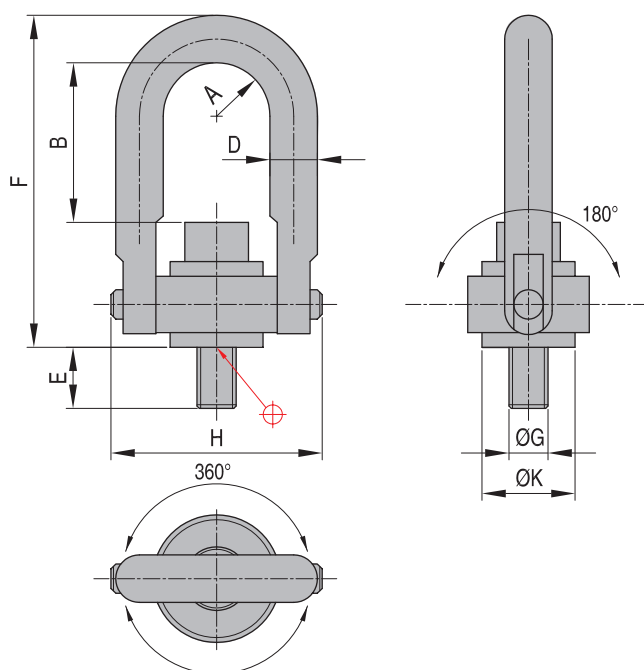




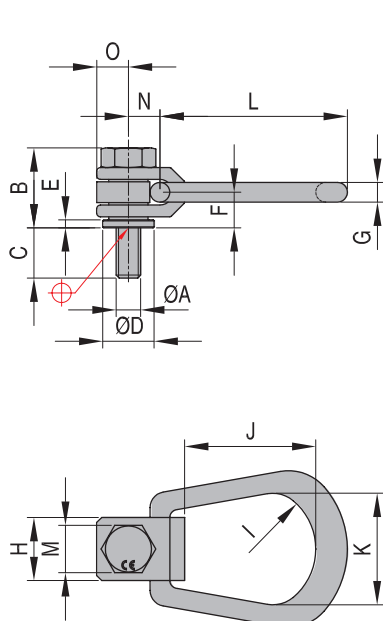
Артикул	G	A	B	D	E	F	H	K	TL (Kgm)	P (Kr)	W (Kr)
SHM0001	M8x1,25	10,9	32,0	9,7	12,5	67,8	46,7	19,0	1,0	400	0,17
SHM0002	M10x1,50		30,0	9,7	17,5	67,8			1,7	450	0,17
SHM0003	M12x1,75		60,5	19,0	19,0	121,4			3,8	1050	1,08
SHM0004	M16x2,00	22,4	56,5	29,0	29,0	121,4	89,4	38,1	8,2	1900	1,12
SHM0005	M20x2,50		52,5	34,0	34,0	121,4			13,6	2150	1,19
SHM0006	M24x3,00		69,0	37,0	37,0	165,6			31,0	4200	3,10
SHM0007	M30x3,50	44,5	107,4	41,9	41,9	221,7	165,1	81,0	60,0	7000	6,30
SHM0009	M36x4,00	57,2	166,5	63,5	63,5	316,7	217,2	106,4	100,0	11000	15,50
SHM0010	M42x4,50		160,5	68,0	68,0	316,7				12500	16,00
SHM0011	M48x5,00		154,5	82,4	82,4	316,7				13500	16,80
SHM0012	M64x6,00	76,2	210,0	101,6	101,6	419,1	297,6	146,0	290,0	22500	40,00
Запасные части											
Артикул	G										
SHMR0001	M8x1,25										
SHMR0002	M10x1,50										
SHMR0003	M12x1,75										
SHMR0004	M16x2,00										
SHMR0005	M20x2,50										
SHMR0006	M24x3,00										
SHMR0007	M30x3,50										
SHMR0009	M36x4,00										
SHMR0010	M42x4,50										
SHMR0011	M48x5,00										
SHMR0012	M64x6,00										

Особенности конструкции

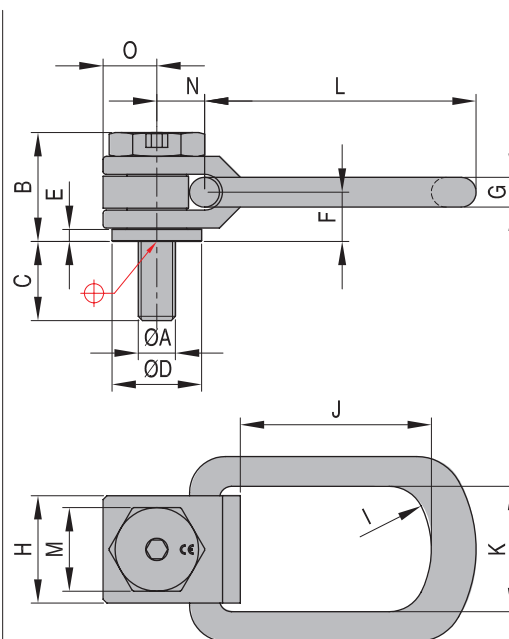
- Шкворни и вертлюги для компенсирования наклона, вращения и качения при подъеме тяжелых и несбалансированных грузов.
- Высокопрочная легированная сталь со значением прочности на растяжение не менее 1,250 МПа (125 кг/мм²).
- Сертифицированная термообработка со 100% магнитопорошковой дефектоскопией.
- Антикоррозионное покрытие.
- Макс. рабочая температура 200 °С
- Запас прочности в 5 раз превышает номинальную нагрузку в любом направлении.

Примечание:

- стандартный допуск: $\pm 0,8$ мм
- E = использование прокладок между фланцем втулки и крепежной поверхностью не рекомендуется, так как это уменьшает величину безопасной номинальной нагрузки.
- TL = рекомендуемая скручивающая нагрузка + 25 % - 0.
- P = номинальная нагрузка
- W = вес



