

Горизонтальные мини-термопластавтоматы Mega Tech

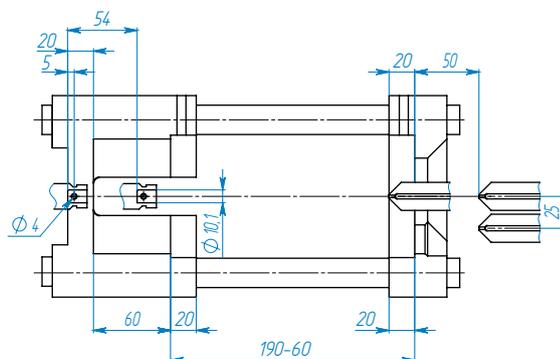


Горизонтальные термопластавтоматы предназначены для изготовления изделий небольшого размера из различных полимерных материалов методом литья под давлением с помощью холодноканальных или горячеканальных пресс-форм.

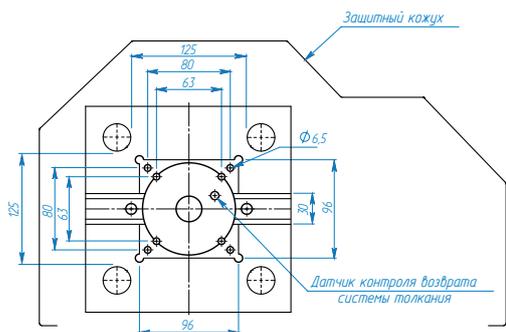
Термопластавтомат Mega Tech позволяет производить изделия весом от 0,01 до 35гр. Высокая точность дозирования полимерного материала происходит благодаря специальной конструкции узла впрыска. Расположенный в камере (узле) смешения шнек, подготавливает полимерные гранулы, разогревая и равномерно перемешивая их с красителем. Гомогенизированный расплав материала поступает по шнеку в узел впрыска, где происходит высокоточный впрыск в пресс-форму при помощи плунжера. Термопластавтомат ТПА Mega Tech Н применяется для изготовления деталей из всех типов литевых полимеров, в том числе стеклонаполненных. Благодаря простому и интуитивно понятному русскому интерфейсу освоить работу на термопластавтомате MegaTech может даже начинающий специалист. Малый вес, небольшие габаритные размеры и отсутствие сильного шума во время работы позволяют установить его практически в любом месте как в цехе, так и в лаборатории предприятия или учебного заведения.

Технические характеристики горизонтальных термопластавтоматов Mega Tech Н

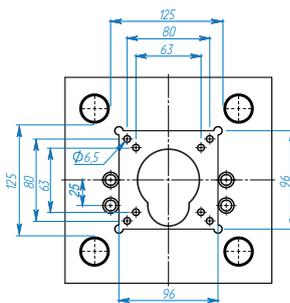
	HD10/18-3	HD10/35-3
Усилие запирания, кН	100	100
Объем впрыска, см ³	10,77/17,8	35
Давление впрыска, бар	2492/1542	1540
Минимальная толщина пресс-формы, мм		70
Максимальная толщина пресс-формы, мм		130
Максимальное открытие пресс-формы, мм		190
Ход выталкивателя, мм		54
Мощность нагревателей, Вт		2100
Электроподключение, В/Ф/Гц		400/3/50
Сухой цикл, сек		1,5
Мощность, кВт	3,8	3,8
Габаритные размеры, мм	780 x 1095 x 487	
Вес, кг	250	



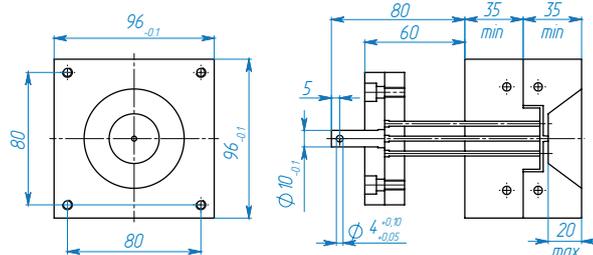
Размеры перемещений рабочих узлов



Присоединительные размеры плит
Подвижная половина



Неподвижная половина



Габаритные размеры пресс-формы

Вертикальные мини-термопластавтоматы Mega Tech V

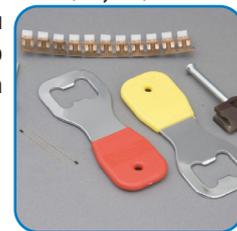
Термопластавтомат Mega Tech V (вертикального исполнения) предназначен для литья под давлением небольших изделий из пластмасс с закладной арматурой как металлической, так и пластиковой. Используя пластиковую арматуру в качестве закладной можно получать многокомпонентные детали.

