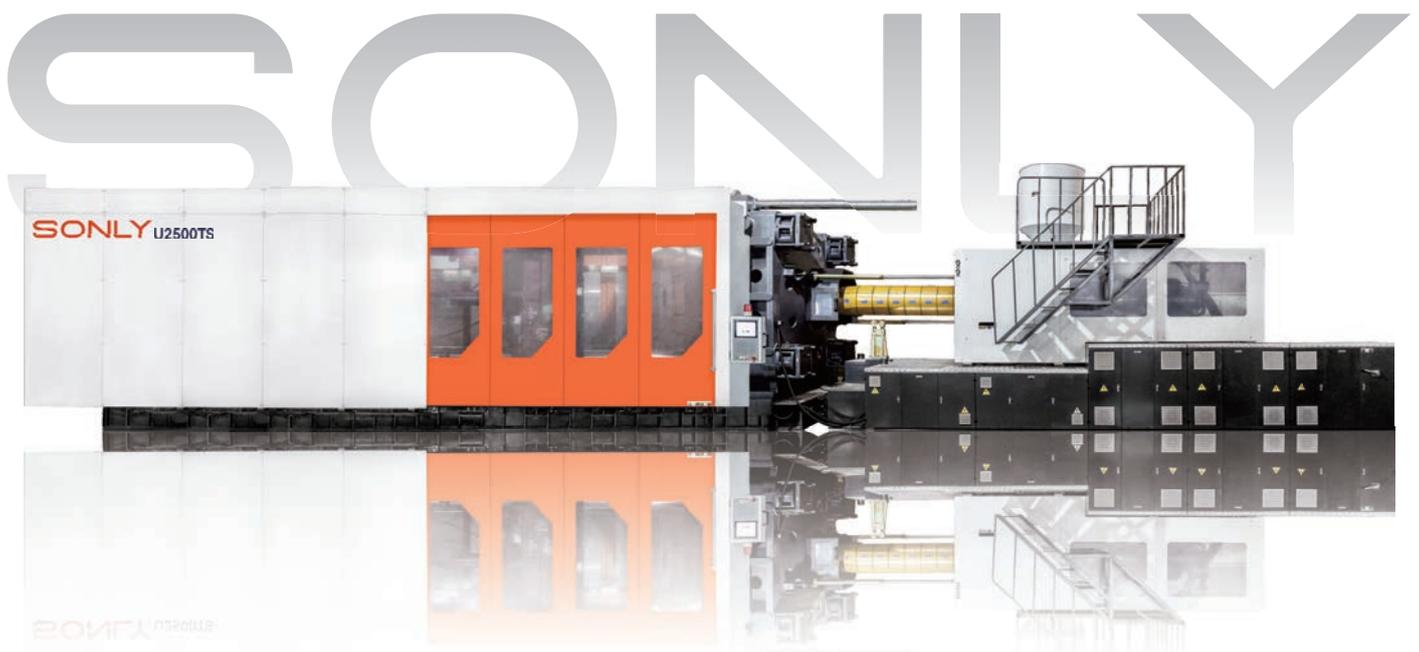


U-TS

Горизонтальные термопластавтоматы

www.vivtech.ru

U98-3400TS



О нас

Компания «ВИВТЕХ» образована в 2009 г. в Москве группой единомышленников. Высокая инженерная подготовка наших специалистов – гарантия предоставления высококачественных услуг с отличным уровнем сервиса. Накопленный нами опыт и экспертность в своей области высоко ценятся нашими клиентами, и это выражено в количестве внедрённого нами оборудования.

Основные направления деятельности нашей компании:

- ◇ Поставка основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из пластмасс;
- ◇ Запуск оборудования в эксплуатацию, проведение обучения специалистов заказчиков, гарантийный и послегарантийный сервис;
- ◇ Поставка специальных компаундов для очистки шнеков/материальных цилиндров термопластавтоматов, экструдеров и горячеканальных систем пресс-форм;
- ◇ Снабжение производственных предприятий стандартными компонентами для пресс-форм и штампов, горячеканальными системами, быстроразъемными соединениями для воды, газа, гидравлики, воздуха;
- ◇ Поставка оборудования для ремонта и полировки пресс-форм;
- ◇ Микросварочные аппараты;
- ◇ Инженерные и производственные услуги.

Наши преимущества и ресурсы

- ◇ 15 лет на рынке;
- ◇ Один из крупнейших поставщиков основного и вспомогательного оборудования, комплектующих и инструментов для индустрии пластмасс;
- ◇ Всегда в наличии большой парк термопластавтоматов, вспомогательного оборудования и комплектующих;
- ◇ Собственная сервисная служба;
- ◇ Поддержка клиентов на всех этапах;
- ◇ Оперативная доставка по всей России;
- ◇ Демонстрационный зал;
- ◇ Собственное производство пластмассовых изделий на термопластавтоматах.

Сотрудничая с нами Вы получаете



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СЕРВИС

Наши сервисные инженеры предлагают быстрые решения благодаря своему опыту и квалификации



НАДЕЖНОСТЬ ПОСТАВОК

Запасные части всегда доступны в наличии для оперативной замены



ГАРАНТИЯ

Предоставляем гарантию 2 года



ЦЕНА И КАЧЕСТВО

Качественная продукция по конкурентным ценам



РЕШЕНИЯ «ПОД КЛЮЧ»

От термопластавтоматов до роботов – полный спектр оборудования для вашего производства



ТЕХПОДДЕРЖКА

Наши инженеры готовы помочь Вам 24/7



1998

Год основания

60000

Квадратных метров

500+

Число сотрудников

5000+

Количество ТПА в год

Профиль компании SONLY

SONLY - это высокотехнологичная компания основанная в 1998 году. Специализируется на предоставлении готовых проектных решений для литья пластмасс под давлением. Завод SONLY расположен в городе Нингбо. Компания располагает большой производственной площадкой порядка 60000м² и имеет полный цикл производства литьевых машин с усилием запертия от 98 до 3400т, включая научно-исследовательские работы. Объемы производства более 5 000 термопластавтоматов в год. Штат компании составляет около 500 высококвалифицированных сотрудников. Компания имеет сертификаты CE, ISO9001, а так же 31 патент на изобретения.

