



КАЛЕНДАРНЫЕ ВСТАВКИ И ШТАМПЫ



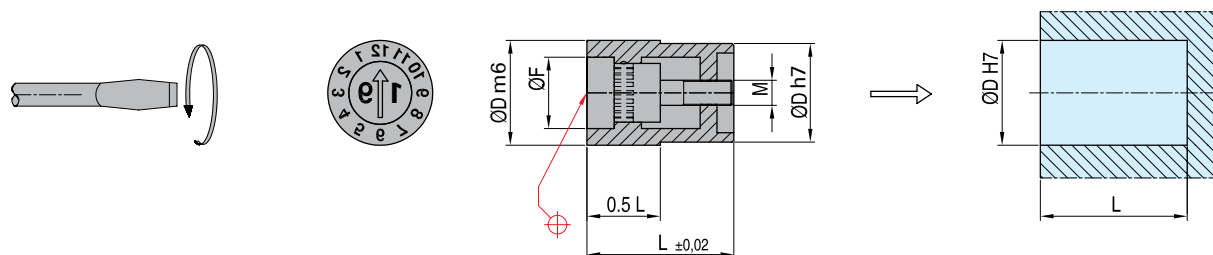
UYM-UOM-UOY-UOD-UOS-UOB-UOR

Индексируемые календарные штампы

Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

Максимальная температура: 150°C

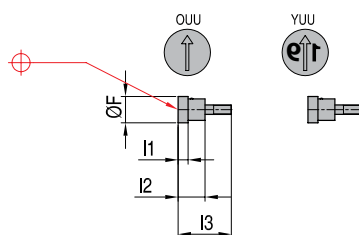
Удалите внутреннюю вставку из внешней вставки с помощью отвертки



UYM	UOM	UOY	UOD	UOS	UOB	UOR	* Укажите год			
номер*	номер	номер	номер	номер	номер	номер	D	L	F	M1
UYM 04/200*	UOM 04	UOY 04/200*		UOS 04	UOB 04	UOR 04	4	8	2,4	M1,6x0,2
UYM 05/200*	UOM 05	UOY 05/200*		UOS 05	UOB 05	UOR 05	5	8	2,9	M1,6x0,2
UYM 06/200*	UOM 06	UOY 06/200*		UOS 06	UOB 06	UOR 06	6	8	3,7	M1,6x0,2
UYM 08/200*	UOM 08	UOY 08/200*		UOS 08	UOB 08	UOR 08	8	10	5,0	M2,3x0,25
UYM 10/200*	UOM 10	UOY 10/200*		UOS 10	UOB 10	UOR 10	10	12	6,3	M2,5x0,35
UYM 12/200*	UOM 12	UOY 12/200*		UOS 12	UOB 12	UOR 12	12	14	7,5	M3x0,35
UYM 16/200*	UOM 16	UOY 16/200*	UOD 16	UOS 16	UOB 16	UOR 16	16	14	11,0	M4x0,35
UYM 20/200*	UOM 20	UOY 20/200*	UOD 20	UOS 20	UOB 20	UOR 20	20	16	13,2	M4x0,35

OUU-YUU

Календарные штампы - внутренние вставки



Материал: коррозионностойкая сталь: 50-55 HRC



OUU	YUU	* Укажите год			
номер	номер*	F	l1	l2	l3
OUU 04	YUU 04/200*	2,4	1,5	4,5	7,7
OUU 05	YUU 05/200*	2,9	1,5	4,5	7,7
OUU 06	YUU 06/200*	3,7	1,5	4,5	7,7
OUU 08	YUU 08/200*	5,0	2,0	5,5	9,7
OUU 10	YUU 10/200*	6,3	2,5	6,5	11,7
OUU 12	YUU 12/200*	7,5	2,5	6,8	13,7
OUU 16	YUU 16/200*	11,0	2,5	6,8	13,7
OUU 20	YUU 20/200*	13,2	3,5	8,5	15,7

Коррозионностойкие календарные штампы

UYM-UOM-UOY-UOD-UOS-UOB-UOR Тип S

Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

Максимальная температура: 150°C

Полная сборка

ОПИСАНИЕ	Ø D (мм)	НОМЕР ПОЗИЦИИ
 Месяц / Год / Стрелка	6	UYM_*_06S
	10	UYM_*_10S
	16	UYM_*_16S
 Месяц / Стрелка	6	UOM0060S
	10	UOM0010S
	16	UOM0016S
 (6) Годы	6	UOY_*_06S
	10	UOY_*_10S
	16	UOY_*_16S
 0 до 9 / Стрелка	6	UOR006S
	10	UOR0010S
	16	UOR0016S
	16	UOR0016S
 "Смена" / Стрелка	6	UOS006S
	10	UOS0010S
	16	UOS0016S
 Пустой / Стрелка	6	UOB006S
	10	UOB0010S
	16	UOB0016S
 День \ Стрелка	16	UOD0016S

NOTES:

- When ordering date-sensitive assemblies, add digits of engraved rod requested where asterisks (*) are shown in item number (e.g., UUY1116).
- Availability of rod-sensitive items will vary during last quarter of each calendar rod. Order next rod's Mold Dating Inserts during October to beat the rush.

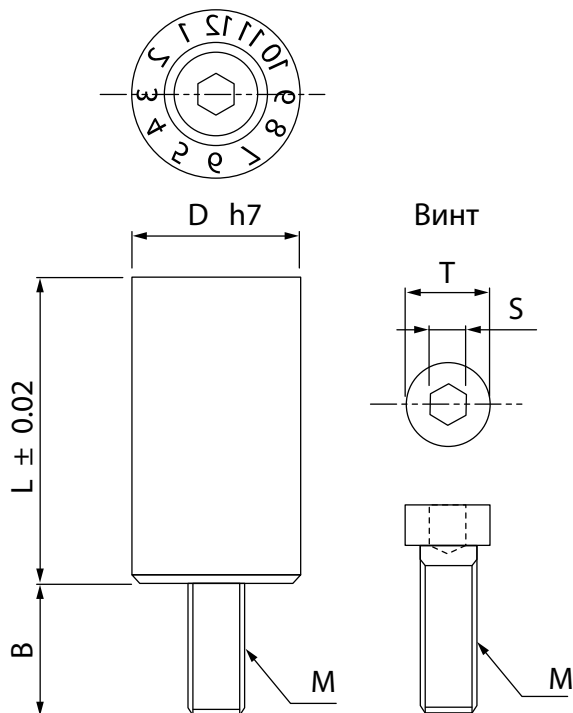
Внутренняя вставка

ОПИСАНИЕ	Ø D (мм)	НОМЕР ПОЗИЦИИ
 Год и стрелка	6	YUU_*_06
	10	YUU_*_10
	16	YUU_*_16
 Стрелка	6	OOU0006
	10	OOU0010
	16	OOU1106

Внешняя вставка

ОПИСАНИЕ	Ø D (мм)	НОМЕР ПОЗИЦИИ
 Месяцы (до 12)	6	UUM0006S
	10	UUM0010S
	16	UUM0016S
 (6) Годы	6	UUY1206S
	10	UUY1210S
	16	UUY1216S
 "Цифры" (0 до 9)	6	UUR0006S
	10	UUR0010S
	16	UUR0016S
 "Смена" (0 до 3)	6	UUS0006S
	10	UUS0010S
	16	UUS0016S
 Пустой	6	UUB0006S
	10	UUB0010S
	16	UUB0016S
 День	16	UUD0016S

