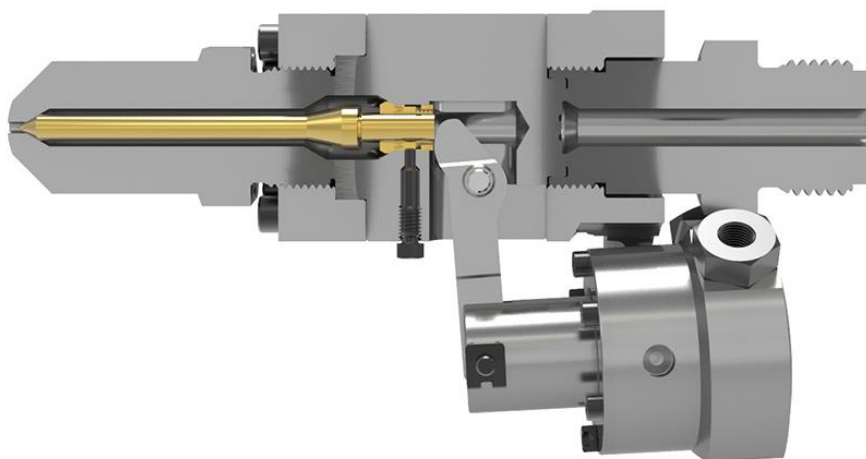


Самозапираемого сопла для ТПА



Особенности

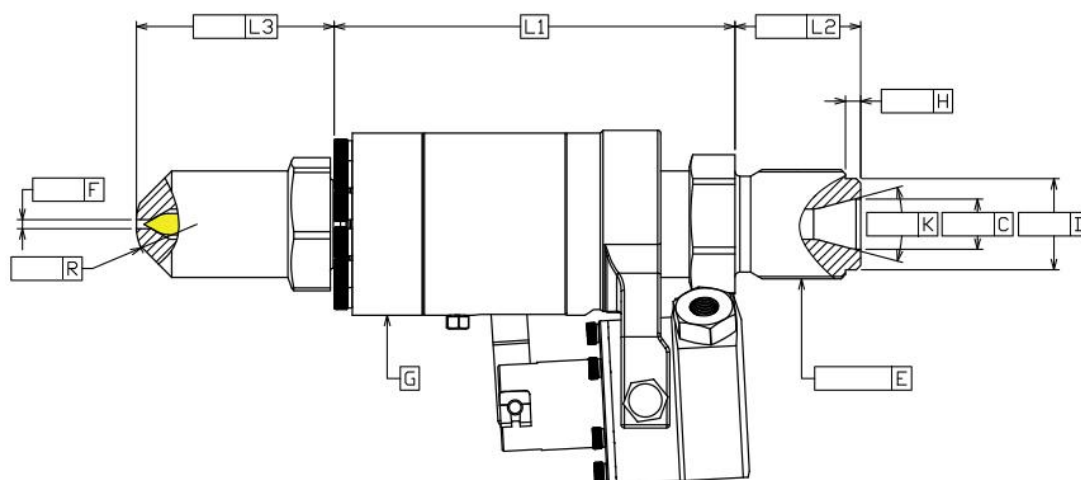
Игольно-запорное сопло в основном предназначено для решения проблемы утечки термопластов с низкой вязкостью, а также для сокращения цикла впрыска за счёт дозирования шнеком во время открытия пресс-формы.

Оно широко применяется при высокоскоростном впрыске, синхронизации процесса и предотвращении вытягивания нитей материала.

Преимущества

- Предотвращает подтекание, образование нитей и утечку материала.
- Подходит для вспениваемых пластиков — химического или физического вспенивания.
- Сокращает цикл впрыска.
- Может использоваться совместно с фильтром или статическим смесителем для расширения функциональности.