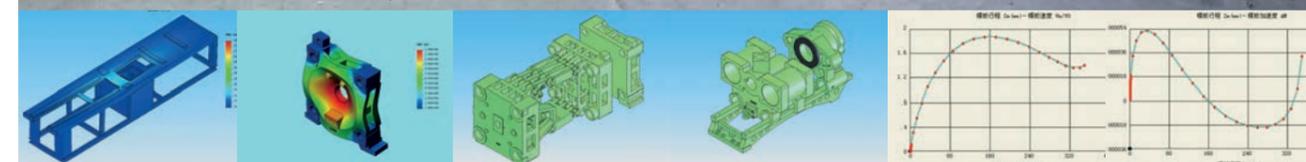
SONLY предлагает широкий ассортимент термопластавтоматов для решения различных задач;

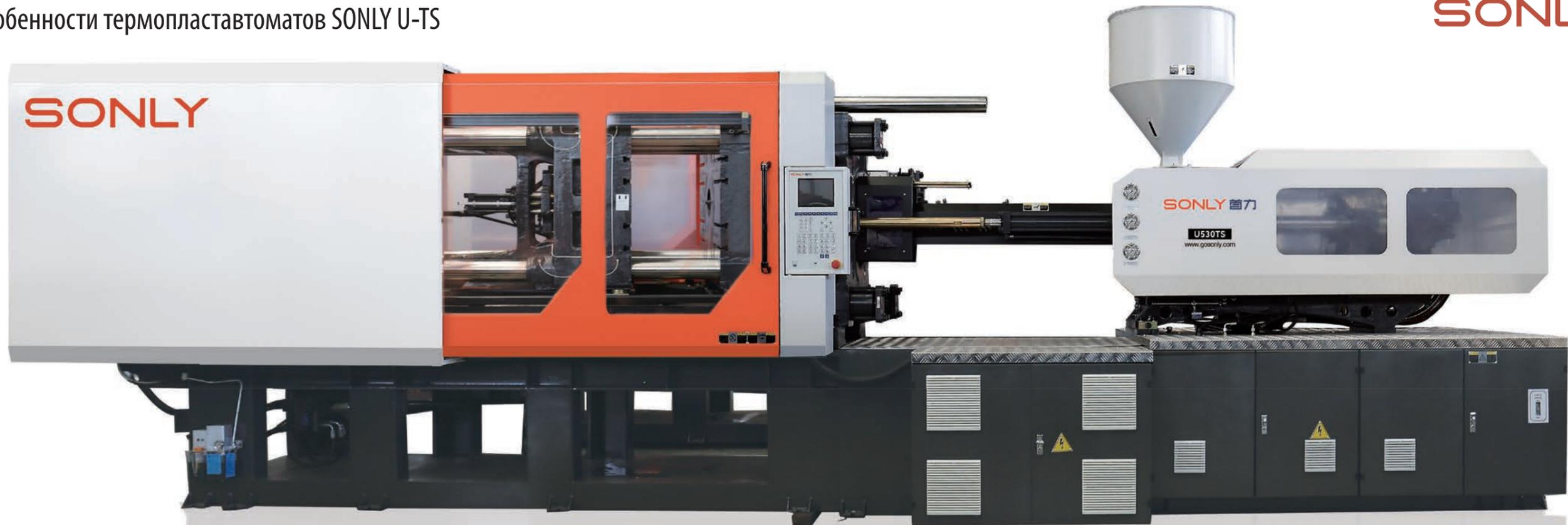
- ◆ TS - стандартная серия с фиксированным насосом или сервоприводом;
- ◆ TSF9 - высокотехнологичная серия;
- ◆ TSEK - полностью электрические термопластавтоматы;
- ◆ TSDK - двухплитные ТПА;
- ◆ TSDH - высокоскоростные.

Имея собственный парк металлообрабатывающего и измерительного оборудования компания SONLY самостоятельно изготавливает большинство деталей и узлов термопластавтоматов. Это позволяет существенно снизить стоимость производства и конечной продукции, а так же повысить качество выпускаемого оборудования.

Компания производит термопластавтоматы для переработки всех видов пластика включая: ПЭНД, ПЭВД, ПС, ПА, АБС, ПК, ПЭТ, ПВХ и многих других.

В настоящее время SONLY активно ведет исследования, разработки и изготавливает оборудования для производства упаковки и двухкомпонентного литья.





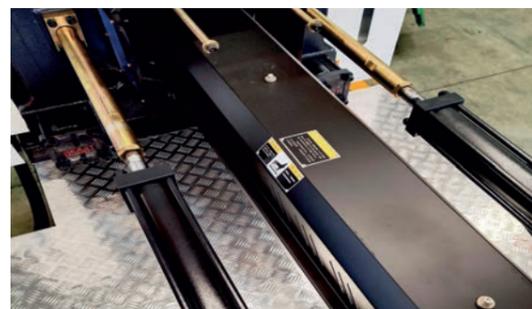
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ

- ◆ Новая конструкция пятиточечного двойного коленно-рычажного зажимного механизма. Благодаря математическим расчётам кривая хода стала стабильнее, движение быстрее. Это увеличивает срок службы как самого коленно-рычажного механизма, так и пресс-формы.
- ◆ Для проектирования узла смыкания разработчики использовали специализированное инженерное программное обеспечение основанное на методе конечно-элементного анализа. Конструкция стала жестче и прочнее, а деформации снизились до минимума.
- ◆ Правильно подобранное положение электронной линейки обеспечивают правильную регулировку скорости движения узла смыкания, что способствует защите пресс-формы и увеличению её срока службы.
- ◆ Автоматическая система смазки с сигнализацией эффективно гарантирует смазку всех узлов термопластавтомата.
- ◆ Увеличенное по ширине расстояние между колонн по сравнению с термопластавтоматами конкурентов. Позволяет устанавливать пресс-формы больших габаритных размеров.



УЗЕЛ ВПРЫСКА

- ◆ Сбалансированная двухцилиндровая конструкция узла впрыска обеспечивает плавность и высокую точность повторения
- ◆ Управление давлением впрыска и уплотнения с обратной связью, прецизионное регулирование противодавлением.
- ◆ Простая замена шнека
- ◆ Высококачественные уплотнения эффективно гарантируют давление и предотвращают утечку.