Данная серия ТПА позволяет отливать детали от 0,01 до 35 гр. Конструкция узла впрыска аналогична горизонтальной машине, то есть шнек в зоне смешения, подготавливающий полимерные гранулы, гомогенизируя их до однородного расплава. В узле впрыска находится поршень, позволяющий высокоточно впрыскивать расплав в пресс-форму. Точность впрыска и повторяемость размеров от детали к детали составляет 0,02мм и достигается с помощью энкодера.



Megatech V3D

Вертикальный термопластавтомат с тремя колоннами и вертикальным впрыском. Оснащен поворотным столом и идеально подходит для получения небольших деталей с арматурой типа бонки, втулки, винты и т. д. Он может работать с одной верхней и с тремя нижними полуформами, что существенно увеличивает производительность. Рабочая зона защищена электронным барьером.

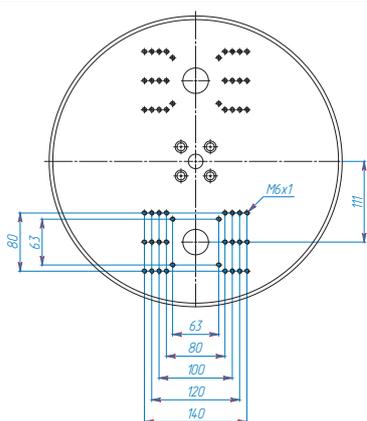
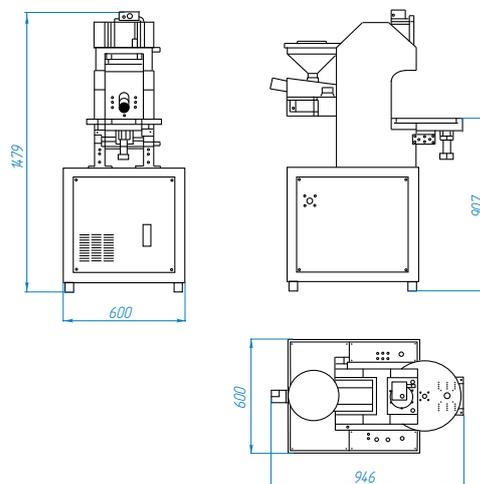


Megatech VD

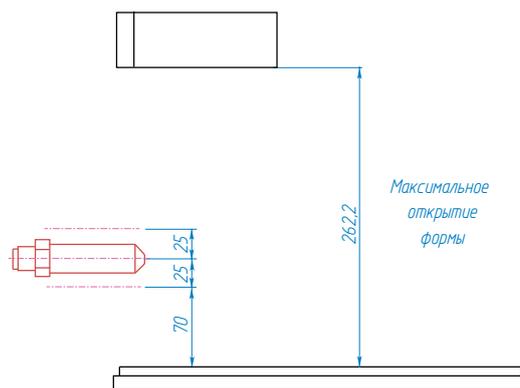
Вертикальный термопластавтомат с открытой конструкцией. Оснащён столом,двигающимся влево-вправо, что идеально подходит для обливки длинномерных деталей, таких как кабели, соединители и разъёмы. На столе можно установить две нижние полуформы для увеличения производительности.

Технические характеристики вертикальных термопластавтоматов Mega Tech V

	V3D 10/18-3 VD 10/18-3	V3D 10/35 VD 10/35
Усилие запираия, кН	100	100
Объем впрыска, см ³	10,77/17,8	35
Давление впрыска, бар	2942/1542	1542
Минимальная толщина пресс-формы, мм		132
Ход подвижной плиты, мм		130
Максимальный зазор мерду плитами, мм		190
Ход выталкивателя, мм		54
Мощность нагревателей, Вт		2100
Электроподключение, В/Ф/Гц		400/3/50
Сухой цикл, сек		1,5
Мощность, кВт		3,8
Габаритные размеры, мм		1479x600x946
Вес, кг		550



Присоединительные размеры плит



Максимальное открытие пресс-формы