CAD reference point



Индексируемые вставки с винтовым типом крепежа

	Материал	Твердость
Вставка	SUS420	50-53HRC
Винтовая деталь	SCM435	32-39HRC
Максимальная температура 150°C (300°F)		

		Dia (мм)		
D h7	Диаметр вставки	6мм	10мм	16мм
	Допуск на диаметр	0,-0.012мм	0,-0.015мм	0,-0.018мм
L	Длина	11мм	15мм	18мм
B	Длина болта (винт L)	4.7мм	4.5мм	5.8мм
T	Диаметр болта	3мм	5мм	7.5мм
S	Размер шестигранного ключа	1.27мм	1.5мм	3мм
M	Резьба	M2 X P 0.4	M3 X P 0.5	M5 X P 0.8

OMN-YMN-OYN-YWN-ODN-OSN-AMN-NZN-OBN-XXN

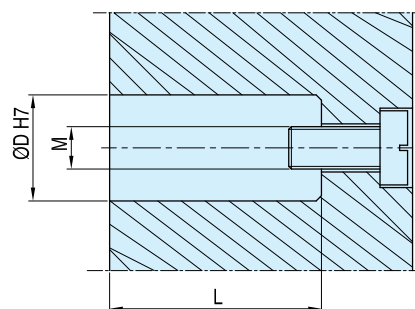
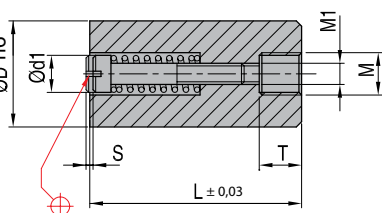
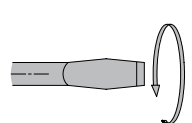
Сменные календарные штампы



Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

Максимальная температура: 150°C

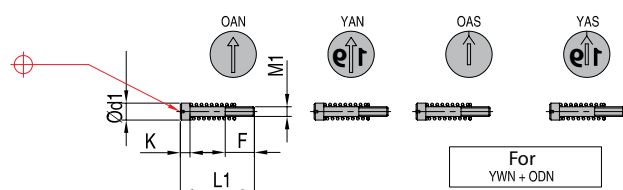
Удалите внутреннюю вставку из внешней вставки с помощью отвертки



OMN	YMN	OYN	YWN	ODN	OSN	AMN	NZN	OBN	XXN						
										* Укажите год					
только год		только год	год - неделя	только день	только смена										
Номер	Номер*	Номер	Номер*	Номер	Номер	Номер	Номер	Номер	Номер	D	L	M1	T	S	
OMN 05	YMN 05/200*	OYN 05/6	YWN 05/200*	ODN 05	OSN 05	AMN 05	NZN 05	OBN 05	XXN 05	5	17	M3	3,5	0,20	
OMN 06	YMN 06/200*	OYN 06/6	YWN 06/200*	ODN 06	OSN 06	AMN 06	NZN 06	OBN 06	XXN 06	6	17	M3	3,5	0,20	
OMN 08	YMN 08/200*	OYN 08/6	YWN 08/200*	ODN 08	OSN 08	AMN 08	NZN 08	OBN 08	XXN 08	8	20	M4	4,0	0,35	
OMN 10	YMN 10/200*	OYN 10/6	YWN 10/200*	ODN 10	OSN 10	AMN 10	NZN 10	OBN 10	XXN 10	10	20	M5	4,0	0,35	
OMN 12	YMN 12/200*	OYN 12/6	YWN 12/200*	ODN 12	OSN 12	AMN 12	NZN 12	OBN 12	XXN 12	12	25	M6	6,0	0,50	
OMN 16	YMN 16/200*	OYN 16/6	YWN 16/200*	ODN 16	OSN 16	AMN 16	NZN 16	OBN 16	XXN 16	16	33	M8	8,0	0,60	
OMN 20	YMN 20/200*	OYN 20/6	YWN 20/200*	ODN 20	OSN 20	AMN 20	NZN 20	OBN 20	XXN 20	20	33	M8	8,0	0,60	

OAN-YAN-OAS-YAS

Календарные штампы - внутренние вставки



Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

Максимальная температура: 150°C



OAN	YAN	OAS	YAS						
				* Укажите год					
Номер	Номер*	Номер	Номер*	M1	d1	K	F	L1	
OAN 05	YAN 05/200*	OAS 05	YAS 05/200*	M1,6 x 0,2	3,1	3	5	13	
OAN 06	YAN 06/200*	OAS 06	YAS 06/200*	M1,6 x 0,2	3,1	3	5	13	
OAN 08	YAN 08/200*	OAS 08	YAS 08/200*	M2,5 x 0,35	4,6	4	6	14	
OAN 10	YAN 10/200*	OAS 10	YAS 10/200*	M2,5 x 0,35	4,6	4	6	14	
OAN 12	YAN 12/200*	OAS 12	YAS 12/200*	M3 x 0,50	6,4	4	6	17	
OAN 16	YAN 16/200*	OAS 16	YAS 16/200*	M3,5 x 0,60	8,4	5	8	23	
OAN 20	YAN 20/200*	OAS 20	YAS 20/200*	M3,5 x 0,60	11,0	5	8	23	