Для M8 + M10



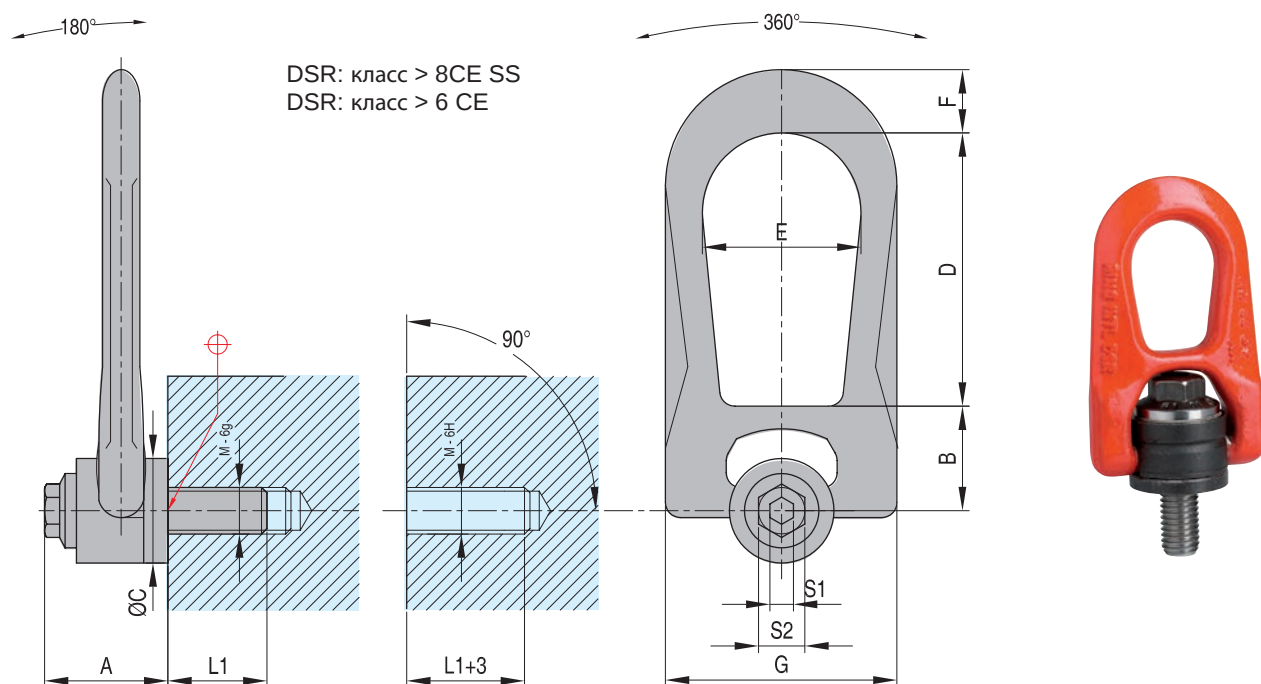
Для M12 - M48

Артикул	P (кг)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	TL
SHSP-0001	325	M8x1,25	33	16	21	3	14	8	25	25	25	44	76	19	13	13	5
SHSP-0002	500	M10x1,5		20													10
SHSP-0003	725	M12x1,75	48	24	35	4	21	13	44	38	86	51	120	32	19	22	20
SHSP-0004	1400	M16x2		32	48												40
SHSP-0005	2290	M20x2,5	59	40	48	6	26	16	57	51	102	67	145	44	25	29	70
SHSP-0006	3050	M24x3		48	83												140
SHSP-0007	4850	M30x3,5	90	60	83	9	42	27	95	76	196	111	265	76	49	48	350
SHSP-0009	7500	M36x4		72													550
SHSP-0010	8700	M42x4,5		84													800
SHSP-0011	10000	M48x5		96													1200

Для подъема форм, инструментов и пуансонов. Поворачивание и проворачивание вокруг оси позволяет поворачивать и переворачивать детали, не снимая их. Прошли испытание на 200 % нагрузки. Запас прочности в 5 раз превышает номинальную нагрузку. Высококачественная легированная сталь, покрытая черной оксидной пленкой.
TL = рекомендуемая скручивающая нагрузка +25% - 0.

DSR - SS DSR

Двойное поворотное кольцо



Артикул	P	SF	KT	M	TL	L1	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G
DSRM8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	14	8	16	33	30	30	38	27	14	53
DSRM10	6000		5	M 10 (x1,50)	10	17									
DSRM12	10000		6	M 12 (x1,75)	15	21									
DSRM14*	13000	5	6	M 14 (x2)	30	23	8	20	45	42	45	54	38	17	76
DSRM16	16000		7	M 16 (x2)	50	27									
DSRM18*	20000		7	M 18 (x2,5)	70	27									
DSRM20	25000	5	9	M 20 (x2,5)	100	30	14	24	62	55	60	83	55	25	107
DSRM22*	30000		9	M 22 (x2,5)	120	33									
DSRM24	40000		11	M 24 (x3)	160	36									
DSRM27*	50000		13	M 27 (x3)	160	40									
DSRM30	63000	5	14	M 30 (x3,5)	250	45									
Артикул	P	SF	KT	M	TL	L1	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G
SSDSR6M8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	16	6		32	30	30	39	28	13	53
SSDSR13M8	3000		4	M 8 (x1,25)	6	16		13	30						
SSDSR8M10	5000		5	M 10 (x1,50)	10	16	8		34						
SSDSR17M10	5000		5	M 10 (x1,50)	10	16		17	31						
SSDSR10M12	8000		6	M 12 (x1,75)	15	19	10		33						
SSDSR19M12	8000	5	6	M 12 (x1,75)	15	19		19	30	40	42	54	38	17	77
SSDSR24M16	15000		7	M 16 (x2)	50	26		24	44						
SSDSR30M20	16000		7	M 20 (x2,5)	100	30		30	43						

