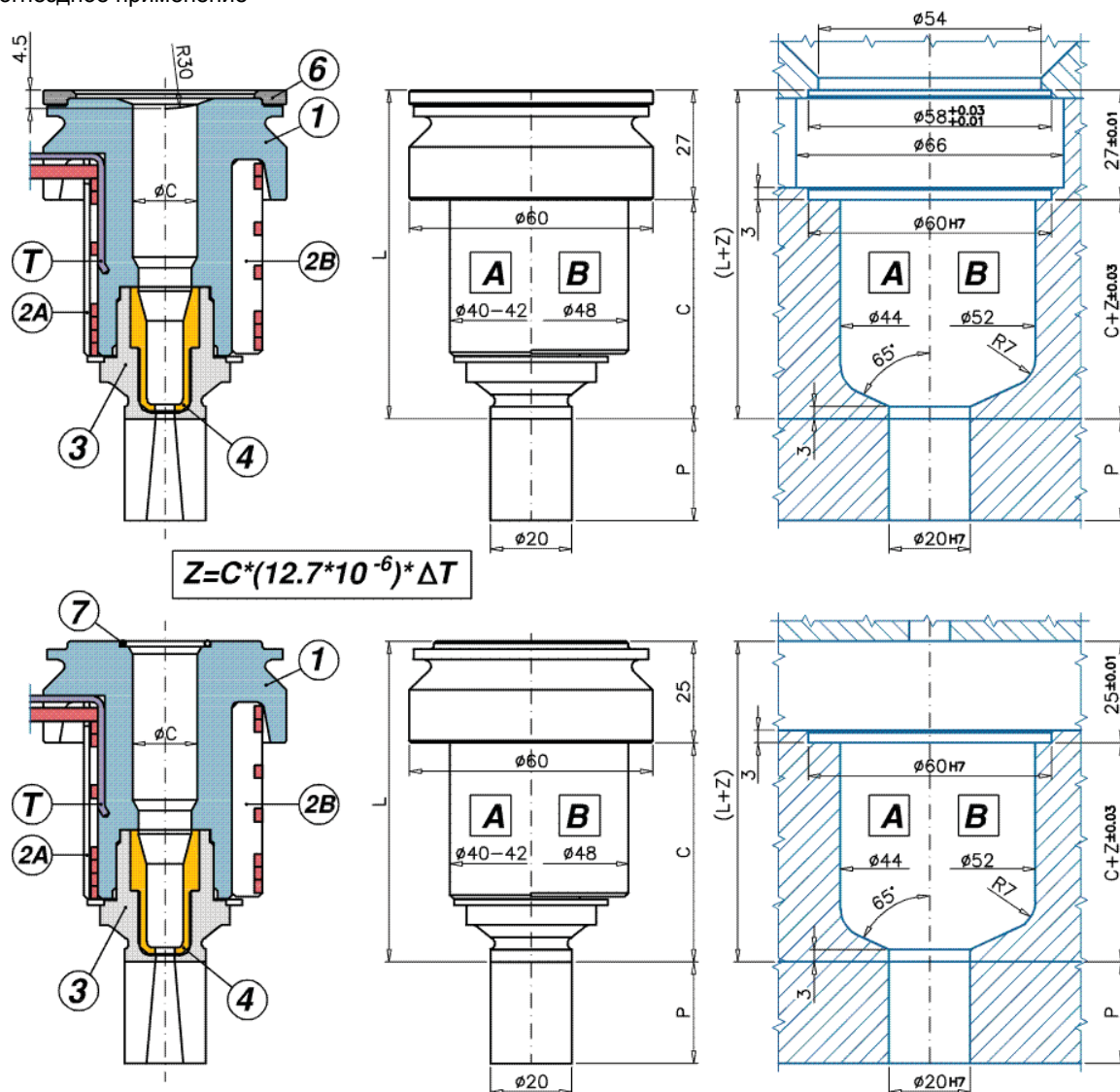
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-/P	4/0	4/1	5	8
UGER6002	S/M/A/B - 0/1	54	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6003	S/M/A/B - 0/1	74	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6004	S/M/A/B - 0/1	94	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6005	S/M/A/B - 0/1	114	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6007	S/M/A/B - 0/1	164	191	UGAS5848	189	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термопара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 Ød = standard: 1,0÷4,3
 ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17
 Ød = стандартный: 1,0÷4,3



S Одногнёздное применение

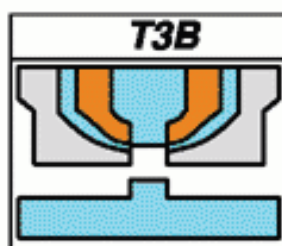
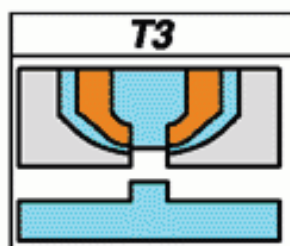


М Многогнёздное применение

модель		C	L	S	L	M	1	A		B	3	-P	0/1		5	8
				6		7		2/A	T	2/B		3/P	4/0	4/1		
UGER6102	S/M A/B -P 0/1	54	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6103	S/M A/B -P 0/1	74	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6104	S/M A/B -P 0/1	94	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6105	S/M A/B -P 0/1	114	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU		
UGER6107	S/M A/B -P 0/1	164	191	UGAS5848	189	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU		

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = заливный нагреватель
T = термopapa тип J
3 = втулка (Ød = стандартный:
1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød =
стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
4 = наконечник (0= T2M 1= Cu-Be)

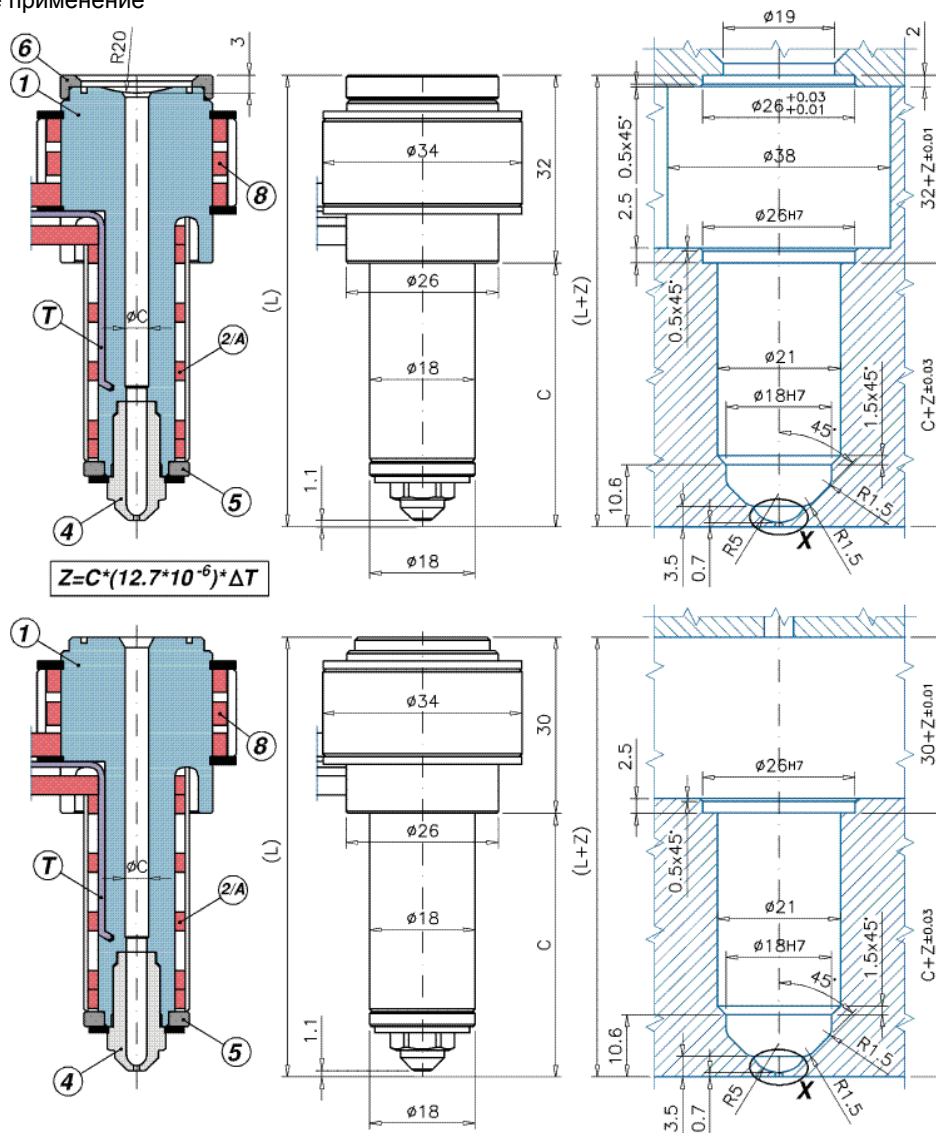
5 = только для многогнёздного применения
6 = только для одногнёздного применения
7 = кольцо
ØС = стандартный: 16 - по запросу: 17
(Ød = standard: 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
Р = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9



Форсунки прямого впрыска, с дополнительно обогреваемой головкой, подходят для:

- деталей, для которых вид остаточного литника не имеет значения;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета.
- одnogнездного и многогнездного применения.

S Одногнёздное применение

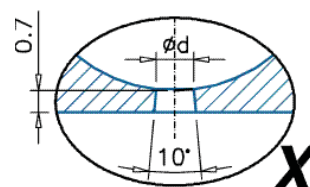


M Многогнёздное применение

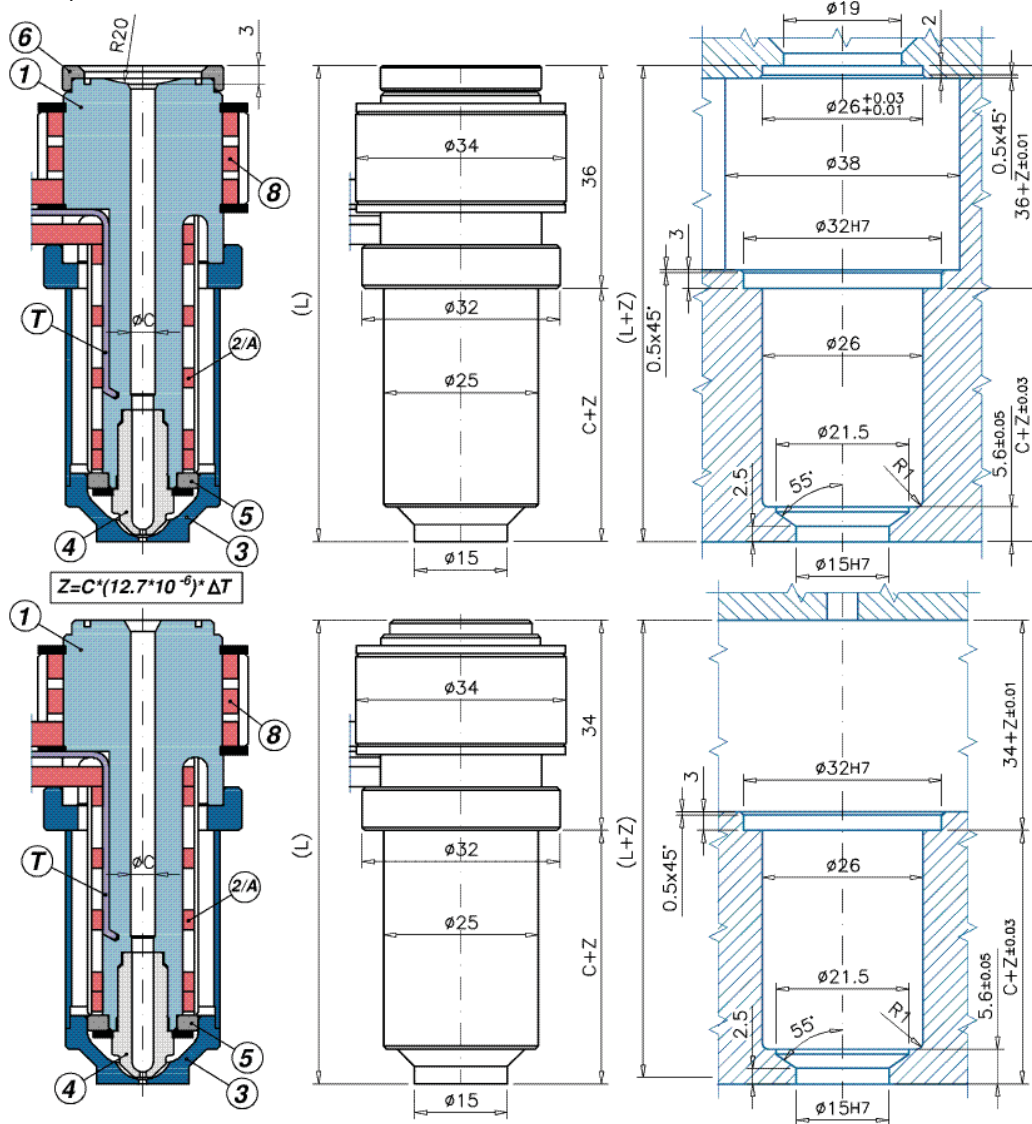
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0 0/1	4/1	5	8
UGER2501	S/M/A/B - 0/1	45	77	UGAS2623	75		UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2502	S/M/A/B - 0/1	60	92	UGAS2623	90		UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2503	S/M/A/B - 0/1	80	112	UGAS2623	110		UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2504	S/M/A/B - 0/1	100	132	UGAS2623	130		UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopара тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 4 /по запросу: 5
Ød = стандартный: 0,6 ÷ 2,0
кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



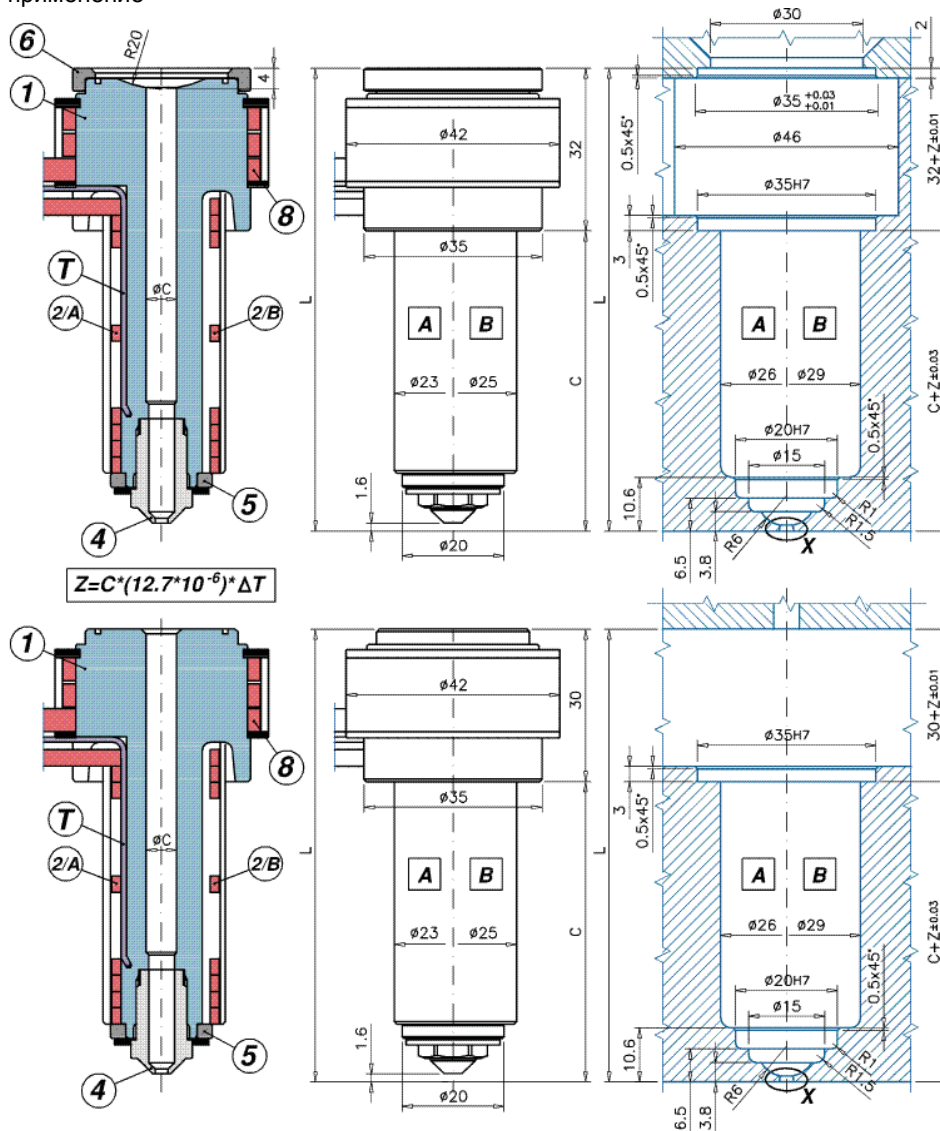
M Многогнёздное применение

модель		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0 0/1 4/1	5	8	
UGER2601	S/M A/B - 0/1	41	77	UGAS2623	75		UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J	UGBC231		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+T
UGER2602	S/M A/B - 0/1	56	92	UGAS2623	90		UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J	UGBC232		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+T
UGER2603	S/M A/B - 0/1	76	112	UGAS2623	110		UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC233		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+T
UGER2604	S/M A/B - 0/1	96	132	UGAS2623	130		UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J	UGBC234		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+T

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = заливной нагреватель
 T = термopара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 4 / по запросу: 5
 Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0
 кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

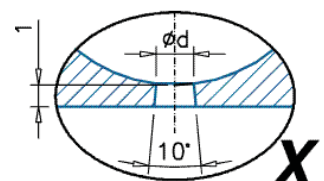


M Многогнёздное применение

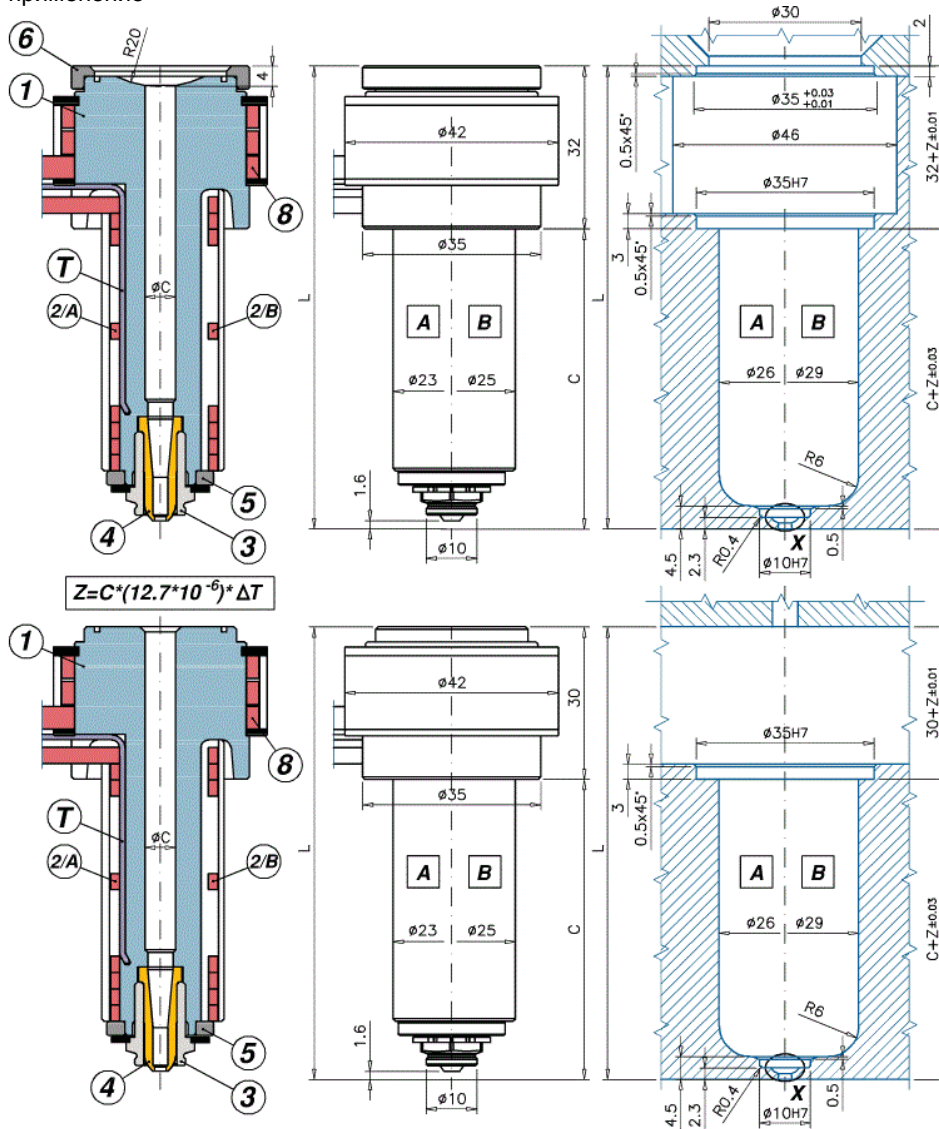
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0 0/1	4/1	5	8
UGER3501	S/M A/B - 0/1	59	91	UGAS3530	89		UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J		UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGER3502	S/M A/B - 0/1	89	121	UGAS3530	119		UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J		UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGER3503	S/M A/B - 0/1	119	151	UGAS3530	149		UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J		UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGER3504	S/M A - 0/1	159	191	UGAS3530	189		UGCR3504	REPNSP3004		S1012051000J		UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopара тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
Ød = стандартный: 0,6÷2,5
кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

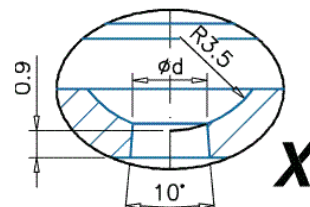


M Многогнёздное применение

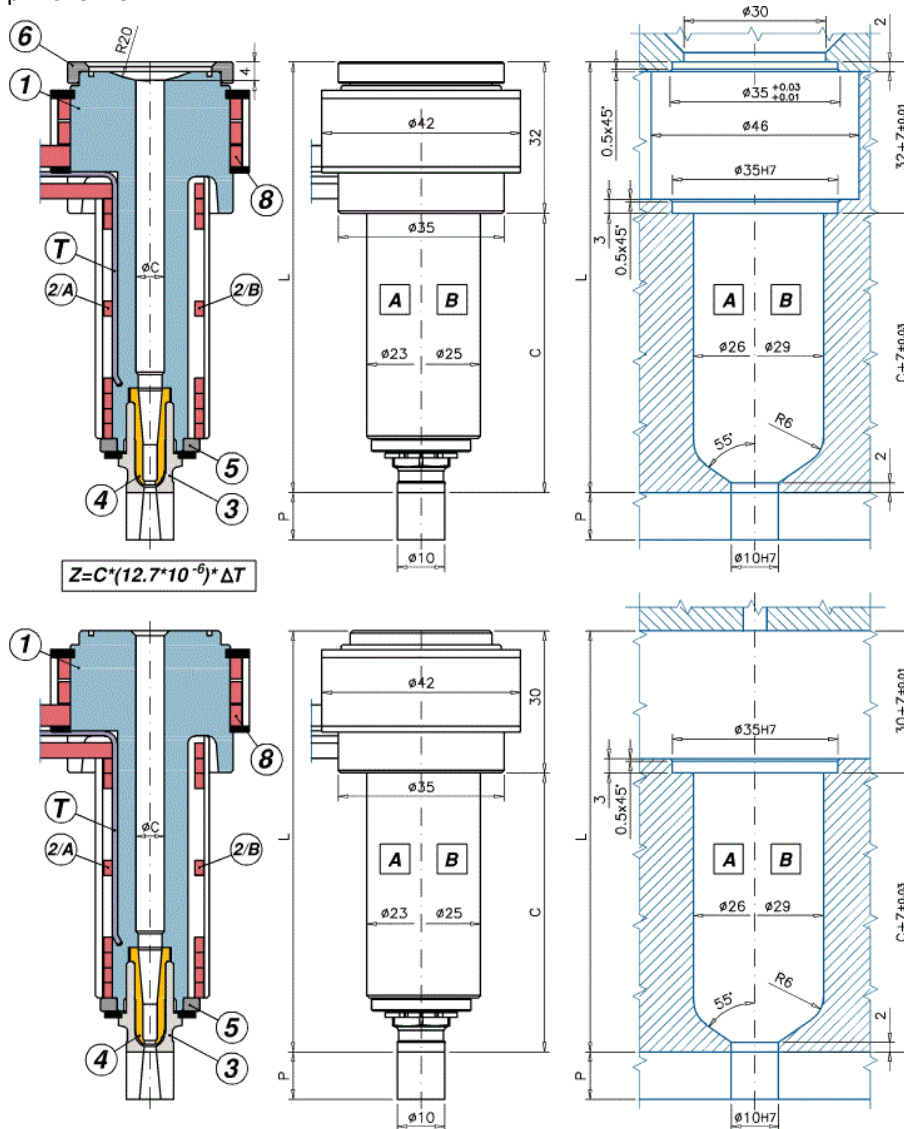
модель	C	L	S		L	M		1	A		B		T	3	-P		4/0	0/1		5	8
			6			7			2/A	2/B	3/P	4/1									
UGER3551	S/M A/B - 0/1	59	91	UGAS3530	89			UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC312					UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	
UGER3552	S/M A/B - 0/1	89	121	UGAS3530	119			UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC312					UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	
UGER3553	S/M A/B - 0/1	119	151	UGAS3530	149			UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC312					UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	
UGER3554	S/M A - 0/1	159	191	UGAS3530	189			UGCR3504	REPNSP3004		S102051000J	UGBC312					UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = Медные кольца
 6 = центрирующее кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
 Ød = стандартный: 0,6÷2,0
 кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



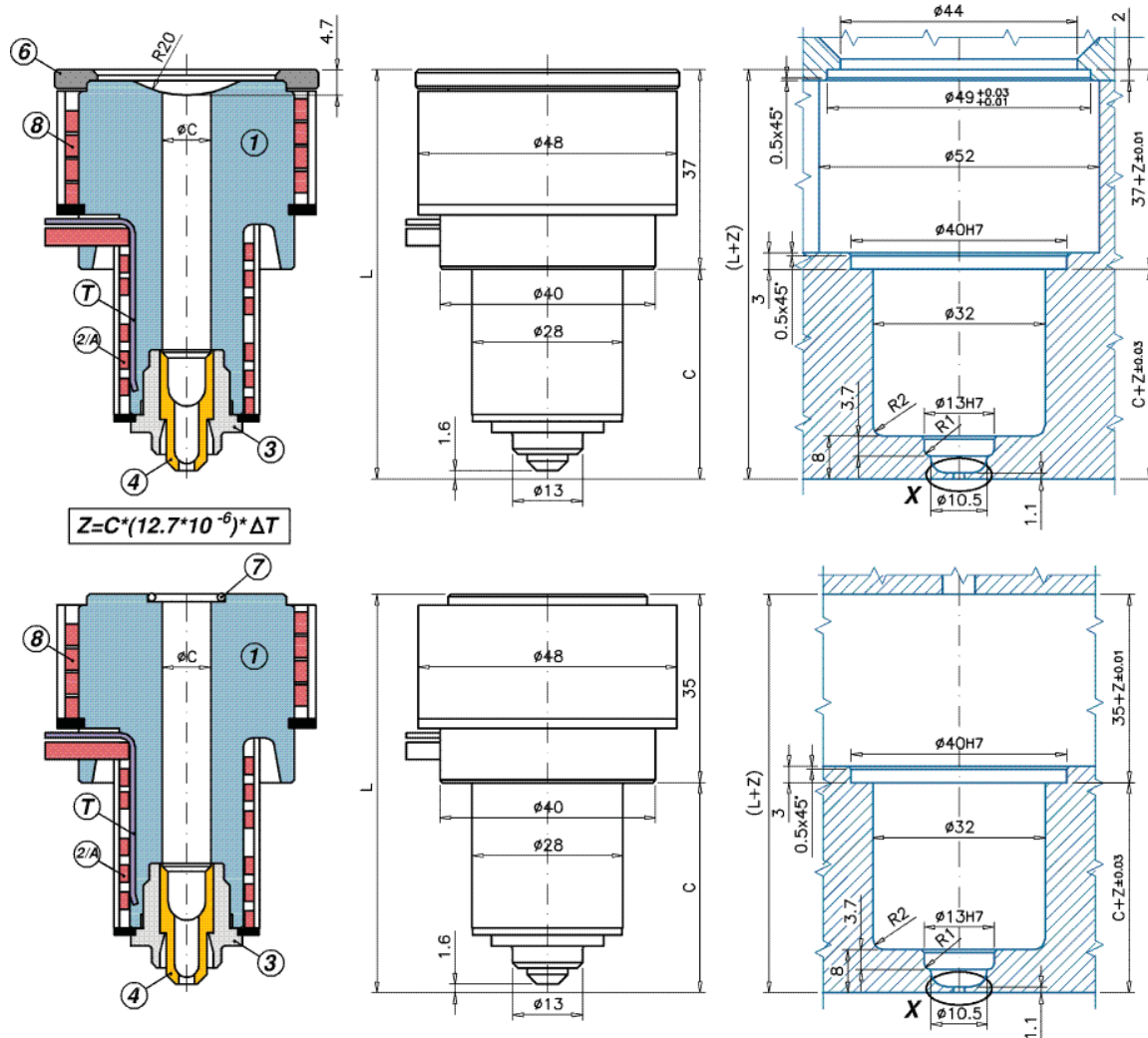
М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

модель	C	L	S 6		L	M 7		1	A 2/A		B 2/B		T	3	-P 3/P		0/1 4/1		5	8
UGER3651	S/M A/B --/P/0/1	59	91	UGAS3530	89			UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+T			
UGER3652	S/M A/B --/P/0/1	89	121	UGAS3530	119			UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+T			
UGER3653	S/M A/B --/P/0/1	119	151	UGAS3530	149			UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+T			
UGER3654	S/M A --/P/0/1	159	191	UGAS3530	189			UGCR3504	REPNSP3004		S102051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+T			

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J
3 = втулка (Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0)
3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0)
4 = наконечник (0= T2M 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØС = стандартный: 6 /по запросу: 7
Р = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 19.9
кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

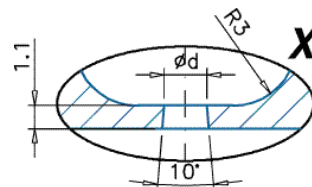


М Многогнёздное применение

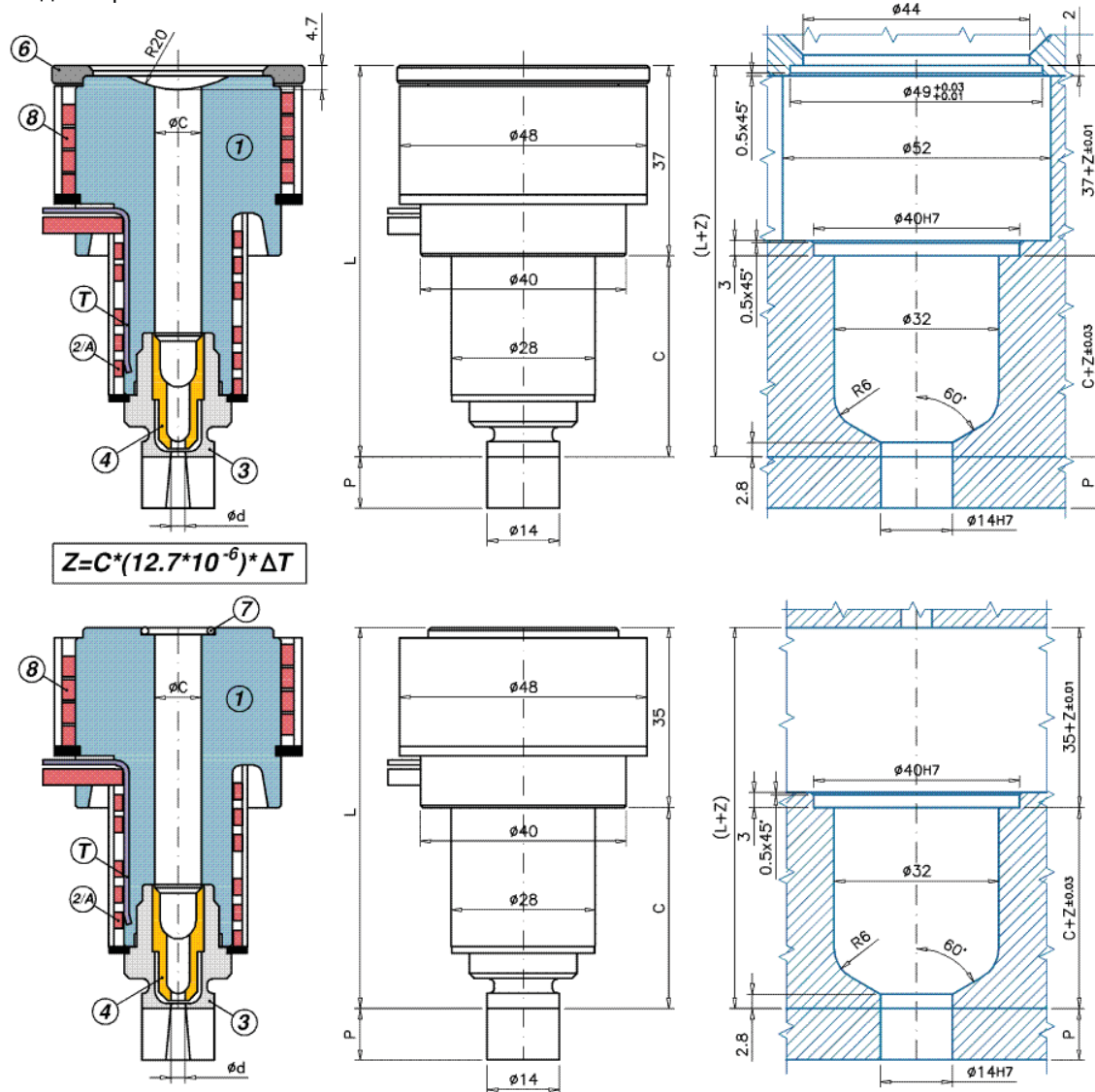
модель		C	S		M		1	A		B	-P		0/1		5	8
			L	6	L	7		2/A	T		2/B	3	3/P	4/0		
UGER4501	S/M A - 0/1	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+TC
UGER4502	S/M A - 0/1	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+TC
UGER4503	S/M A - 0/1	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+TC
UGER4504	S/M A - 0/1	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+TC
UGER4505	S/M A - 0/1	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopара тип J
3 = втулка
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØD = стандартный: 9 /по запросу: 10
Ød = стандартный: 1,0÷3,3



S	Одногнёздное применение
----------	-------------------------



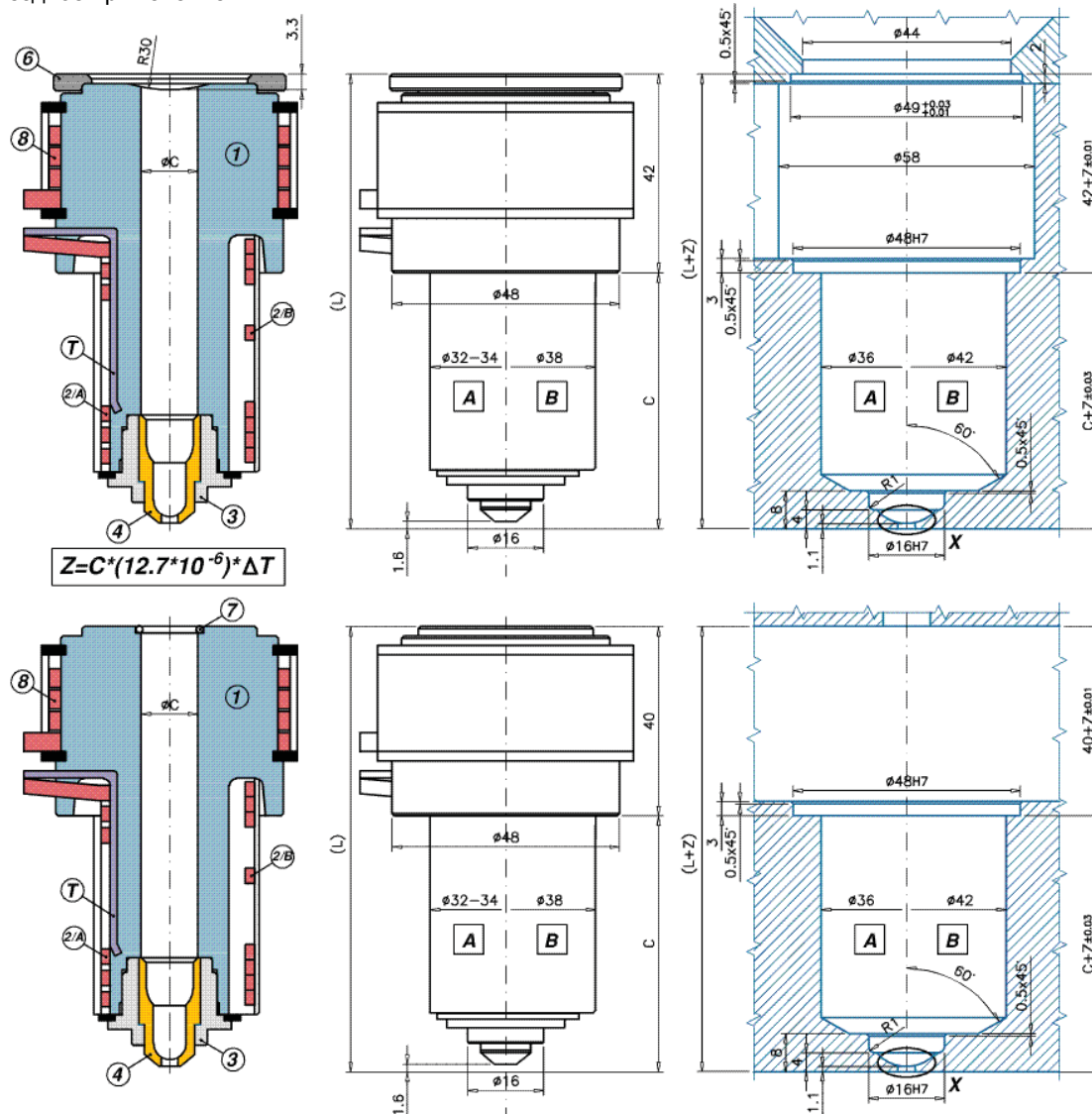
М Многогнёздное применение

модель		C	L	S	L	M	1	A		B	3	-P	0/1		5	8
				6		7		2/A	T			2/B	3/P	4/0		
UGER4601	S/M A -P/0/1	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+T
UGER4602	S/M A -P/0/1	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+T
UGER4603	S/M A -P/0/1	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+T
UGER4604	S/M A -P/0/1	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+T
UGER4605	S/M A -P/0/1	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU		REPNS450+T

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J
3 = втулка ($\varnothing d$ = стандартный: 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)
3/P = втулка с соплом под мехобработку ($\varnothing d$ = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)
4 = наконечник (0= T2M 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØС = стандартный: 9 /по запросу: 10
Р = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнёздное применение

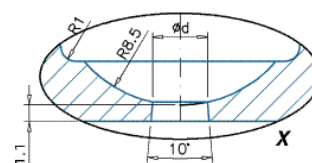


М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

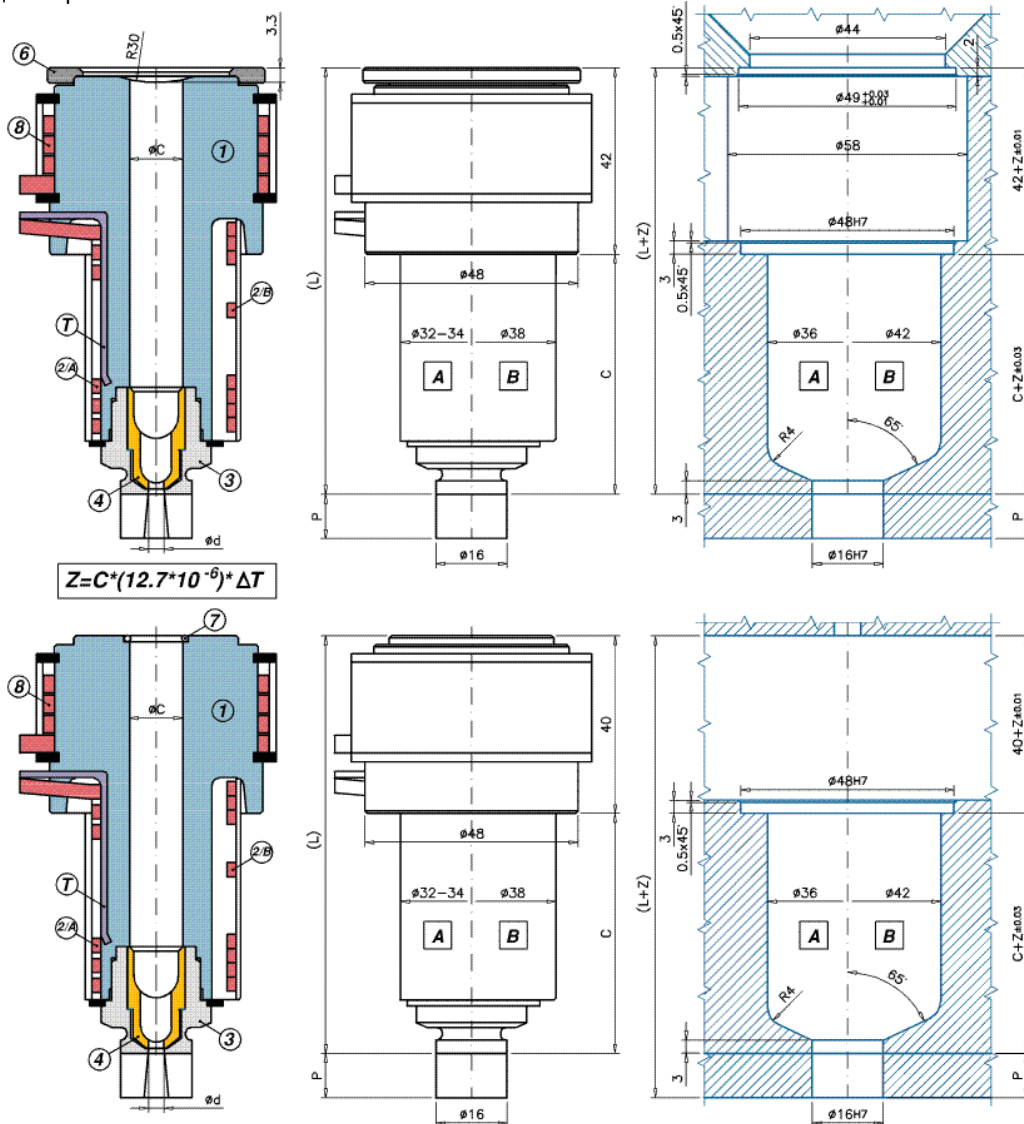
модель		C	L	S	L	M	1	A		B	3	-P	0/1		5	8
				6		7		2/A	T			2/B	3/P	4/0		
UGER5501	S/M A/B - 0/1	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S15105100J	REBU4001	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU		REPNS550+TC
UGER5502	S/M A/B - 0/1	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S15105100J	REBU4002	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU		REPNS550+TC
UGER5503	S/M A/B - 0/1	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S15155100J	REBU4003	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU		REPNS550+TC
UGER5504	S/M A/B - 0/1	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S15205100J	REBU4004	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU		REPNS550+TC
UGER5505	S/M A/B - 0/1	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S15255100J	REBU4005	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU		REPNS550+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8 = витой нагреватель + ТЦJ: S151051000J
ØС = стандартный: 12 /по запросу: 13
Ød = стандартный: 1,0 / 3,7
Р = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 / 24,9



S Одногнёздное применение



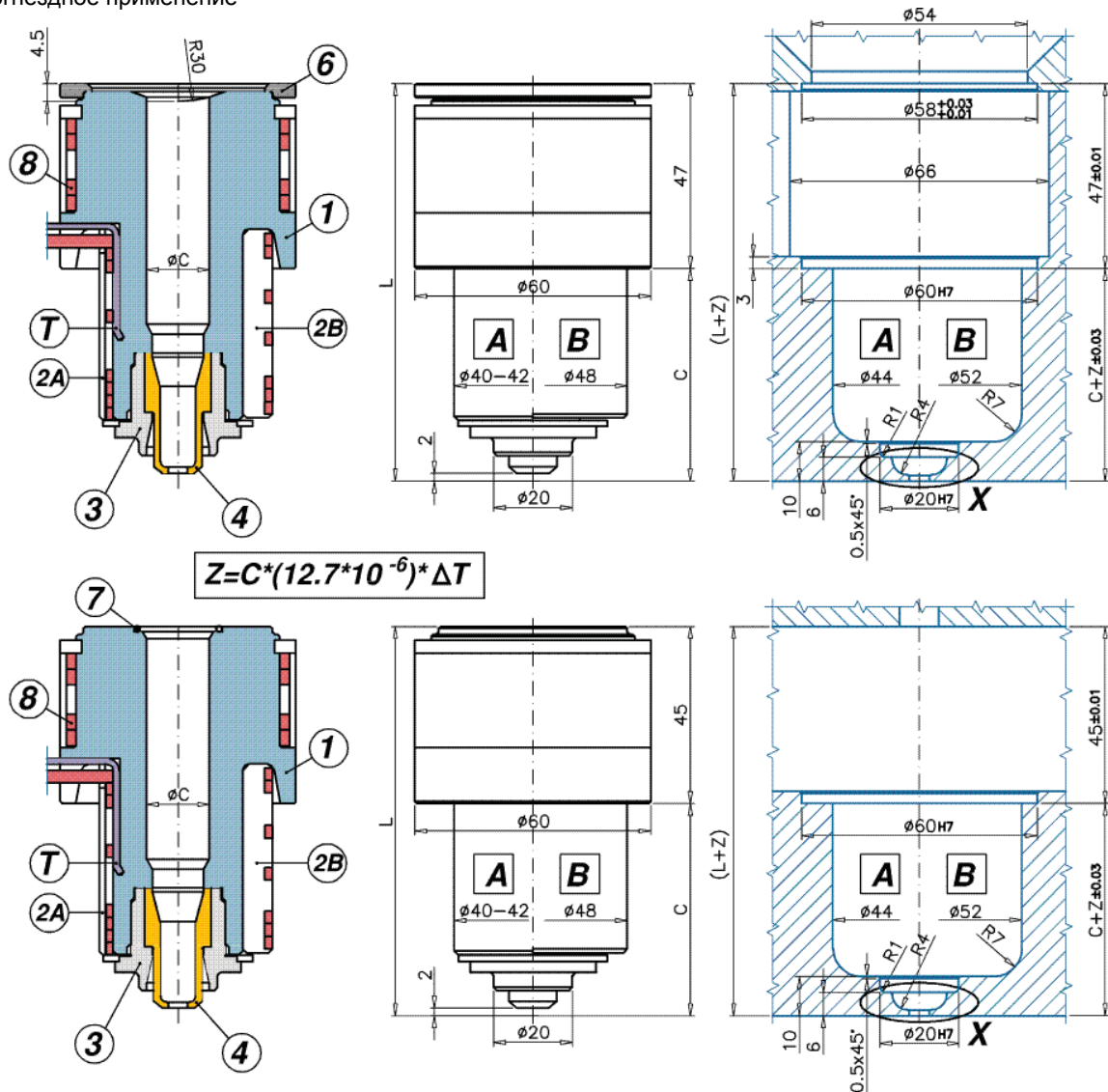
М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

модель	C	L	S	L	M	1	A		B	-P		0/1		5	8
			6		7		2/A	T		2/B	3	3/P	4/0		
UGER5601	S/M A/B -P 0/1	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S15105100J	REBU4001	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5602	S/M A/B -P 0/1	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S15105100J	REBU4002	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5603	S/M A/B -P 0/1	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S15155100J	REBU4003	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5604	S/M A/B -P 0/1	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S15205100J	REBU4004	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5605	S/M A/B -P 0/1	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S15255100J	REBU4005	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J
3 = втулка ($\varnothing$ д = 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5)
3/P = втулка с соплом под мехобработку ($\varnothing$ д = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5)
4 = наконечник (0= T2M 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
ØС = стандартный: 12 /по запросу: 13
Р = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

S Одногнездное применение

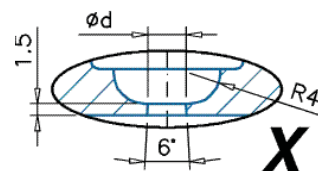


M Многогнездное применение

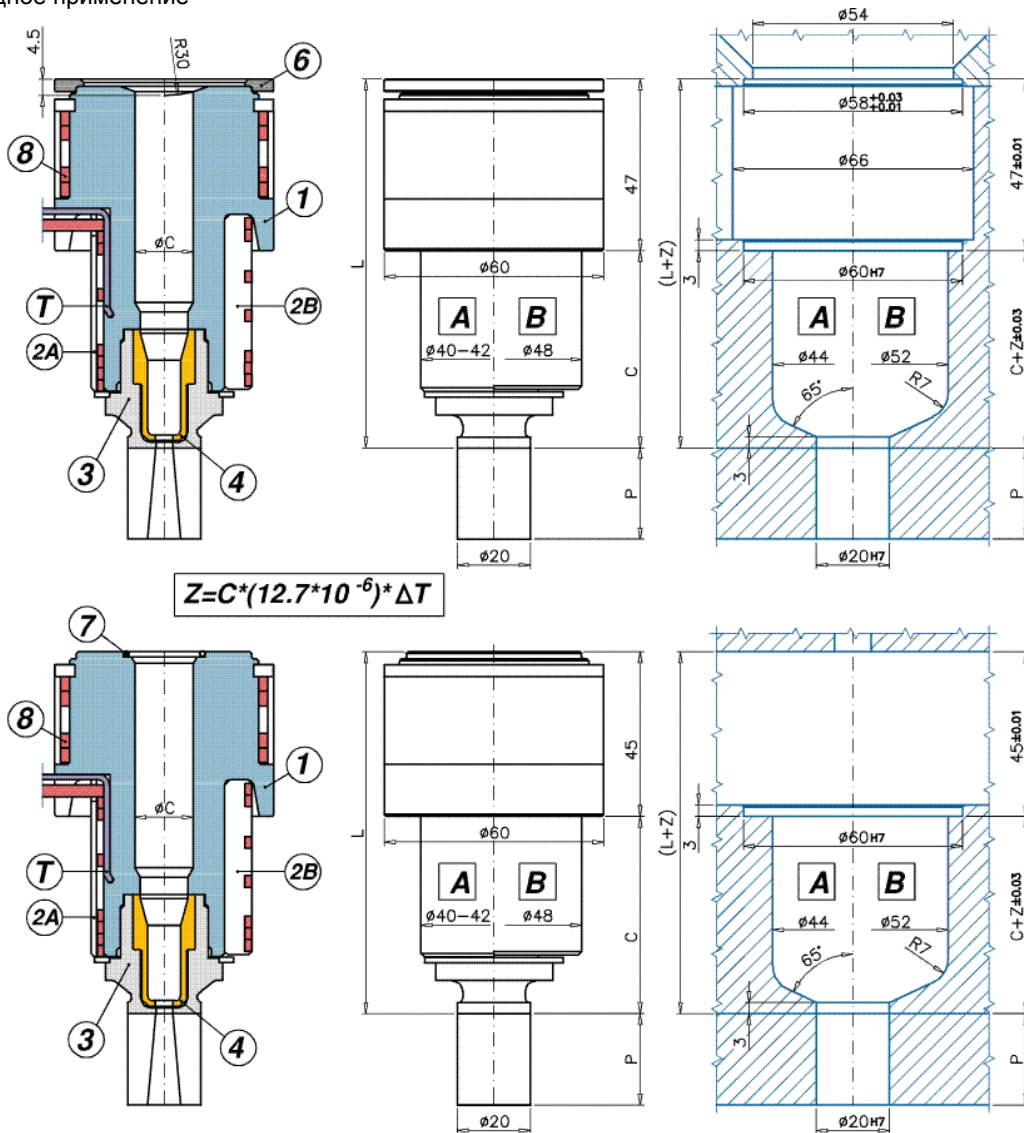
модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-P	4/0	4/1	5	8
UGER6501	S/M/A/B - 0/1	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		REPNS650+TC
UGER6502	S/M/A/B - 0/1	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		REPNS650+TC
UGER6503	S/M/A/B - 0/1	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		REPNS650+TC
UGER6504	S/M/A/B - 0/1	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		REPNS650+TC
UGER6505	S/M/A/B - 0/1	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		REPNS650+TC
UGER6507	S/M/A/B - 0/1	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC610	UGPU63TZ	UGPU63CU		REPNS650+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17
 Ød = стандартный: 1,0÷4,3



S Одногнездное применение

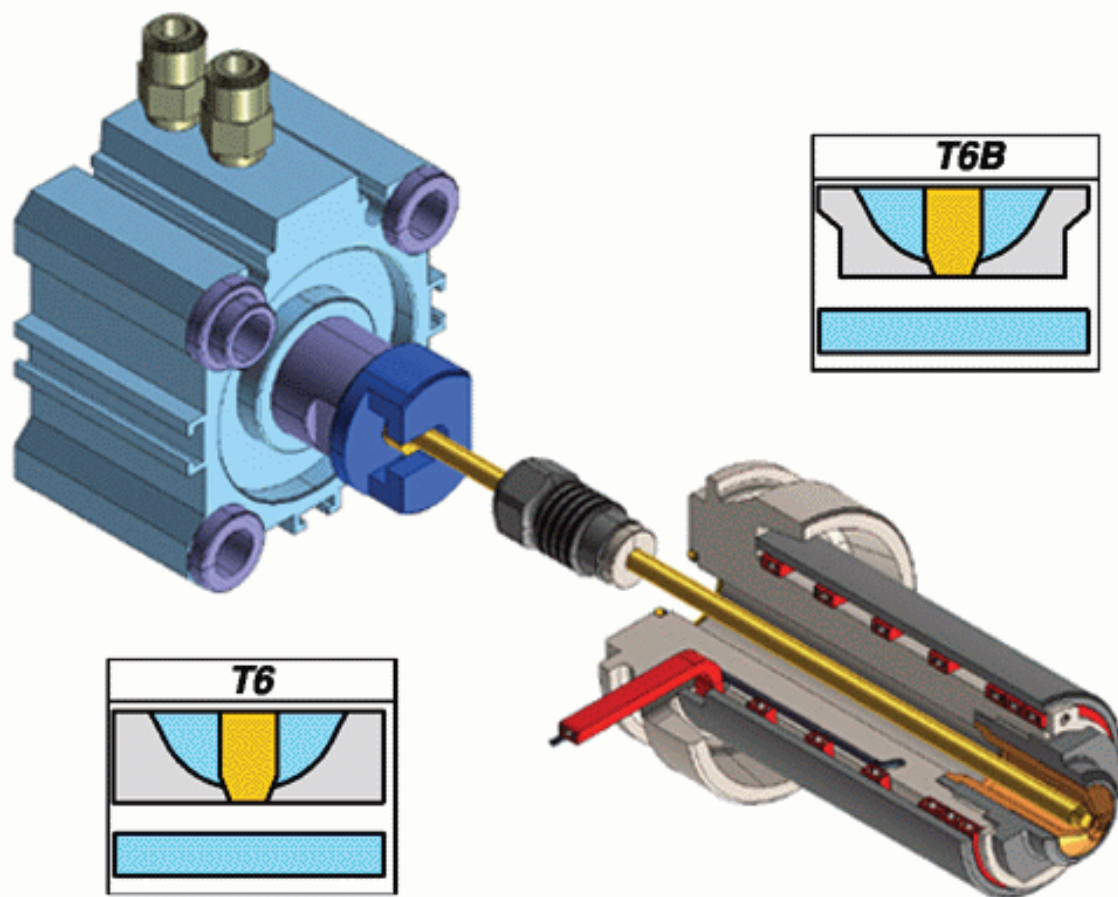


M Многогнездное применение

модель	C	L	S	L	M	1	2/A	T	B	3	-P	4/0	4/1	5	8
UGER6601	S/M A/B -P 0/1	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6602	S/M A/B -P 0/1	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6603	S/M A/B -P 0/1	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6604	S/M A/B -P 0/1	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6605	S/M A/B -P 0/1	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6607	S/M A/B -P 0/1	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopapa тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный:
 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød =
 стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
 4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо
 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17
 P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24,9

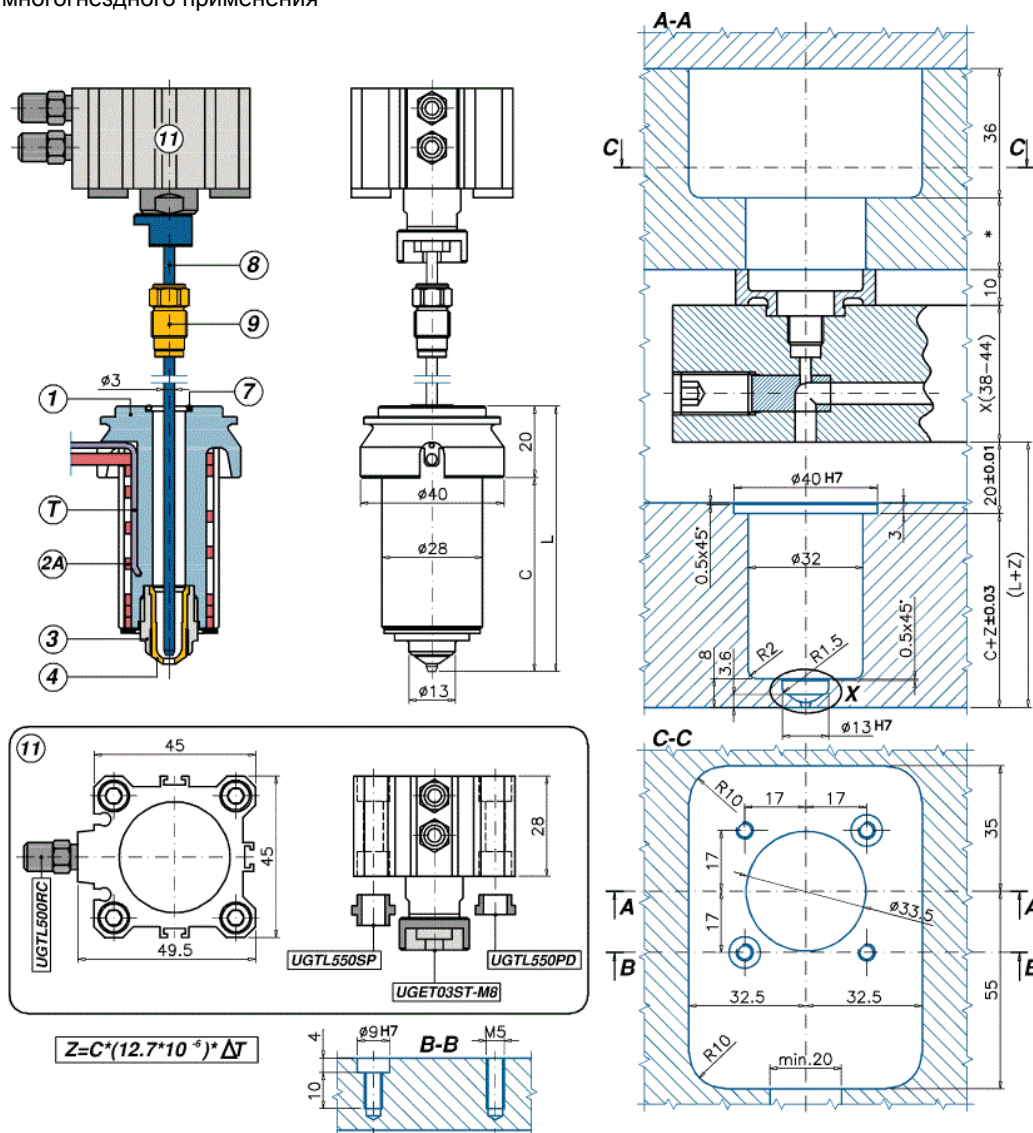


Форсунки прямого впрыска, с пневматическим / гидравлическим игольчатым клапаном с внешним поршневым приводом, подходят для:

- для получения практически невидимого следа от литника;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета;

Только для многогнездного применения.