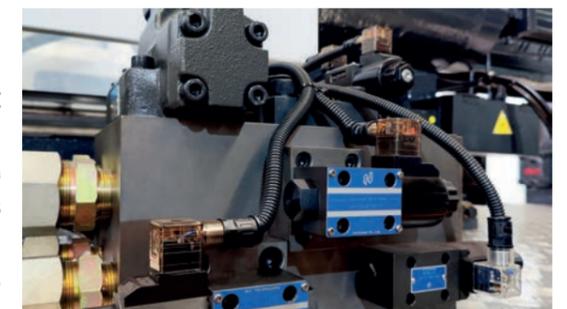
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

- ◆ Русифицированный интерфейс системы управления.
- ◆ Благодаря технологии сервоуправления (версия с серводвигателем) экономия электроэнергии составляет до 70%.
- ◆ Дружественный, интуитивно понятный, русифицированный интерфейс системы управления.
- ◆ Соответствует международным стандартам безопасности проектирования электрических схем.
- ◆ Используются электрические компоненты известных мировых производителей.
- ◆ Многоцветная сигнальная панель четко отображающее состояние термопластавтомата.



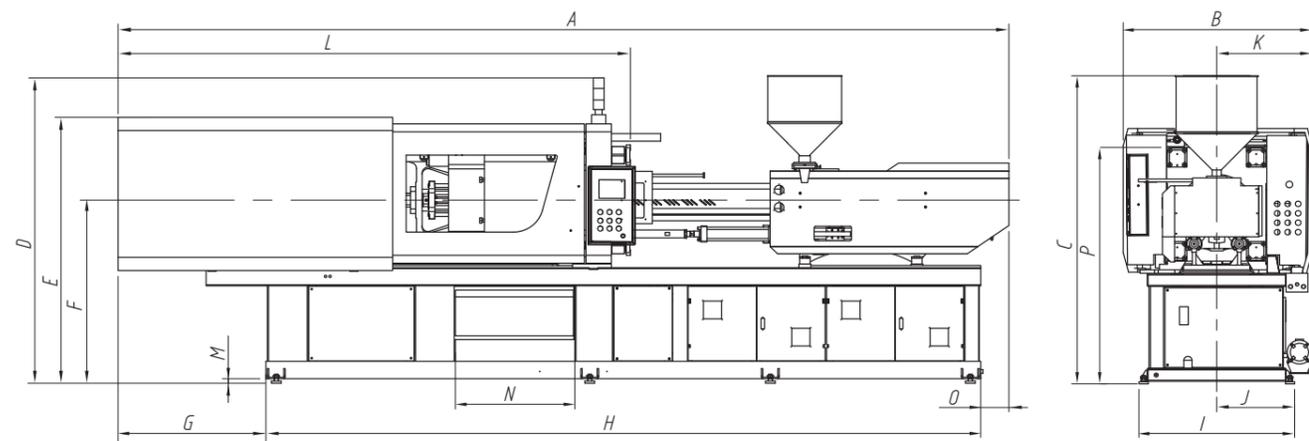
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

- ◆ В конструкции используются компоненты всемирно известных производителей, что обеспечивает надежную работу и защиту системы.
- ◆ Новейшая конструкция гидравлической системы отличается низким энергопотреблением и быстрым реагированием, а также простотой в обслуживании.
- ◆ Температурные датчики эффективно отслеживают температура масла, защищая гидравлические компоненты и механические уплотнения.
- ◆ Специальная конструкция масляного бака для лёгкого обслуживания.
- ◆ Пониженный уровень шума.
- ◆ Надежная система фильтрации.

