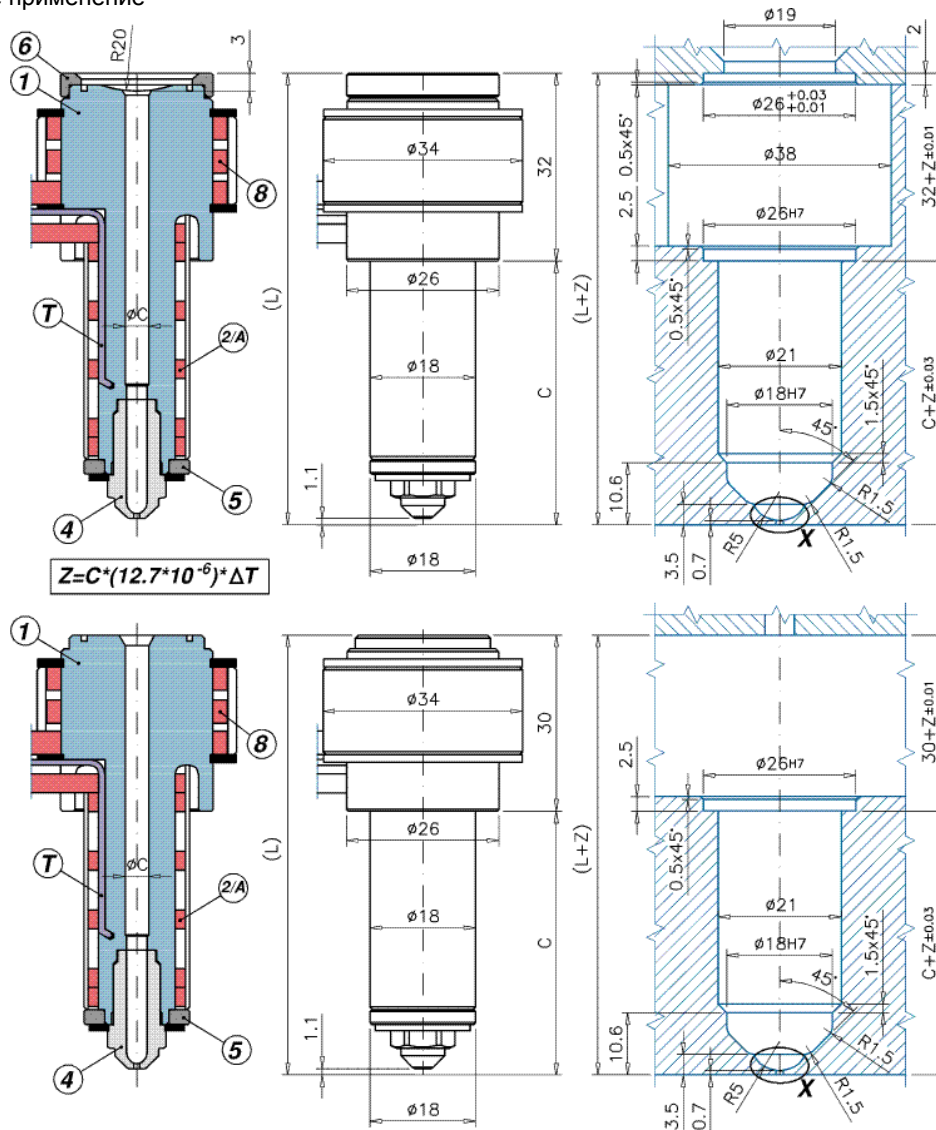


Форсунки прямого впрыска, с дополнительно обогреваемой головкой, подходят для:

- деталей, для которых вид остаточного литника не имеет значения;
- пластмасс, которые оставляют нити материала на поверхности при открытии формы;
- интенсивно окрашенных деталей и при частой смене цвета.
- одногнездного и многогнездного применения.

S Одногнёздное применение

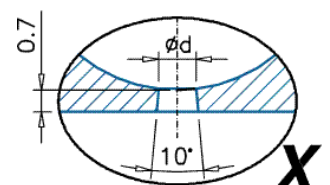


M Многогнёздное применение

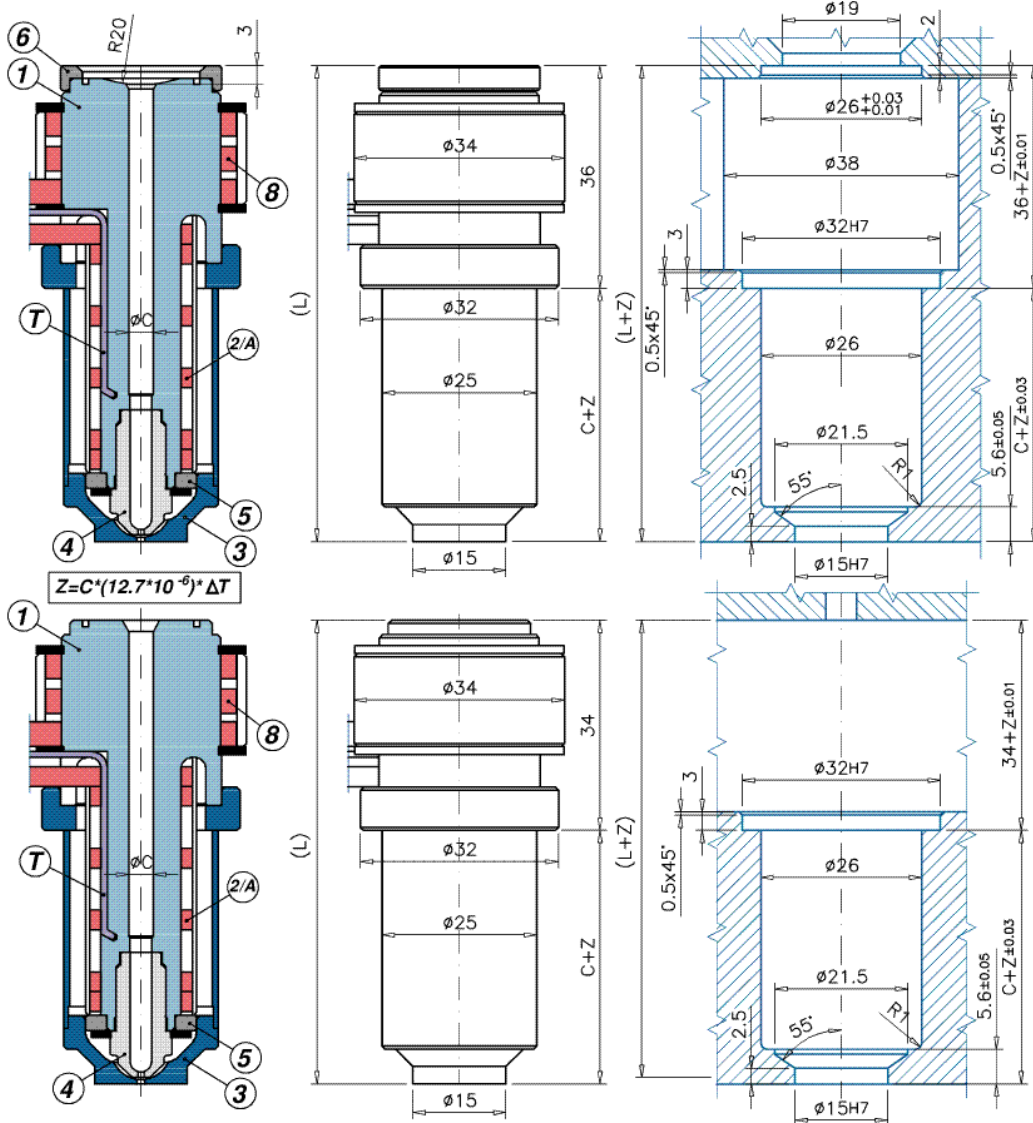
модель	C	S		M		1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P		0/1		5	8
		L	6	L	7						3/P	4/0	4/1			
UGER2501	S/M A/B - 0/1	45	77	UGAS2623	75		UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2502	S/M A/B - 0/1	60	92	UGAS2623	90		UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2503	S/M A/B - 0/1	80	112	UGAS2623	110		UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2504	S/M A/B - 0/1	100	132	UGAS2623	130		UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J			UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = теропара тип J
- 3 = втулка
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 8 = витой нагреватель + ТСJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 4 / по запросу: 5
- Ød = стандартный: 0,6 ÷ 2,0
- кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