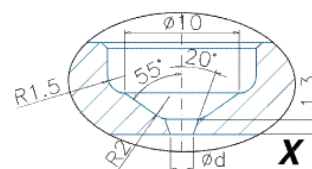
М только для многогнёздного применения



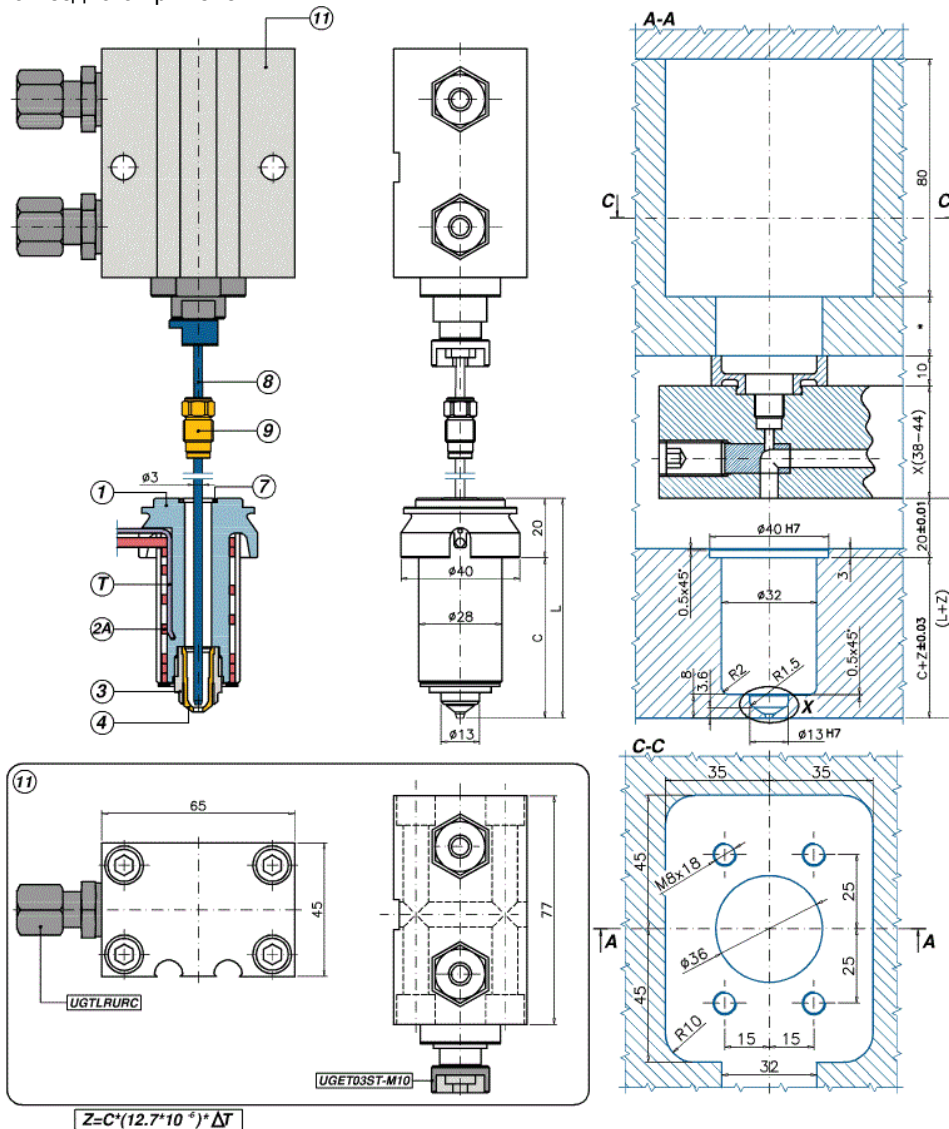
модель		M			1	A	B	T	-P		0/1		8	9	11
		L	C	7		2/A	2/B		3	3/P	4/0	4/1			
UGET4001	A - 0/1	74	54	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001		S151051000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T01	UGET03GF	UGTL550K
UGET4002	A - 0/1	104	84	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002		S151051000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T02	UGET03GF	UGTL550K
UGET4003	A - 0/1	134	114	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003		S151551000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T03	UGET03GF	UGTL550K
UGET4004	A - 0/1	184	164	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004		S152051000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T04	UGET03GF	UGTL550K
UGET4005	A - 0/1	234	214	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005		S152551000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T05	UGET03GF	UGTL550K

Остаточный литник Т6
1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopара тип J
3 = Открытая втулка
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

7 = кольцо
8 = Игольчатый клапан
9 = запорного клапана уплотнение
11 = Пневматический поршневой
комплект ØС = стандартный: 9 /по
запросу: 10 Øд = стандартный: 1,0 ÷ 2,0
* = Определемый размер



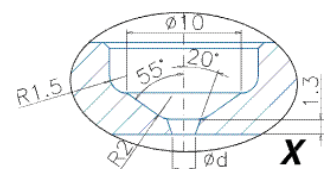
М только для многогнёздного применения



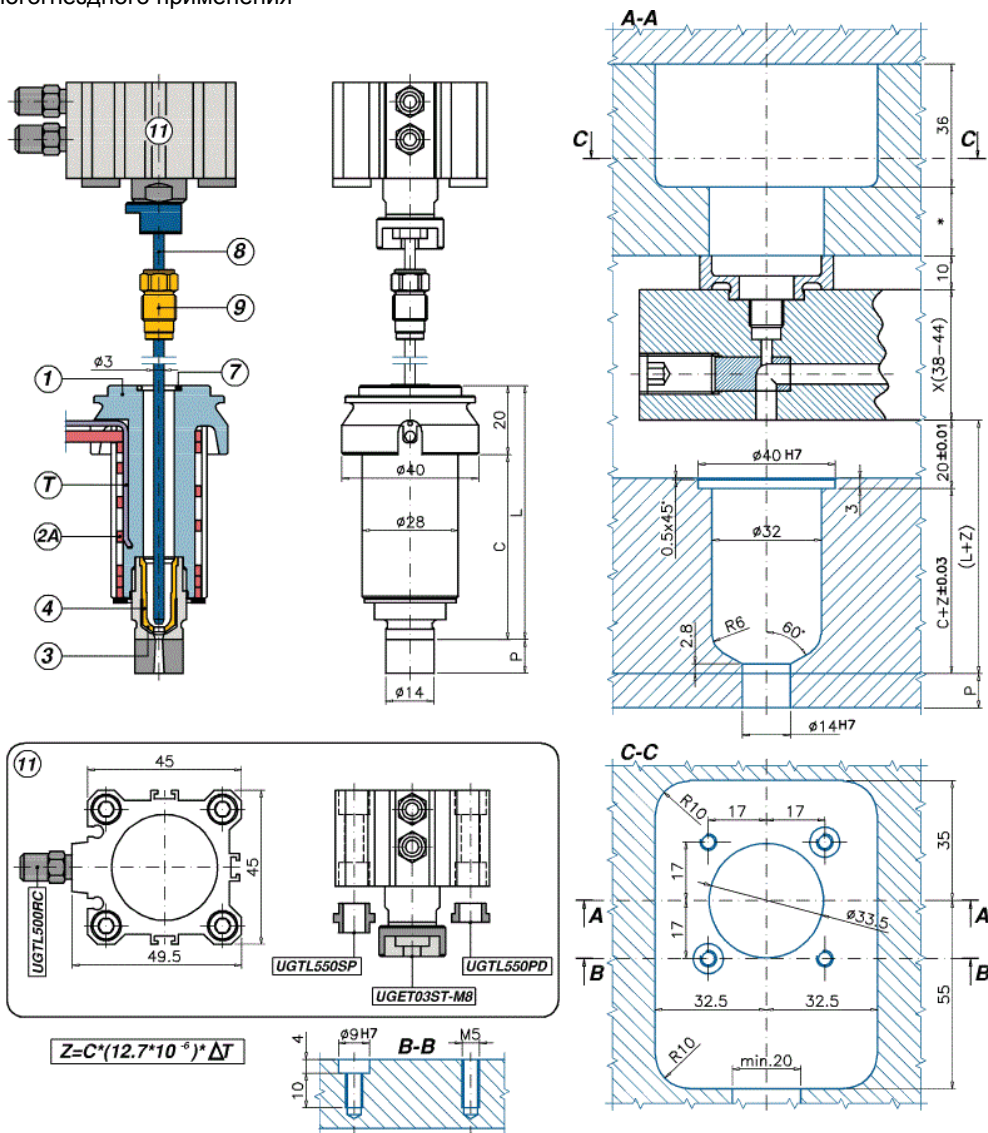
модель		M			1	A	B	T	3	-P	0/1		8	9	11
		L	C	7		2/A	2/B			3/P	4/0	4/1			
UGET4011	A - 0/1	74	54	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001		S151051000J	UGBC440		UGPU445T	UGPU45CU	UGET03T01	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4012	A - 0/1	104	84	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002		S151051000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T02	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4013	A - 0/1	134	114	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003		S151551000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T03	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4014	A - 0/1	184	164	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004		S152051000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T04	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4015	A - 0/1	234	214	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005		S152551000J	UGBC440		UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T05	UGET03GF	UGTLRUPIK

Остаточный литник Т6
1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopapa тип J
3 = Открытая втулка
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

7 = кольцо
8 = Игольчатый клапан
9 = запорного клапана уплотнение
11 = Гидравлический поршневой комплект
ØС = стандартный: 9 /по запросу: 10
Ød = стандартный: 1,0 ÷ 2,0
* = Определяемый размер



М только для многогнездного применения



$$Z = C \cdot (12.7 \cdot 10^{-6}) \cdot \Delta T$$

модель		M			1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1		8	9	11	
		L	C	7		2/A	2/B					4/0	4/1				
UGET4101	A	-P	0/1	74	54	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001		S151051000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T01	UGET03GF	UGTL550K
UGET4102	A	-P	0/1	104	84	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002		S151051000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T02	UGET03GF	UGTL550K
UGET4103	A	-P	0/1	134	114	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003		S151551000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T03	UGET03GF	UGTL550K
UGET4104	A	-P	0/1	184	164	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004		S152051000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T04	UGET03GF	UGTL550K
UGET4105	A	-P	0/1	234	214	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005		S152551000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T05	UGET03GF	UGTL550K

только для многогнездного применения

Остаточный литник Т6В

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель

2/B = заливной нагреватель

T = термопара тип J

3 = Закрытая втулка (Ød = standard: 1,0-1,2-1,5-2,0) 3/P

= втулка с соплом под мехобработку (Ød = standard: 1,2-1,5-2,0)

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

7 = кольцо

8 = Игольчатый клапан

9 = запорного клапана уплотнение

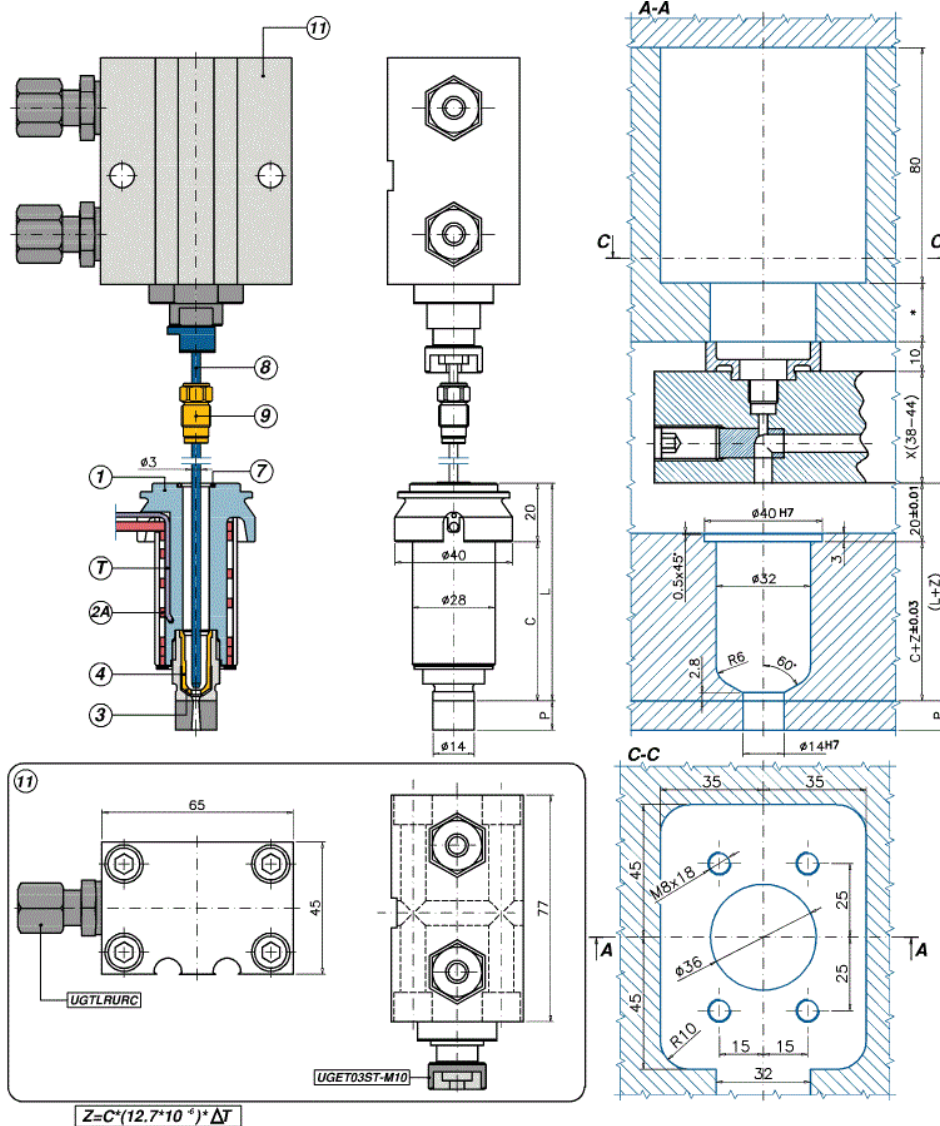
11 = Пневматический поршневой комплект

ØC = стандартный: 9 /по запросу: 10

P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24.9

* = Определяемый размер

М только для многоно́здного применения



модель		M			1	A	B	T	-P		0/1		8	9	11		
		L	C	7		2/A	2/B		3	3/P	4/0	4/1					
UGET4111	A	-P	0/1	74	54	UGACOR11	UGCR4001	REPNSP4001		S151051000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T01	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4112	A	-P	0/1	104	84	UGACOR11	UGCR4002	REPNSP4002		S151051000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T02	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4113	A	-P	0/1	134	114	UGACOR11	UGCR4003	REPNSP4003		S151551000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T03	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4114	A	-P	0/1	184	164	UGACOR11	UGCR4004	REPNSP4004		S152051000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T04	UGET03GF	UGTLRUPIK
UGET4115	A	-P	0/1	234	214	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005		S152551000J	UGBC45	UGBC45P	UGPU45TZ	UGPU45CU	UGET03T05	UGET03GF	UGTLRUPIK

Остаточный литник Т6В

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T = термopapa тип J

3 = Закрытая втулка (Ød = стандартный: 1,0-1,2-1,5-2,0)

3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0)

4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

7 = кольцо

8 = Игольчатый клапан

9 = запорного клапана уплотнение

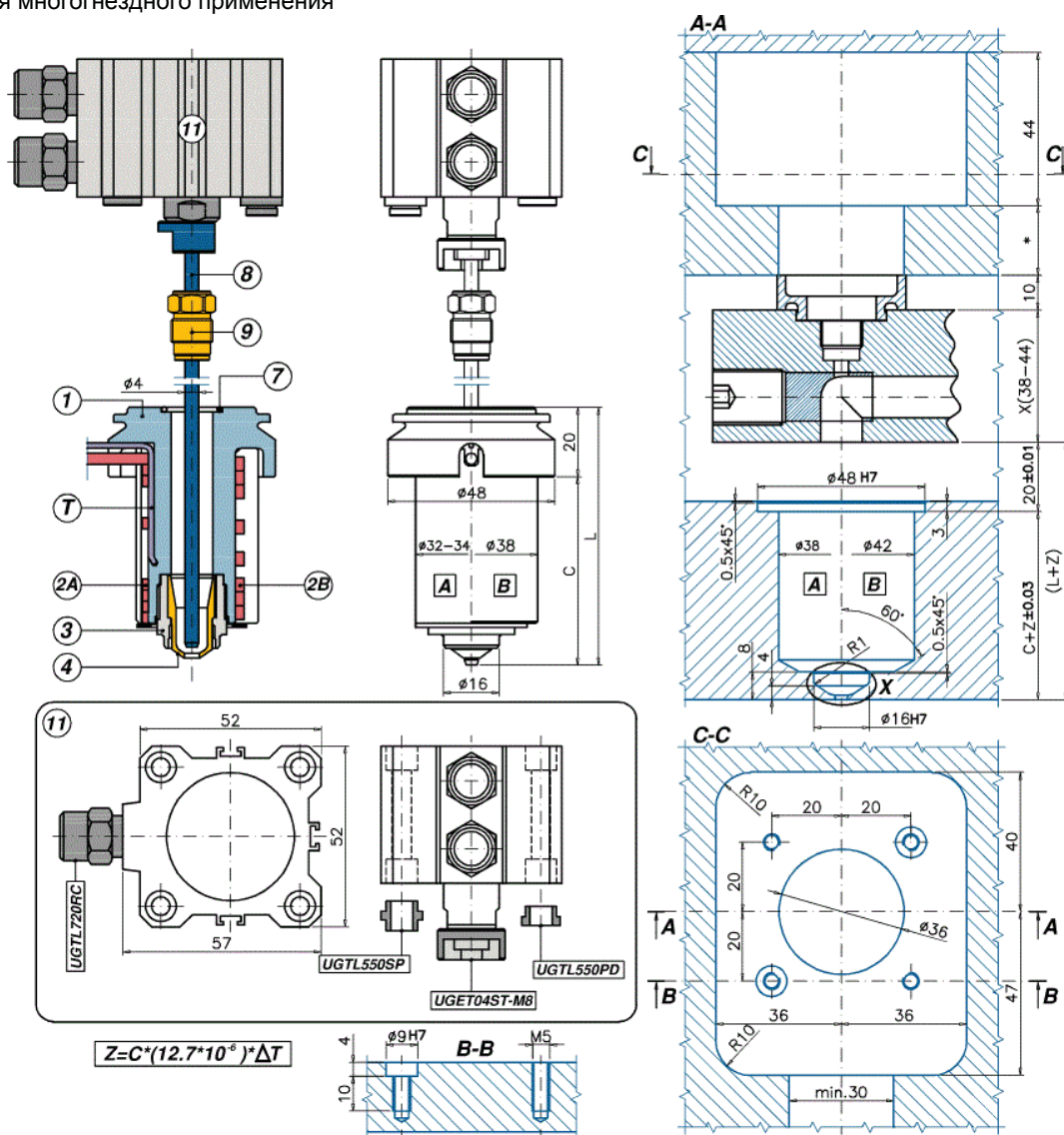
11 = Гидравлический поршневой комплект ØC

= стандартный: 9 /по запросу: 10

P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24.9

* = Определяемый размер

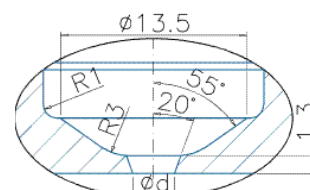
М только для многогнёздного применения

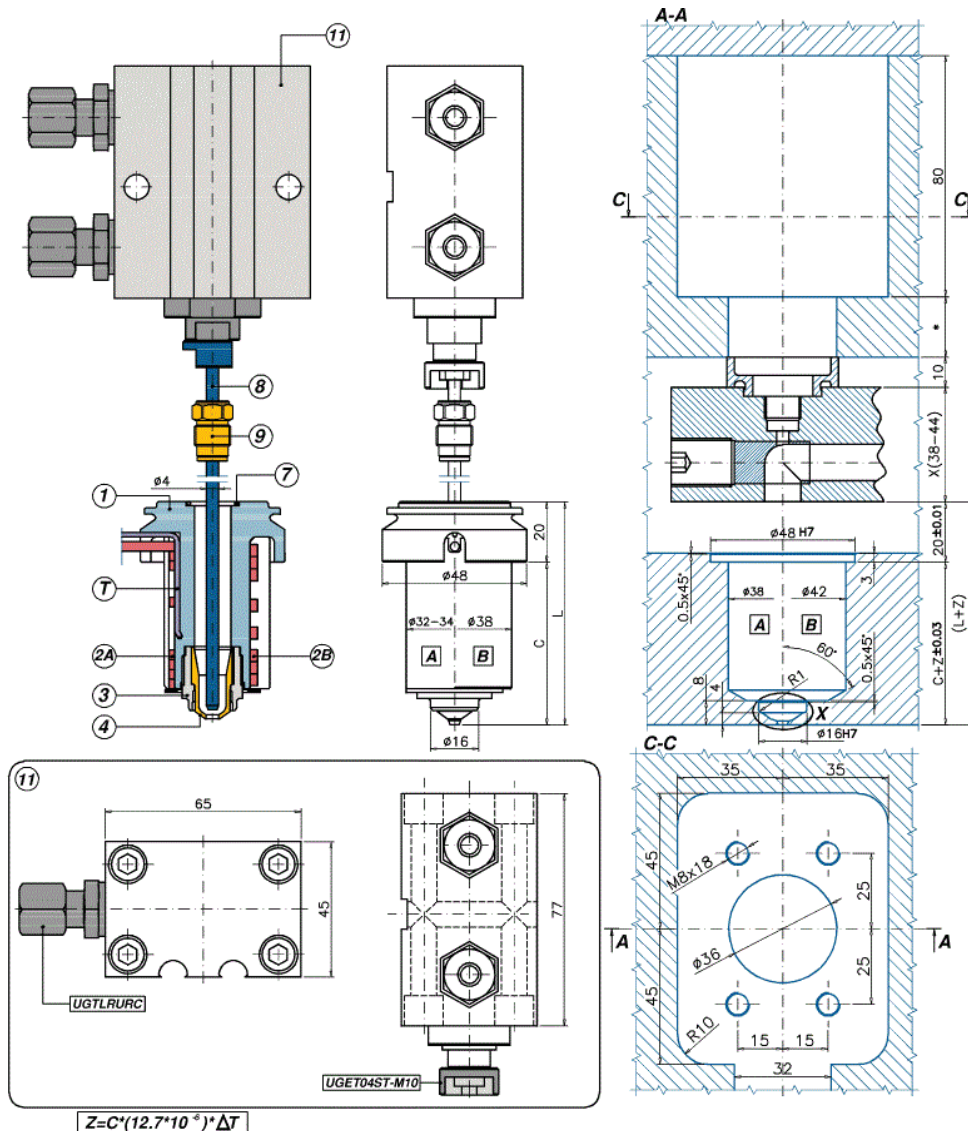


модель				M			1	A	B	T	-P		0/1		8	9	11
				L	C	7		2/A	2/B		3	3/P	4/0	4/1			
UGET5001	A/B	-	0/1	74	54	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	REBU4001	S151051000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU		UGET04GF	UGTL720K
UGET5002	A/B	-	0/1	104	84	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	REBU4002	S151051000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU		UGET04GF	UGTL720K
UGET5003	A/B	-	0/1	134	114	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	REBU4003	S151551000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU		UGET04GF	UGTL720K
UGET5004	A/B	-	0/1	184	164	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	REBU4004	S152051000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU		UGET04GF	UGTL720K
UGET5005	A/B	-	0/1	234	214	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	REBU4005	S152551000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU		UGET04GF	UGTL720K

Остаточный литник Т6
1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термopара тип J
3 = Открытая втулка
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

7 = кольцо
8 = Игольчатый клапан
9 = запорного клапана уплотнение
11 = Пневматический поршневой
комплект ØС = стандартный: 12 /по
запросу: 13 Ød = стандартный: 1,0÷ 3,0
* = Определяемый размер





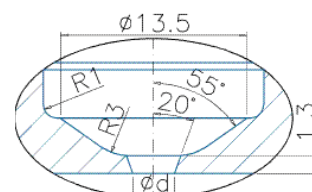
$$Z = C \cdot (12.7 \cdot 10^{-6}) \cdot \Delta T$$

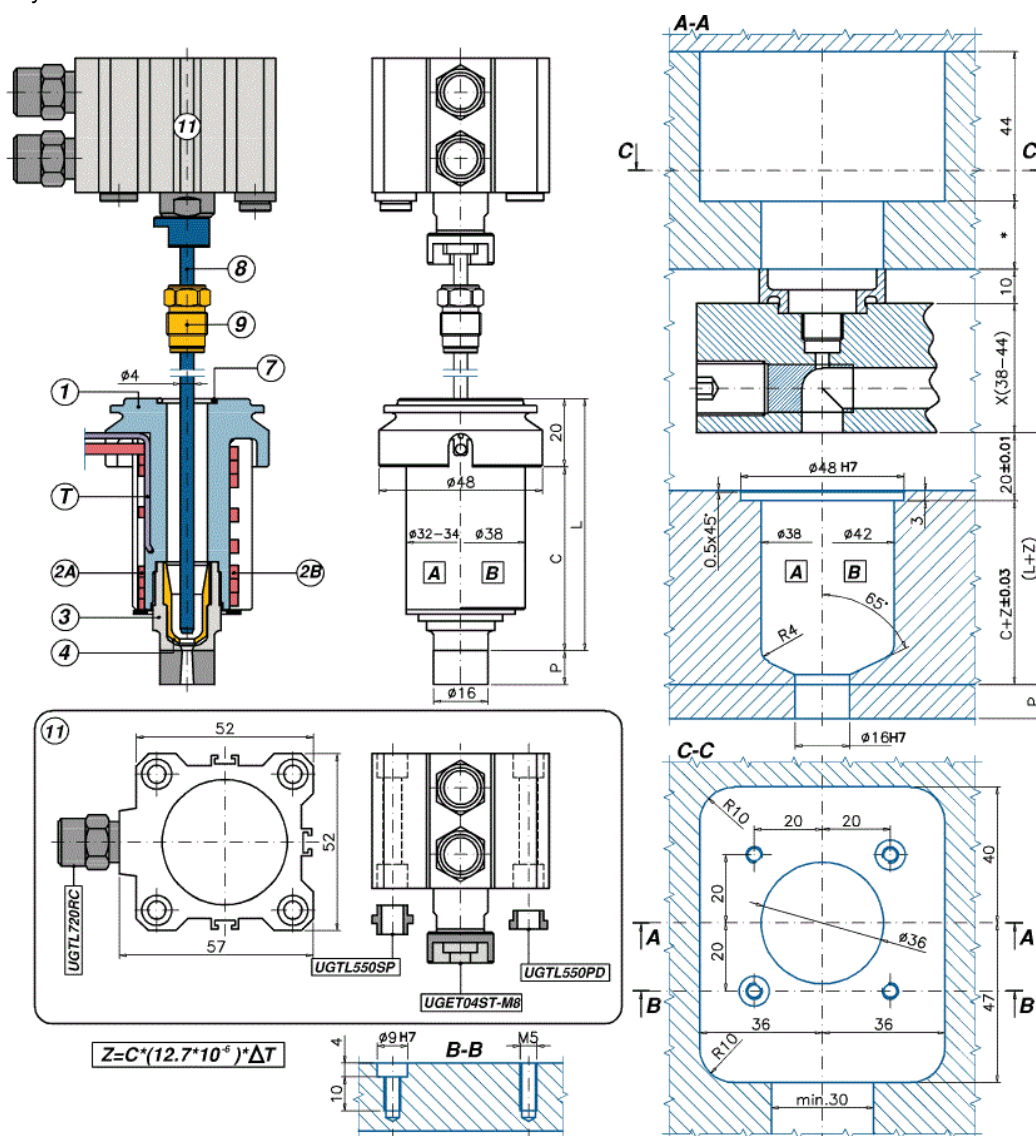
M только для многогнездного применения

модель		M			1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1		8	9	11	
		L	C	7		2/A	2/B			4/0		4/1					
UGET5011	A/B	-	0/1	74	54	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	REBU4001	S151051000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T01	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5012	A/B	-	0/1	104	84	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	REBU4002	S151051000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T02	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5013	A/B	-	0/1	134	114	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	REBU4003	S151551000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T03	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5014	A/B	-	0/1	184	164	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	REBU4004	S152051000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T04	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5015	A/B	-	0/1	234	214	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	REBU4005	S152551000J	UGBC540		UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T05	UGET04GF	UGTLRUPIK

Остаточный литник T6
1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
T = термопара тип J
3 = Открытая втулка
4 = наконечник (0 = TZM 1 = Cu-Be)

7 = кольцо
8 = Игольчатый клапан
9 = запорного клапана уплотнение
11 = Гидравлический поршневой комплект
ØC = стандартный: 12 /по запросу: 13 Ød
= стандартный: 1,0 ÷ 3,0
* = Определяемый размер





М только для многогнёздного применения

модель				M			1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1		8	9	11
				L	C	7		2/A	2/B					4/0	4/1			
UGET5101	A/B	-P	0/1	74	54	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	REBU4001	S151051000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T01	UGET04GF	UGTL720K	
UGET5102	A/B	-P	0/1	104	84	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	REBU4002	S151051000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET03T02	UGET04GF	UGTL720K	
UGET5103	A/B	-P	0/1	134	114	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	REBU4003	S151551000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T03	UGET04GF	UGTL720K	
UGET5104	A/B	-P	0/1	184	164	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	REBU4004	S152051000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T04	UGET04GF	UGTL720K	
UGET5105	A/B	-P	0/1	234	214	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	REBU4005	S152551000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T05	UGET04GF	UGTL720K	

Остаточный литник Т6В

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T= термopapa ти

3 = Закрытая втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

7 = кольцо

8 = Игольчатый клапан

9 = запорного клапана уплотнение

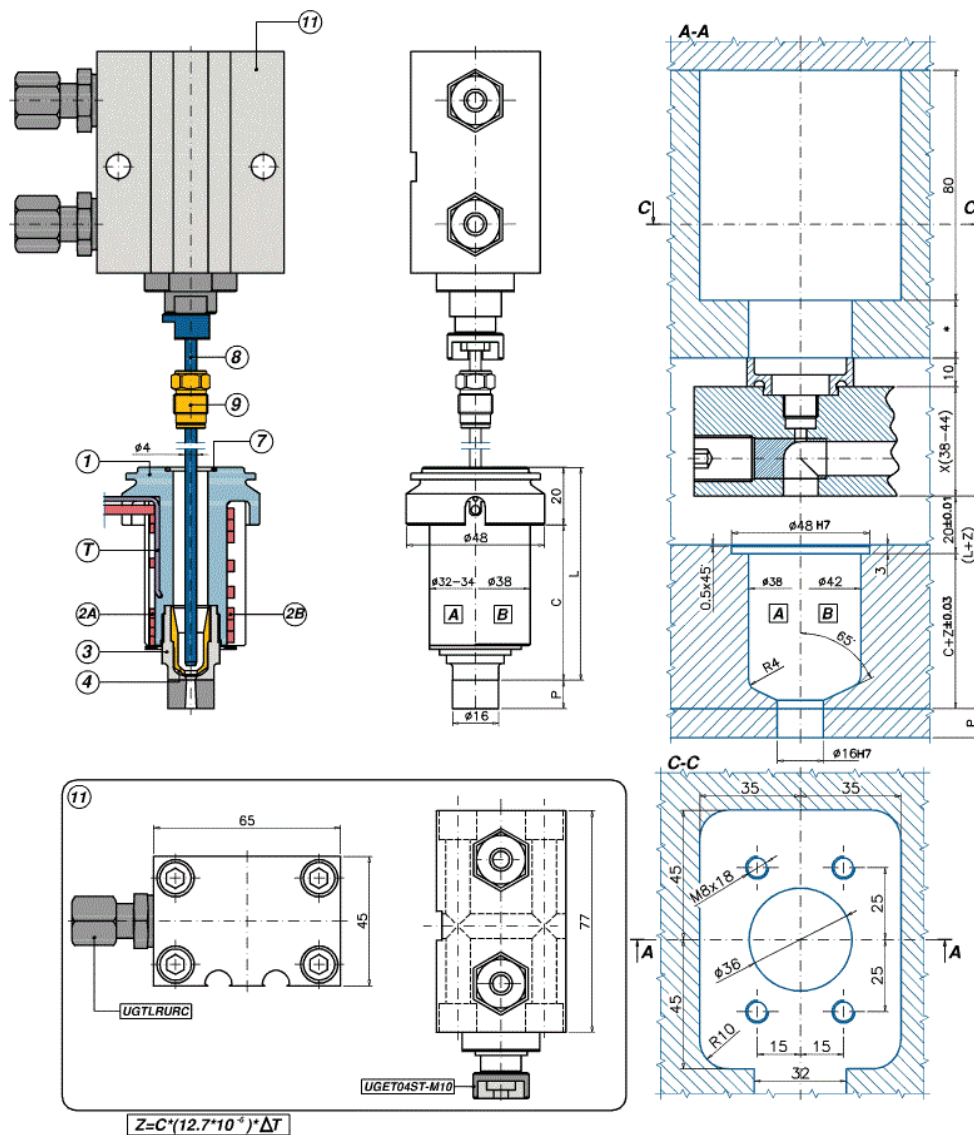
11 = Пневматический поршневой комплект

ØС = стандартный: 12 /по запросу: 13

Ød = стандартный: 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0

P = стандартный: 25 - по запросу: $0,5 \div 24,9$

* = Определяемый размер



$$Z = C \cdot (12.7 \cdot 10^{-6}) \cdot \Delta T$$

М только для многогнёздного применения

модель				M			1	A	B	T	3	-P	0/1		8	9	11
				L	C	7		2/A	2/B			3/P	4/0	4/1			
UGET5111	A/B	-P	0/1	74	54	UGACOR14	UGCR5001	REPNSP5001	REBU4001	S151051000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T01	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5112	A/B	-P	0/1	104	84	UGACOR14	UGCR5002	REPNSP5002	REBU4002	S151051000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T02	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5113	A/B	-P	0/1	134	114	UGACOR14	UGCR5003	REPNSP5003	REBU4003	S151551000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T03	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5114	A/B	-P	0/1	184	164	UGACOR14	UGCR5004	REPNSP5004	REBU4004	S152051000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T04	UGET04GF	UGTLRUPIK
UGET5115	A/B	-P	0/1	234	214	UGACOR14	UGCR5005	REPNSP5005	REBU4005	S152551000J	UGBC55	UGBC55P	UGPU55TZ	UGPU55CU	UGET04T05	UGET04GF	UGTLRUPIK

Остаточный литник Т6В

1 = Корпус форсунки

2/А = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T= термopapa тип J

3 = Закрытая втулка ($\varnothing d$ = стандартный: 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)

3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

7 = кольцо

8 = Игольчатый клапан

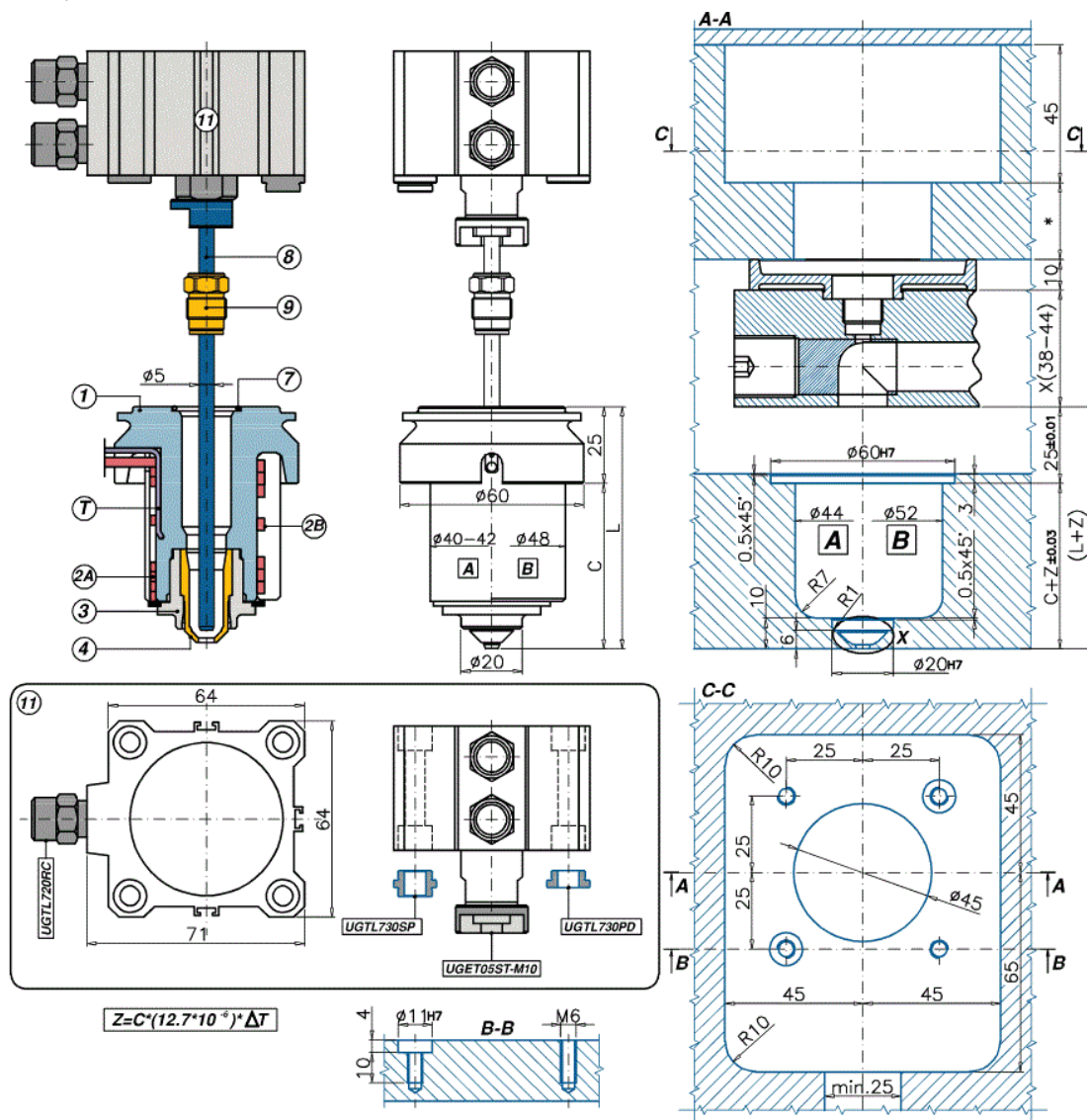
9 = запорного клапана уплотнение

11 = Гидравлический поршневой комплект ØС

= стандартный: 12 /по запросу: 13

P = стандартный: 25 - по запросу: $0,5 \div 24,9$

* = Определяемый размер



M только для многогнездного применения

модель		M			1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1		8	9	11	
		L	C	7		2/A	2/B					4/0	4/1				
UGET6002	A/B	-	0/1	79	54	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	REDL642R	S151051000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T02	UGET05GF	UGTL730K
UGET6003	A/B	-	0/1	99	74	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	REDL643R	S151551000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T03	UGET05GF	UGTL730K
UGET6004	A/B	-	0/1	119	94	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	REDL644R	S151551000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T04	UGET05GF	UGTL730K
UGET6005	A/B	-	0/1	139	114	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	REDL645R	S151551000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T05	UGET05GF	UGTL730K
UGET6007	A/B	-	0/1	189	164	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	REDL647R	S152051000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T07	UGET05GF	UGTL730K

Остаточный литник T6

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T = термopapa тип J

3 = Открытая втулка

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

7 = кольцо

8 = Игольчатый клапан

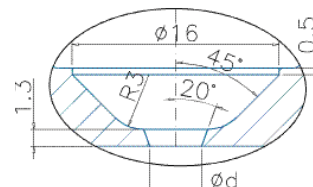
9 = запорного клапана уплотнение

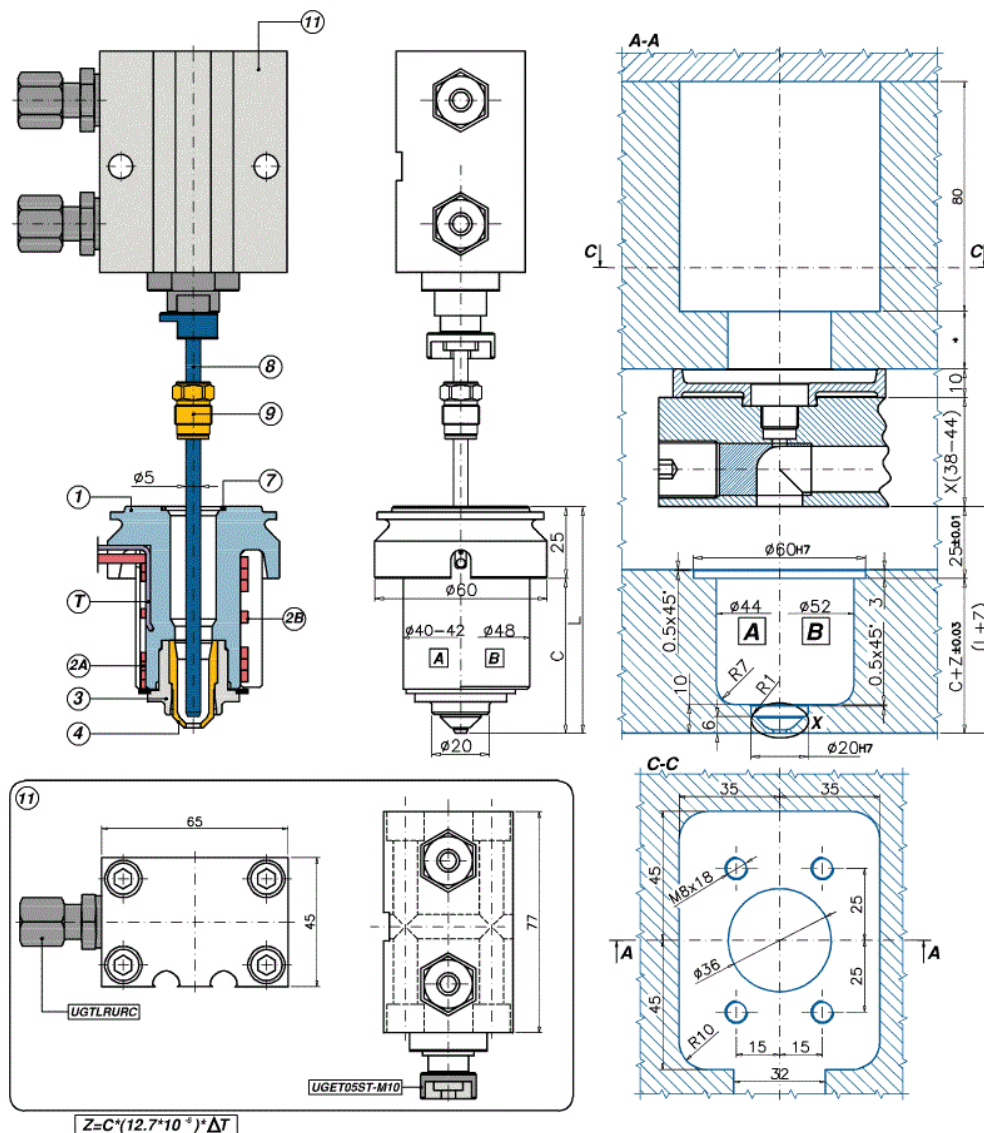
11 = Пневматический поршневой

комплект ØC = стандартный: 16 / по

запросу: 17 Ød = стандартный: 1,5 ÷ 4,0

* = Определяемый размер





$$Z = C \cdot (12.7 \cdot 10^{-6}) \cdot \Delta T$$

М только для многогнёздного применения

модель				M			1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1		8	9	11
				L	C	7		2/A	2/B			4/0		4/1				
UGET6012	A/B	-	0/1	79	54	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	REDL642R	S151051000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T02	UGET05GF	UGTLRUPIK	
UGET6013	A/B	-	0/1	99	74	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	REDL643R	S151551000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T03	UGET05GF	UGTLRUPIK	
UGET6014	A/B	-	0/1	119	94	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	REDL644R	S151551000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET03T04	UGET05GF	UGTLRUPIK	
UGET6015	A/B	-	0/1	139	114	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	REDL645R	S151551000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T05	UGET05GF	UGTLRUPIK	
UGET6017	A/B	-	0/1	189	164	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	REDL647R	S152051000J	UGBC610M		UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T07	UGET05GF	UGTLRUPIK	

Остаточный литник Т6В

1 = Корпус форсунки

2/А = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T= термopapa тип

3 = Закрытая втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

7 = кольцо

8 = Игольчатый клапан

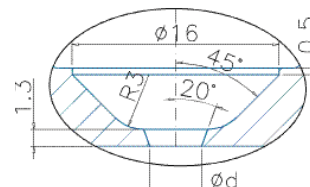
9 = запорного клапана уплотнение

11 = Гидравлический поршневой комплект ØС

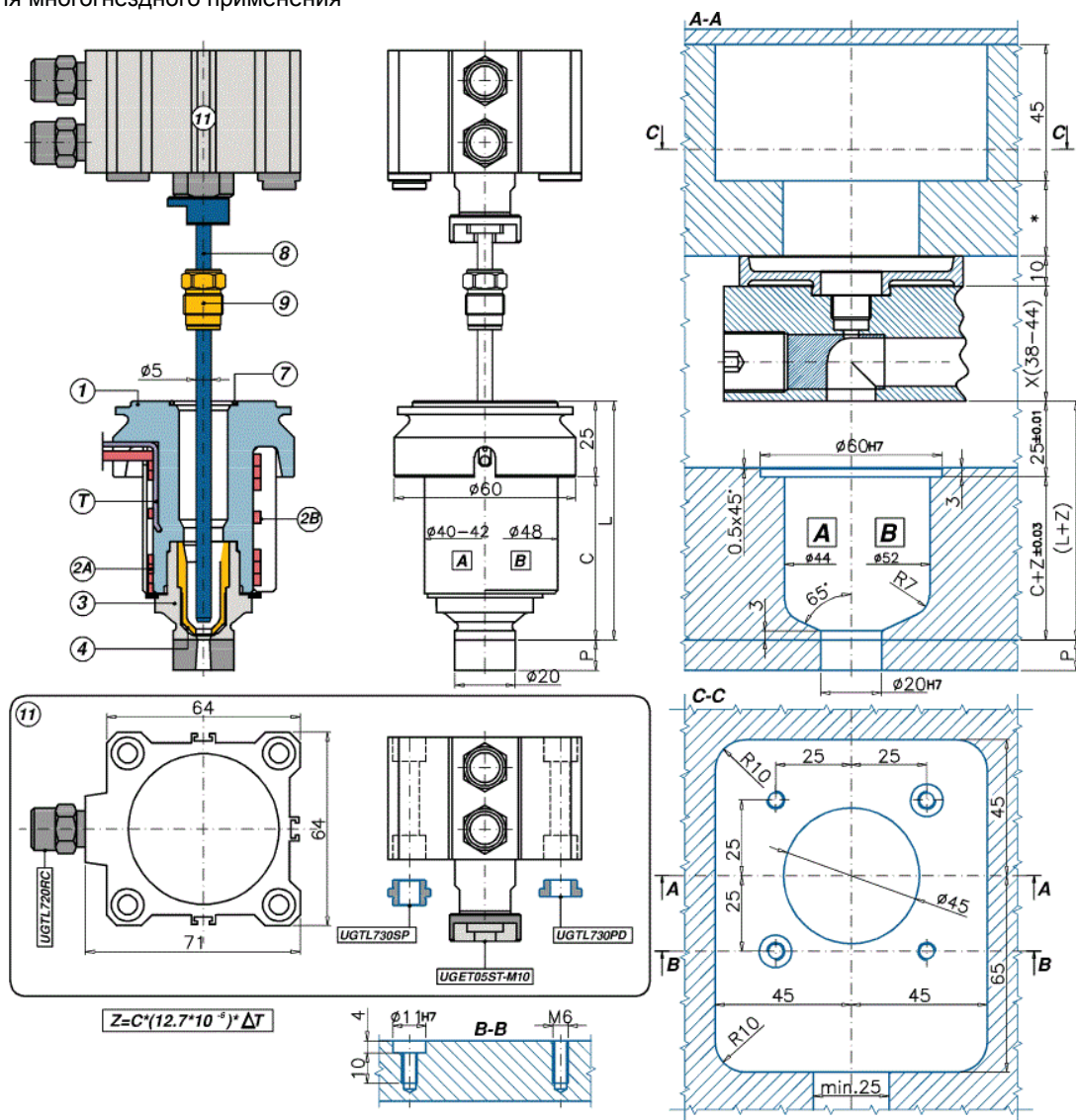
= стандартный: 16 /по запросу: 17

Ød = стандартный: $1,5 \div 4,0$
P = стандартный: 25 - по запросу: $0,5 \div 24,9$

* = Определяемый размер



М только для многогнёздного применения

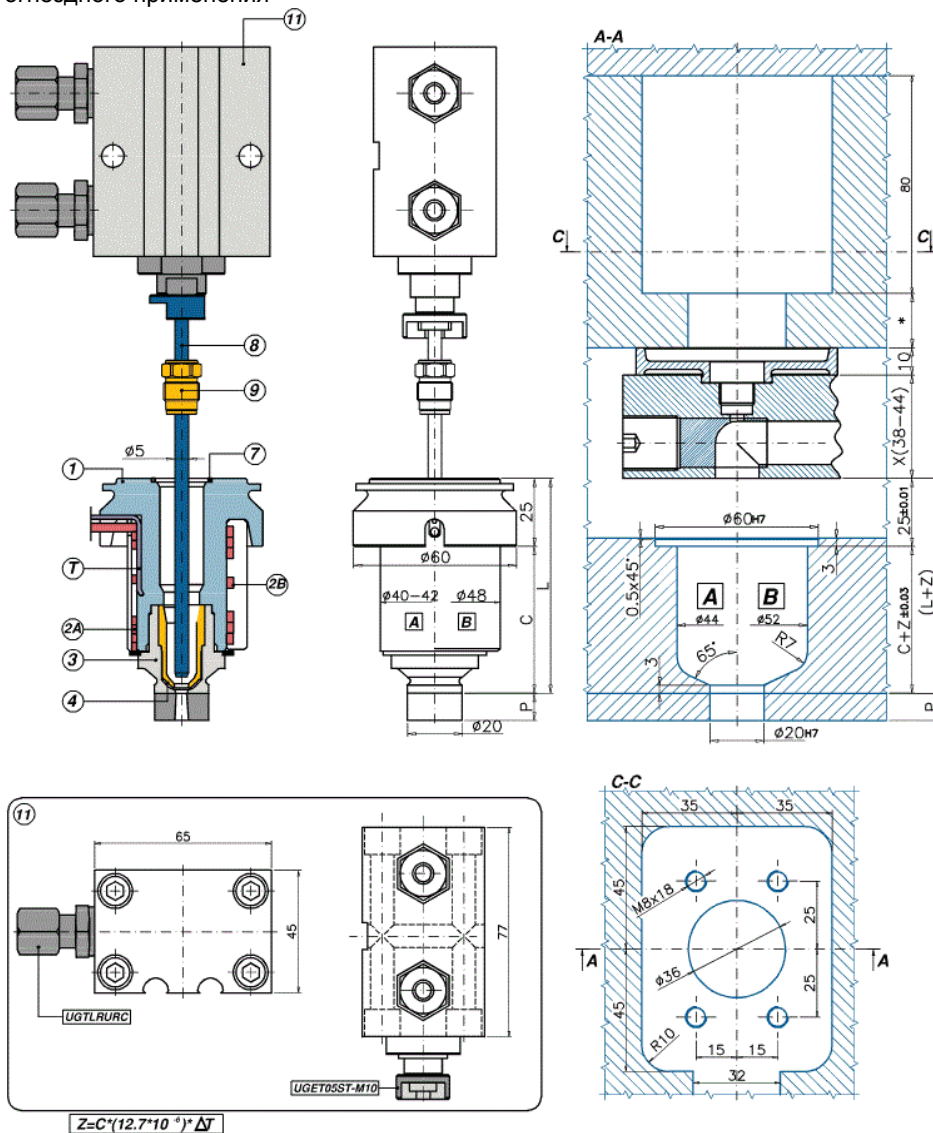


модель		M			1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1		8	9	11	
		L	C	7		2/A	2/B			0		4/1					
UGET6102	A/B	-P	0/1	79	54	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	REDL642R	S151051000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T02	UGET05GF	UGTL730K
UGET6103	A/B	-P	0/1	99	74	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	REDL643R	S151551000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T03	UGET05GF	UGTL730K
UGET6104	A/B	-P	0/1	119	94	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	REDL644R	S151551000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T04	UGET05GF	UGTL730K
UGET6105	A/B	-P	0/1	139	114	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	REDL645R	S151551000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T05	UGET05GF	UGTL730K
UGET6107	A/B	-P	0/1	189	164	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	REDL647R	S152051000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T07	UGET05GF	UGTL730K

1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = заливной нагреватель
T = термомпара тип J
3 = втулка
3/P = втулка с соплом под мехобработку
4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)
5 = титановое кольцо

7 = кольцо
9 = группа запорного клапана
11 = Пневматический поршневой комплект
ØС = стандартный: 16 /по запросу: 17
Ød = стандартный: 1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0
Р = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24.9
* = Определяемый размер

М только для многогнёздного применения



модель		M			1	A	B	T	-P		0/1		8	9	11		
		L	C	7		2/A	2/B		3	3/P	4/0	4/1					
UGET6112	A/B	-P	0/1	79	54	UGACOR17	UGCR6002	REPNSP6002	REDL642R	S151051000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T02	UGET05GF	UGTLRUPIK
UGET6113	A/B	-P	0/1	99	74	UGACOR17	UGCR6003	REPNSP6003	REDL643R	S151551000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T03	UGET05GF	UGTLRUPIK
UGET6114	A/B	-P	0/1	119	94	UGACOR17	UGCR6004	REPNSP6004	REDL644R	S151551000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T04	UGET05GF	UGTLRUPIK
UGET6115	A/B	-P	0/1	139	114	UGACOR17	UGCR6005	REPNSP6005	REDL645R	S151551000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T05	UGET05GF	UGTLRUPIK
UGET6117	A/B	-P	0/1	189	164	UGACOR17	UGCR6007	REPNSP6007	REDL647R	S152051000J	UGBC65	UGBC65P	UGPU65TZ	UGPU65CU	UGET05T07	UGET05GF	UGTLRUPIK

Остаточный литник Т6В

1 = Корпус форсунки

2/А = витой нагреватель

2/B = залитый нагреватель

T= термopapa тип J

3 = втулка

3/P = втулка с соплом под мехобработку

4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

7 = кольцо

8 = Игольчатый клапан

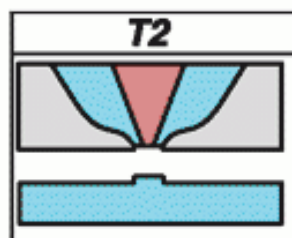
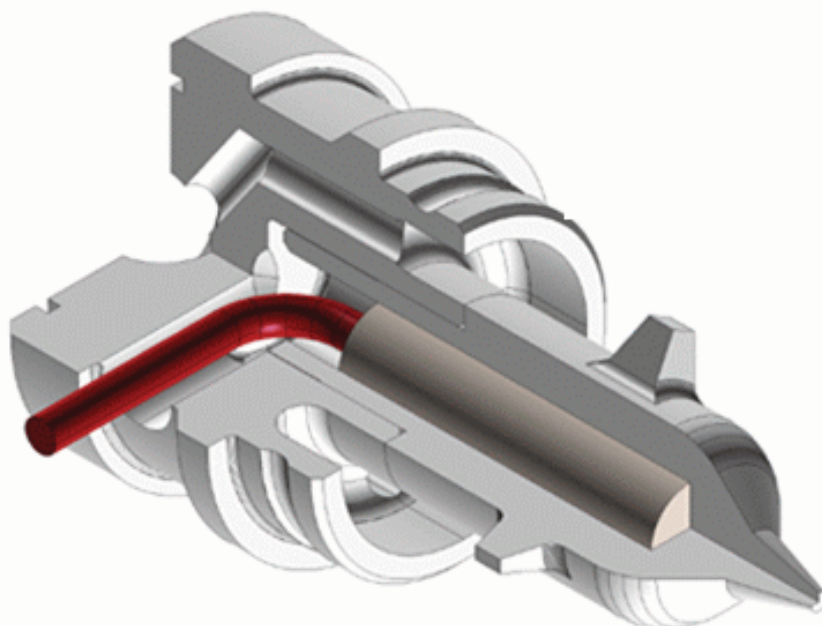
9 = запорного клапана уплотнение

11 = Гидравлический поршневой комплект ØС

Ød = стандартный: 1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0

P = стандартный: 25 - по запросу: $0,5 \div 24,9$

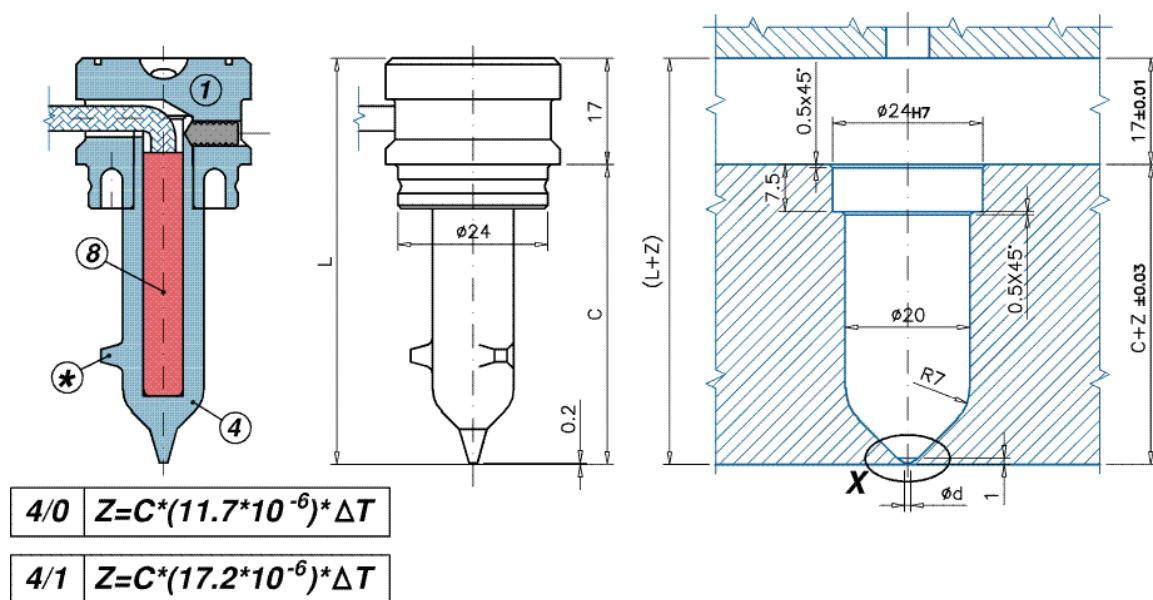
* = Определяемый размер



Торпедные форсунки прямого впрыска, подходят для:

- минимизации следа от впрыска;
 - пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
 - многогнездного применения;
- Не подходят для смены цвета.

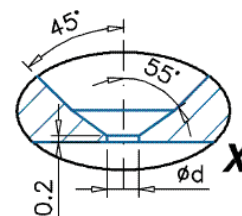
М только для многоно́здного применения



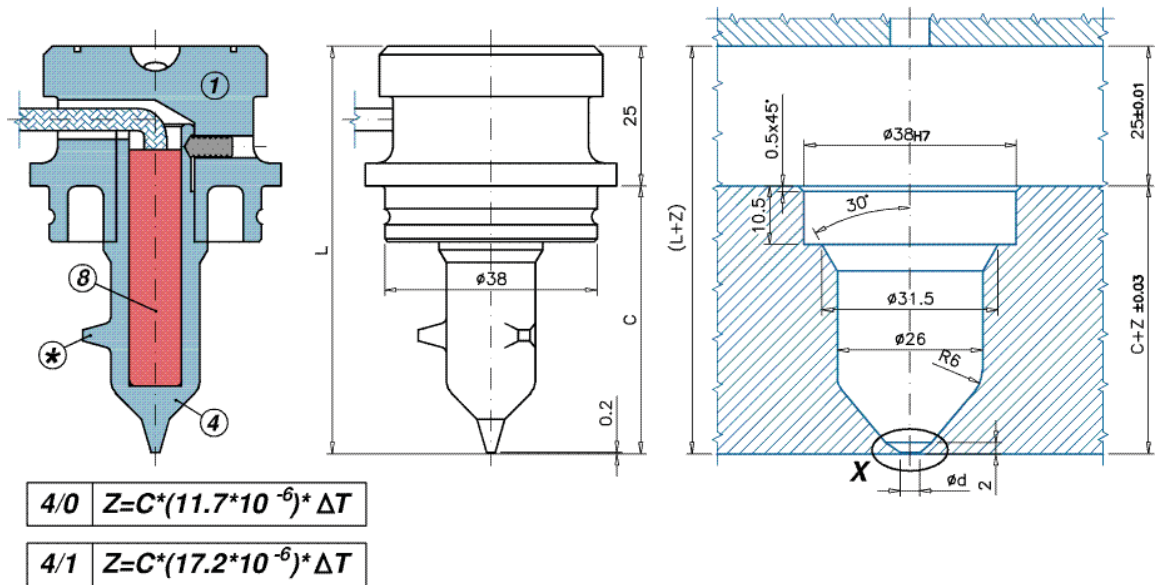
модель					L	C	1	A 2/A	B 2/B	0/1 4/0 4/1	6	7	8
UGGS 2010	M	-	-	0/1	53	36	UGCRG20			UGPG2010 UGPG2110			050210160
UGGS 2020	M	-	-	0/1	65	48	UGCRG20			UGPG2020 UGPG2120			050310175
UGGS 2030	M	-	-	0/1	78	61	UGCRG20			UGPG2030 UGPG2130			050510200
UGGS 2040	M	-	-	0/1	90	73	UGCRG20			UGPG2040 UGPG2140			050610250

Остаточный литник T2
1 = Корпус форсунки
4/0 = торпеда закаленная сталь
4/1 = торпеда Cu-Be

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой
тип J
Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0
* = центрующий элемент (по запросу)



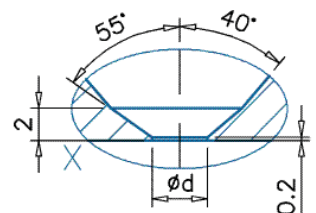
М только для многоно́здного применения



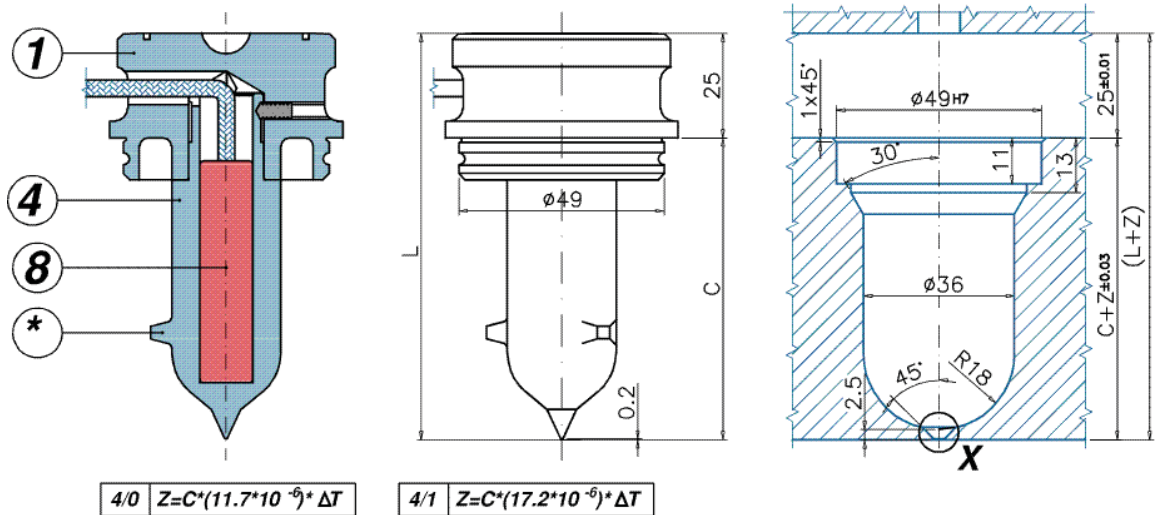
модель		L	C	1	A 2/A	B 2/B	0/1		4/0	4/1	6	7	8
UGGS 4010	M - - 0/1	73	48	UGCRG40					UGPG4010	UGPG4110			090410300
UGGS 4020	M - - 0/1	85	60	UGCRG40					UGPG4020	UGPG4120			090510300
UGGS 4030	M - - 0/1	97	72	UGCRG40					UGPG4030	UGPG4130			090610350
UGGS 4040	M - - 0/1	109	84	UGCRG40					UGPG4040	UGPG4140			090810400

Остаточный литник T2
1 = Корпус форсунки
4/0 = торпеда закаленная сталь
4/1 = торпеда Cu-Be

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой тип J
Ød= стандартный: 1,0 ÷ 1,5
* = центрующий элемент (по запросу)



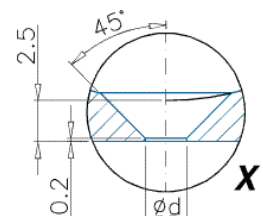
М только для многогнездного применения

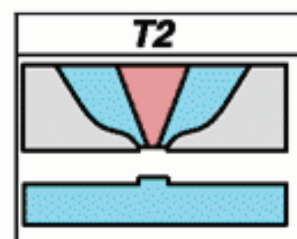
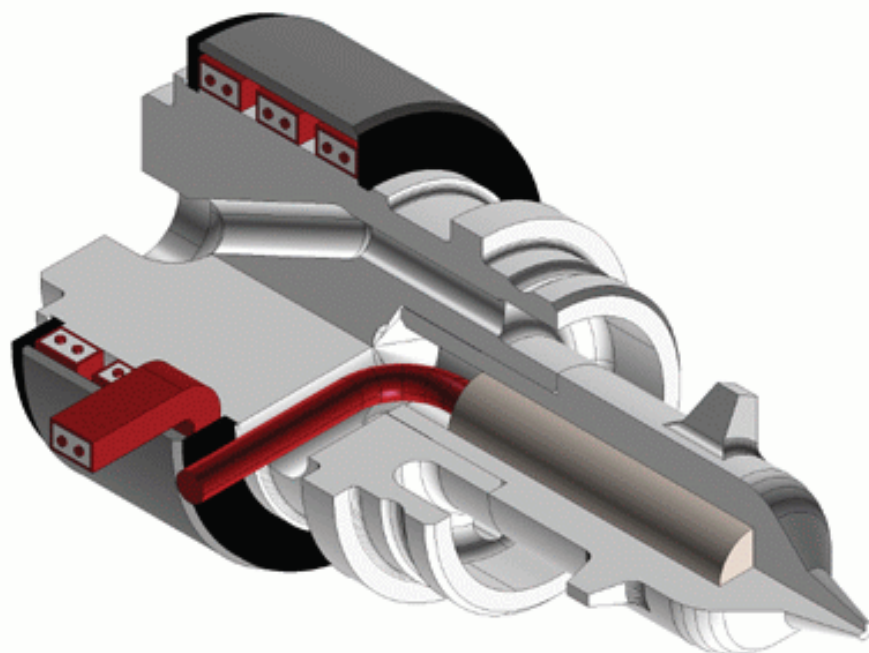


модель				L	C	1	A 2/A	B 2/B	0/1 4/0 4/1	6	7	8
UGGS 5010	M	-	0/1	85	60	UGCRG50			UGPG5010 UGPG5110		UGACOR14	130510400
UGGS 5020	M	-	0/1	97	72	UGCRG50			UGPG5020 UGPG5120		UGACOR14	130610400
UGGS 5030	M	-	0/1	109	84	UGCRG50			UGPG5030 UGPG5130		UGACOR14	130810400
UGGS 5040	M	-	0/1	122	97	UGCRG50			UGPG5040 UGPG5140		UGACOR14	130910500

Остаточный литник T2
1 = Корпус форсунки
4/0 = торпеда закаленная сталь
4/1 = торпеда Cu-Be

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой тип J
Ød= стандартный: 1,5 ÷ 2,0
* = центрующий элемент (по запросу)



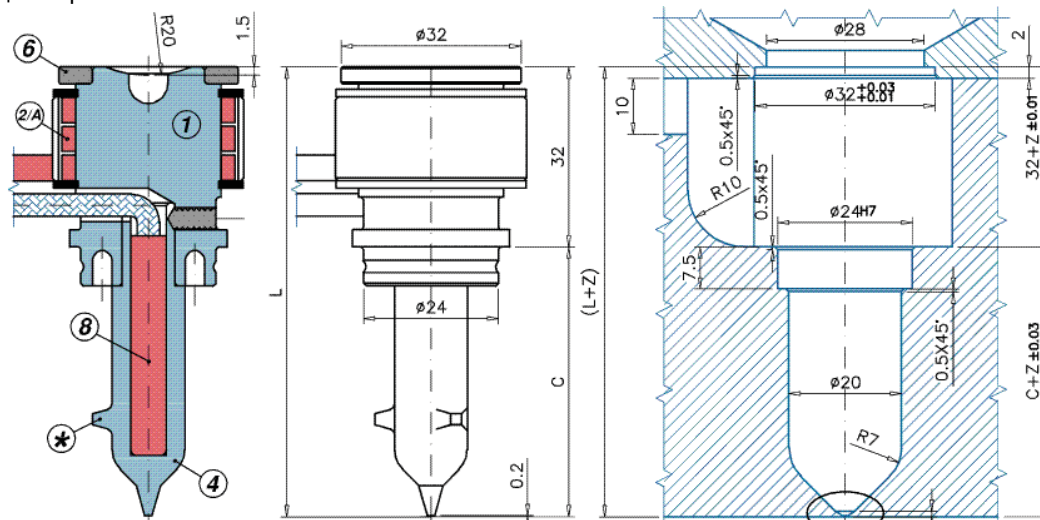


Торпедные форсунки прямого впрыска с дополнительно обогреваемой головой, подходят для:

- минимизации следа от впрыска;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- одногнездного и многогнездного применения;

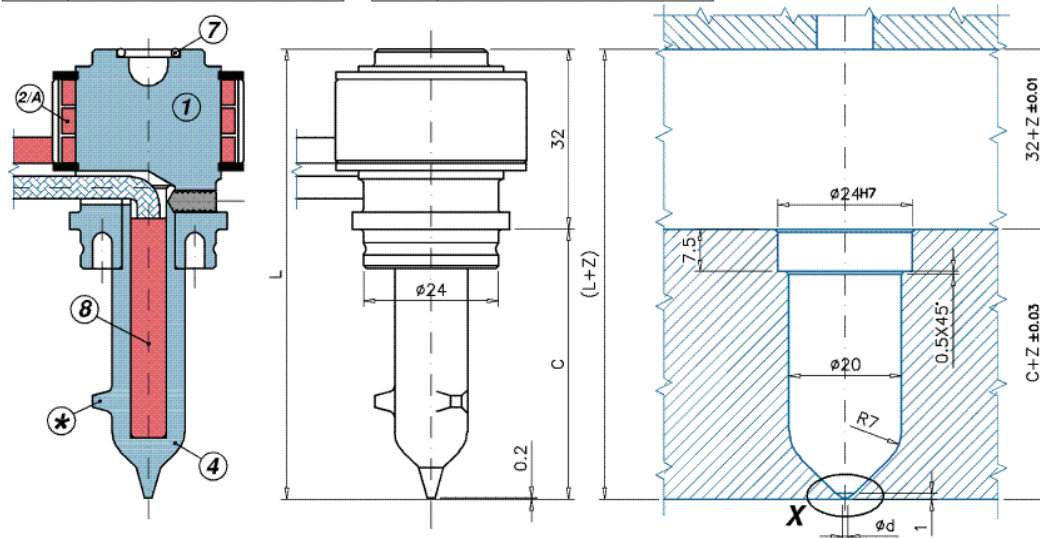
Не подходят для смены цвета.

