

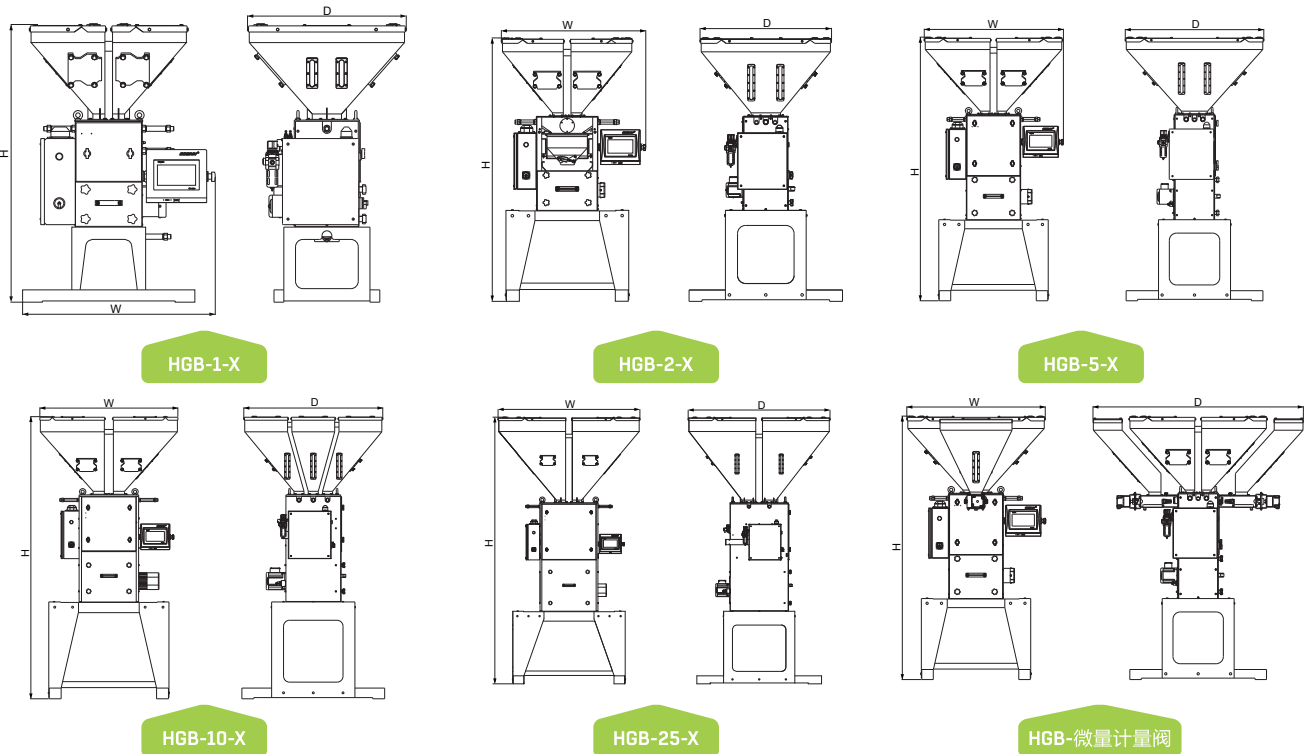
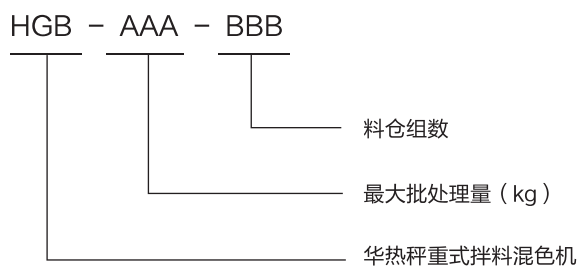
Gravimetric Blenders

HGB称重拌料机

HGB系列称重式拌料混色机适用于塑胶射出、压出或中空成型制程上需要多种原料按重量比例作计量混合的使用场合。该系列产品控制器采用奥地利贝加莱控制系统，并采用自适应算法，在首次开机时能自动校准以确保精度准确，操作易学方便。