*Нестандартное исполнение

Два свободных шарнира

Низкий вес для повышения безопасности

Автоматическое выравнивание кольца при тяговом усилии на 90°

Увеличенная площадь опорной поверхности для обеспечения высокого сопротивления

Два способа затяжки: рожковым ключом или шестигранником

Повышенная устойчивость с DSR C благодаря центрирующей секции

P = макс. нагрузка в ньютонах

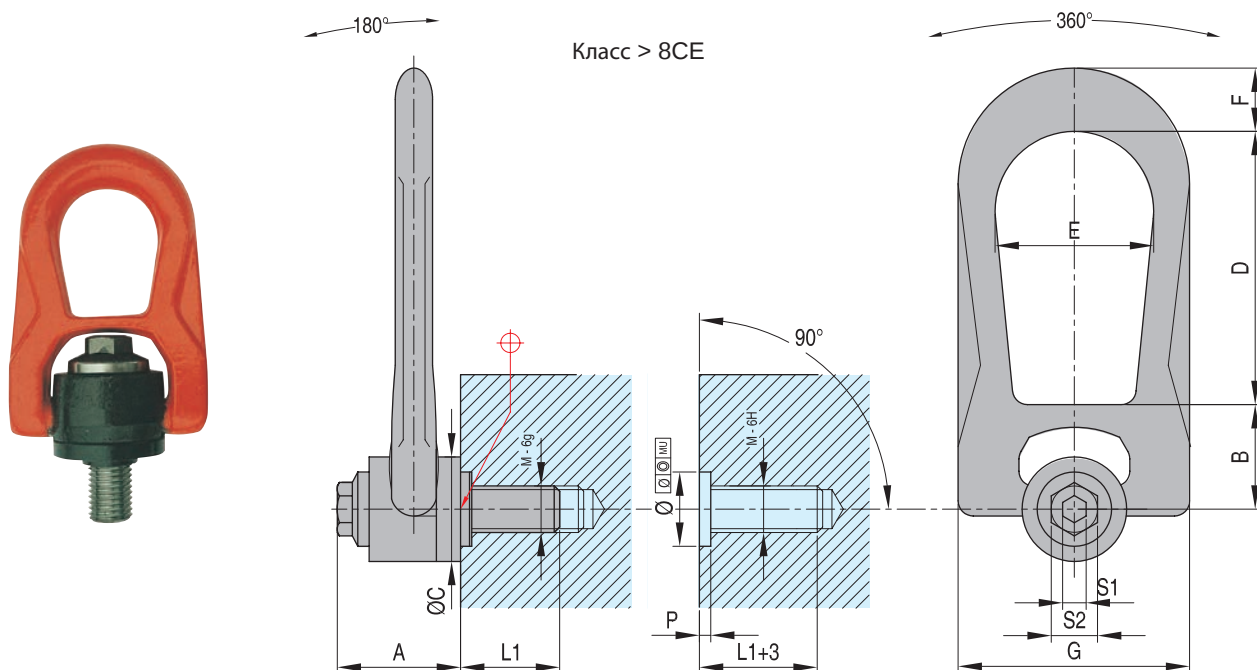
SF = запас прочности

KT = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

Двойное поворотное кольцо, с центрированием

DSRC



Артикул	P	SF	KT	M/ø	TL/Nm	L1	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G	P
DSRCM8	3000	5	4	16 0/+0,25	6	14	8	16	33	30	30	38	27	14	53	3 +0,5/+1
DSRCM10	6000		5	20 0/+0,25	10	17										
DSRCM12	10000		6	20 0/+0,25	15	21										
DSRCM14*	13000		6	20 0/+0,25	30	23										
DSRCM16	16000	5	7	20 0/+0,25	50	27	8	20	45	42	45	54	38	17	76	3 +0,5/+1
DSRCM18*	20000		7	30 0/+0,30	70	27										
DSRCM20	25000		9	30 0/+0,30	100	30										
DSRCM22*	30000	5	9	30 0/+0,30	120	33	14	24	62	55	60	83	55	25	107	4 +0,5/+1
DSRCM24	40000		11	30 0/+0,30	160	36										
DSRCM27*	50000		13	36 0/+0,30	160	40										
DSRCM30	63000		14	36 0/+0,30	250	45										

*Нестандартное исполнение

Два свободных шарнира
 Низкий вес для полной безопасности
 Повышенная устойчивость с DSS C благодаря
 центрирующей секции
 Идеальная симметричность
 Затягивание шестигранником
 Стандартно от M 33 до M 64; для нагрузок от 6,3 до 32,1 т
 Высокая прочность на растяжение