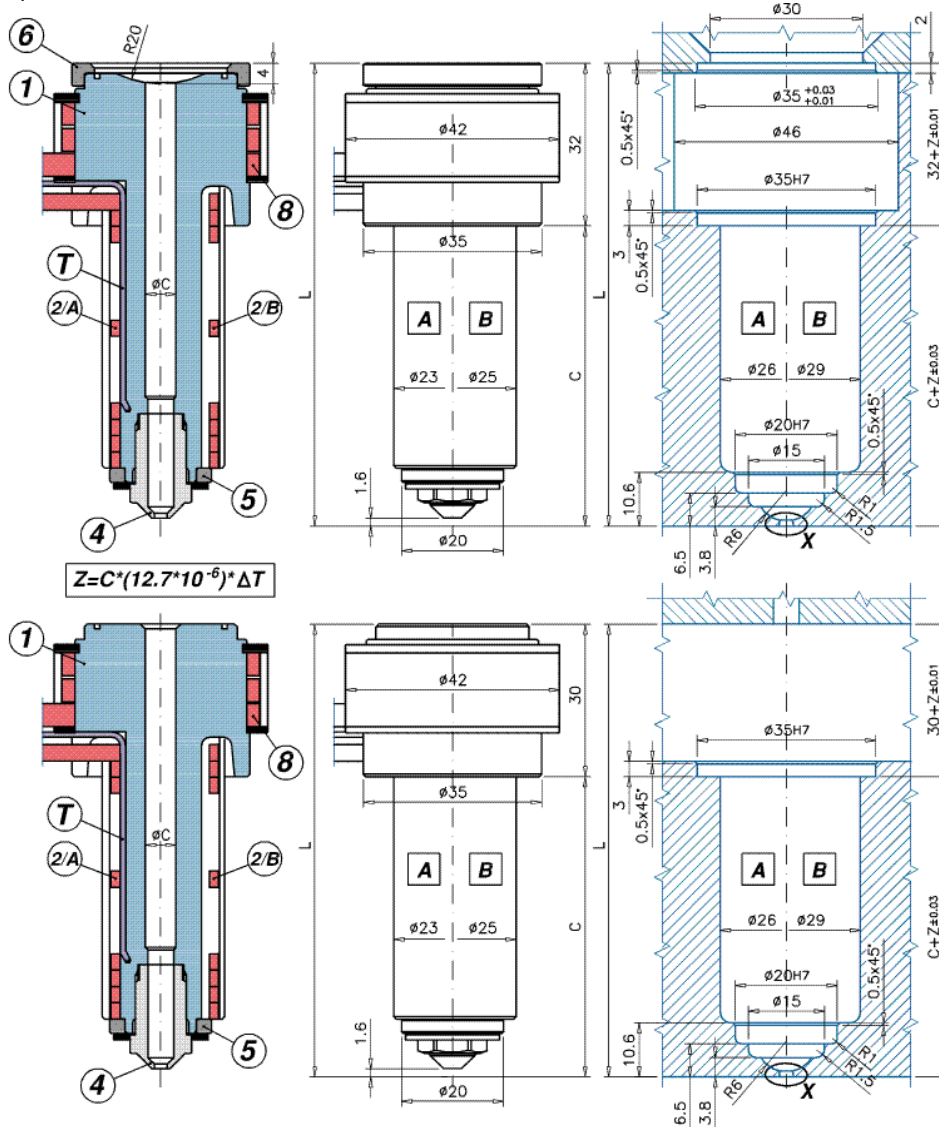
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S		M		1	A		T	-P		0/1		5	8
			6	7	2/A	2/B		3	3/P		4/0	4/1				
UGER2601	S/M A/B - 0/1	41	77	UGAS2623	75		UGCR2501	REPNSP2001	REDN2001	S101051000J	UGBC231		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2602	S/M A/B - 0/1	56	92	UGAS2623	90		UGCR2502	REPNSP2002	REDN2002	S101051000J	UGBC232		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2603	S/M A/B - 0/1	76	112	UGAS2623	110		UGCR2503	REPNSP2003	REDN2003	S101051000J	UGBC233		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC
UGER2604	S/M A/B - 0/1	96	132	UGAS2623	130		UGCR2504	REPNSP2004	REDN2004	S101551000J	UGBC234		UGPU22TZ	UGPU22CU	UGEP200AT	REPNS250+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = термopара тип J
 3 = втулка
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 8 = витой нагреватель + ТСJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 4 / по запросу: 5
 Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0
 кольцо по запросу