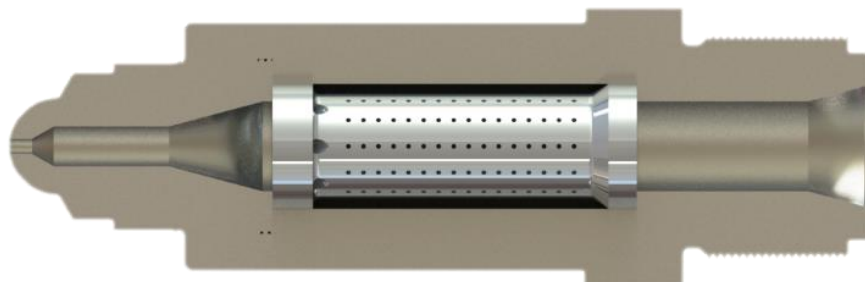
Технические параметры / форма заказа



Параметр		RN-I	RN-II	RN-III
Макс. масса впрыска	грамм	700	6000	30000
Макс. размер шнека	mm	Φ60	Φ120	Φ240
Макс. усилие смыкания	тонн	300	1200	3000
Длина корпуса L1	mm	140	178	246
Длина наконечника L3	mm	20/65/85/100	30/60/90/120	48/98/128
Диаметр корпуса	mm	Φ60	Φ80	Φ115
Давление воздуха	Bar	6	8	10
Макс. давление впрыска	Bar	3000		
Макс. температура	°C	400		

Необходимые размеры для заказа		
	C	Входной диаметр
	D	Центрирующий диаметр
	E	Соединительная резьба
	H	Центрирующая длина
	L2	Длина резьбы
	F	Диаметр отверстия сопла (Max. RN-I 5mm, RN-II 8mm, RN-III 10mm)
	R	Профиль наконечника — радиус или угол
	K	Угол входа, если важен

Фильтрующее сопло (TF)



Характеристики продукта

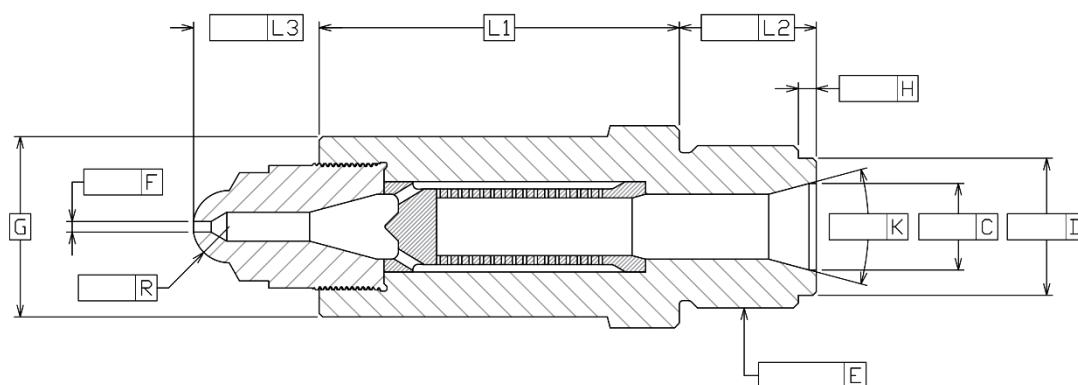
Фильтрующее сопло в основном используется в области термопластичного литья под давлением для очистки проходящего полимера, предотвращения попадания посторонних предметов в систему горячего канала и пресс-форму, а также для повышения качества продукции и внешнего вида поверхности.

- преимущества

- Очистка расплавленного полимера.
- Улучшение гомогенизации полимера.
- Улучшение смешивания цвета мастербатча.
- Защита системы горячего канала и пресс-формы.
- Фильтр взаимозаменяем со смесителем.



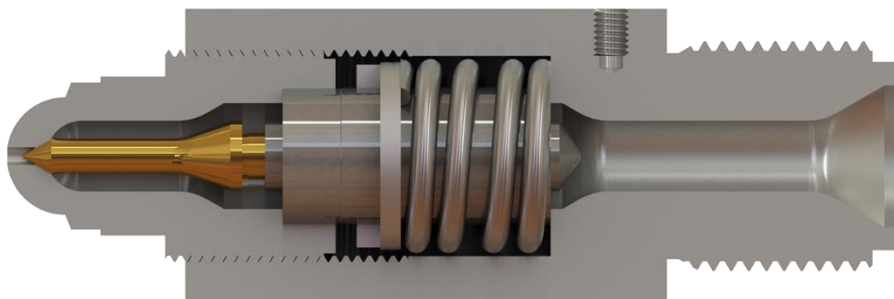
Технические параметры / форма заказа



Параметр		TF-I	TF-II	TF-III
Макс. масса впрыска	г	1000	4000	10000
Макс. размер шнека	мм	Φ70	Φ100	Φ180
Макс. размер машины	тоннаж	400Т	800Т	1800Т
Размер фильтра, внутр. Ø / нар. Ø	мм	Φ25	Φ30	Φ40
Длина корпуса L1	мм	100	120	200
Диаметр корпуса G	мм	Φ55	Φ60	Φ70
Макс. давление впрыска	бар	3000		
Макс. температура	°C	400		

Размеры, необходимые для оформления заказа		
	C	Входной диаметр
	D	Центрирующий диаметр
	E	Присоединительная резьба
	H	Длина центрирования
	L2	Длина резьбы
	L3	Длина наконечника сопла
	F	Диаметр отверстия
	R	Профиль наконечника: радиус или угол
	K	Угол входа, если важен

Пружинное запорное сопло (RS)



Особенности продукта

Пружинное запорное сопло в основном предназначено для устранения подтекания при литье под давлением термопластов с низкой вязкостью.