P = макс. нагрузка в ньютонах

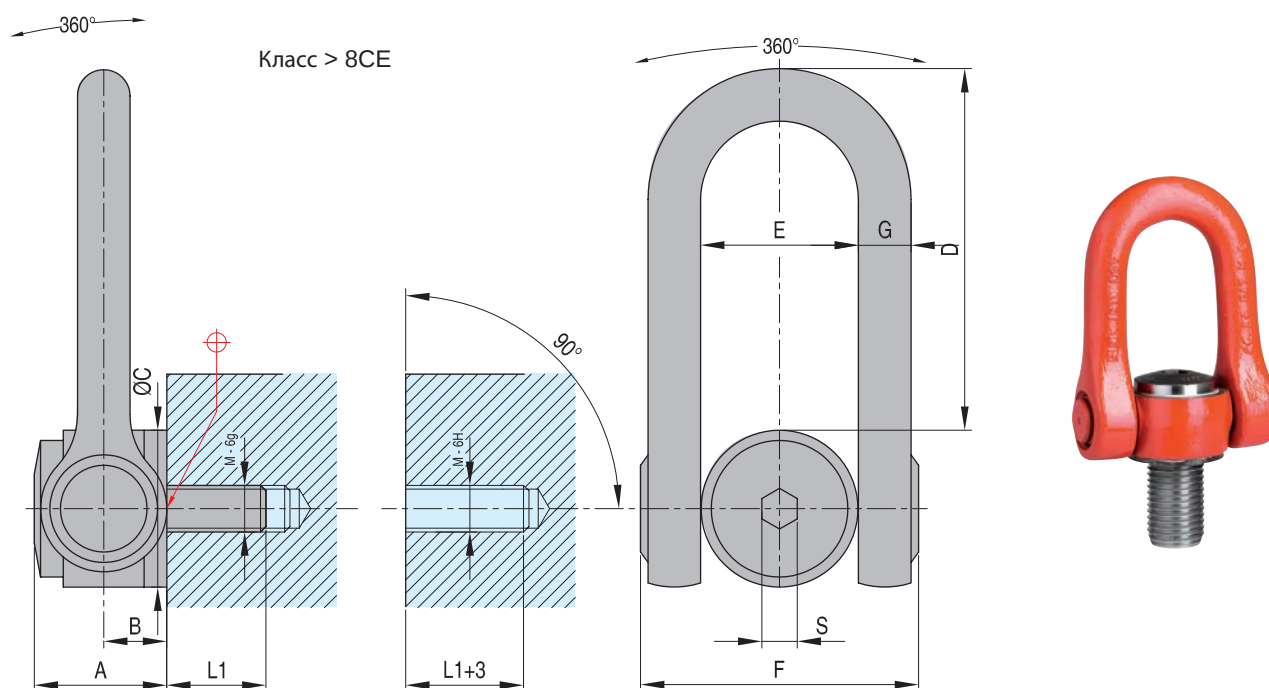
SF = запас прочности

KT = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

DSSM

Двойной поворотный хомут

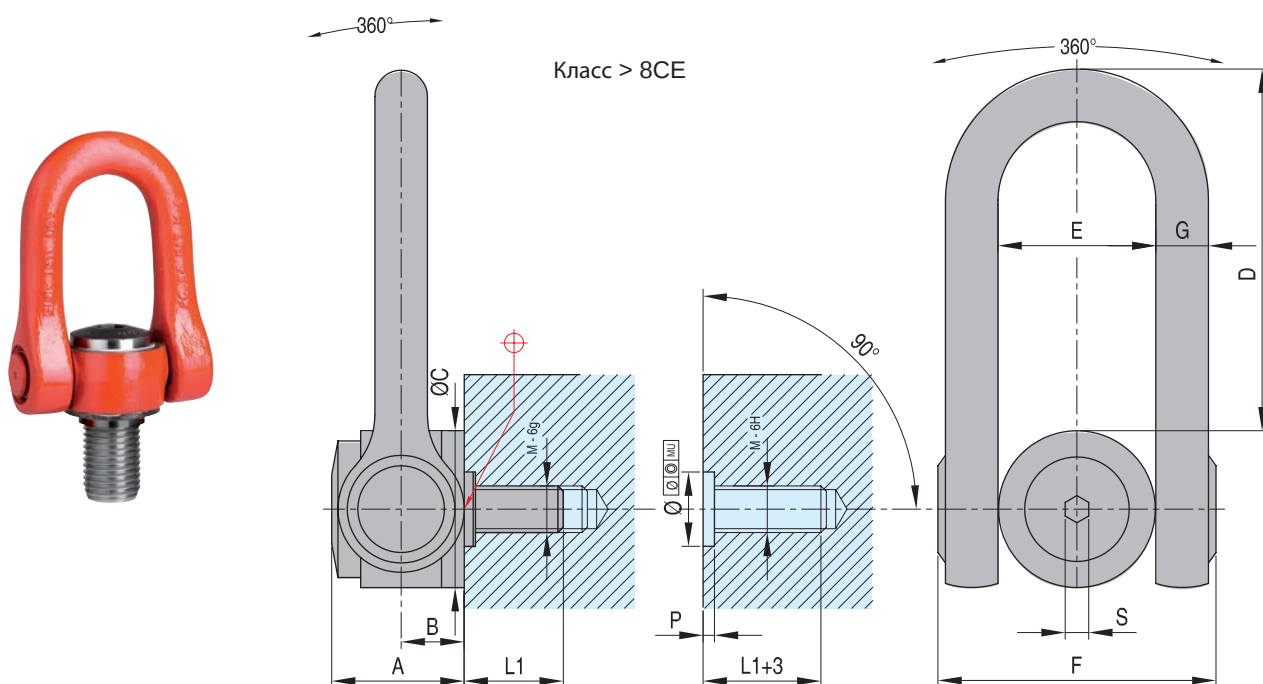


Артикул	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	S	A	B	C	D	E	F	G
DSSM33*	80000	5	14	M 33 (x3,5)	250	50	19	61	31	70	104	73	145	29
DSSM36	100000		18	M 36 (x4)										
DSSM36x3*	100000		18	M 36 (x3)										
DSSM39*	100000		18	M 39 (x4)										
DSSM42	125000	5	20	M 42 (x4,5)	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29
DSSM42x3*	125000		20	M 42 (x3)										
DSSM45*	150000	4	22	M 45 (x4,5)	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29
DSSM48	200000	4	26	M 48 (x5)	600	68	19	79	38	90	125	91	184	33
DSSM48x3*	200000		26	M 48 (x3)										
DSSM48x4*	200000		26	M 48 (x4)										
DSSM52*	200000		26	M 52 (x5)										
DSSM56	250000	4	28	M 56 (x5,5)	600	78	19	79	38	90	125	91	184	33
DSSM 56x4*	250000		28	M 56 (x4)										
DSSM64	321000	4	36	M 64 (x6)	600	90	19	79	38	95	125	91	184	33
DSSM64x4*	321000		36	M 64 (x4)										
DSSM72*	321000		36	M 72 (x6)										
DSSM72x4*	321000		36	M 72 (x4)										
DSSM80*	321000		36	M 80 (x6)										
DSSM100*	321000		36	M 100 (x6)										

*Нестандартное исполнение

Два свободных шарнира
Низкий вес для полной безопасности
Повышенная устойчивость с DSS C благодаря центрирующей секции
Идеальная симметричность
Затягивание шестигранным ключом
Стандартно от M 33 до M 64; для нагрузок от 6,3 до 32,1 т
Высокая прочность на растяжение

P = макс.нагрузка в ньютонах
SF = запас прочности
KT = номер класса цепи
TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм



Артикул	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L	S	A	B	C	D	E	F	G	P
DSSCM33*	8000	5	14	48 +0,10/+0,30	250	50	19	61	31	70	104	73	145	29	6 +0,5/+1
DSSCM36	10000	5	18	48 +0,10/+0,30	320	54	19	61	31	70	104	73	145	29	6 +0,5/+1
DSSCM36x3*															
DSSCM39*	12500	5	20	48 +0,10/+0,30	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29	6 +0,5/+1
DSSCM42															
DSSCM42x3*	15000	4	22	48 +0,10/+0,30	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29	8 +0,5/+1
DSSCM45*															
DSSCM48	20000	4	26	64 +0,60/+0,10	600	68	19	79	38	90	125	91	184	33	8 +0,5/+1
DSSCM48x3*															
DSSCM48x4*	25000	4	28	64 +0,60/+0,10	600	78	19	79	38	90	125	91	184	33	8 +0,5/+1
DSSCM52*															
DSSCM56	32100	4	36	74 +0,60/0,10	600	90	19	79	38	95	125	91	184	33	10 +0,5/+1
DSSCM64															
DSSCM64x4*															

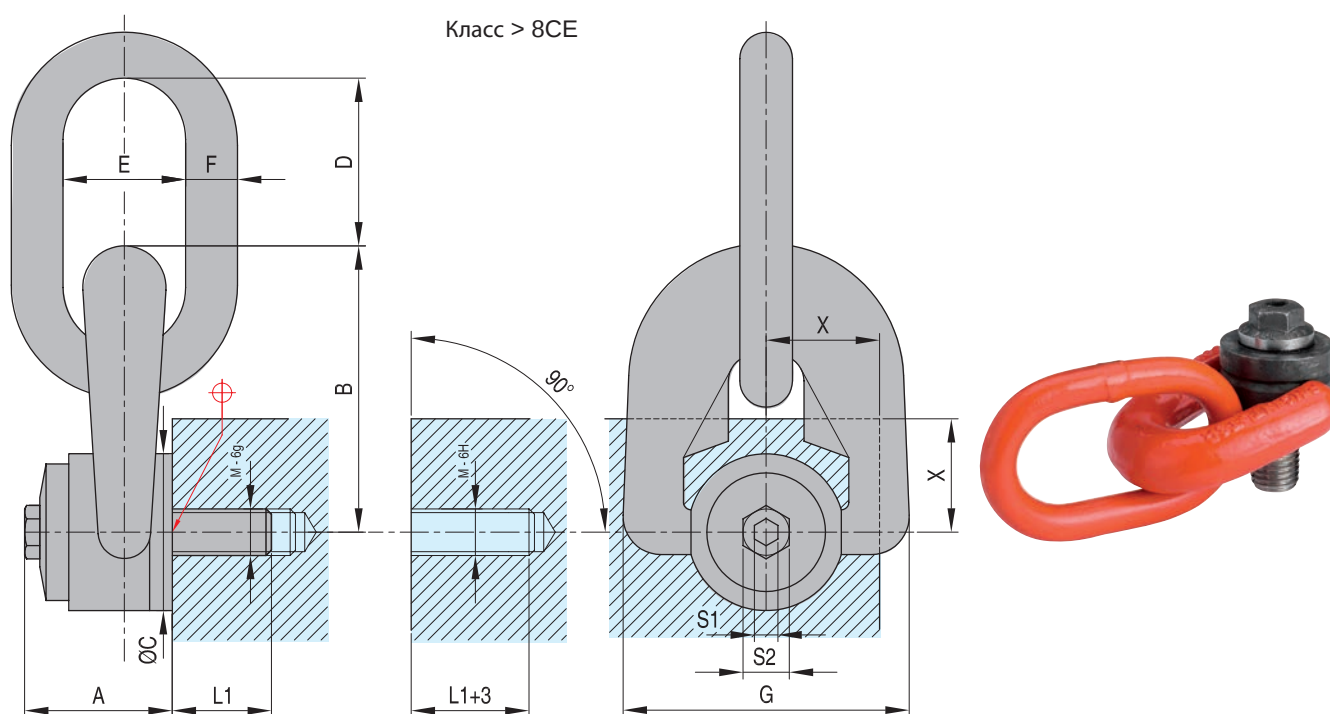
*Нестандартное исполнение

Усовершенствование: Крюк не задевает оборудование при тяговом усилии на 90°
 Три свободных шарнира
 Низкий вес для полной безопасности
 Идеальная симметричность
 Два способа затяжки: рождовым ключом или шестигранником для полной надежности
 Повышенная устойчивость с TSR С благодаря центрирующей секции
 Высокая прочность на растяжение

