



Толкатели для пресс-форм



C
TC
CH
FK
FW

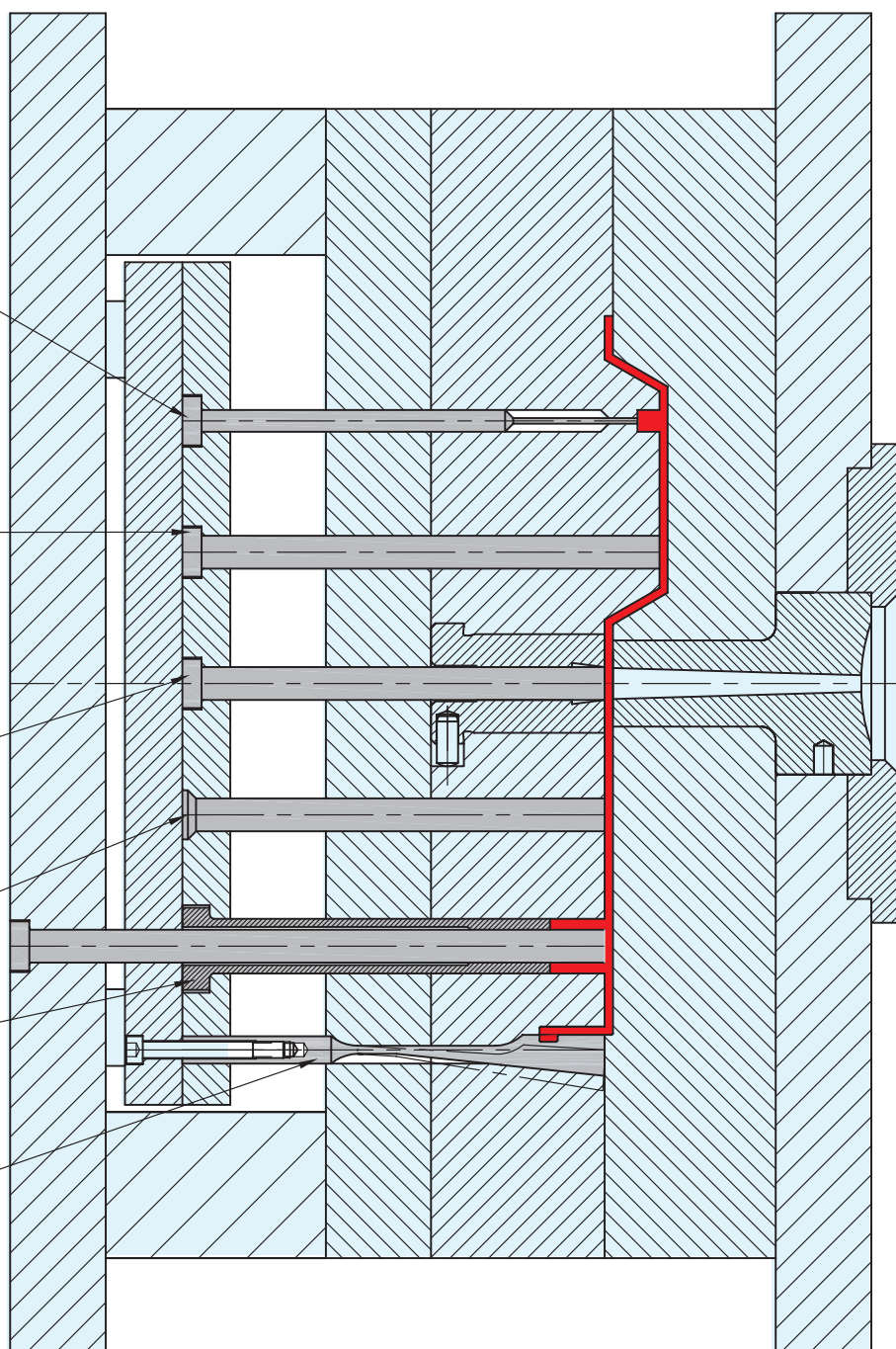
A
EOA
TA
AH
A-EX *
C-EX *
THX *
AH DLC
ERF