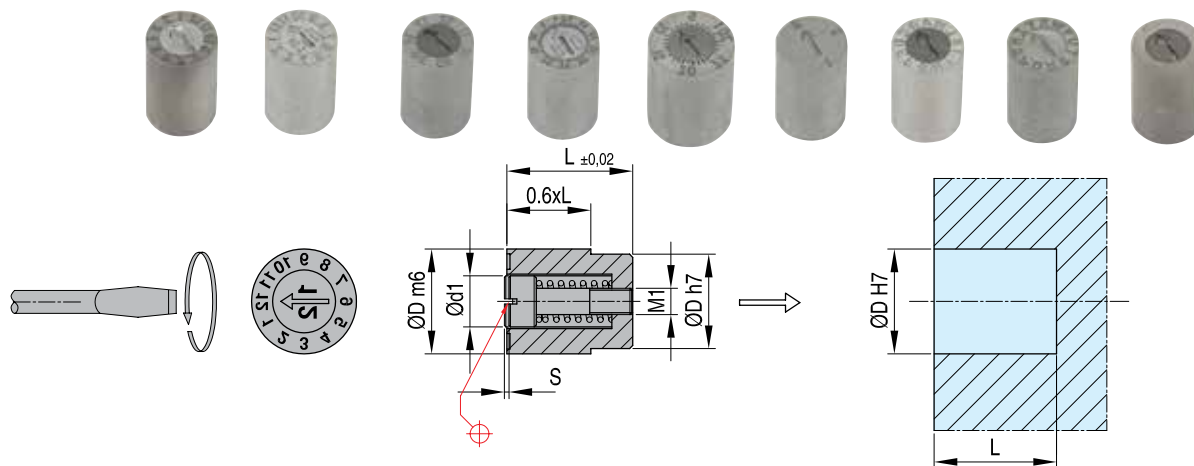
Календарные штампы

FOM-FYM-FOY-FYW-FOD-FOS-FAM-FNZ-FOB-FXX

Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

Максимальная температура: 150°C

Удалите внутреннюю вставку из внешней вставки с помощью отвертки

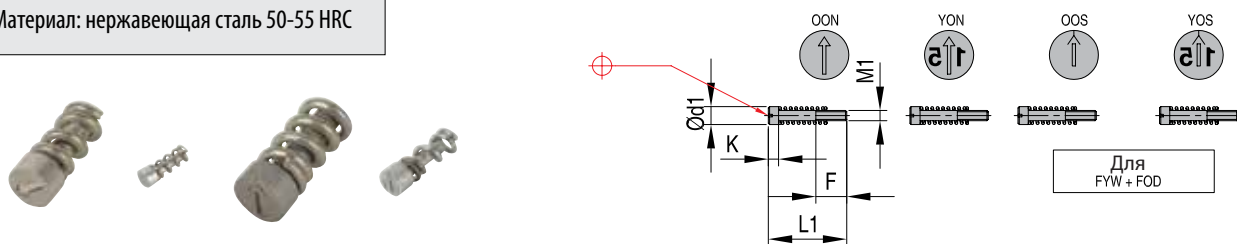


FOM	FYM	FOY	FYW	FOD	FOS	FAM	FNZ	FOB	FXX	* Укажите год			
только месяц	год месяц	только год	год неделя	только день	только смена	A -> M	N -> Z	пустой	специальный - на заказ				
Номер	Номер*	Номер	Номер*	Номер	Номер	Номер	Номер	Номер	Номер	D	L	S	M1
FOM 02,6	FYM 02,6/200*	FOY 02,6			FOS 02,6	FAM 02,6	FNZ 02,6	FOB 02,6	FXX 02,6	2,6	4	0,2	M0,8 x 0,2
FOM 03	FYM 03/200*	FOY 03			FOS 03	FAM 03	FNZ 03	FOB 03	FXX 03	3	4	0,2	M0,8 x 0,2
FOM 04	FYM 04/200*	FOY 04			FOS 04	FAM 04	FNZ 04	FOB 04	FXX 04	4	5	0,2	M1,1 x 0,25
FOM 05	FYM 05/200*	FOY 05	FYW 05/200*	FOD 05	FOS 05	FAM 05	FNZ 05	FOB 05	FXX 05	5	8	0,2	M1,6 x 0,2
FOM 06	FYM 06/200*	FOY 06	FYW 06/200*	FOD 06	FOS 06	FAM 06	FNZ 06	FOB 06	FXX 06	6	8	0,2	M1,6 x 0,2
FOM 08	FYM 08/200*	FOY 08	FYW 08/200*	FOD 08	FOS 08	FAM 08	FNZ 08	FOB 08	FXX 08	8	10	0,25	M2,3 x 0,25
FOM 10	FYM 10/200*	FOY 10	FYW 10/200*	FOD 10	FOS 10	FAM 10	FNZ 10	FOB 10	FXX 10	10	12	0,35	M2,5 x 0,35
FOM 12	FYM 12/200*	FOY 12	FYW 12/200*	FOD 12	FOS 12	FAM 12	FNZ 12	FOB 12	FXX 12	12	14	0,35	M3 x 0,35
FOM 16	FYM 16/200*	FOY 16	FYW 16/200*	FOD 16	FOS 16	FAM 16	FNZ 16	FOB 16	FXX 16	16	14	0,35	M4 x 0,35
FOM 20	FYM 20/200*	FOY 20	FOM 20/200*	FOD 20	FOS 20	FAM 20	FNZ 20	FOB 20	FXX 20	20	16	0,35	M4 x 0,35

Календарные штампы - внутренние вставки

OON-YON-OOS-YOS

Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC



OON	YON	OOS	YOS	* Укажите год				
Номер	Номер*	Номер	Номер*	M1	d1	K	F	L1
OON 02,6	YON 02,6/200*			M0,8 x 0,2	1,4	0,9	1,5	4
OON 03	YON 03/200*			M0,8 x 0,2	1,5	0,9	1,5	4
OON 04	YON 04/200*			M1,1 x 0,25	2,1	1,2	2,0	5
OON 05	YON 05/200*	OOS 05	YOS 05/200*	M1,6 x 0,2	3,1	2,0	3,0	8
OON 06	YON 06/200*	OOS 06	YOS 06/200*	M1,6 x 0,2	3,1	2,0	3,0	8
OON 08	YON 08/200*	OOS 08	YOS 08/200*	M2,3 x 0,25	4,4	2,5	4,0	10
OON 10	YON 10/200*	OOS 10	YOS 10/200*	M2,5 x 0,35	5,2	3,0	4,5	12
OON 12	YON 12/200*	OOS 12	YOS 12/200*	M3 x 0,35	6,2	3,0	5,0	14
OON 16	YON 16/200*	OOS 16	YOS 16/200*	M4 x 0,35	8,2	3,5	5,0	14
OON 20	YON 20/200*	OOS 20	YOS 20/200*	M4 x 0,35	11	4,5	5,0	16

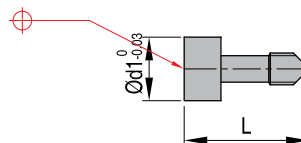


IA SF - IA

Внутренняя вставка для FA SF - FA 12 - FA

Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

Максимальная температура: 150°C



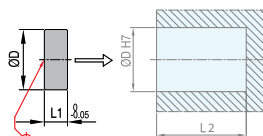
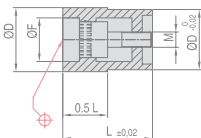
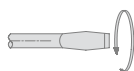
Номер	Номер*	d1	L
IA SF 3217	IA 3217/200*	3,2	17,0
IA SF 4717	IA 4717/200*	4,7	17,0
IA SF 5717	IA 5717/200*	5,7	17,0
IA SF 6717	IA 6717/200*	6,7	17,0
IA SF 8717	IA 8717/200*	8,7	17,0
IA SF 1007	IA 1007/200*	10,7	17,0
IA SF 2275	IA 2275/200*	2,2	7,5
IA SF 3075	IA 3075/200*	3,0	7,5

* Укажите год

DSF

Distance washers for UYM, UOM, UOY, UOD, UOS, UOB, UOR

Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC



UYM  UOM  UOY  UOD  UOS  UOB  UOR  * Укажите год													
Номер	L1	L2	Номер*	Номер	Номер	Номер*	Номер	Номер	Номер	D	L	F	M1
DSF 0404	4	12	UYM 04/200*	UOM 04	UOY 04/200*		UOS 04	UOB 04	UOR 04	4	8	2,4	M1,6x0,2
DSF 0504	4	12	UYM 05/200*	UOM 05	UOY 05/200*		UOS 05	UOB 05	UOR 05	5	8	2,9	M1,6x0,2
DSF 0612	12	20	UYM 06/200*	UOM 06	UOY 06/200*		UOS 06	UOB 06	UOR 06	6	8	3,7	M1,6x0,2
DSF 0810	10	20	UYM 08/200*	UOM 08	UOY 08/200*		UOS 08	UOB 08	UOR 08	8	10	5,0	M2,3x0,25
DSF 1008	8	20	UYM 10/200*	UOM 10	UOY 10/200*		UOS 10	UOB 10	UOR 10	10	12	6,3	M2,5x0,35
DSF 1206	6	20	UYM 12/200*	UOM 12	UOY 12/200*		UOS 12	UOB 12	UOR 12	12	14	7,5	M3x0,35
DSF 1606	6	20	UYM 16/200*	UOM 16	UOY 16/200*	UOD 16	UOS 16	UOB 16	UOR 16	16	14	11,0	M4x0,35
DSF 2004	4	20	UYM 20/200*	UOM 20	UOY 20/200*	UOD 20	UOS 20	UOB 20	UOR 20	20	16	13,2	M4x0,35