P = макс. нагрузка в ньютонах
 SF = запас прочности
 KT = номер класса цепи
 TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

TSR

Тройной поворотный хомут



Артикул	P	S.F.	КТ	M/ø	TL/Nm	L1	X	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G
TSRM8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	14	18	8	16	33	56	30	41	25	10	58
TSRM10	6000		5	M 10 (x1,50)	10	17										
TSRM12	10000		6	M 12 (x1,75)	15	21										
TSRM14*	13000	5	6	M 14 (x2)	30	23	24	8	20	45	76	45	56	37	14	79
TSRM16	16000		7	M 16 (x2)	50	27										
TSRM18*	20000		7	M 18 (x2,5)	70	27										
TSRM20	25000		9	M 20 (x2,5)	100	30										
TSRM22*	30000	5	9	M 22 (x2,5)	120	33	45	14	24	62	105	60	80	45	20	106
TSRM24	40000		11	M 24 (x3)	160	36										
TSRM27*	50000		13	M 27 (x3)	160	36										
TSRM30	63000		14	M 30 (x3,5)	250	45										
TSRM36	100000	5	18	M 36 (x4)	320	54	54	19	30	81	140	80	111	71	30	148
TSRM42	125000		20	M 42 (x4,5)	400	63										
TSRM48	200000		26	M 48 (x5)	600	68										
TSRM56	220000	4	36	M 56 (x5,5)	600	78	73	19	30	100	178	110	135	90	42	180
										104	184					

*Нестандартное исполнение

Усовершенствование: Крюк не задевает оборудование при тяговом усилии на 90°

Три свободных шарнира

Низкий вес для полной безопасности

Идеальная симметричность

Два способа затяжки: рожковым ключом или шестигранныком для полной надежности

Повышенная устойчивость с TSR С благодаря центрирующей секции

Высокая прочность на растяжение

P = макс. нагрузка в ньютонах

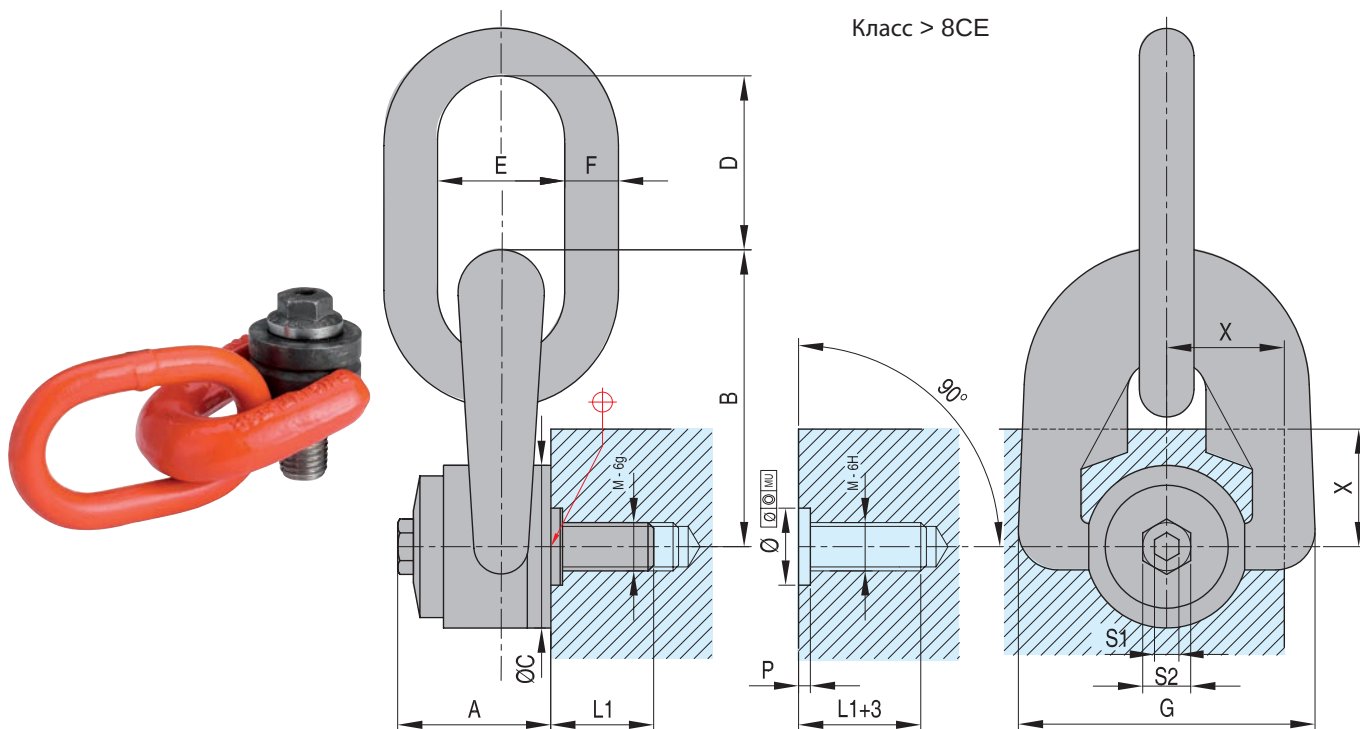
SF = запас прочности

КТ = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

Тройной поворотный хомут, с центрированием

TSR C



Артикул	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	X	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G	P
TSRCM8	3000	5	4	16 0/+0,25	14	58	16	6	8	33	33	56	30	41	25	10	3 +0,5/+1
TSRCM10	6000	5	5	20 0/+0,25	17	58	16	10	8	33	33	56	30	41	25	10	3 +0,5/+1
TSRCM12	10000		6		21	58	16	15	8	33	33	56	30	41	25	10	
TSRCM14	13000		6		30	23	24	8	20	45	76	45	56	37	14	79	
TSRCM16	16000		7		50	27	24	8	20	45	76	45	56	37	14	79	
TSRCM18	20000	5	7	30 0/+0,30	27	79	20	70	8	45	45	76	45	56	37	14	3 +0,5/+1
TSRCM20	25000		9		30	79	20	100	8	45	45	81	45	56	37	14	
TSRCM22	30000	5	9	30 0/+0,30	33	106	24	120	14	62	62	105	60	80	45	20	4 +0,5/+1
TSRCM24	40000		11		160	36	45	14	24	62	105	60	80	45	20	106	
TSRCM27	50000	5	13	36 0/+0,30	160	36	45	14	24	62	105	60	80	45	20	106	4 +0,5/+1
TSRCM30	63000		14		45	106	24	250	14	62	62	105	60	80	45	20	
TSRCM36	100000	5	18	48 +0,10/+0,50	320	54	54	19	30	81	140	80	111	71	30	148	6 +0,5/+1
TSRCM42	125000		20		63	148	30	400	19	84	84	146	80	111	71	30	
TSRCM48	200000	4	26	64 +0,10/+0,60	600	68	69	19	30	100	178	110	135	90	42	180	8 +0,5/+1
TSRCM56	220000		36		78	190	30	600	19	104	104	184	110	135	90	42	

