

Экструзионно-выдувные машины

В настоящий время изделия, полученные экструзионно-выдувным методом, проникли во все производственные отрасли. Такие изделия как пластиковые бутылки, флаконы, пищевые канистры, баллоны производятся на предприятиях относящихся к пищевой промышленности. Нельзя себе представить парфюмерно-косметическую сферу без шампуней, различных гелиев, кремов и прочих косметических принадлежностей. Также идет активное освоение в автомобилестроительной отрасли. Производство кресел и топливных баков, сейчас ведется с помощью экструзионно-выдувных машин. И конечно самая обширная область применения изделий, полученным выдувным методом, это бытовая химия. Такие изделия как емкости с моющими средствами и различные отбеливатели составляют основу этого сектора. Несомненно, без этих изделий сейчас невозможно представить себе повседневную жизнь.

В 1998 году китайская машиностроительная компания BUEN INTERNATIONAL GROUP Co.,Ltd основала завод по производству экструзионно-выдувных машин в портовом городе Нинбо, который находится всего в 300 километрах от Шанхая.

Завод Ningbo Qiming Machinery Manufacturing стал одним из основных подразделений машиностроительная компания BUEN INTERNATIONAL GROUP Co.,Ltd и в 1999 году создал бренд MEPER, который и по настоящее время является одним из основных брендов компании.

Завод Ningbo Qiming Machinery Manufacturing создавая бренд MEPER, как основную маркетинговую линию, смог создать лучшую систему сервиса как для местного рынка, так и для экспорта. Экструзионно-выдувные машины серии MEPER продаются в Китае и более чем в 30 странах мира. Эта серия была полностью разработана и сконструирована ведущими специалистами компании Ningbo Qiming Machinery Manufacturing. Придерживаясь стратегии наилучшего качества машин и лучшего сервиса для каждого клиента, бренд MEPER завоевал всемирную известность и стал одним из лидеров среди экструзионно-выдувных автоматов на мировом рынке.



Технические характеристики экструзионно-выдувных машин MEPER

Модель	MP 45	MP55	MP70	MP80	MP90	MP100
Материал	PE, PP, PVC, PA					
Максимальный объем, л	0.5	2	5	10	60	120
Количество ручье, шт	1,2,3	1,2,3,4	1,2,3,4,6	1,2,3,4,6,8	1	1
Усилие смыкания, кН	30	30	75	150	350	360
Раскрытие формы, мм	80-200	120-350	180-480	220-620	450-1050	500-1200
Проход блока смыкания, мм	120	230	300	400	600	700
Максимальный размер формы, мм	170x200	360x300	430x470	520x460	720x1200	950x1400
Диаметр шнека, мм	45	55	70	80	90	100
Отношение L/D	24	24	24	24	24	24
Производительность, кг/час	25	45	70	90	140	180
Кол-во зон нагрева, шт	3	3	3	4	4	5
Мощность нагревателей, кВт	6.5	10.1	14.1	19	24	30
Мощность воздушного нагнетателя, кВт	0.18	0.18	0.18	0.22	0.5	0.75
Мощность привода экструдера, кВт	7.5	11	18.5	30	45	75
Количество зон экструзионной головки, шт	2	2	2	2	4	5
Мощность нагрева, кВт	4	4.2	6.5	13.5	20	25
Общая мощность, кВт	24	34	49	75	113	175
Мощность мотора, кВт	7.5	7.5	9.5	11	22	30
Давление воздуха, мПа	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Средний расход электроэнергии, кВт	12	24	28	35	53	75
Расход сжатого воздуха, м³/мин	0.6	0.8-1	1.2	1.5	1.8	2
Расход охлаждающей воды, л/мин	30	30	40	40	40	40
Размер машины, м	2.6x1.75x2.35	2.87x2.14x2.28	3.6x2.2x2.36	4x2.3x2.5	5x2.8x4	6x3x4.5
Вес, т	1,5	3,5	5,5	8,2	15	17