S Одногнездное применение



$$4/0 \quad Z = C * (11.7 * 10^{-6}) * \Delta T$$

$$4/1 \quad Z = C * (17.2 * 10^{-6}) * \Delta T$$



M Многогнездное применение

модель		L	C	1	A 2/A	B 2/B	0/1 4/0	4/1	6	7	8
UGGS 2510	S/M A - 0/1	68	36	UGCRG25	REPTS250		UGPG2010	UGPG2110	UGAS3220	UGACOR09	050210160
UGGS 2520	S/M A - 0/1	80	48	UGCRG25	REPTS250		UGPG2020	UGPG2120	UGAS3220	UGACOR09	050310175
UGGS 2530	S/M A - 0/1	93	61	UGCRG25	REPTS250		UGPG2030	UGPG2130	UGAS3220	UGACOR09	050510200
UGGS 2540	S/M A - 0/1	105	73	UGCRG25	REPTS250		UGPG2040	UGPG2140	UGAS3220	UGACOR09	050610250

Остаточный литник T2

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4/0 = торпеда закаленная сталь

4/1 = торпеда Cu-Be

6 = центрирующее кольцо

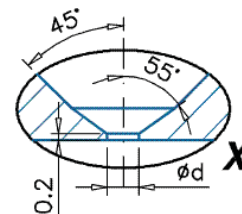
7 = Кольцо

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой

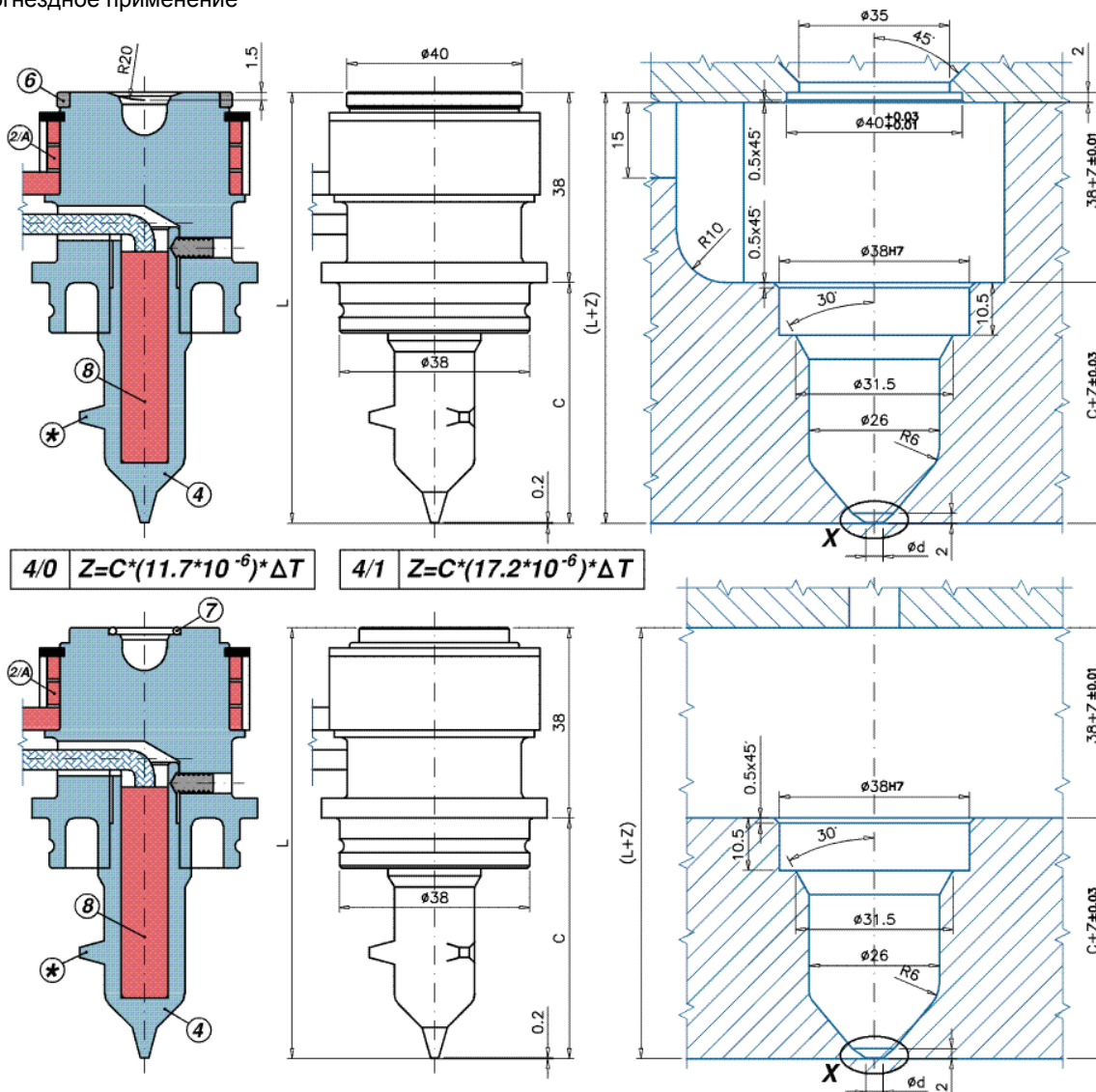
тип J

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

* = центрирующий элемент (по запросу)



S Одногнёздное применение



M Многогнёздное применение

модель		L	C	1	A 2/A	B 2/B	0/1	4/0	4/1	6	7	8
UGGS 4510	S/M A - 0/1	86	48	UGCRG45	REPTS350			UGPG4010	UGPG4110	UGAS4030	UGACOR11	090410300
UGGS 4520	S/M A - 0/1	98	60	UGCRG45	REPTS350			UGPG4020	UGPG4120	UGAS4030	UGACOR11	090510300
UGGS 4530	S/M A - 0/1	110	72	UGCRG45	REPTS350			UGPG4030	UGPG4130	UGAS4030	UGACOR11	090610350
UGGS 4540	S/M A - 0/1	122	84	UGCRG45	REPTS350			UGPG4040	UGPG4140	UGAS4030	UGACOR11	090810400

Остаточный литник T2

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4/0 = торпеда закаленная сталь

4/1 = торпеда Cu-Be

6 = центрирующее кольцо

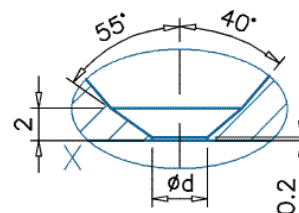
7 = Кольцо

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой

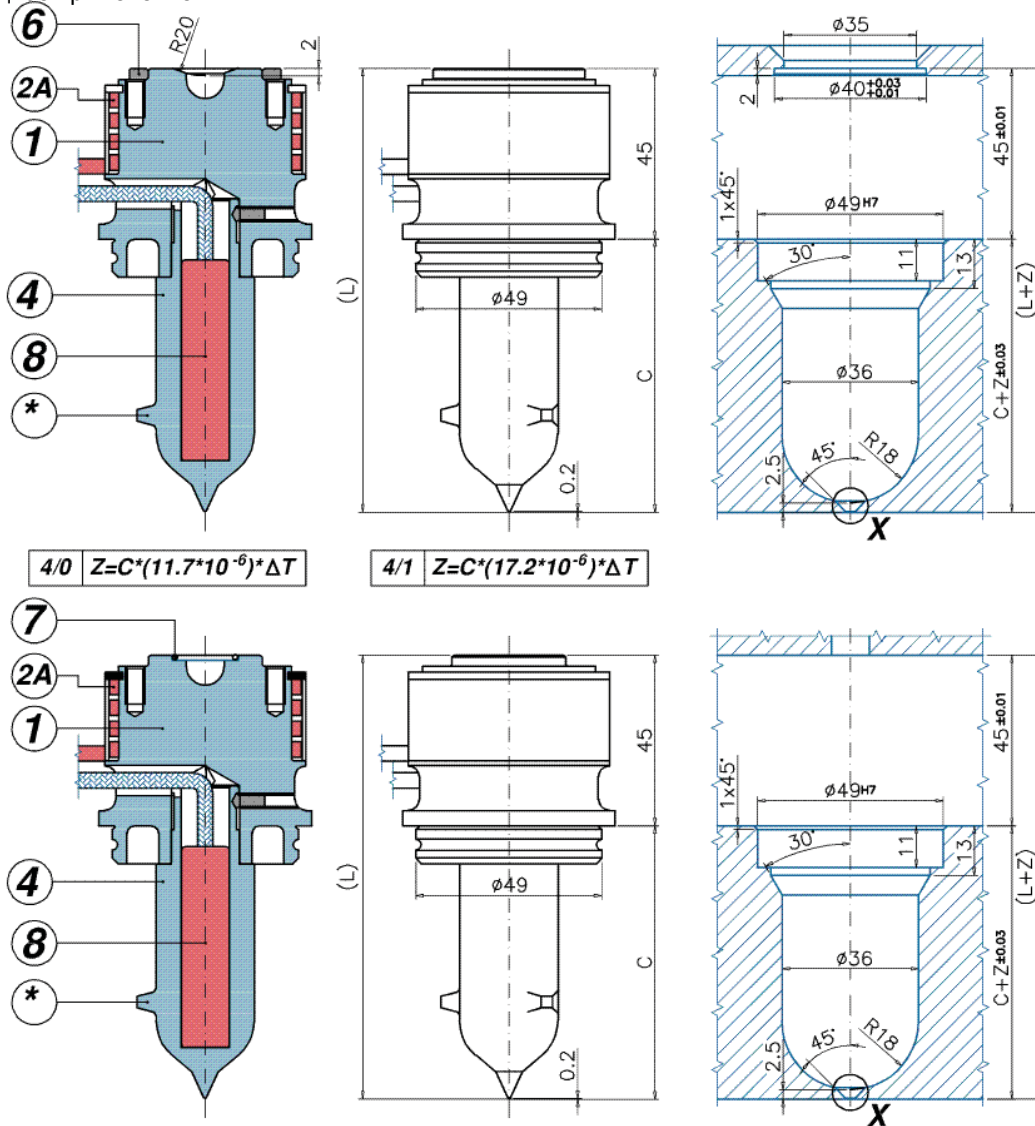
тип J

Ød= стандартный: 1,0 ÷ 1,5

* = центрирующий элемент (по запросу)



S Одногнёздное применение



M Многогнёздное применение

модель		L	C	1	A 2/A	B 2/B	0/1 4/0	4/1	6	7	8
UGGS 5510	S/M A - 0/1	105	60	UGCRG55	REPTS550		UGPG5010	UGPG5110	UGAS4030	UGACOR14	130510400
UGGS 5520	S/M A - 0/1	117	72	UGCRG55	REPTS550		UGPG5020	UGPG5120	UGAS4030	UGACOR14	130610400
UGGS 5530	S/M A - 0/1	129	84	UGCRG55	REPTS550		UGPG5030	UGPG5130	UGAS4030	UGACOR14	130810400
UGGS 5540	S/M A - 0/1	142	97	UGCRG55	REPTS550		UGPG5040	UGPG5140	UGAS4030	UGACOR14	130910500

Остаточный литник T2

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4/0 = торпеда закаленная сталь

4/1 = торпеда Cu-Be

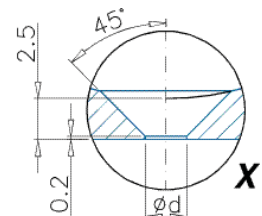
6 = центрирующее кольцо

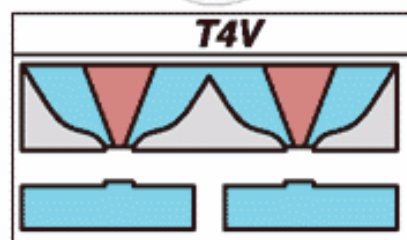
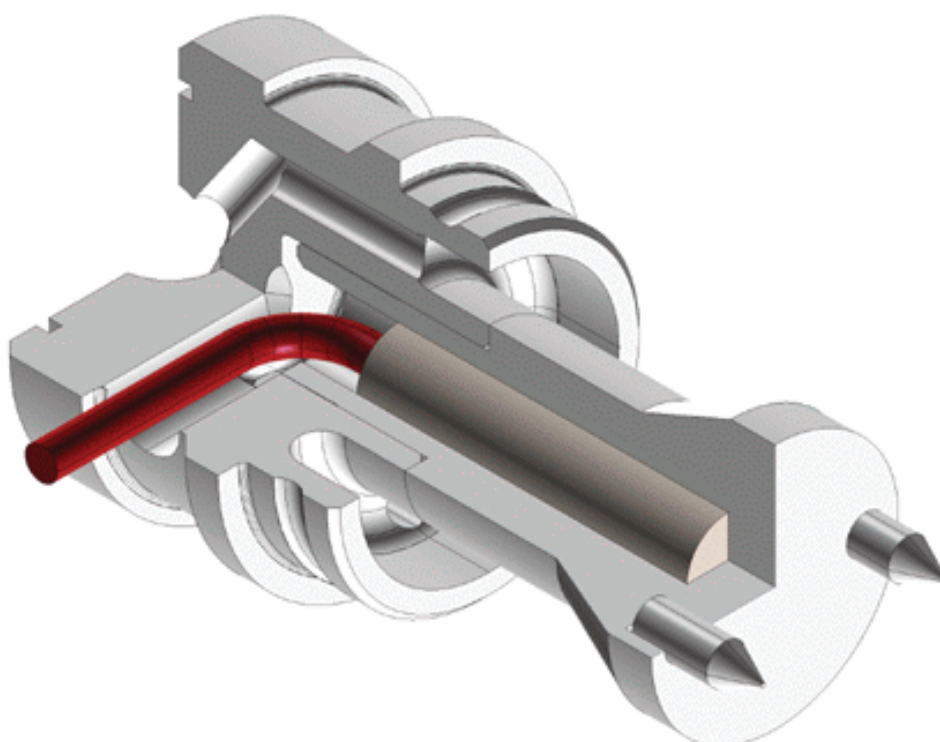
7 = Кольцо

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой тип J

Ød= стандартный: 1,5 ÷ 2,0

* = центрующий элемент (по запросу)



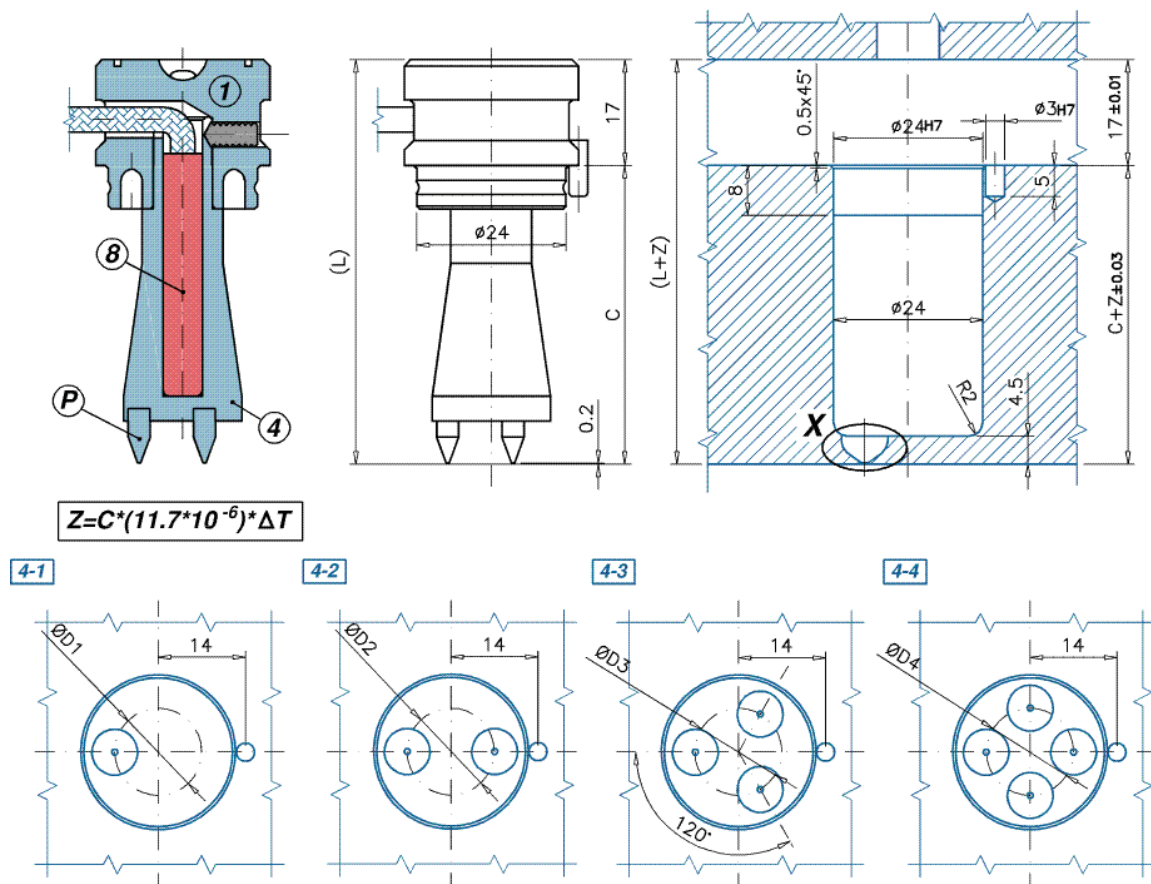


Многоточечные одиночные торпедные форсунки для прямого осевого впрыска. Подходят для:

- впрыска в несколько деталей сразу при помощи одной форсунки;
- более чем одной точки впрыска в одну деталь;
- многогнездного применения

Не подходят для смены цвета.

М только для многоно́здного применения



модель	L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4				6	7	8
							1	2	3	4			
UGGSA 2010	1/2/3/4	M	-	0	52	35	UGCRG20						050210160
UGGSA 2020	1/2/3/4	M	-	0	65	48	UGCRG20						050310175
UGGSA 2030	1/2/3/4	M	-	0	77	60	UGCRG20						050510200
UGGSA 2040	1/2/3/4	M	-	0	89	72	UGCRG20						050610250

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

4 = торпеда закаленная сталь (N.1/2/3/4)

P = наконечник T2M

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой тип J

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

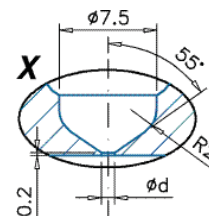
S = центрирующая шпилька

ØD1= 2÷14

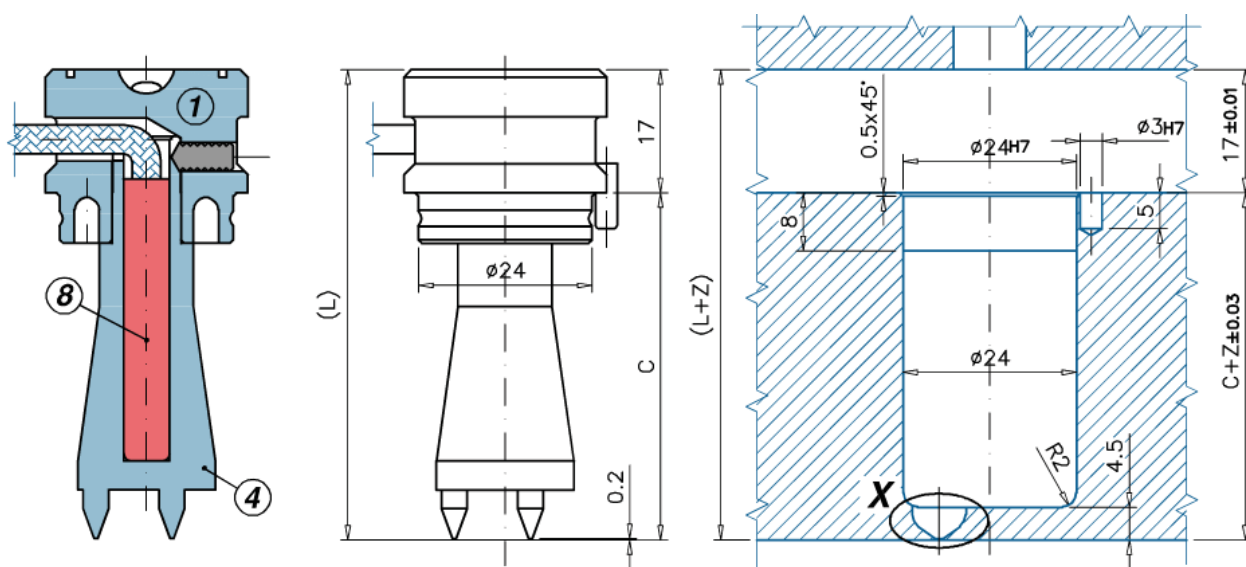
ØD2= 8÷14

ØD3= 9÷14

ØD4= 11÷14

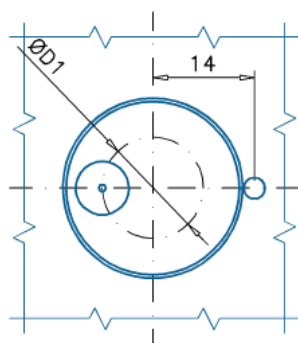


М только для многоно́здного применения

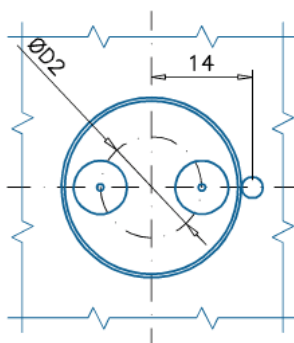


$$Z = C * (11.7 * 10^{-6}) * \Delta T$$

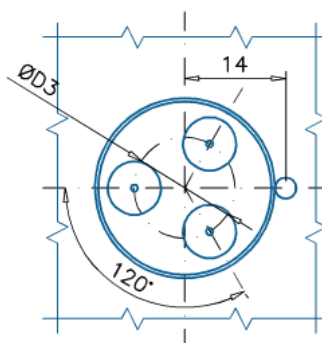
4-1



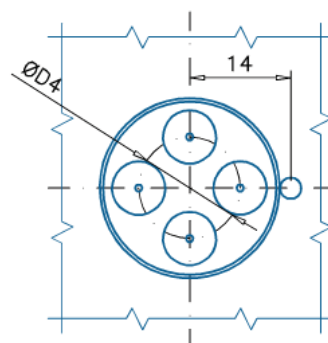
4-2



4-3



4-4



модель	L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4				6	7	8
							1	2	3	4			
UGGSA 2110	1/2/3/4	M	-	1	52	35	UGCRG20						050210160
UGGSA 2120	1/2/3/4	M	-	1	65	48	UGCRG20						050310175
UGGSA 2130	1/2/3/4	M	-	1	77	60	UGCRG20						050510200
UGGSA 2140	1/2/3/4	M	-	1	89	72	UGCRG20						050610250

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

4 = многопрысковая торпеда Cu-Be (N.1/.2/3/4)

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой тип J

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

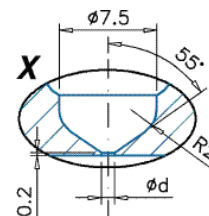
S = центрирующая шпилька

ØD1= 2÷14

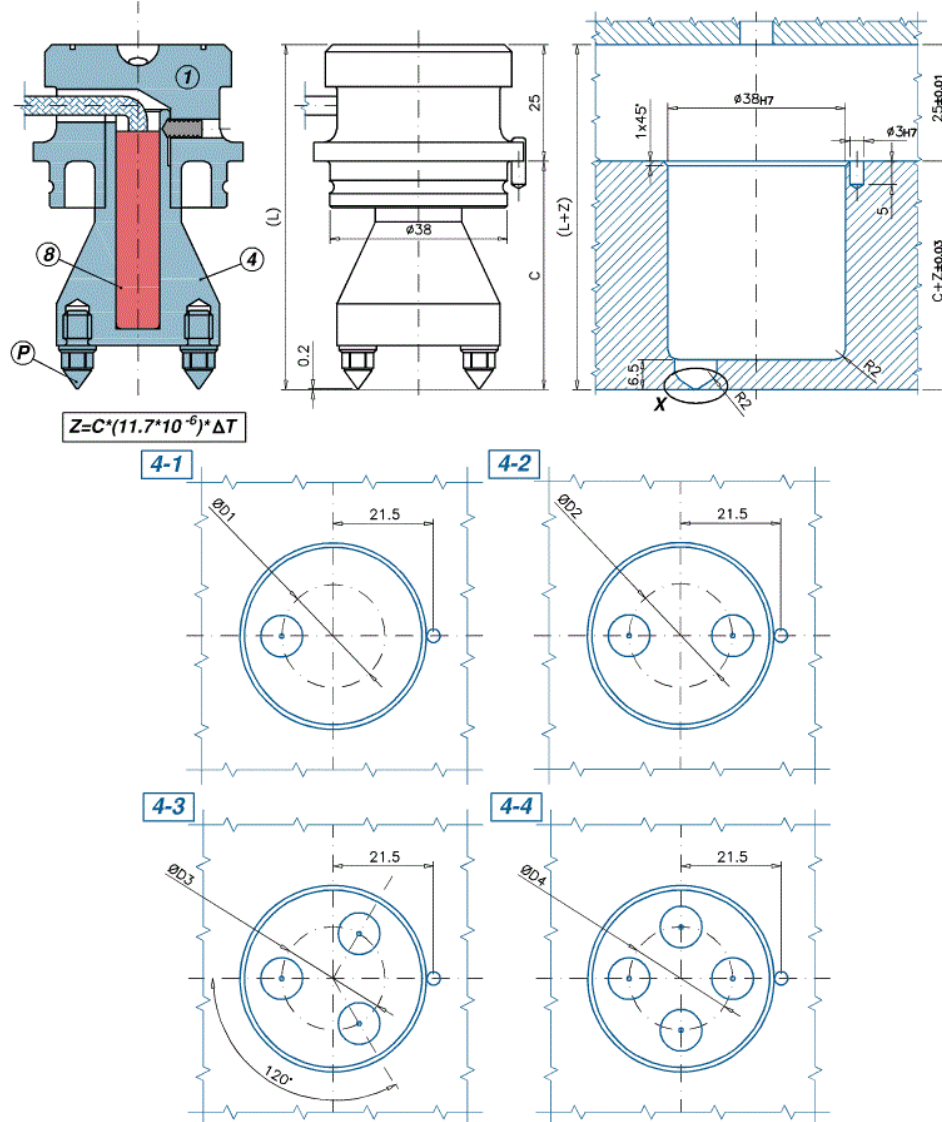
ØD2= 8÷14

ØD3= 9÷14

ØD4= 11÷14



М только для многогнёздного применения



модель					L	C	1	A	B	T	4				6	7	8
								2/A	2/B		1	2	3	4			
UGGSA 4010	1/2/3/4	M	-	0	74	49	UGCRG40				UGPMA4011	UGPMA4012	UGPMA4013	UGPMA4014			090410300
UGGSA 4010.	1/2/3/4	M	-	1	74	49	UGCRG40				UGPMA4111	UGPMA4112	UGPMA4113	UGPMA4114			090410300
UGGSA 4020	1/2/3/4	M	-	0	86	61	UGCRG40				UGPMA4021	UGPMA4022	UGPMA4023	UGPMA4024			090510300
UGGSA 4020.	1/2/3/4	M	-	1	86	61	UGCRG40				UGPMA4121	UGPMA4122	UGPMA4123	UGPMA4124			090510300
UGGSA 4030	1/2/3/4	M	-	0	98	73	UGCRG40				UGPMA4031	UGPMA4032	UGPMA4033	UGPMA4034			090610350
UGGSA 4030.	1/2/3/4	M	-	1	98	73	UGCRG40				UGPMA4131	UGPMA4132	UGPMA4133	UGPMA4134			090610350
UGGSA 4040	1/2/3/4	M	-	0	110	85	UGCRG40				UGPMA4041	UGPMA4042	UGPMA4043	UGPMA4044			090810400
UGGSA 4040.	1/2/3/4	M	-	1	110	85	UGCRG40				UGPMA4141	UGPMA4142	UGPMA4143	UGPMA4144			090810400

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

4 = торпеда закаленная сталь (N.1/2/3/4)

P = наконечник (TZM = UGPUGSA4-0 / Cu-Be = UGPUGSA4-1)

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой тип 1

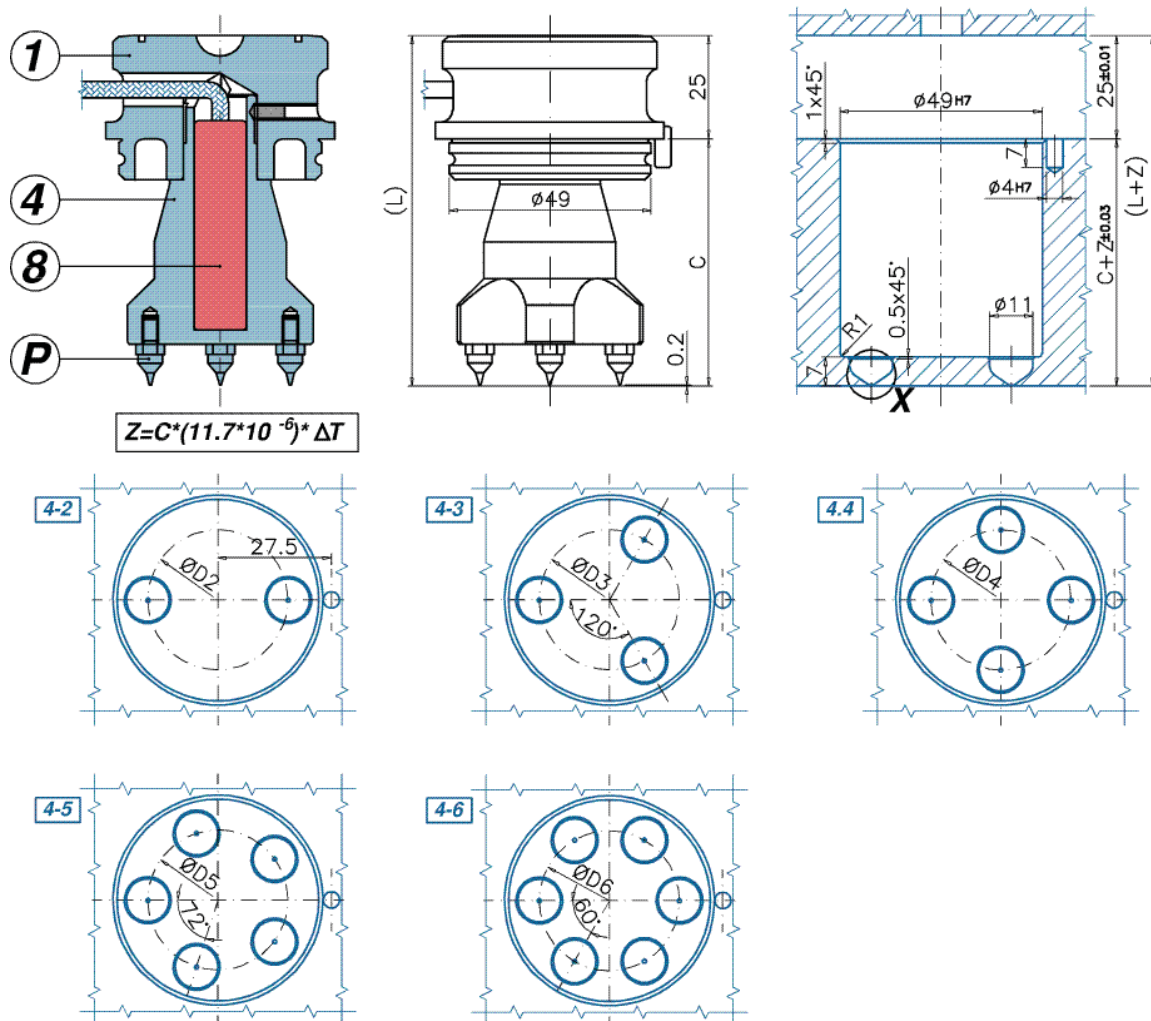
Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

S = центрующая шпилька

ØD1= 18÷25

$$\varnothing D2 = 18 \div 25$$
$$\varnothing D3 = 18 \div 25$$
$$\varnothing D4 = 18 \div 25$$

М только для многоно́здного применения



модель	L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4					6	7	8
							2	3	4	5	6			
UGGSA 5010	2/3/4/5/6	M	-	0	85	60	UGCRG50							130510400
UGGSA 5010	2/3/4/5/6	M	-	1	85	60	UGCRG50							130510400
UGGSA 5020	2/3/4/5/6	M	-	0	97	72	UGCRG50							130610400
UGGSA 5020	2/3/4/5/6	M	-	1	97	72	UGCRG50							130610400
UGGSA 5030	2/3/4/5/6	M	-	0	109	84	UGCRG50							130810400
UGGSA 5030	2/3/4/5/6	M	-	1	109	84	UGCRG50							130810400
UGGSA 5040	2/3/4/5/6	M	-	0	122	97	UGCRG50							130910500
UGGSA 5040	2/3/4/5/6	M	-	1	122	97	UGCRG50							130910500

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

4 = 2/3/4/5/6 Торпедо закаленной стали точками

P = наконечник (TZM = UGPMA50__ / Cu-Be = UGPMA51__)

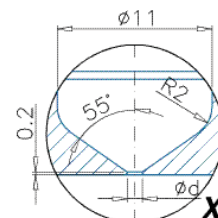
8 = патронный нагреватель со встроенной термпарой

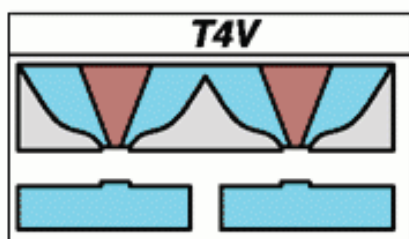
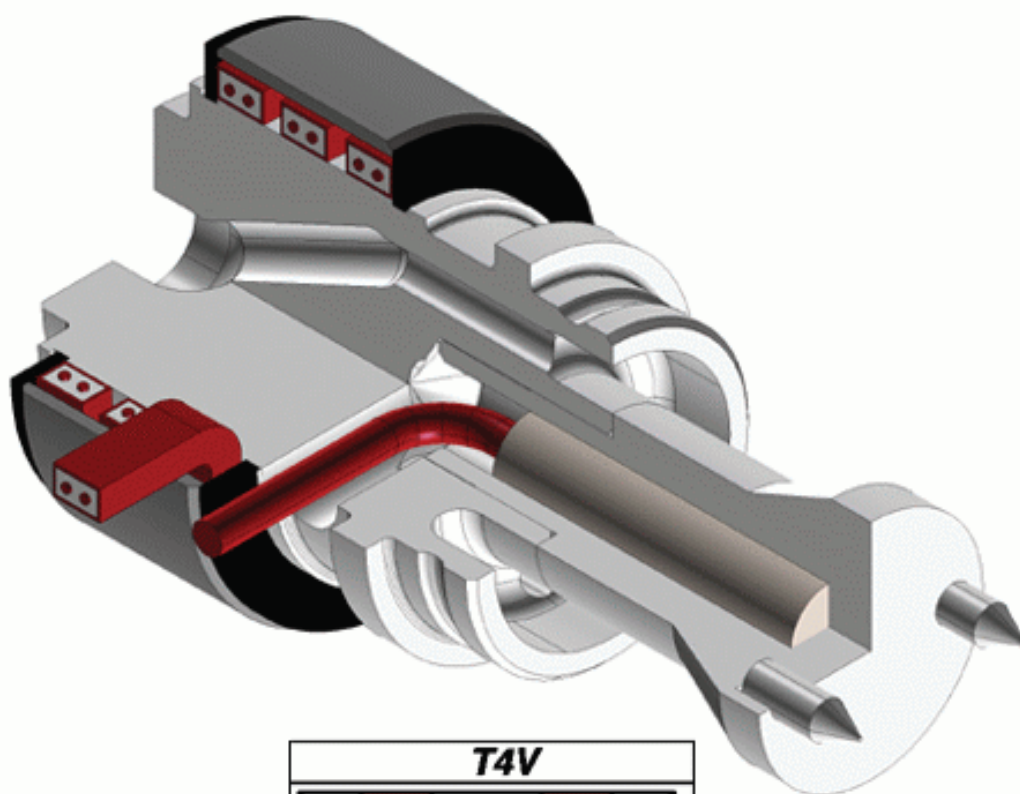
тип J

S = центрирующая шпилька

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

ØD= стандартный 30,0 - по запросу: 25 ÷ 35



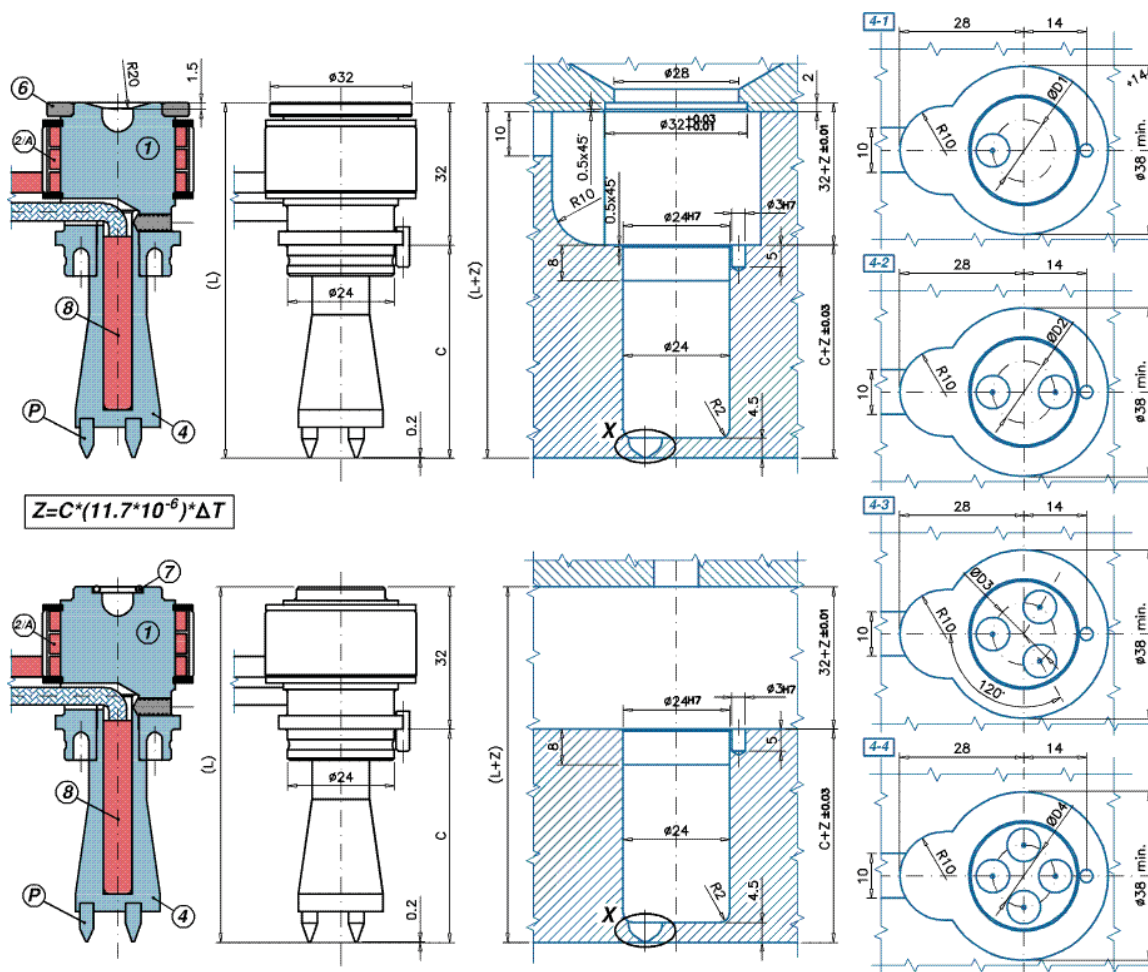


Многоточечные торпедные форсунки для прямого осевого впрыска с обогреваемой головкой, подходят для:

- впрыска в несколько деталей сразу при помощи одной форсунки;
- более чем одной точки впрыска в одну деталь;
- одногнездного и многогнездного применения;

Не подходят для смены цвета.

S Одногнёздное применение



М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

модель					L	C	1	A	B	T	4				6	7	8
								2/A	2/B		1	2	3	4			
UGGSA 2510	1/2/3/4	S/M	A	0	67	35	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2011	UGPMA2012	UGPMA2013	UGPMA2014	UGAS3220	UGACOR09	050210160
UGGSA 2520	1/2/3/4	S/M	A	0	80	48	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2021	UGPMA2022	UGPMA2023	UGPMA2024	UGAS3220	UGACOR09	050310175
UGGSA 2530	1/2/3/4	S/M	A	0	92	60	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2031	UGPMA2032	UGPMA2033	UGPMA2034	UGAS3220	UGACOR09	050510200
UGGSA 2540	1/2/3/4	S/M	A	0	104	72	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2041	UGPMA2042	UGPMA2043	UGPMA2044	UGAS3220	UGACOR09	050610250

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4 = торпеда закаленная сталь (N.1/2/3/4)

P = наконечник TZM

6 = центрирующее кольцо

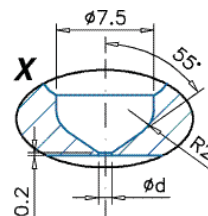
7 = Кольцо

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой

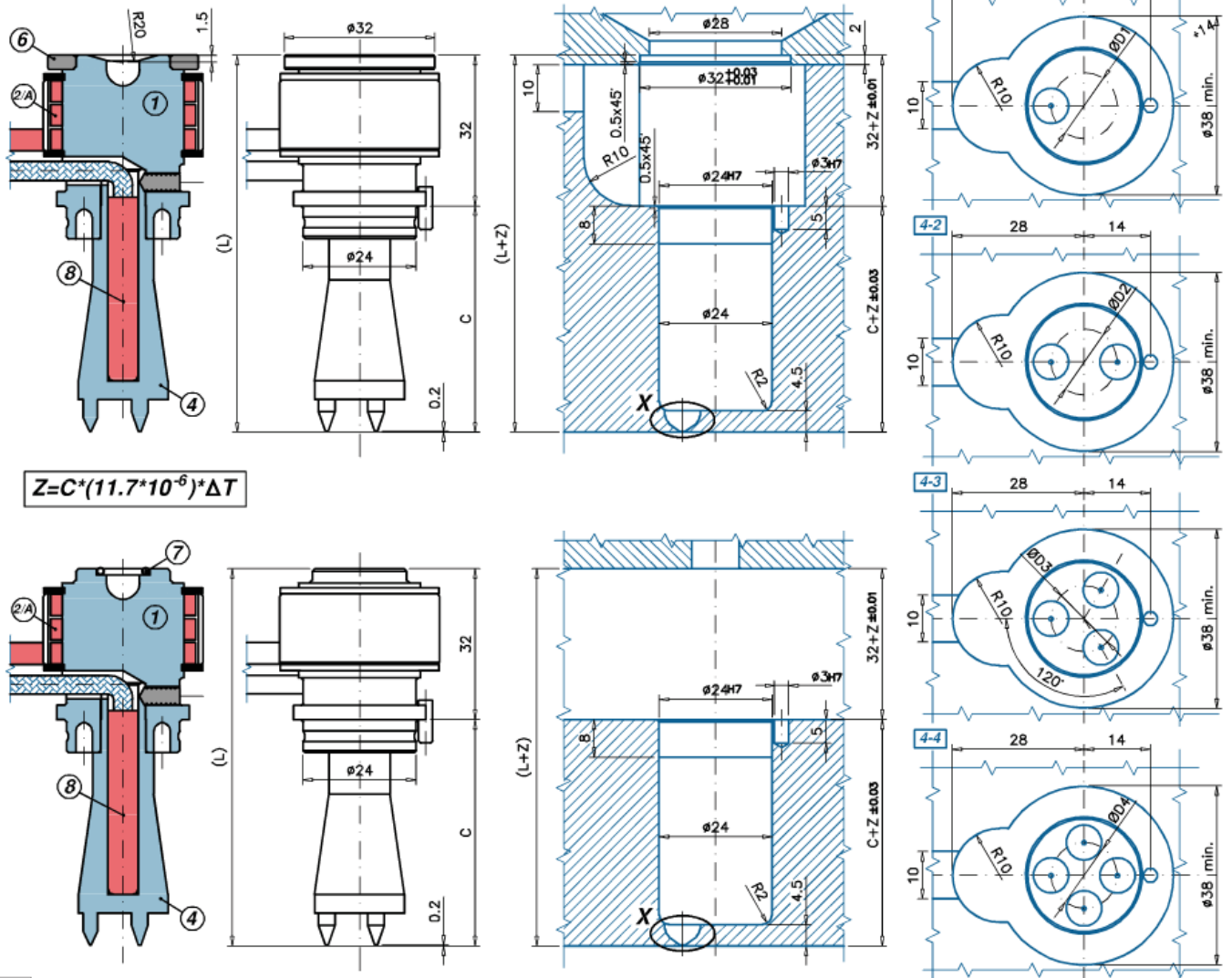
тип J

S = центрующая шпилька

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

$$\varnothing D1 = 2 \div 14$$
$$\varnothing D2 = 8 \div 14$$
$$\varnothing D3 = 9 \div 14$$


S Одногнёздное применение



$$Z = C \cdot (11.7 \cdot 10^{-6}) \cdot \Delta T$$

M Многогнёздное применение

модель					L	C	1	A	B	T	4				6	7	8
								2/A	2/B		1	2	3	4			
UGGSA 2610	1/2/3/4	S/M	A	1	67	35	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2111	UGPMA2112	UGPMA2113	UGPMA2114	UGAS3220	UGACOR09	05021160
UGGSA 2620	1/2/3/4	S/M	A	1	80	48	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2121	UGPMA2122	UGPMA2123	UGPMA2124	UGAS3220	UGACOR09	05031175
UGGSA 2630	1/2/3/4	S/M	A	1	92	60	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2131	UGPMA2132	UGPMA2133	UGPMA2134	UGAS3220	UGACOR09	05051200
UGGSA 2640	1/2/3/4	S/M	A	1	104	72	UGCRG25	REPTS250			UGPMA2141	UGPMA2142	UGPMA2143	UGPMA2144	UGAS3220	UGACOR09	05061250

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4 = многорысковая торпеда Cu-Be (N.1./2/3/4)

6 = центрирующее кольцо

7 = Кольцо

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой тип J

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

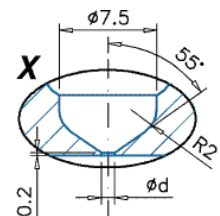
S = центрирующая шпилька

ØD1= 2÷14

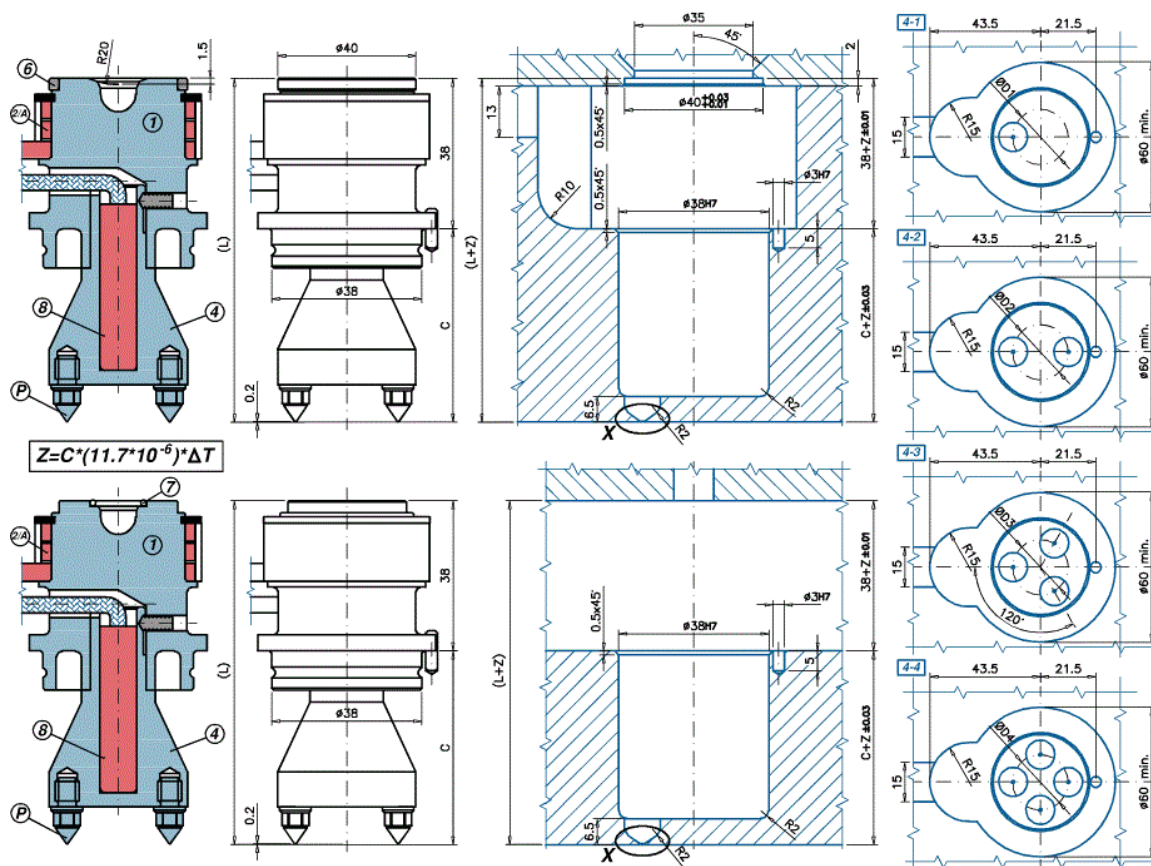
ØD2= 8÷14

ØD3= 9÷14

ØD4= 11÷14



S Одногнёздное применение



М Многогнёздное применение

модель					L	C	1	A	B	T	4				6	7	8
								2/A	2/B		1	2	3	4			
UGGSA 4510	1/2/3/4	S/M	A	0	87	49	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4011	UGPMA4012	UGPMA4013	UGPMA4014	UGAS4030	UGACOR11	090410300
UGGSA 4510.	1/2/3/4	S/M	A	1	87	49	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4111	UGPMA4112	UGPMA4113	UGPMA4114	UGAS4030	UGACOR11	090410300
UGGSA 4520	1/2/3/4	S/M	A	0	99	61	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4021	UGPMA4022	UGPMA4023	UGPMA4024	UGAS4030	UGACOR11	090510300
UGGSA 4520.	1/2/3/4	S/M	A	1	99	61	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4121	UGPMA4122	UGPMA4123	UGPMA4124	UGAS4030	UGACOR11	090510300
UGGSA 4530	1/2/3/4	S/M	A	0	111	73	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4031	UGPMA4032	UGPMA4033	UGPMA4034	UGAS4030	UGACOR11	090610350
UGGSA 4530.	1/2/3/4	S/M	A	1	111	73	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4131	UGPMA4132	UGPMA4133	UGPMA4134	UGAS4030	UGACOR11	090610350
UGGSA 4540	1/2/3/4	S/M	A	0	123	85	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4041	UGPMA4042	UGPMA4043	UGPMA4044	UGAS4030	UGACOR11	090810400
UGGSA 4540.	1/2/3/4	S/M	A	1	123	85	UGCRG45	REPTS350			UGPMA4141	UGPMA4142	UGPMA4143	UGPMA4144	UGAS4030	UGACOR11	090810400

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4 = 1/2/3/4 Торпедо закаленной стали точками

код UGPMA40__ = наконечник Р в ТЗМ

код UGPMA41__ = наконечник Р в Cu-Be

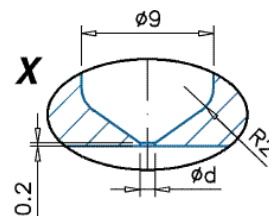
6 = центрирующее кольцо

7 = Кольцо

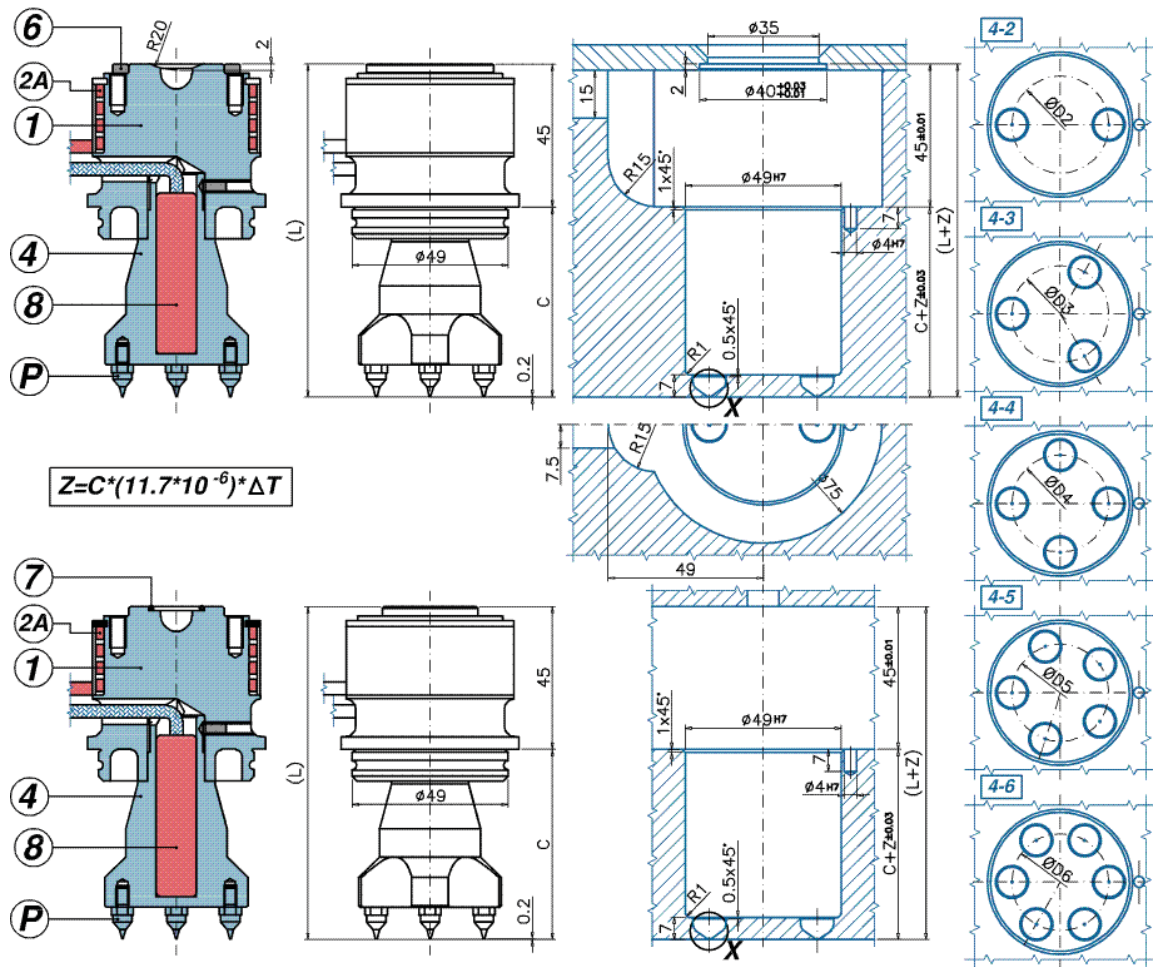
8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой
тип J

S = центрующая шпилька

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

$$\varnothing D1 = 18 \div 25$$
$$\varnothing D2 = 18 \div 25$$
$$\varnothing D3 = 18 \div 25$$


S Одногнёздное применение



М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

модель		L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4					6	7	8
								2	3	4	5	6			
UGGSA 5510	2/3/4/5/6 S/M A	0	105	60	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5012	UGPMA5013	UGPMA5014	UGPMA5015	UGPMA5016	UGAS4030	UGACOR14	130510400
UGGSA 5510	2/3/4/5/6 S/M A	1	105	60	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5112	UGPMA5113	UGPMA5114	UGPMA5115	UGPMA5116	UGAS4030	UGACOR14	130510400
UGGSA 5520	2/3/4/5/6 S/M A	0	117	72	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5022	UGPMA5023	UGPMA5024	UGPMA5025	UGPMA5026	UGAS4030	UGACOR14	130610400
UGGSA 5520	2/3/4/5/6 S/M A	1	117	72	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5122	UGPMA5123	UGPMA5124	UGPMA5125	UGPMA5126	UGAS4030	UGACOR14	130610400
UGGSA 5530	2/3/4/5/6 S/M A	0	129	84	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5032	UGPMA5033	UGPMA5034	UGPMA5035	UGPMA5036	UGAS4030	UGACOR14	13081'400
UGGSA 5530	2/3/4/5/6 S/M A	1	129	84	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5132	UGPMA5133	UGPMA5134	UGPMA5135	UGPMA5136	UGAS4030	UGACOR14	130810400
UGGSA 5540	2/3/4/5/6 S/M A	0	142	97	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5042	UGPMA5043	UGPMA5044	UGPMA5035	UGPMA5046	UGAS4030	UGACOR14	130910500
UGGSA 5540	2/3/4/5/6 S/M A	1	142	97	UGCRG55	REPTS550		UGPMA5142	UGPMA5143	UGPMA5144	UGPMA5145	UGPMA5146	UGAS4030	UGACOR14	130910500

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4 = 2/3/4/5/6 Торпедо закаленной стали точками

код UGPMA50__ = наконечник Р в TZM

код UGPMA51__ = наконечник Р в Cu-Be

6 = центрирующее кольцо

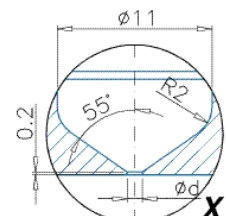
6 = Центр
7 = Кольцо

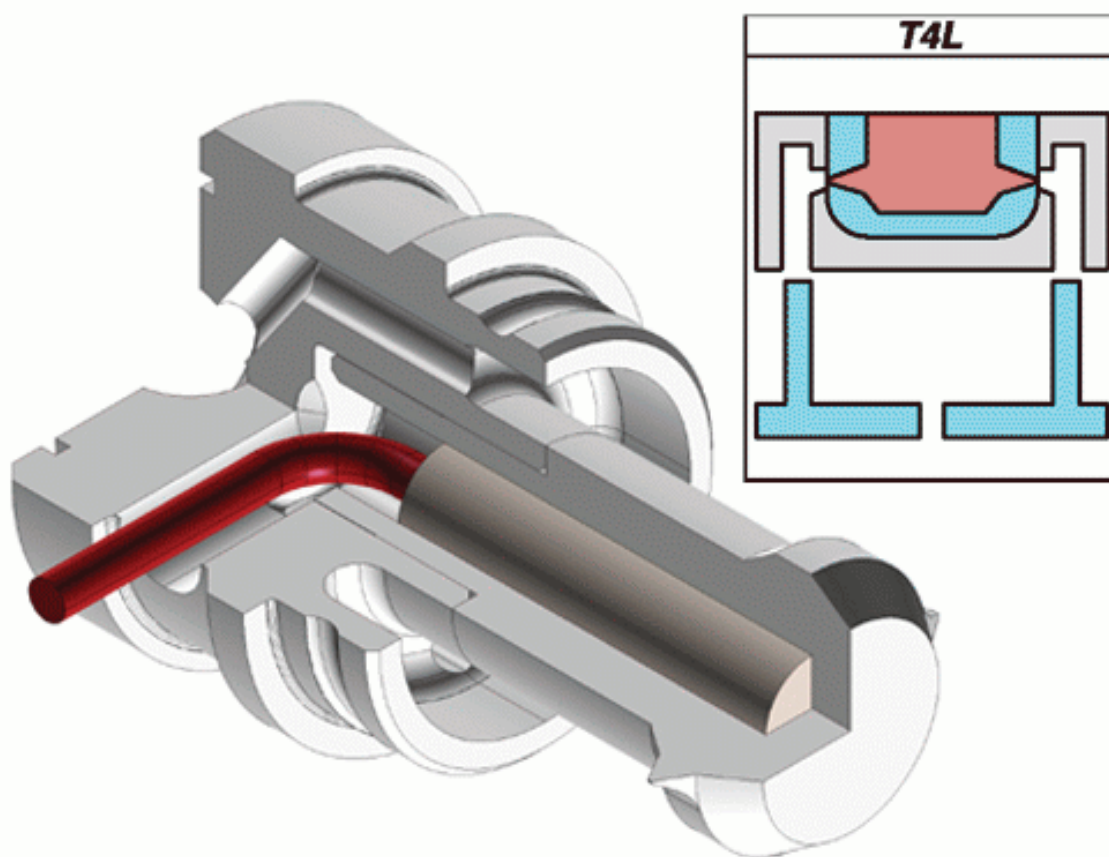
8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой

тип J

S = центрующая шпилька

$\varnothing d$ = стандартный: 0,6 ÷ 1,0
 $\varnothing D$ = стандартный 30,0 - по запросу: 25 ÷ 35



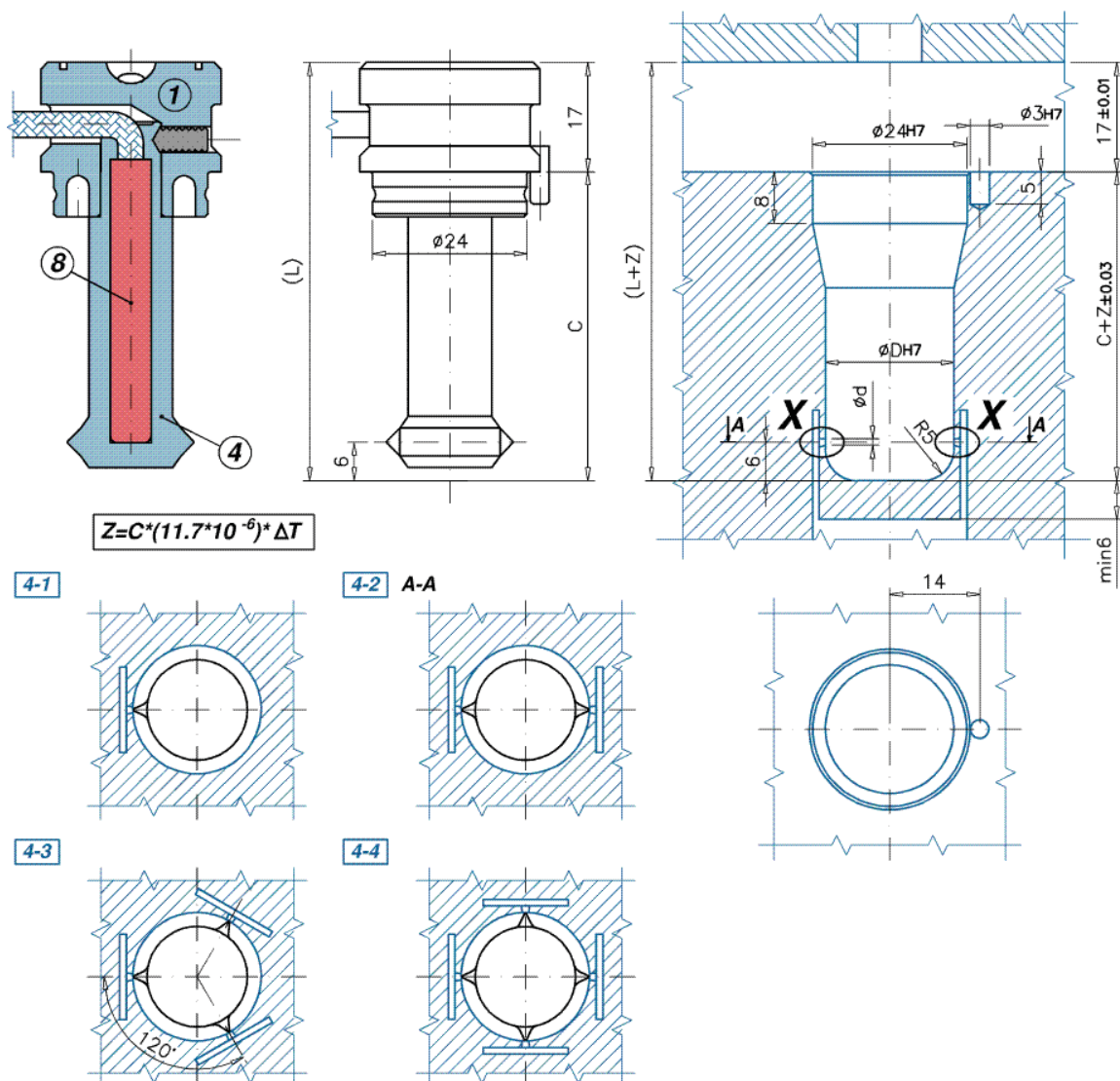


Многоточечные одиночные торпедные форсунки для прямого бокового впрыска. Подходят для:

- впрыска в несколько деталей сразу при помощи одной форсунки;
- более чем одной точки впрыска в одну деталь;
- многогнездного применения

Не подходят для смены цвета.