AHX
PCM
CX *

D

S
KS
S *

AW



Толкатели цилиндрические для пресс-фор

Толкатели для пресс-форм.....	18
Толкатели ступенчатые и теплопроводные	28
Толкатели плоские.....	32
Толкатели из нержавеющей стали	31
Толкатели с углеродным покрытием DLC	36

Толкатели трубчатые

Толкатели трубчатые.....	40
--------------------------	----

Толкатели дюймовые

Толкатели дюймовые	46
--------------------------	----

Технические данные

Терминология	52
Сравнительная таблица значений твердости	53
Приложения	54



Толкатели цилиндрические для пресс-форм

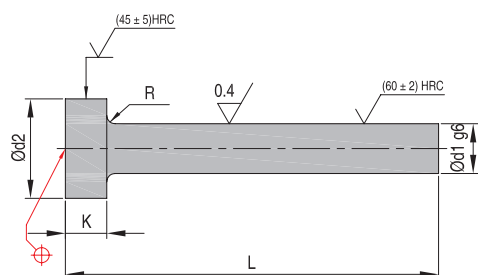
Во время литья под давлением пластмасс или металла, самыми нагруженными элементами являются толкатели. Толкатели производят непосредственное выталкивание отливки из пресс-формы. За цикл литья эти элементы производят движение дважды - один раз для выталкивания детали, второй раз для возврата в начальное положение. То есть, при работе они постоянно подвергаются механическим и температурным нагрузкам, что приводит к их частому износу.

Толкатели для пресс-форм от компании D-M-E отвечают всем требованиям мировых стандартов, предъявляемым к данному изделию. Большая часть толкателей стандартных позиций постоянно присутствует на складе в Москве. Чтобы их подобрать и приобрести, достаточно выслать запрос на нашу почту или позвонить в офис в рабочее время.



ЕАН28

Тип АН - Закалённый



d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO6751
Материал: Сталь WS (~1.2067)
Макс. температура: 250°C
Шероховатость поверхности: Ra