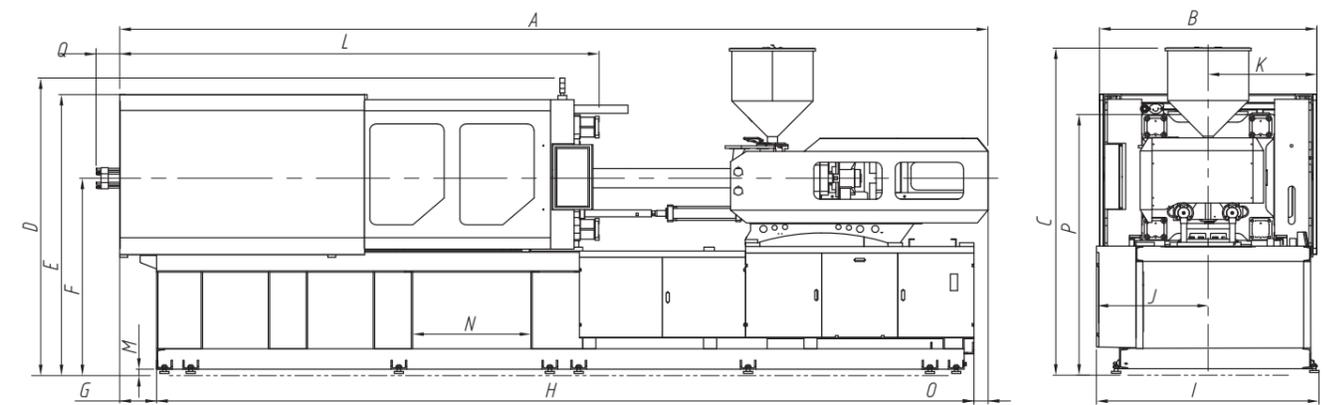


Модель	U98TS			U140TS			U168TS			U218TS			U265TS			U368TS			U400TS			U438TS			U530TS			U610TS			
Международная спецификация	310			430			600			1067			1209			2140			2590			2690			3300			4260			
Типоразмер шнека	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Узел впрыска																															
Диаметр шнека	мм	32	35	38	38	40	45	40	45	48	45	50	55	55	60	65	65	70	75	70	75	80	75	80	85	80	85	90	85	90	95
Отношение L/D	-	24,1	22	20,3	23,2	22	19,6	24,8	22	20,6	24,4	22	20	24	22	20,3	23,7	22	20,5	23,6	22	20,6	23,5	22	20,7	23,4	22	20,8	23,3	22	20,8
Теоретический объем впрыска	см³	134	160	189	215	238	301	314	397	452	460	569	688	655	780	915	1178	1366	1568	1447	1661	1890	1727	1965	2218	1965	2218	2487	2388	2678	2983
Вес впрыска (PS)	г	122	146	172	195	217	274	285	361	411	419	518	627	596	710	833	1072	1243	1427	1317	1512	1720	1572	1788	2019	1788	2018	2263	2174	2437	2715
Давление впрыска	МПа	232	194	165	199	180	142	191	151	133	228	184	152	185	155	132	182	157	137	179	156	137	156	137	121	168	149	133	178	159	143
Макс. скорость вращения шнека	об/мин	210			200			208			180			190			144			144			194			152			126		
Узел смыкания																															
Усилие запаривания	кН	980			1400			1680			2180			2650			3680			4000			4380			5300			6100		
Ход открытия подвижной плиты	мм	325			385			430			520			590			660			710			780			840			850		
Расстояние между колоннами	мм	405 x 365			460 x 425			510 x 472			565 x 525			620 x 570			705 x 590			760 x 690			785 x 695			820 x 805			885 x 810		
Макс. высота пресс-формы	мм	360			440			500			530			600			660			675			780			800			850		
Мин. высота пресс-формы	мм	120			140			170			200			200			210			280			280			290			300		
Ход толкателя	мм	100			115			130			150			150			170			170			170			225			225		
Усилие толкателей	кН	38			38			38			70			70			90			90			90			152			152		
Количество толкателей	шт.	4+1			4+1			4+1			8+1			12+1			12+1			12+1			12+1			12+1			12+1		
Другие параметры																															
Диаметр установочного отверстия	мм	125			125			125			160			160			160			200			200			200			200		
Давление в гидросистеме	МПа	16			16			16			16			16			16			16			16			16			16		
Мощность двигателя (фикс. насос)	кВт	9			13			15			18,5			22			37			37			45			45			45		
Мощность двигателя (сервопривод)	кВт	11			18			22			22			30			45			45			30+45			30+45			30+45		
Мощность нагревателей	кВт	10			12,7			13,2			16,3			24,7			27,9			33,6			33,6			38,3			42		
Объем гидравлического бака	л	125			170			210			230			300			600			700			750			900			1000		
Габаритные размеры	м	4,34 x 1,11 x 1,80			4,7 x 1,18 x 1,85			5,25 x 1,26 x 2,02			5,94 x 1,36 x 2,20			6,45 x 1,44 x 2,40			7,45 x 1,90 x 2,46			7,67 x 1,95 x 2,53			8,30 x 2,00 x 2,53			8,60 x 2,05 x 3,00			9,20 x 2,15 x 3,00		
Вес	т	2,8			3,9			5			7			9			13			16			18			20			25		

Габаритные размеры



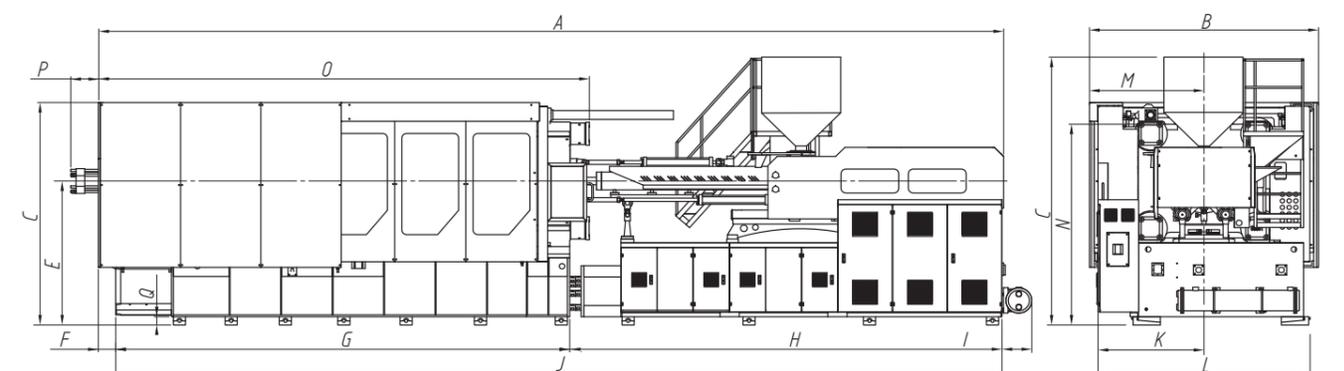
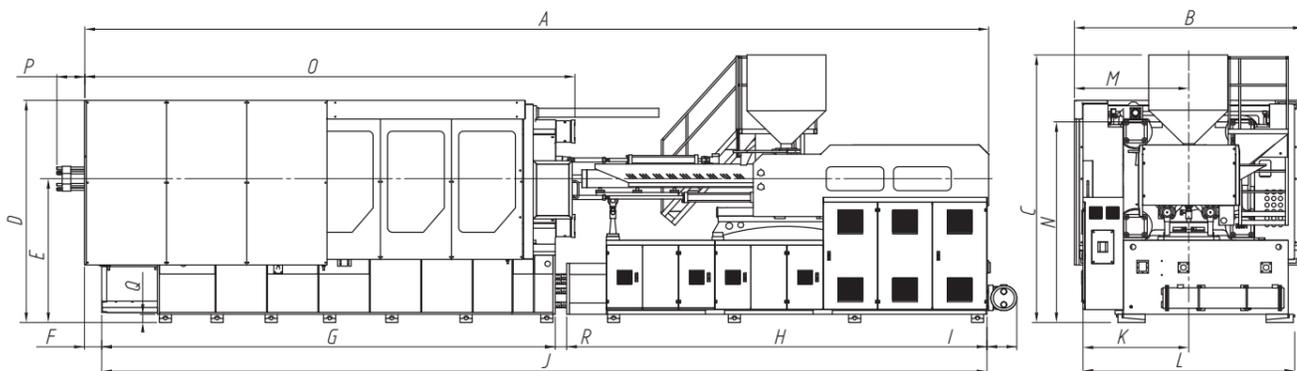
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
U98TS	4100	1100	1800	1770	1580	1100	760	3245	800	400	555	2340	60	510	95	1370
U140TS	4700	1180	1850	1860	1670	1135	880	3720	860	430	590	2710	60	625	100	1440
U168TS	5250	1260	2020	1960	1770	1205	930	4070	920	460	630	2930	60	680	250	1540
U218TS	5935	1360	2200	2075	1885	1285	995	4690	1010	505	680	3320	60	800	250	1670
U265TS	6450	1440	2400	2160	1970	1335	1140	4960	1080	540	720	3575	60	850	350	1750