* Укажите год

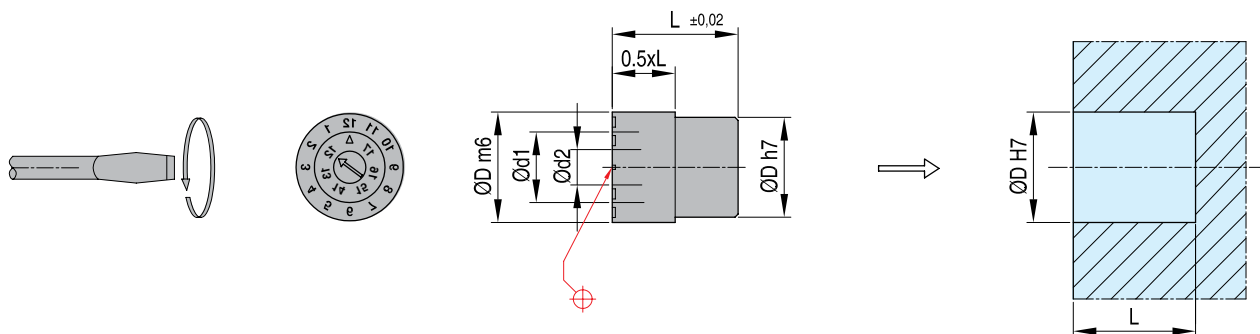
CAD reference point

Мультидатер

MD

Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

Максимальная температура: 150°C



* Укажите год

Номер*	D	d1	d2	L	L/2
MD 06 200*	6	3,8	1,8	10	5
MD 08 200*	8	5,3	2,5	10	5
MD 10 200*	10	6,4	3,2	12	6
MD 16 200*	16	10,5	5,0	14	7

Набор отверток

SCR 5

- Набор из 5 отверток
- Специально предназначены для всего ассортимента календарных штампов DME
- Стержни изготовлены из закаленной хром-ванадий-молибденовой хромированной стали, что обеспечивает долгий срок службы
- Эргономичная рукоятка
- Колпачки разного цвета
- Высокоточное позиционирование наконечника



			UYM	FYM	YMN	MD
2x	1,1 x 0,20 x 60			Ø 2,6 Ø3		
1x	1,6 x 0,15 x 60		Ø4	Ø4	Ø4	
1x	2,3 x 0,20 x 60		Ø5 Ø6	Ø5 Ø6	Ø5 Ø6	Ø10
1x	3,0 x 0,30 x 60		Ø8	Ø8	Ø8	Ø16

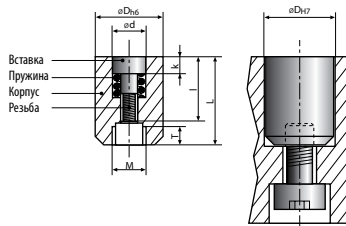


МА

Стандартная вставка с предохранительной резьбой

Установка

Поворачивайте внутреннюю вставку против часовой стрелки. В правильном положении внутренняя вставка (например, календарный штамп диаметром $D = 6$ мм) будет углублен или выступать максимум на 0,1 мм относительно корпуса.



Материал: закалённая сталь 1.4034

- Внутренняя вставка, вынимаемая спереди
- Прессовая посадка для установки в форму
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

Извлечение

Выньте внутреннюю вставку, поворачивая её против часовой стрелки, и вставьте новую, поворачивая по часовой стрелке.



Корпус					Вставка				
D	L	M	T	SW	d	k	l	g	a
03	7	2	2	-	1,5	0,9	3,8	M0,8x0,2	0,3
04	8	2	2	-	2,1	1,2	4,7	M1,1x0,25	0,3
05	12	3	3	-	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
06	12	3	3	-	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
08	14	4	3	-	4,4	2,5	9,8	M2,3x0,25	0,4
10	16	5	3	-	5,2	3,0	11,8	M2,5x0,35	0,4
12	20	5	4	-	6,2	3,0	13,8	M3x0,35	0,6

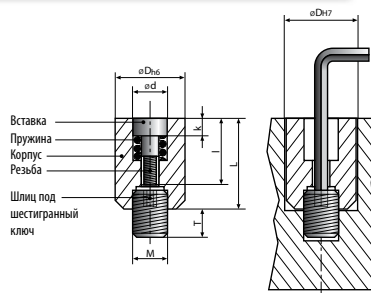
	Номер	Описание
 (Лисабонь, 2011)	MAA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
 (декабрь)	MAB (D) / 1-12	месяц
 (2009)	MAC (D) / (год) / +5	6 годы (год + 5)
 (2009)	MAD (D) / (год) / +11	12 годы (год + 11)
 (1/1)	MAE (D) / SET1 / (год)	set 1: weeks + годы
 (1/1)	MAF (D) / SET2 / (год)	set 2: set (the month insert should be replaced monthly)
 (1/1)	MAG (D) / SET3 / (год)	set 3: date set
 (1/1)	MAH (D) / 1-3	смена
 (1/1)	MAI (D) / 1-4 / (год)	квартал + год
 (1/1)	MAJ (D) / A-M	A-M
 (1/1)	MAK (D) / N-Z	N-Z
 (1/1)	MAL (D) / (заказной)	под заказ (приложите чертёж)
 (1/1)	MAM (D) / 1-31	дни
 (1/1)	MAN (D)	пустой
 (z.B. 11 = 2011)	MAO (D) / год	год + стрелка
 (1/1)	MAP (D)	стрелка
 (1/1)	MAQ (D) / (заказной)	число / буква согласно спецификации заказчика (макс. 2 знака)

Укороченная версия, вынимается спереди

МВ

Материал: закалённая сталь 1.4034

- Вынимается спереди
- Резьбовой штифт для установки в форму
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу



Установка

Поворачивайте внутреннюю вставку против часовой стрелки. В правильном положении внутренняя вставка (например, календарный штамп диаметром $D = 6$ мм) будет углублен или выступать максимум на 0,1 мм относительно корпуса.



Извлечение

Выньте внутреннюю вставку, поворачивая её против часовой стрелки, и вставьте новую, поворачивая по часовой стрелке



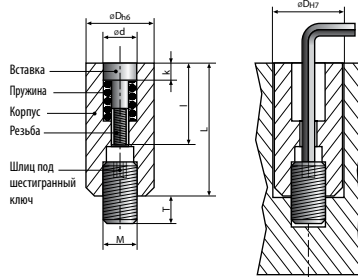
Корпус					Вставка				
D	L	M	T	SW	d	k	I	g	a
04	8	2	3	0,7	2,1	1,2	4,7	M1,1x0,25	0,3
05	12	3	4	0,9	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
06	12	3	4	0,9	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
08	14	4	6	1,5	4,4	2,5	9,8	M2,3x0,25	0,4
10	16	5	6	1,5	5,2	3,0	11,8	M2,5x0,35	0,4
12	20	5	6	1,5	6,2	3,0	13,8	M3x0,35	0,6

	Номер	Описание
 (Декабрь 2015)	MBA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
 (Декабрь)	MBB (D) / 1-12	месяц
 (2009)	MBC (D) / (год) / +5	6 годы (год + 5)
 (2009)	MBD (D) / (год) / +11	12 годы (год + 11)
 (2009)	MBE (D) / SET1 / (год)	set 1: weeks + годы
 (2009)	MBF (D) / SET2 / (год)	set 2: set (the month insert should be replaced monthly)
 (2009)	MBG (D) / SET3 / (год)	set 3: date set
 (2009)	MBH (D) / 1-3	смена
 (2009)	MBI (D) / 1-4 / (год)	квартал + год
 (2009)	MBJ (D) / A-M	A-M
 (2009)	MBK (D) / N-Z	N-Z
 (2009)	MBL (D) / (заказной)	под заказ (приложите чертеж)
 (2009)	MBM (D) / 1-31	days
 (2009)	MBN (D)	blank
 (2009)	MAO (D) / год	год + стрелка
 (2009)	MAP (D)	стрелка
 (2009)	MAQ (D) / (заказной)	число / буква согласно спецификации заказчика (макс. 2 знака)

Удлинённая версия, вынимается спереди

Установка

Поворачивайте внутреннюю вставку против часовой стрелки. В правильном положении внутренняя вставка (например, календарный штамп диаметром $D = 6$ мм) будет углублен или выступать максимум на 0,1 мм относительно корпуса.