Пример заказа (Артикул + L): ЕАН2801-500040

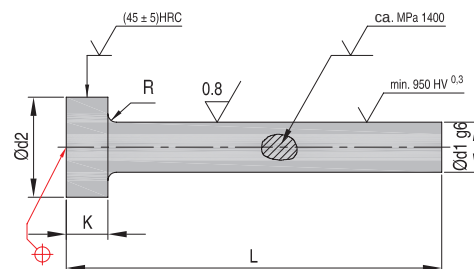
Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L ⁺² ₀												
					0040	0063	0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800
ЕАН2801-50	01,50	3,0	1,5	0,2													
ЕАН2801-60	01,60	3,0	1,5	0,2													
ЕАН2801-70	01,70	3,0	1,5	0,2													
ЕАН2801-80	01,80	3,0	1,5	0,2													
ЕАН2802-00	02,00	4,0	2,0	0,2													
ЕАН2802-10	02,10	4,0	2,0	0,2													
ЕАН2802-20	02,20	4,0	2,0	0,2													
ЕАН2802-50	02,50	5,0	2,0	0,3													
ЕАН2802-70	02,70	5,0	2,0	0,3													
ЕАН2803-00	03,00	6,0	3,0	0,3													
ЕАН2803-10	03,10	6,0	3,0	0,3													
ЕАН2803-20	03,20	6,0	3,0	0,3													
ЕАН2803-50	03,50	7,0	3,0	0,3													
ЕАН2803-70	03,70	7,0	3,0	0,3													
ЕАН2804-00	04,00	8,0	3,0	0,3													
ЕАН2804-10	04,10	8,0	3,0	0,3													
ЕАН2804-20	04,20	8,0	3,0	0,3													
ЕАН2804-50	04,50	8,0	3,0	0,3													
ЕАН2804-70	04,70	8,0	3,0	0,3													
ЕАН2805-00	05,00	10,0	3,0	0,3													
ЕАН2805-10	05,10	10,0	3,0	0,3													
ЕАН2805-20	05,20	10,0	3,0	0,3													
ЕАН2805-50	05,50	10,0	3,0	0,3													
ЕАН2806-00	06,00	12,0	5,0	0,5													
ЕАН2806-10	06,10	12,0	5,0	0,5													
ЕАН2806-20	06,20	12,0	5,0	0,5													
ЕАН2806-50	06,50	12,0	5,0	0,5													
ЕАН2807-00	07,00	12,0	5,0	0,5													
ЕАН2808-00	08,00	14,0	5,0	0,5													
ЕАН2808-10	08,10	14,0	5,0	0,5													
ЕАН2808-20	08,20	14,0	5,0	0,5													
ЕАН2808-50	08,50	14,0	5,0	0,5													
ЕАН2809-00	09,00	14,0	5,0	0,5													
ЕАН2810-00	10,00	16,0	5,0	0,5													
ЕАН2810-10	10,10	16,0	5,0	0,5													
ЕАН2810-20	10,20	16,0	5,0	0,5													
ЕАН2810-50	10,50	16,0	5,0	0,5													
ЕАН2811-00	11,00	16,0	5,0	0,5													
ЕАН2812-00	12,00	18,0	7,0	0,8													
ЕАН2812-10	12,10	18,0	7,0	0,8													
ЕАН2812-20	12,20	18,0	7,0	0,8													
ЕАН2812-50	12,50	18,0	7,0	0,8													
ЕАН2814-00	14,00	22,0	7,0	0,8													
ЕАН2816-00	16,00	22,0	7,0	0,8													
ЕАН2818-00	18,00	24,0	7,0	0,8													
ЕАН2820-00	20,00	26,0	8,0	1,0													

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору

Тип А - Азотированный

EPA05

d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO6751
Материал: закаленная сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 500-550°C
Шероховатость поверхности: Ra