М только для многогнёздного применения



модель					L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4				6	7	8
											1	2	3	4			
UGGSL 2010	1/2/3/4	M	-	0	47	30	UGCRG20				UGPML2011	UGPML2012	UGPML2013	UGPML2014			050210160
UGGSL 2010.	1/2/3/4	M	-	1	47	30	UGCRG20				UGPML2111	UGPML2112	UGPML2113	UGPML2114			050210160
UGGSL 2020	1/2/3/4	M	-	0	60	43	UGCRG20				UGPML2021	UGPML2022	UGPML2023	UGPML2024			050310175
UGGSL 2020.	1/2/3/4	M	-	1	60	43	UGCRG20				UGPML2121	UGPML2122	UGPML2123	UGPML2124			050310175
UGGSL 2030	1/2/3/4	M	-	0	73	56	UGCRG20				UGPML2031	UGPML2032	UGPML2033	UGPML2034			050510200
UGGSL 2030.	1/2/3/4	M	-	1	73	56	UGCRG20				UGPML2131	UGPML2132	UGPML2133	UGPML2134			050510200
UGGSL 2040	1/2/3/4	M	-	0	85	68	UGCRG20				UGPML2041	UGPML2042	UGPML2043	UGPML2044			050610250
UGGSL 2040.	1/2/3/4	M	-	1	85	68	UGCRG20				UGPML2141	UGPML2142	UGPML2143	UGPML2144			050610250

Остаточный литник T4L

1 = Корпус форсунки

4 = 1/2/3/4 указывает на Торпедо

код UGPML40___ = закаленной стали

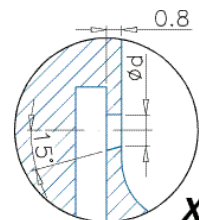
код UGPML41__ = Cu-Be

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой

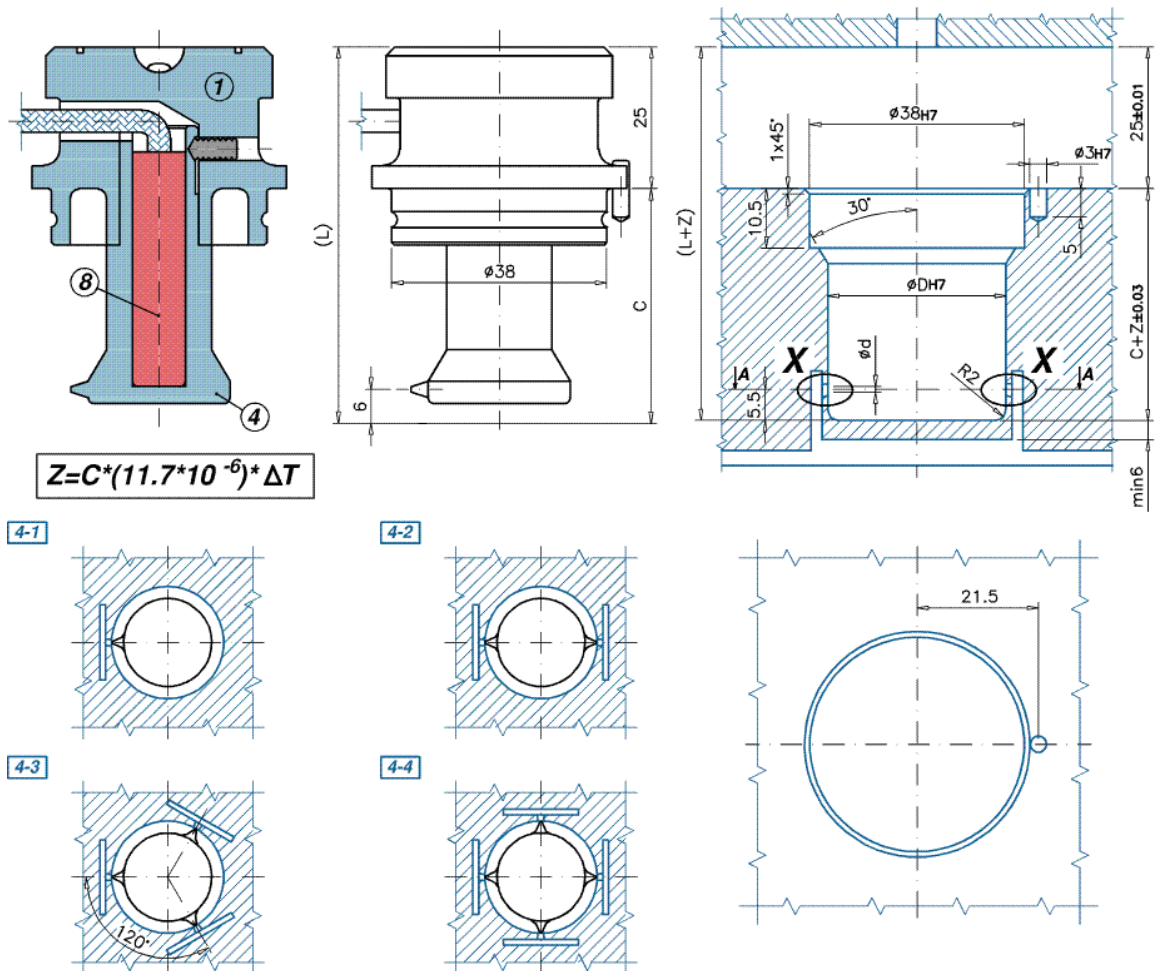
тип J

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

S = центрующая шпилька

$$\text{ØD} = 17 \div 24$$


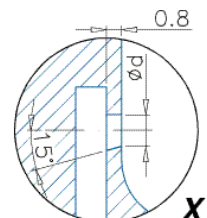
М только для многоно́здного применения



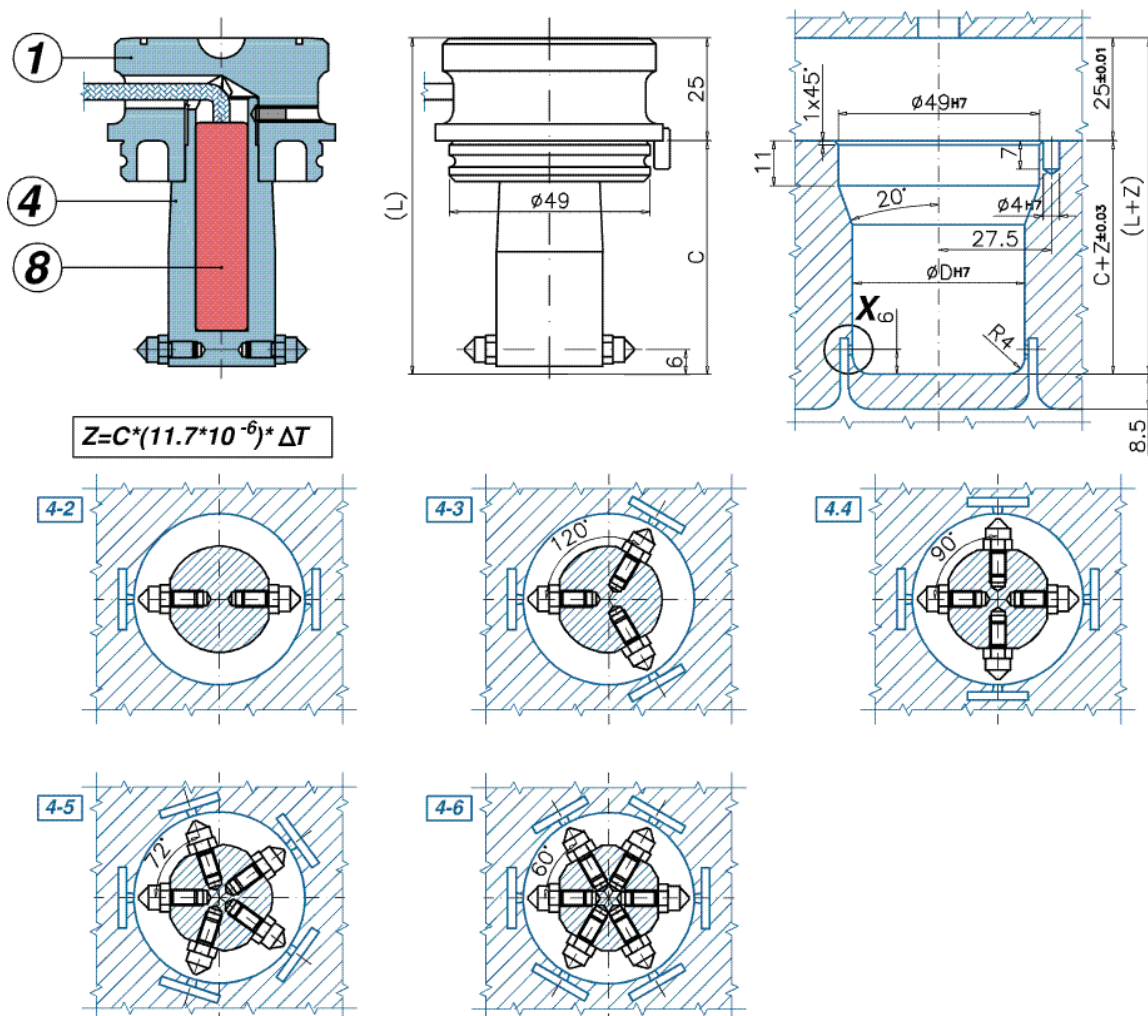
модель				L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4				6	7	8
										1	2	3	4			
UGGSL 4010	1/2/3/4	M	-	0	66	41	UGCRG40			UGPML4011	UGPML4012	UGPML4013	UGPML4014			090410300
UGGSL 4010.	1/2/3/4	M	-	1	66	41	UGCRG40			UGPML4111	UGPML4112	UGPML4113	UGPML4114			090410300
UGGSL 4020	1/2/3/4	M	-	0	78	53	UGCRG40			UGPML4021	UGPML4022	UGPML4023	UGPML4024			090510300
UGGSL 4020.	1/2/3/4	M	-	1	78	53	UGCRG40			UGPML4121	UGPML4122	UGPML4123	UGPML4124			090510300
UGGSL 4030	1/2/3/4	M	-	0	90	65	UGCRG40			UGPML4031	UGPML4032	UGPML4033	UGPML4034			090610350
UGGSL 4030.	1/2/3/4	M	-	1	90	65	UGCRG40			UGPML4131	UGPML4132	UGPML4133	UGPML4134			090610350
UGGSL 4040	1/2/3/4	M	-	0	102	77	UGCRG40			UGPML4041	UGPML4042	UGPML4043	UGPML4044			090810400
UGGSL 4040.	1/2/3/4	M	-	1	102	77	UGCRG40			UGPML4141	UGPML4142	UGPML4143	UGPML4144			090810400

1 = Корпус форсунки
4 = 1/2/3/4 указывает на Торпедо
код UGPML40__ = закаленной стали
код UGPML41__ = Cu-Be

8 = патронный нагреватель со встроенной термпарой
тип J
S = центрирующая шпилька
Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0
ØD= стандартный 32,0 - по запросу: 24 ÷ 38



М только для многоно́здного применения



модель	L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4					6	7	8
							2	3	4	5	6			
UGGSL 5010	2/3/4/5/6	M - 0	82	57	UGCRG50		UGPML5012	UGPML5013	UGPML5014	UGPML5015	UGPML5016		UGACOR14	130510400
UGGSL 5010	2/3/4/5/6	M - 1	82	57	UGCRG50		UGPML5112	UGPML5113	UGPML5114	UGPML5115	UGPML5116		UGACOR14	130510400
UGGSL 5020	2/3/4/5/6	M - 0	94	69	UGCRG50		UGPML5022	UGPML5023	UGPML5024	UGPML5025	UGPML5026		UGACOR14	130610400
UGGSL 5020	2/3/4/5/6	M - 1	94	69	UGCRG50		UGPML5122	UGPML5123	UGPML5124	UGPML5125	UGPML5126		UGACOR14	130610400
UGGSL 5030	2/3/4/5/6	M - 0	106	81	UGCRG50		UGPML5032	UGPML5033	UGPML5034	UGPML5035	UGPML5036		UGACOR14	130810400
UGGSL 5030	2/3/4/5/6	M - 1	106	81	UGCRG50		UGPML5132	UGPML5133	UGPML5134	UGPML5135	UGPML5136		UGACOR14	130810400
UGGSL 5040	2/3/4/5/6	M - 0	118	93	UGCRG50		UGPML5042	UGPML5043	UGPML5044	UGPML5035	UGPML5046		UGACOR14	130910500
UGGSL 5040	2/3/4/5/6	M - 1	118	93	UGCRG50		UGPML5142	UGPML5143	UGPML5144	UGPML5135	UGPML5046		UGACOR14	130910500

Остаточный литник T4L

1 = Корпус форсунки

4 = 2/3/4/5/6 Торпедо закаленной стали точками

код UGPML50__ = наконечник P в TZM

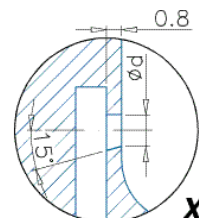
код UGPML51__ = наконечник P в Cu-Be

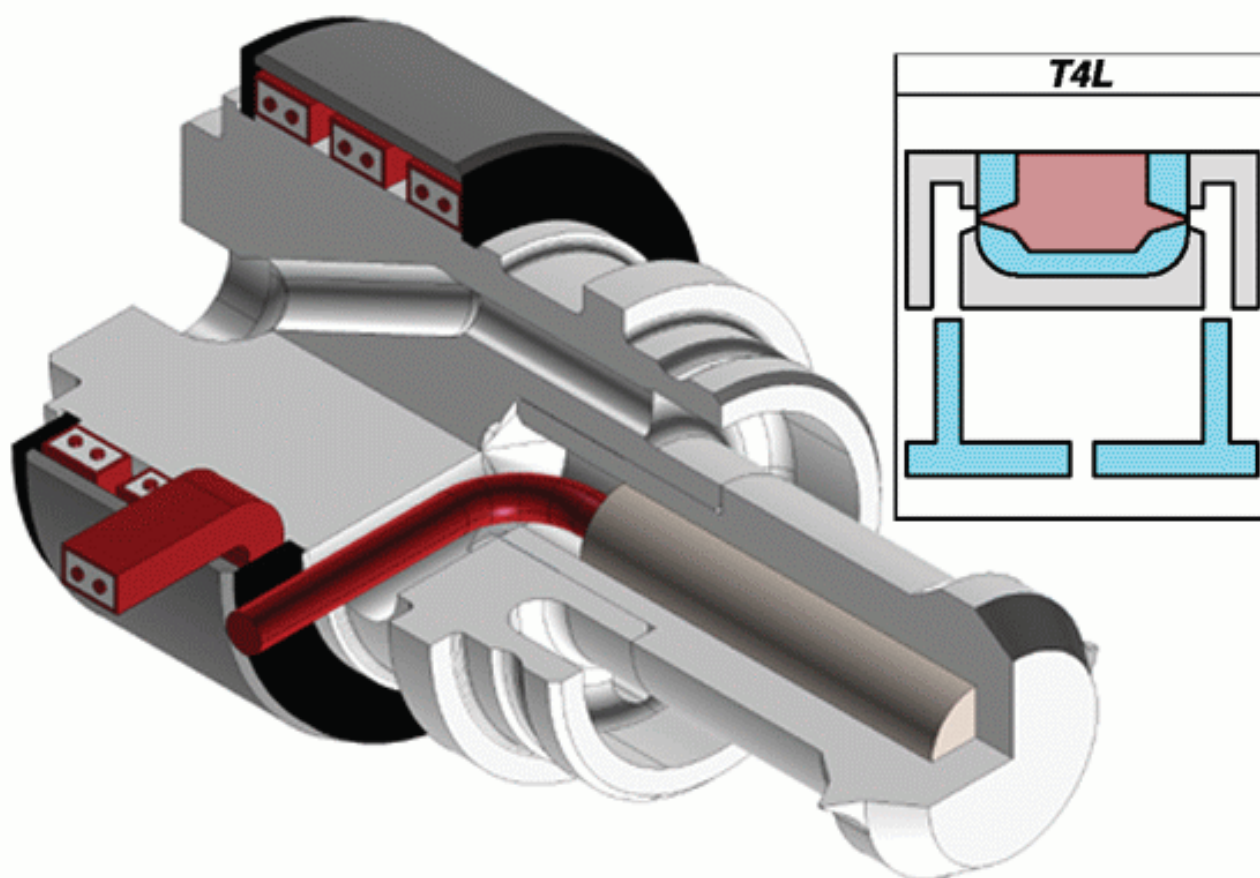
8 = патронный нагреватель со встроенной термпарой тип J

S = центрирующая шпилька

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

ØD= стандартный 42,0 - по запросу: 35 ÷ 48



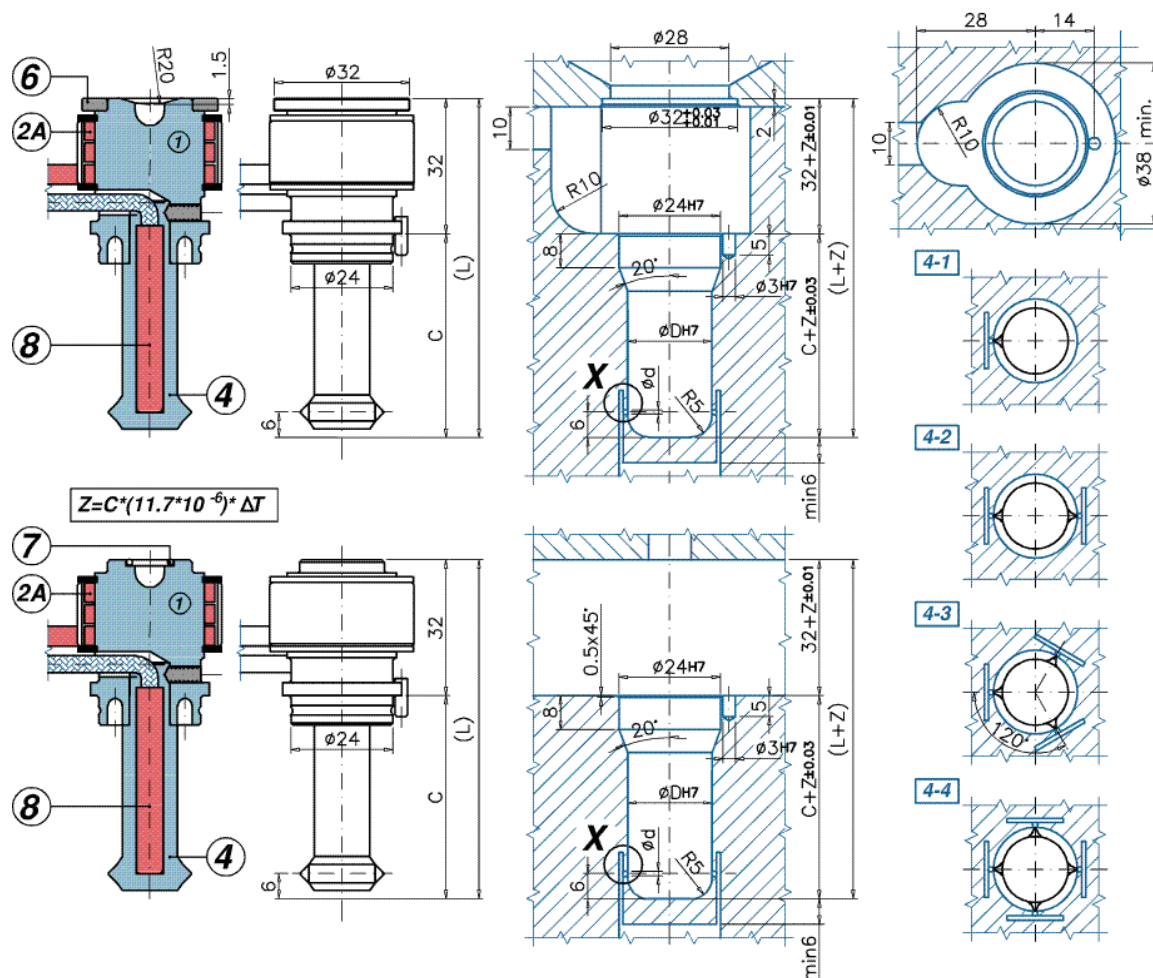


Многоточечные одиночные торпедные форсунки для прямого бокового впрыска с обогреваемой головой, подходят для:

- впрыска в несколько деталей сразу при помощи одной форсунки;
- более чем одной точки впрыска в одну деталь;
- многогнездного применения

Не подходят для смены цвета.

S Одногнёздное применение



М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

модель					L	C	1	A	B	T	4				6	7	8
								2/A	2/B		1	2	3	4			
UGGSL 2510	1/2/3/4	S/M	A	0	62	30	UGCRG25	REPTS250			UGPML2011	UGPML2012	UGPML2013	UGPML2014	UGAS3220	UGACOR09	050210160
UGGSL 2510.	1/2/3/4	S/M	A	1	62	30	UGCRG25	REPTS250			UGPML2111	UGPML2112	UGPML2113	UGPML2114	UGAS3220	UGACOR09	050210160
UGGSL 2520	1/2/3/4	S/M	A	0	75	43	UGCRG25	REPTS250			UGPML2021	UGPML2022	UGPML2023	UGPML2024	UGAS3220	UGACOR09	050310175
UGGSL 2520.	1/2/3/4	S/M	A	1	75	43	UGCRG25	REPTS250			UGPML2121	UGPML2122	UGPML2123	UGPML2124	UGAS3220	UGACOR09	050310175
UGGSL 2530	1/2/3/4	S/M	A	0	88	56	UGCRG25	REPTS250			UGPML2031	UGPML2032	UGPML2033	UGPML2034	UGAS3220	UGACOR09	050510200
UGGSL 2530.	1/2/3/4	S/M	A	1	88	56	UGCRG25	REPTS250			UGPML2131	UGPML2132	UGPML2133	UGPML2134	UGAS3220	UGACOR09	050510200
UGGSL 2540	1/2/3/4	S/M	A	0	100	68	UGCRG25	REPTS250			UGPML2041	UGPML2042	UGPML2043	UGPML2044	UGAS3220	UGACOR09	050610250
UGGSL 2540.	1/2/3/4	S/M	A	1	100	68	UGCRG25	REPTS250			UGPML2141	UGPML2142	UGPML2143	UGPML2144	UGAS3220	UGACOR09	050610250

Остаточный литник T4V

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4 = 1/2/3/4 указывает на Торпедо

код UGPML40__ = закаленной стали

код UGPML41___ = Cu-Be

6 = центрирующее кольцо

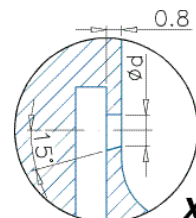
7 = Кольцо

8 = патронный нагреватель со встроенной термопарой

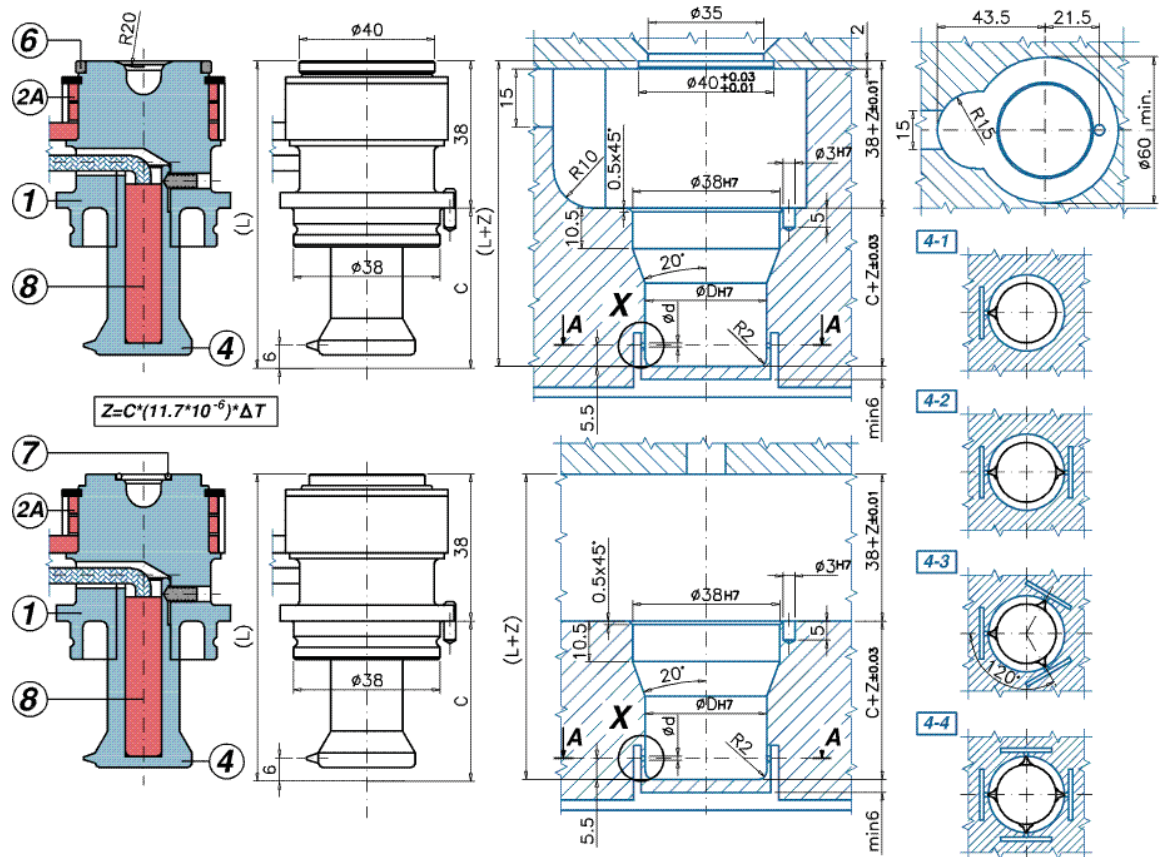
тип J

S = центрующая шпилька

Ød= стандартн



S Одногнёздное применение



M Многогнёздное применение

модель					L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4				6	7	8
											1	2	3	4			
UGGSL 4510	1/2/3/4	S/M	A	0	79	41	UGCRG45	REPTS350			UGPML4011	UGPML4012	UGPML4013	UGPML4014	UGAS4030	UGACOR11	09041300
UGGSL 4510.	1/2/3/4	S/M	A	1	79	41	UGCRG45	REPTS350			UGPML4111	UGPML4112	UGPML4113	UGPML4114	UGAS4030	UGACOR11	09041300
UGGSL 4520	1/2/3/4	S/M	A	0	91	53	UGCRG45	REPTS350			UGPML4021	UGPML4022	UGPML4023	UGPML4024	UGAS4030	UGACOR11	09051300
UGGSL 4520.	1/2/3/4	S/M	A	1	91	53	UGCRG45	REPTS350			UGPML4121	UGPML4122	UGPML4123	UGPML4124	UGAS4030	UGACOR11	09051300
UGGSL 4530	1/2/3/4	S/M	A	0	103	65	UGCRG45	REPTS350			UGPML4031	UGPML4032	UGPML4033	UGPML4034	UGAS4030	UGACOR11	09061350
UGGSL 4530.	1/2/3/4	S/M	A	1	103	65	UGCRG45	REPTS350			UGPML4131	UGPML4132	UGPML4133	UGPML4134	UGAS4030	UGACOR11	09061350
UGGSL 4540	1/2/3/4	S/M	A	0	115	77	UGCRG45	REPTS350			UGPML4041	UGPML4042	UGPML4043	UGPML4044	UGAS4030	UGACOR11	09081400
UGGSL 4540.	1/2/3/4	S/M	A	1	115	77	UGCRG45	REPTS350			UGPML4141	UGPML4142	UGPML4143	UGPML4144	UGAS4030	UGACOR11	09081400

Остаточный литник T4L

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термпарой тип J

4 = 1/2/3/4 указывает на Торпедо

код UGPML40__ = закаленной стали

код UGPML41__ = Cu-Be

6 = центрирующее кольцо

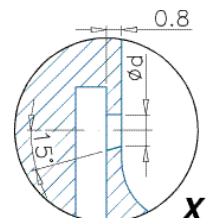
7 = Кольцо

8 = патронный нагреватель со встроенной термпарой тип J

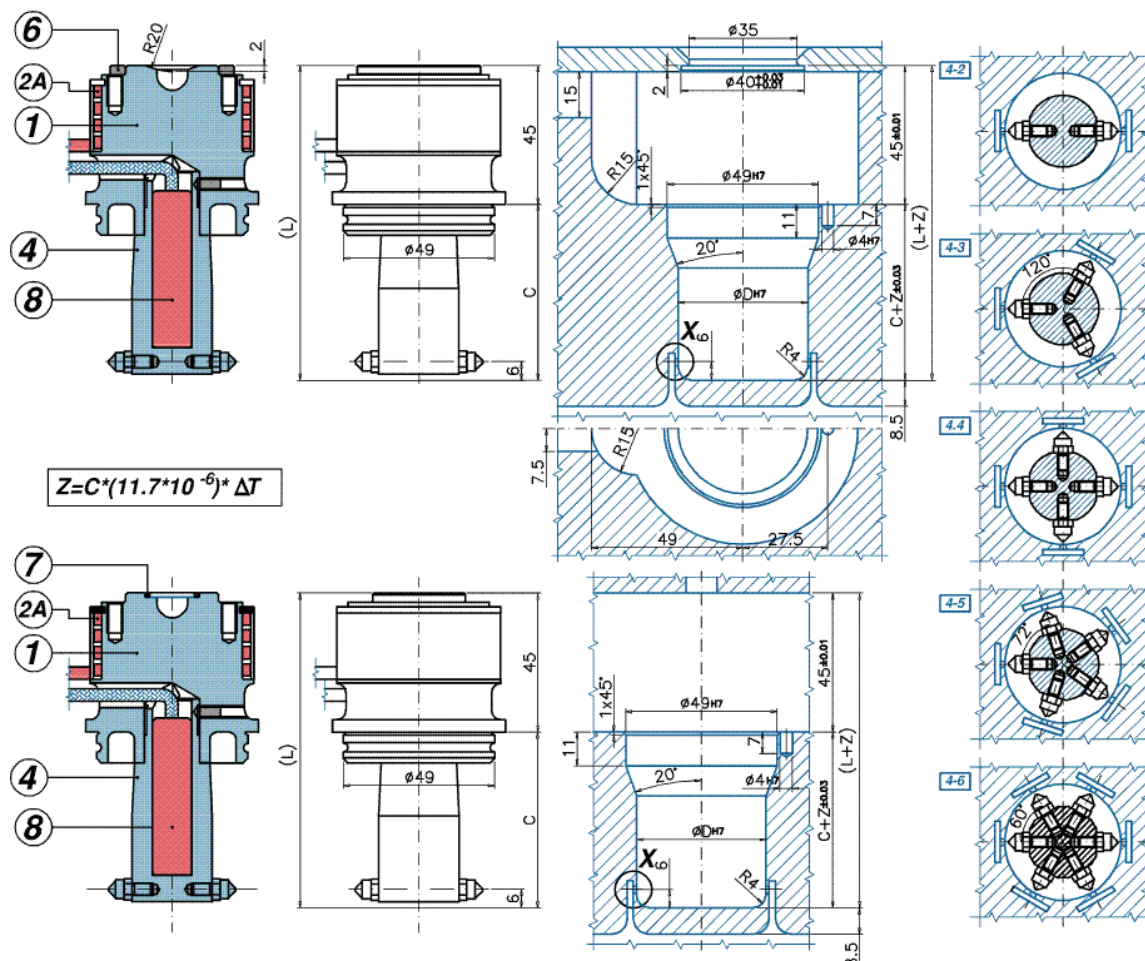
S = центрирующая шпилька

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

ØD= стандартный 32,0 - по запросу: 24 ÷ 38



S Одногнёздное применение



М Многогнёздное применение

модель		L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	4					6	7	8
								2	3	4	5	6			
UGGSL 5510	2/3/4/5/6 S/M A	0	102	57	UGCRG55	REPTS550		UGPML5012	UGPML5013	UGPML5014	UGPML5015	UGPML5016	UGAS4030	UGACOR14	130510400
UGGSL 5510.	2/3/4/5/6 S/M A	1	102	57	UGCRG55	REPTS550		UGPML5112	UGPML5113	UGPML5114	UGPML5115	UGPML5116	UGAS4030	UGACOR14	130510400
UGGSL 5520	2/3/4/5/6 S/M A	0	114	69	UGCRG55	REPTS550		UGPML5022	UGPML5023	UGPML5024	UGPML5025	UGPML5026	UGAS4030	UGACOR14	130610400
UGGSL 5520.	2/3/4/5/6 S/M A	1	114	69	UGCRG55	REPTS550		UGPML5122	UGPML5123	UGPML5124	UGPML5125	UGPML5126	UGAS4030	UGACOR14	130610400
UGGSL 5530	2/3/4/5/6 S/M A	0	126	81	UGCRG55	REPTS550		UGPML5032	UGPML5033	UGPML5034	UGPML5035	UGPML5036	UGAS4030	UGACOR14	130810400
UGGSL 5530.	2/3/4/5/6 S/M A	1	126	81	UGCRG55	REPTS550		UGPML5132	UGPML5133	UGPML5134	UGPML5135	UGPML5136	UGAS4030	UGACOR14	130810400
UGGSL 5540	2/3/4/5/6 S/M A	0	138	93	UGCRG55	REPTS550		UGPML5042	UGPML5043	UGPML5044	UGPML5035	UGPML5046	UGAS4030	UGACOR14	130910500
UGGSL 5540.	2/3/4/5/6 S/M A	1	138	93	UGCRG55	REPTS550		UGPML5142	UGPML5143	UGPML5144	UGPML5135	UGPML5046	UGAS4030	UGACOR14	130910500

Остаточный литник T4L

1 = Корпус форсунки

2/A = витой нагреватель со встроенной термопарой тип J

4 = 2/3/4/5/6 Торпедо закаленной стали точками

код UGPML50__ = наконечник Р в ТЗМ

код UGPML51__ = наконечник Р в Cu-Be

6 = центрирующее кольцо

7 = Кольцо

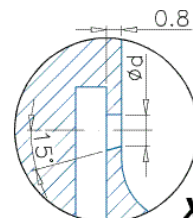
8 = патронный нагреватель со встроенной термпарой

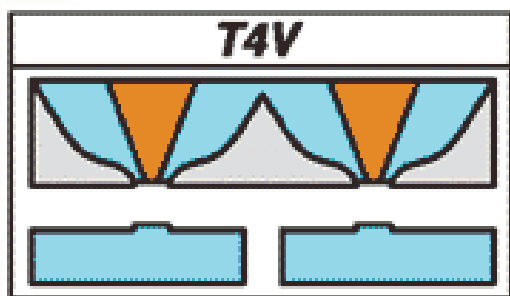
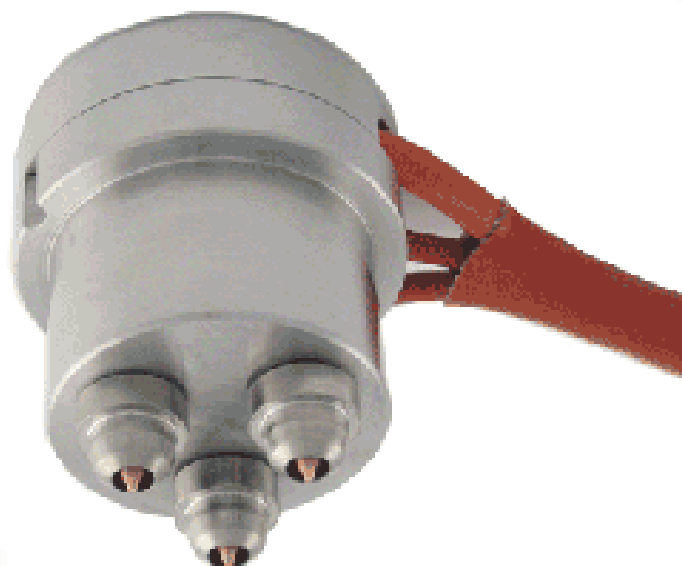
тип J

S = центрующая шпилька

Ød= стандартный: 0,6 ÷ 1,0

ØD= стандартный 42,0 - по запросу: $35 \div 48$

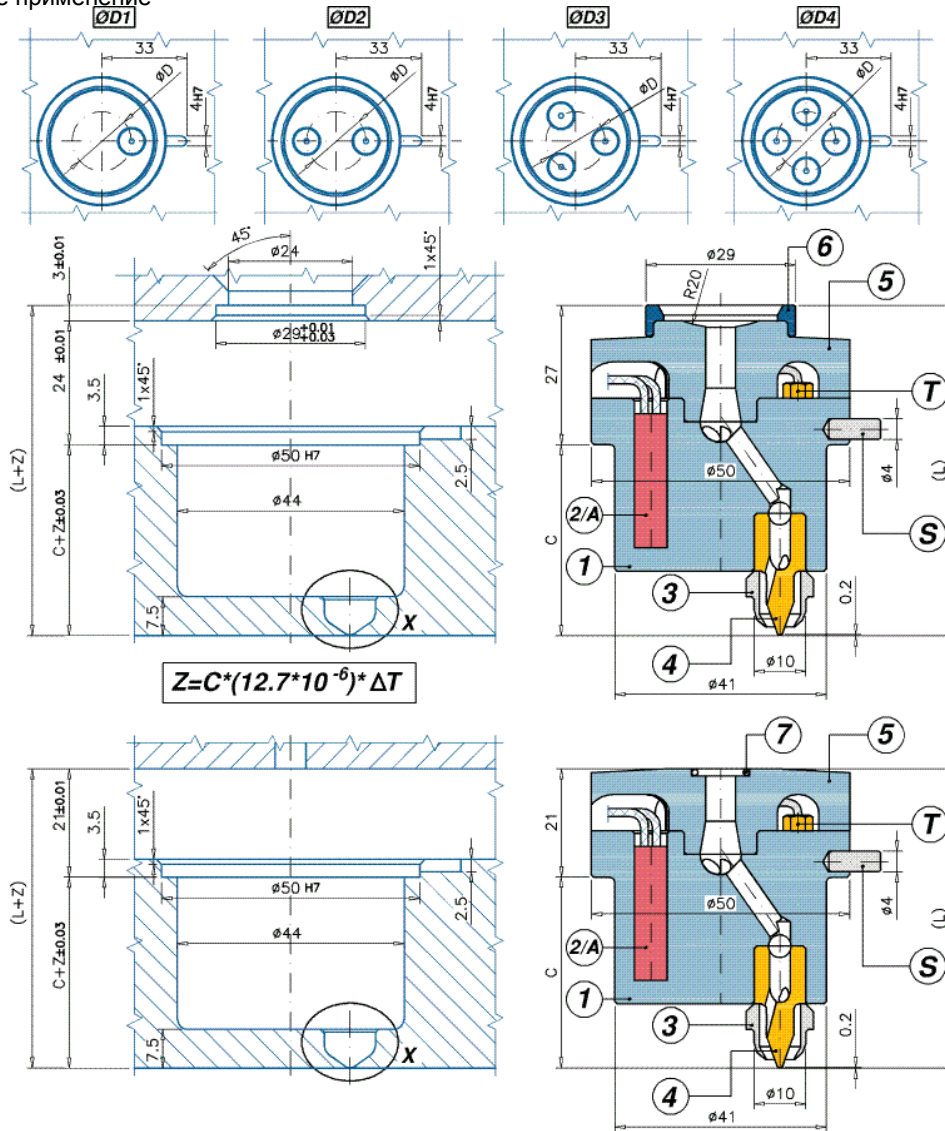




Многоточечные форсунки для прямого осевого впрыска, подходят для:

- минимизации следа от впрыска;
- впрыска в несколько деталей сразу при помощи одной форсунки;
- более чем одной точки впрыска в одну деталь;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- смены цвета;

S Одногнёздное применение



M Многогнёздное применение

модель				C	L	S	L	M	1	2	T	- / P		0 / 1		
						6		7				3	3/P	4/0	4/1	
UGRP502	1/2/3/4	S/M	-	0/1	47	74	UGAS2926	68	UGACOR08	UGCRP52_1/2/3/4	050340200	SF151051000J	UGBCRP50		UGPURP50TZ	UGPURP50CU
UGRP503	1/2/3/4	S/M	-	0/1	60	87	UGAS2926	81	UGACOR08	UGCRP53_1/2/3/4	050540250	SF151051000J	UGBCRP50		UGPURP50TZ	UGPURP50CU
UGRP504	1/2/3/4	S/M	-	0/1	73	100	UGAS2926	94	UGACOR08	UGCRP54_1/2/3/4	050640300	SF151051000J	UGBCRP50		UGPURP50TZ	UGPURP50CU

1 = корпус форсунки (N.1-2-3-4)

2A= патронный нагреватель (1-3 наконечники = N 3),(2-4 наконечники =N 4)

3 = втулка

4 = наконечник 0=TZM, 1=Cu-Be

5 = корпус форсунки

6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо

S = центрирующая шпилька

T = термопара J

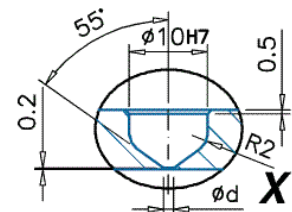
Ød стандартный : 0,6 ÷ 1,0 по запросу: 1,1 ÷ 2,0

ØD1= 1÷23

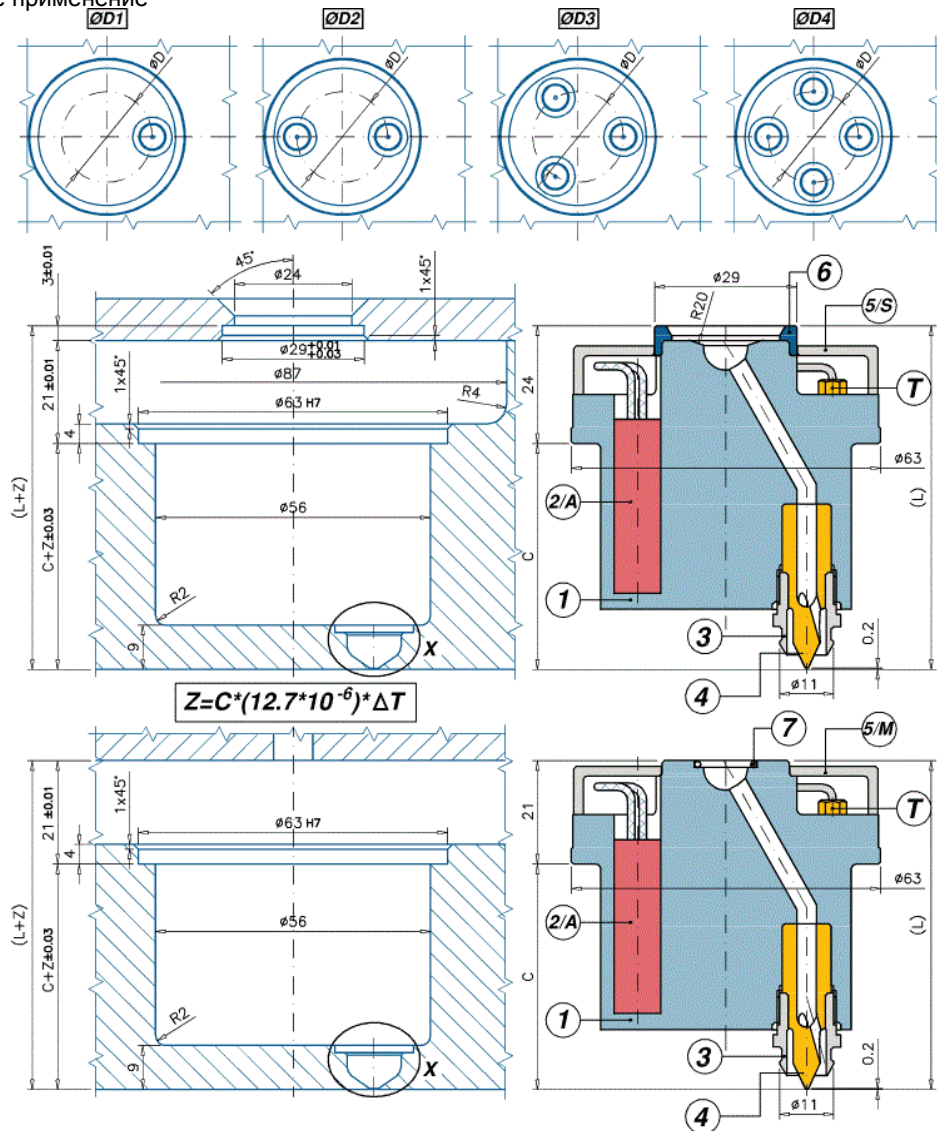
ØD2= 14÷23

ØD3= 16÷23

ØD4= 19÷23



S Одногнёздное применение

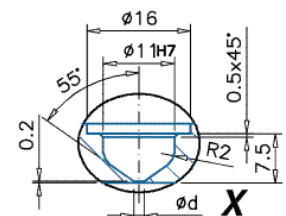


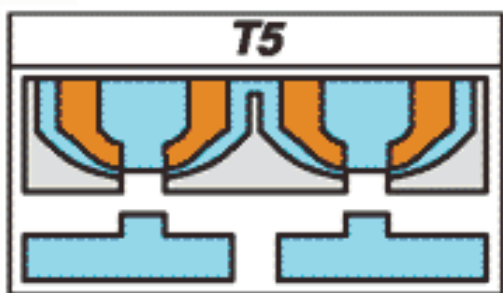
M Многогнёздное применение

модель		C	L	S	6	L	M	7	1	2	T	3	- / P	3/P	0 / 1	4/0	4/1
UGRP602	1/2/3/4	S/M	-	0/1	46	70	UGAS2926	67	UGACOR08	UGCRP62_1/2/3/4	090340250	SF151051000J	UGBCRP60			UGPURP60TZ	UGPURP60CU
UGRP603	1/2/3/4	S/M	-	0/1	58	82	UGAS2926	79	UGACOR08	UGCRP63_1/2/3/4	090540315	SF151051000J	UGBCRP60			UGPURP60TZ	UGPURP60CU
UGRP604	1/2/3/4	S/M	-	0/1	70	94	UGAS2926	91	UGACOR08	UGCRP64_1/2/3/4	090640500	SF151051000J	UGBCRP60			UGPURP60TZ	UGPURP60CU

1 = корпус форсунки (N.1-2-3-4)
 2A=патронный нагреватель (1-3 наконечники = N 3),(2-4 наконечники =N 4)
 3 = втулка
 4 =наконечник 0=TZM, 1=Cu-Be
 5=защит
 6 = центрирующее кольцо
 7 = кольцо

T= термopapa J
 Ød стандартный : 0,6 ÷ 1,0 по запросу: 1,1 ÷ 2,0
 ØD1= 23÷33
 ØD2= 17÷33
 ØD3= 19÷33
 ØD4= 23÷33

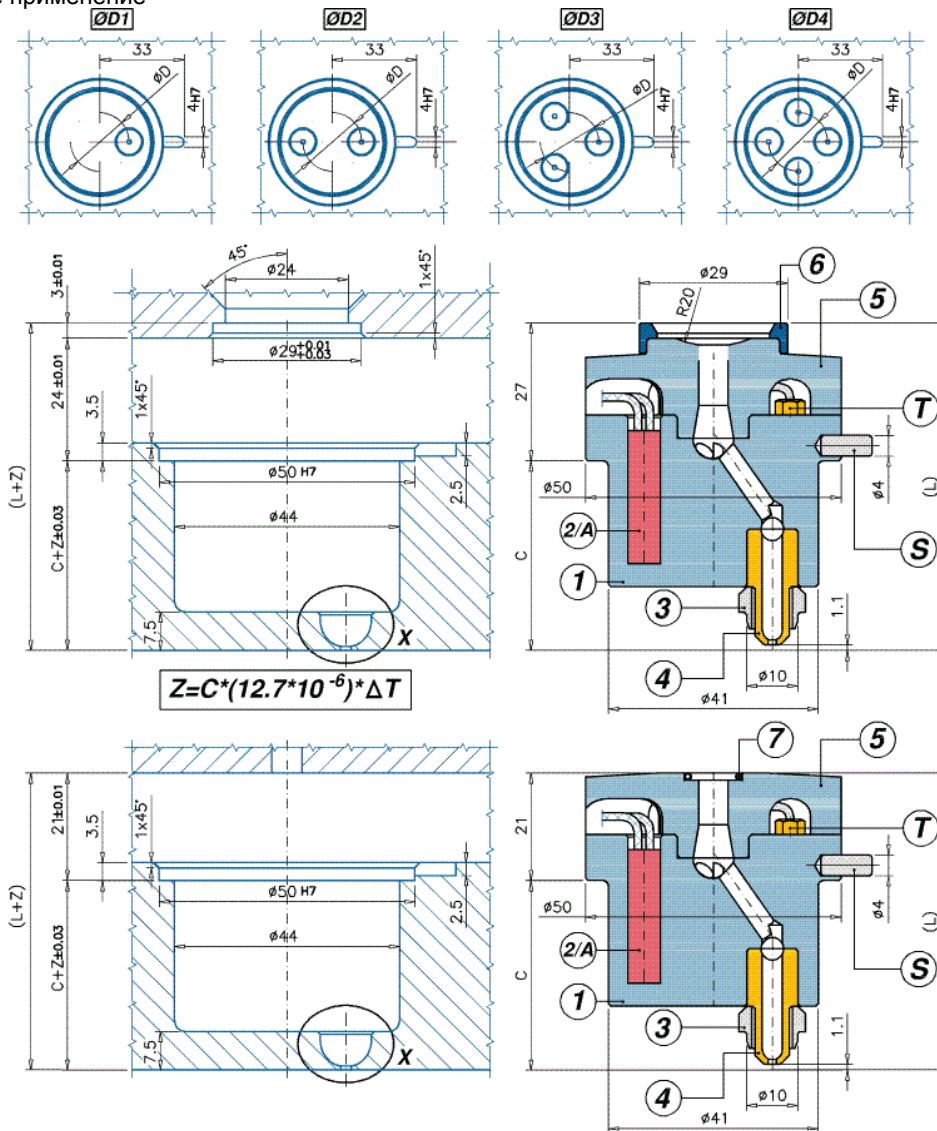




Многоточечные форсунки для прямого осевого впрыска, подходят для:

- минимизации следа от впрыска;
- впрыска в несколько деталей сразу при помощи одной форсунки;
- более чем одной точки впрыска в одну деталь;
- пластмасс, которые не оставляют нитей материала на форме при открытии;
- смены цвета;

S Одногнёздное применение



М Многогнёздное применение

модель				C	L	S 6	L	M 7	1	2	T	- / P		0 / 1	
												3	3/P	4/0	4/1
UGRR502	1/2/3/4	S/M	- 0/1	47	74	UGAS2926	68	UGACOR08	UGCRP52_1/2/3/4	050340200	SF150851000J	UGBCRR50		UGPURR50TZ	UGPURR50CU
UGRR503	1/2/3/4	S/M	- 0/1	60	87	UGAS2926	81	UGACOR08	UGCRP53_1/2/3/4	050440250	SF150851000J	UGBCRR50		UGPURR50TZ	UGPURR50CU
UGRR504	1/2/3/4	S/M	- 0/1	73	100	UGAS2926	94	UGACOR08	UGCRP54_1/2/3/4	050540300	SF150851000J	UGBCRR50		UGPURR50TZ	UGPURR50CU

1 = корпус форсунки (N.1-2-3-4)

2А= патронный нагреватель (1-3 наконечники = N 3),(2-4 наконечники =N 4)

3 = втулка

4 = наконечник 0=TZM, 1=Cu-Be

5 = корпус форсунки

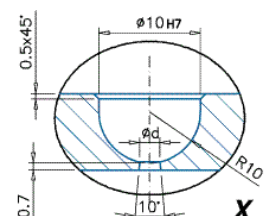
6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо

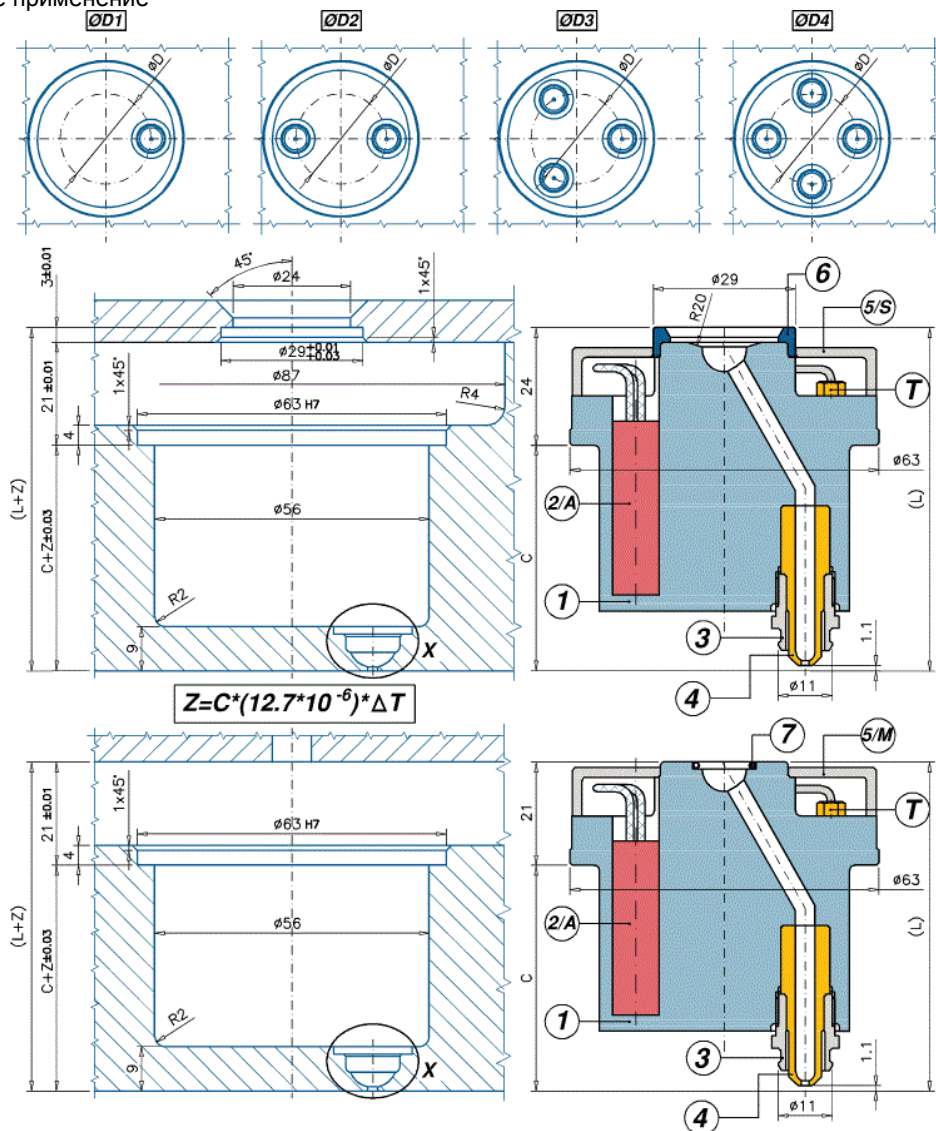
S = центрующая шпилька

S = центрующая
T = термопара J

Ød стандартный : 0,6 ÷ 1,0 по запросу: 1,1 ÷ 2,0

$$\varnothing D_1 = 1 \div 23$$
$$\varnothing D2 = 14 \div 23$$
$$\begin{aligned}\varnothing D2 &= 14 \div 23 \\ \varnothing D3 &= 16 \div 23\end{aligned}$$
$$\varnothing D4 = 19 \div 23$$


S Одногнёздное применение



M Многогнёздное применение

модель				C	L	S		M		1	2	T	- / P		0 / 1	
						6	7	3	3/P				4/0	4/1		
UGRR602	1/2/3/4	S/M	- 0/1	46	70	UGAS2926	67	UGACOR08	UGCRP62_1/2/3/4	090340250	SF151051000J	UGBCRR60			UGPURR60TZ	UGPURR60CU
UGRR603	1/2/3/4	S/M	- 0/1	58	82	UGAS2926	79	UGACOR08	UGCRP63_1/2/3/4	090540315	SF151051000J	UGBCRR60			UGPURR60TZ	UGPURR60CU
UGRR604	1/2/3/4	S/M	- 0/1	70	94	UGAS2926	91	UGACOR08	UGCRP64_1/2/3/4	090640500	SF151051000J	UGBCRR60			UGPURR60TZ	UGPURR60CU

1 = корпус форсунки (N.1-2-3-4)

2A= патронный нагреватель (1-3 наконечники = N 3),(2-4 наконечники =N 4)

3 = втулка

4 = наконечник 0=TZM, 1=Cu-Be

5 = головка форсунки

6 = центрирующее кольцо

7 = кольцо

T = термопара J

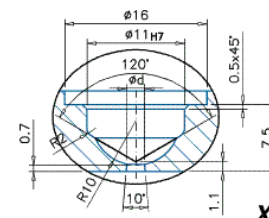
Ød стандартный : 0,6 ÷ 1,0 по запросу: 1,1 ÷ 2,0

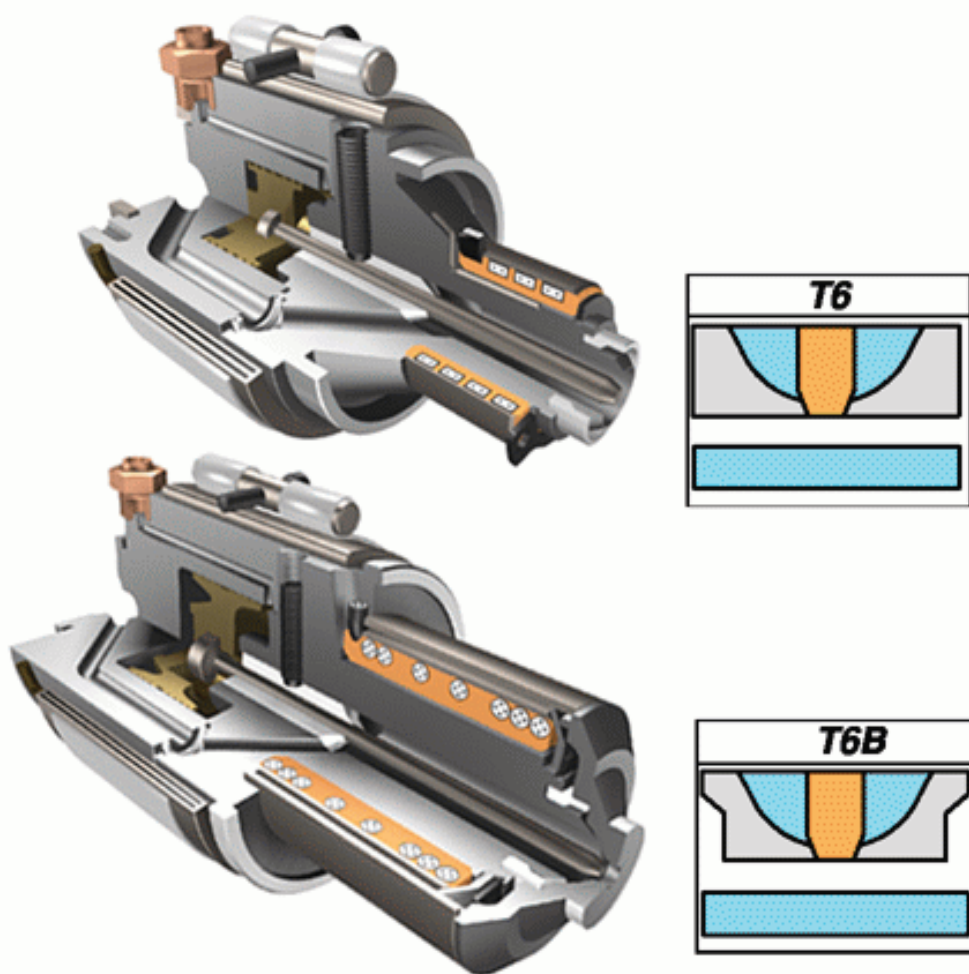
ØD1= 23÷33

ØD2= 17÷33

ØD3= 19÷33

ØD4= 23÷33



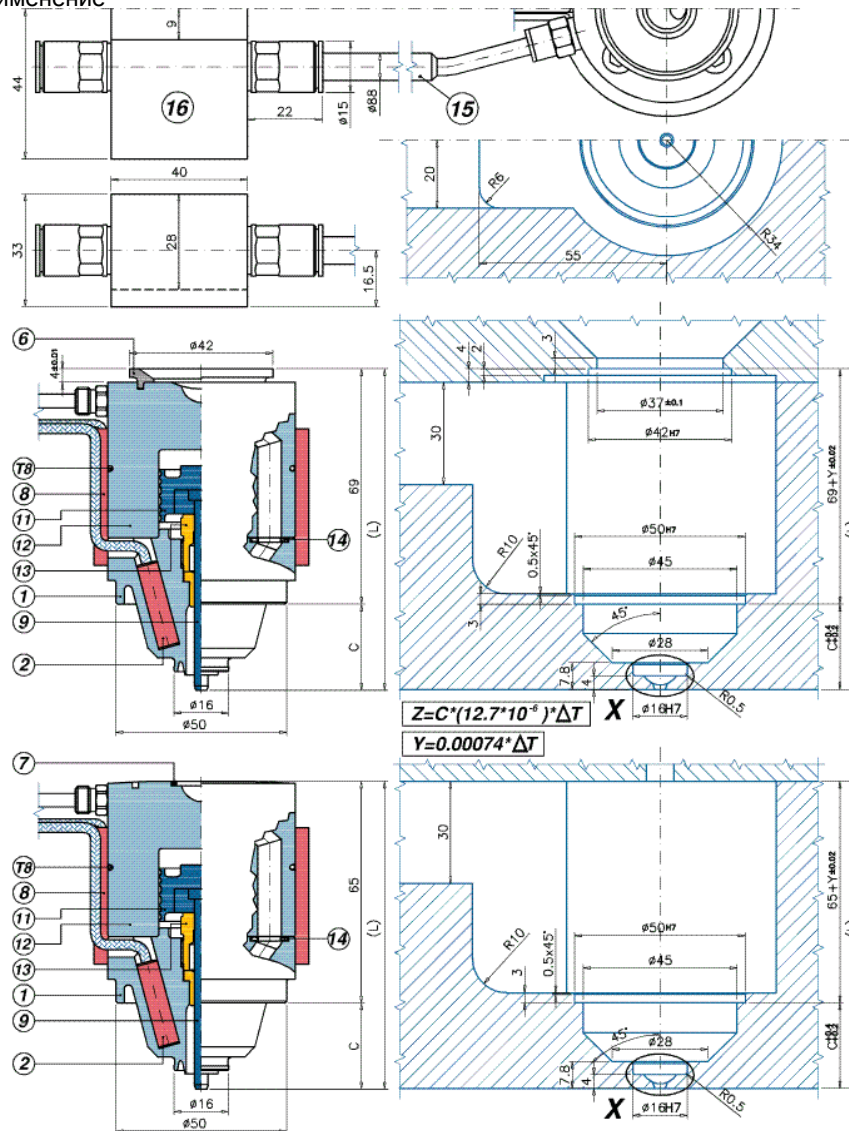


Форсунки прямого впрыска с клапаном, приводимым в действие внутренним пневматическим поршнем, для:

- для получения практически невидимого следа от литника;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета;

Рекомендуется для одногнездного применения.