Материал: закалённая сталь 1.4034

- Внутренняя вставка, вынимаемая спереди
- Прессовая посадка для установки в форму
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

Извлечение

Выньте внутреннюю вставку, поворачивая её против часовой стрелки, и вставьте новую, поворачивая по часовой стрелке



корпус					вставка				
D	L	M	T	SW	d	k	l	g	a
04	14	2	3	0,7	2,5	2,3	10,5	M1,4x0,2	0,3
05	17	3	4	0,9	3,1	2,8	13,0	M1,6x0,2	0,4
06	17	3	4	0,9	3,1	2,8	13,0	M1,6x0,2	0,4
08	20	4	5	1,5	4,6	4,0	14,0	M2,5x0,35	0,4
10	20	5	6	1,5	4,6	4,0	14,0	M2,5x0,35	0,4

	Номер	Описание
 (Декабрь 2015)	МСА (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
 (Декабрь)	МСВ (D) / 1-12	месяц
 (2009)	МСС (D) / (год) / +5	6 годы (год + 5)
 (2009)	МCD (D) / (год) / +11	12 годы (год + 11)
	МСЕ (D) / Комплект 1 / (год)	комплект 1: недели + годы
	МСF (D) / Комплект 2 / (год)	комплект 2: комплект (вставка месяца должна заменяться ежемесячно)
	МСG (D) / Комплект 3 / (год)	комплект 3: date комплект
	МСН (D) / 1-3	смена
	МСI (D) / 1-4/ (год)	квартал + год
	МСJ (D) / A-M	A-M
	МСK (D) / N-Z	N-Z
	МCL (D) / (заказной)	под заказ (приложите чертеж)
 (Tag 30)	МСМ (D) / 1-31	дни
	МСN (D)	пустой
 (z.B. 11 = 2011)	МСO (D) / год	год + стрелка
	МСР (D)	стрелка
	МСQ (D) / (заказной)	число / буква согласно спецификации заказчика (макс. 2 знака)

(Ø 5/6/8/10/12) вставка остается заподлицо

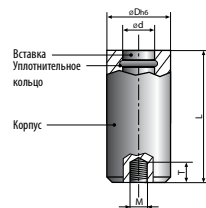
MD onv

Материал: закалённая сталь 1.4034

Особенно подходит для тонкостенных деталей или материалов с низкой вязкостью (резины и т.п.)

- Внутренняя вставка, вынимаемая спереди
- Уплотнительное кольцо термостойкостью до 200 °C
- Резьбовой штифт для установки в форму
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

D	d	L	M	T	a
05	3	17	3	3	0,4
06	3	17	3	3	0,4
08	4	20	4	5	0,4
10	5	20	5	5	0,4
12	6	25	6	6	0,6



Установка и выставление

Выставьте в требуемое положение.

Когда вставка зафиксирована, поверните ее примерно на 3 оборота влево. => Вставка приподнимется. Затем поверните ее примерно на 90° вправо и вставьте обратно в форму. => вставка находится заподлицо.



Извлечение

Полностью поверните внутреннюю вставку по часовой стрелке. Затем поворачивайте внутреннюю вставку против часовой стрелки до вынимания. Установите новую внутреннюю вставку, поворачивая её слева направо, не прилагая чрезмерных усилий.



	Номер	Описание
	MDA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
	MDB (D) / 1-12	месяц
	MDC (D) / (год) / +5	6 годы (год + 5)
	MDD (D) / (год) / +11	12 годы (год + 11)
	MDE (D) / Комплект 1 / (год)	комплект 1: недели + годы
	MDF (D) / Комплект 2 / (год)	комплект 2: комплект (вставка месяца должна заменяться ежемесячно)
	MDG (D) / Комплект 3 / (год)	комплект 3: date комплект
	MDH (D) / 1-3	смена
	MDI (D) / 1-4 / (год)	квартал + год
	MDJ (D) / A-M	A-M
	MDK (D) / N-Z	N-Z
	MDL (D) / (заказной)	под заказ (приложите чертеж)
	MDM (D) / 1-31	дни
	MDN (D)	пустой
	MDO (D) / год	год + стрелка
	MDP (D)	стрелка
	MDQ (D) / (заказной)	число / буква согласно спецификации заказчика (макс. 2 знака)

Установка и выставление

Закрепите наружную муфту при помощи шестигранного ключа со стороны формы. Установите новую внутреннюю вставку, поворачивая её слева направо, не прилагая чрезмерных усилий, и установите в требуемое положение. Когда вставка зафиксируется, поверните ее примерно на 3 оборота влево. => Вставка приподнимется. Затем поверните ее примерно на 90° вправо и вставьте обратно в форму => вставка находится заподлицо



a = глубина стрелки

Материал: закалённая сталь 1.4034

Особенно подходит для тонкостенных деталей или материалов с низкой вязкостью (резины и т.п.)

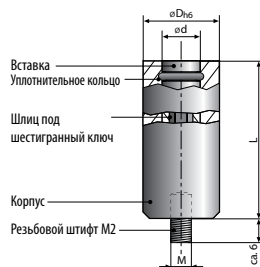
- Вынимается спереди
- Уплотнительное кольцо термостойкостью до 200 °С
- Резьбовой штифт для установки в форму
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

Извлечение

Полностью поверните внутреннюю вставку по часовой стрелке. Затем поворачивайте внутреннюю вставку против часовой стрелки до вынимания. Установите новую внутреннюю вставку, поворачивая её слева направо, не прилагая чрезмерных усилий.



a = глубина стрелки



D	L	M	T	SW	d	a
05	17	3	3	2	3	0,4
06	17	3	3	2	3	0,4
08	20	4	5	3	4	0,4
10	20	5	5	3	5	0,4
12	25	6	6	4	6	0,6