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
U368TS	7450	1700	2460	2230	2035	1445	940	6005	1900	960	850	4060	70	855	500	1885	0
U400TS	7670	1850	2530	2320	2120	1455	950	6220	1950	1030	870	4200	70	795	500	1945	0
U438TS	8300	1900	2530	2370	2170	1500	1050	6750	2000	1050	900	4550	70	940	500	2010	0
U530TS	8200	2100	3000	2720	2370	1620	500	7200	2050	1100	1050	4300	70	1050	500	2100	400
U610TS	8685	2150	3100	2820	2470	1670	750	7535	2150	1080	1050	4800	70	1050	400	2250	500

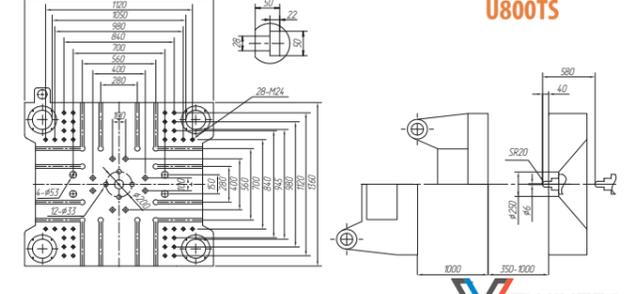
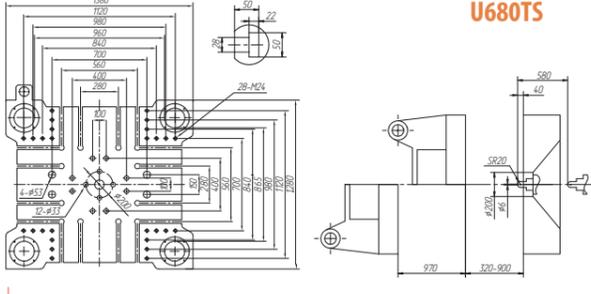
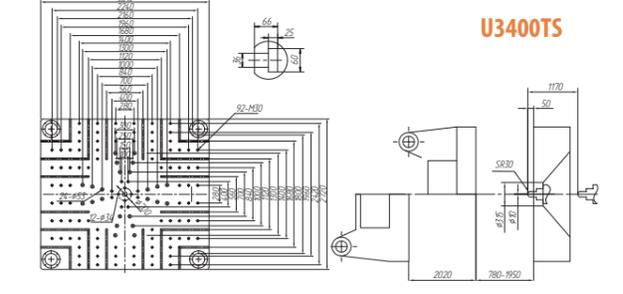
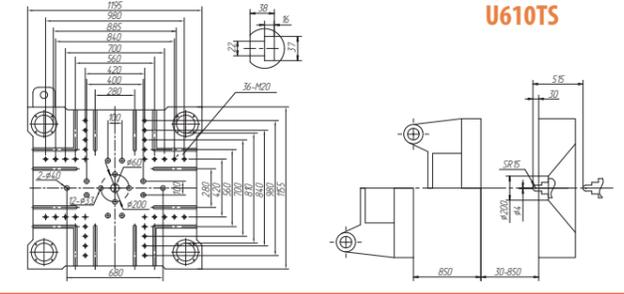
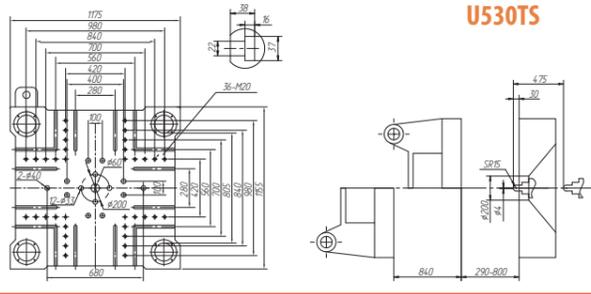
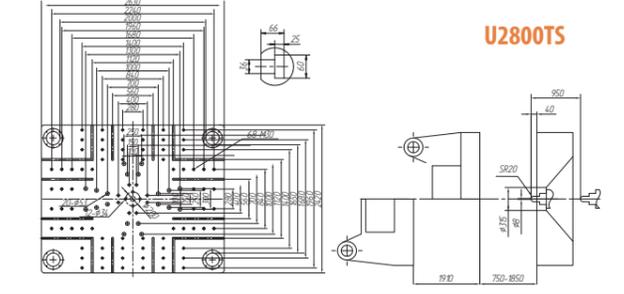
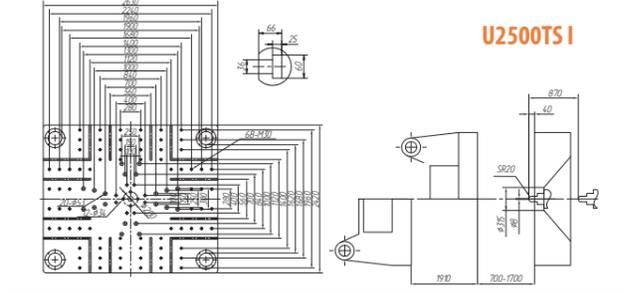
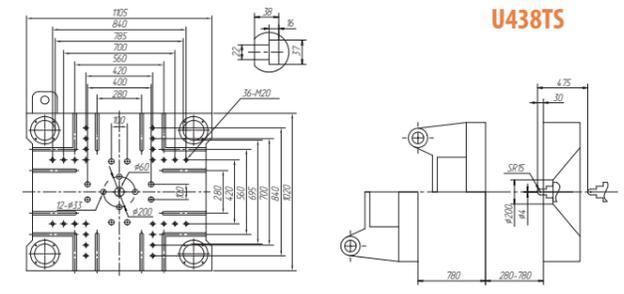
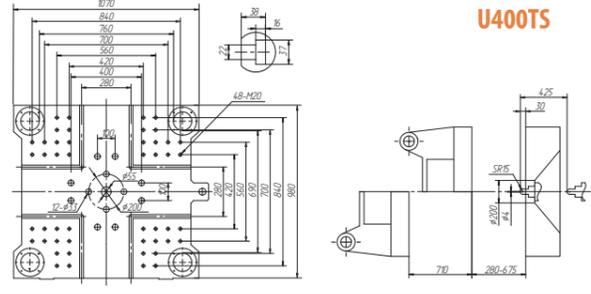
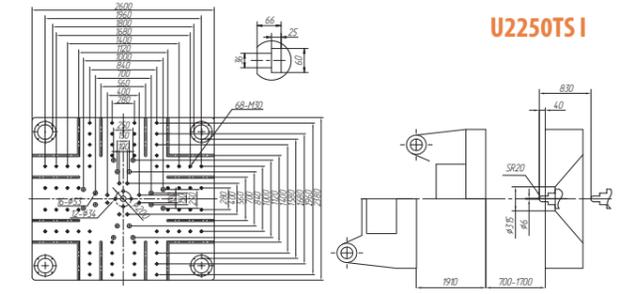
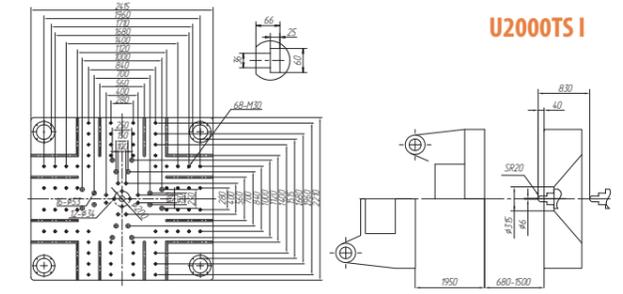
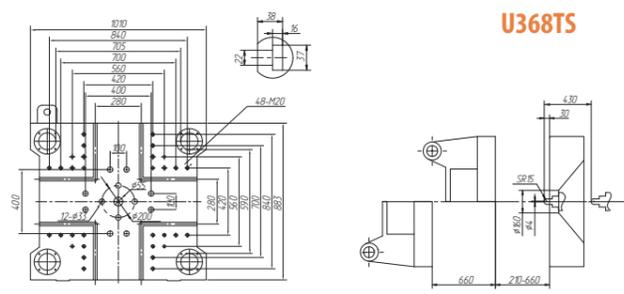
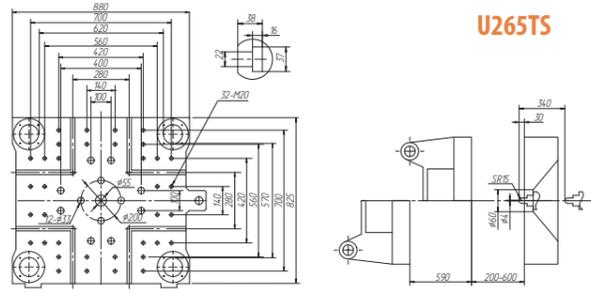
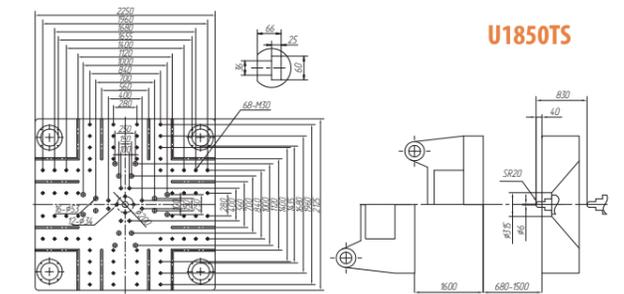
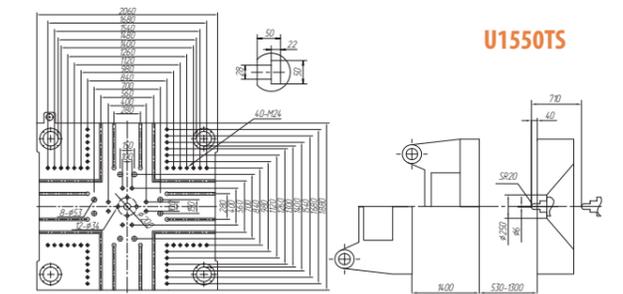
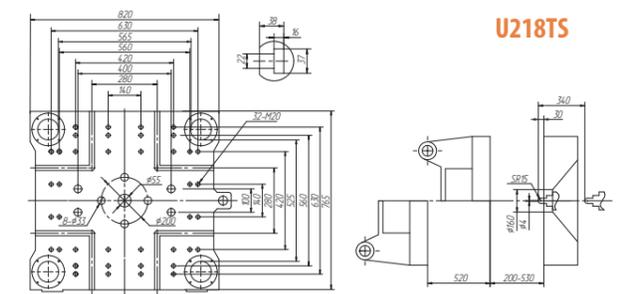
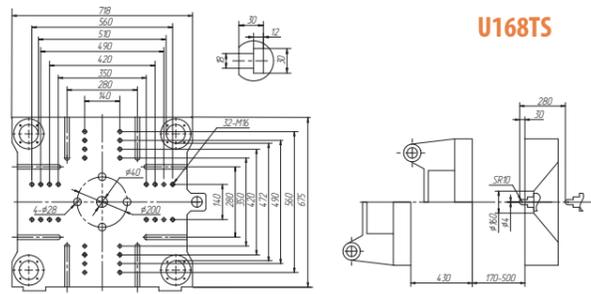
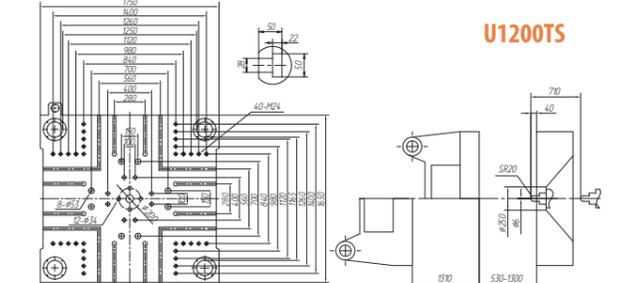
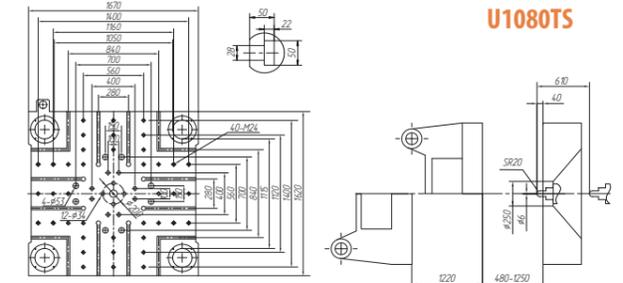
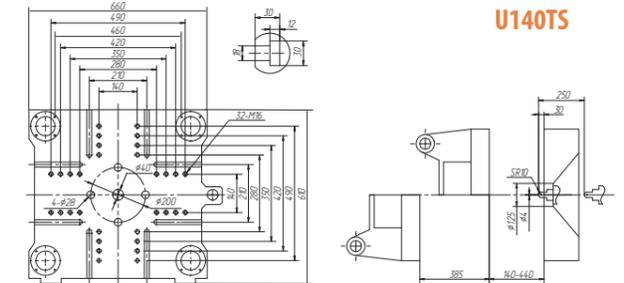
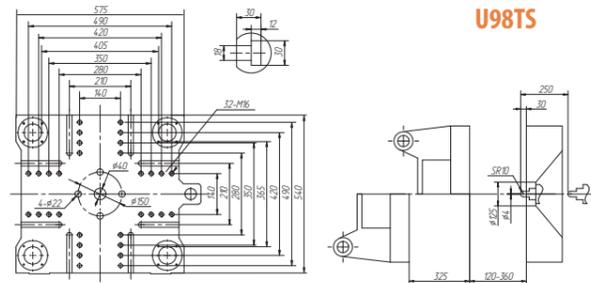
Модель	U680TS				U800TS				U1080TS				U1200TS				U1550TS				U1850TS				U2000TS					U2250TS					U2500TS					U2800TS	U3400TS					
	4966				4984				7798				8931				22573				14366				18445				22700	24297					28220	24429					33326	59392	63000			
Международная спецификация																																														
Типоразмер шнека	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	A
Узел впуска																																														