S Одногнездное применение

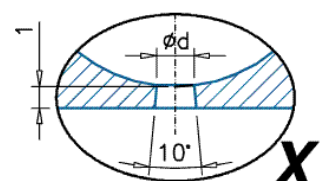


M Многогнездное применение

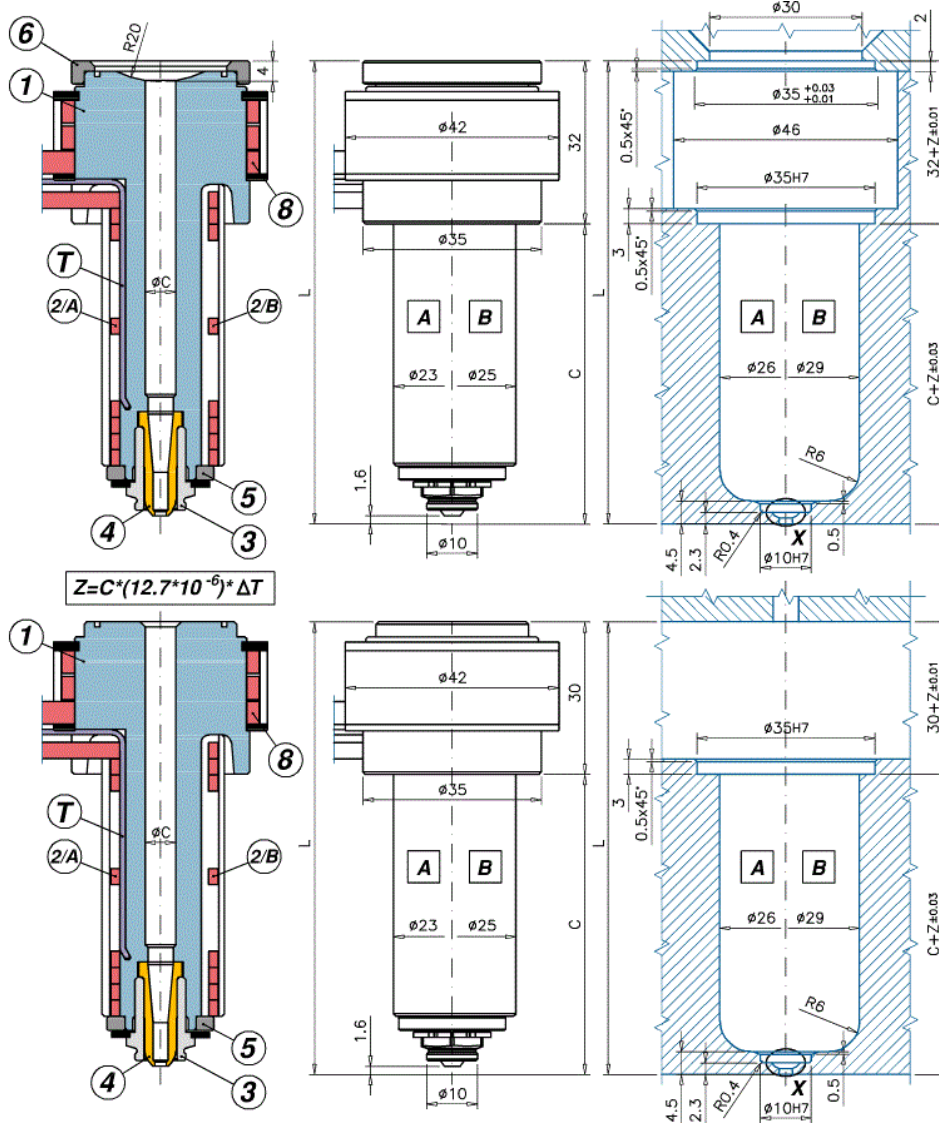
модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3	-P 3/P	4/0 0/1	4/1	5	8
UGER3501	S/M A/B - 0/1	59	91	UGAS3530	89	UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGER3502	S/M A/B - 0/1	89	121	UGAS3530	119	UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGER3503	S/M A/B - 0/1	119	151	UGAS3530	149	UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC
UGER3504	S/M A - 0/1	159	191	UGAS3530	189	UGCR3504	REPNSP3004		S1012051000J			UGPU32TZ	UGPU32CU	UGEP300AT	REPNS350+TC

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = теропара тип J
- 3 = втулка
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 8 = витой нагреватель + ТСJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
- Ød = стандартный: 0,6±2,5
- кольцо по запросу



S Одногнёздное применение

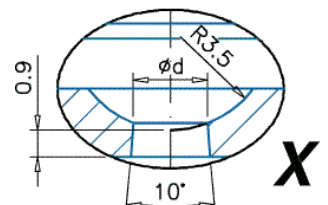


M Многогнёздное применение

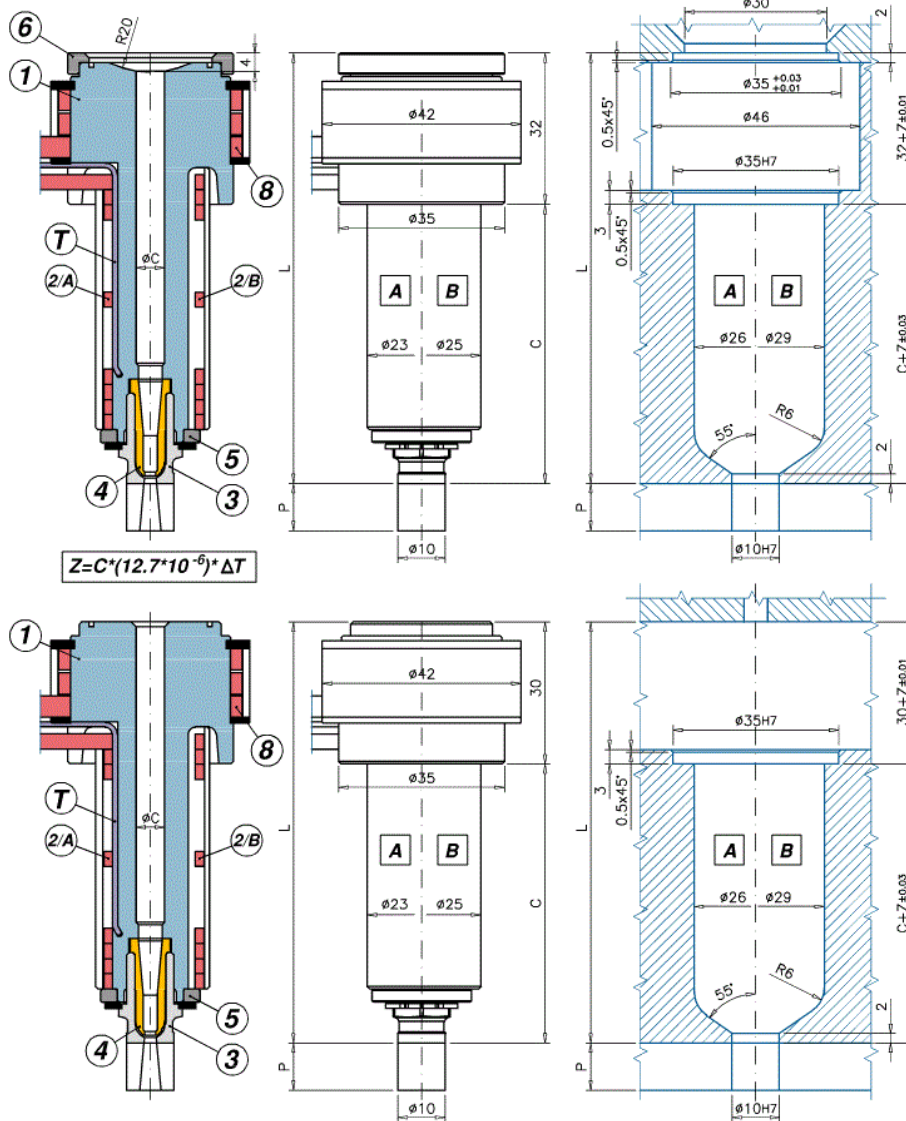
модель	C	L	S	L	M	1	A	B	T	3	-P	3/P	0/1	4/0	4/1	5	8
UGER3551	S/M A/B - 0/1	59	91	UGAS3530	89		UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC312		UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	
UGER3552	S/M A/B - 0/1	89	121	UGAS3530	119		UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC312		UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	
UGER3553	S/M A/B - 0/1	119	151	UGAS3530	149		UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC312		UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	
UGER3554	S/M A - 0/1	159	191	UGAS3530	189		UGCR3504	REPNSP3004	S102051000J	UGBC312			UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC	