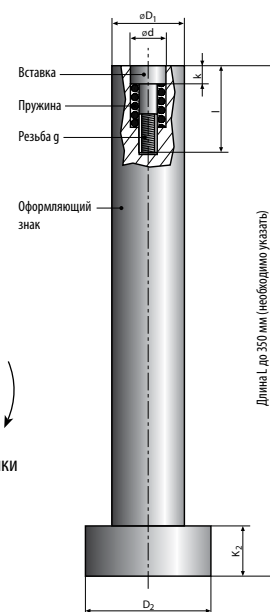
	Номер	Описание
	MEA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
	MEB (D) / 1-12	месяц
	MEC (D) / (год) / +5	6 годы (год + 5)
	MED (D) / (год) / +11	12 годы (год + 11)
	MEE (D) / Комплект 1 / (год)	комплект 1: недели + годы
	MEF (D) / Комплект 2 / (год)	комплект 2: (вставка месяца должна заменяться ежемесячно)
	MEG (D) / Комплект 3 / (год)	комплект 3: date комплект
	MEH (D) / 1-3	shift
	MEI (D) / 1-4 / (год)	квартал + год
	MEJ (D) / A-M	A-M
	MEK (D) / N-Z	N-Z
	MEL (D) / (заказной)	под заказ (приложите чертеж)
	MEM (D) / 1-31	дни
	MEN (D)	пустой
	MDO (D) / год	год + стрелка
	MDP (D)	стрелка
	MDQ (D) / (custom)	число / буква согласно спецификации заказчика (макс. 2 знака)

Стандарт

Материал: закалённая сталь 1.4034

- Внутренняя вставка, вынимаемая спереди
- Оформляющие знаки диаметром от 5 мм и длиной до 350 мм
- Зеркальное отображение, утопленное

MF



a = глубина стрелки

core pin				insert				
D ₁	L ₁	D ₂	K ₂	d	k	l	g	a
05	max 350	10	3	3,1	2,8	13	M1,6x0,2	0,4
06	max 350	12	5	3,1	2,8	13	M1,6x0,2	0,4
08	max 350	14	5	4,6	4	14	M2,5x0,35	0,4
10	max 350	16	5	4,6	4	14	M2,5x0,35	0,4
12	max 350	18	7	6,4	4	17	M3x0,5	0,6
16	max 350	22	7	8,4	5	23	M3x0,5	0,6

	Номер	Описание
 (Декабрь 2015)	MFA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
 (Декабрь)	MFB (D) / 1-12	месяц
 (2009)	MFC (D) / (год) / +5	6 годы (год + 5)
 (2009)	MFD (D) / (год) / +11	12 годы (год + 11)
 (2009)	MFE (D) / Комплект 1 / (год)	комплект 1: недели + годы
 (2009)	MFF (D) / Комплект 2 / (год)	комплект 2: комплект (вставка месяца должна заменяться ежемесячно)
 (2009)	MFG (D) / Комплект 3 / (год)	комплект 3: date комплект
 (2009)	MFH (D) / 1-3	shift
 (2009)	MFI (D) / 1-4 / (год)	квартал + год
 (2009)	MFJ (D) / A-M	A-M
 (2009)	MFK (D) / N-Z	N-Z
 (2009)	MFL (D) / (заказной)	под заказ (приложите чертеж)
 (2009)	MFM (D) / 1-31	дни
 (2009)	MFN (D)	пустой
 (2009)	MCO (D) / год	год + стрелка
 (2009)	MCP (D)	стрелка
 (2009)	MCQ (D) / (custom)	число / буква согласно спецификации заказчика (макс. 2 знака)

MG онв

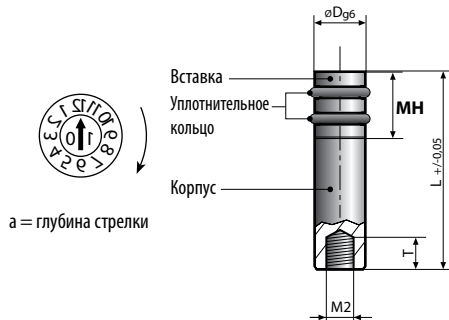
(Ø 3/4) вставка остается заподлицо

Установка и выставление

Установите компонент

Установите новую внутреннюю вставку, поворачивая ее слева направо, не прилагая чрезмерных усилий, и установите в требуемое положение.

(Совет: Сточите формовочную плиту, т.к. острые края представляют опасность). Когда вставка зафиксируется в своем положении, поверните ее примерно на 3 оборота влево. => Вставка приподнимется. Затем поверните ее примерно на 90° вправо и вставьте обратно в форму. => вставка находится заподлицо.



a = глубина стрелки

Материал: сталь 1.4034

- Вынимается спереди
- Уплотнительное кольцо термостойкостью до 200 °C
- Резьбовой штифт для установки в форму
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

D	L	M	T
03	14	2	2
04	17	2	2

Извлечение

Полностью поверните внутреннюю вставку по часовой стрелке. Затем поворачивайте внутреннюю вставку против часовой стрелки до вынимания. Установите новую внутреннюю вставку, поворачивая её слева направо, не прилагая чрезмерных усилий.



a = глубина стрелки

	Номер	Описание	Вставка
	MGA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год	MNA
	MGB (D) / 1-12	месяц	MNB
	MGC (D) / (год) / +3	4 годс (год + 3)	MNC
	MGD (D) / A-F	A-F	MND
	ME	электрод	-

MI онв

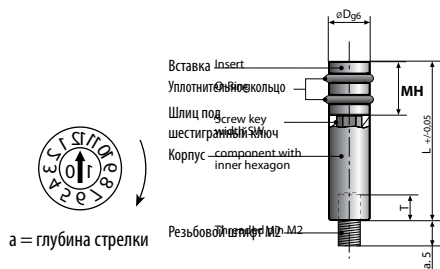
Монтаж при помощи шестигранного ключа (Ø 3/4) вынимается спереди вставка остается заподлицо

Установка и выставление

Установите компонент

Установите новую внутреннюю вставку, поворачивая ее слева направо, не прилагая чрезмерных усилий, и установите в требуемое положение.

(Совет: Сточите формовочную плиту, т.к. острые края представляют опасность). Когда вставка зафиксируется в своем положении, поверните ее примерно на 3 оборота влево. => Вставка приподнимется. Затем поверните ее примерно на 90° вправо и вставьте обратно в форму. => вставка находится заподлицо.



a = глубина стрелки

Материал: сталь 1.4034

- Вынимается спереди
- Уплотнительное кольцо термостойкостью до 200 °C
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

D	L	M	T	SW
03	14	2	2	2
04	17	2	2	3

	Номер	Описание	Вставка
	MIA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год	MNA
	MIB (D) / 1-12	месяц	MNB
	MIC (D) / (год) / +5	4 годс (год + 3)	MNC
	MID (D) / (год) / +11	A-F	MND
	ME	электрод	-

Извлечение

Полностью поверните внутреннюю вставку по часовой стрелке. Затем поворачивайте внутреннюю вставку против часовой стрелки до вынимания. Установите новую внутреннюю вставку, поворачивая её слева направо, не прилагая чрезмерных усилий.



a = глубина стрелки

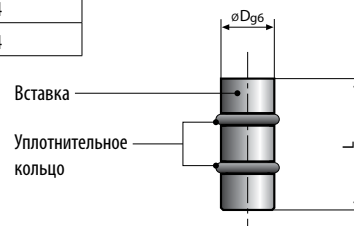
Стандарт вставка остается заподлицо

МК онv

Материал: сталь 1.4034

- Вынимается спереди
- Уплотнительное кольцо термостойкостью до 200 °C
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

D	L
02	14
03	14
04	14



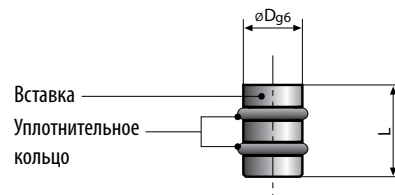
	Номер	Описание
	МКА (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
	МКВ (D) / 1-12	месяц
	МЕ	электрод