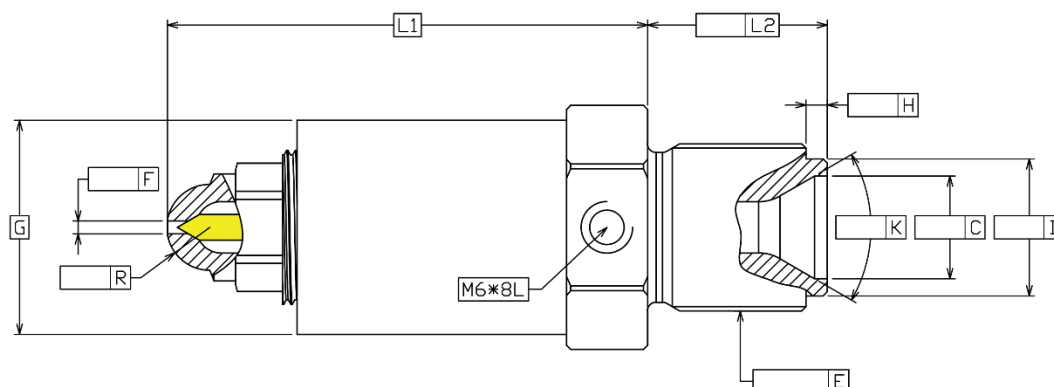
Игла приводится в действие внутренней пружиной, автоматически удерживается в закрытом положении и обеспечивает герметизацию в наконечнике сопла. Во время процесса впрыска давление впрыска отводит иглу назад, открывая канал и обеспечивая корректный впрыск.

Применение: термопласты, такие как PA, PP, PS.
Не применяется для: PVC, PC.

- преимущества

- Модульная конструкция, быстрая поставка, возможна адаптация размера переходника под заказ.
- Простая сборка благодаря упрощённой конструкции, стабильная работа.
- Предотвращает подтекание пластика.
- Предотвращает образование нитей / вытягивание нити расплава.

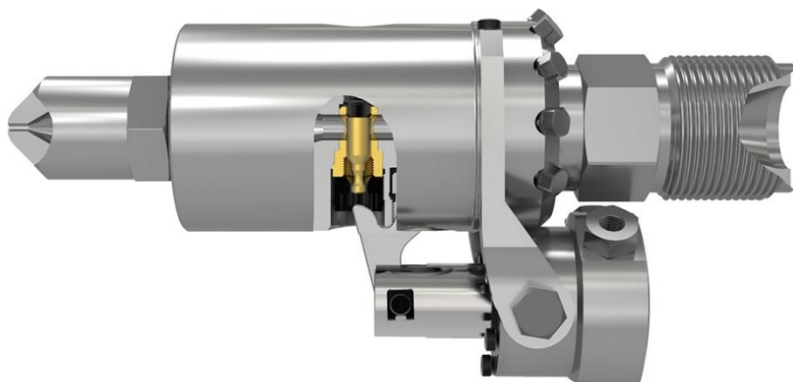
Технические параметры / форма заказа



Параметры		RS
Макс. масса впрыска	г	5000
Макс. скорость впрыска	см ³ /сек	1500
Макс. диаметр винта	мм	Φ120
Длина корпуса L1	мм	112
Наружный диаметр G	мм	Φ50
Размер ленточного нагр.	мм	Φ50*60L
Давление открытия	бар	100
Давление закрытия	бар	50
Макс. давление впрыска	бар	2000
Макс. температура	°C	400

Необходимые размеры для заказа		
	C	Внутренний диаметр входного отверстия
	D	Центрирующий диаметр
	E	Присоединительная резьба
	H	Длина центрирования
	L2	Длина резьбы
	F	Диаметр отверстия сопла
	R	Профиль наконечника, радиус или угол
	K	Угол входного отверстия, если важно

Поршневая запорная форсунка (RP)