Диаметр шнека	мм	85	90	95	100	95	100	105	115	100	110	120	130	105	115	125	135	110	120	130	140	120	130	140	150	130	140	150	160	180	140	150	160	170	185	140	150	160	170	190	200	220				
Отношение L/D	-	23,3	22	20,8	19,8	23,2	22	21	19,1	24,2	22	20,2	18,6	24	22	20,2	18,7	24	22	20,3	18,9	23,8	22	20,4	19,1	23,7	22	20,5	19,3	20	23,7	22	20,5	19,3	20	23,7	22	20,5	19,3	20	20	22				
Теоретический объем впуска	см³	2790	3128	3486	3862	3139	3477	3834	4599	4238	5129	6103	7163	4674	5606	6623	7725	5654	6729	7897	9158	7476	8760	10159	11662	11282	13084	15020	17089	21619	14309	16426	18689	21098	27135	16455	18547	21101	23820	29755	44611	56991				
Вес впуска (PS)	г	2567	2846	3207	3553	2887	3199	3527	4231	3856	4667	5553	6518	4300	5158	6094	7108	5154	6123	7186	8335	6792	7972	9245	10613	10266	11906	13668	15551	19889	13164	15122	17194	19411	24964	15139	17062	19413	21915	27374	41042	52432				
Давление впуска	МПа	178	159	143	120	158,8	143,4	130,0	108,4	184	152	128	109	191,1	159,3	134,9	115,6	204,7	172,0	146,6	126,4	192,5	164,0	141,4	123,2	163,5	141	122,8	108	105,0	169,8	147,9	130	115,2	104	169,8	147,9	130	115,2	112	133,1	140				
Макс. скорость вращения шнека	об/мин	126				104				105				117				96				90				88					60	60					60					56	45			
Узел смыкания																																														
Усилие заперания	кН	6800				8000				10800				12000				15500				18500				20000					22500					25000					28000	34000				
Ход открытия подвижной плиты	мм	970				1000				1220				1310				1400				1600					1950					1910					1910					1910	2020			
Расстояние между колоннами	мм	960 x 865				1050 x 945				1160 x 1115				1250 x 1165				1480 x 1300					1655 x 1435					1710 x 1515					1800 x 1580					1900 x 1620					2000 x 1650	2160 x 1800		
Макс. высота пресс-формы	мм	900				1000				1250				1300				1300				1500					1500					1700					1700					1850	1950			