Укороченный вариант вставка остается заподлицо

ML онv

- Вынимается спереди
- Уплотнительное кольцо термостойкостью до 200 °C
- Зеркальное отображение, утопленное
- Другие материалы по запросу

D	L
02	4
03	4
04	5



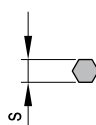
	Номер	Описание
	MLA (D) / 1-12 / (год)	месяц + год
	MLB (D) / 1-12	месяц
	МЕ	электрод

Шестигранный торцовый ключ

SE630

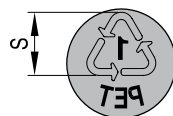
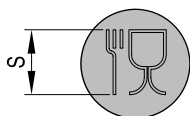
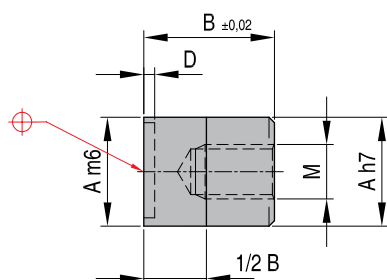
Материал: 50 CrV4 - DIN 911

Номер	S
SE630007	0,7
SE630009	0,9
SE630015	1,5
SE63002	2,0
SE63003	3,0
SE63004	4,0



MRI

Вставки со знаком вторичной переработки



Материал: нержавеющая сталь 48-52 HRC

С помощью этих специальных вставок и электродов пластмассовые детали могут быть помечены полезной информацией в процессе производства, использования и переработки, например, данными о составе, переработке и очистке.

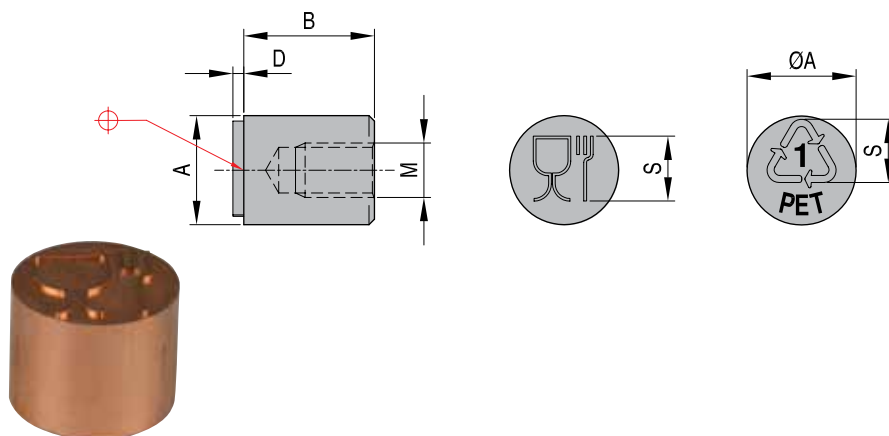
	Номер	A	B	D	M	S	Обозначение	
	MRI-0100	10	12	0,3	M5	6	Только стрелки	
	MRI-0200	16	14		M6	10		
	MRI-0300	20	16		M6	12		
	MRI-1101 not hardened	10	12	0,3	M5	6	пустой	
	MRI-2202 not hardened	16	14		M6	10		
	MRI-3303 not hardened	20	16		M6	12		
	MRI-0101GE	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилентерефталат	PET
	MRI-0201GE	16	14		M6	10		
	MRI-0301GE	20	16		M6	12		
	MRI-0102	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен высокой плотности	HDPE
	MRI-0202	16	14		M6	10		
	MRI-0302	20	16		M6	12		
	MRI-0102GE	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен высокой плотности	PE-HD
	MRI-0202GE	16	14		M6	10		
	MRI-0302GE	20	16		M6	12		
	MRI-0103GE	10	12	0,3	M5	6	Поливинилхлорид	PVC
	MRI-0203GE	16	14		M6	10		
	MRI-0303GE	20	16		M6	12		
	MRI-0104	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен низкой плотности	LDPE
	MRI-0204	16	14		M6	10		
	MRI-0304	20	16		M6	12		
	MRI-0104GE	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен низкой плотности	PE-LD
	MRI-0204GE	16	14		M6	10		
	MRI-0304GE	20	16		M6	12		
	MRI-0104FR	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен низкой плотности	PE-BD
	MRI-0204FR	16	14		M6	10		
	MRI-0304FR	20	16		M6	12		
	MRI-0105	10	12	0,3	M5	6	Полипропилен	PP
	MRI-0205	16	14		M6	10		
	MRI-0305	20	16		M6	12		
	MRI-0106	10	12	0,3	M5	6	Полистирол	PS
	MRI-0206	16	14		M6	10		
	MRI-0306	20	16		M6	12		
	MRI-0107	10	12	0,3	M5	6	Другие пластмассы	Other
	MRI-0207	16	14		M6	10		
	MRI-0307	20	16		M6	12		
	MRI-0107GE	10	12	0,3	M5	6	Другие пластмассы	0
	MRI-0207GE	16	14		M6	10		
	MRI-0307GE	20	16		M6	12		
	MRI-01010	10	12	0,3	M5	6,15	Пищевые	
	MRI-01016	16	14		M6	9,83		
	MRI-01020	20	16		M6	12,3		

Электроды со знаком вторичной переработки

MRE

Материал: электролитная медь E-Cu

С помощью этих специальных вставок и электродов пластмассовые детали могут быть помечены полезной информацией в процессе производства, использования и переработки, например, данными о составе, переработке и очистке.



	Номер	A	B	D	M	S	Обозначение	
	MRE-0100	10	12	0,3	M5	6	Только стрелки	
	MRE-0200	16	14		M6	10		
	MRE-0300	20	16		M6	12		
	MRE-0101GE	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилентерефталат	PET
	MRE-0201GE	16	14		M6	10		
	MRE-0301GE	20	16		M6	12		
	MRE-0102	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен высокой плотности	HDPE
	MRE-0202	16	14		M6	10		
	MRE-0302	20	16		M6	12		
	MRE-0102GE	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен высокой плотности	PE-HD
	MRE-0202GE	16	14		M6	10		
	MRE-0302GE	20	16		M6	12		
	MRE-0103GE	10	12	0,3	M5	6	Поливинилхлорид	PVC
	MRE-0203GE	16	14		M6	10		
	MRE-0303GE	20	16		M6	12		
	MRE-0104	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен низкой плотности	LDPE
	MRE-0204	16	14		M6	10		
	MRE-0304	20	16		M6	12		
	MRE-0104GE	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен низкой плотности	PE-LD
	MRE-0204GE	16	14		M6	10		
	MRE-0304GE	20	16		M6	12		
	MRE-0104FR	10	12	0,3	M5	6	Полиэтилен низкой плотности	PE-BD
	MRE-0204FR	16	14		M6	10		
	MRE-0304FR	20	16		M6	12		
	MRE-0105	10	12	0,3	M5	6	Полипропилен	PP
	MRE-0205	16	14		M6	10		
	MRE-0305	20	16		M6	12		
	MRE-0106	10	12	0,3	M5	6	Полистирол	PS
	MRE-0206	16	14		M6	10		
	MRE-0306	20	16		M6	12		
	MRE-0107	10	12	0,3	M5	6	Другие пластмассы	Other
	MRE-0207	16	14		M6	10		
	MRE-0307	20	16		M6	12		
	MRE-0107GE	10	12	0,3	M5	6	Другие пластмассы	0
	MRE-0207GE	16	14		M6	10		
	MRE-0307GE	20	16		M6	12		
	MRE-01010	10	12	0,3	M5	6,15	Пищевые	
	MRE-01016	16	14		M6	9,83		
	MRE-01020	20	16		M6	12,3		