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = теропара тип J
- 3 = втулка
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = Медные кольца
- 6 = центрирующее кольцо
- 8 = витой нагреватель + ТСJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
- Ød = стандартный: 0,6±2,0
- кольцо по запросу



S Одногнёздное применение



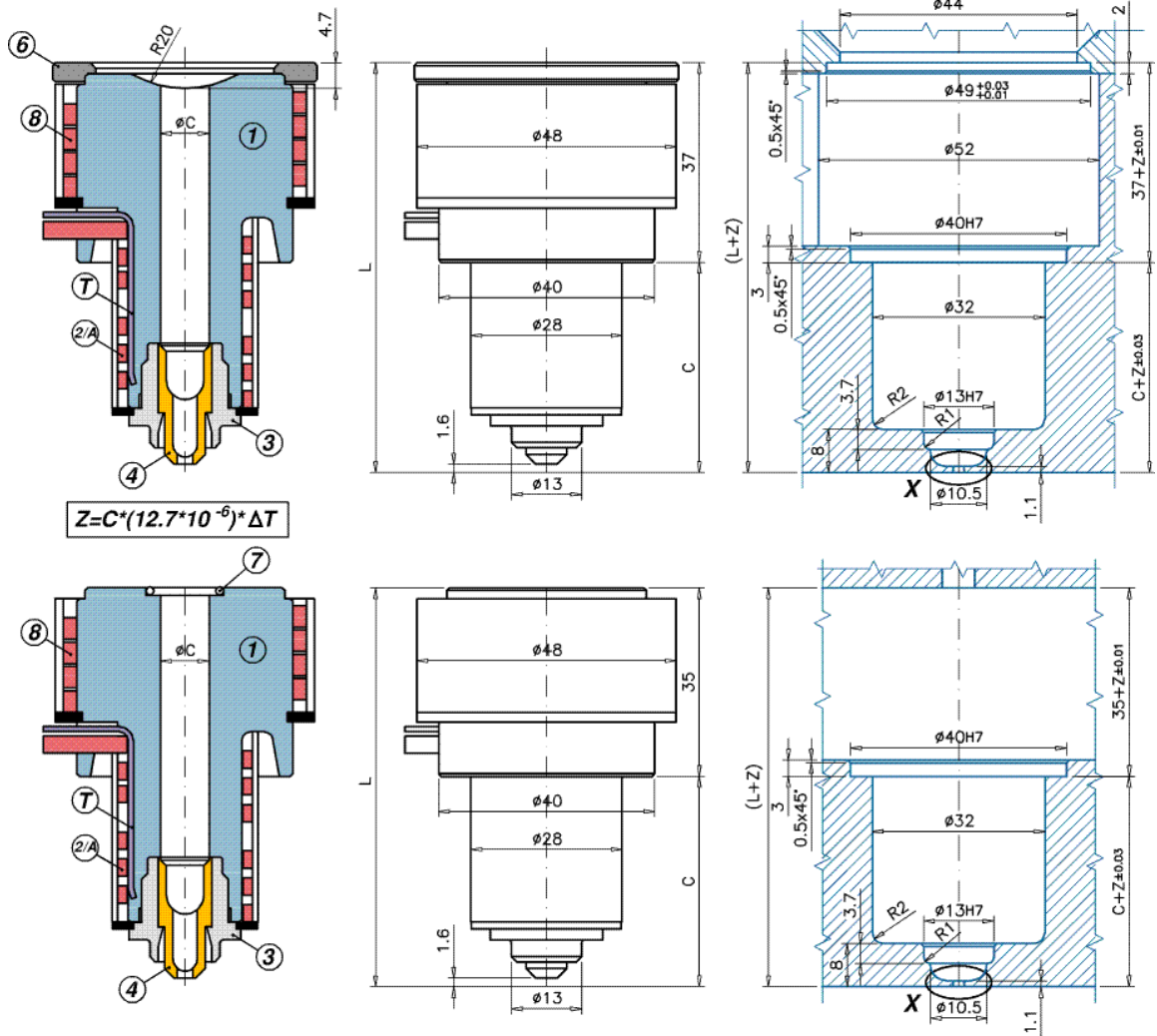
M Многогнёздное применение

модель	C	L	S 6	L	M 7	1	A 2/A	B 2/B	T	3 -P	3/P	0/1 4/0	4/1	5	8
UGER3651	S/M A/B--P/0/1	59	91	UGAS3530	89	UGCR3501	REPNSP3001	REBU4501FU	S101051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC
UGER3652	S/M A/B--P/0/1	89	121	UGAS3530	119	UGCR3502	REPNSP3002	REBU4502FU	S101551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC
UGER3653	S/M A/B--P/0/1	119	151	UGAS3530	149	UGCR3503	REPNSP3003	REBU4503FU	S101551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC
UGER3654	S/M A --P/0/1	159	191	UGAS3530	189	UGCR3504	REPNSP3004		S102051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	REPNS350+TC

1 = Корпус форсунки
 2/A = витой нагреватель
 2/B = залитый нагреватель
 T = теропара тип J
 3 = втулка (Ød = стандартный: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0)
 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0)
 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