*Нестандартное исполнение

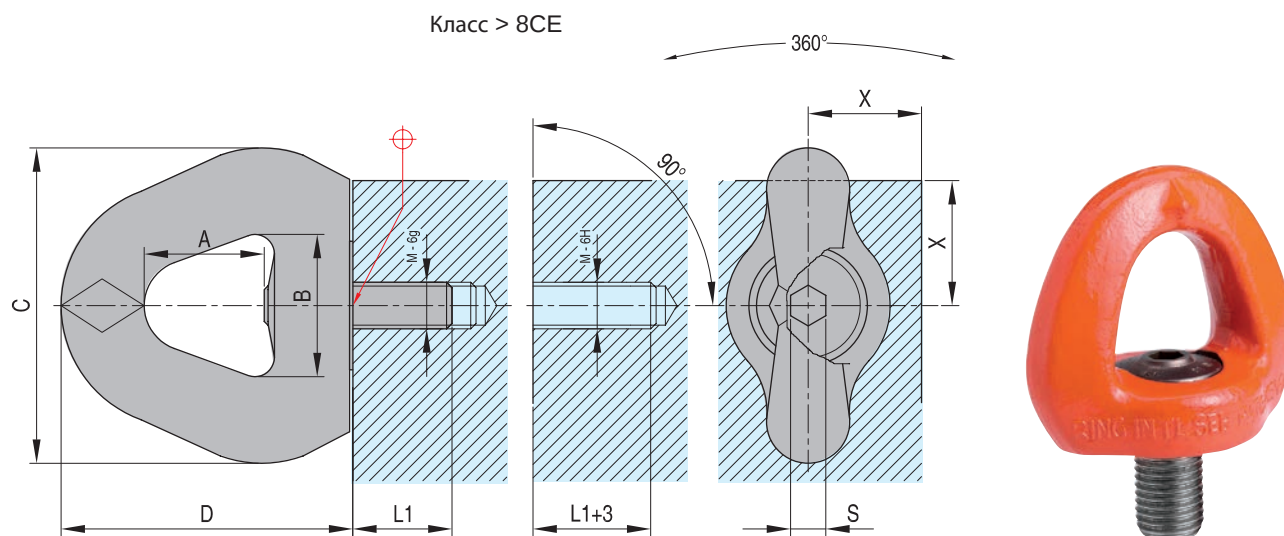
Один свободный шарнир
 Низкий свес для повышения безопасности
 Автоматическое выравнивание кольца при тяговом усилии на 90°
 Увеличенная площадь опорной поверхности для обеспечения высокого сопротивления
 Повышенная устойчивость с SEB C благодаря центрирующей секции
 Высокая прочность на растяжение

P = макс.нагрузка в ньютонах

SF = запас прочности

KT = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм



Артикул	P	S.F.	КТ	M/ø	TL/Nm	L1	X	S	A	B	C	D
SEBM16	16000	5	7	M 16 (x2)	50	27	35	8	38	45	90	78
SEBM20	25000		9	M 20 (x2,5)	100	30						
SEBM24	40000	5	11	M 24 (x3)	160	36	50	14	58	70	134	115
SEBM30	63000		14	M 30 (x3,5)	250	45						
SEBM36	100000	5	18	M 36 (x4)	320	54	70	14	88	94	190	166
SEBM42	125000		20	M 42 (x4,5)	400	63						

***Нестандартное исполнение**

Один свободный шарнир
Низкий свес для повышения безопасности
Автоматическое выравнивание кольца при тяговом усилии на 90°
Увеличенная площадь опорной поверхности для обеспечения высокого сопротивления
Повышенная устойчивость с SEB C благодаря центрирующей секции
Высокая прочность на растяжение

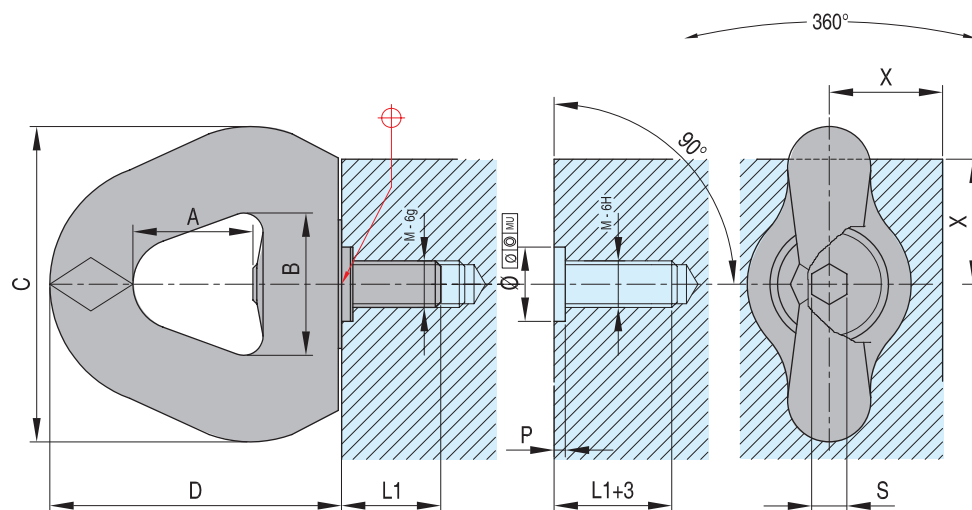
P = макс. нагрузка в ньютонах

SF = запас прочности

КТ = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

Класс > 8CE



Артикул	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	X	S	A	B	C	D	P
SEBCM16	16000	5	7	20 0/+0,25	50	27	35	8	38	45	90	78	3 +0,5/+1
SEBCM20	25000		9	30 0/+0,25	100	30							
SEBCM24	40000	5	11	30 0/+0,30	160	36	50	14	58	70	134	115	4 +0,5/+1
SEBCM30	63000		14	36 0/+0,30	250	45							
SEBCM36	100000	5	18	48 +0,50/+0,10	320	54	70	14	88	94	190	166	6 +0,5/+1
SEBCM42	125000		20	48 +0,50/+0,10	400	63							

