

КОНТРОЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАНАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ



Для получения качественных деталей в горячеканальных пресс-формах большое значение имеют методы контроля и управления температурой горячеканальной литниковой системы. Снижение колебаний температур при литье пластмассы, позволит максимально увеличить качество изделий. Также стабильная температура горячеканальной системы позволяет уменьшить разницу в весе отливаемых изделий, что может быть критично в изделиях технического назначения, а также при литье больших партий деталей. Кроме того, правильный подбор и использование термоконтроллера, позволят продлить жизнь таким важным элементам горячеканальной системы, как нагреватели и термопары, что в свою очередь поможет вам снизить расходы из-за остановки формы. Контроллеры горячеканальной системы производства компании Temp Controls (Корея) позволят повысить производительность вашего оборудования и качество выпускаемых изделий.

Модульный температурный контроллер

ТС-880



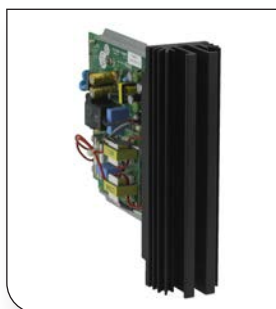
Особенности:

- > 1, 2, 4, 6, 8, 12 зон
- > Точный контроль температуры с применением нового алгоритма PID
- > Защита от перегрузки и неправильного соединения
- > Отображение параметров на дисплее (настройка T / C, температура градусах C или F, режим работы и т. д.)
- > Обнаружение ошибок (тревога, высокое/низкое напряжение, короткое замыкание нагревателя, выход из строя предохранителя)
- > Коррекция температуры (разница и компенсация)
- > Алгоритм предотвращения поломки симистора (повышенная мощность и радиатор для лучшего охлаждения)
- > Функция защиты от ошибок проводки, короткого замыкания, перегрузки

Количество зон	1, 2, 4, 6, 8, 12
Питание контроллера	1-фазное (3 провода) 220 VAC 50/60Гц 3-х фазное (5 проводов) 380VAC 50/60Гц
Точность измерения	$\pm 0,3$ °C для диапазона 30 ~ 400 °C (опционально 30 ~ 500 °C)
Метод настройки	Автоматическая настройка PID или ручное управление PID
Подключение термопар	Заземлена или не заземлена
Тип соединения	Клемма по требованию заказчика (HAN 8-16-24 pin)
Тип термопар	Поддерживаются термопары типа J и K
Подключение нагревателя	Все зоны рассчитаны на 240В переменного тока, 15А на зону (стандарт)
Предупреждающие сигналы (Alarm)	> Отсутствие питания / короткое замыкание на нагревателе > Повреждение предохранителя > Высокая / низкая температура > Высокое / низкое напряжение > Отсутствие питания / короткое замыкание /неправильное подключение термопары

Серия мультиконтроллеров Temp Controls TC-3200 позволяет легко управлять вашей пресс-формой, поскольку регулятор температуры и управление последовательным впрыском находятся в одной системе.

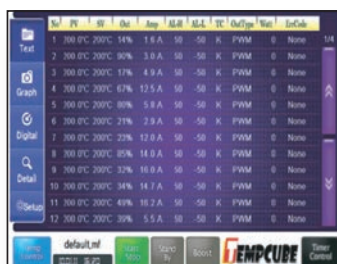
Мультиконтроллеры с функцией управления клапанами TC-3200



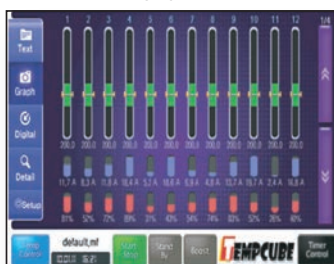
Особенности:

- > Контроль от 6 до 144 зон
- > Интуитивно понятный пользовательский интерфейс и различные варианты диагонали дисплея
- > Отличная производительность благодаря 32-bit процессору, операционная система Windows, функция отчета
- > Отслеживание файлов (данных) пресс-форм
- > Тестирование пресс-формы
- > Таймер впрыска (для пневматической запираемой системы от 1 до 16 гнезд)
- > Защита от перегрузки и перегрева
- > Функция управления балансом (Все элементы горячеканальной системы выходят на рабочую температуру одновременно)
- > Изменение функции термопары (позволяет в настройках изменить тип используемой термопары J или K)

Таблица



График



Интерактивно



Точность калибровки термопары	0,3 °C
Точность контроля	0,3 °C
Алгоритм управления	PID, автоматическая настройка, функция баланса
Ручной режим	Компенсация мощности при изменении входного напряжения (0 ~ 65%)
Диапазон температур	30 ~ 500 °C (86~932 °F)
Диапазон выходной мощности	15 A/зона (3600 W/зона)
Температура в режиме ожидания	Устанавливается пользователем 30~500 °C
Термопара	Тип J или K
Управление зонами	От 6 до 144 зон
Предупреждающие сигналы (Alarm)	> Отсутствие питания / короткое замыкание на нагревателе > Повреждение предохранителя > Высокая / низкая температура, высокое / низкое напряжение > Отсутствие питания / короткое замыкание / неправильное подключение термопары,

Модульный блок управления последовательным впрыском горячеканальных систем пресс-форм Temp Controls TS-800

Блок позволяет управлять последовательностью впрыска при помощи открытия и закрытия пневматического клапана горячеканальной системы. Данная технология позволяет сместить место встречи 2-х потоков расплава в изделии, регулировать объём впрыска каждого сопла, понизить требуемое усилие смыкания, уменьшить видимость линии спая на изделии и т. д. Контроль одной зоны (для пневматики)

Блок управления последовательным впрыском TS-800



Модуль TS-800



Модуль TS-801
(для гидравлики)



Особенности

- > Выбор выходящего напряжения. Пользователь может выбрать напряжение тока на выходе модуля: DC24V или AC 220V для того чтобы иметь равное напряжение для входного напряжения управляемого соленоидного клапана.
- > Рабочий режим. С поддержкой режимов А / В / С пользователи могут устанавливать время открытия и закрытия клапана в зависимости от различных условий работы.
- > Свободное напряжение. Таймер впрыска автоматически определяет любые входные напряжения, такие как 24 В постоянного тока, 11 В переменного тока, 220 В переменного тока и т. д.

Мультиконтроллер управления запираемой ГКС TS-780 и TS-910

Особенности TS- 780

- > Простое управление и отслеживание состояния операции до 8-ми управляемых клапанов
- > Информативный дисплей, поддержка нескольких режимов работы
- > Возможность ручного управления
- > Компактный, лёгкий



Особенности TS- 910

- > Простое управление и отслеживание состояние операции, при помощи сенсорного дисплея (информация в виде: текста, графика, цифровой)
- > Управление файлами формы (сохранение, передача на другое устройство)
- > Защита от перегрузки
- > Настройка и управление 40 запираемыми клапанами одновременно
- > Компактный размер

