

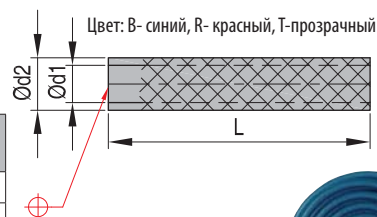
Шланги

GS 1090

Материал: армированный нейлон

R* = радиус изгиба

Артикул L	d1	d2	Рмакс. 20°C	Рмакс. 40°C	Рмакс. 60°C	R*	L
GS10906063	6	12	22бар	16бар	8бар	R min=36 мм	25
GS10908083	8	13	20бар	14бар	7бар	R min=54 мм	50
GS10909103B	10	15	20бар	14бар	7бар	R min=74 мм	25
GS10909103R							
GS1090131245B	12,5	18	18бар	12бар	6бар	R min=90 мм	25
GS1090131245R							



Шланги (не для вакуума)

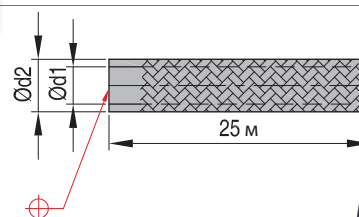
VM 200

Материал: Viton

R* = радиус изгиба

Не подходит для масла

Артикул	d1	d2	Рмакс.	T (°C)	R*
VM20009	9	13,5	20бар	200	R мин=50 мм
VM20013	13	18,0	20бар	200	R мин=60 мм



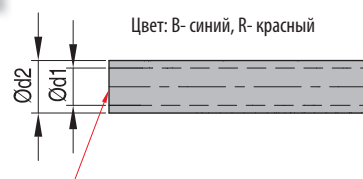
Шланги "Push-to-Lock"

PTLH

Материал: Синтетическая эластомерная смесь, черная, гладкая

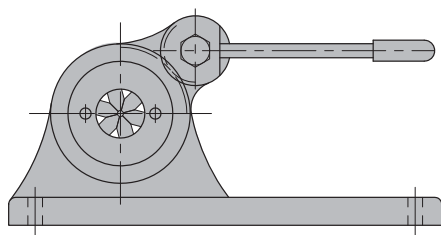
R* = радиус изгиба

Артикул	d1	d2	Рмакс.	T (°C)	Info	R*
PTLH10R	3/8"	16	20бар	-35->85	20м рулон	R мин=70 мм
PTLH10B						
PTLH13R	1/2"	19	20бар	-35->85	20м рулон	R мин=84 мм
PTLH13B						



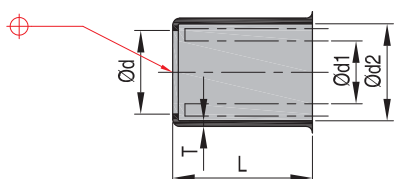
Пресс для обжима шлангов

SM 1



Колпачки для обжима шлангов

MH 1



Артикул	d1	d2	d	L	T
MH109155	9	15,5	12	20	0,8
MH113195	13	19,0	14	26	0,9
MH11322	13	23,0	17	32	0,9

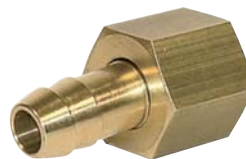
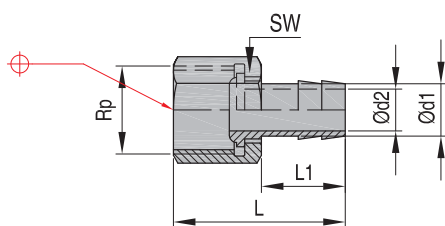
CAD reference point



ST 19

Двухкомпонентный штуцер для МН1

Материал: латунь



Артикул	Rp	d1	d2	L	L1	SW
ST1909M141-5	M14x1,5	9	6	34,5	19	17
ST1909R1/4	1/4" BSP					
ST1913M161-5	M16x1,5	13	9	41,0	27	22
ST1913R3/8	3/8" BSP					