5 = титановое кольцо
 6 = центрирующее кольцо
 8 = витой нагреватель + ТСJ: S151051000J
 ØC = стандартный: 6 /по запросу: 7
 P = стандартный: 20 - по запросу: 0,5 ÷ 19,9
 кольцо по запросу

S Одногнёздное применение

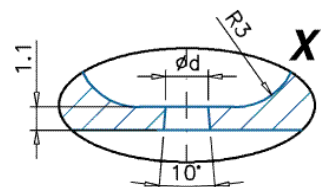


M Многогнёздное применение

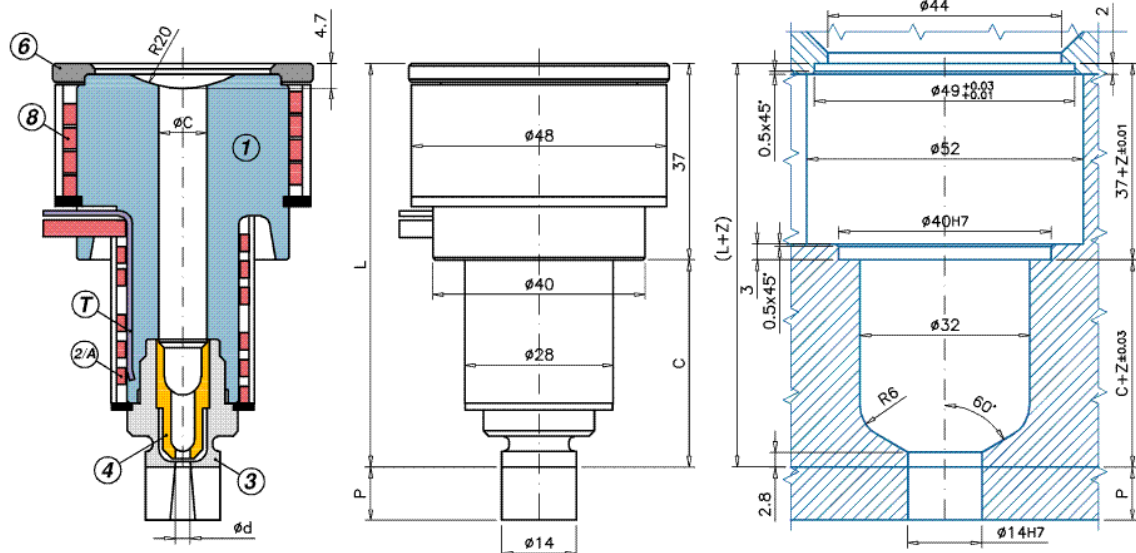
модель	C	S		M		1	A		B	3	-P	0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T				4/0	4/1		
UGER4501	S/M A - 0/1	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4502	S/M A - 0/1	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4503	S/M A - 0/1	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4504	S/M A - 0/1	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4505	S/M A - 0/1	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J		UGBC440		UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = теропара тип J
- 3 = втулка
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

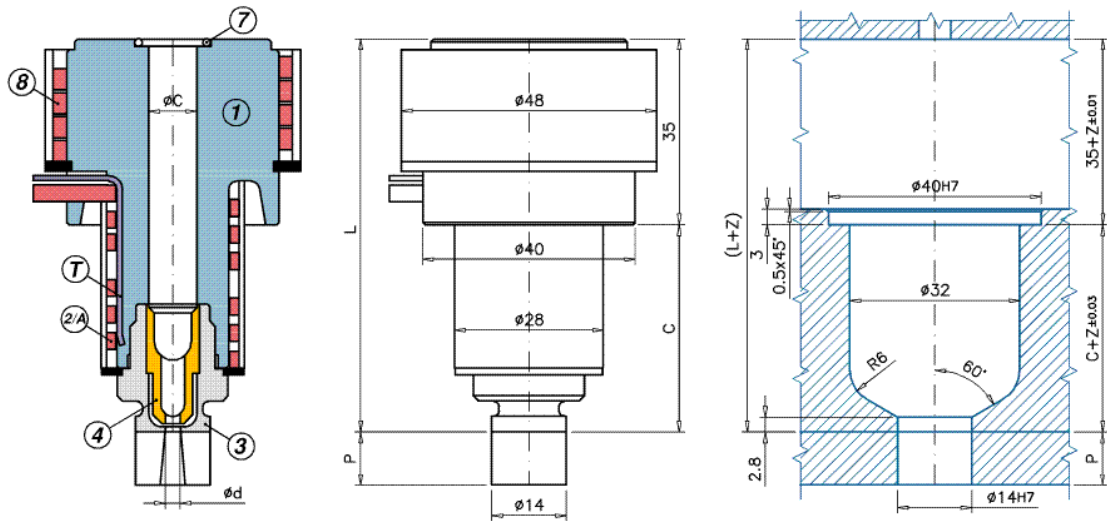
- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 7 = кольцо
- 8 = витой нагреватель + ТСJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 9 / по запросу: 10
- Ød = стандартный: 1,0÷3,3