Пример заказа (Артикул + L): EPA0501-000100

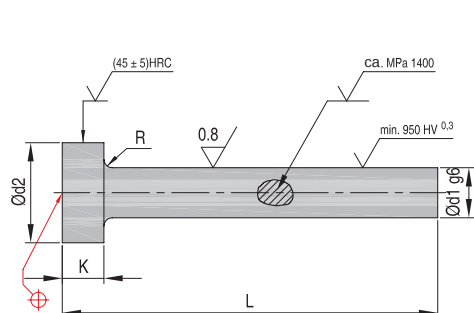
Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L ⁺² 0									
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800
EPA0501-00	01,00	2,5	1,2	0,2										
EPA0501-20	01,20	2,5	1,2	0,2										
EPA0501-00	01,00	3,0	1,5	0,2										
EPA0501-20	01,20	3,0	1,5	0,2										
EPA0501-50	01,50	3,0	1,5	0,2										
EPA0501-60	01,60	3,0	1,5	0,2										
EPA0501-70	01,70	3,0	1,5	0,2										
EPA0502-00	02,00	4,0	2,0	0,2										
EPA0502-20	02,20	4,0	2,0	0,2										
EPA0502-50	02,50	5,0	2,0	0,3										
EPA0502-70	02,70	5,0	2,0	0,3										
EPA0503-00	03,00	6,0	3,0	0,3										
EPA0503-10	03,10	6,0	3,0	0,3										
EPA0503-20	03,20	6,0	3,0	0,3										
EPA0503-50	03,50	7,0	3,0	0,3										
EPA0503-70	03,70	7,0	3,0	0,3										
EPA0504-00	04,00	8,0	3,0	0,3										
EPA0504-10	04,10	8,0	3,0	0,3										
EPA0504-20	04,20	8,0	3,0	0,3										
EPA0504-50	04,50	8,0	3,0	0,3										
EPA0505-00	05,00	10,0	3,0	0,3										
EPA0505-10	05,10	10,0	3,0	0,3										
EPA0505-20	05,20	10,0	3,0	0,3										
EPA0505-50	05,50	10,0	3,0	0,3										
EPA0506-00	06,00	12,0	5,0	0,5										
EPA0506-10	06,10	12,0	5,0	0,5										
EPA0506-20	06,20	12,0	5,0	0,5										
EPA0506-50	06,50	12,0	5,0	0,5										
EPA0507-00	07,00	12,0	5,0	0,5										
EPA0507-50	07,50	12,0	5,0	0,5										
EPA0508-00	08,00	14,0	5,0	0,5										
EPA0508-10	08,10	14,0	5,0	0,5										
EPA0508-20	08,20	14,0	5,0	0,5										
EPA0508-50	08,50	14,0	5,0	0,5										
EPA0509-00	09,00	14,0	5,0	0,5										
EPA0509-50	09,50	14,0	5,0	0,5										
EPA0510-00	10,00	16,0	5,0	0,5										
EPA0510-10	10,10	16,0	5,0	0,5										
EPA0510-20	10,20	16,0	5,0	0,5										
EPA0510-50	10,50	16,0	5,0	0,5										
EPA0511-00	11,00	16,0	5,0	0,5										
EPA0512-00	12,00	18,0	7,0	0,8										
EPA0512-20	12,20	18,0	7,0	0,8										
EPA0512-50	12,50	18,0	7,0	0,8										
EPA0514-00	14,00	22,0	7,0	0,8										
EPA0514-20	14,20	22,0	7,0	0,8										
EPA0516-00	16,00	22,0	7,0	0,8										
EPA0518-00	18,00	24,0	7,0	0,8										
EPA0520-00	20,00	26,0	8,0	1,0										
EPA0525-00	25,00	32,0	10,0	1,0										
EPA0532-00	32,00	40,0	10,0	1,0										

CAD reference point

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору

EOA05

Тип EOA - Пазменно азотированный



d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO6751
Материал: закаленная сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 500-550°C
Шероховатость поверхности: Ra

Пример заказа (Артикул + L): EOA0501-500100

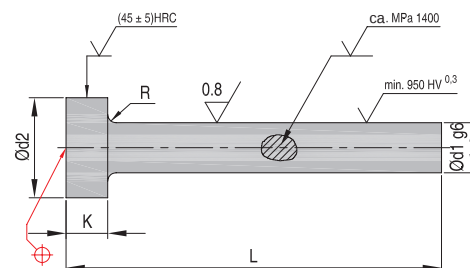
Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L ^{+2 0}										
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
EOA0501-50	01,50	3,0	1,5	0,2											
EOA0502-00	02,00	4,0	2,0	0,2											
EOA0502-20	02,20	4,0	2,0	0,2											
EOA0502-50	02,50	5,0	2,0	0,3											
EOA0502-70	02,70	5,0	2,0	0,3											
EOA0503-00	03,00	6,0	3,0	0,3											
EOA0503-20	03,20	6,0	3,0	0,3											
EOA0503-50	03,50	7,0	3,0	0,3											
EOA0503-70	03,70	7,0	3,0	0,3											
EOA0504-00	04,00	8,0	3,0	0,3											
EOA0504-20	04,20	8,0	3,0	0,3											
EOA0504-50	04,50	8,0	3,0	0,3											
EOA0505-00	05,00	10,0	3,0	0,3											
EOA0505-20	05,20	10,0	3,0	0,3											
EOA0505-50	05,50	10,0	3,0	0,3											
EOA0506-00	06,00	12,0	5,0	0,5											
EOA0506-20	06,20	12,0	5,0	0,5											
EOA0506-50	06,50	12,0	5,0	0,5											
EOA0507-00	07,00	12,0	5,0	0,5											
EOA0507-50	07,50	12,0	5,0	0,5											
EOA0508-00	08,00	14,0	5,0	0,5											
EOA0508-20	08,20	14,0	5,0	0,5											
EOA0508-50	08,50	14,0	5,0	0,5											
EOA0509-00	09,00	14,0	5,0	0,5											
EOA0509-50	09,50	14,0	5,0	0,5											
EOA0510-00	10,00	16,0	5,0	0,5											
EOA0510-20	10,20	16,0	5,0	0,5											
EOA0510-50	10,50	16,0	5,0	0,5											
EOA0511-00	11,00	16,0	5,0	0,5											
EOA0512-00	12,00	18,0	7,0	0,8											
EOA0512-20	12,20	18,0	7,0	0,8											
EOA0512-50	12,50	18,0	7,0	0,8											
EOA0514-00	14,00	22,0	7,0	0,8											
EOA0516-00	16,00	22,0	7,0	0,8											
EOA0518-00	18,00	22,0	7,0	0,8											
EOA0520-00	20,00	26,0	8,0	1,0											
EOA0525-00	25,00	26,0	10,0	1,0											
EOA0532-00	32,00	40,0	10,0	1,0											