该系列产品采用高精度AD转换模块使批次的混合配比误差(视设定配比比例大小而定)能控制在±0.1%~0.5%。

可根据需要处理的物料种类多少和每小时的用量来选择适合机型，每小时处理量从40到4000多公斤。



规格表 Specifications

机型	Type		HGB-1			HGB-2				
			-4	-3	-2	-6	-5	-4	-3	-2
组数	Group Number		4	3	2	6	5	4	3	2
最大产量	Max. Output	Kg/Hr	50	60	130	100	120	160	180	360
闸刀计量阀	Knife metering valve	Set	4	3	2	4	4	4	3	2
微量计量阀	Trace metering value	Set	-	-	-	2	1	0	0	0
最大批次处理量	Max. Throughput	Kg		1			2			
搅拌马达功率	Mixing motor power	W		90			90			
储料斗容量	Storage hopper	L		12			40			
称重斗容量	Weighing bucket capacity	L		2			8			
搅拌仓容量	Mixing warehouse capacity	L		8			18			
最大批次数	The biggest batch quantity	Hr	50	60	130	50	60	80	90	180
外型尺寸	Dimensions	mm	1150×800×650			1650×900×1300 1650×900×1050 1650×900×820				

机型	Type		HGB-5					HGB-10					HGB-25				
			-6	-5	-4	-3	-2	-6	-5	-4	-3	-2	-6	-5	-4	-3	-2
组数	Group Number		6	5	4	3	2	6	5	4	3	2	6	5	4	3	2
最大产量	Max. Output	Kg/Hr	250	300	400	450	900	670	700	900	1000	1800	1500	1750	2000	2500	4000
闸刀计量阀	Knife metering valve	Set	4	4	4	3	2	6	5	4	3	2	6	5	4	3	2
微量计量阀	Trace metering value	Set	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
最大批次处理量	Max. Throughput	Kg		5					10					25			
搅拌马达功率	Mixing motor power	W		200					370					750			
储料斗容量	Storage hopper	L		48					100					150			
称重斗容量	Weighing bucket capacity	L		12					32					65			
搅拌仓容量	Mixing warehouse capacity	L		25					60					120			
最大批次数	The biggest batch quantity	Hr	50	60	80	90	180	60	70	90	100	180	60	70	80	100	160
外型尺寸	Dimensions	mm	1850×1000×1500		1850×1000×1250		1850×1000×1000		2400×1200×1200					3000×1600×1600			

特点 Special Features

- 所有的物料通过重力计量后均匀混合，可严格控制精度；
- 先进的配料技术，可有效地控制及计量每种处理原料的配比；
- 自动重复校准功能，在每次称重后将自动修正、调整，保证配料精度；
- 最多可同时处理6种原料；
- 模块化可拆卸式结构设计，清洁方便；
- 具有配方储存功能，最多可存储20组配方；
- 具有报警历史记录功能；
- 标准配备为机器安装型(配备标准底座、手动关料板)；
- 可选配USB数据导出功能，将配比数据保存记录下来，便于生产质量管理；
- 改为欧规安全回路型时，机型后加注“CE”；

选配项目 Optional Project

- 该机用于地面安装时，需选配脚架、气动式排料阀、储料桶及吸料盒；
- You need optional mounting frame, pneumatic discharge valve, storage bin and suction box when the machine is used for ground installation.

注意事项 Note

- 混合配比误差是指各组份的设定百分比与实际百分比的差值；
- 闸刀计量阀适合于5%及以上的比例，混合配比误差能控制在±0.3~0.5%；
- 螺杆或微量计量器适合于5%至0.5%的比例，混合配比误差能控制在±0.2%；
- 以上最大处理量和混合配比误差数据是以堆积密度0.8kg/L、直径为3~4mm的颗粒均匀原料以连续运转方式测量所得的数据，最大产量依计量组的多少和比例将有所不同；
- 保证气阀工作压力6kgf/cm²；
- 机器标准电压规格：HGB-5及以下机型1φ220V50Hz，HGB-10及以上机型3φ380V50Hz；
- 客户如需定制特殊规格，请与本公司联系确认；
- 产品规格若有变更，恕不另行通知。
- The mixing ratio error is the difference between the setting percentage and the actual percentage;
- The knife metering valve is suitable for the proportion of 5% and above, the mixing ratio error can be controlled in ±0.3-0.5%;
- Screw or micro-meter suitable for 5% to 0.5% ratio, mixing ratio error can be controlled in ±0.2%;
- The maximum throughput and the mixing ratio error data are based on the continuous density of 0.8 kg/L and the diameter of 3-4 mm. The maximum output will vary according to the number and proportion of the metering group;
- Please ensure the valve pressure 6kgf/cm²;
- Standard voltage: HGB-5 and below models 1 Phase, 220V, 50 Hz, HGB-10 and above models 3 Phase, 380V, 50Hz;
- Have any special needs, please contact us;
- Specifications are subject to change without prior notice.