Один свободный шарнир

Низкий свес для повышения безопасности

Автоматическое выравнивание кольца при тяговом усилии на 90°

Увеличенная площадь опорной поверхности для обеспечения высокого сопротивления

Повышенная устойчивость с SEB C благодаря центрирующей секции

Высокая прочность на растяжение

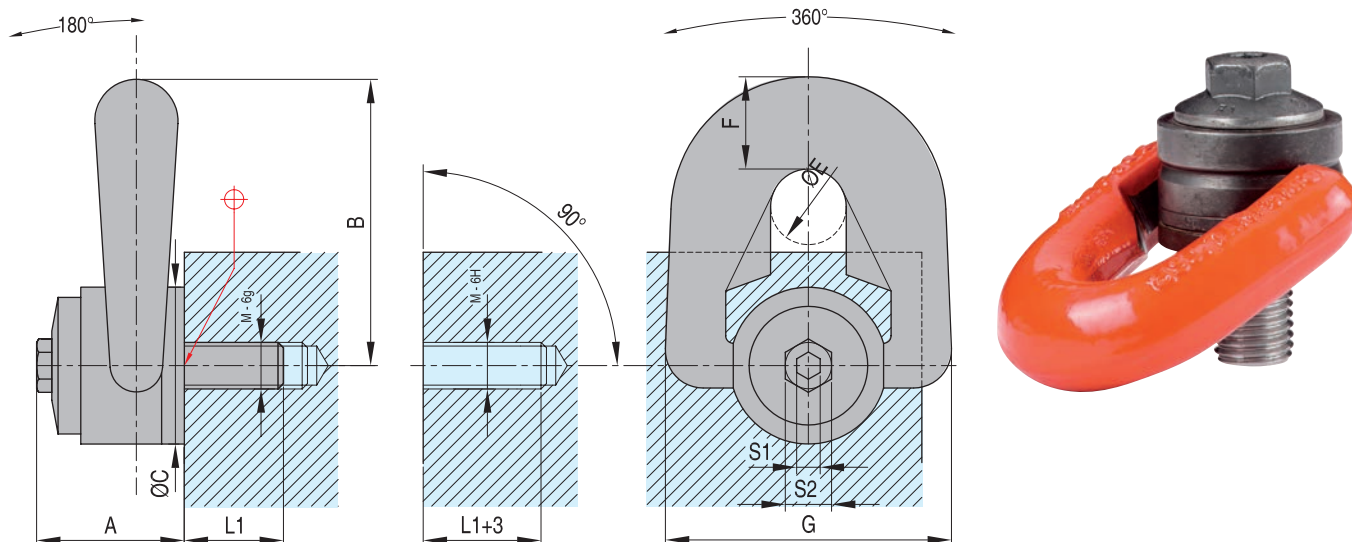
P = макс. нагрузка в ньютонах

SF = запас прочности

KT = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

Класс > 8CE



Артикул	P	S.F.	КТ	M/ø	TL/Nm	L1	S1	S2	A	B	C	E	F	G
DSPM8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	14	8	16	33	56	30	19	19	58
DSPM10	6000		5	M 10 (x1,50)	10	17								
DSPM12	10000			M 12 (x1,75)	15	21								
DSPM14*	13000	5	6	M 14 (x2)	30	23	8	20	45	76	45	25	27	79
DSPM16	16000		7	M 16 (x2)	50	27								
DSPM18*	20000			M 18 (x2,5)	70	27								
DSPM20	25000	5	7	M 20 (x2,5)	100	30	8	20	45	81	45	25	27	79

*Нестандартное исполнение

Два свободных шарнира

Очень низкий свес для повышения безопасности

Автоматическое выравнивание кольца при тяговом усилии на 90°

Увеличенная площадь опорной поверхности для обеспечения высокого сопротивления

Два способа затяжки: рождовым ключом или шестигранником

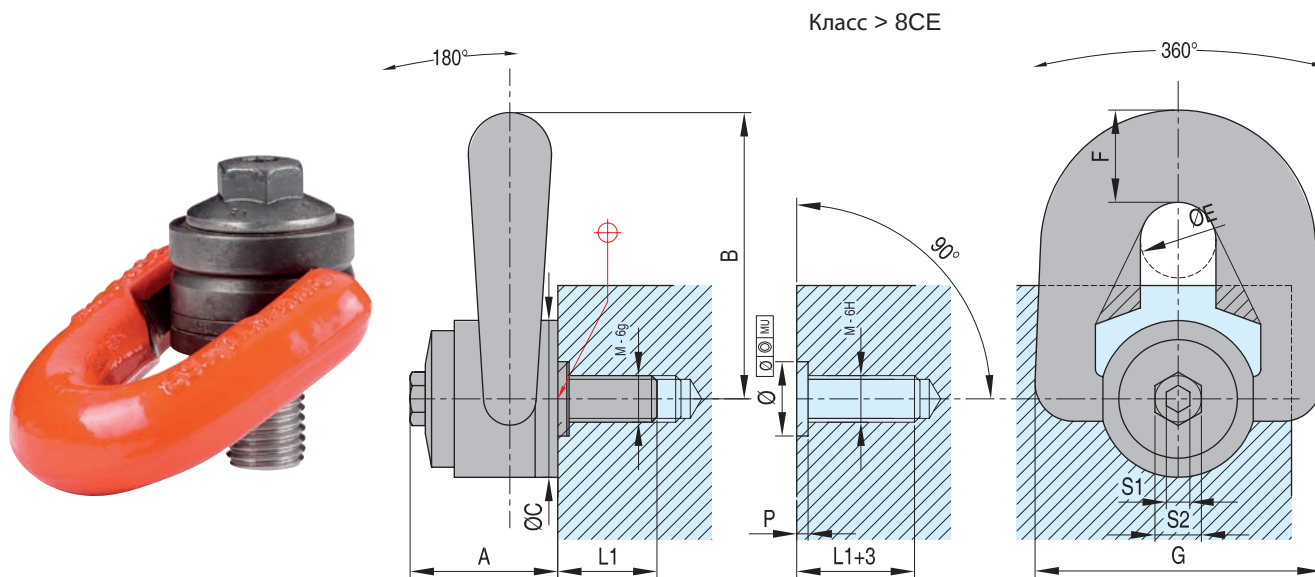
Повышенная устойчивость с DSR C через центральную секцию

P = макс. нагрузка в ньютонах

SF = запас прочности

КТ = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм



Артикул	P	S.F.	КТ	M/ø	TL/Nm	L1	S1	S2	A	B	C	E	F	G	P
DSPCM8	3000	5	4	16 0/+0,25	6	14	8	16	33	56	30	19	19	58	3 +0,5/1
DSPCM10	6000		5	20 0/+0,25	10	17									
DSPCM12	10000		6	20 0/+0,25	15	21									
DSPCM14	13000		6	20 0/+0,25	30	23									
DSPCM16	16000	5	7	20 0/+0,25	50	27	8	20	45	76	45	25	27	79	3 +0,5/1
DSPCM18	20000		7	30 0/+0,30	70	27									
DSPCM20	25000	5	7	30 0/+0,30	100	30	8	20	45	81	45	25	27	79	3 +0,5/1