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Тип ТА - Жидкостноазотированный

ENA05

d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO6751
Материал: закаленная сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 500-550 °C
Шероховатость поверхности: Ra



Пример заказа (Артикул + L): ENA0501-500100

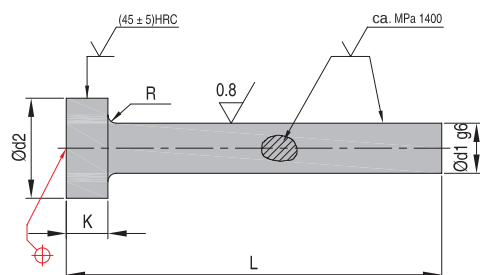
Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L ^{±2}										
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
ENA0501-50	01,50	3,0	1,58	0,2											
ENA0502-00	02,00	4,0	2,0	0,2											
ENA0502-20	02,20	4,0	2,0	0,2											
ENA0502-50	02,50	5,0	2,0	0,3											
ENA0502-70	02,70	5,0	2,0	0,3											
ENA0503-00	03,00	6,0	3,0	0,3											
ENA0503-20	03,20	6,0	3,0	0,3											
ENA0503-50	03,50	7,0	3,0	0,3											
ENA0503-70	03,70	7,0	3,0	0,3											
ENA0504-00	04,00	8,0	3,0	0,3											
ENA0504-20	04,20	8,0	3,0	0,3											
ENA0504-50	04,50	8,0	3,0	0,3											
ENA0505-00	05,00	10,0	3,0	0,3											
ENA0505-20	05,20	10,0	3,0	0,3											
ENA0505-50	05,50	10,0	3,0	0,3											
ENA0506-00	06,00	12,0	5,0	0,5											
ENA0506-20	06,20	12,0	5,0	0,5											
ENA0506-50	06,50	12,0	5,0	0,5											
ENA0507-00	07,00	12,0	5,0	0,5											
ENA0508-00	08,00	14,0	5,0	0,5											
ENA0508-20	08,20	14,0	5,0	0,5											
ENA0508-50	08,50	14,0	5,0	0,5											
ENA0509-00	09,00	14,0	5,0	0,5											
ENA0510-00	10,00	16,0	5,0	0,5											
ENA0510-20	10,20	16,0	5,0	0,5											
ENA0510-50	10,50	16,0	5,0	0,5											
ENA0511-00	11,00	16,0	5,0	0,5											
ENA0512-00	12,00	18,0	7,0	0,8											
ENA0512-20	12,20	18,0	7,0	0,8											
ENA0512-50	12,50	18,0	7,0	0,8											
ENA0514-00	14,00	22,0	7,0	0,8											
ENA0516-00	16,00	22,0	7,0	0,8											
ENA0518-00	18,00	24,0	7,0	0,8											
ENA0520-00	20,00	26,0	8,0	1,0											
ENA0525-00	25,00	32,0	10,0	1,0											