S Одногнёздное применение



$$Z=C*(12.7*10^{-6})*\Delta T$$



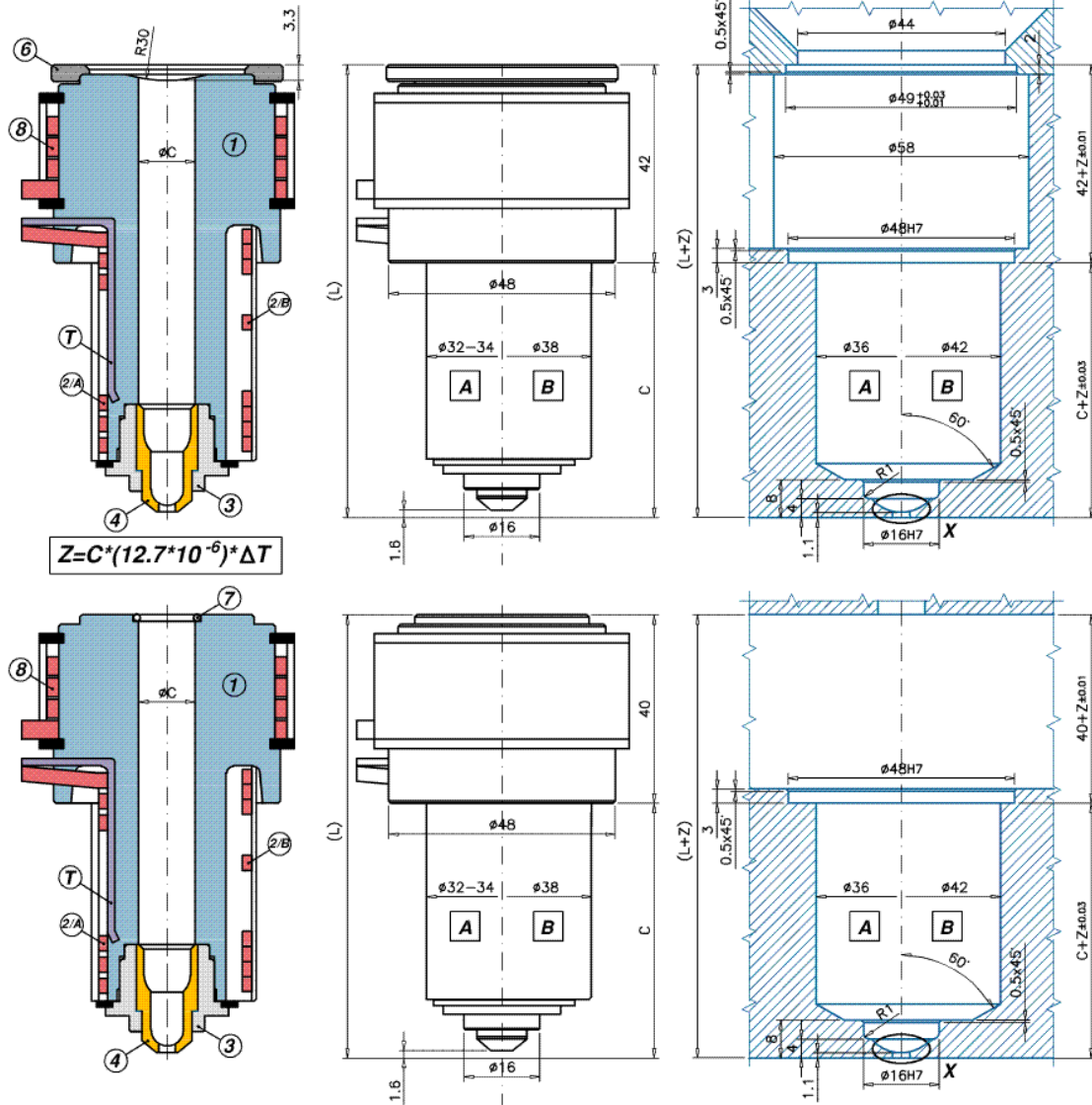
M Многогнёздное применение

модель	C	S		M		1	A		B	-P		0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T		3	3/P	4/0	4/1		
UGER4601	S/M A -P 0/1	54	91	UGAS4937	89	UGACOR11	UGCR4501	REPNSP4001	S151051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4602	S/M A -P 0/1	84	121	UGAS4937	119	UGACOR11	UGCR4502	REPNSP4002	S151051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4603	S/M A -P 0/1	114	151	UGAS4937	149	UGACOR11	UGCR4503	REPNSP4003	S151551000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4604	S/M A -P 0/1	164	201	UGAS4937	199	UGACOR11	UGCR4504	REPNSP4004	S152051000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC
UGER4605	S/M A -P 0/1	214	251	UGAS4937	249	UGACOR11	UGCR4505	REPNSP4005	S152551000J		UGBC43	UGBC43P	UGPU43TZ	UGPU43CU	REPNS450+TC

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = термopара тип J
- 3 = втулка (Ød = стандартный: 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)
- 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0)
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 7 = кольцо
- 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 9 / по запросу: 10
- P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24.9

S Одногнёздное применение

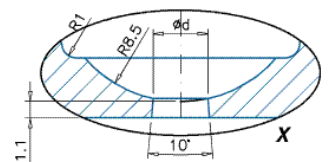


M Многогнёздное применение

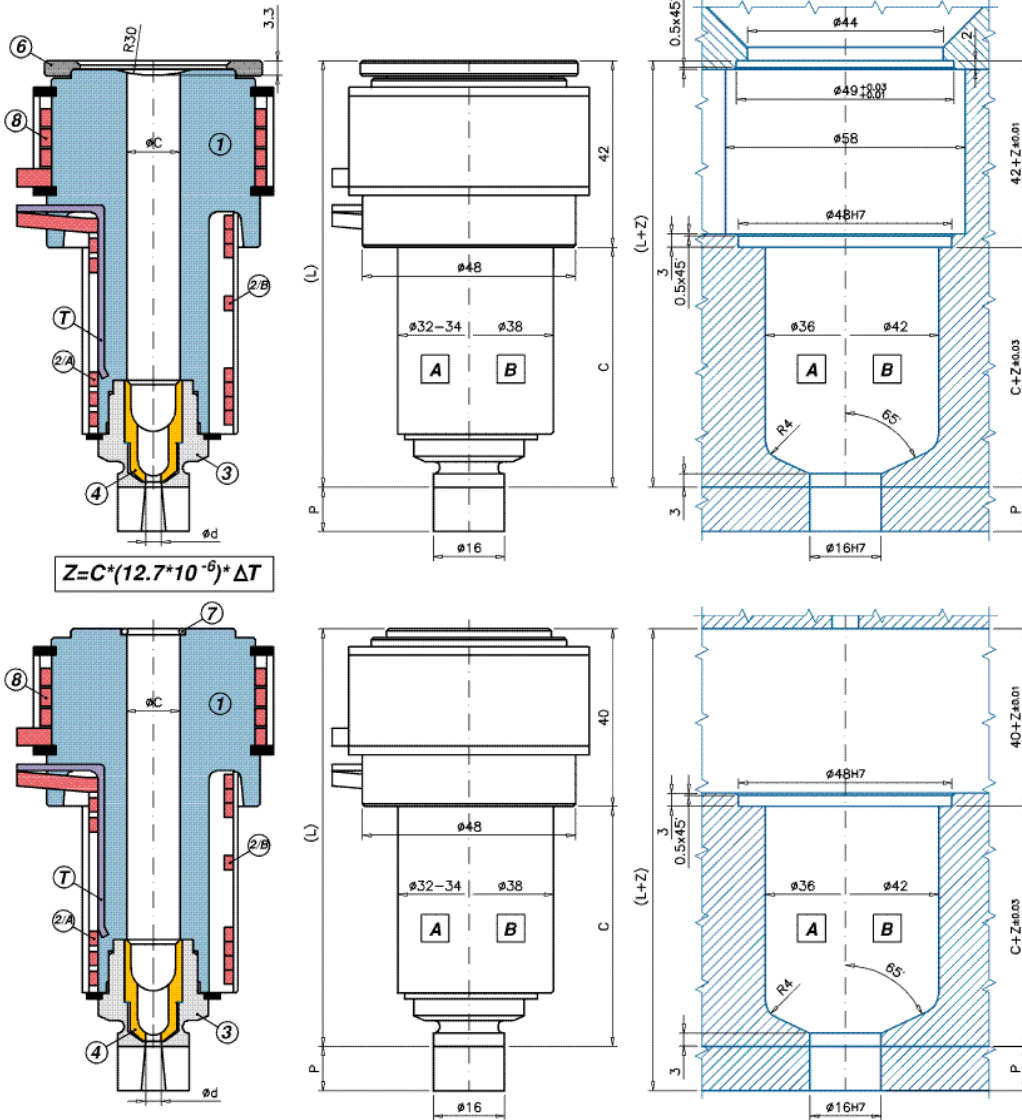
модель	C	S		M		1	A		B	3	-P	0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T				2/B	4/0		
UGER5501	S/M/A/B - 0/1	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5502	S/M/A/B - 0/1	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5503	S/M/A/B - 0/1	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5504	S/M/A/B - 0/1	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5505	S/M/A/B - 0/1	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC540		UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = термopара тип J
- 3 = втулка
- 3/P = втулка с соплом под мехобработку
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 7 = кольцо
- 8 = витой нагреватель + ТСJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 12 /по запросу: 13
- ØD = стандартный: 1,0 ÷ 3,7
- P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24.9