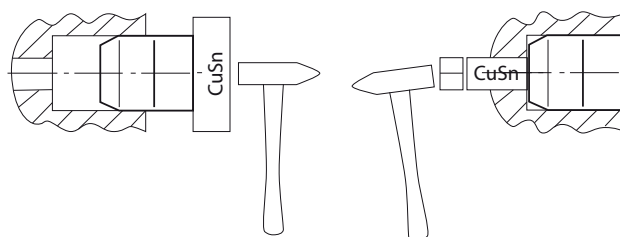
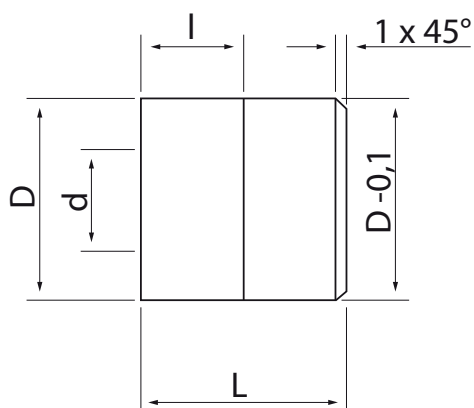
DAOM - DAOY - DAYM

Вставной календарный штамп



Материал: нержавеющая сталь 50-55 HRC

- Индексируемый календарный штамп вставного типа
- Вставка остается утопленной при вращении
- Высокое качество - лучшая цена
- Легкая настройка/удаление
- Текущий год + 9 дополнительных лет
- Сплошная конструкция
- Вставка не заменяется



Месяц



Год



Год / Месяц

Номер	Дм6	L +/- 0.02	d	L +/- 0.5	Номер	Дм6	L +/- 0.02	d	L +/- 0.5	Номер	Дм6	L +/- 0.02	d	L +/- 0.5
DAOM04	4	5	2,0	3	DAOY04*	4	5	2,0	3	DAYM04*	4	5	2,0	3
DAOM05	5	8	2,5	4	DAOY05*	5	8	2,5	4	DAYM05*	5	8	2,5	4
DAOM06	6	8	3,0	4	DAOY06*	6	8	3,0	4	DAYM06*	6	8	3,0	4
DAOM08	8	10	4,0	5	DAOY08*	8	10	4,0	5	DAYM08*	8	10	4,0	5
DAOM10	10	12	5,0	6	DAOY10*	10	12	5,0	6	DAYM10*	10	12	5,0	6
DAOM12	12	14	6,0	7	DAOY12*	12	14	6,0	7	DAYM12*	12	14	6,0	7
DAOM16	16	14	8,0	7	DAOY16*	16	14	8,0	7	DAYM16*	16	14	8,0	7
DAOM20	20	16	9,0	8	DAOY20*	20	16	9,0	8	DAYM20*	20	16	9,0	8

* - год

* - год

Высокотемпературные календарные вставки

HT


Материал: Нержавеющая сталь
Твердость: 50-55 HRC
Максимальная температура: 340°C

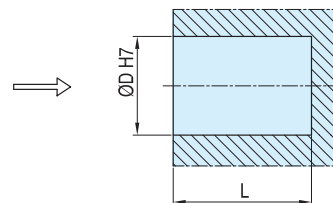
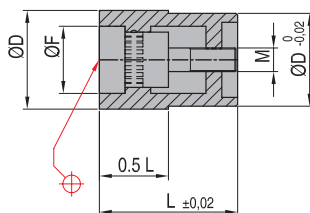
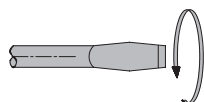
Индексируемая

Наружная вставка легко снимается спереди с помощью винта.

Снимите внутреннюю вставку с наружной с помощью отвертки.

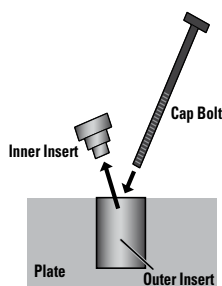
Новая внутренняя вставка снимается с меньшим количеством оборотов из-за более короткой резьбы (не совместима с другими вставками DME).

Внутренние вставки используют шаровые фиксаторы для установки в нужное положение

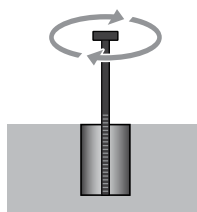


HTYM	HTOM	HTOY	HTOD	HTOS	HTOB	HTOR	*Укажите год. Пример: НТУМ2104				
							REF*	REF	REF*	Number of years	REF
HTYM**04	HTOM0004	HTOY**04		HTOS0004	HTOB0004	HTOR0004			6		
HTYM**06	HTOM0006	HTOY**06		HTOS0006	HTOB0006	HTOR0006			6		
HTYM**08	HTOM0008	HTOY**08		HTOS0008	HTOB0008	HTOR0008			6		
HTYM**10	HTOM0010	HTOY**10		HTOS0010	HTOB0010	HTOR0010			6		
HTYM**12	HTOM0012	HTOY**12		HTOS0012	HTOB0012	HTOR0012			6		
HTYM**16	HTOM0016	HTOY**16	HTOD0016	HTOS0016	HTOB0016	HTOR0016			6		
HTYM**20	HTOM0020	HTOY**20	HTOD0020	HTOS0020	HTOB0020	HTOR0020			6		
							D	F	L	M	
							4	2,6	8	M1,8x0,35	
							6	4	8	M2,5x0,4	
							8	5	10	M3 x 0,5	
							10	6,3	12	M3 x 0,5	
							12	7,5	14	M4 x 0,7	
							16	11	14	M5 x 0,8	
							20	13,2	16	M5 x 0,8	

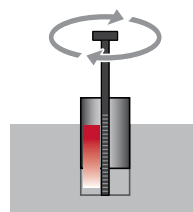
Быстрая процедура удаления



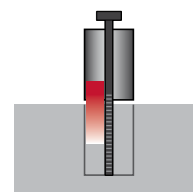
Снимите внутреннюю вставку. Вставьте болт крышки во внешнее отверстие для вставки



Поверните болт крышки по часовой стрелке

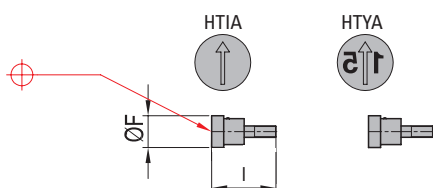


Продолжайте поворачивать болт крышки по часовой стрелке, поднимая наружную вставку



Снимите вставку

Высокотемпературные календарные вставки

HT


Материал: Нержавеющая сталь
Твердость: 50-55 HRC
Максимальная температура: 340°C

HTIA	HTYA	*Укажите год. Пример: НТЯА2104	
		REF	REF*
HTIA0004	HTYA**04	ØF	I
HTIA0006	HTYA**06	2,6	5,5
HTIA0008	HTYA**08	4	5,5
HTIA0010	HTYA**10	5	7,1
HTIA0012	HTYA**12	6,3	8,8
HTIA0016	HTYA**16	7,5	9,8
HTIA0020	HTYA**20	11	9,8
		13,2	11,8