Особенности изделия

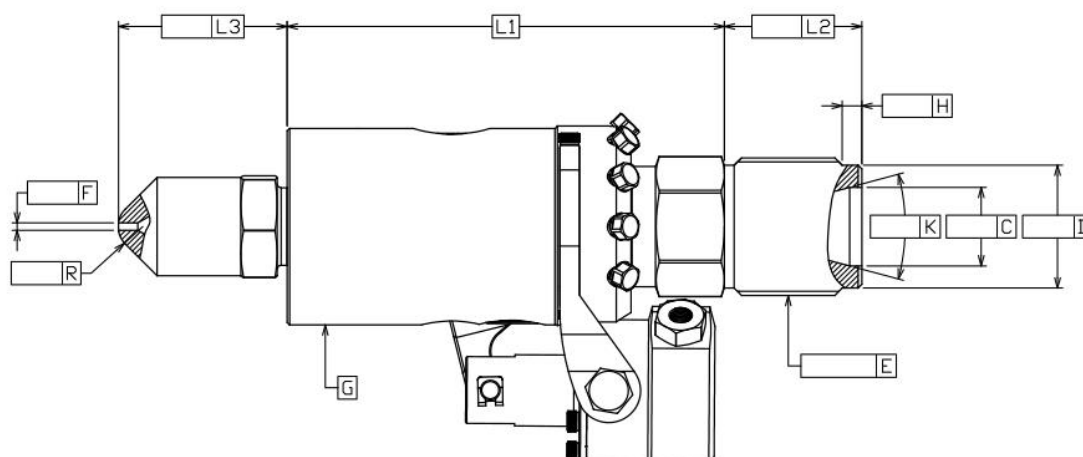
Поршневая запорная форсунка обычно используется для сокращения времени цикла за счёт синхронизации дозирования шнеком при открытой пресс-форме, а также для предотвращения утечки материала.

По сравнению с игольчатой рычажной форсункой, уникальная конструкция уплотнения клапана обеспечивает прямоточный канал с очень малой потерей давления и максимальной массой впрыска. Простая конструкция также гарантирует отличные результаты при смене цвета изделия.

Преимущества:

- Сокращение времени цикла впрыска.
- Повышение производительности и стабильности процесса.
- Возможность совместного применения с фильтром или статическим смесителем для расширения функциональности.

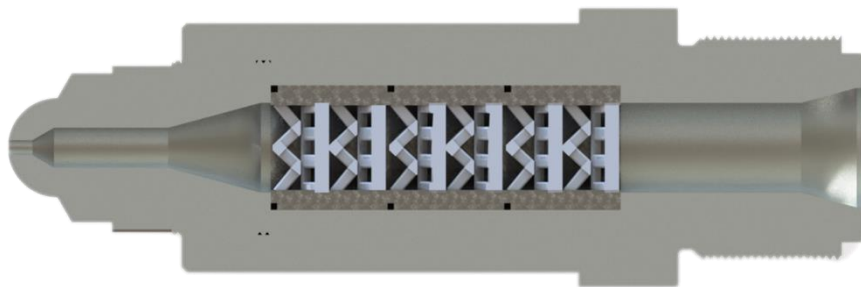
Технические параметры / форма заказа



Параметры		RP-I	RP-II	RP-III
Макс. вес впрыска	грамм	700	6000	30000
Макс. размер шнека	мм	Φ60	Φ120	Φ240
Макс. усилие смыкания	тонн	300Т	1200Т	3000Т
Длина корпуса L1	мм	140	180	326
Диаметр корпуса G	мм	Φ60	Φ80	Φ110
Давление воздуха	бар	6	8	10
Макс. давление впрыска	бар	3000		
Макс. температура	°C	400		

Необходимые размеры для заказа		
	C	Входной диаметр
	D	Центрирующий диаметр
	E	Присоединительная резьба
	H	Длина центрирования
	L2	Длина резьбы
	L3	Длина наконечника сопла
	F	Отверстие
	R	Профиль наконечника: радиус или угол
	K	Угол входа, если важен

Сопло статического смешивания (ТМ)



Характеристики изделия

Статическая смесительная насадка для смешивания цвета в термопластавтомате в основном применяется в области литья термопластов под давлением.