Мин. высота пресс-формы	мм	320				350				480				530				530				680					680					700					700					750	780			
Ход толкателя	мм	265				265				350				350				350				400					400					500					500					500	520			
Усилие толкателей	кН	212				212				246				246				246				363					363					490					490					565	830			
Количество толкателей	шт	16+1				20+1				20+1				20+1				20+1				28+1					28+1					28+1					28+1					32+1	32+1			
Другие параметры																																														
Диаметр установочного отверстия	мм	200				250				250				250				250				250					315					315					315					315	315			
Давление в гидросистеме	МПа	16				16				16				16				16				16					16					16					16					16	16			
Мощность эл. мотора (насос пост. пр-ти)	кВт	30+37				37+37				45+45				45+55				55*2				45*3					45+55+55					55*3	45+55+55					55*3	45+55+55					55*3	55*4	55*4
Мощность сервомотора (сервопривод)	кВт	37+45				45+45				45+55				55*2				45*3				37+37+45+45					45*4					45*4	45+45+55+55					55*4					55*4	55*5		
Мощность нагревателей	кВт	45				60				70				82				97				118					130					140	140					150	150					160	180	220
Объем гидравлического бака	л	1200				1200				1400				1400				1600				2000					2000					2500					3000					3800	4800			
Габаритные размеры	м	4,8 x 2,2 x 3,1 5,8 x 2,4 x 2,4				4,7 x 2,3 x 3,1 6,5 x 2,7 x 2,5				5,1 x 2,4 x 3,3 7,4 x 2,9 x 2,6				5,2 x 2,4 x 3,3 7,8 x 3,1 x 2,9				6,9 x 2,5 x 3,7 8,9 x 3,4 x 2,9				6,3 x 2,6 x 4,0 9,9 x 3,7 x 3,0					6,3 x 2,6 x 4,0 10,5 x 3,7 x 3,0					8500 x 3200 x 4100 11200 x 4000 x 3400					8,7 x 3,2 x 4,2 11,4 x 4,1 x 3,4					9,1 x 3,3 x 4,2 12,0 x 4,2 x 3,4	11,1 x 3,4 x 5,0 12,4 x 4,4 x 3,6			
Вес	т	6+23				9+26				11+36				12+42				18+47				24+96					24+96					26+115					26+130					43+150	230			