Два свободных шарнира

Очень низкий свес для повышения безопасности

Автоматическое выравнивание кольца при тяговом усилии на 90°

Увеличенная площадь опорной поверхности для обеспечения высокого сопротивления

Два способа затяжки: рождовым ключом или шестигранником

Повышенная устойчивость с DSR C через центральную секцию

P = макс. нагрузка в ньютонах

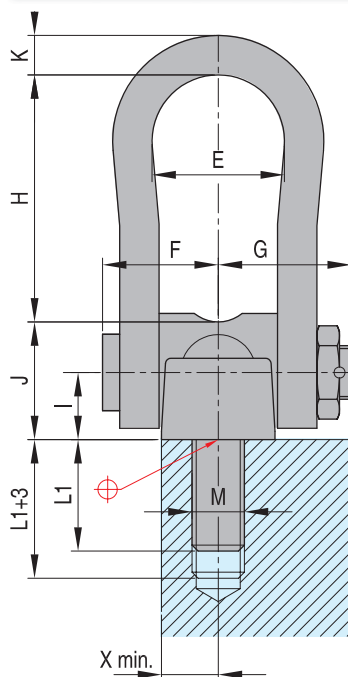
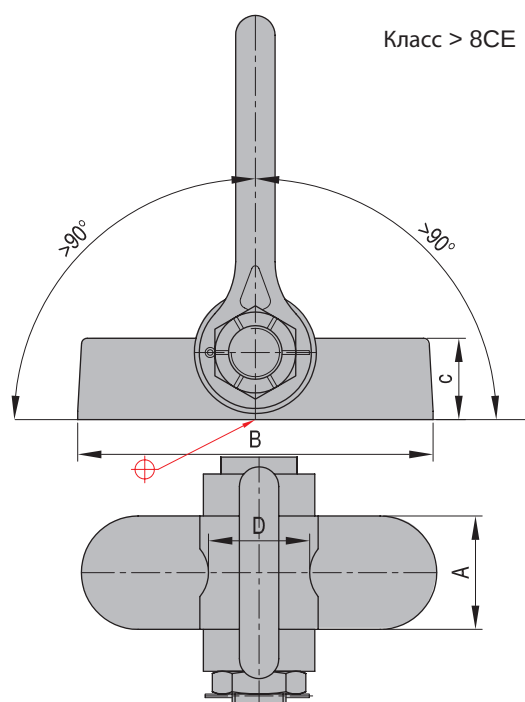
SF = запас прочности

КТ = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

CSS

Центральный страховочный хомут для размещения на прессе



Артикул	X	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	кг
CSS	40 (мини)	80	330	50	62	90	88	98	132	38	76	41	17

Компактное и легкое решение для снятия пресс-формы с термопластавтомата

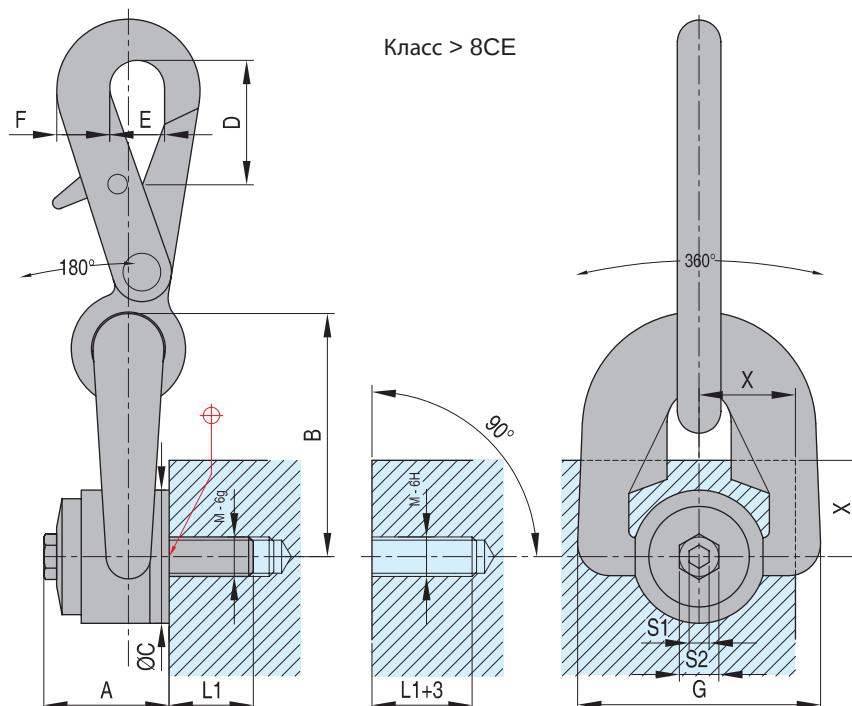
Справочная таблица для подбора болтов под торцевой ключ DIN 912-12.9

Головка мм	Ø мм	Высота мм	* мм	Макс. грузополемность, Дан	Нм
M 36	54	36	54	9600	600
M 30	45	30	45	6600	420
M 24	36	24	36	4100	200
M 20	30	20	30	2800	150

* Минимальная рабочая длина резьбы

Двойной поворотный крюк

DSH



Артикул	A	B	C	D	E	F	G	L1	M/ø	TL/Nm	кг	S1	S2	P	S.F.
DSH M8	33	56	30	44	32	23	58	14	M8 (x1,25)	6	0,8	8	16	0,3	5
DSH M10								17	M10 (x1,50)	10	0,8			0,6	
DSH M12								21	M12 (x1,75)	15	0,8			1,0	
DSH M14*	45	76	45	58	29	29	79	23	M14 (x2)	30	1,9	8	20	1,3	5
DSH M16								27	M16 (x2)	50	2,0			1,6	
DSH M18*								27	M18 (x2,5)	70	2,0			2,0	
DSH M20	45	81	45	58	29	29	79	30	M20 (x2,5)	100	2,0	8	20	2,5	5

P = макс. нагрузка в тоннах

SF = запас прочности

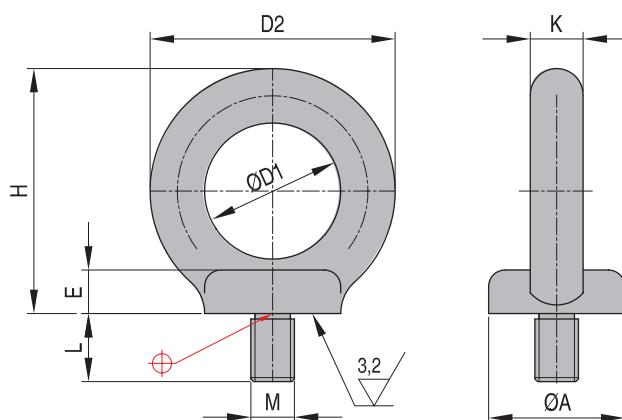
KT = номер класса цепи

TL = рекомендуемый момент затяжки в Нм

RM

Рым-болты ГОСТ 4751-73

Материал 1.7131 60 HRC



Артикул	A	D1	D2	L	H	(N)	K	M
RM08	20	20	36	13,0	36	1400	8	M8 x 1,25
RM10	25	25	45	17,0	45	2300	10	M10 x 1,50
RM12	30	30	54	20,5	53	3400	12	M12 x 1,75
RM14	35	35	63	27,0	62	4900	14	M14 x 2,00
RM16	35	35	63	27,0	62	7000	14	M16 x 2,00
RM18	40	40	72	30,0	71	9000	16	M18 x 2,50

Артикул	A	D1	D2	L	H	(N)	K	M
RM20	40	40	72	30,0	71	12000	16	M20 x 2,50
RM22	45	45	92	34,0	90	15000	18	M22 x 2,50
RM24	50	50	90	36,0	90	18000	20	M24 x 3,00
RM27	50	50	90	36,0	90	18000	20	M27 x 3,00
RM30	65	60	108	45,0	109	36000	24	M30 x 3,50
RM36	75	70	126	54,0	128	51000	28	M36 x 4,00