S Одногнёздное применение



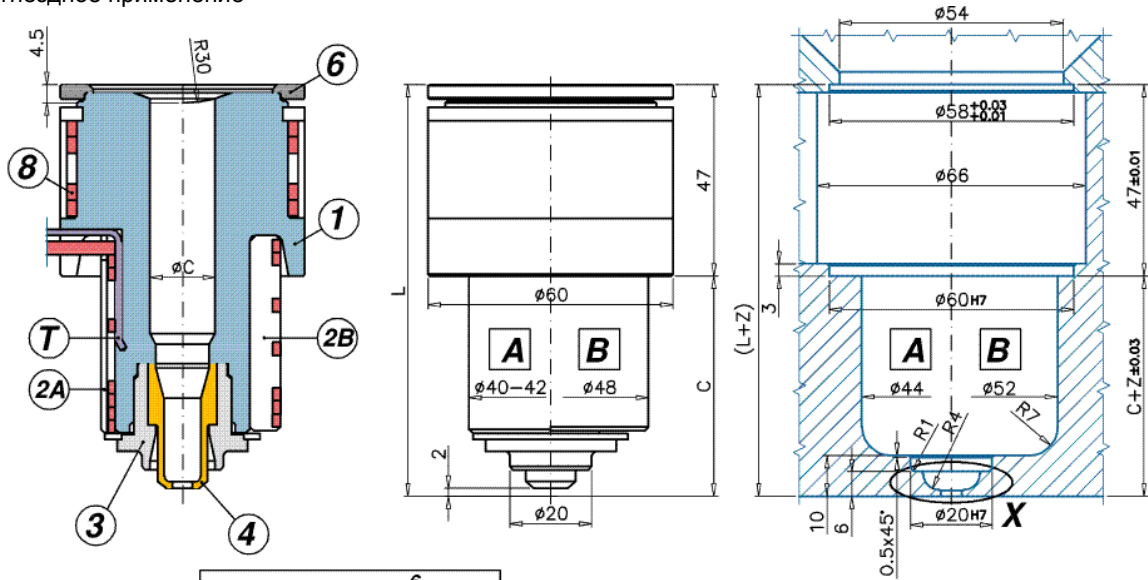
M Многогнёздное применение

модель	C	S		M		1	A		B	-P		0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T		3	3/P	4/0	4/1		
UGER5601	S/M A/B -P 0/1	54	96	UGAS4937	94	UGACOR14	UGCR5501	REPNSP5001	S151051000J	REBU4001	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5602	S/M A/B -P 0/1	84	126	UGAS4937	124	UGACOR14	UGCR5502	REPNSP5002	S151051000J	REBU4002	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5603	S/M A/B -P 0/1	114	156	UGAS4937	154	UGACOR14	UGCR5503	REPNSP5003	S151551000J	REBU4003	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5604	S/M A/B -P 0/1	164	206	UGAS4937	204	UGACOR14	UGCR5504	REPNSP5004	S152051000J	REBU4004	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC
UGER5605	S/M A/B -P 0/1	214	256	UGAS4937	254	UGACOR14	UGCR5505	REPNSP5005	S152551000J	REBU4005	UGBC53	UGBC53P	UGPU53TZ	UGPU53CU	REPNS550+TC

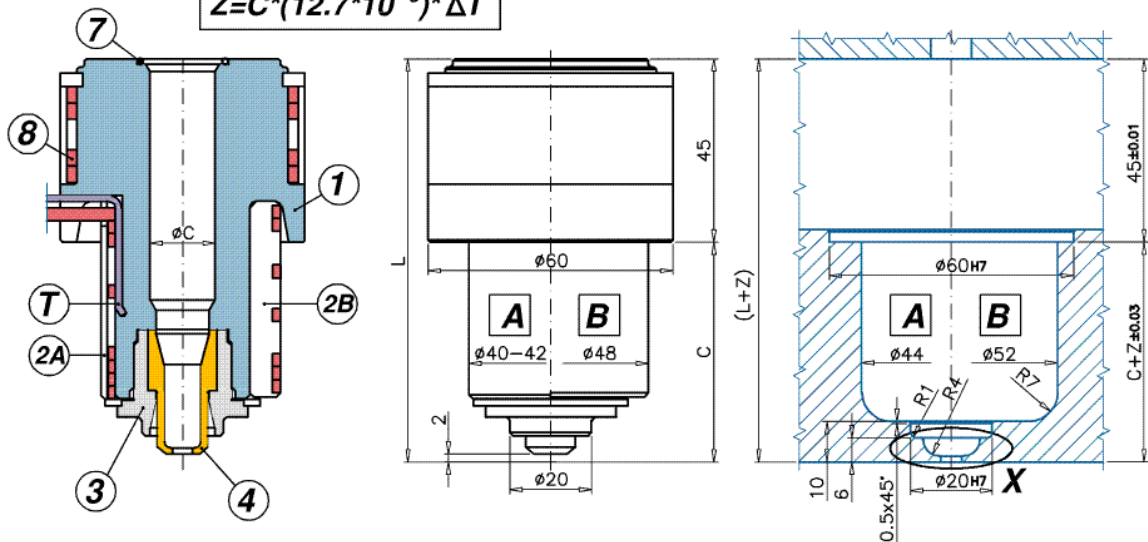
- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = термopара тип J
- 3 = втулка (Ød = : 1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5)
- 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød = стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5)
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 7 = кольцо
- 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 12 /по запросу: 13
- P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24.9