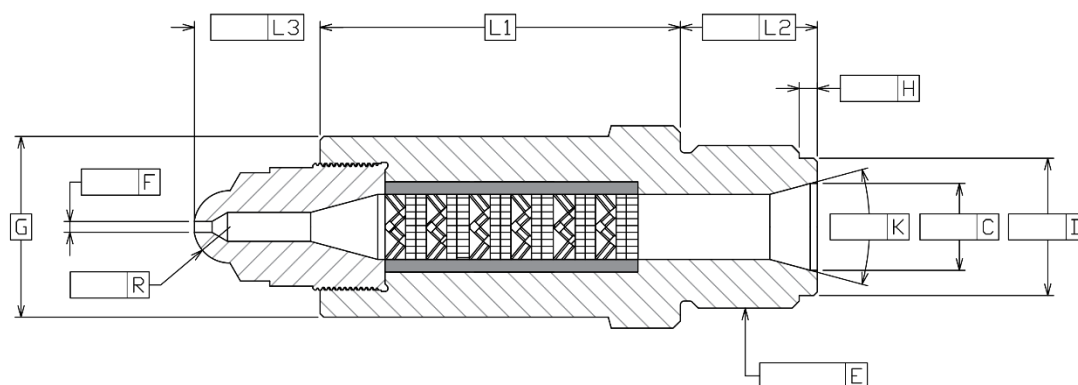
За счёт установки нескольких статических смесительных элементов внутри сопла проходящий полимер равномерно перемешивается, повышается эффект смешивания красителя, улучшается производственная эффективность и качество изделия, одновременно снижаются производственные затраты.

- преимущества



- Гомогенизация пластика и предотвращение пятен пигмента.
- Снижение дозировки красителя и затрат.
- Улучшение температурной равномерности и уменьшение деформации изделия.
- Сокращение цикла впрыска.
- Смеситель взаимозаменяем с фильтром.

Технические параметры / форма заказа



Параметр		TM-I	TM-II	TM-III
Макс. масса впрыска	Грамм	1000	4000	10000
Макс. диаметр шнека	мм	Φ70	Φ100	Φ180
Макс. усилие смыкания	тонн	400	800	1800
Размер фильтра, внутр./нар. Ø	мм	Φ18/25	Φ22/30	Φ30/40
Длина корпуса (L1)	мм	100	120	200
Диаметр корпуса (G)	мм	Φ55	Φ60	Φ70
Макс. давление впрыска	бар	3000		
Макс. температура	°C	400		

Необходимые размеры для заказа		
	C	Входной диаметр
	D	Центрирующий диаметр
	E	Присоединительная резьба
	H	Длина центрирования
	L2	Длина резьбы
	L3	Длина наконечника сопла
	F	Диаметр выходного отверстия
	R	Профиль наконечника: радиус или угол
	K	Угол входа, если важен

Запорное сопло для LSR — жидкого силиконового каучука



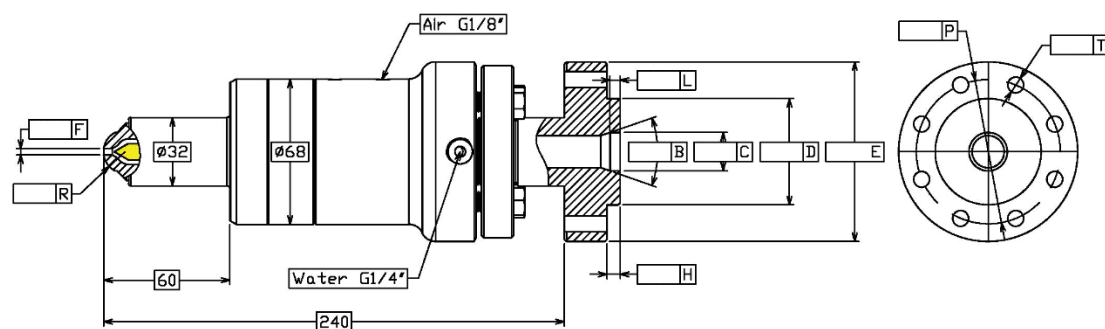
Характеристики изделия

Специализированное запорное сопло для LSR предназначено для переработки жидкого силиконового каучука методом литья под давлением. В конструкции сопла интегрированы пневматическая система и водяной контур, что позволяет предотвращать вулканизацию и утечку LSR.

Область применения:

- Товары для детей
- Медицинские изделия
- Электронные компоненты
- Чехлы для телефонов
- Носимые устройства / портативные электронные устройства

Технические параметры / форма заказа



Параметры		LSR-I							
Макс. масса впрыска	gram	600							
Макс. диаметр шнека	mm	60							
Рабочее давление привода	Bar	<6							
Подключение воздуха	/	G1/8”							
Подключение воды	/	G1/4”							
Макс. температура	°C	120							
REQUIRED MEASUREMENT									
B	C	D	E	H	L	P	T	F	R