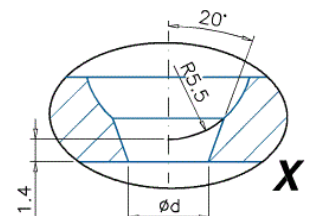
S Одногнёздное применение



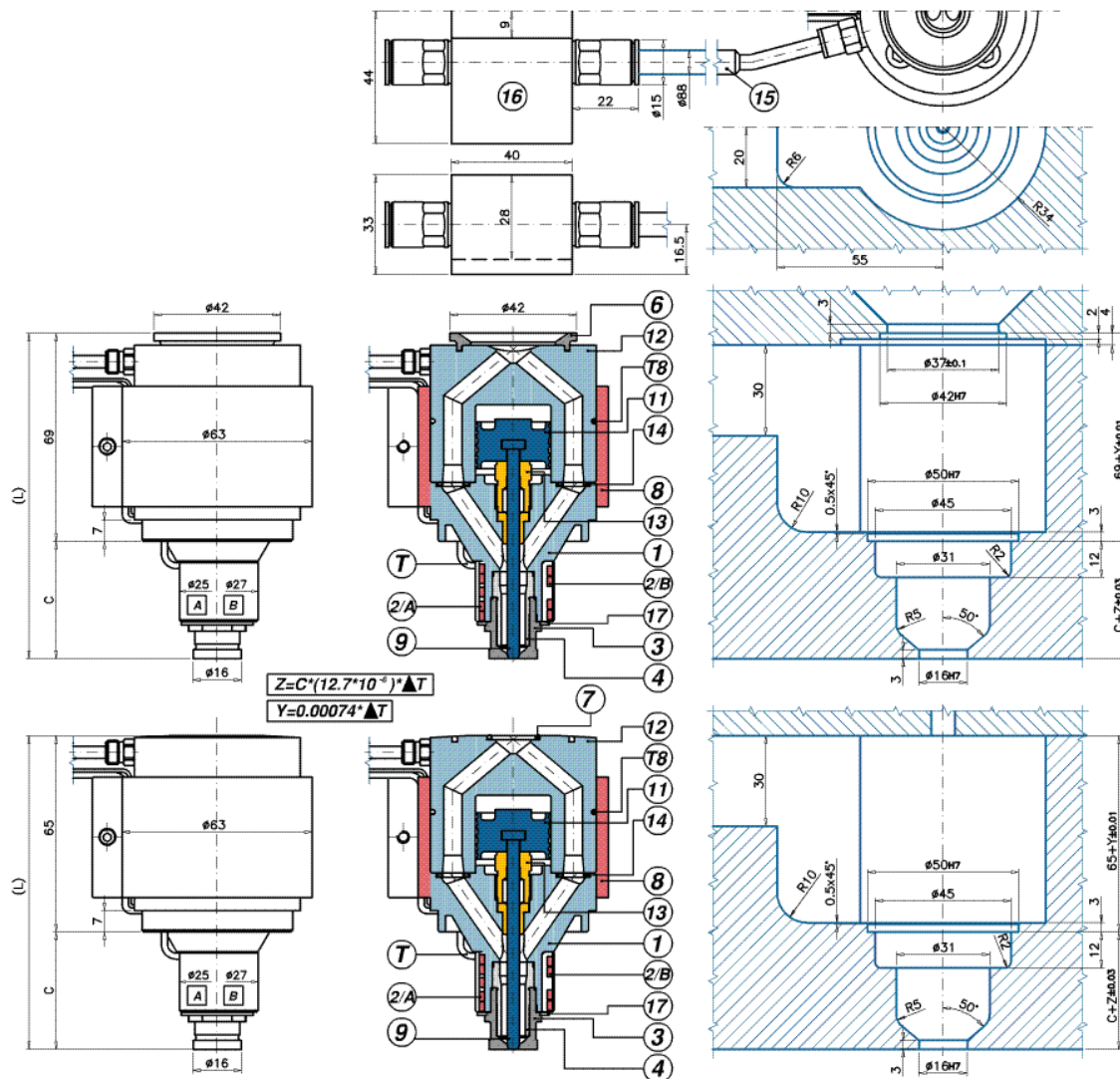
М Многогнёздное применение

модель		C	L	S 6	L	M 7	1	2	T	5	8	T8	9	11	12	13
UGTL8001	S/M	25	94	UGTL80TT	90	UGACOR14	UGTL800C	0502KIT			REPI55TL	S151551000J	UGTL800T	UGTL80P	UGTL8CT	UGTL04GF

- 1 = Корпус форсунки
2 = патронный нагреватель- п.2 без TC (050240075) , п.1 с TC (050210080)
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8 = хомутовый нагреватель "PI"
T8= термопара тип J
9 = Игольчатый клапан Ø 4
11= Гистонов комплект шин
12= корпус запорная игла
13= запорного клапана уплотнение
14= кольцо (N.1 UGACOR08)
15= фитинги и трубки подачи воздуха (UGTL8RC)
16= Блок алюминия(UGTL8BL)
Ød= стандартный 3,0 - по запросу:1,5÷2,9



S Одногнёздное применение



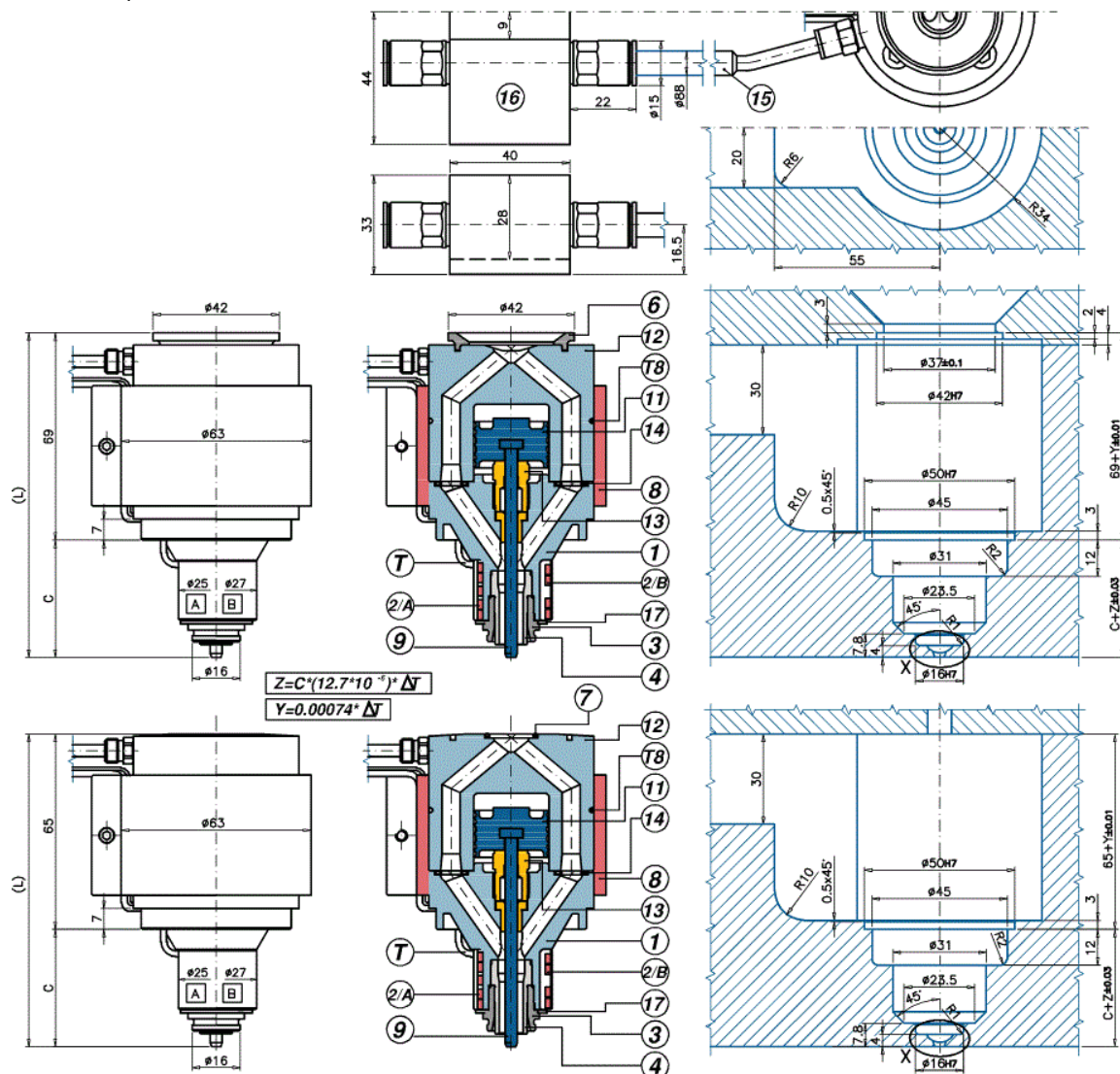
М Многогнёздное применение

ugello	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1		8	9
			6		7		2/A	2/B			4/0		4/1			
UGTL8010B	S/M A/B - 1/0	39	108	UGTL80TT	104	UGACOR14	UGTL801CF	REPNSPDL31	REDL0111FU	S101051000J	UGBC56		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL801T
UGTL8020B	S/M A/B - 1/0	59	128	UGTL80TT	124	UGACOR14	UGTL802CF	REPNSPDL32	REDL0112FU	S151051000J	UGBC56		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL802T
UGTL8030B	S/M A/B - 1/0	79	148	UGTL80TT	144	UGACOR14	UGTL803CF	REPNSPDL33	REDL0113FU	S151051000J	UGBC56		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL803T
UGTL8040B	S/M A/B - 1/0	99	168	UGTL80TT	164	UGACOR14	UGTL804CF	REPNSPDL34	REDL0114FU	S151551000J	UGBC56		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL804T

- 1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = залитый нагреватель
3 = Закрытая втулка
4 = наконечник 1= Cu-Be,: по запросу 0=TZM
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8= хомутовый нагреватель "PI"
T8= термopара тип J

- 9 = Игольчатый клапан Ø 4
11= пневматический поршень (UGTL80P)
12= корпус запорная игла (UGTL80CT)
13= запорного клапана уплотнение (UGTL04GF)
14= кольцо (N.2 UGACOR08)
15= фитинги и трубки подачи воздуха (UGTL8RC)
16= Блок алюминия(UGTL8BL)
17= Кольцевой замок
Ød= стандартный 3,0 - по запросу:1,5÷2,9

S Одногнёздное применение

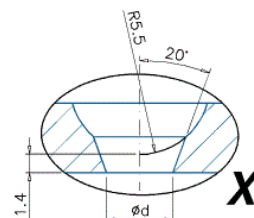


М	Многогнёздное применение
----------	--------------------------

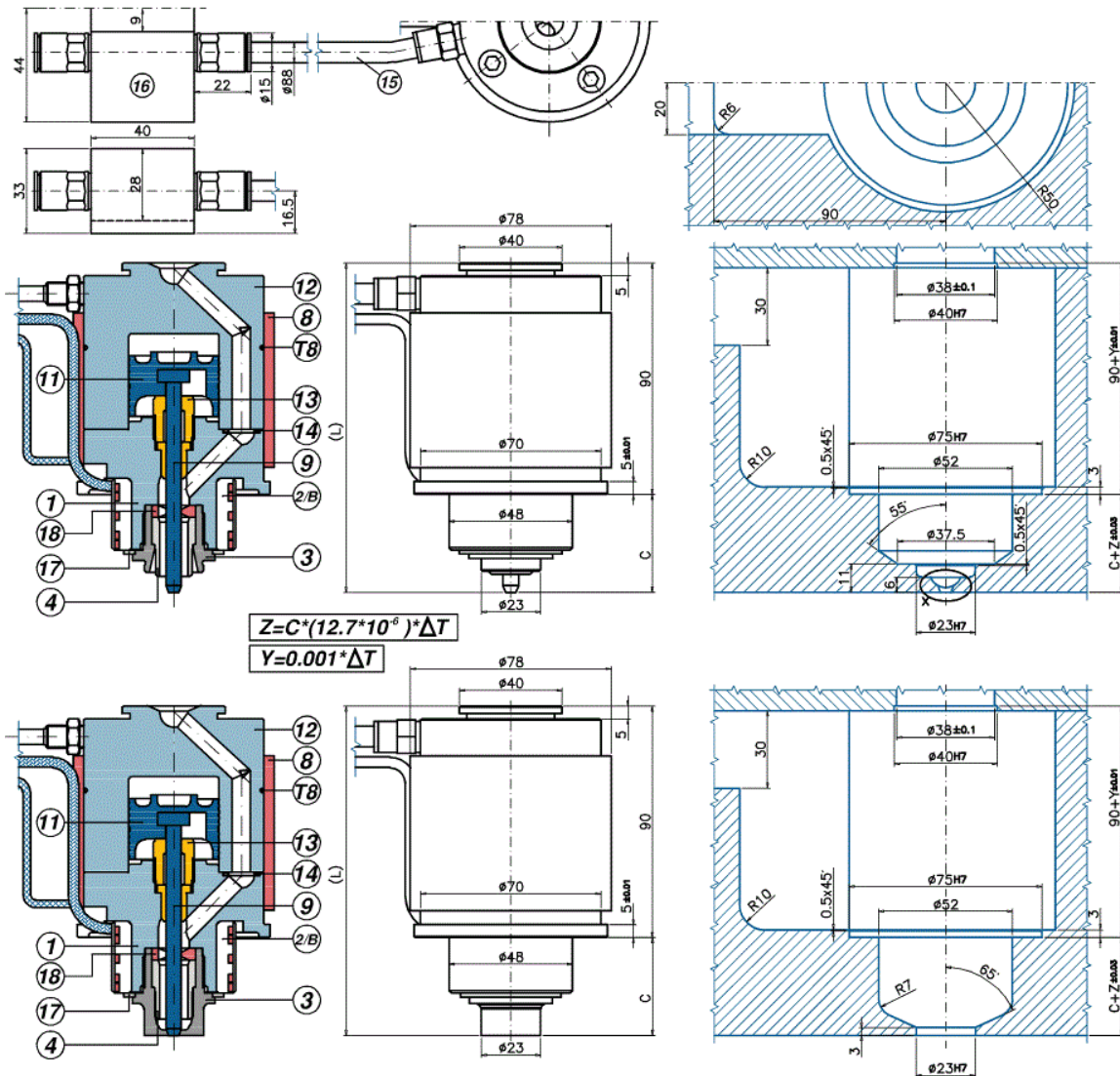
ugello		C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	0/1 4/0	4/1	8	9
UGTL8010TF	S/M A/B - 1/0	39	108	UGTL80TT	104	UGACOR14	UGTL801CF	REPNSPDL31	REDL0111FU	S101051000J	UGBC560		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL801T
UGTL8020TF	S/M A/B - 1/0	59	128	UGTL80TT	124	UGACOR14	UGTL802CF	REPNSPDL32	REDL0112FU	S151051000J	UGBC560		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL802T
UGTL8030TF	S/M A/B - 1/0	79	148	UGTL80TT	144	UGACOR14	UGTL803CF	REPNSPDL33	REDL0113FU	S151051000J	UGBC560		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL803T
UGTL8040TF	S/M A/B - 1/0	99	168	UGTL80TT	164	UGACOR14	UGTL804CF	REPNSPDL34	REDL0114FU	S151551000J	UGBC560		UGPU56TZ	UGPU56CU	REPI55TL	UGTL804T

- 1 = Корпус форсунки
2/A = витой нагреватель
2/B = заливный нагреватель
3 = Открытая втулка
4 = наконечник 1= Cu-Be,: по запросу 0=TZM
6 = центрирующее кольцо
7 = кольцо
8= хомутовый нагреватель "PI"
T8= термopара тип J

- 9 = Игольчатый клапан Ø 4
11= пневматический поршень (UGTL80P)
12= корпус запорная игла (UGTL80CT)
13= запорного клапана уплотнение (UGTL04GF)
14= кольцо (N.2 UGACOR08)
15= фитинги и трубки подачи воздуха (UGTL8RC)
16= Блок алюминия(UGTL8BL)
17= Кольцевой замок
Ød= стандартный 3,0 - по запросу:1,5÷2,9



ТР Открытая втулка (Т6)

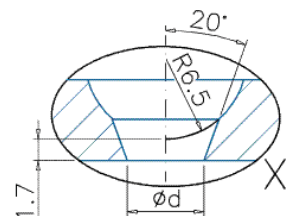


BC Закрытая втулка (Т6В)

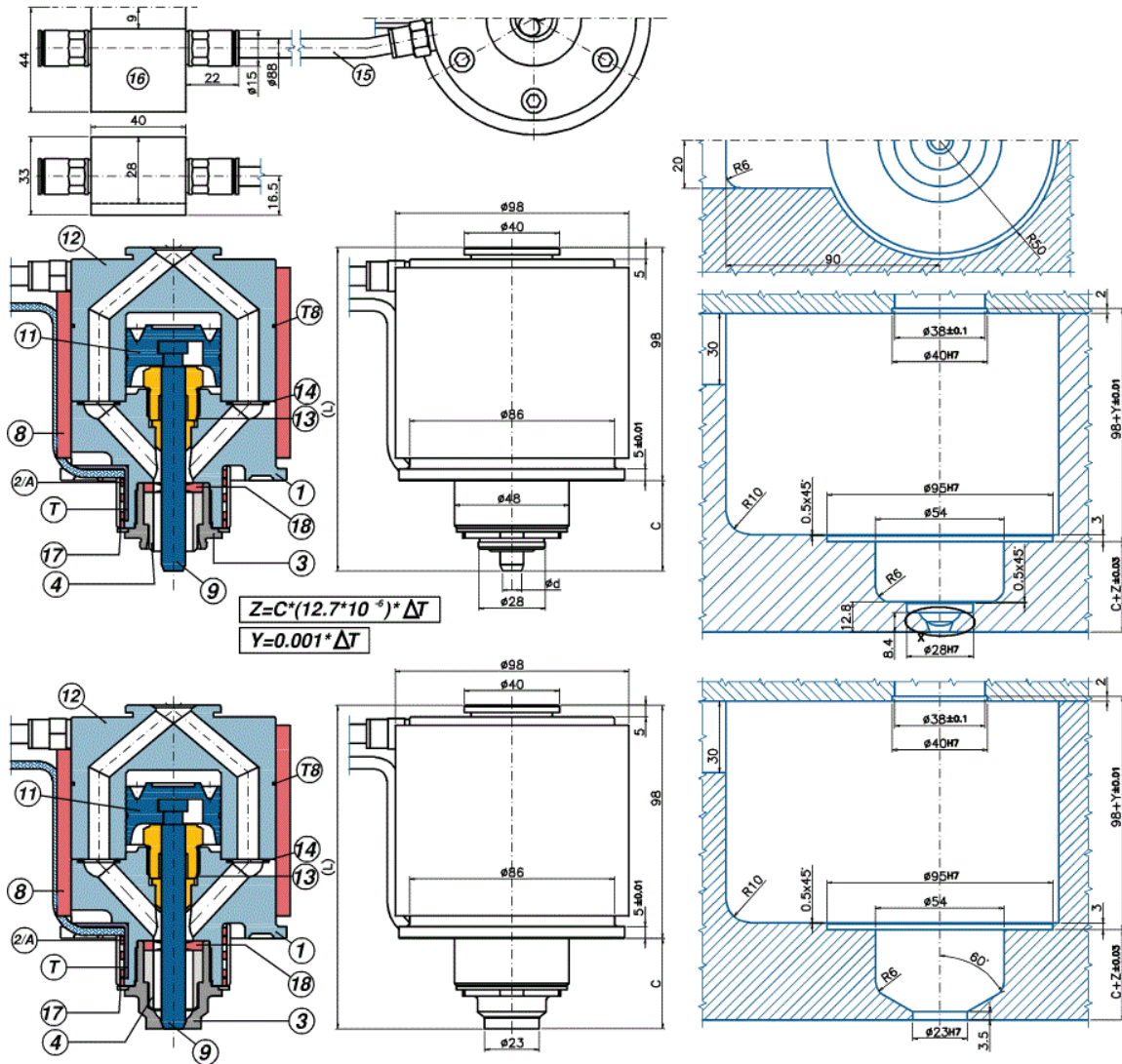
ugello		L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	- / P		0 / 1		8	T8	9
3/-	3/P	4/0	4/1											
UGTL8050BC	S B 1/0 -	128	38	UGTL8050CF		REDL641R		UGBC66		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8050T
UGTL8050TP	S B 1/0 -	128	38	UGTL8050CF		REDL641R		UGBC660		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8050T
UGTL8060BC	S B 1/0 -	148	58	UGTL8060CF		REDL642R		UGBC66		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8060T
UGTL8060TP	S B 1/0 -	148	58	UGTL8060CF		REDL642R		UGBC660		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8060T
UGTL8070BC	S B 1/0 -	168	78	UGTL8070CF		REDL643R		UGBC66		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8070T
UGTL8070TP	S B 1/0 -	168	78	UGTL8070CF		REDL643R		UGBC660		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8070T
UGTL8080BC	S B 1/0 -	188	98	UGTL8080CF		REDL644R		UGBC66		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8080T
UGTL8080TP	S B 1/0 -	188	98	UGTL8080CF		REDL644R		UGBC660		UGPU66TZ	UGPU66CU	REPI70TL	S151551000J	UGTL8080T

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель со ТСЖ
 T = термopapa тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник 1=UGPU66CU (Cu-Be), по запросу
 0=UGPU66TZ (TZM)
 8 = хомутовый нагреватель "PI"
 T8 = термopapa тип J (S151551000J)
 9 = Игольчатый клапан Ø 6
 TL 8 000

11 = пневматический поршень (UGTL8000P)
 12 = корпус запорной иглы (UGTL80CT)
 13 = запорного клапана уплотнение (UGTL8000GU)
 14 = кольцо (N.2 UGACOR11)
 15 = фитинги и трубки подачи воздуха (UGTL81RC)
 16 = Блок алюминия(UGTL8BL)
 17 = Кольцевой замок
 18 = энтрирующий элемент запорного клапана, по запросу
 (UGTL8000GH)
 Ød = стандартный 4,0 - по запросу: 2,0 ÷ 4,5



ТР Открытая втулка (Т6)

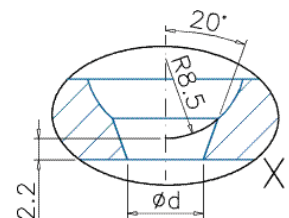


BC Закрытая втулка (Т6В)

ugello		L	C	1	A 2/A	B 2/B	T	- / P		0 / 1		8	T8	9
								3/-	3/P	4/0	4/1			
UGTL8130BC	S A 1/0 -	136	38	UGTL8130CF	REPNSP8101		S151051000J	UGBC76		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL813T
UGTL8130TP	S A 1/0 -	136	38	UGTL8130CF	REPNSP8101		S151051000J	UGBC760		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL813T
UGTL8150BC	S A 1/0 -	156	58	UGTL8150CF	REPNSP8102		S151051000J	UGBC76		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL815T
UGTL8150TP	S A 1/0 -	156	58	UGTL8150CF	REPNSP8102		S151051000J	UGBC760		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL815T
UGTL8170BC	S A 1/0 -	176	78	UGTL8170CF	REPNSP8103		S151051000J	UGBC76		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL817T
UGTL8170TP	S A 1/0 -	176	78	UGTL8170CF	REPNSP8103		S151051000J	UGBC760		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL817T
UGTL8190BC	S A 1/0 -	196	98	UGTL8190CF	REPNSP8104		S151551000J	UGBC76		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL819T
UGTL8190TP	S A 1/0 -	196	98	UGTL8190CF	REPNSP8104		S151551000J	UGBC760		UGPU76TZ	UGPU76CU	REPI85TL	S151551000J	UGTL819T

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель со ТСЖ
 T = термopара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник 1=Cu-Be, по запросу 0=TZM
 8 = хомутовый нагреватель "PI"
 T8=термopара тип J (S151551000J)
 9 = Игольчатый клапан Ø 10

11= пневматический поршень (UGTL8100P)
 12= корпус запорная игла (UGTL8100CT)
 13 = запорного клапана уплотнение (UGTL8100GU)
 14 = кольцо (N.2 UGACOR14)
 15= фитинги и трубки подачи воздуха (UGTL81RC)
 16= Блок алюминия(UGTL8BL)
 17= Кольцевой замок
 18= ентрирующий элемент запорного клапана, по запросу (UGTL81GH)
 Ød= стандартный 6,0 - по запросу: 4,0÷ 8,0





Горячеканальные манифолды EMP представляют собой результат более чем тридцатидвухлетнего опыта и исследований в области проектирования и изготовления ГКС. Отличительными особенностями коллекторов ГКС EMP являются:

- Равномерность нагрева
- Долгий срок службы нагревателей
- Отсутствие проблем из-за трения и/или застойными зонами
- Идеальная балансировка каналов
- Возможность использования для всех термопластичных материалов

Манифолды представлены большим количеством стандартных моделей.

Также есть возможность проектирования и изготовления специальных коллекторов, исходя из требований заказчика

n.1 punkt/point/punto/point/punto/punkt/ponto

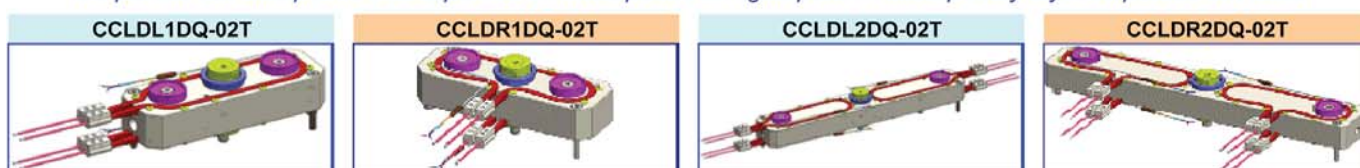


Angießbuchse äußere Mittellinie/outside axis sprue bushing/bebedero de entrada exterior del eje/buses d'entrée extérieure d'axe/bussola d'iniezione disassata/zewnętrzna osiowa tuleja wtrysku/Casquilho de injeção eixo externo

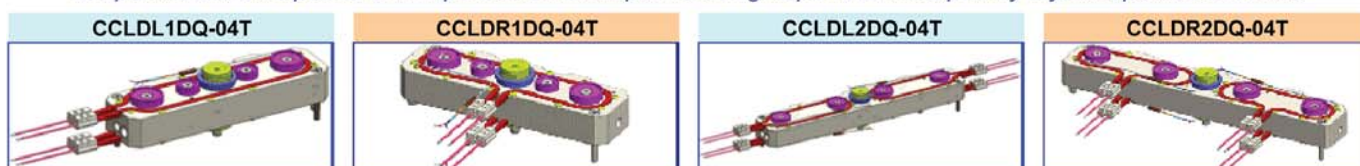
n.2 punkte auf linie/points online/puntos en línea/points en ligne/punti in linea/punkty stycznne/pontos em linha



n.2 punkte auf linie/points online/puntos en línea/points en ligne/punti in linea/punkty stycznne/pontos em linha



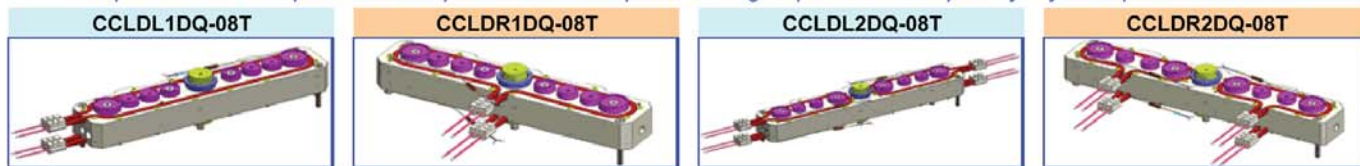
n.4 punkte auf linie/points online/puntos en línea/points en ligne/punti in linea/punkty stycznne/pontos em linha



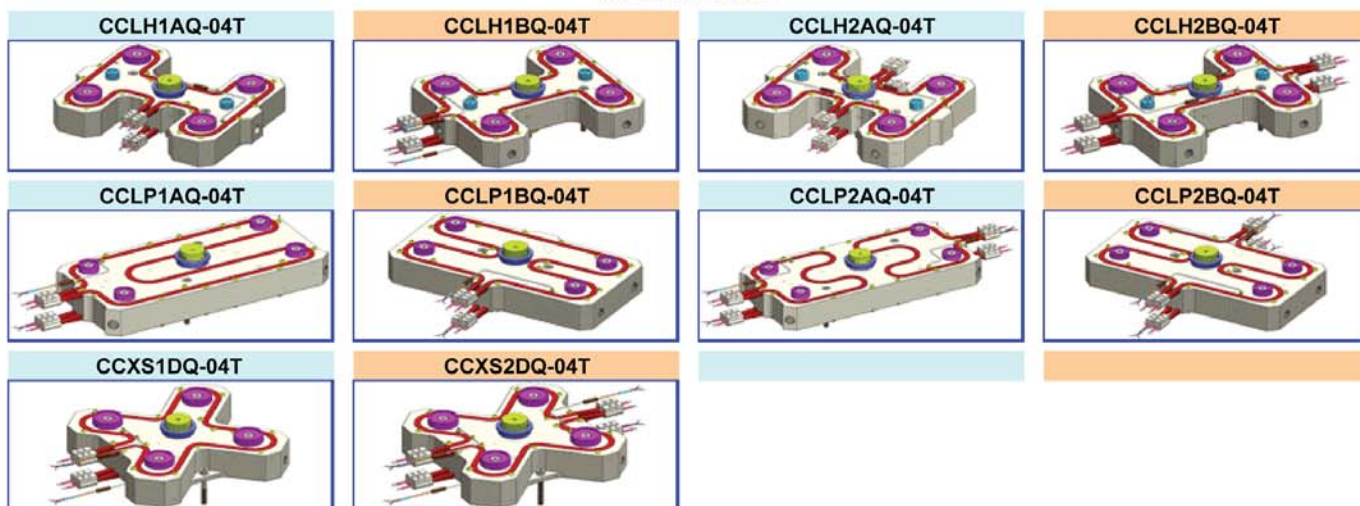
n.6 punkte auf linie/points online/puntos en línea/points en ligne/punti in linea/punkty stycznne/pontos em linha



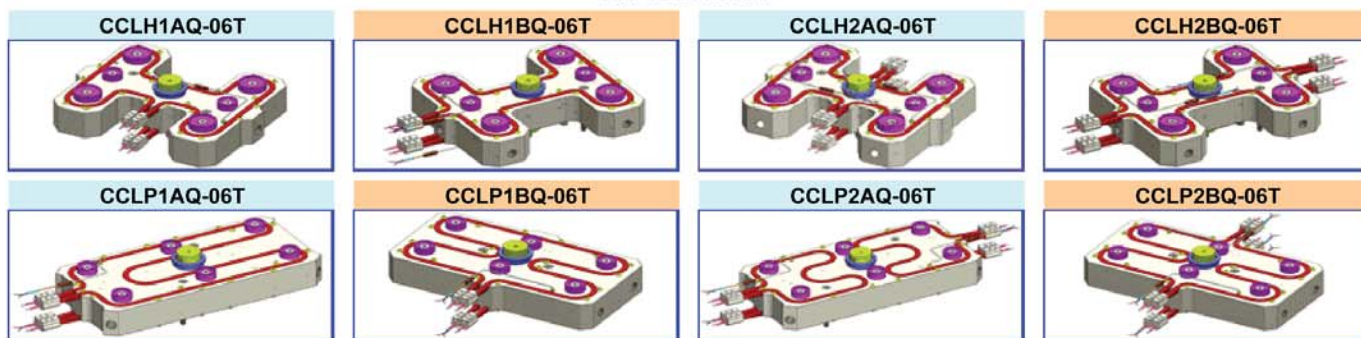
n.8 punkte auf linie/points online/puntos en línea/points en ligne/punti in linea/punkty stycznne/pontos em linha



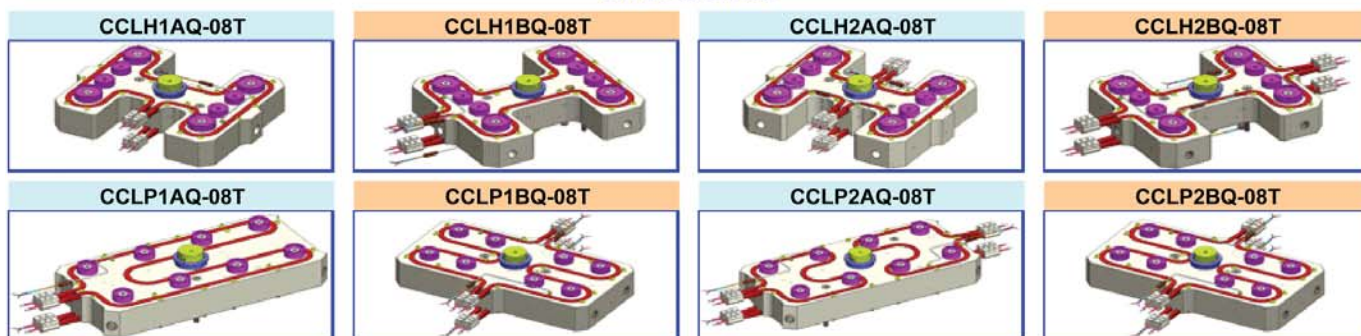
n.4 punkte auf zwei linien/points on two lines/points sur deux lignes/punti su due linee/punkty na dwóch liniach/pontos em duas linhas

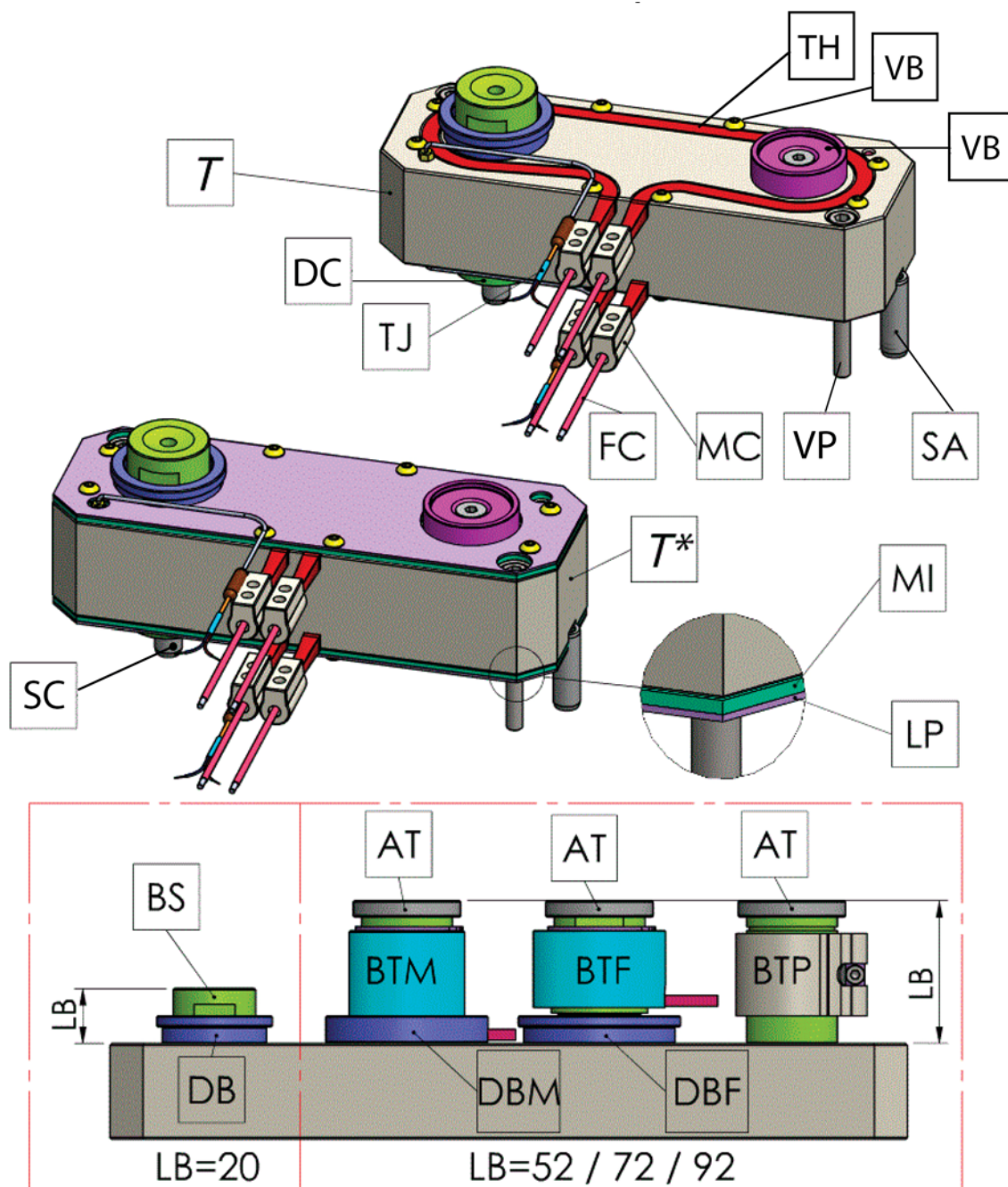


n.6 punkte auf zwei linien/points on two lines/points sur deux lignes/punti su due linee/punkty na dwóch liniach/pontos em duas linhas



n.8 punkte auf zwei linien/points on two lines/points sur deux lignes/punti su due linee/punkty na dwóch liniach/pontos em duas linhas





Горячеканальный коллектор с квадратными трубчатыми нагревателями 6х6 мм.

AT = титановое центрирующее кольцо

BS = необогреваемая литниковая втулка

BTF = удлиненная литниковая втулка с литым бронзовым нагревателем

BTM = удлиненная литниковая втулка со спиральным нагревателем

BTP = удлиненная литниковая втулка с PI нагревателем

DB = необогреваемая распорная втулка литника

DBM-DBF = удлиненная распорная втулка литника

DC = центральная проставка

DS = верхняя проставка

FC = гибкие провода для высоких температур

LP = лист из нержавеющей стали

MC = керамический соединитель

MI = изоляционный материал

SA = выравнивающий штифт

SC = центрирующий штифт

T = Горячеканальный коллектору нагревается с обеих сторон

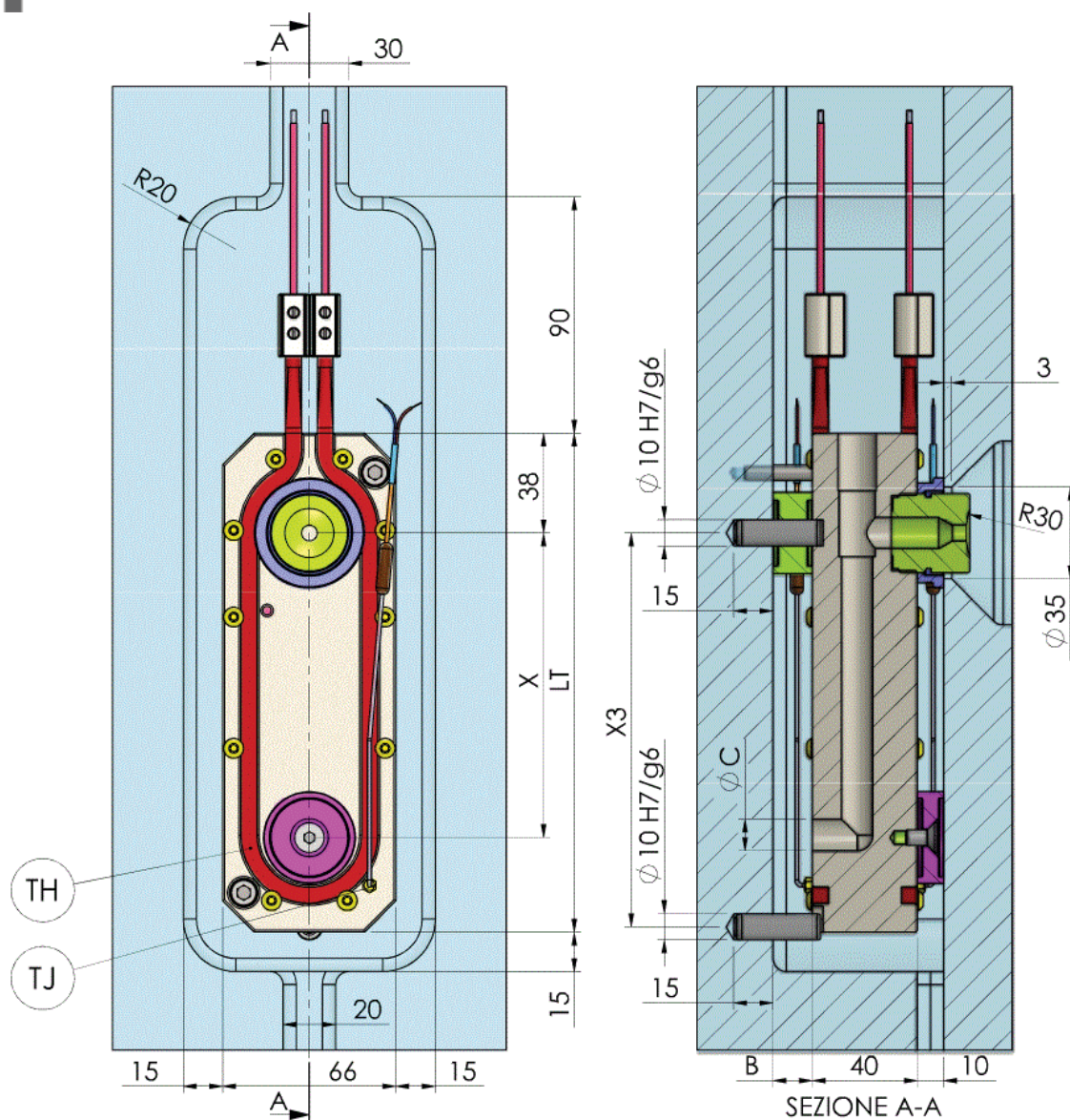
T* = Горячеканальный коллектору нагревается с обеих сторон, с изоляцией

TH= трубчатых нагревателей 6х6 мм.

TJ = термопара тип J с изоляцией MgO с крепежным устройством

VB = Винт для крепления обогревателя

VP = крепежный винт коллектора

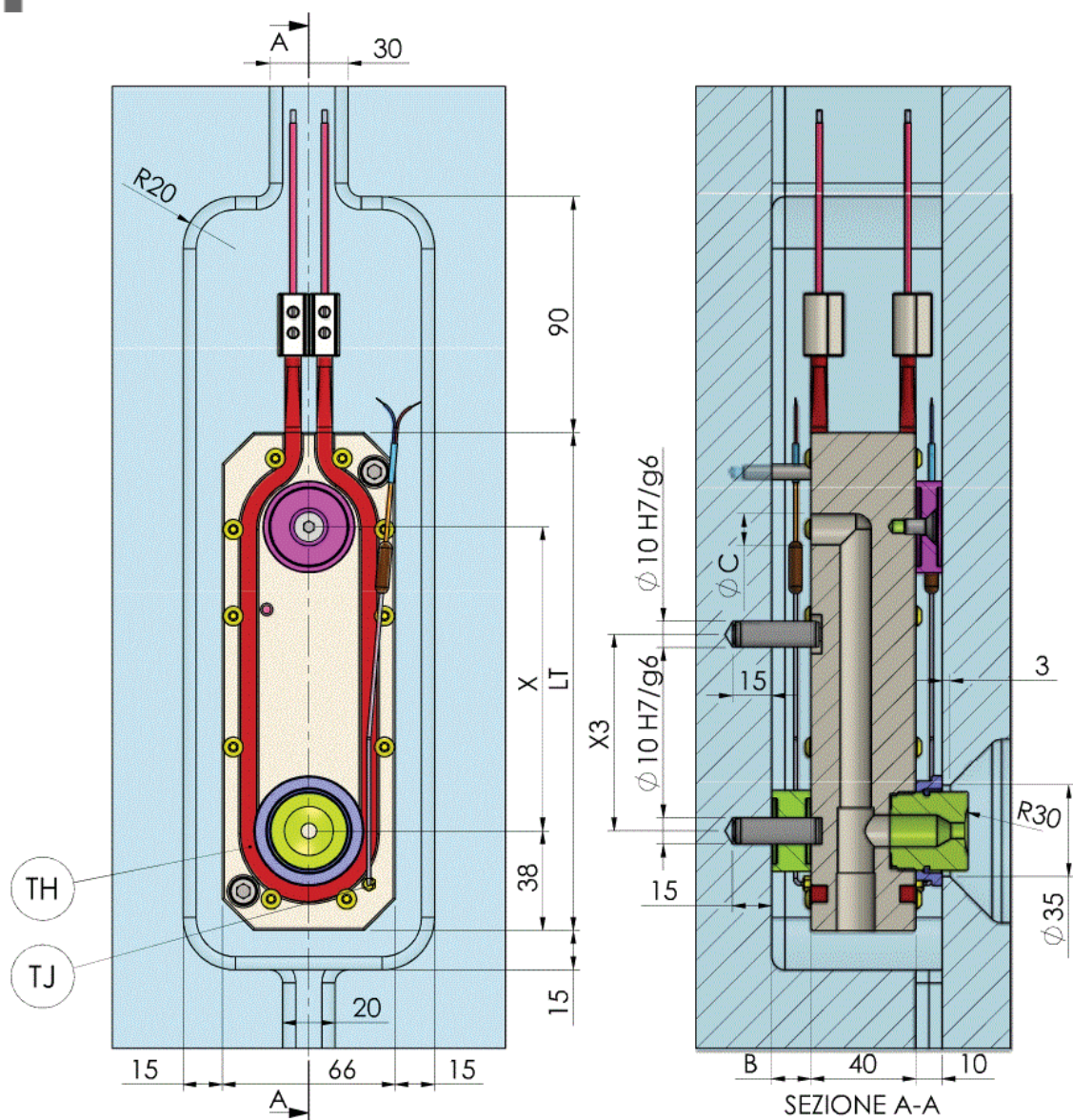


1 точка впрыска - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = мин. 10 мм (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

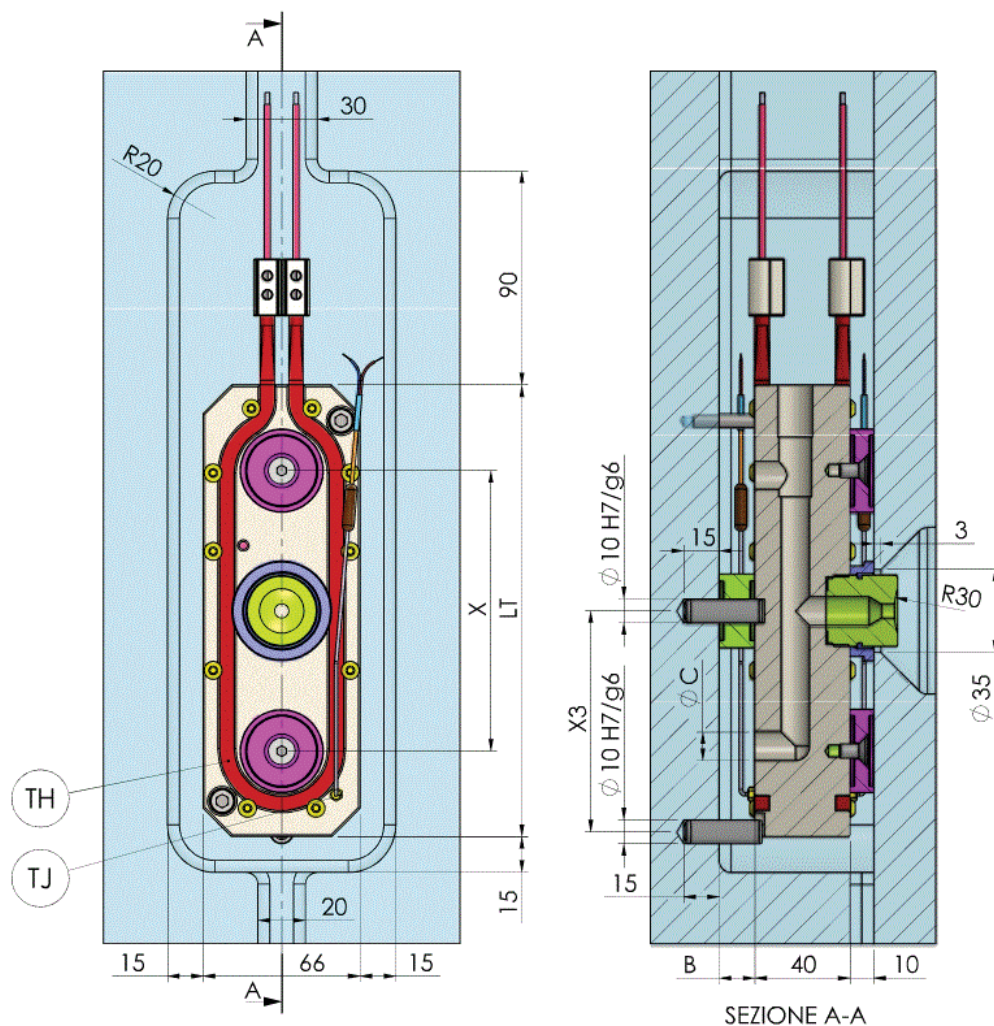
Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL1AQT01015	150	110	>=29	<=75	2	SF151551000J	2	REQ40603500550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01017	170	130	>75	<=95	2	SF151551000J	2	REQ40604000650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01019	190	150	>95	<=115	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01021	215	175	>115	<=140	2	SF151551000J	2	REQ40605000800	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01024	240	200	>140	<=165	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01026	265	225	>165	<=190	2	SF151551000J	2	REQ40606001000	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01029	290	250	>190	<=215	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01031	315	275	>215	<=240	2	SF151551000J	2	REQ40607001200	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01034	340	300	>240	<=265	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01036	365	325	>265	<=290	2	SF151551000J	2	REQ40608001350	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01039	390	350	>290	<=315	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01041	415	375	>315	<=340	2	SF151551000J	2	REQ40609001550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01044	440	400	>340	<=365	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01046	465	425	>365	<=390	2	SF151551000J	2	REQ40610001750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1AQT01049	490	450	>390	<=415	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12



1 точка впрыска - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL1BQT01015	150	110	>=29	<=75	2	SF151551000J	2	REQ40603500550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01017	170	130	>75	<=95	2	SF151551000J	2	REQ40604000650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01019	190	150	>95	<=115	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01021	215	175	>115	<=140	2	SF151551000J	2	REQ40605000800	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01024	240	200	>140	<=165	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01026	265	225	>165	<=190	2	SF151551000J	2	REQ40606001000	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01029	290	250	>190	<=215	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01031	315	275	>215	<=240	2	SF151551000J	2	REQ40607001200	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01034	340	300	>240	<=265	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01036	365	325	>265	<=290	2	SF151551000J	2	REQ40608001350	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01039	390	350	>290	<=315	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01041	415	375	>315	<=340	2	SF151551000J	2	REQ40609001550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01044	440	400	>340	<=365	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01046	465	425	>365	<=390	2	SF151551000J	2	REQ40610001750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1BQT01049	490	450	>390	<=415	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12

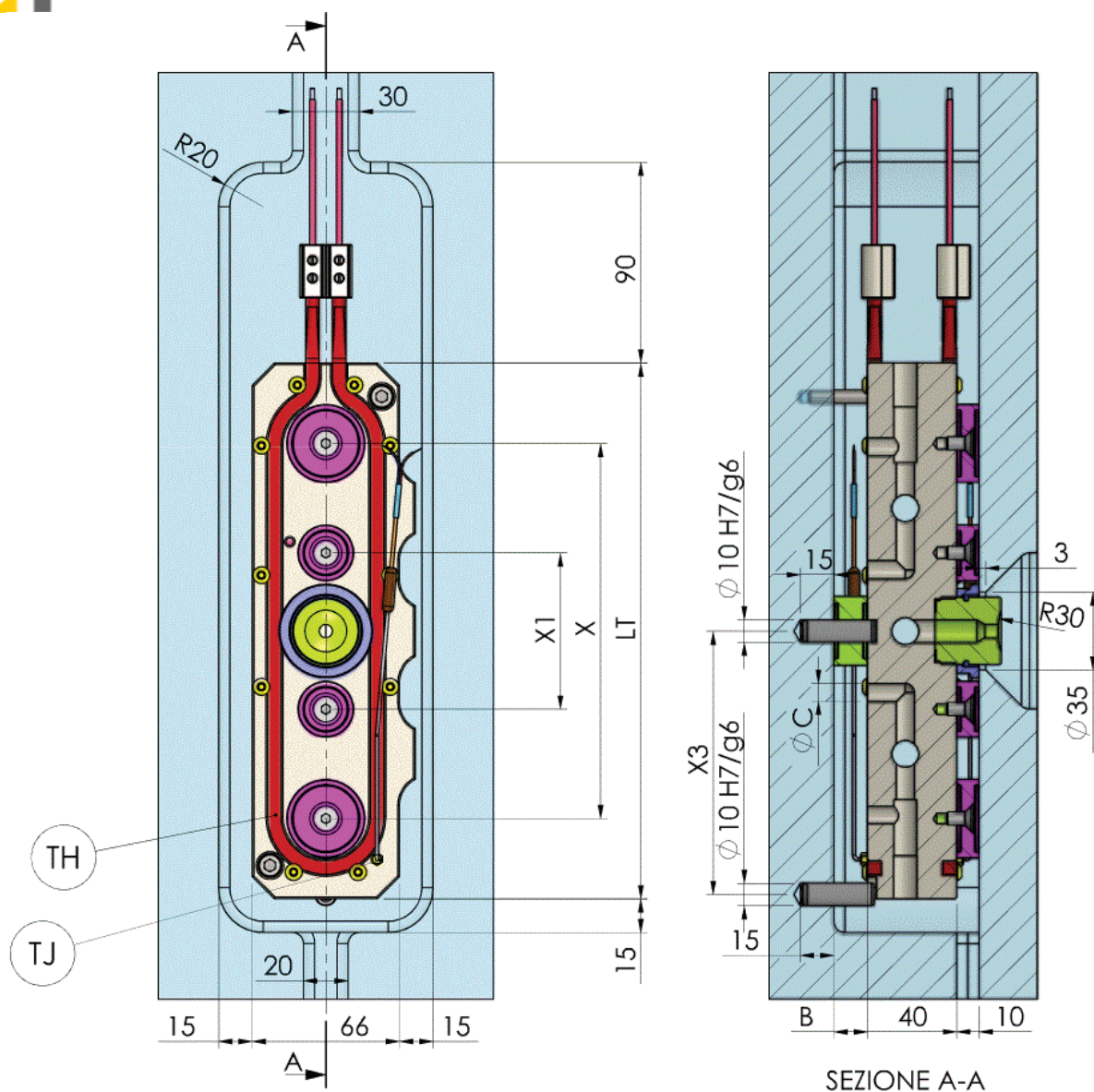


2 точки впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL1DQT02015	150	73	>=38	<=74	2	SF151551000J	2	REQ40603500550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1DQT02019	190	93	>74	<=114	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1DQT02024	240	118	>114	<=164	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1DQT02029	290	143	>164	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1DQT02034	340	168	>214	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1DQT02039	390	193	>264	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1DQT02044	440	218	>314	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL1DQT02049	490	243	>364	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12

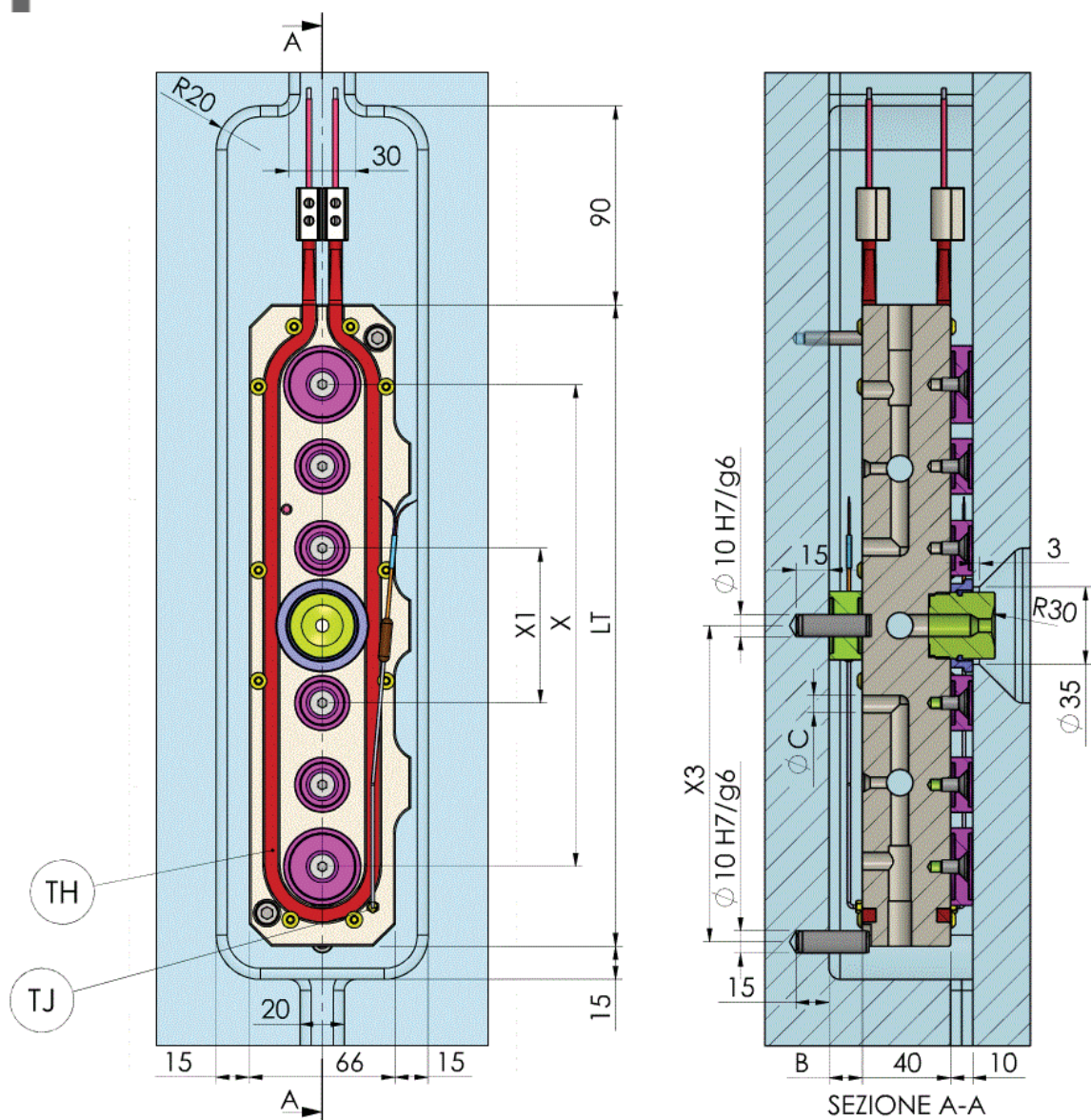
Горячеканальный коллектор типа CCLDL1DQ-04 Т



4 точки впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

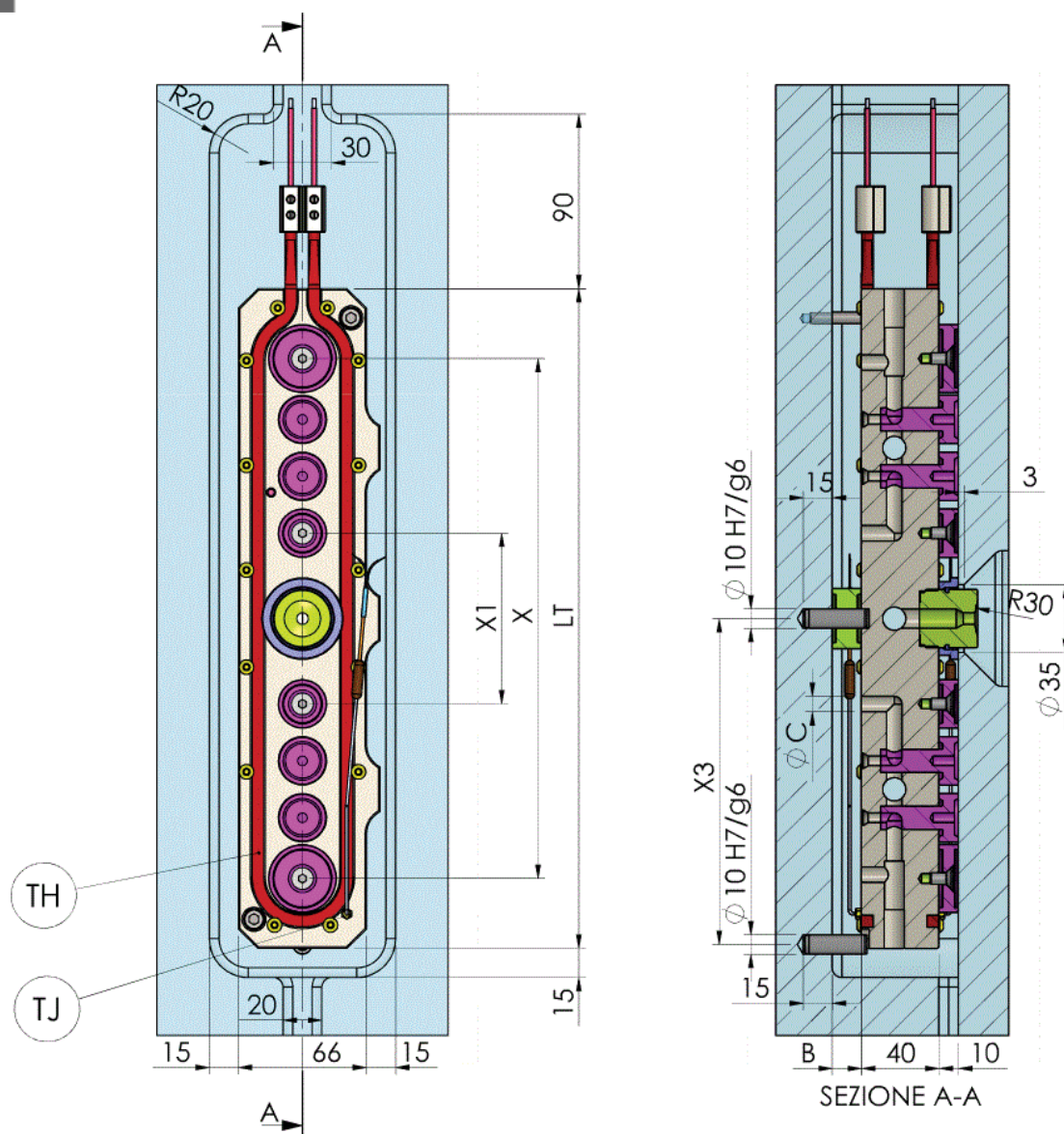
Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL1DQT04019	190	93	>=38	<=114	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04024	240	118	>=38	<=164	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04029	290	143	>=38	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04034	340	168	>=38	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04039	390	193	>=38	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04044	440	218	>=38	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04049	490	243	>=38	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10



6 точек впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

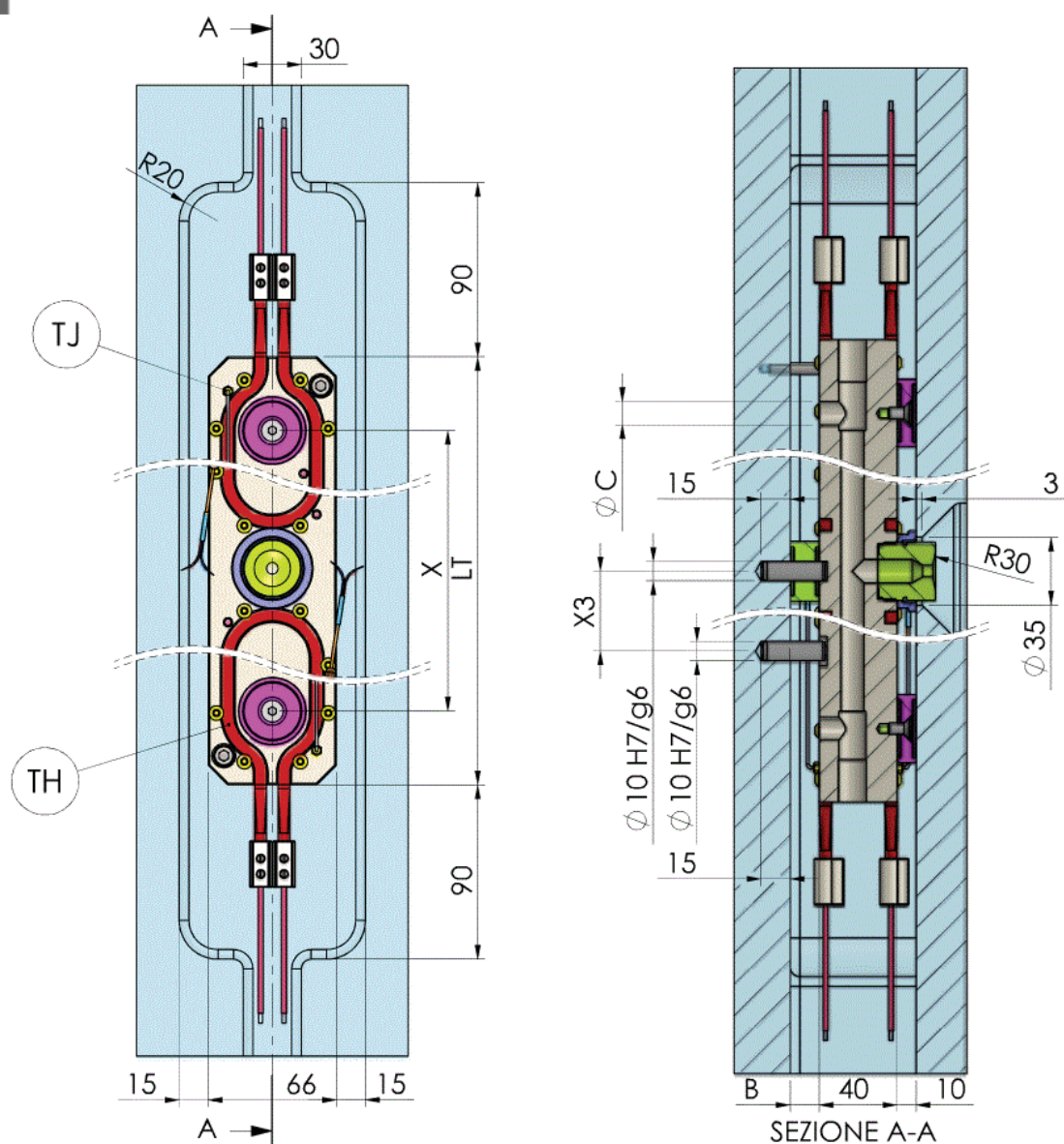
Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL1DQT06024	240	118	>=38	<=164	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8
CCLDL1DQT06029	290	143	>=38	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDL1DQT06034	340	168	>=38	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDL1DQT06039	390	193	>=38	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDL1DQT06044	440	218	>=38	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDL1DQT06049	490	243	>=38	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8



8 точек впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

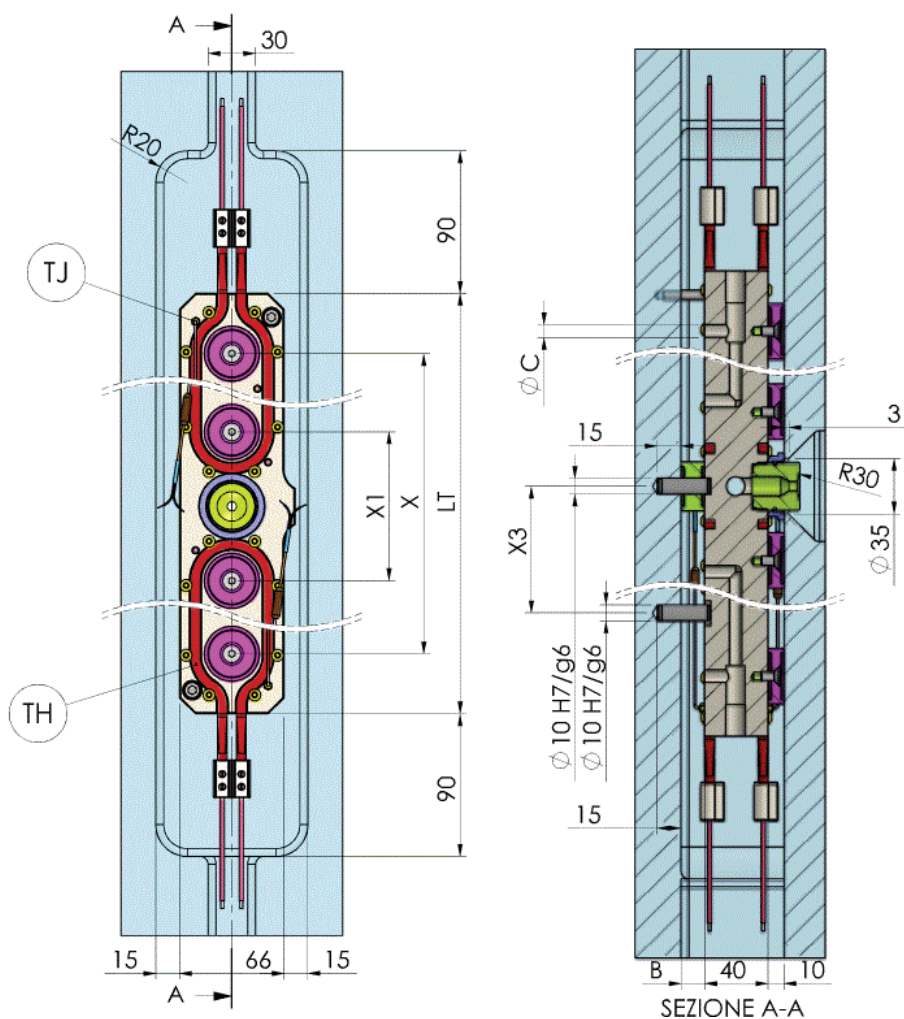
Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL1DQT08029	290	143	>=38	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDL1DQT08034	340	168	>=38	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDL1DQT08039	390	193	>=38	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDL1DQT08044	440	218	>=38	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDL1DQT08049	490	243	>=38	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8



2 точки впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL2DQT02040	400	198	>=90	<=324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02050	500	248	>324	<=424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02060	600	298	>424	<=524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02070	700	348	>524	<=624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02080	800	398	>624	<=724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02090	900	448	>724	<=824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02100	1000	498	>824	<=924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12