S Одногнездное применение



$$Z=C*(12.7*10^{-6})*\Delta T$$

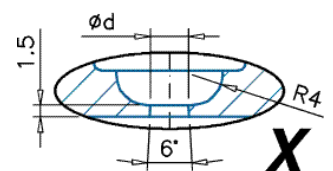


M Многогнездное применение

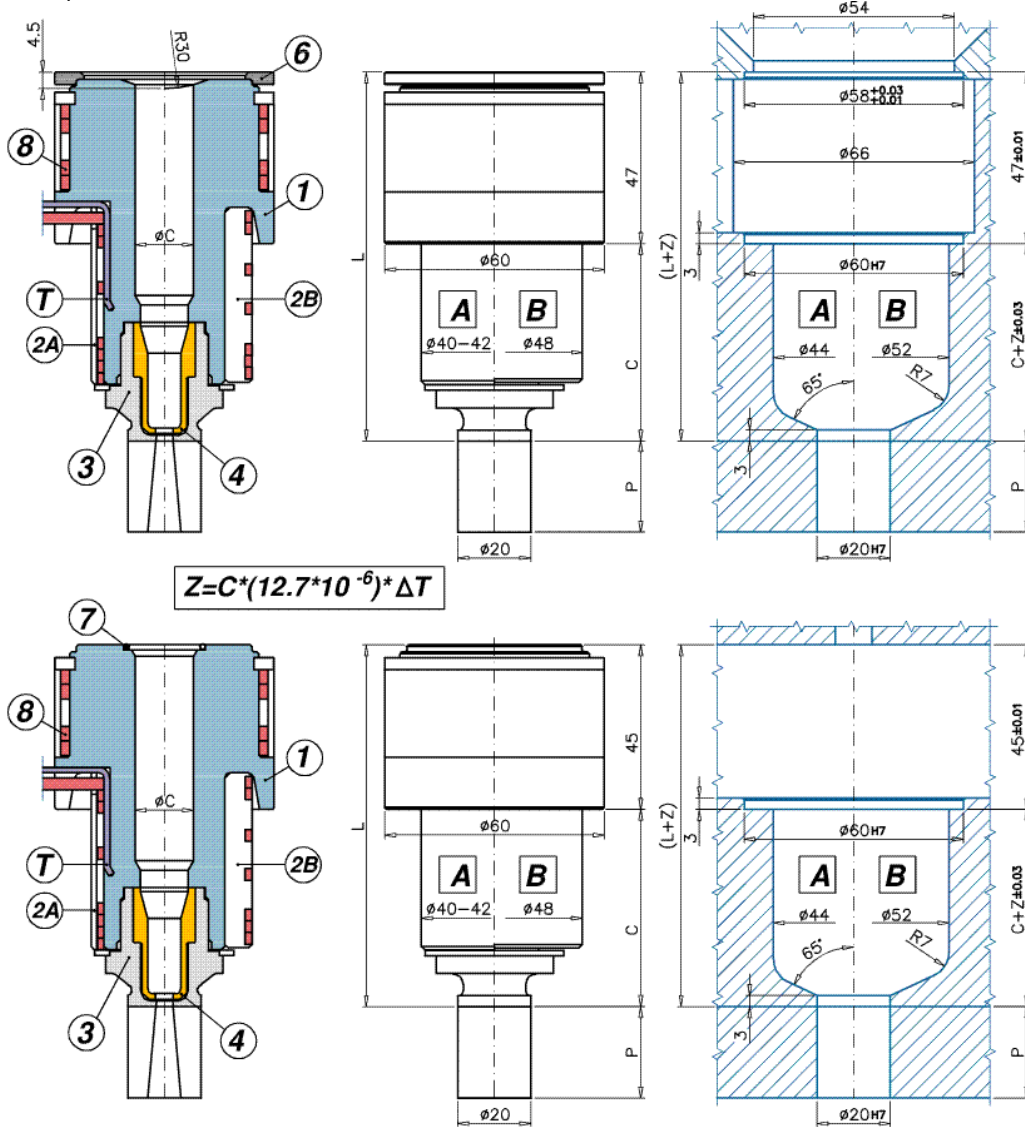
модель	C	S		M		1	A		B	3	-P	0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T				2/B	4/0		
UGER6501	S/M/A/B - 0/1	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC610		UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6502	S/M/A/B - 0/1	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC610		UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6503	S/M/A/B - 0/1	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC610		UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6504	S/M/A/B - 0/1	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC610		UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6505	S/M/A/B - 0/1	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC610		UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6507	S/M/A/B - 0/1	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC610		UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = теропара тип J
- 3 = втулка
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 7 = кольцо
- 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17
- Ød = стандартный: 1,0÷4,3



S Одногнездное применение



M Многогнездное применение

модель	C	S		M		1	A		B	-P		0/1		5	8
		L	6	L	7		2/A	T		2/B	3	3/P	4/0		
UGER6601	S/M A/B -P 0/1	34	81	UGAS5848	79	UGACOR17	UGCR6501	REPNSP6001	S151051000J	REDL641R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6602	S/M A/B -P 0/1	54	101	UGAS5848	99	UGACOR17	UGCR6502	REPNSP6002	S151051000J	REDL642R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6603	S/M A/B -P 0/1	74	121	UGAS5848	119	UGACOR17	UGCR6503	REPNSP6003	S151551000J	REDL643R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6604	S/M A/B -P 0/1	94	141	UGAS5848	139	UGACOR17	UGCR6504	REPNSP6004	S151551000J	REDL644R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6605	S/M A/B -P 0/1	114	161	UGAS5848	159	UGACOR17	UGCR6505	REPNSP6005	S151551000J	REDL645R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC
UGER6607	S/M A/B -P 0/1	164	211	UGAS5848	209	UGACOR17	UGCR6507	REPNSP6007	S152051000J	REDL647R	UGBC63	UGBC63P	UGPU63TZ	UGPU63CU	REPNS650+TC

- 1 = Корпус форсунки
- 2/A = витой нагреватель
- 2/B = залитый нагреватель
- T = теропара тип J
- 3 = втулка (Ød = стандартный:
1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
- 3/P = втулка с соплом под мехобработку (Ød =
стандартный: 1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0)
- 4 = наконечник (0= TZM 1= Cu-Be)

- 5 = титановое кольцо
- 6 = центрирующее кольцо
- 7 = кольцо
- 8 = витой нагреватель + TCJ: S151051000J
- ØC = стандартный: 16 /по запросу: 17
- P = стандартный: 25 - по запросу: 0,5 ÷ 24.9