Габаритные размеры



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
U680TS	9410	2380	3100	2390	1550	180	4720	4374	350	9214	1100	2195	1190	2215	5100	285	100	120
U800TS	10300	2700	3100	2520	1530	250	5275	4355	350	9750	1170	2255	1350	2210	5600	700	100	120
U1080TS	10850	2950	3300	2600	1600	250	5575	4695	350	10390	1155	2385	1475	2410	6100	750	100	120
U1200TS	12000	3130	3300	2850	1700	190	6175	4835	350	11130	1120	2400	1565	2525	6640	750	100	120
U1550TS	12650	3400	3700	2850	1735	250	7080	6561	350	12000	1120	2500	1700	2695	7630	750	100	120

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
U1850TS	14650	3700	4000	2950	1800	250	8070	6090	350	14160	985	2540	1850	2863	8620	750	100
U2000TS	15500	3900	4000	3300	2000	380	8510	6090	350	14600	985	2540	1950	3105	9230	850	100
U2250TS	17550	4000	4100	3350	2050	500	8930	7770	700	16700	1400	3175	1420	2240	9800	850	100
U2500TS	17890	4120	4150	3370	2060	500	9030	7950	700	16900	1440	3200	2060	2260	9990	860	100
U2800TS	19800	4200	4200	3370	2060	500	9730	8370	700	18100	1490	3300	2100	2260	10650	850	100
U3400TS	21100	4360	5000	3600	2250	600	9900	10400	700	20300	1540	3400	2180	3750	11100	750	100



Стандартная комплектация

Узел смыкания

Пятиточечный двойной коленно-рычажный зажимной механизм
 Многоступенчатое управление скоростью открытия / закрытия пресс-формы, давлением и положением
 Функция автоматической настройки
 Функция защиты пресс-формы при смыкании с низким давлением
 2-ступенчатый толкатель вперед/назад
 Различные настройки движения толкателя
 Гидравлическое устройство регулировки высоты пресс-формы с зубчатым приводом
 Широкоформатные плиты с Т-образными пазами
 Автоматическая защитная дверь (модель U680TS и выше)
 Механические и электрические устройства безопасности

Узел впрыска

Электронное управление противодавлением (модель U680TS и выше)
 Крышка сопла (концевой выключатель опционально)
 Функция автоматической очистки материала
 Выбираемый режим всасывания до или после набора дозы
 Многоступенчатый ПИД-регулятор температуры материального цилиндра (от 4 до 7 ступеней)
 Автоматическое обнаружение сбоев впрыска и пластификации
 6-ступенчатое управление скоростью впрыска / давлением впрыска / положением шнека
 5-ступенчатое управление выдержкой под давлением / скоростью / давлением / временем выдержки
 Функция защиты шнека для предотвращения холодного старта.
 Механизм центровки сопла
 Масляный двигатель с высоким крутящим моментом
 Устройство измерения скорости шнека

Гидравлическая система

Масляный фильтр на линии всасывания
 Автоматическая регулировка давления и расхода в системе (модель U680TS и выше)

Электронная система

Пневматический обдув формы
 1 вход/выход для функции проверки
 Функция автоматического контроля остаточного тепла и автоматической настройки нагрева
 Переключение удержания по времени / положению / управлению по времени и положению
 Независимая настройка вытягивания стержней
 Электрические розетки: 3 фазы / 380В – 1 шт. и 1 фаза / 220В – 1 шт.
 Функция блокировки данных режима литья

Основные комплектующие теомпластавтомата

Наименование	Производитель	Страна
Сервоприводная система	Modrol Driver, Hiconics Driver	Китай
Сервомотор	Swift Hourse (Joint Venture)	Китай
Гидронасос шестеренчатый	SUMITOMO	Япония
Пневматический переключатель	LS	Корея
Контактор переменного тока	T.E. Schneider	Франция
Однополюсный переключатель	LS	Корея
Пропорциональный клапан	HNC / YUKEN	Тайвань
Направляющий клапан	Northman	Тайвань
Манометр	SKON	Тайвань
Уплотнительные элементы	Halite	Великобритания
Позиционный переключатель	Omron	Япония
Микропереключатель	Omron	Япония
Маслопровод высокого давления	Manuli (Guangdong)	Китай
Регулировочный мотор	MOOT (Joint Venture) , P&S	Китай
Контроллер	Techmation	Тайвань
Электронная линейка	Novotechnik	Германия
Насос смазочной системы	CNP (Joint Venture)	Китай

Дополнительные опции

Узел впрыска

Электронное управление противодавлением (модель U680TS и выше)
 Биметаллический (бронированный) шнек для стеклонаполненных материалов
 Специальный дизайн шнека для определённого типа полимерного материала
 Бункер-сушилка
 Устройство очистки материального цилиндра (Barrel bowing device)
 Самозапирающееся сопло
 Увеличенный ход шнека

Узел смыкания

Увеличенный объем впрыска
 Увеличенный ход толкателей
 Механический концевой выключатель открытия пресс-формы
 Подъемник пресс-формы
 Изоляционная плита для пресс-формы
 Специальные отверстия для крепления пресс-формы
 Устройство пневматического сдува изделий

Гидравлическая система

Дополнительный выход для гидравлического выталкивателя и устройство управления для выхода знаков
 Независимая система контроля температуры масла
 Высокочувствительная сервоприводная система впрыска
 Сервоприводная система параллельных действий (выталкивание/вывод знака и открытие пресс-формы)
 Увеличенный масляный радиатор
 Увеличенный масляный насос и двигатель
 Устройство для впрыска с помощью азотного аккумулятора
 Байпасный масляный фильтр

Электронная система

Electronic rotating demoulding device
 Интерфейс для подключения горячеканальной системы
 Устройство для впрыска воздуха
 Одноцветная/многоцветная сигнальная лампа
 Однофазная/трехфазная розетка
 Вспомогательный аварийный выключатель
 Измените напряжение питания термопластавтомата

Возможное опциональное оснащение

Наименование	Производитель	Страна
Сервоприводная система	Inovance	Китай
Сервомотор	Phase	Италия
Пропорциональный клапан	Rexroth	Германия
Направляющий клапан	Vickers / Rexroth	США / Германия
Контроллер	KEBA	Австрия
Электронная линейка	GEFRAN	Италия



Примеры изделий



ООО «ВИВТЕХ»

127254, Москва, ул. Руставели д. 14, стр. 6

+7 (495) 755 91-45 info@vivtech.ru www.vivtech.ru