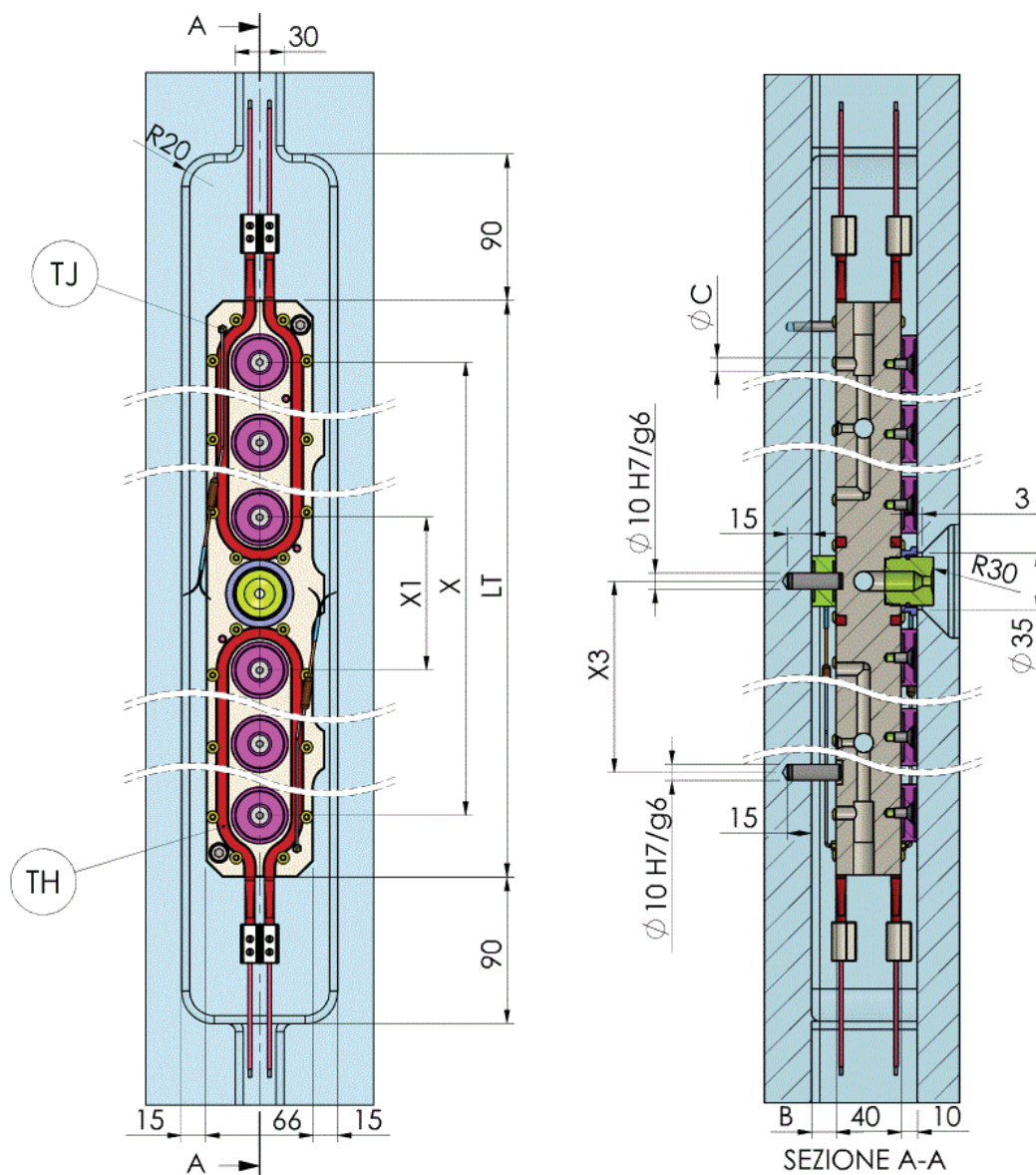


4 точки впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик типа J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35

Код	LT	X3	X1	X	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL2DQT04040	400	198	≥90	≤324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10
CCLDL2DQT04050	500	248	≥90	≤424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10
CCLDL2DQT04060	600	298	≥90	≤524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10
CCLDL2DQT04070	700	348	≥90	≤624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10
CCLDL2DQT04080	800	398	≥90	≤724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10
CCLDL2DQT04090	900	448	≥90	≤824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10
CCLDL2DQT04100	1000	498	≥90	≤924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10

Горячеканальный коллектор типа CCLDL2DQ-06 Т

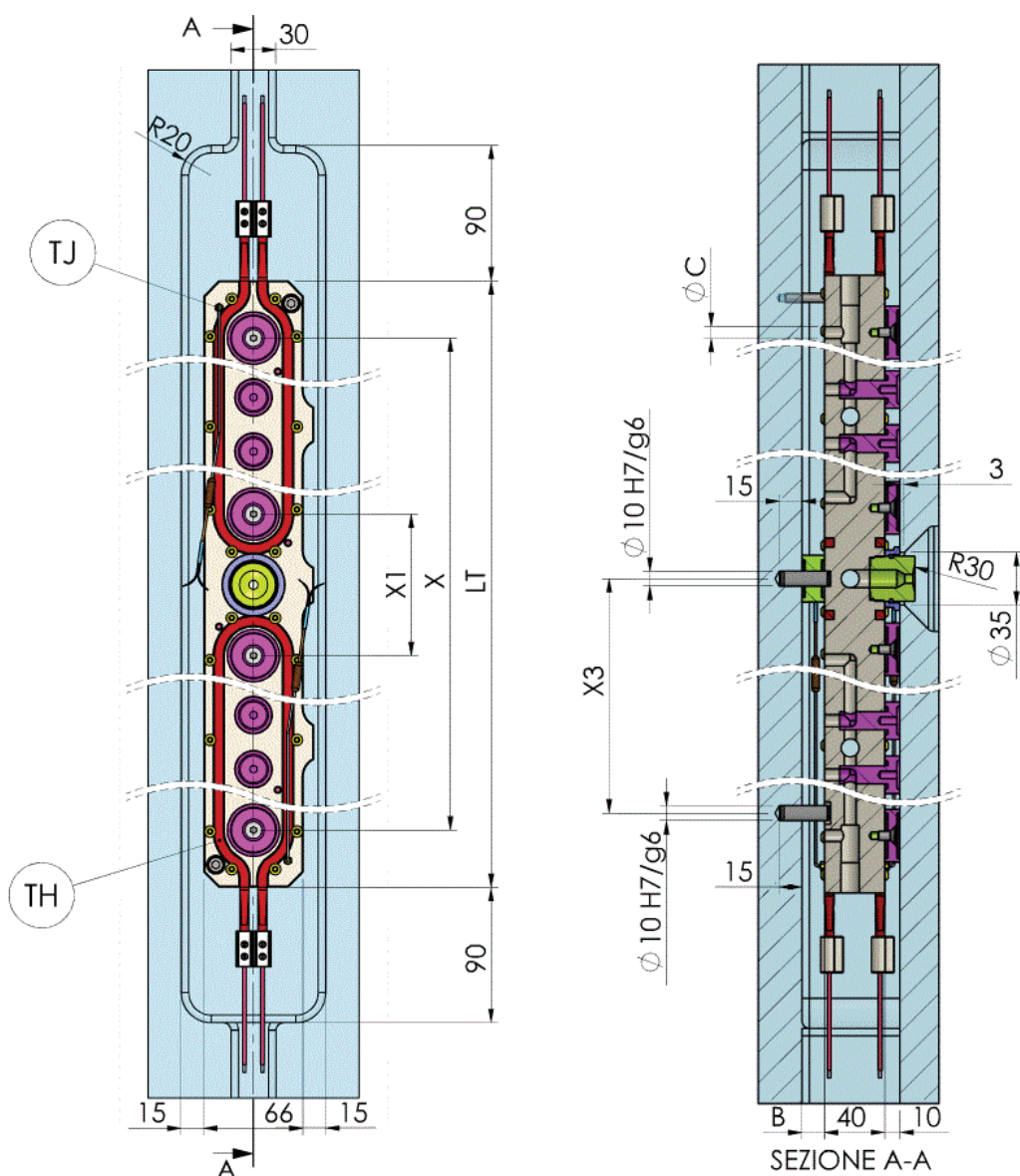


6 точек впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35

Код	LT	X3	X1	X	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL2DQT06040	400	198	>=90	<=324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8
CCLDL2DQT06050	500	248	>=90	<=424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8
CCLDL2DQT06060	600	298	>=90	<=524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDL2DQT06070	700	348	>=90	<=624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDL2DQT06080	800	398	>=90	<=724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDL2DQT06090	900	448	>=90	<=824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDL2DQT06100	1000	498	>=90	<=924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8



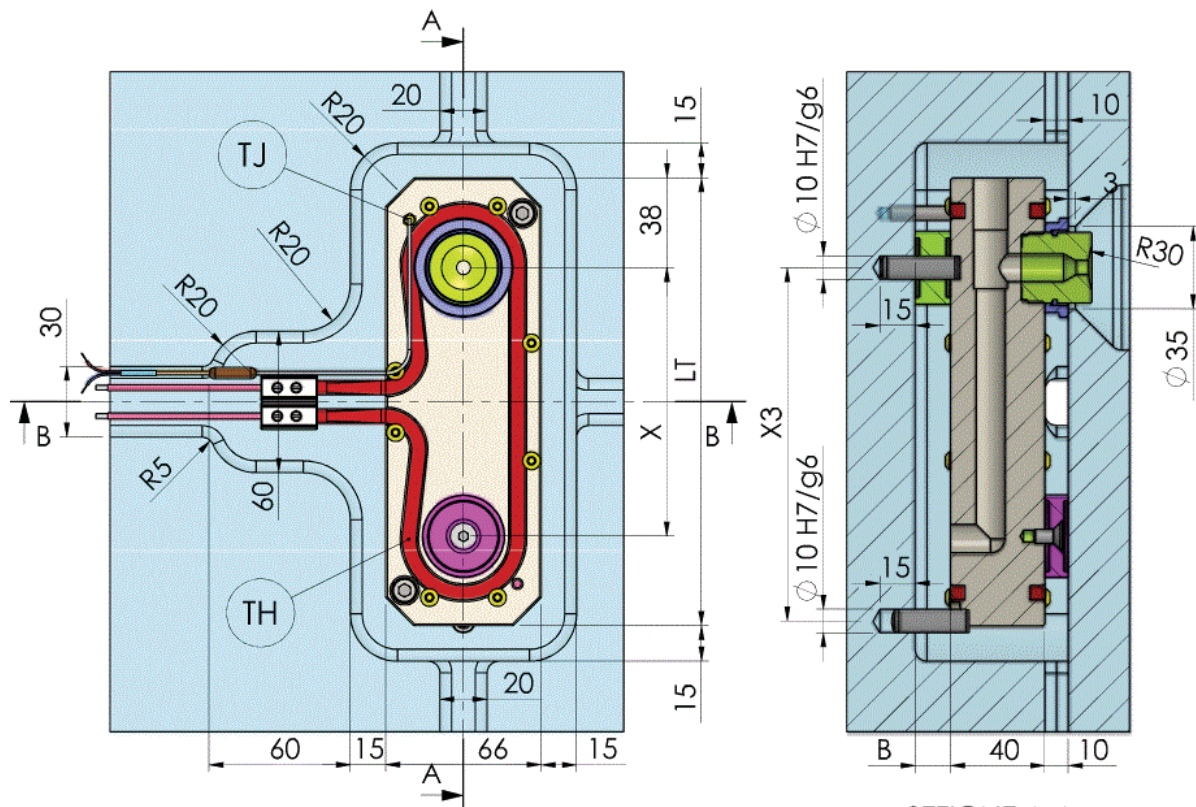
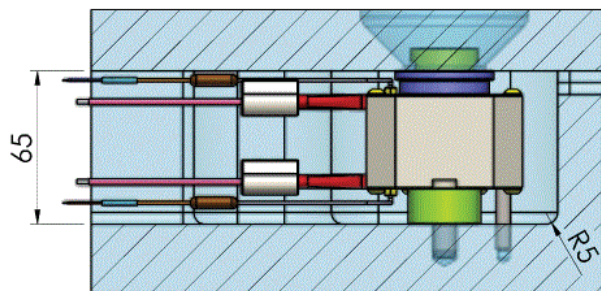
8 точек впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35

Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDL2DQT08040	400	198	≥50	≤324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8
CCLDL2DQT08050	500	248	≥50	≤424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8
CCLDL2DQT08060	600	298	≥50	≤524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDL2DQT08070	700	348	≥50	≤624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDL2DQT08080	800	398	≥50	≤724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDL2DQT08090	900	448	≥50	≤824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDL2DQT08100	1000	498	≥50	≤924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8

Горячеканальный коллектор типа CCLDR1AQ-01 Т

SEZIONE B-B



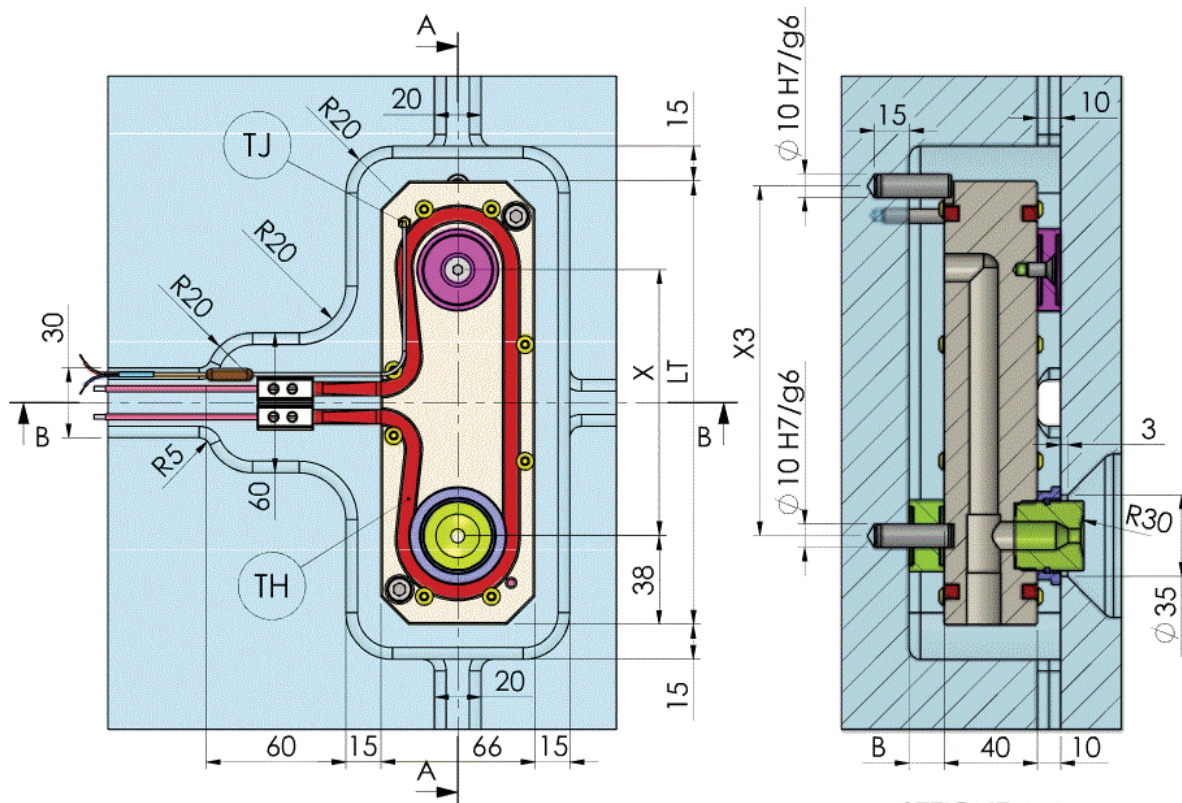
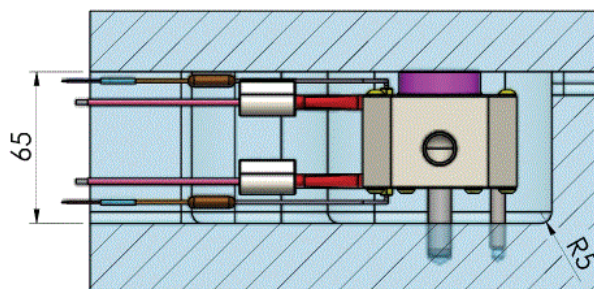
SEZIONE A-A

1 точка впрыска - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 ТН = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 ТД = термодатчик тип Д

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR1AQT01015	150	110	>=29	<=75	2	SF151551000J	2	REQ40603500550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01017	170	130	>75	<=95	2	SF151551000J	2	REQ40604000650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01019	190	150	>95	<=115	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01021	215	175	>115	<=140	2	SF151551000J	2	REQ40605000800	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01024	240	200	>140	<=165	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01026	265	225	>165	<=190	2	SF151551000J	2	REQ40606001000	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01029	290	250	>190	<=215	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01031	315	275	>215	<=240	2	SF151551000J	2	REQ40607001200	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01034	340	300	>240	<=265	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01036	365	325	>265	<=290	2	SF151551000J	2	REQ40608001350	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01039	390	350	>290	<=315	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01041	415	375	>315	<=340	2	SF151551000J	2	REQ40609001550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01044	440	400	>340	<=365	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01046	465	425	>365	<=390	2	SF151551000J	2	REQ40610001750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1AQT01049	490	450	>390	<=415	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12

SEZIONE B-B



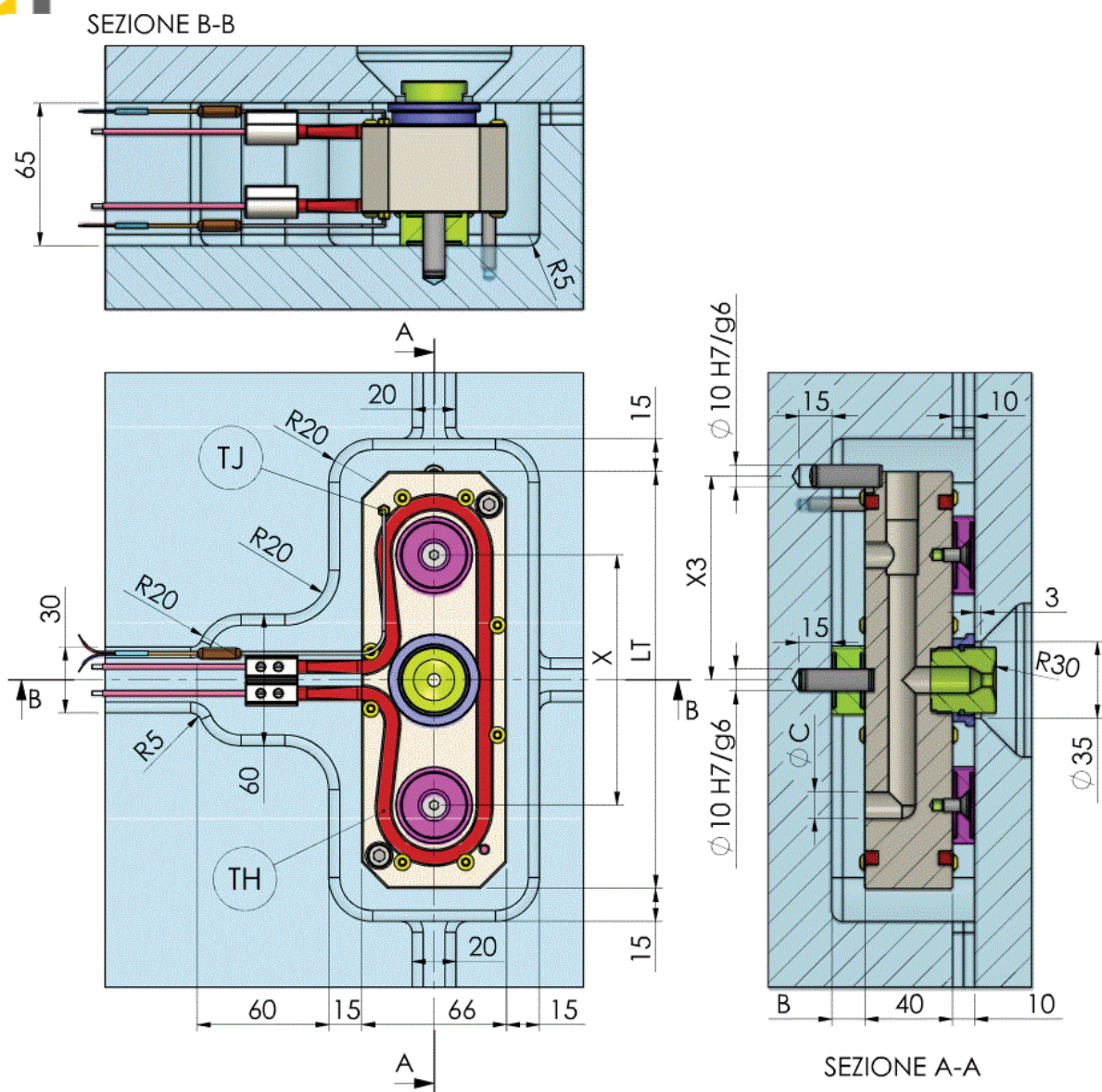
SEZIONE A-A

1 точка впрыска - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром $\phi 26$

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR1BQT01015	150	110	>=29	<=75	2	SF151551000J	2	REQ40603500550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01017	170	130	>75	<=95	2	SF151551000J	2	REQ40604000650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01019	190	150	>95	<=115	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01021	215	175	>115	<=140	2	SF151551000J	2	REQ40605000800	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01024	240	200	>140	<=165	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01026	265	225	>165	<=190	2	SF151551000J	2	REQ40606001000	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01029	290	250	>190	<=215	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01031	315	275	>215	<=240	2	SF151551000J	2	REQ40607001200	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01034	340	300	>240	<=265	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01036	365	325	>265	<=290	2	SF151551000J	2	REQ40608001350	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01039	390	350	>290	<=315	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01041	415	375	>315	<=340	2	SF151551000J	2	REQ40609001550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01044	440	400	>340	<=365	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01046	465	425	>365	<=390	2	SF151551000J	2	REQ40610001750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1BQT01049	490	450	>390	<=415	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12

Горячеканальный коллектор типа CCLDR1DQ-02 Т

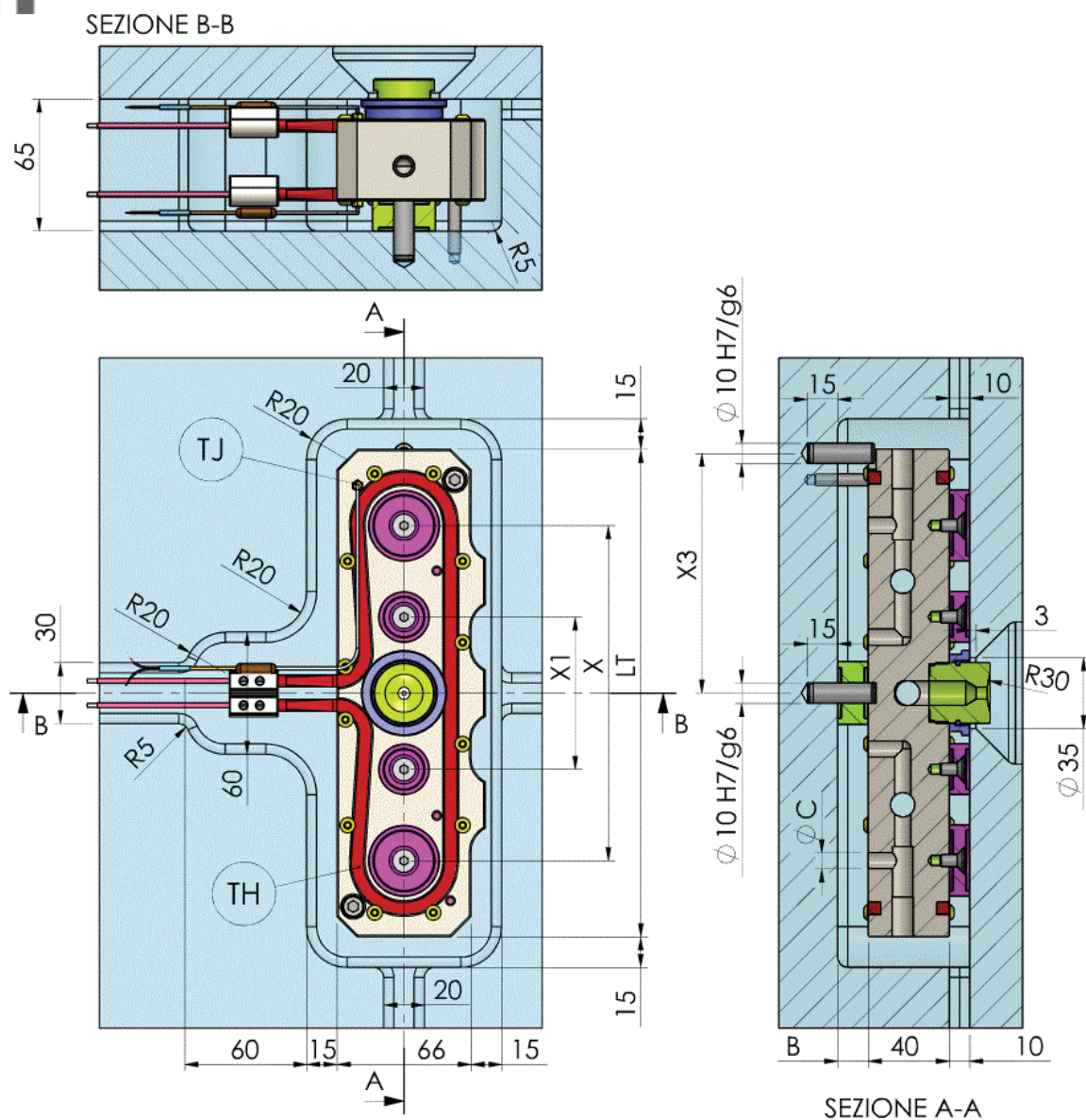


2 точки впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR1DQT02015	150	73	>=38	<=74	2	SF151551000J	2	REQ40603500550	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02019	190	93	>74	<=114	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02024	240	118	>114	<=164	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02029	290	143	>164	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02034	340	168	>214	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02039	390	193	>264	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02044	440	218	>314	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02049	490	243	>364	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12

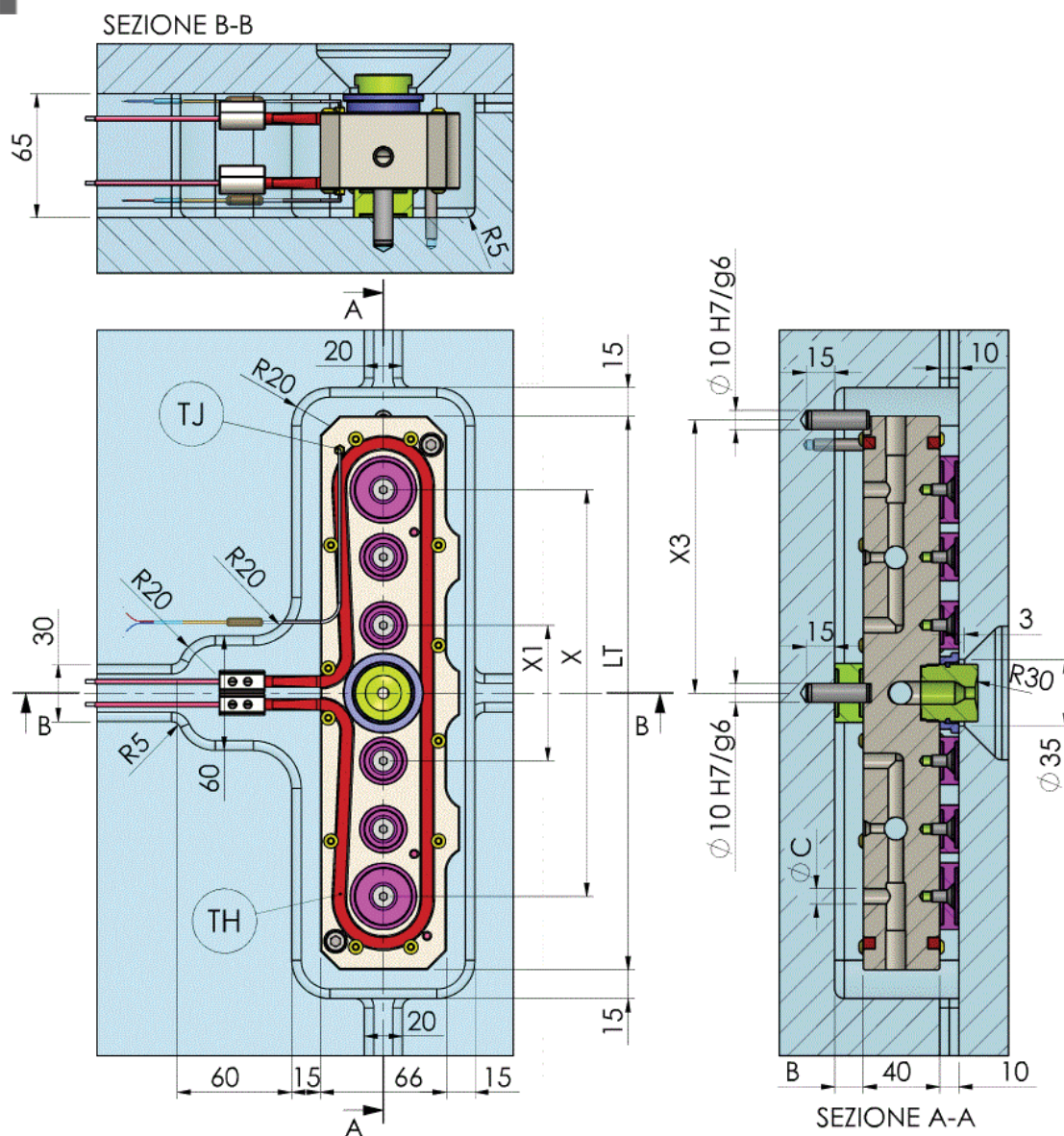
Горячеканальный коллектор типа CCLDR1DQ-04 Т



4 точки впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR1DQT04019	190	93	>=38	<=114	2	SF151551000J	2	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04024	240	118	>=38	<=164	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04029	290	143	>=38	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04034	340	168	>=38	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04039	390	193	>=38	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04044	440	218	>=38	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04049	490	243	>=38	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10

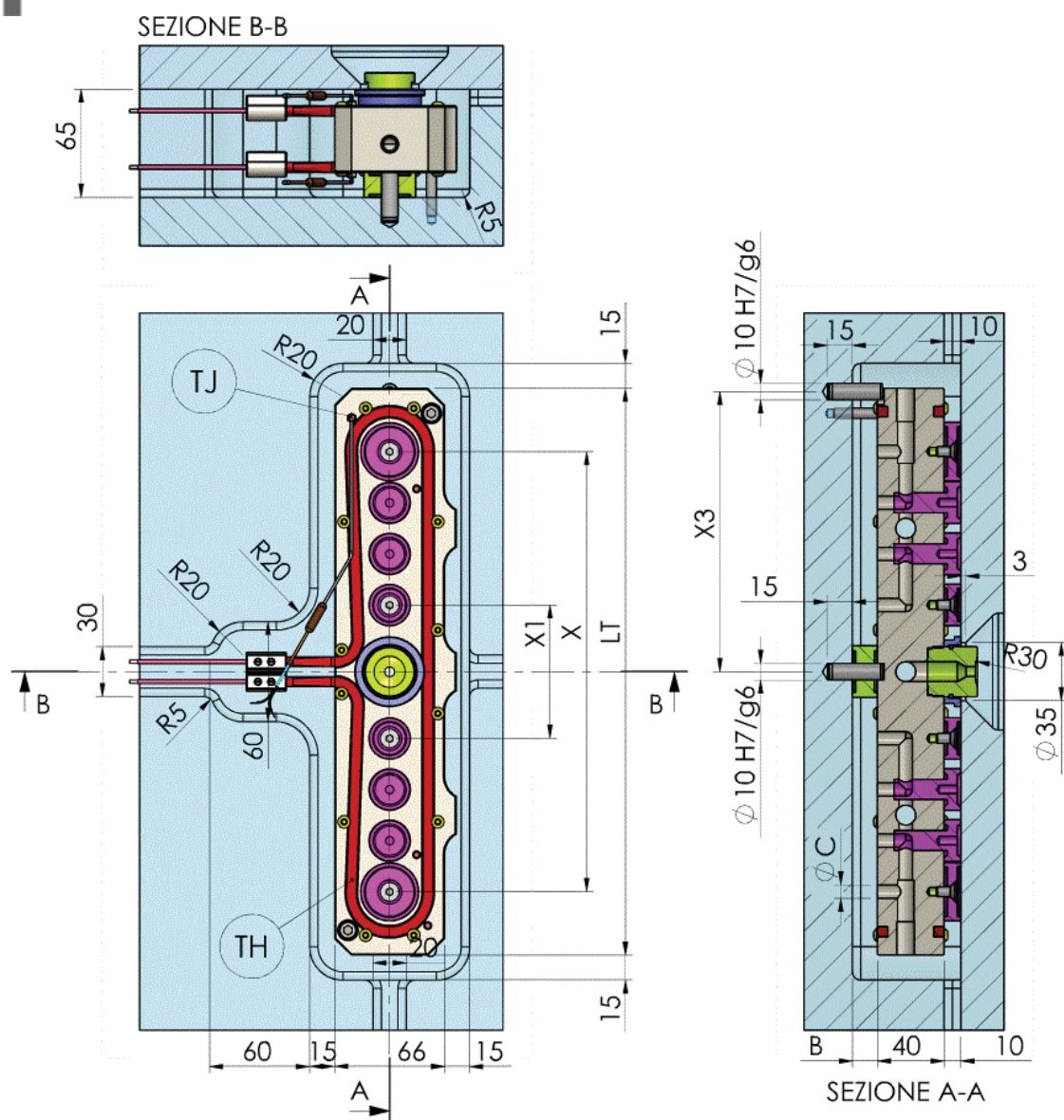


6 точек впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: X расстояния рассчитаны для головки форсунки Ø26

Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR1DQT06024	240	118	>=38	<=164	2	SF151551000J	2	REQ40605500900	5-6-7-8
CCLDR1DQT06029	290	142	>=38	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDR1DQT06034	340	168	>=38	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDR1DQT06039	390	193	>=38	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDR1DQT06044	440	218	>=38	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDR1DQT06049	490	243	>=38	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8

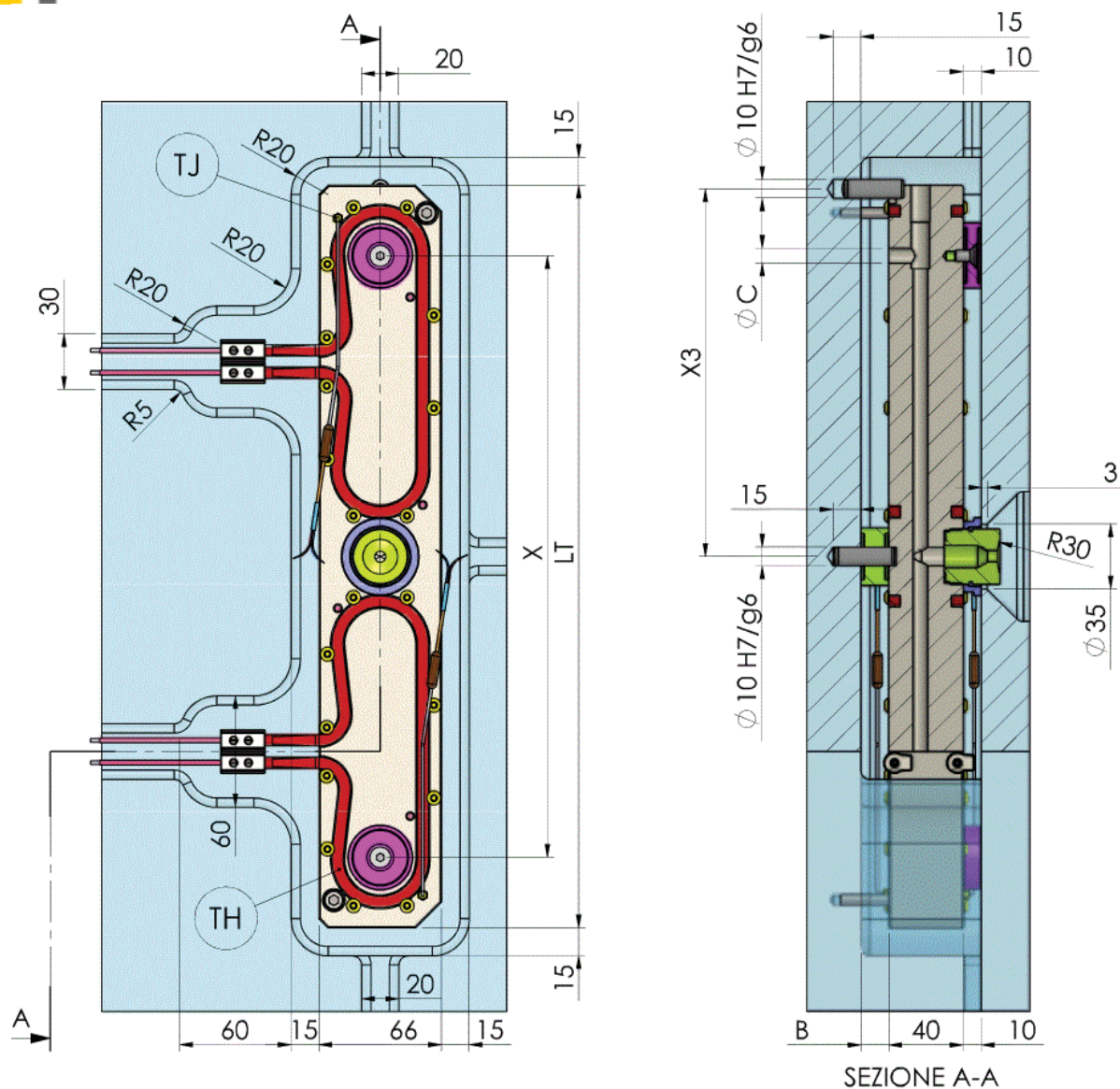
Горячеканальный коллектор типа CCLDR1DQ-08 Т



8 точек впрыска в одну линию - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

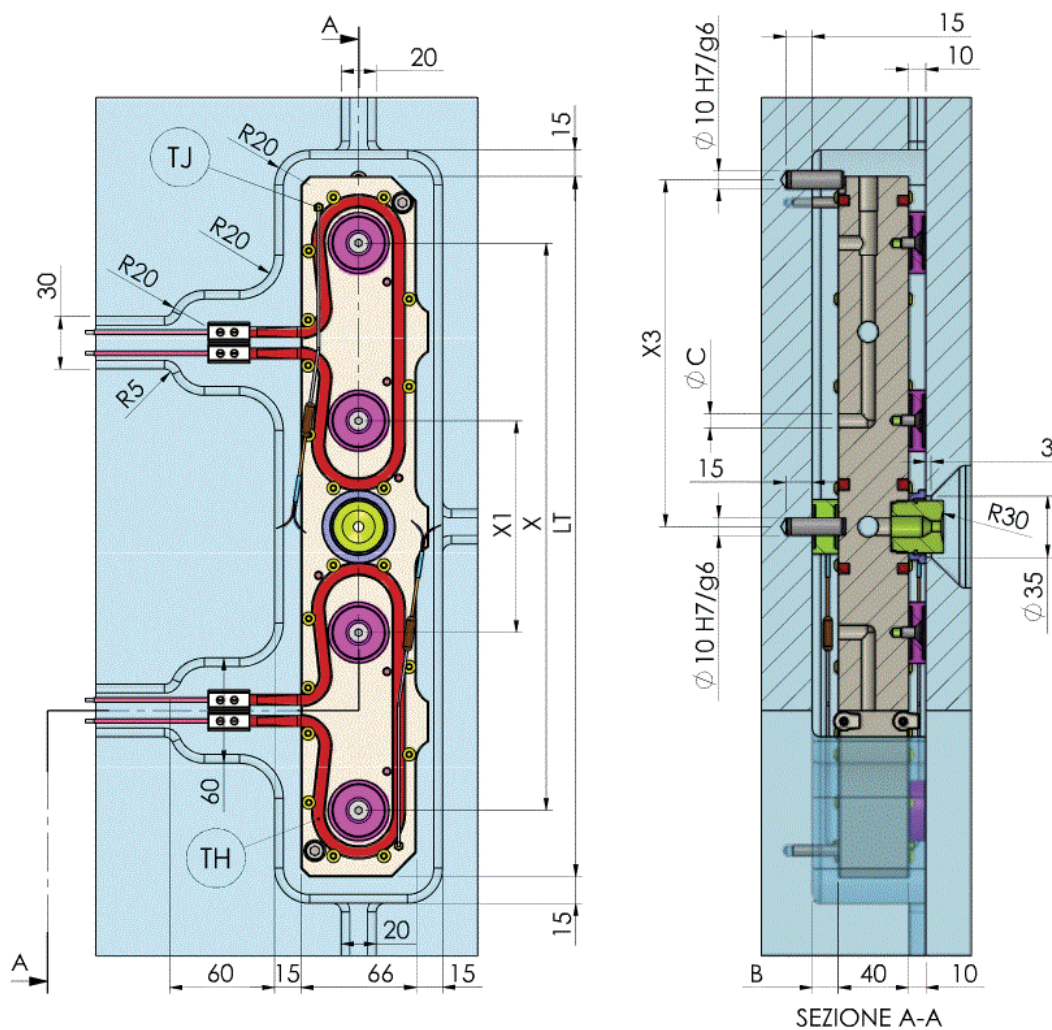
Код	LT	X3	X1	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR1DQT08029	290	143	>=38	<=214	2	SF151551000J	2	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDR1DQT08034	340	168	>=38	<=264	2	SF151551000J	2	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDR1DQT08039	390	193	>=38	<=314	2	SF151551000J	2	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDR1DQT08044	440	218	>=38	<=364	2	SF151551000J	2	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDR1DQT08049	490	243	>=38	<=414	2	SF151551000J	2	REQ40610501850	5-6-7-8



2 точки впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
ТН = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
ТJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: X расстояния рассчитаны для головки форсунки Ø35

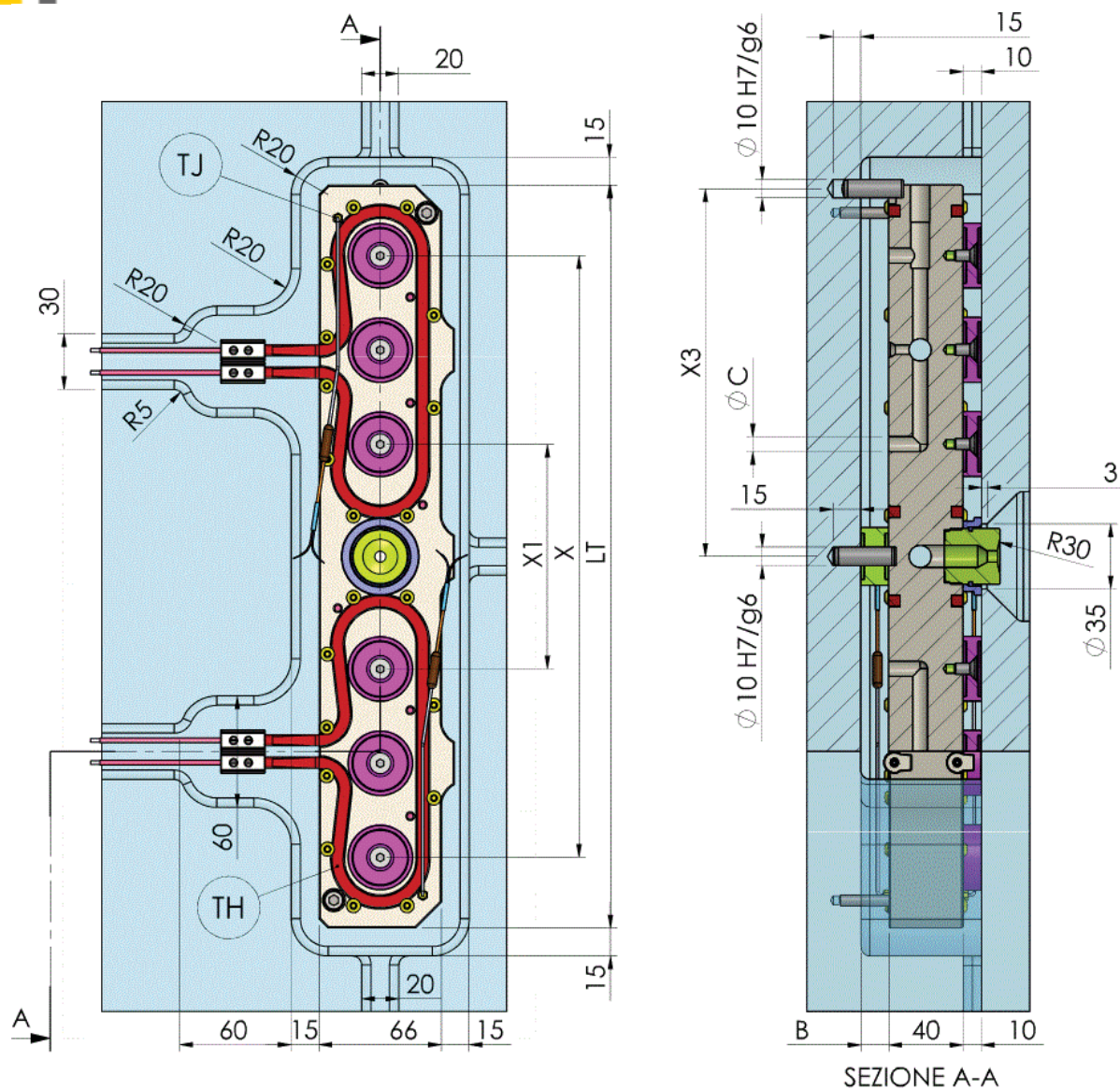
Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR2DQT02040	400	198	>=90	<=324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02050	500	248	>324	<=424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02060	600	298	>424	<=524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02070	700	348	>524	<=624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02080	800	398	>624	<=724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02090	900	448	>724	<=824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02100	1000	498	>824	<=924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10-11-12



2 точки впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
ТН = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
ТJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35

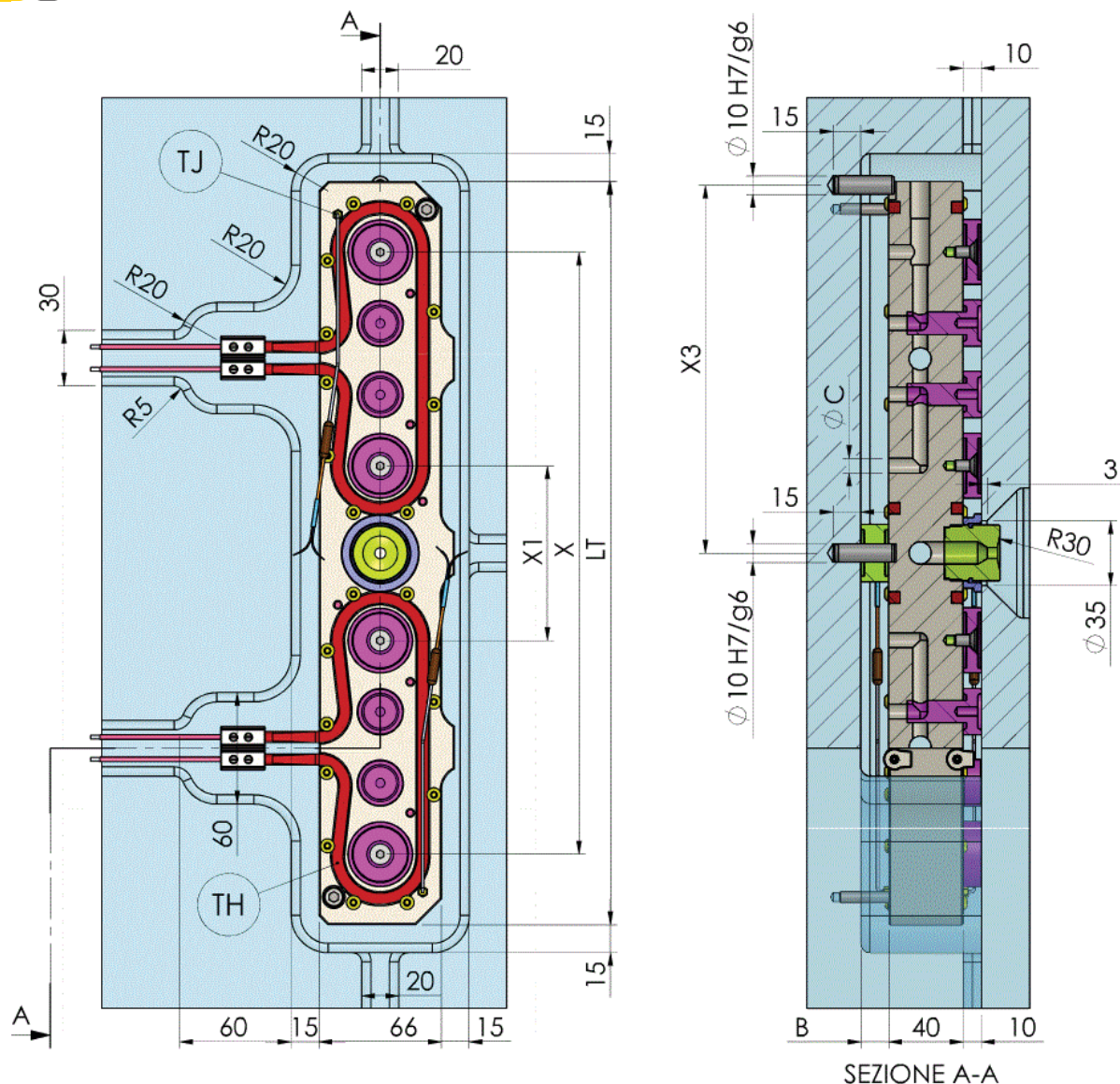
Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR2DQT04040	400	198	>=90	<=324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04050	500	248	>=90	<=424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04060	600	298	>=90	<=524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04070	700	348	>=90	<=624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04080	800	398	>=90	<=724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04090	900	448	>=90	<=824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04100	1000	498	>=90	<=924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8-9-10



6 точек впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

В = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35

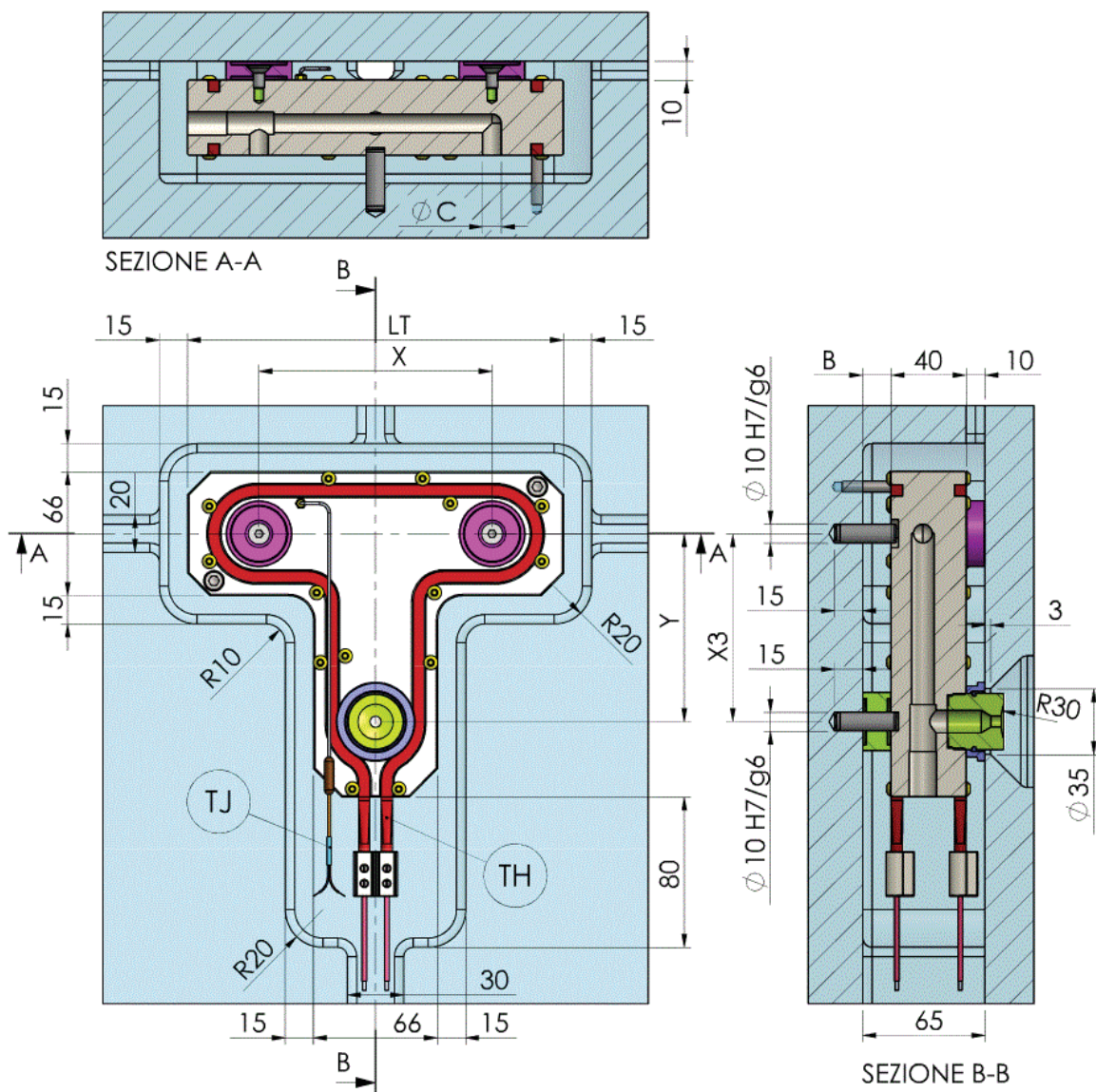
Код	LT	X3	X1 min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR2DQT06040	400	198	>=90	<=324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8
CCLDR2DQT06050	500	248	>=90	<=424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8
CCLDR2DQT06060	600	298	>=90	<=524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDR2DQT06070	700	348	>=90	<=624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDR2DQT06080	800	398	>=90	<=724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDR2DQT06090	900	448	>=90	<=824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDR2DQT06100	1000	498	>=90	<=924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8



8 точек впрыска в одну линию - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35

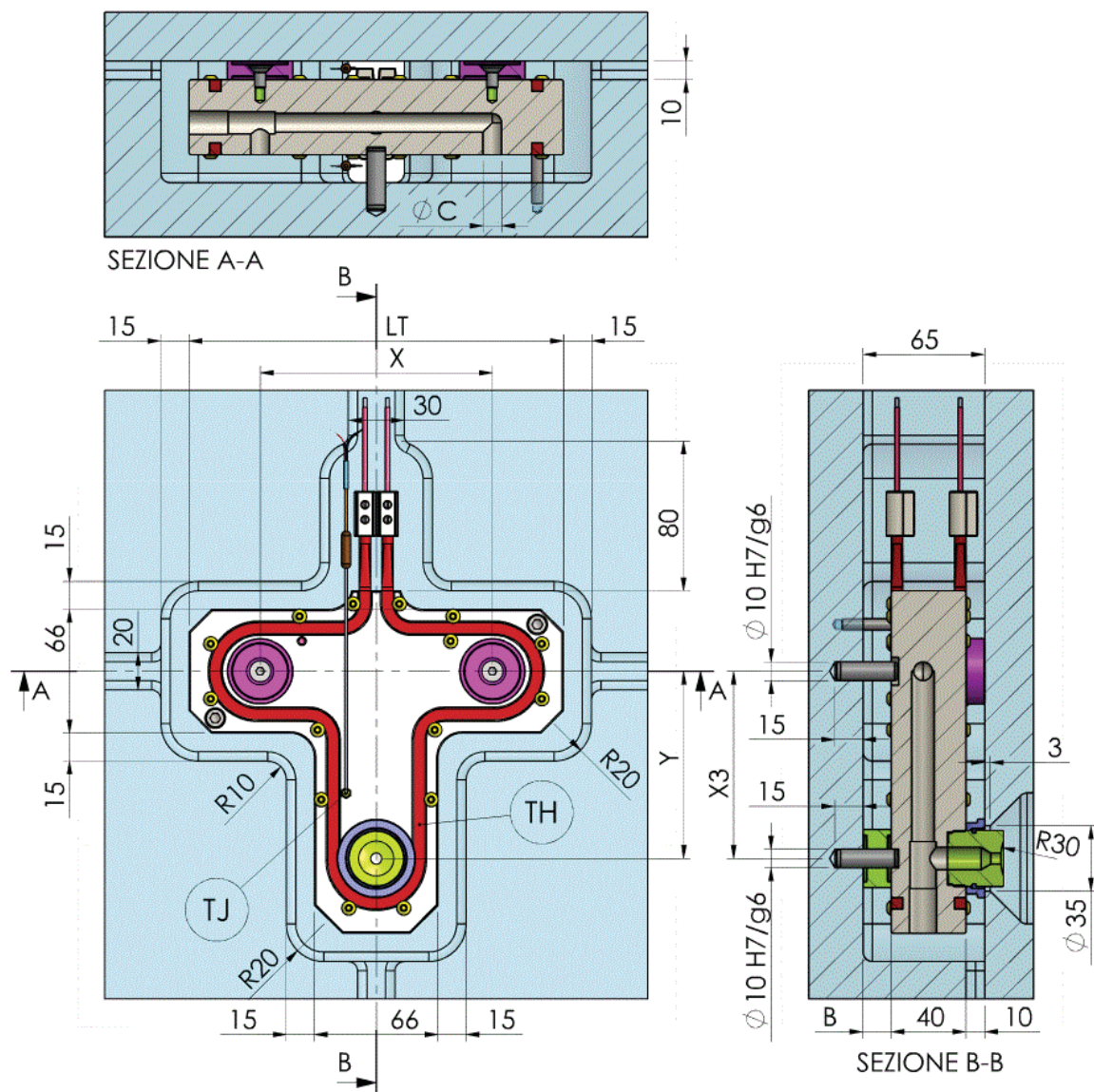
Код	LT	X3	X1	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLDR2DQT08040	400	198	≥90	≤324	4	SF151551000J	4	REQ40604500750	5-6-7-8
CCLDR2DQT08050	500	248	≥90	≤424	4	SF151551000J	4	REQ40605500900	5-6-7-8
CCLDR2DQT08060	600	298	≥90	≤524	4	SF151551000J	4	REQ40606501100	5-6-7-8
CCLDR2DQT08070	700	348	≥90	≤624	4	SF151551000J	4	REQ40607501300	5-6-7-8
CCLDR2DQT08080	800	398	≥90	≤724	4	SF151551000J	4	REQ40608501450	5-6-7-8
CCLDR2DQT08090	900	448	≥90	≤824	4	SF151551000J	4	REQ40609501650	5-6-7-8
CCLDR2DQT08100	1000	498	≥90	≤924	4	SF151551000J	4	REQ40610501850	5-6-7-8



2 точки впрыска в одну линию с вынесенным расположением литниковой втулки -
1+1 нагреватели - 1+1 термодары
TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
TJ = термодар тип J
B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки

Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку
Y(мм.)= ●05(5÷50) ●10(51÷100) ●15(101÷150) ●20(151÷200)

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLF1AQT02020 Y	200	TEC	>=27	<=124	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQT02025 Y	250	TEC	>124	<=174	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQT02030 Y	300	TEC	>174	<=224	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQT02035 Y	350	TEC	>224	<=274	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQT02040 Y	400	TEC	>274	<=324	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10

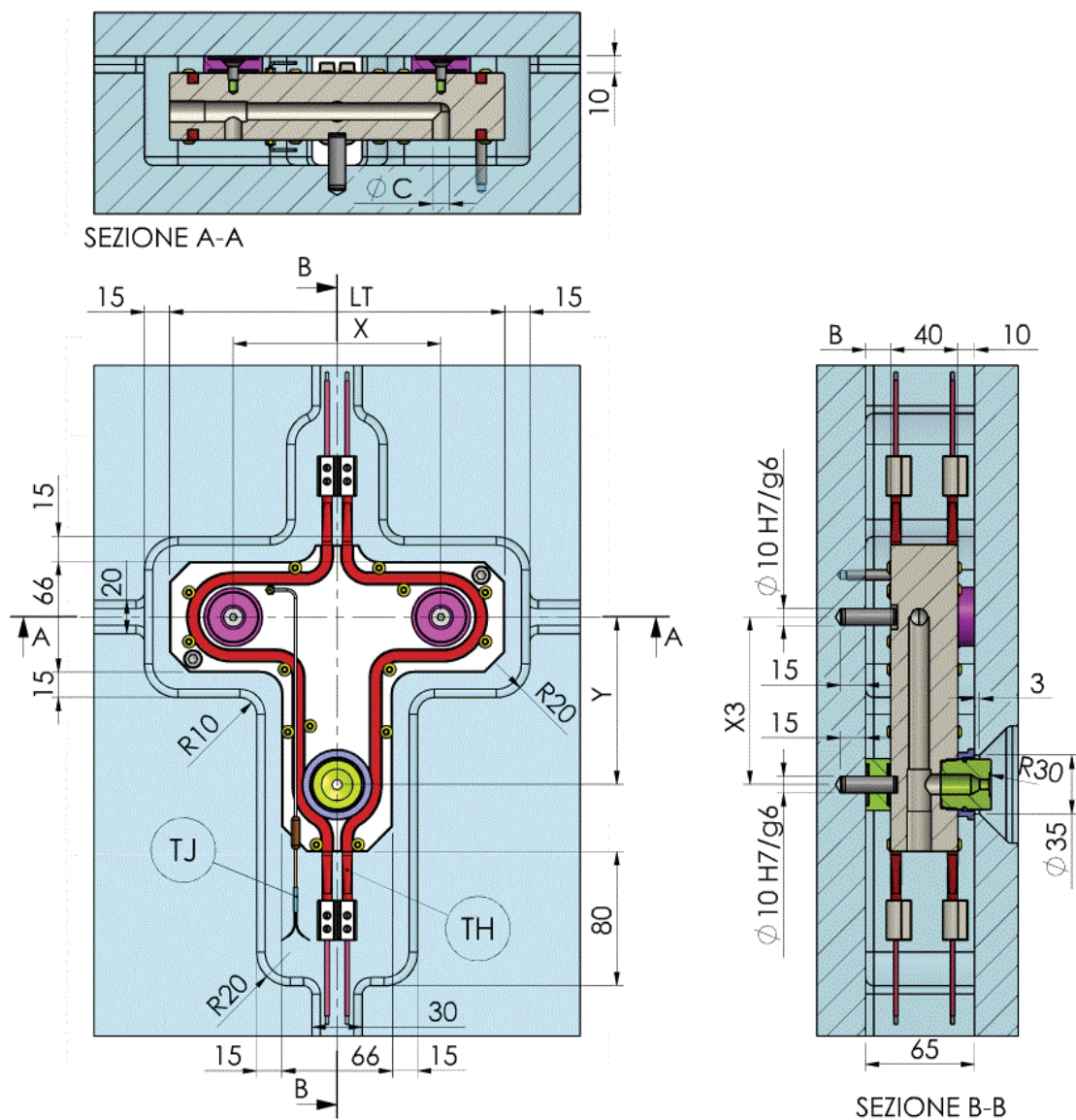


2 точки впрыска в одну линию с вынесенным расположением литниковой втулки - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки)

Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку
 Y(мм.)= ●05(5÷50) ●10(51÷100) ●15(101÷150) ●20(151÷200)

Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLF1BQT02020 Y	200	TEC	>=27	<=124	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1BQT02025 Y	250	TEC	>124	<=174	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1BQT02030 Y	300	TEC	>174	<=224	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1BQT02035 Y	350	TEC	>224	<=274	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF1BQT02040 Y	400	TEC	>274	<=324	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10

Горячеканальный коллектор типа CCLF2DQ-02 Т



2 точки впрыска в одну линию с вынесенным расположением литниковой втулки -

2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики

ТН = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.

TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки

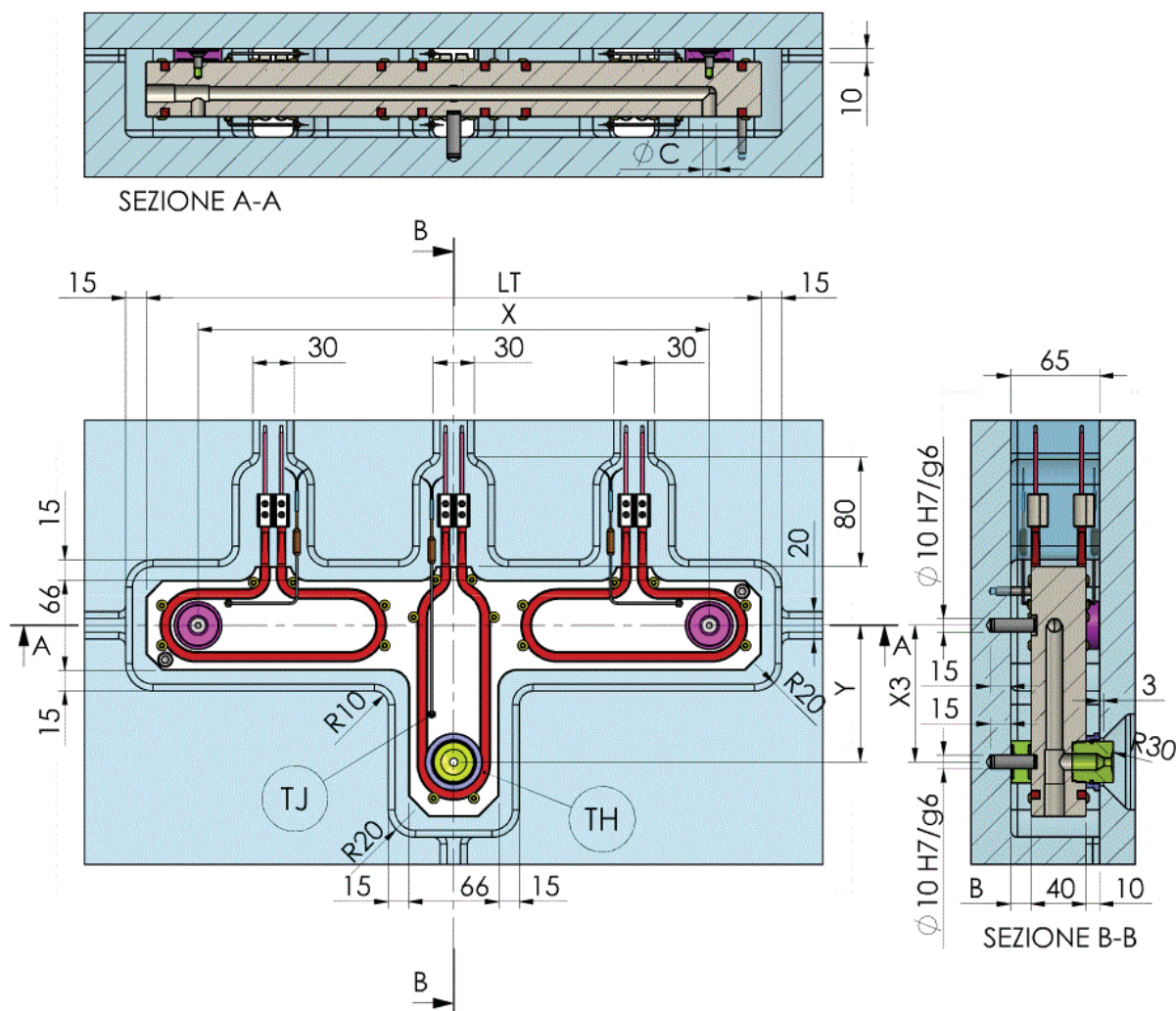
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

ТЕС = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

$$Y(\text{мм.}) = 05(5 \div 50) \bullet 10(51 \div 100) \bullet 15(101 \div 150) \bullet 20(151 \div 200) \bullet 25(201 \div 250)$$

●30(251÷300) ●35(301÷350)

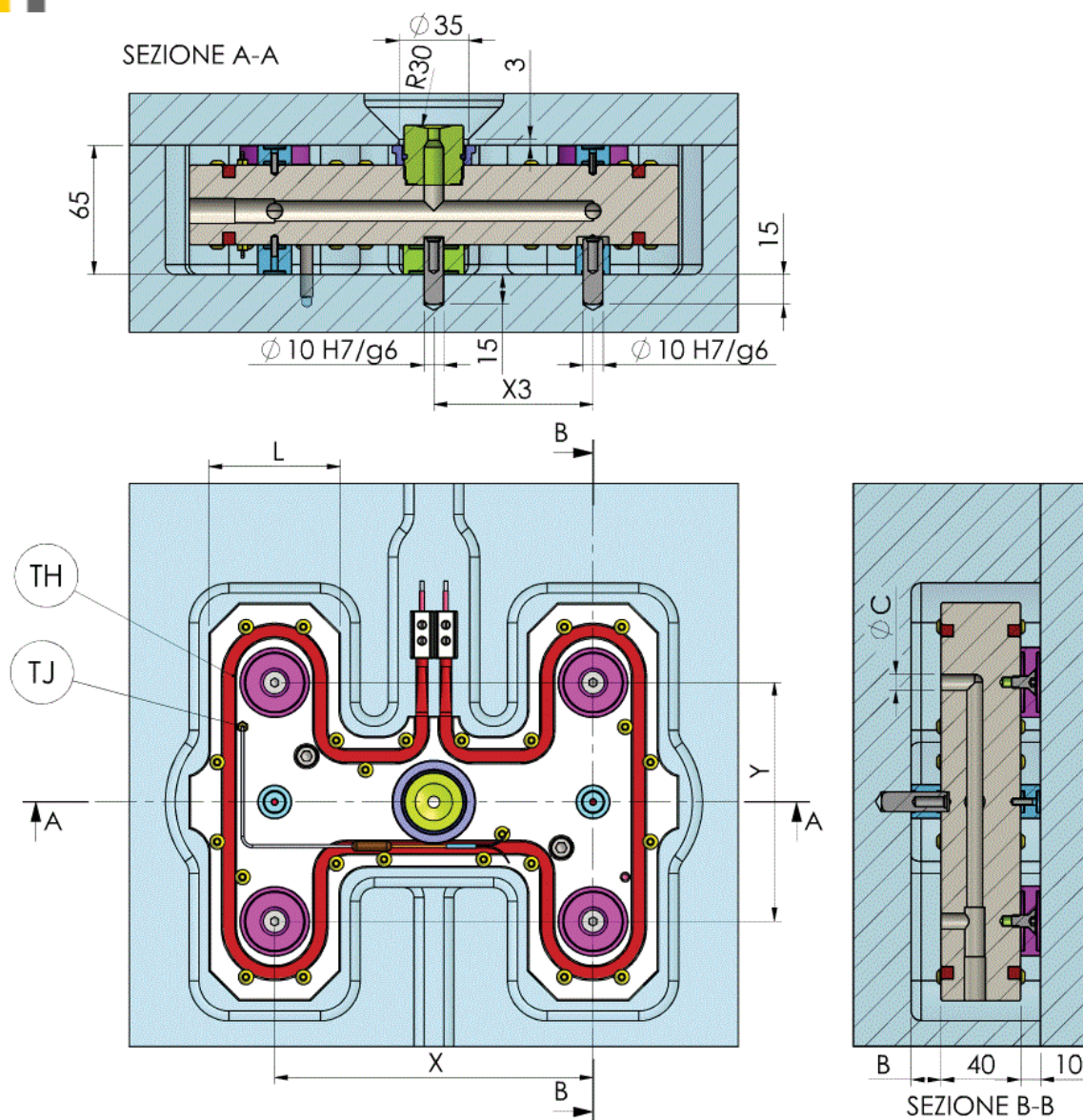
Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLF2DQT02020 Y	200	TEC	>=27	<=124	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02025 Y	250	TEC	>124	<=174	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02030 Y	300	TEC	>174	<=224	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02035 Y	350	TEC	>224	<=274	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02040 Y	400	TEC	>274	<=324	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02045 Y	450	TEC	>324	<=374	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02050 Y	500	TEC	>374	<=424	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02055 Y	550	TEC	>424	<=474	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02060 Y	600	TEC	>474	<=524	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02065 Y	650	TEC	>524	<=574	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02070 Y	700	TEC	>574	<=624	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02075 Y	750	TEC	>624	<=674	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF2DQT02080 Y	800	TEC	>674	<=724	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10



2 точки впрыска в одну линию с вынесенным расположением литниковой ступки -
3+3 нагреватели - 3+3 термопары
ТН = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
ТJ = термопара тип J (SF151551000J)
В = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки

Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø35
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку
 Y(мм.)= ●05(5÷50) ●10(51÷100) ●15(101÷150) ●20(151÷200) ●25(201÷250)
 ●30(251÷300) ●35(301÷350)

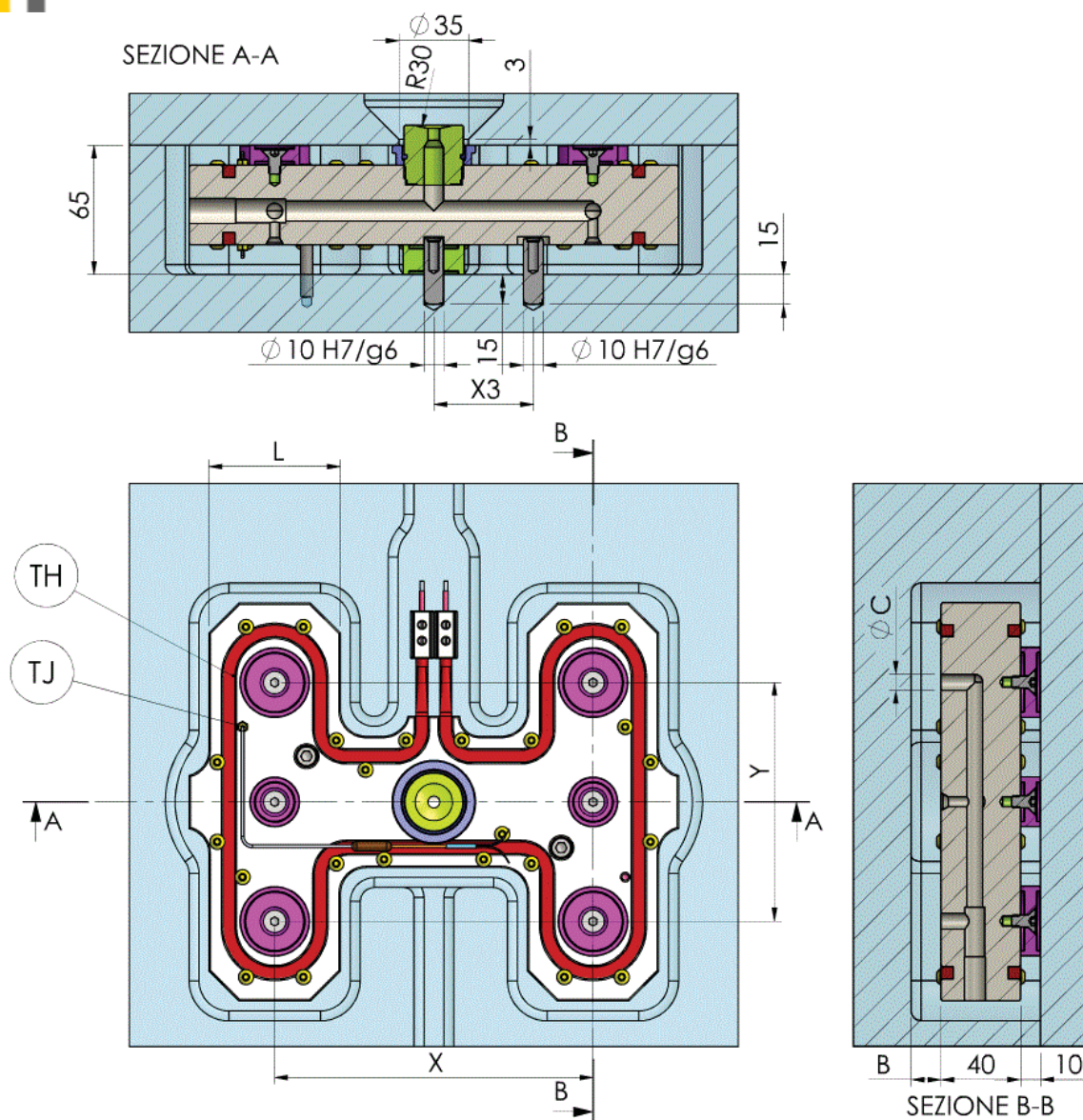
Код	LT	X3	X min	X max	N	TJ	N	TH	ØC
CCLF3DQT02050 Y	500	TEC	>=372	<=424	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02055 Y	550	TEC	>424	<=474	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02060 Y	600	TEC	>474	<=524	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02065 Y	650	TEC	>524	<=574	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02070 Y	700	TEC	>574	<=624	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02075 Y	750	TEC	>624	<=674	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02080 Y	800	TEC	>674	<=724	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02085 Y	850	TEC	>724	<=774	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02090 Y	900	TEC	>774	<=824	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02100 Y	1000	TEC	>824	<=924	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10
CCLF3DQT02110 Y	1100	TEC	>924	<=1024	6	SF151551000J	6	REQ406(SV-W)	5-6-7-8-9-10



4 точки впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

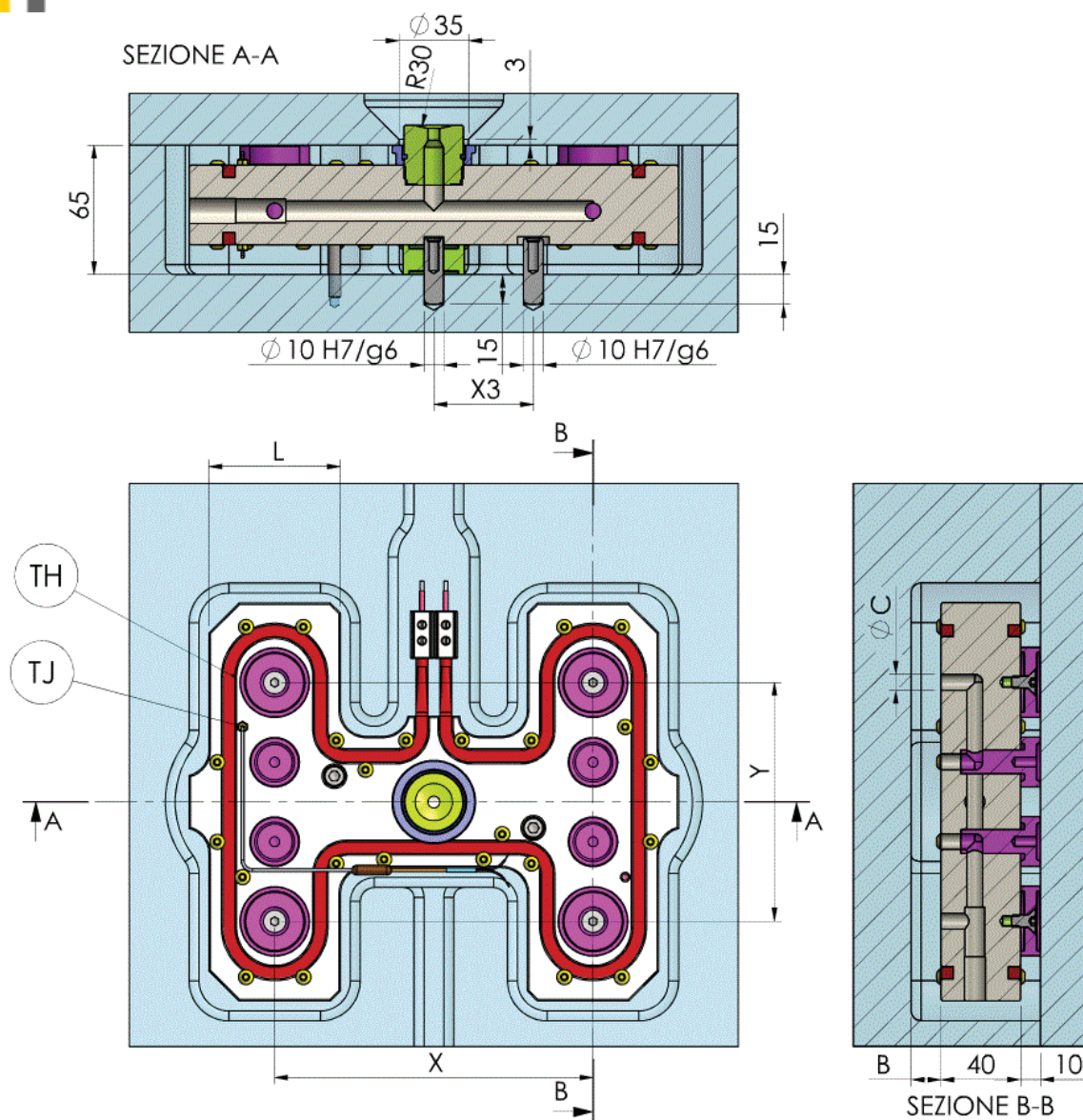
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH1AQT04007	5 ÷ 10	TEC	98	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLH1AQT04012	5 ÷ 10	TEC	98	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLH1AQT04022	5 ÷ 10	TEC	98	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH1AQT04033	5 ÷ 10	TEC	98	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



6 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термодатчик типа J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

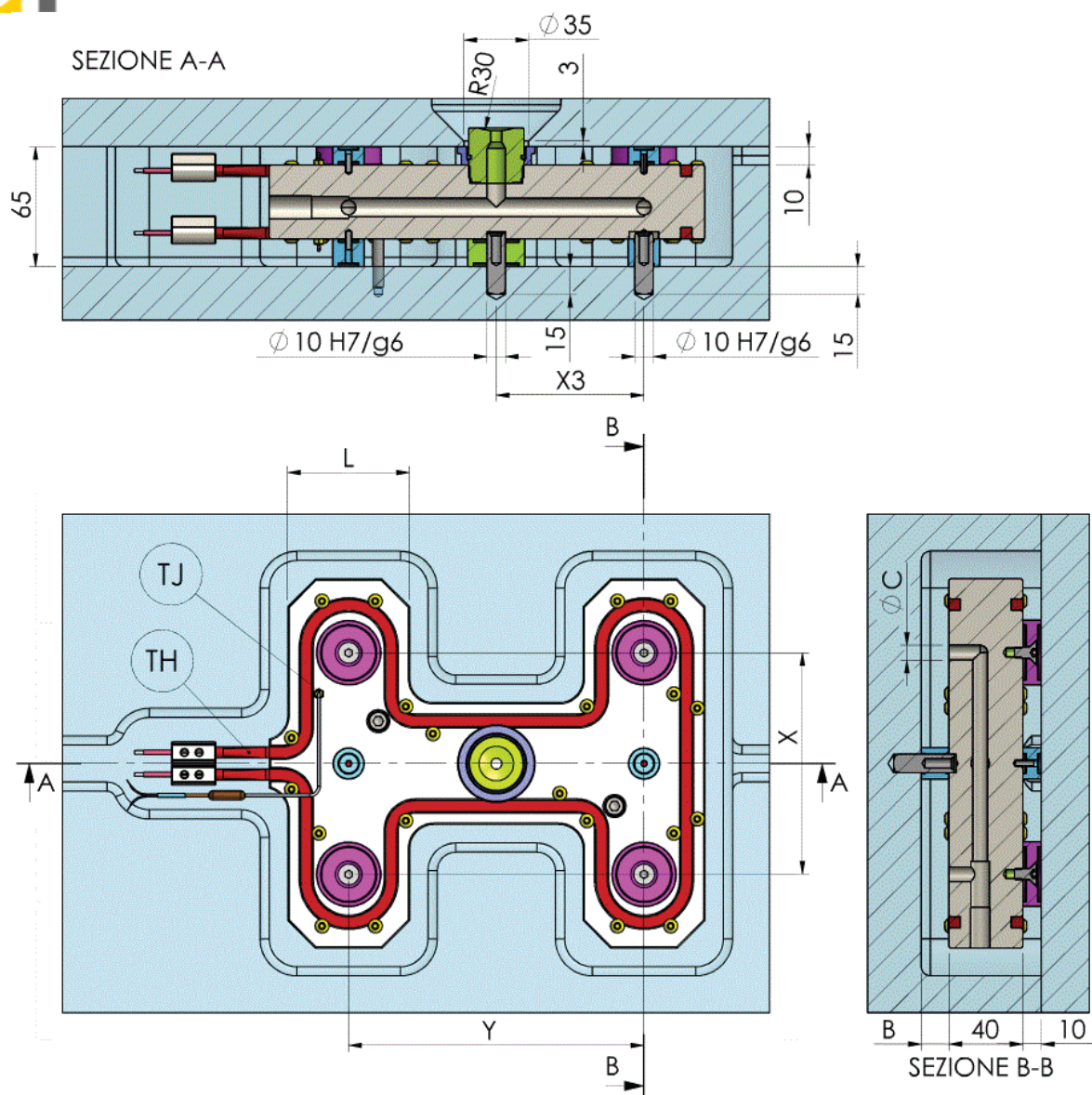
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH1AQT06007	5 ÷ 10	TEC	98	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLH1AQT06012	5 ÷ 10	TEC	98	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLH1AQT06022	5 ÷ 10	TEC	98	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH1AQT06033	5 ÷ 10	TEC	98	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



8 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

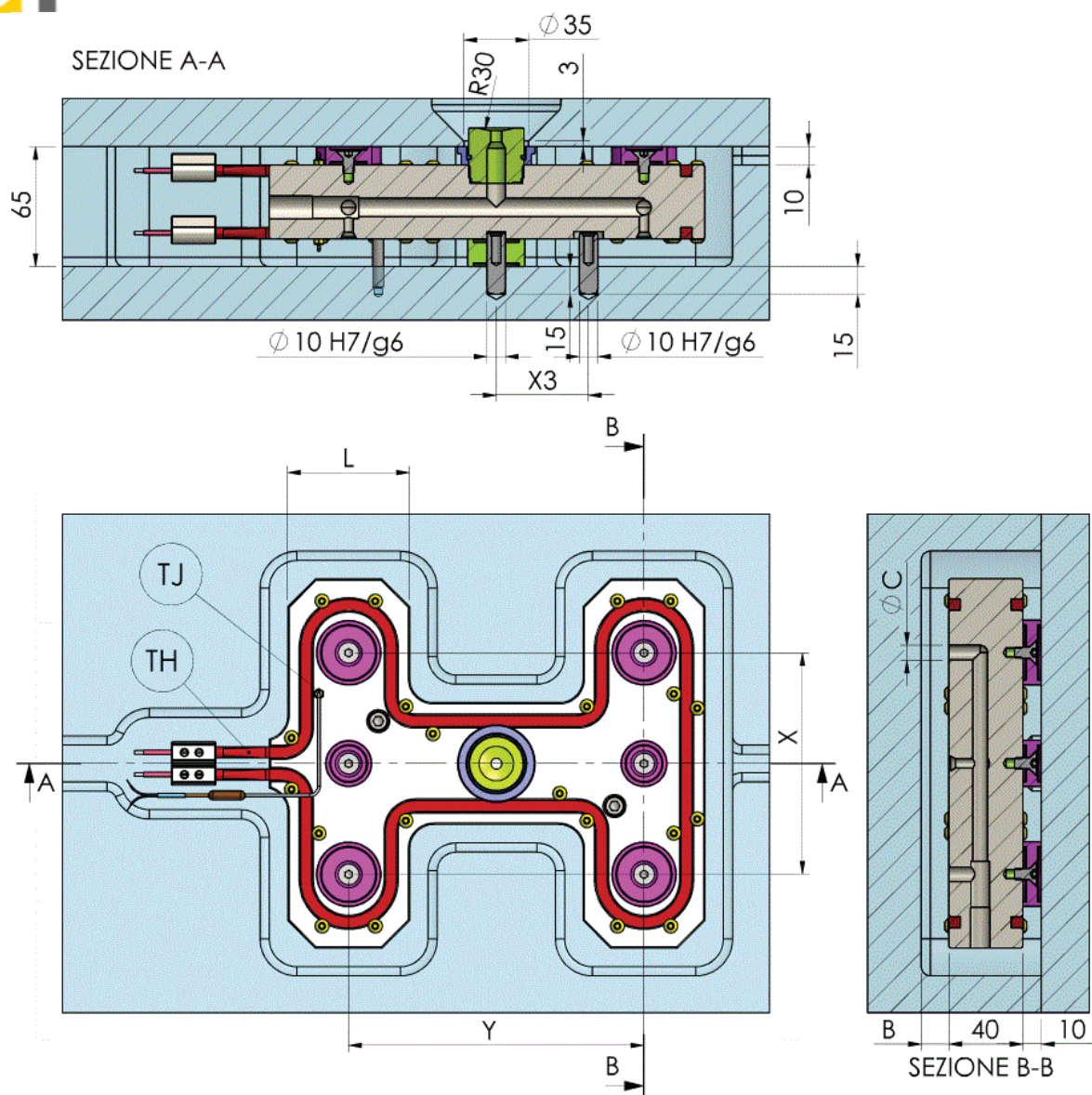
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH1AQT08012	5 ÷ 8	TEC	98	81	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLH1AQT08022	5 ÷ 8	TEC	98	81	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH1AQT08033	5 ÷ 8	TEC	98	81	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



4 точки впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

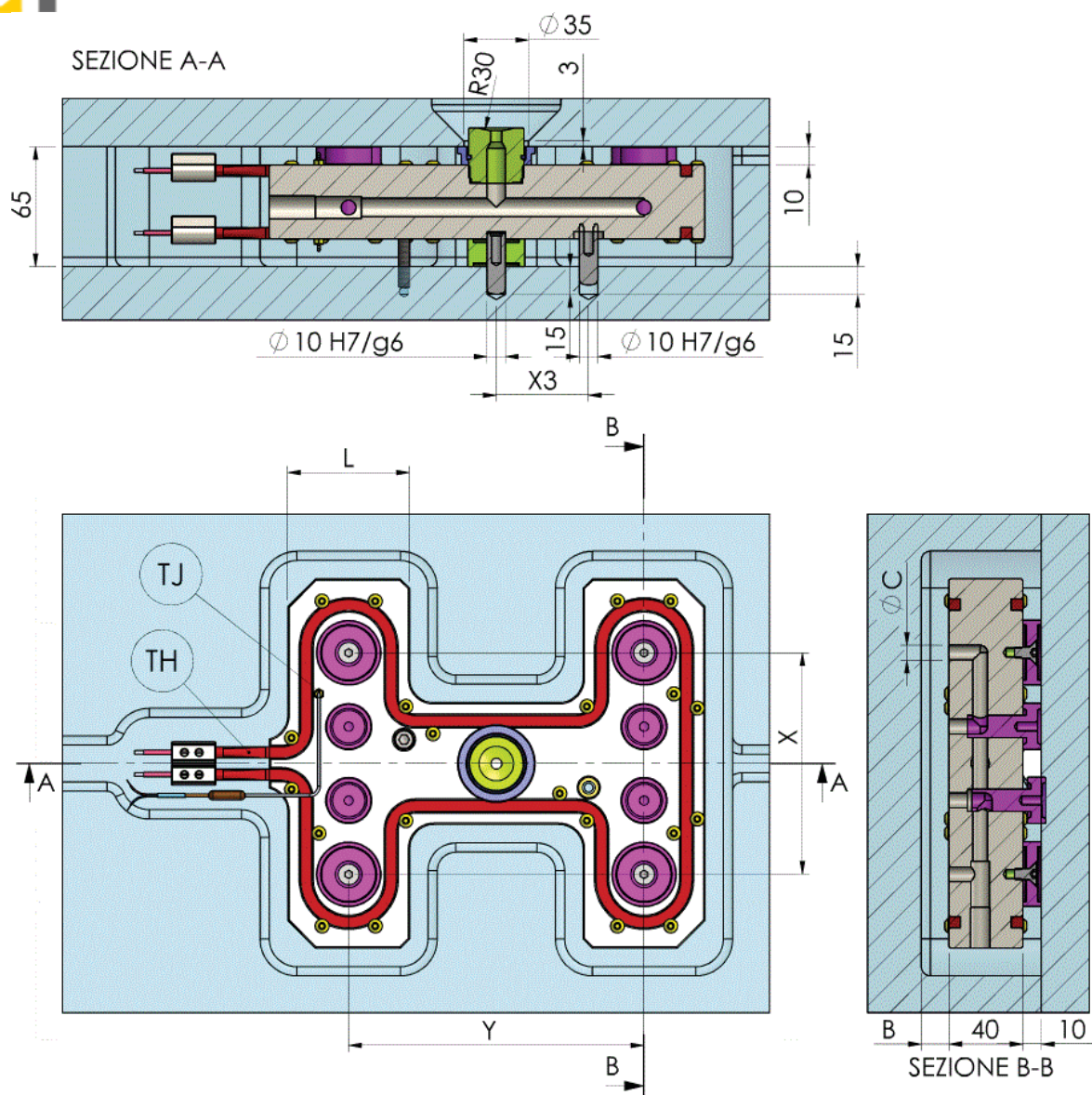
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH1BQT04007	5 ÷ 10	TEC	27	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLH1BQT04012	5 ÷ 10	TEC	27	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLH1BQT04022	5 ÷ 10	TEC	27	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH1BQT04033	5 ÷ 10	TEC	27	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



6 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

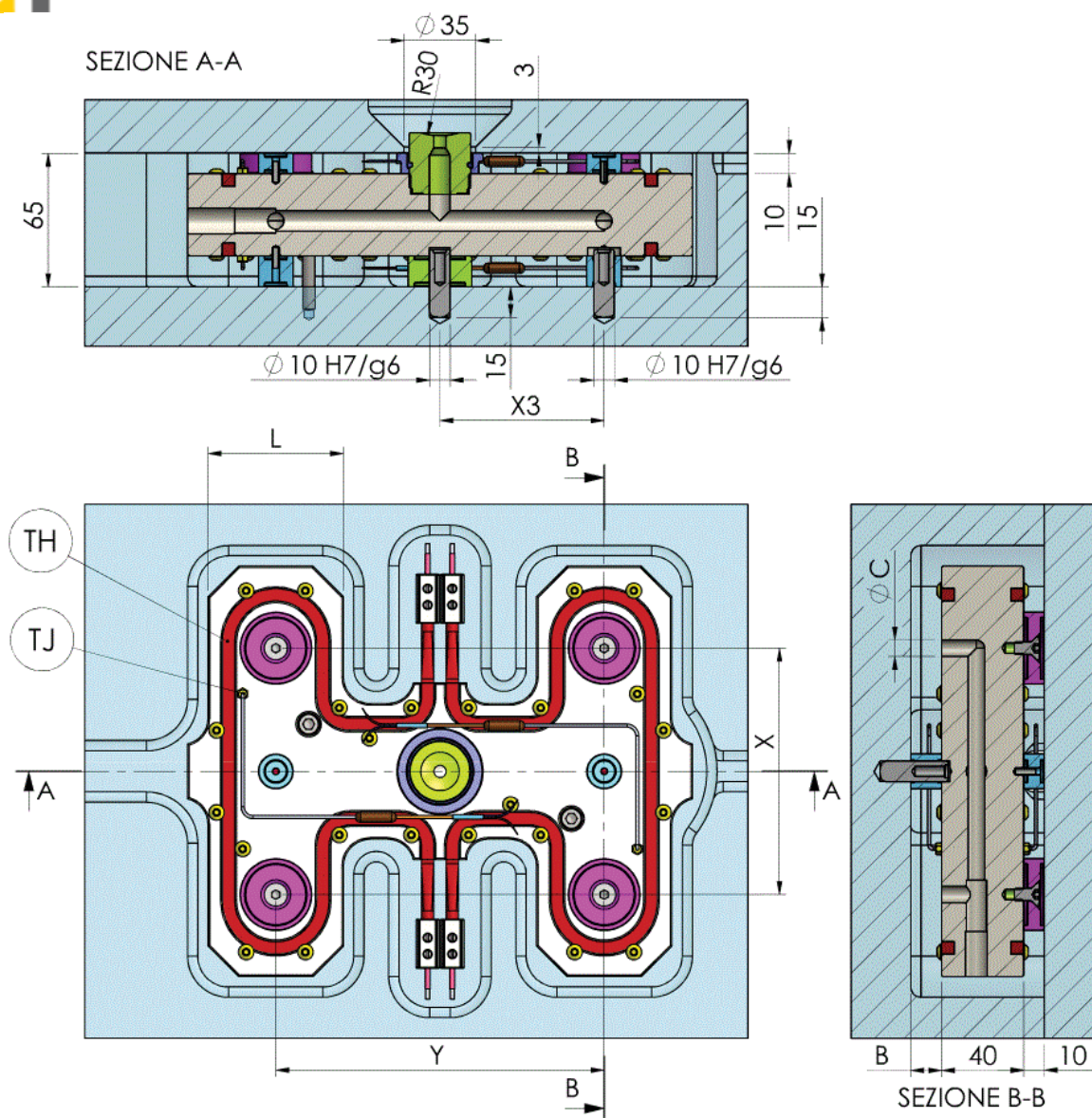
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH1BQT06007	5 ÷ 10	TEC	54	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLH1BQT06012	5 ÷ 10	TEC	54	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLH1BQT06022	5 ÷ 10	TEC	54	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH1BQT06033	5 ÷ 10	TEC	54	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



8 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

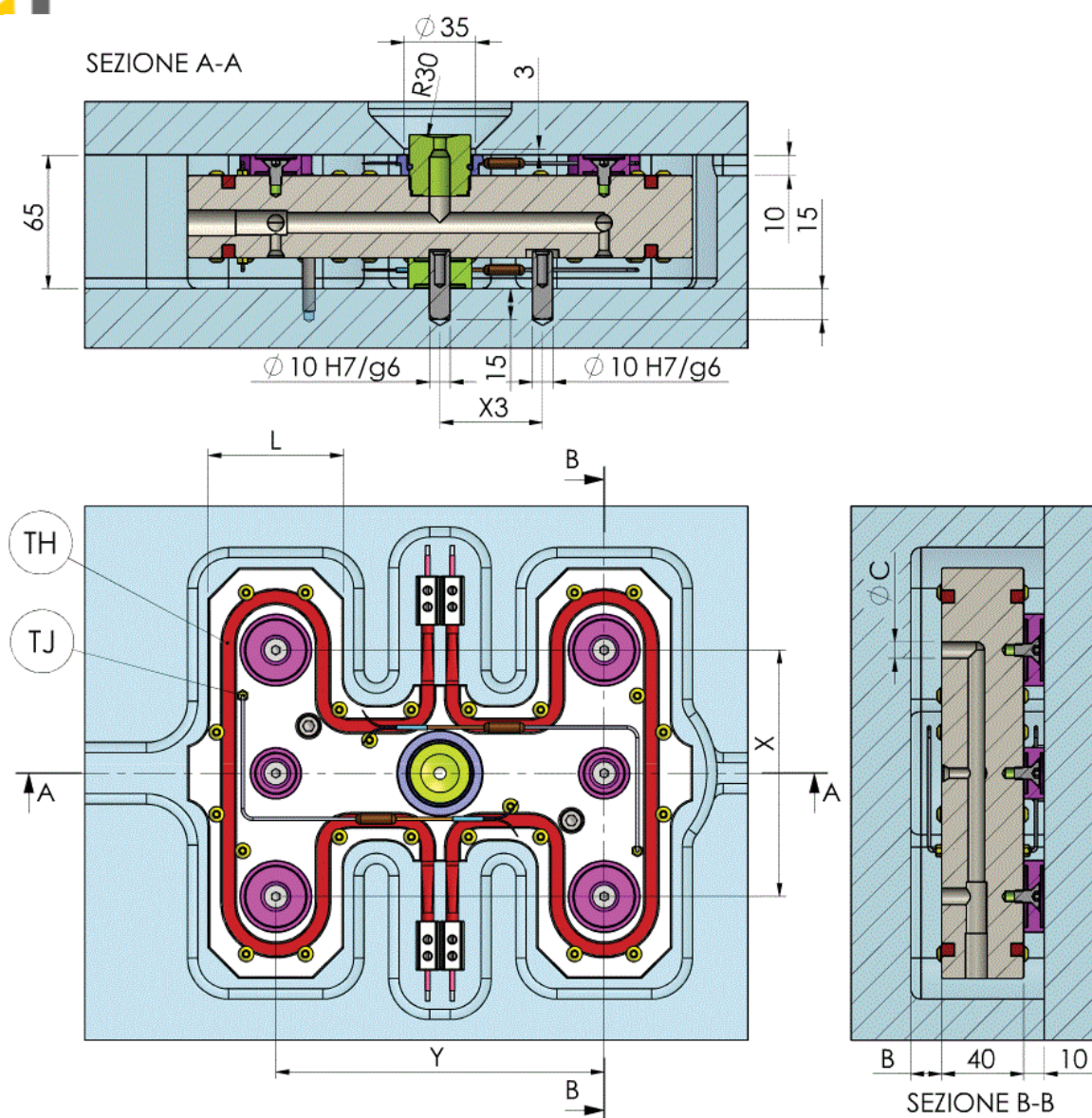
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH1BQT08007	5 ÷ 8	TEC	81	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLH1BQT08012	5 ÷ 8	TEC	81	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLH1BQT08022	5 ÷ 8	TEC	81	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH1BQT08033	5 ÷ 8	TEC	81	80	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



4 точки впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

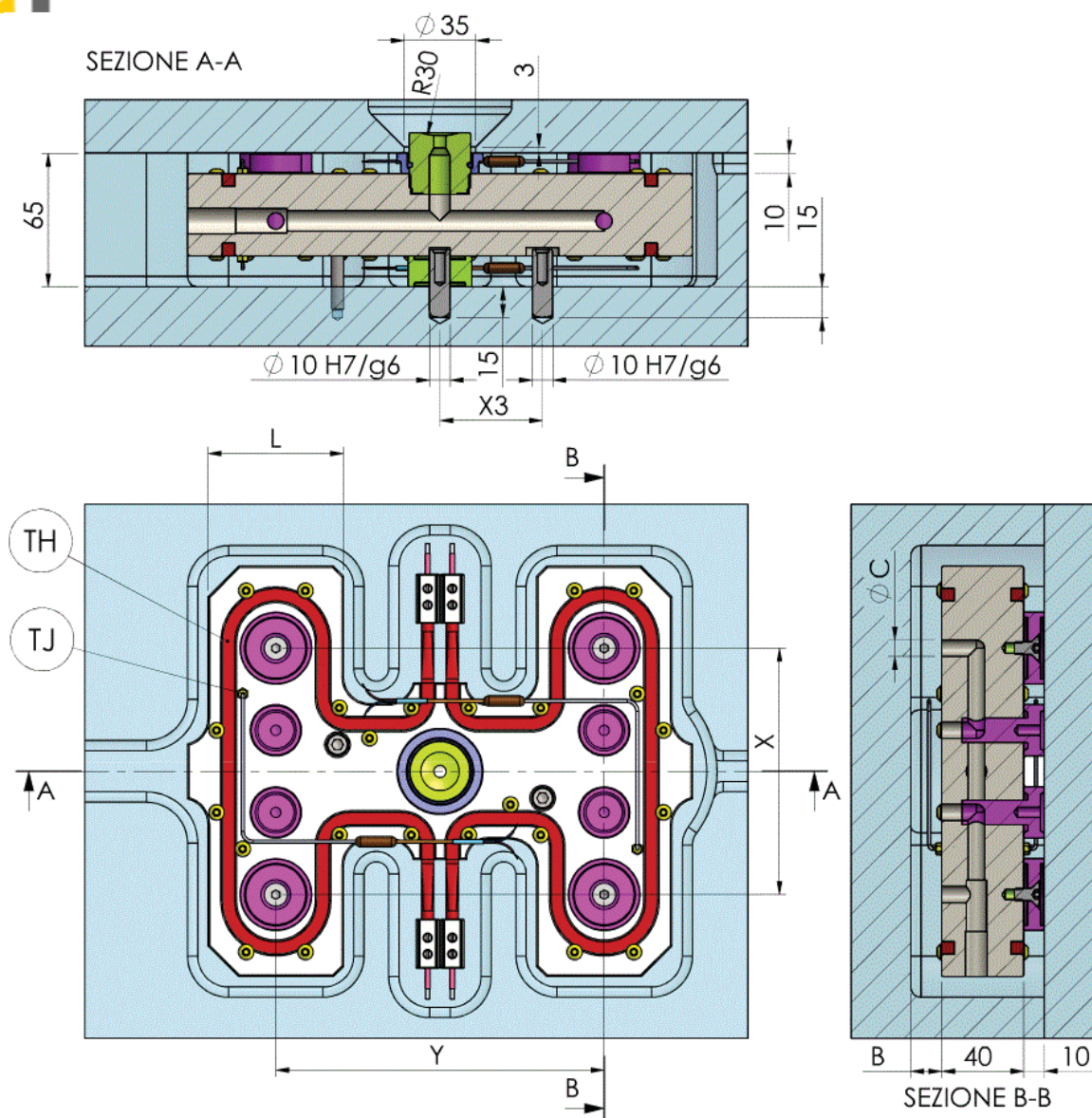
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH2AQ04012	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLH2AQ04022	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH2AQ04033	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLH2AQ04047	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLH2AQ04064	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLH2AQ04083	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLH2AQ04105	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLH2AQ04129	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLH2AQ04156	5 ÷ 10	TEC	27	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLH2AQ04202	5 ÷ 10	TEC	27	90	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



6 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
 ТН = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 ТЈ = термопара тип Ј
 В = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

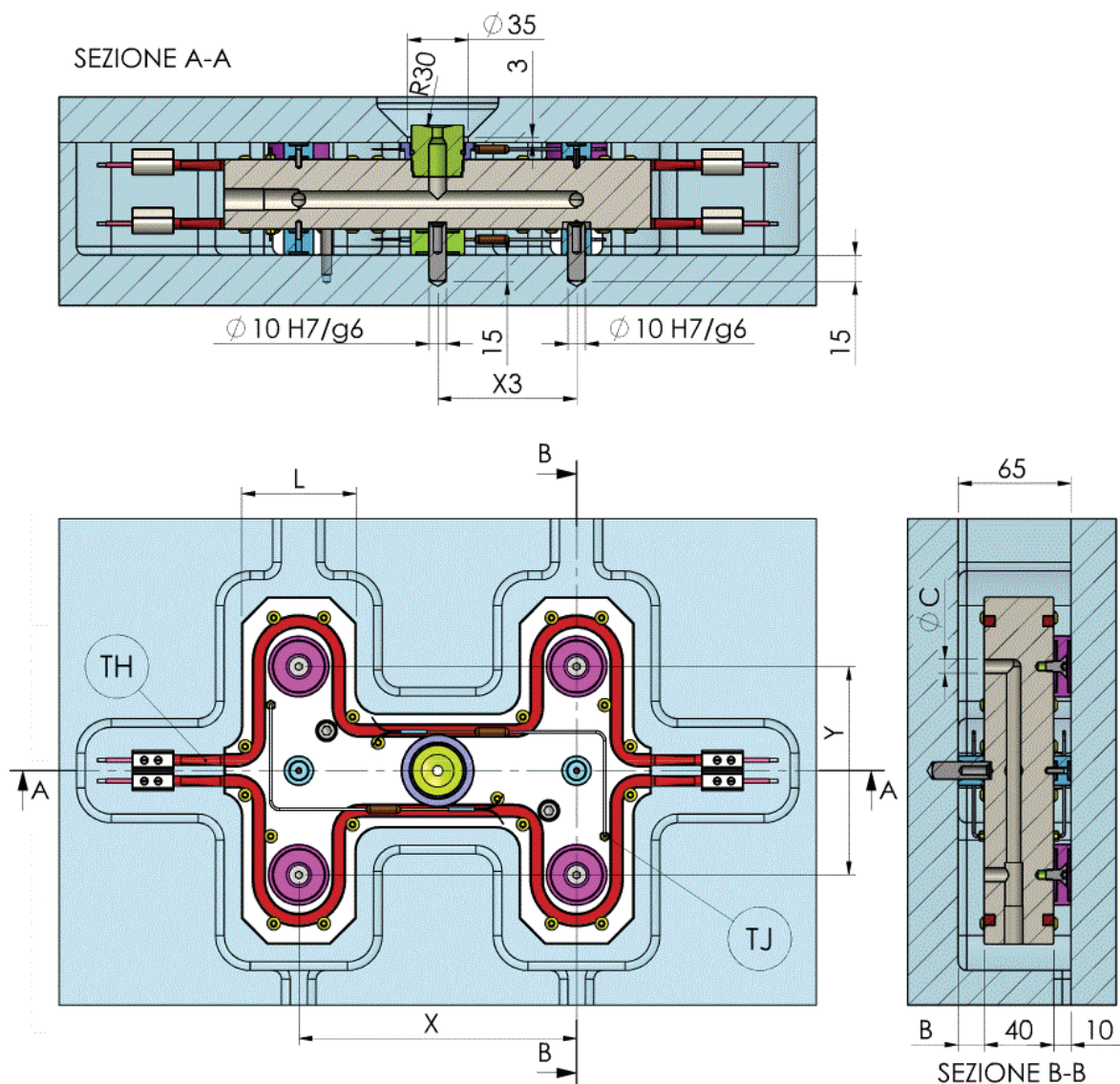
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH2AQT06012	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLH2AQT06022	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH2AQT06033	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLH2AQT06047	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLH2AQT06064	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLH2AQT06083	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLH2AQT06105	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLH2AQT06129	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLH2AQT06156	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLH2AQT06202	5 ÷ 10	TEC	54	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



8 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодпары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодпара тип J
 B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

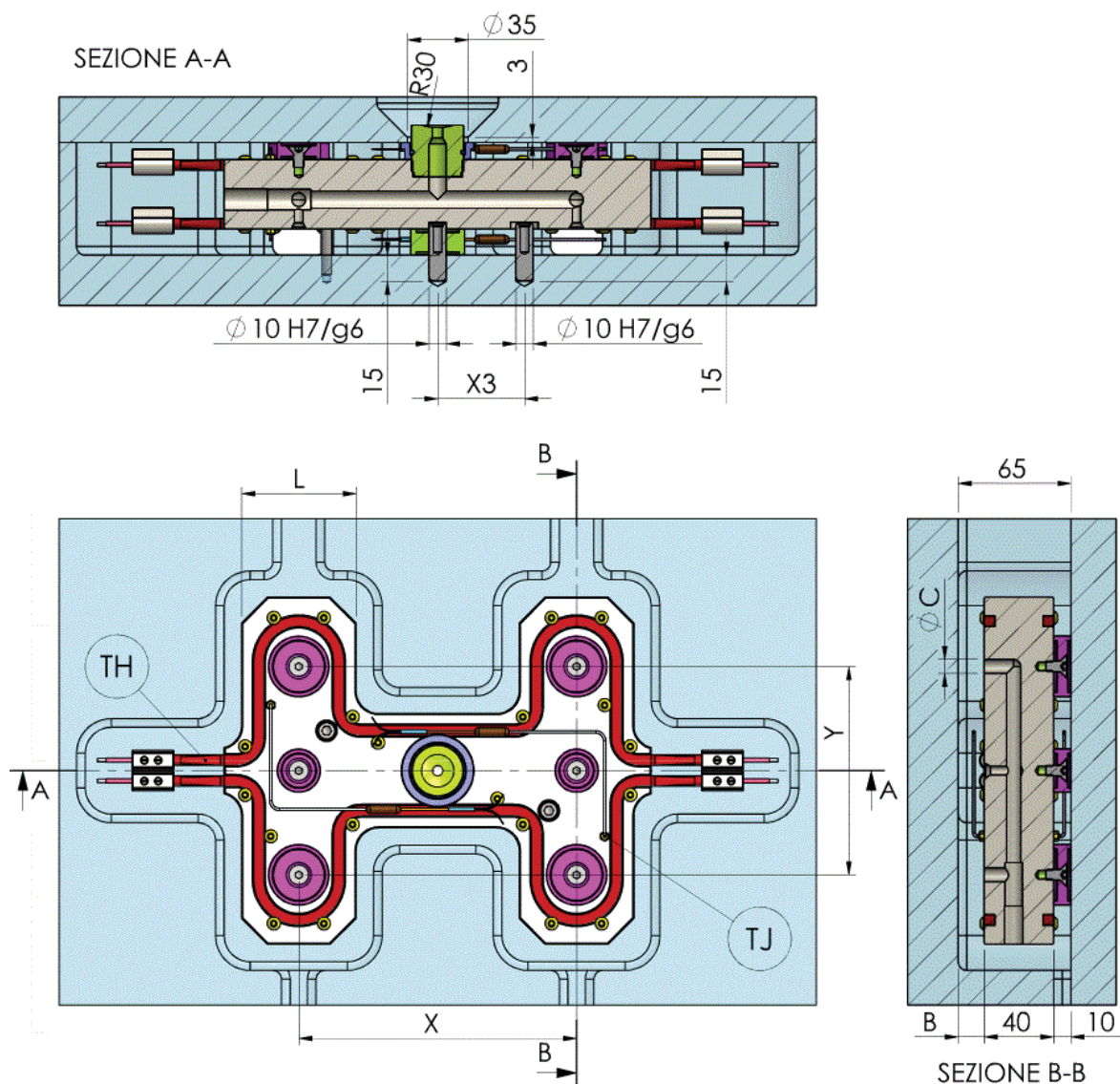
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH2AQT08012	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLH2AQT08022	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH2AQT08033	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLH2AQT08047	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLH2AQT08064	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLH2AQT08083	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLH2AQT08105	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLH2AQT08129	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLH2AQT08156	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLH2AQT08202	5 ÷ 8	TEC	81	98	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



4 точки впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

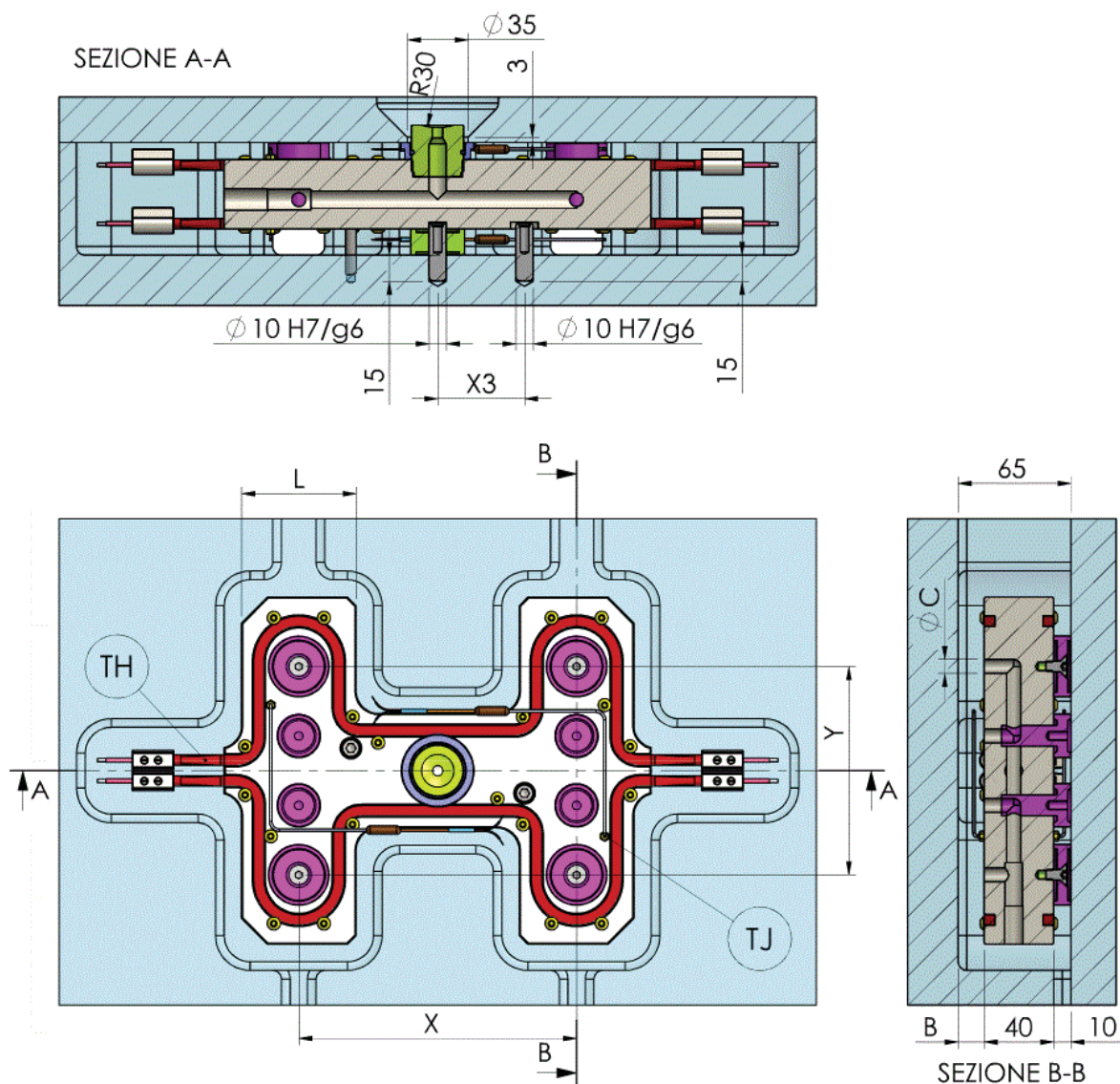
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH2BQT04012	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLH2BQT04022	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH2BQT04033	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLH2BQT04047	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLH2BQT04064	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLH2BQT04083	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLH2BQT04105	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLH2BQT04129	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLH2BQT04156	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLH2BQT04202	5 ÷ 10	TEC	80	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



6 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

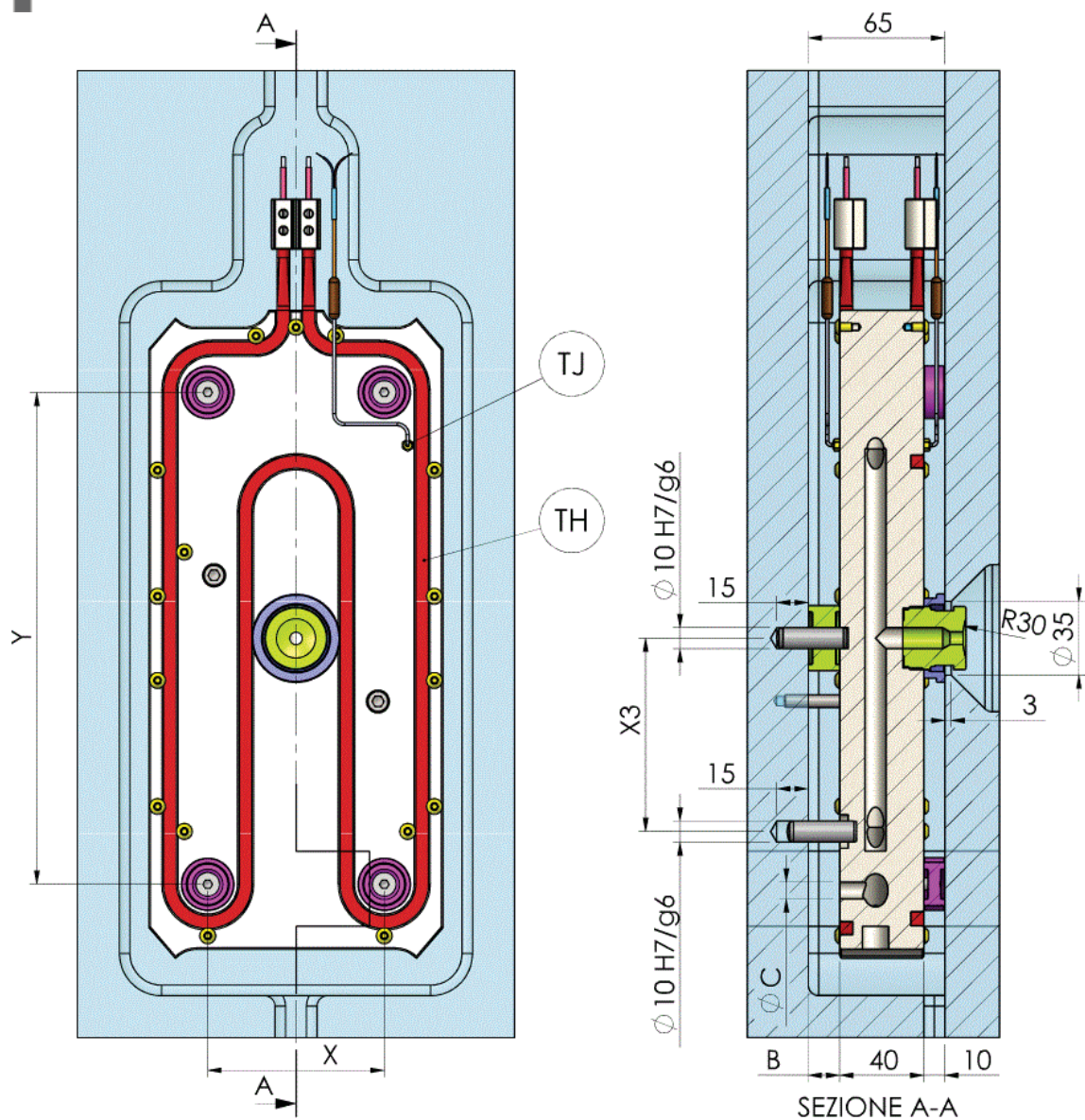
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH2BQT06012	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLH2BQT06022	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH2BQT06033	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLH2BQT06047	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLH2BQT06064	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLH2BQT06083	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLH2BQT06105	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLH2BQT06129	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLH2BQT06156	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLH2BQT06202	5 ÷ 8	TEC	80	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



8 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

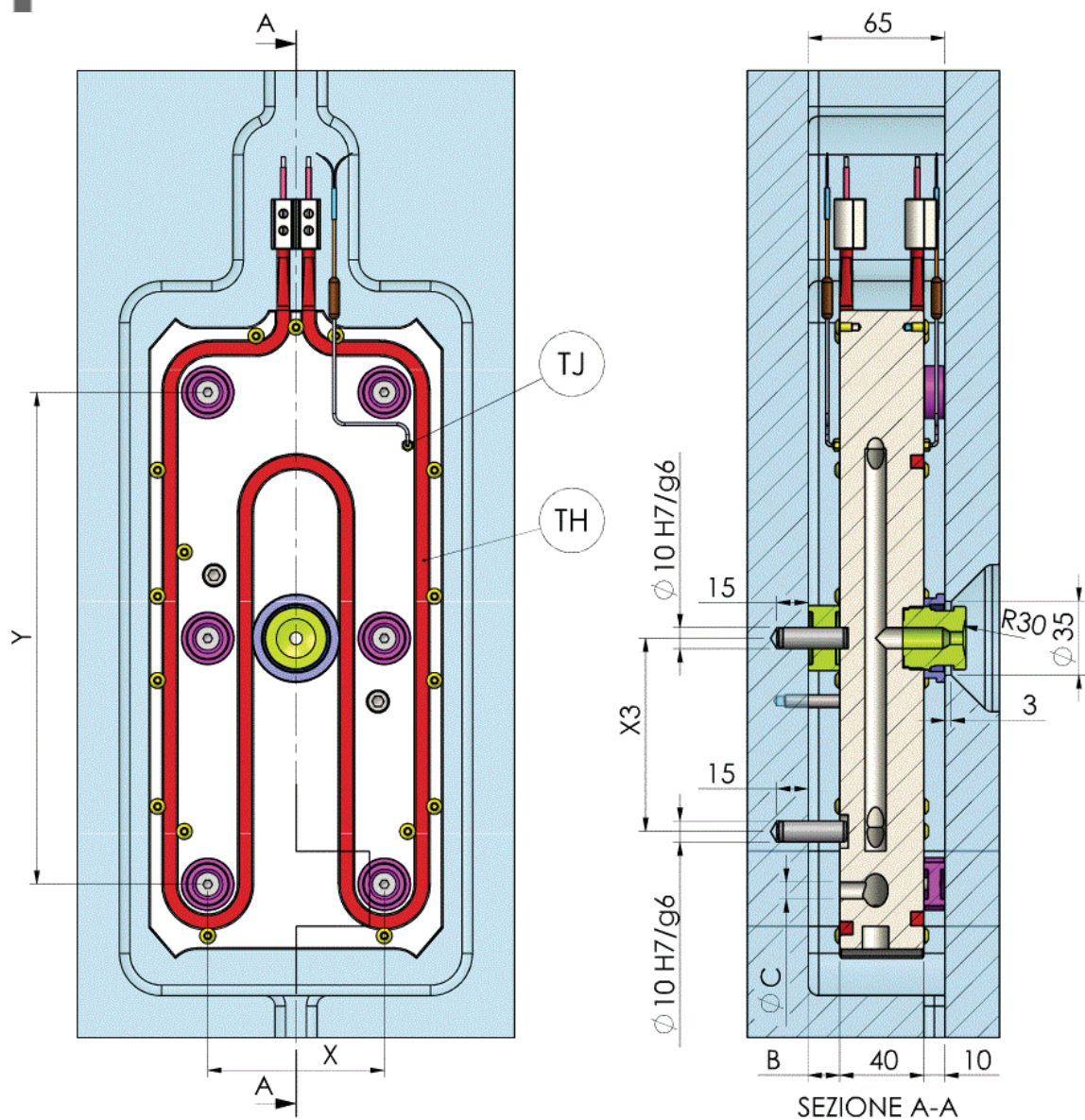
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLH2BQT08012	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLH2BQT08022	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLH2BQT08033	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLH2BQT08047	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLH2BQT08064	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLH2BQT08083	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLH2BQT08105	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLH2BQT08129	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLH2BQT08156	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLH2BQT08202	5 ÷ 8	TEC	80	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



4 точки впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары⁴
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

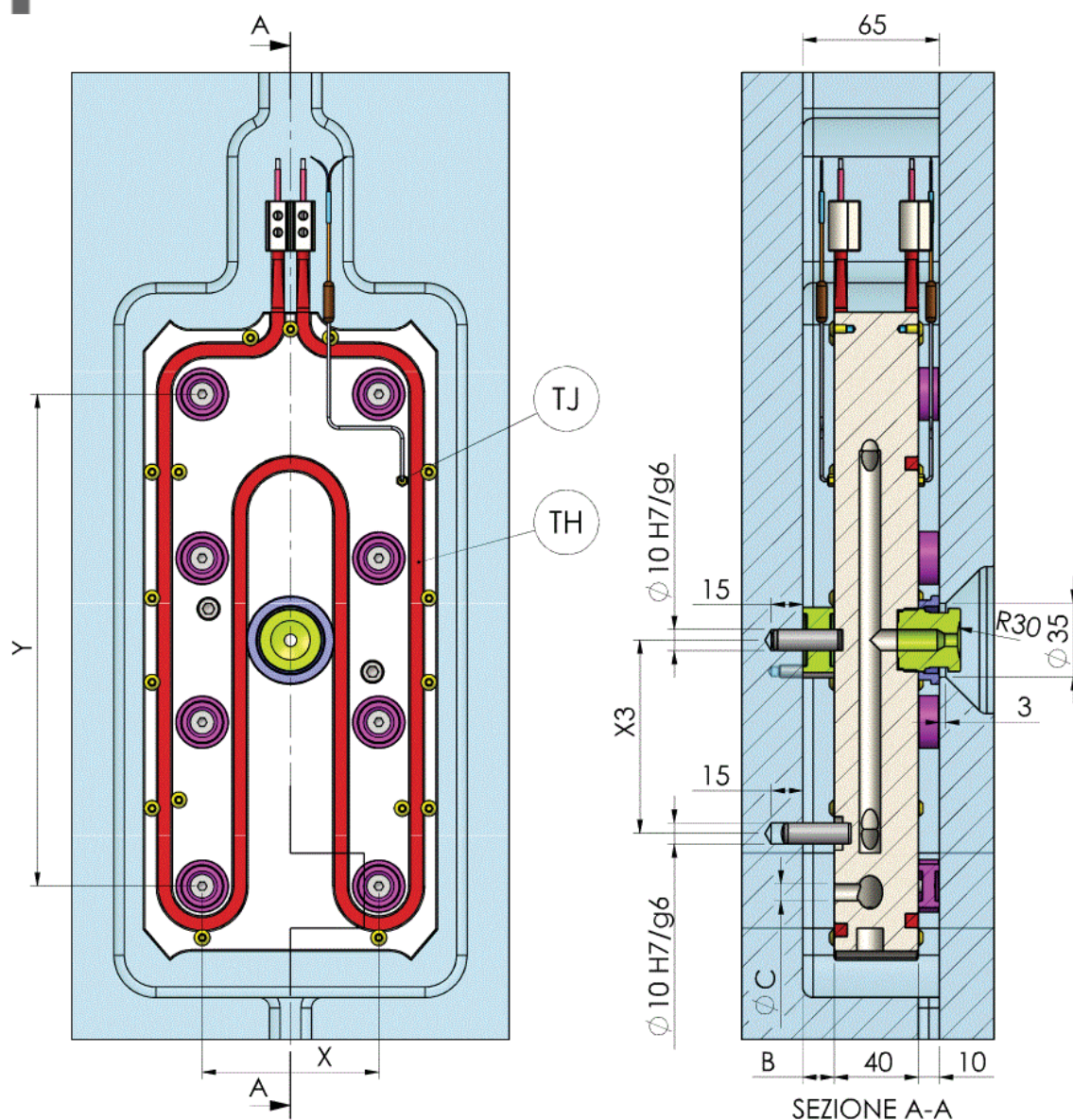
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP1AQT04007	5 ÷ 10	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7225
CCLP1AQT04012	5 ÷ 10	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLP1AQT04022	5 ÷ 10	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP1AQT04033	5 ÷ 10	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



6 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

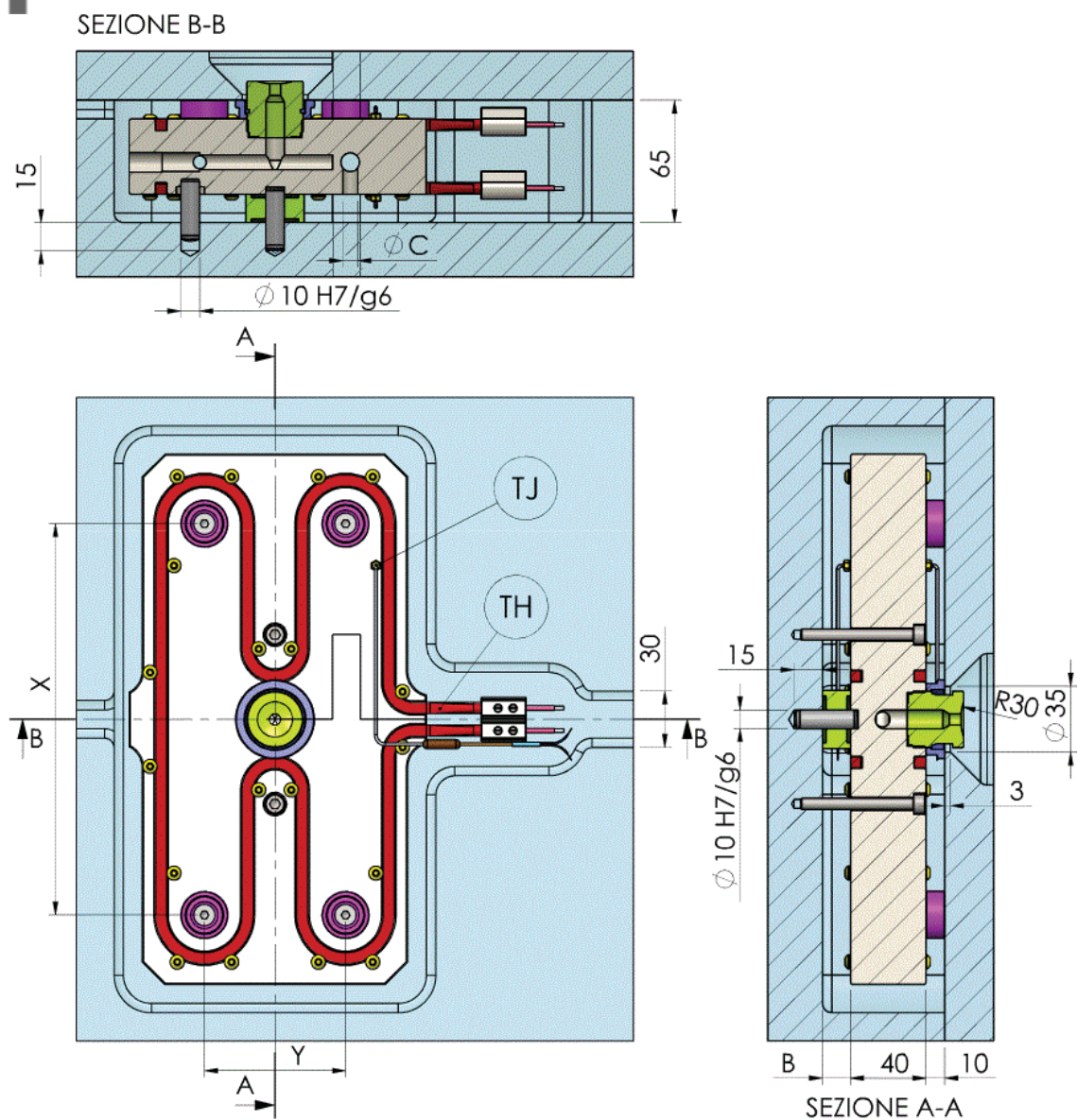
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP1AQ06007	5 ÷ 10	TEC	27	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLP1AQ06012	5 ÷ 10	TEC	27	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLP1AQ06022	5 ÷ 10	TEC	27	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP1AQ06033	5 ÷ 10	TEC	27	54	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



8 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

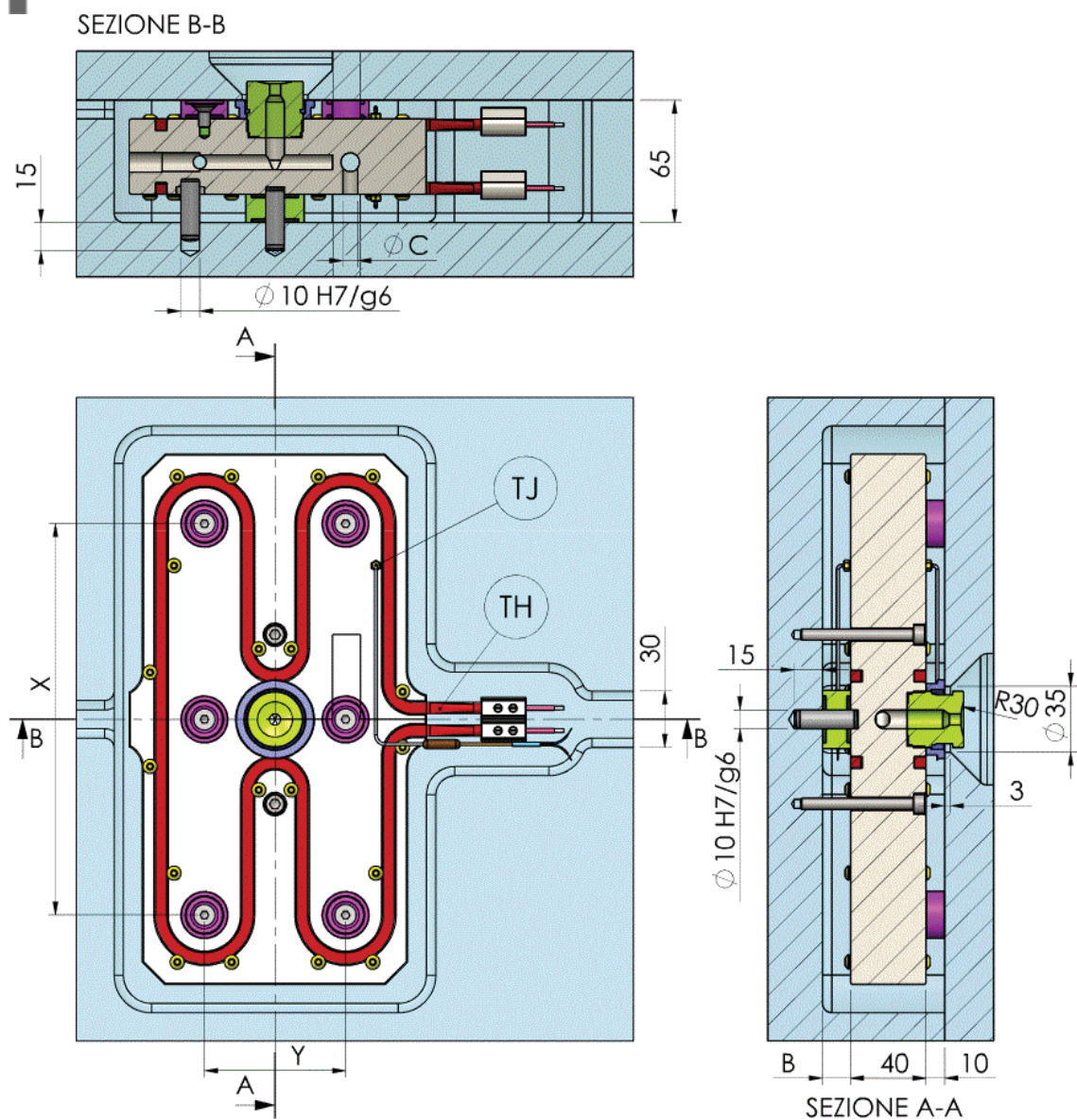
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP1AQ08007	5 ÷ 8	TEC	27	81	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLP1AQ08012	5 ÷ 8	TEC	27	81	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLP1AQ08022	5 ÷ 8	TEC	27	81	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP1AQ08033	5 ÷ 8	TEC	27	81	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



4 точки впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термодатчик типа J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

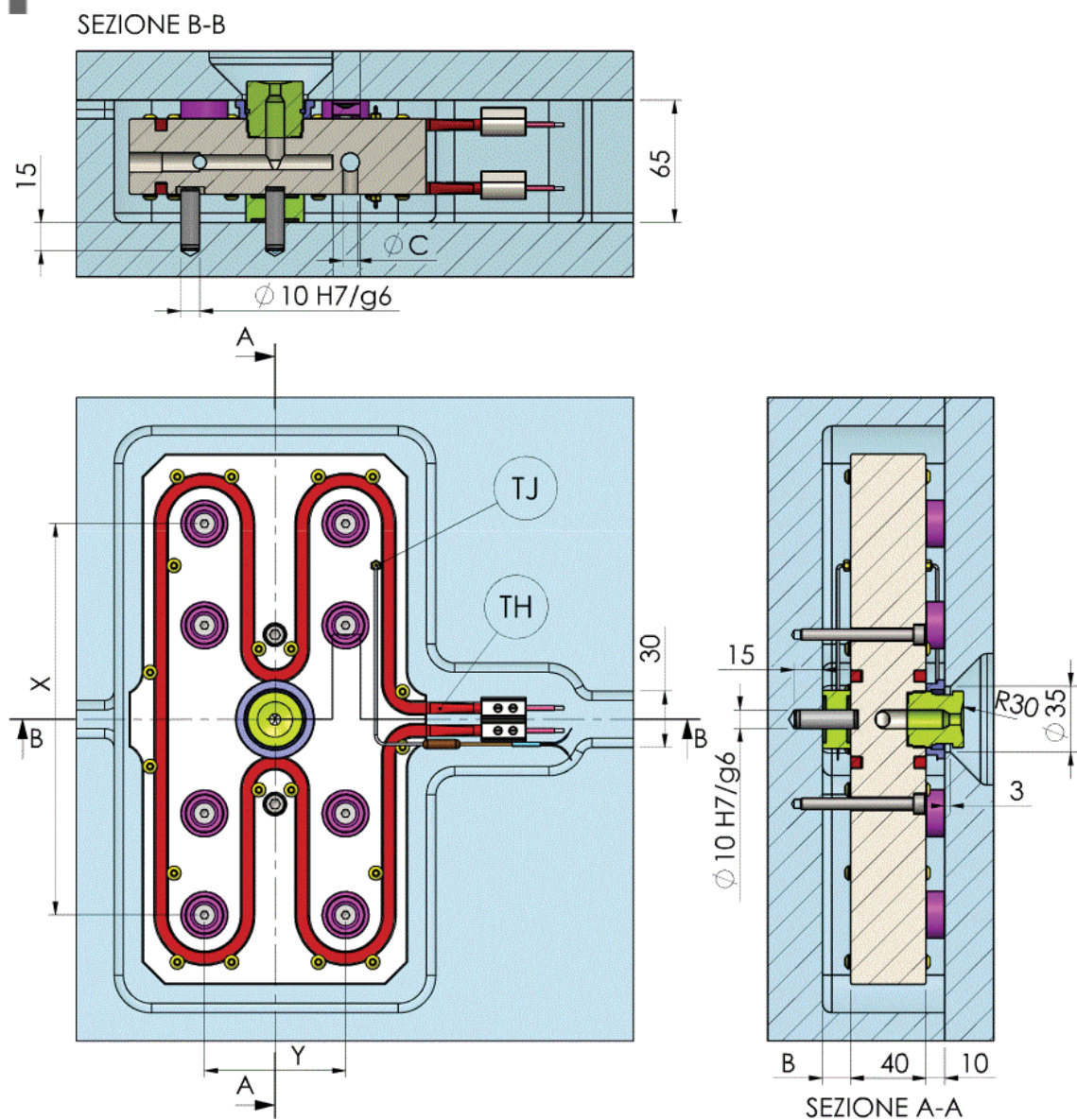
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP1BQT04007	5 ÷ 12	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLP1BQT04012	5 ÷ 12	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLP1BQT04022	5 ÷ 12	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP1BQT04033	5 ÷ 12	TEC	27	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



6 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP1BQT06007	5 ÷ 10	TEC	54	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLP1BQT06012	5 ÷ 10	TEC	54	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLP1BQT06022	5 ÷ 10	TEC	54	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP1BQT06033	5 ÷ 10	TEC	54	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856

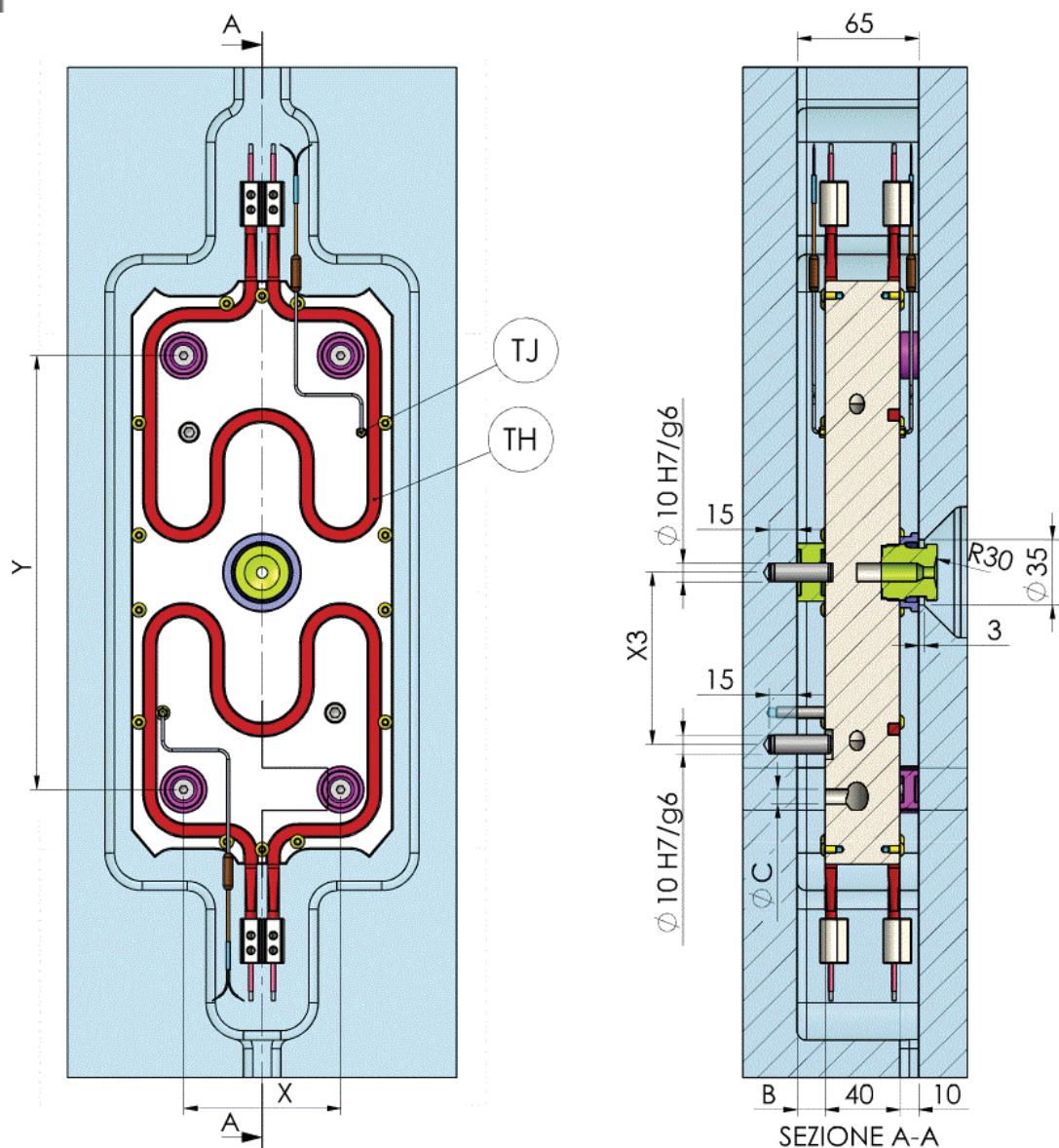


8 точек впрыска в две линии - 1+1 нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6x6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP1BQT08007	5 ÷ 8	TEC	81	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 7.225
CCLP1BQT08012	5 ÷ 8	TEC	81	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCLP1BQT08022	5 ÷ 8	TEC	81	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP1BQT08033	5 ÷ 8	TEC	81	27	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856

Горячеканальный коллектор типа CCLP2AQ-04 Т



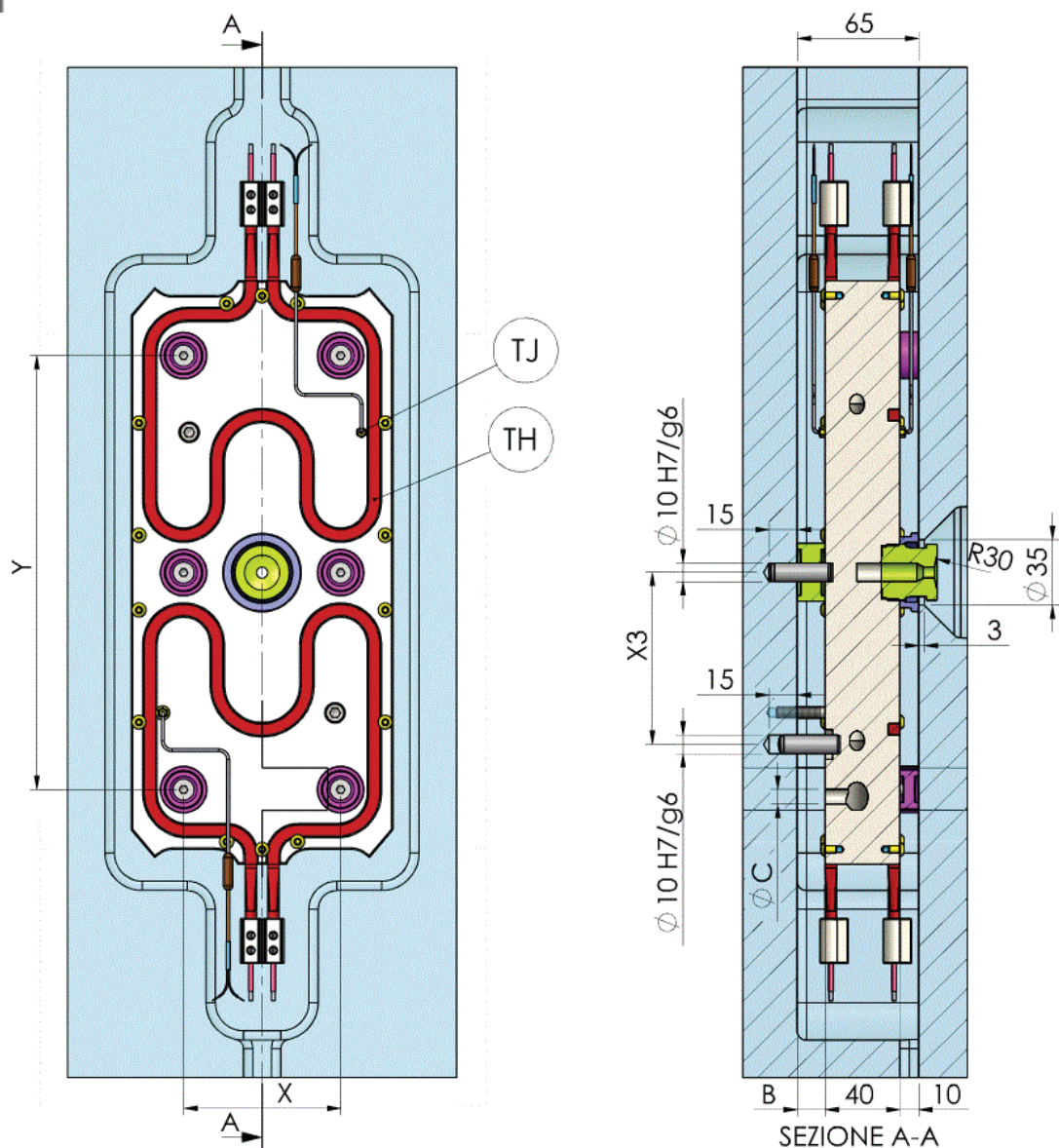
4 точки впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26

ТЕС = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

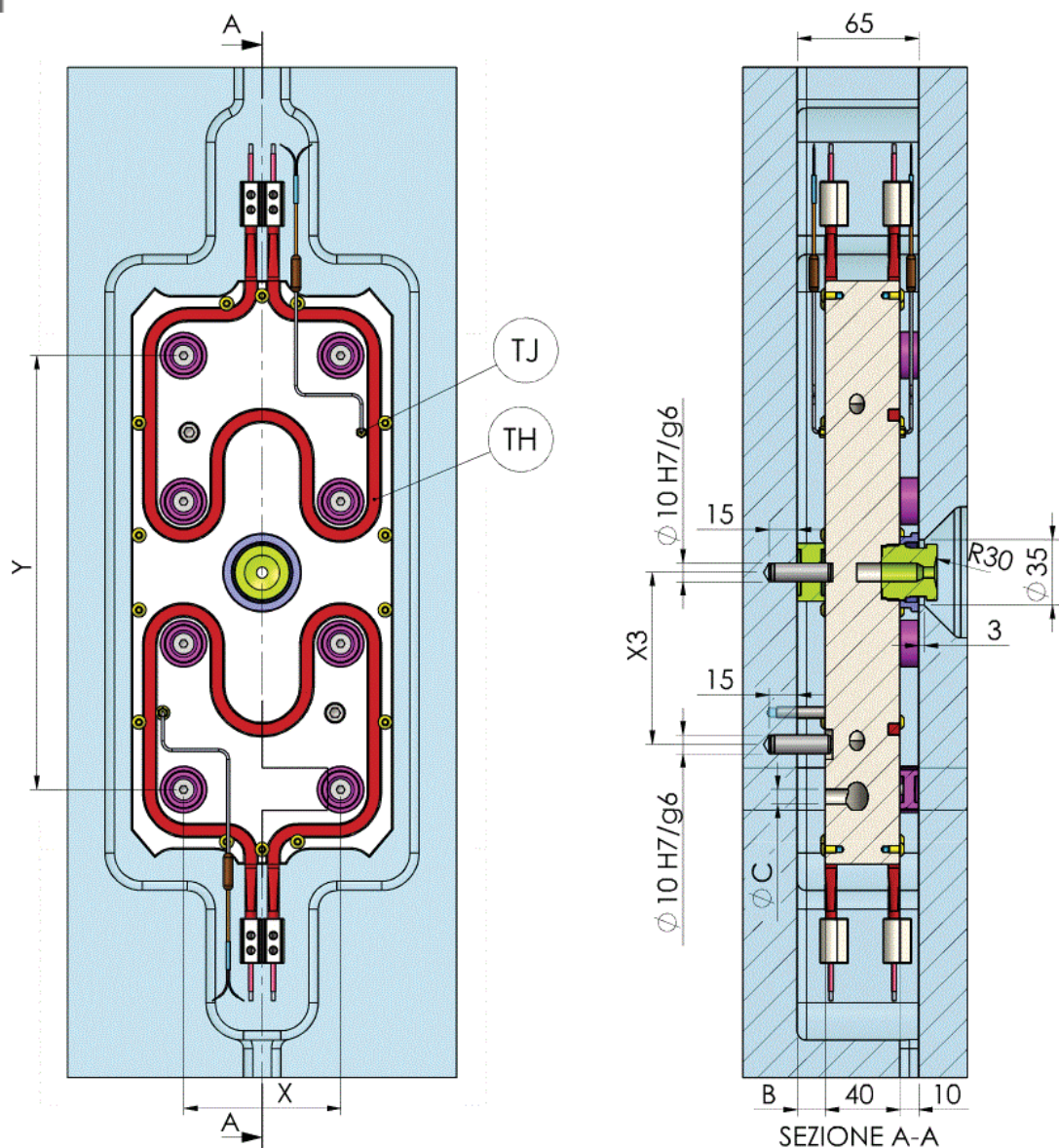
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP2AQT04012	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLP2AQT04022	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP2AQT04033	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLP2AQT04047	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLP2AQT04064	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLP2AQT04083	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLP2AQT04105	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLP2AQT04129	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLP2AQT04156	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLP2AQT04202	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



6 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J

B = Мин. 10 мм.(переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

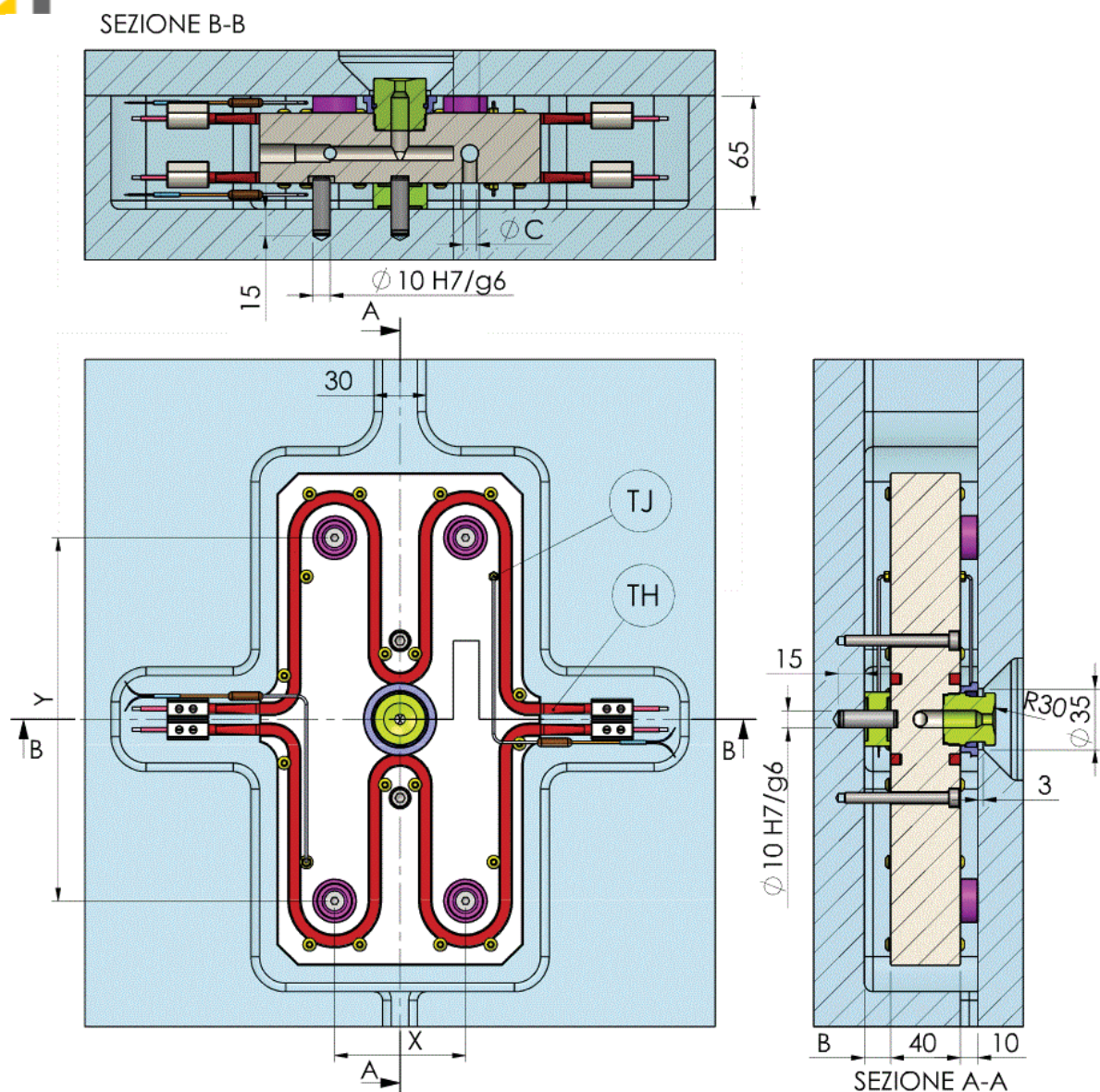
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP2AQT06012	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLP2AQT06022	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP2AQT06033	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLP2AQT06047	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLP2AQT06064	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLP2AQT06083	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLP2AQT06105	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLP2AQT06129	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLP2AQT06156	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLP2AQT06202	5 ÷ 10	TEC	54	80	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



8 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

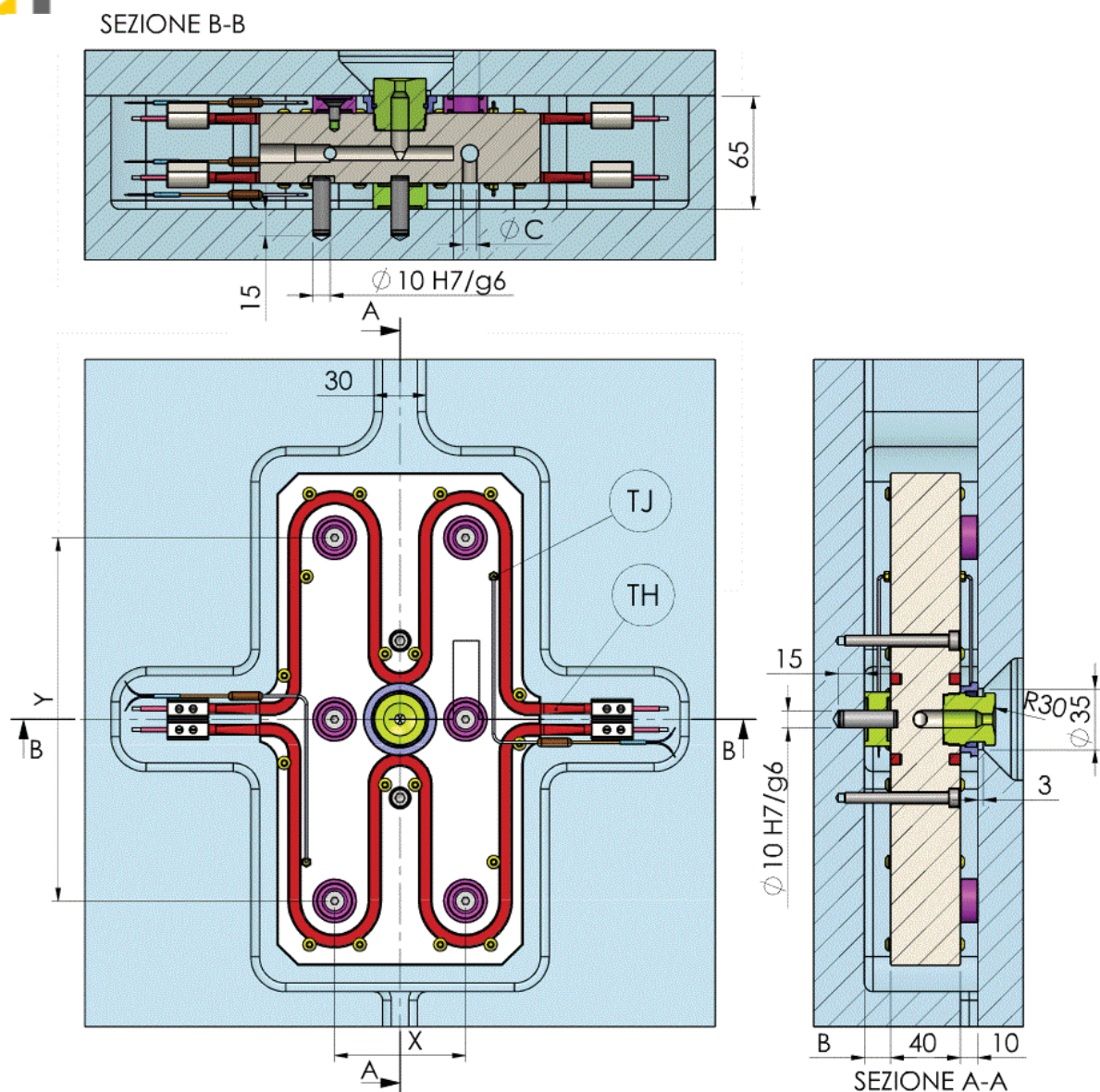
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP2AQT08012	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLP2AQT08022	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP2AQT08033	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLP2AQT08047	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLP2AQT08064	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLP2AQT08083	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLP2AQT08105	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLP2AQT08129	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLP2AQT08156	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLP2AQT08202	5 ÷ 8	TEC	54	134	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



4 точки впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

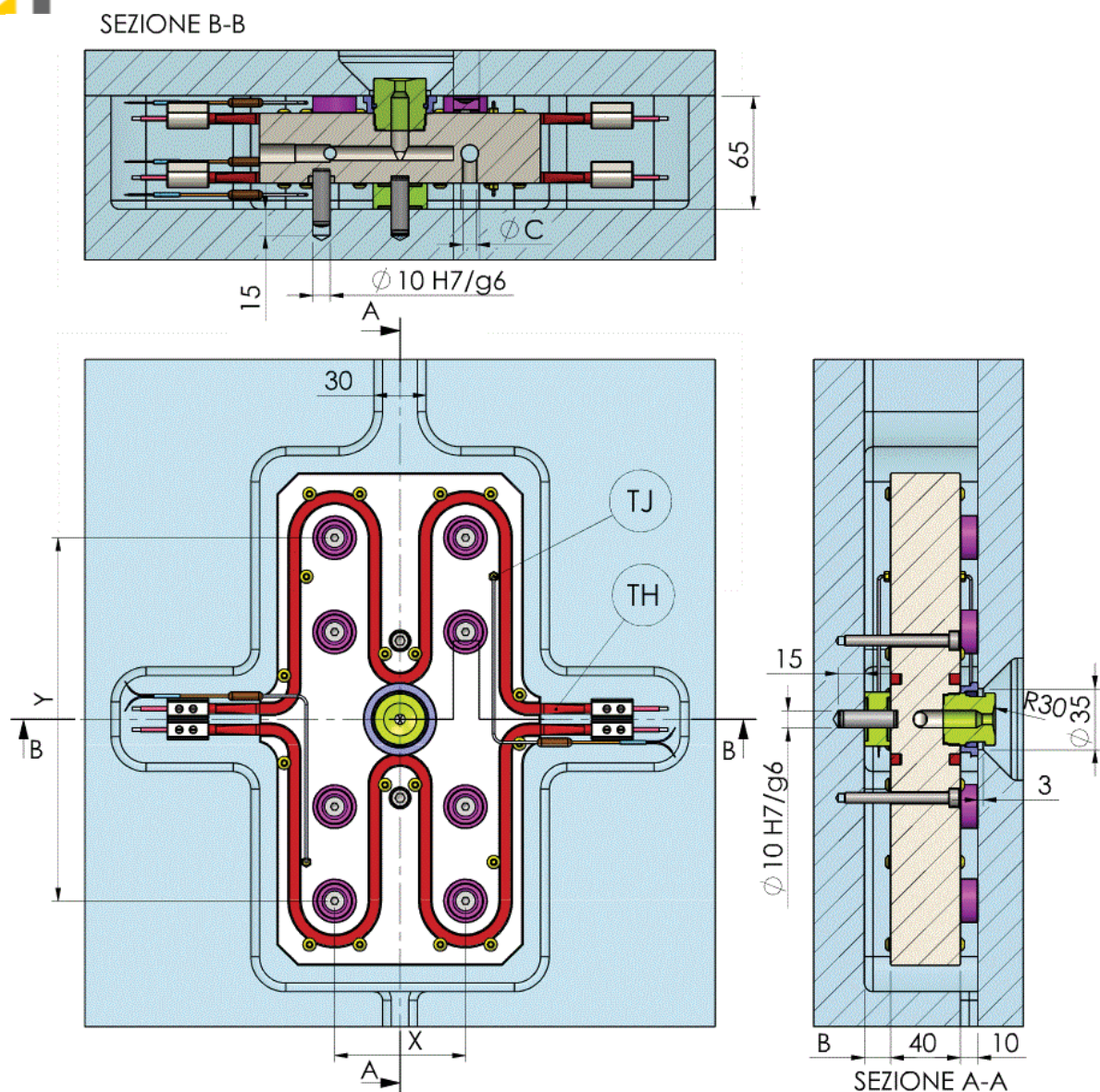
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP2BQT04012	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLP2BQT04022	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP2BQT04033	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLP2BQT04047	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLP2BQT04064	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLP2BQT04083	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLP2BQT04105	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLP2BQT04129	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLP2BQT04156	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLP2BQT04202	5 ÷ 10	TEC	54	27	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



6 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

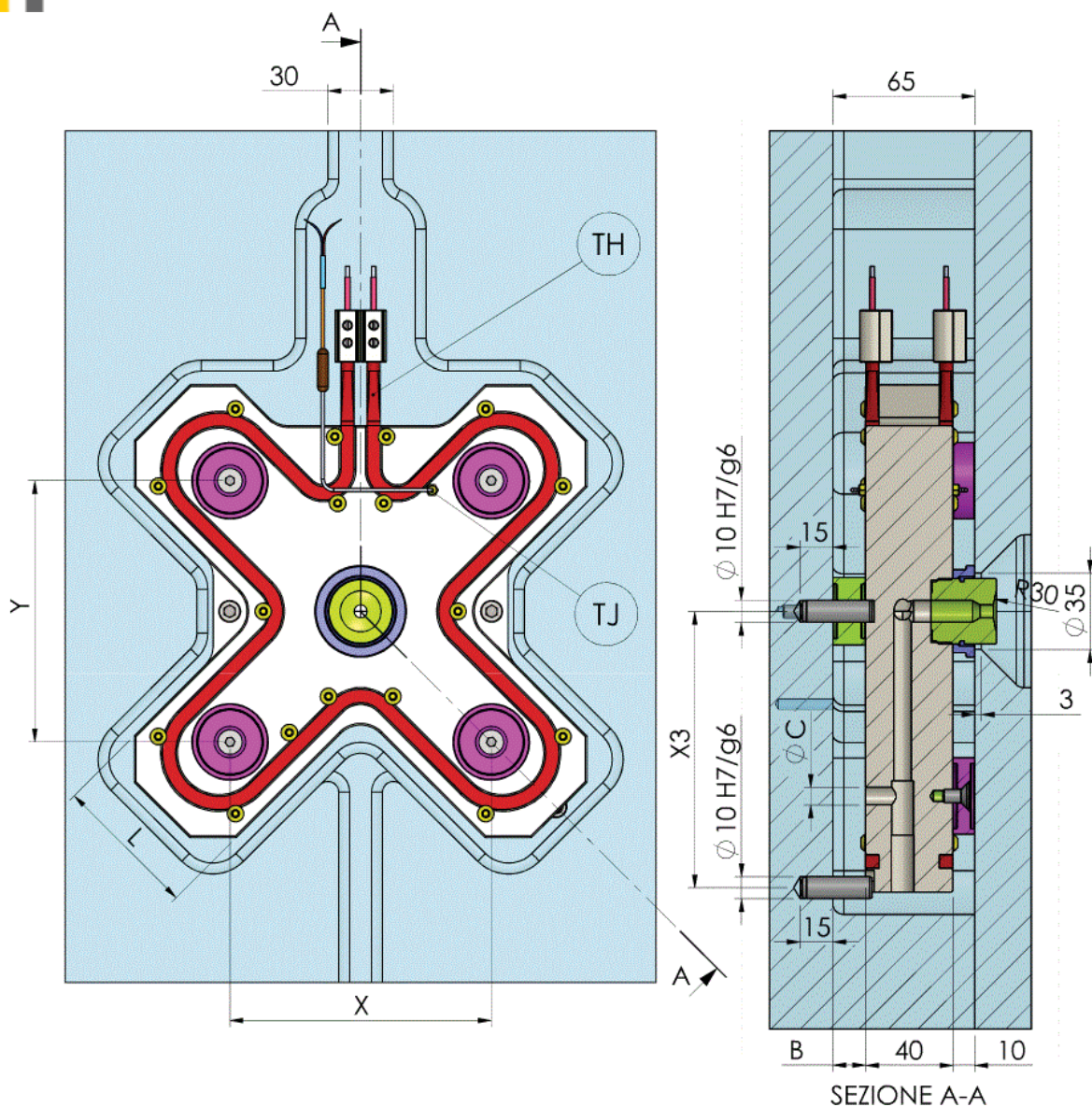
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP2BQT06012	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLP2BQT06022	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP2BQT06033	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLP2BQT06047	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLP2BQT06064	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLP2BQT06083	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLP2BQT06105	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLP2BQT06129	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLP2BQT06156	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLP2BQT06202	5 ÷ 10	TEC	54	54	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



8 точек впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J

B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

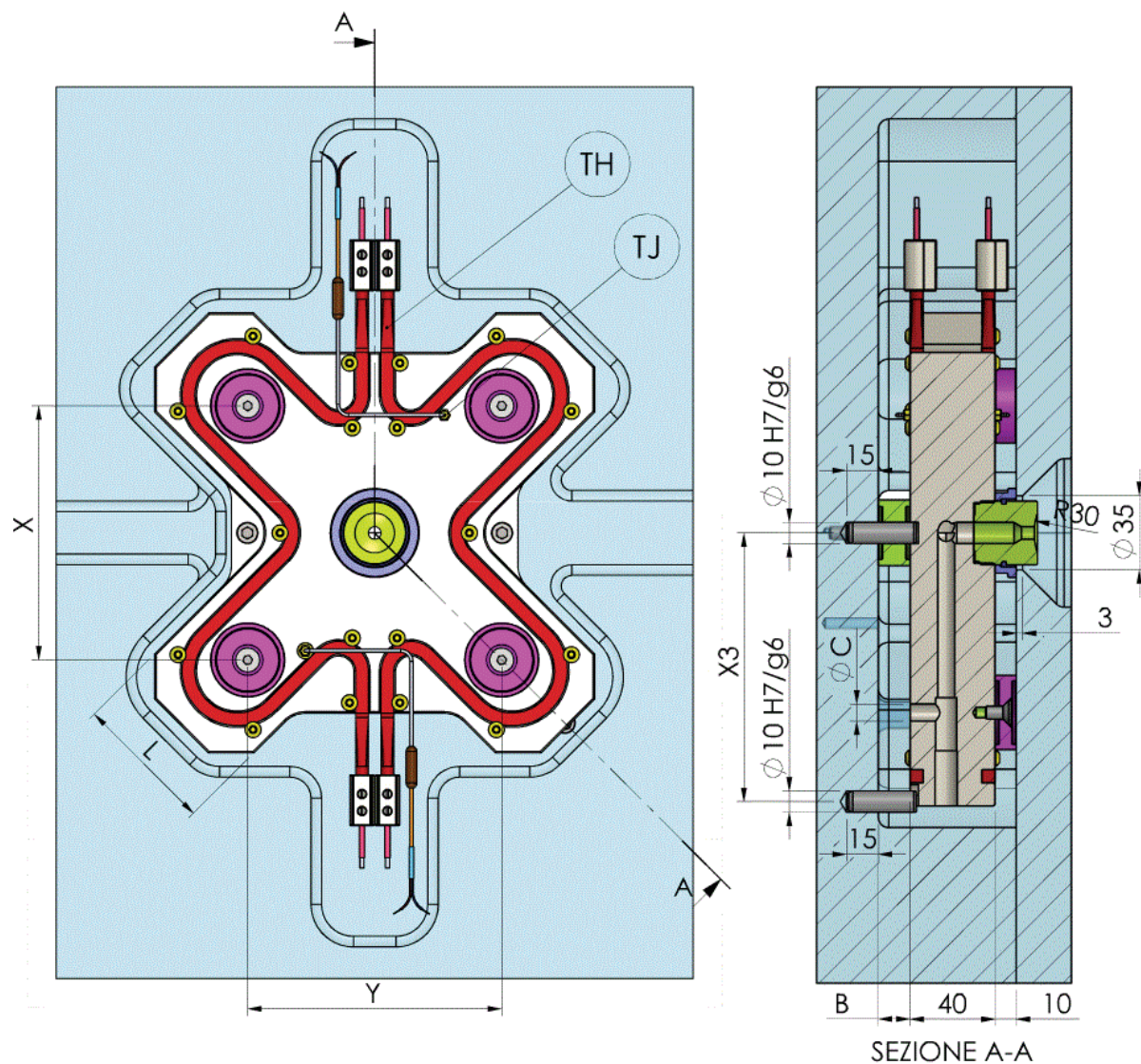
Код	ØC	X3	X min	Y min	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCLP2BQT08012	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	÷ 12.769
CCLP2BQT08022	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCLP2BQT08033	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCLP2BQT08047	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCLP2BQT08064	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCLP2BQT08083	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCLP2BQT08105	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.640 ÷ 105.625
CCLP2BQT08129	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCLP2BQT08156	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025
CCLP2BQT08202	5 ÷ 8	TEC	54	81	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	156.026 ÷ 202.500



4 точки впрыска в две линии -1+1нагреватели - 1+1 термопары
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термопара тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

Код	ØC	X3	X,Y min	X,Y max	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCXS1DQT04004	5 ÷ 13	TEC	>=27	<=68	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	÷ 4.624
CCXS1DQT04007	5 ÷ 13	TEC	>68	<=85	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	4.625 ÷ 7.225
CCXS1DQT04012	5 ÷ 13	TEC	>85	<=113	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCXS1DQT04022	5 ÷ 13	TEC	>113	<=148	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCXS1DQT04033	5 ÷ 13	TEC	>148	<=184	2	SF151551000J	2	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856



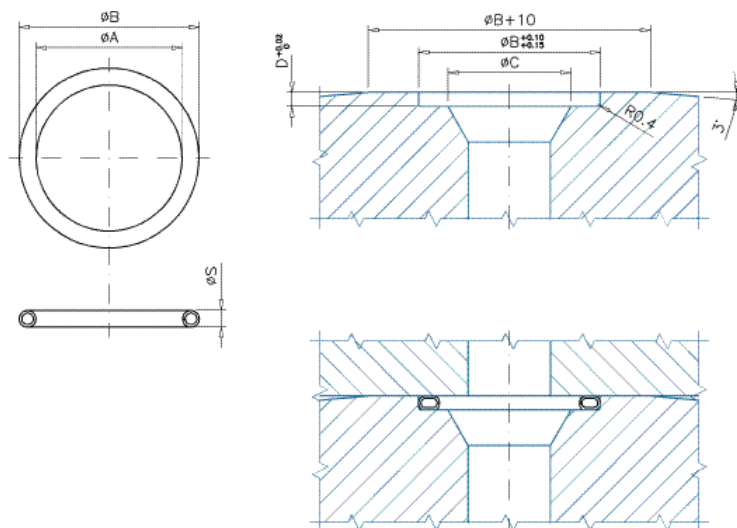
4 точки впрыска в две линии - 2+2 нагреватели - 2+2 термодатчики
 TH = армированный трубчатый нагреватель 6х6 мм.
 TJ = термодатчик тип J
 B = Мин. 10 мм. (переменный размер в зависимости от высоты головки форсунки)

L стандартный = 66 мм.
 Примечания: центры для головки форсунки диаметром Ø26
 TEC = Пожалуйста, обратитесь в техподдержку

Код	ØC	X3	X,Y min	X,Y max	N	TJ	N	TH	X * Y min ÷ max
CCXS2DQT04012	5 ÷ 13	TEC	>=85	<=113	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	7.226 ÷ 12.769
CCXS2DQT04022	5 ÷ 13	TEC	>113	<=148	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	12.770 ÷ 21.904
CCXS2DQT04033	5 ÷ 13	TEC	>148	<=184	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	21.905 ÷ 33.856
CCXS2DQT04047	5 ÷ 13	TEC	>184	<=219	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	33.857 ÷ 47.961
CCXS2DQT04064	5 ÷ 13	TEC	>219	<=254	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	47.962 ÷ 64.516
CCXS2DQT04083	5 ÷ 13	TEC	>254	<=289	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	64.517 ÷ 83.640
CCXS2DQT04105	5 ÷ 13	TEC	>289	<=325	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	83.641 ÷ 105.625
CCXS2DQT04129	5 ÷ 13	TEC	>325	<=360	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	105.626 ÷ 129.600
CCXS2DQT04156	5 ÷ 13	TEC	>360	<=395	4	SF151551000J	4	REQ406(SV-W)	129.601 ÷ 156.025



Кольцо

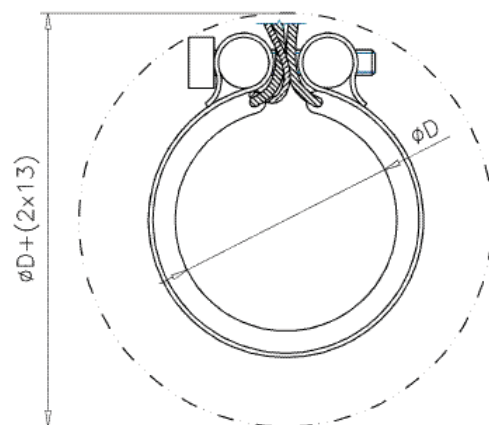
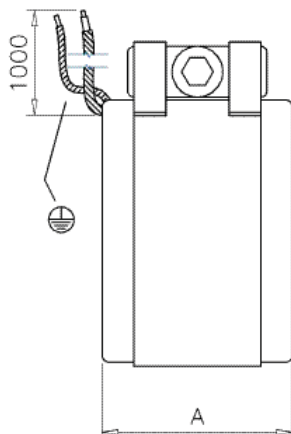


* Нержавеющая сталь ØS=1,55 D=1,30

** Нержавеющая сталь с серебряным покрытием (примерно 0,035 mm.) ØS=1,62 D=1,37

Максимальная тем-ра использования 400°C

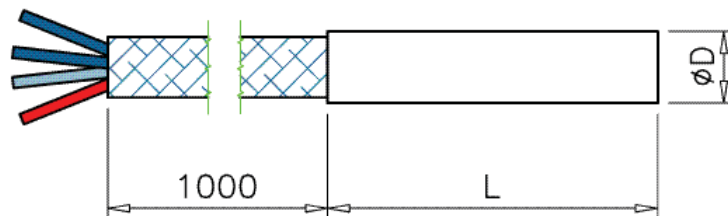
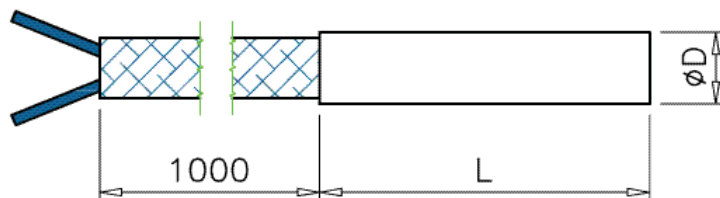
mod.	Код	ØA	ØB	ØC
604*	UGACOR08	8,00	11,24	6÷7
607**	UGACOR09	9,56	12,70	8÷9
608**	UGACOR11	11,10	14,36	9÷10
610**	UGACOR14	14,27	17,55	12÷13
620**	UGACOR17	17,45	20,80	15÷16
630**	UGACOR19	19,05	22,30	17÷18
640*	UGACOR20	23,80	26,97	19÷20
650*	UGACOR25	26,97	30,18	25÷26



Нихромовая обмотка 80\20
Изоляция из чистой слюды
Хомут из холоднокатаного листа с никелевым покрытием
Обжимной хомут
Высокотемпературные провода

Провод заземления (желтый-зеленый)
ДОПУСКИ
мощность : +5% -5%
Сопротивление : -5% +5%
A : ± 2 мм

ϕD	Код	A	Volt	Watt
55	REPI55TL	55	230	650
70	REPI70TL	70	230	1150
77	REPI7731	30	220	500
85	REPI85TL	80	230	1350



без термопары

В стандартном исполнении: никелевый провод с силиконовой стекловолоконной изоляцией, внутреннее соединение (гибкий выход)

с термопарой

термопара тип J DIN 43714

Железо (+) красный \ константан (-) синий

Стандартная поставка: никелевый провод в силиконовой стекловолоконной изоляции и провод термопар в PTFE изоляции. Внутреннее соединение (гибкий выход).

ДОПУСКИ

Мощность:

+5% -10%

Сопротивление:

-5% +10%

ØD:

1/4" (-0,02/-0,04)

3/8" (-0,03/-0,06)

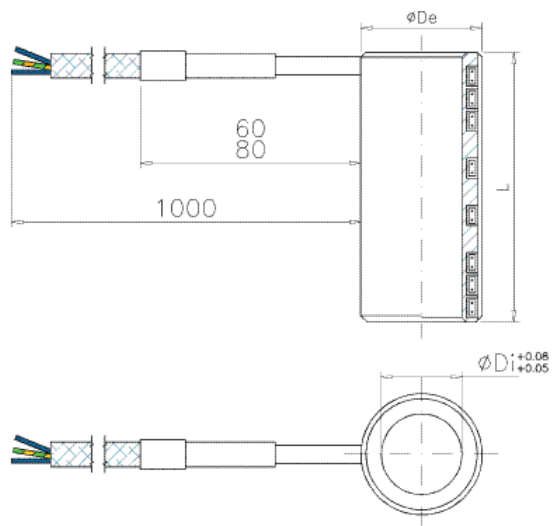
1/2" (-0,04/-0,07)

L:

± 2 %

ØD	Код	L	Watt/230V	TC
1/4"	050210080	1"	80	TCJ (A)
1/4"	050210160	1"	160	TCJ
1/4"	050240075	1"	75	(B)
1/4"	0502KIT	1"	N.1 (A) +	N.2 (B)
1/4"	050310175	1 1/2"	175	TCJ
1/4"	050340200	1 1/2"	200	
1/4"	050510200	2"	200	TCJ
1/4"	050540250	2"	250	
1/4"	050610250	2 1/2"	250	TCJ
1/4"	050640300	2 1/2"	300	
3/8"	090340250	1 1/2"	250	
3/8"	090340315	1 1/2"	315	
3/8"	090410300	1 3/4"	300	TCJ
3/8"	090510300	2"	300	TCJ
3/8"	090540315	2"	315	
3/8"	090540400	2"	400	
3/8"	090610350	2 1/2"	350	TCJ
3/8"	090640500	2 1/2"	500	
3/8"	090810400	3"	400	TCJ
1/2"	130510400	2"	400	TCJ
1/2"	130610400	2 1/2"	400	TCJ
1/2"	130810400	3"	400	TCJ
1/2"	130910500	3 1/2"	500	TCJ

Залитый нагреватель без термопары

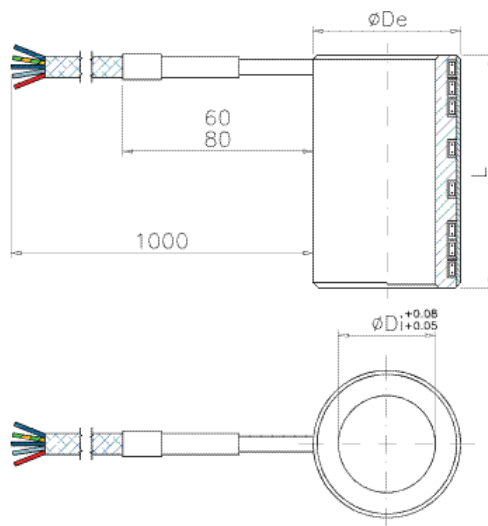


Нагреватели высокой мощности изготовленные из витого нагревательного элемента прямоугольного сечения залитого специальным термопроводящим сплавом.
Стандартные типоразмеры приведены в таблице.

Возможно изготовление специальных конструкций по вашему запросу.

ØDi	Код	ØDe	L	W/230V
39	REBU200	48	12	175
52	REBU350	63	12	250
49	REBU400	60,5	12	200
16	REBU4501FU	25	55	400
16	REBU4502FU	25	85	470
16	REBU4503FU	25	115	550
19	REDL0111FU	28	20	200
19	REDL0112FU	28	40	290
19	REDL0113FU	28	60	330
19	REDL0114FU	28	80	470
33	REDL641	48	28	470
33	REDL642	48	48	600
13	REDN2001	20	41,5	200
13	REDN2002	20	56,5	225
13	REDN2003	20	76,5	275
13	REDN2004	20	96,5	275
13	REDP2001	20	36,5	200
68	REML5001	80	29	700

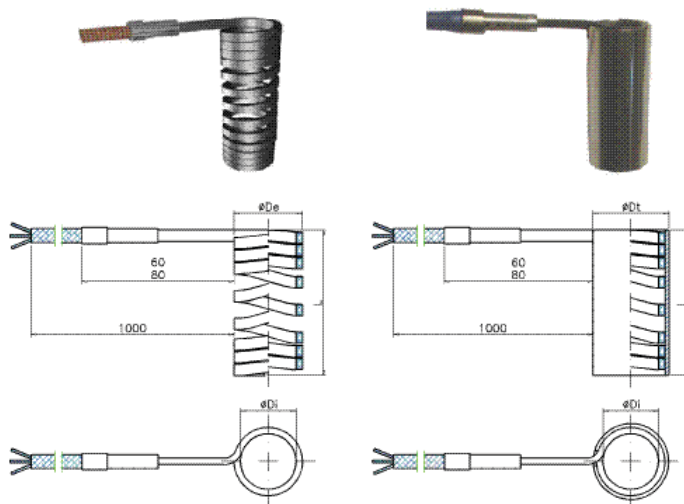
Залитый нагреватель с термопарой



Нагреватели высокой мощности со встроенной термопарой типа "J" изготовленные из витого нагревательного элемента прямоугольного сечения залитого специальным термopроводящим сплавом.
Стандартные типоразмеры приведены в таблице.

возможно изготовление специальных конструкций по вашему запросу.

ØDi	Код	ØDe	L	W/230V
11	REBU2001	25	60	330
11	REBU2002	25	90	470
11	REBU2003	25	120	550
11	REBU2004	25	150	620
21	REBU3001	38	50	470
21	REBU30015	38	80	550
21	REBU3002	38	110	620
21	REBU3003	38	160	700
21	REBU3004	38	210	850
25	REBU4001	38	50	470
25	REBU4002	38	80	550
25	REBU4003	38	110	620
25	REBU4004	38	160	700
25	REBU4005	38	210	850
23	REDL631R	38	28	330
23	REDL632R	38	48	470
23	REDL633R	38	68	620
23	REDL634R	38	88	700
33	REDL641R	48	28	470
33	REDL642R	48	48	700
33	REDL643R	48	68	850
33	REDL644R	48	88	950
33	REDL645R	48	108	1100
33	REDL647R	48	158	1200



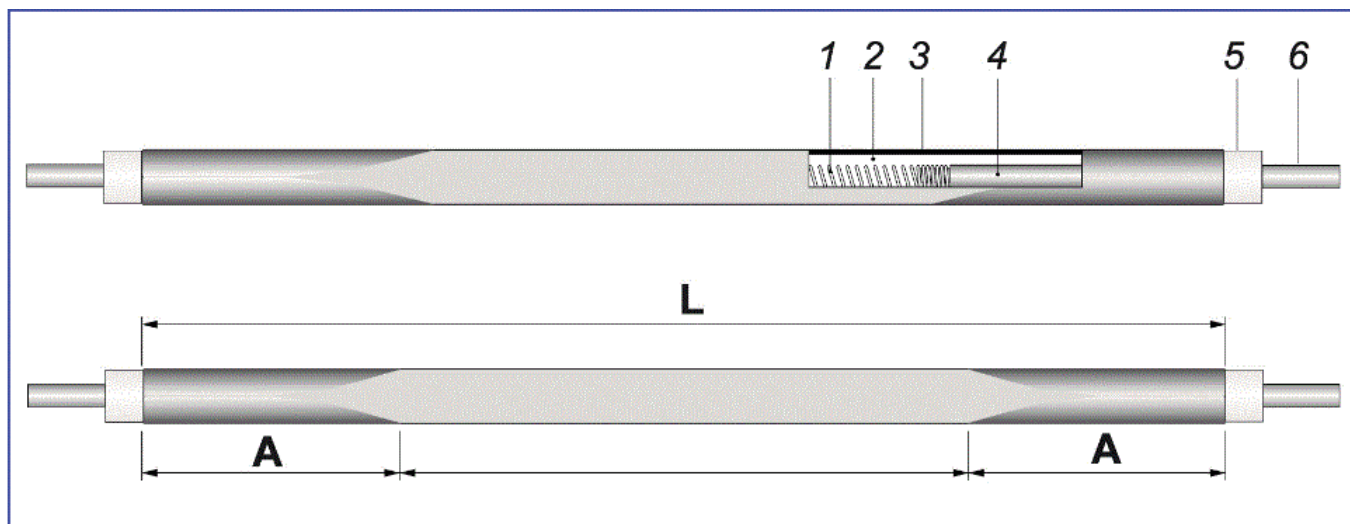
Нагреватели высокой мощности изготовленные из витого нагревательного элемента прямоугольного сечения, с (REPT) и без (REPN) встроенной термопарой типа "J".
При сборке на форсунках такие элементы ранее были вставлены в трубу из нержавеющей стали.
Стандартная модель доступна в размерах и потребляемой мощности, показанных в таблице ниже. Другие размеры могут быть изготовлены по требованию заказчика.

ДОПУСКИ

Мощность: +5% -10%
Сопротивление: -5% +10%
ØDi: -0,1/-0,5
ØDt: ± 0,2
LT: -0,2/ +0,05

ØDi	Код	ØDe - ØDt	L	Watt / 230V
25,8	REPNS250	30,8 - 34	15	225
33,8	REPNS350	38,8 - 42	14,7	225
38	REPNS450	43 - 45	18,5	400
45,6	REPNS550	50,6-54,2	21,5	550
51,8	REPNS650	57 - 60	24	620
11	REPNSP1001	13,8 - 15	26,8	175
11	REPNSP1002	13,8 - 15	36,8	200
11	REPNSP1003	13,8 - 15	46,8	225
11	REPNSP1004	13,8 - 15	56,8	250
13	REPNSP2001	16,6 - 18	42	200
13	REPNSP2002	16,6 - 18	57	250
13	REPNSP2003	16,6 - 18	77	330
13	REPNSP2004	16,6 - 18	97	400
13	REPNSP2101	16,6 - 18	37	200
16	REPNSP3001	19,6 - 23	55	400
16	REPNSP3002	19,6 - 23	85	470
16	REPNSP3003	19,6 - 23	115	550
16	REPNSP3004	19,6 - 23	155	620
21	REPNSP4001	24,6 - 28	50	400
21	REPNSP4002	24,6 - 28	80	470
21	REPNSP4003	24,6 - 28	110	550
21	REPNSP4004	24,6 - 28	160	620
21	REPNSP4005	24,6 - 28	210	700
25	REPNSP5001	28,6 - 32	50	470
25	REPNSP5002	28,6 - 32	80	550

ØDi	Код	ØDe - ØDt	L	Watt / 230V
25	REPNSP5003	28,6 - 32	110	620
25	REPNSP5004	28,6 - 32	160	700
25	REPNSP5005	30,0 - 34	210	950
33	REPNSP6001	36,6 - 40	28	550
33	REPNSP6002	36,6 - 40	48	620
33	REPNSP6003	36,6 - 40	68	700
33	REPNSP6004	38 - 42	88	950
33	REPNSP6005	38 - 42	108	950
33	REPNSP6007	38 - 42	158	1100
41,2	REPNSP8101	44,8 - 48	26	470
41,2	REPNSP8102	44,8 - 48	46	550
41,2	REPNSP8103	44,8 - 48	66	620
41,2	REPNSP8104	44,8 - 48	86	700
19	REPNSPDL31	22,6 - 25	20	200
19	REPNSPDL32	22,6 - 25	40	290
19	REPNSPDL33	22,6 - 25	60	330
19	REPNSPDL34	22,6 - 25	80	470
77	REPNSPML51	82 - 83,6	31	1200
33	REPTS01	38 - 42	28	470
33	REPTS02	38 - 42	48	700
33	REPTS03	38 - 42	68	850
33	REPTS04	38 - 42	88	950
25,8	REPTS250	30,8 - 34	15	225
33,8	REPTS350	38,8 - 42	14,7	225
38	REPTS450	43 - 45	18,5	400



Нагреватель квадратного сечения, обладающий увеличенной теплопроводностью. Специальный процесс отжига позволяет легко гнуть при установке.

A = холодная часть - ВНИМАНИЕ: НЕ СГИБАТЬ

Максимальная рабочая температура допускаемая на оболочке: 750° C

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- 1 Нихромовой 80/20 резистивная проволока
- 2 Уплотнённый оксид магния с высокой степенью чистоты
- 3 Нержавеющая сталь
- 4 Твердая клемма из нержавеющей стали

5 Керамические заглушки

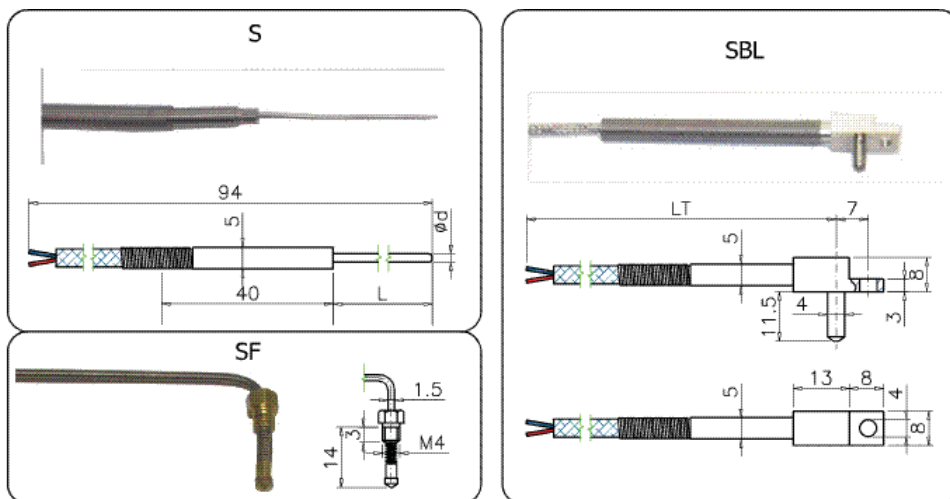
6 Простая клемма

ДОПУСКИ

Мощность:	±10%
Сопротивление:	±10%
Диэлектрическая прочность:	1500V
Изоляция:	>10 MΩ
Ток потерь:	<0,5 mA
Длина L:	± 2%

L мм	Код	W (230V)	A	■ мм.
350	REQ40603500550	550	30	6x6
400	REQ40604000650	650	30	6x6
450	REQ40604500750	750	30	6x6
500	REQ40605000800	800	30	6x6
550	REQ40605500900	900	30	6x6
600	REQ40606001000	1000	30	6x6
650	REQ40606501100	1100	30	6x6
700	REQ40607001200	1200	30	6x6
750	REQ40607501300	1300	30	6x6
800	REQ40608001350	1350	30	6x6
850	REQ40608501450	1450	30	6x6
900	REQ40609001550	1550	30	6x6
950	REQ40609501650	1650	30	6x6
1000	REQ40610001750	1750	30	6x6
1050	REQ40610501850	1850	30	6x6
1100	REQ40611001950	1950	30	6x6
1150	REQ40611502050	2050	30	6x6
1200	REQ40612002100	2100	30	6x6
1250	REQ40612502200	2200	30	6x6
1300	REQ40613002300	2300	30	6x6
1350	REQ40613502400	2400	30	6x6
1400	REQ40614002500	2500	30	6x6
1450	REQ40614502600	2600	30	6x6
1500	REQ40615002700	2700	30	6x6
1550	REQ40615502800	2800	30	6x6

Термопары тип J (железо/константан)



"S" термопара типа J с изоляцией MgO

Небольшая масса и высокая теплопроводность обеспечивают отличную теплопередачу на измеряющем соединении и быструю передачу результата замера. Металлическая оболочка легко гнется, обеспечивая точность повторения формы и позволяет сделать изгиб даже на малом радиусе.

"SF" термопара типа J с изоляцией MgO, оснащенная фиксирующим устройством

"SBL" термопара типа "J" с изолированным измеряющим соединением. Благодаря твердотельной структуре они прекрасно противостоят механическому воздействию, однако скорость реакции на изменение температуры уменьшается

Провода: железо (+) красный\константан (-) голубой

	Код	Ød	L	LT
SBL	SBL011000J			1000
SBL	SBL011500J			1500
SBL	SBL012000J			2000
S	S100551000J	1,0	50	1000
S	S100851000J	1,0	80	1000
S	S101051000J	1,0	100	1000
S	S101551000J	1,0	150	1000
S	S102051000J	1,0	200	1000
S	S102052000J	1,0	200	2000
S	S103051000J	1,0	300	1000
S	S150551000J	1,5	50	1000
S	S150851000J	1,5	80	1000
S	S150853000J	1,5	80	3000
S	S151051000J	1,5	100	1000
S	S151551000J	1,5	150	1000
S	S152051000J	1,5	200	1000
S	S152052000J	1,5	200	2000
S	S152551000J	1,5	250	1000
S	S153052000J	1,5	300	2000
S	S154052000J	1,5	400	2000
SF	SF151051000J	1,5	100	1000
SF	SF151052000J	1,5	100	2000
SF	SF151551000J	1,5	150	1000
SF	SF152052000J	1,5	200	2000
SF	SF153052000J	1,5	300	2000

	Код	Ød	L	LT
SF	SF154052000J	1,5	400	2000