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору



ERA05

Тип АНХ - Сквозной закалки (упрочнённый)



d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO6751
Материал: закаленная сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 500-550 °C
Шероховатость поверхности: Ra

Пример заказа (Артикул + L): ERA0501-000100

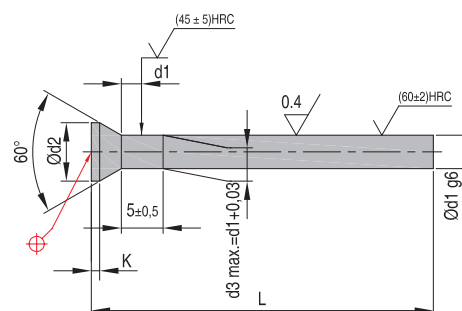
Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L ⁺² ₀											
					0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
ERA0501-00	01,00	2,5	1,2	0,2												
ERA0501-50	01,50	3,0	1,5	0,2												
ERA0502-00	02,00	4,0	2,0	0,2												
ERA0502-20	02,20	4,0	2,0	0,2												
ERA0502-50	02,50	5,0	2,0	0,3												
ERA0502-70	02,70	5,0	2,0	0,3												
ERA0503-00	03,00	6,0	3,0	0,3												
ERA0503-20	03,20	6,0	3,0	0,3												
ERA0503-50	03,50	7,0	3,0	0,3												
ERA0503-70	03,70	7,0	3,0	0,3												
ERA0504-00	04,00	8,0	3,0	0,3												
ERA0504-20	04,20	8,0	3,0	0,3												
ERA0504-50	04,50	8,0	3,0	0,3												
ERA0505-00	05,00	10,0	3,0	0,3												
ERA0505-20	05,20	10,0	3,0	0,3												
ERA0505-50	05,50	10,0	3,0	0,3												
ERA0506-00	06,00	12,0	5,0	0,5												
ERA0506-20	06,20	12,0	5,0	0,5												
ERA0506-50	06,50	12,0	5,0	0,5												
ERA0507-00	07,00	12,0	5,0	0,5												
ERA0507-50	07,50	12,0	5,0	0,5												
ERA0508-00	08,00	14,0	5,0	0,5												
ERA0508-20	08,20	14,0	5,0	0,5												
ERA0508-50	08,50	14,0	5,0	0,5												
ERA0509-00	09,00	14,0	5,0	0,5												
ERA0509-50	09,50	14,0	5,0	0,5												
ERA0510-00	10,00	16,0	5,0	0,5												
ERA0510-20	10,20	16,0	5,0	0,5												
ERA0510-50	10,50	16,0	5,0	0,5												
ERA0511-00	11,00	16,0	5,0	0,5												
ERA0512-00	12,00	18,0	7,0	0,8												
ERA0512-20	12,20	18,0	7,0	0,8												
ERA0512-50	12,50	18,0	7,0	0,8												
ERA0514-00	14,00	22,0	7,0	0,8												
ERA0516-00	16,00	22,0	7,0	0,8												
ERA0518-00	18,00	24,0	7,0	0,8												
ERA0520-00	20,00	26,0	8,0	1,0												
ERA0525-00	25,00	32,0	10,0	1,0												
ERA0532-00	32,00	40,0	10,0	1,0												

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Тип D - закалённые толкатели

EPD28

d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530
Материал: сталь WS (~1.2067)
Макс. температура: 250 °C
Шероховатость поверхности: Ra

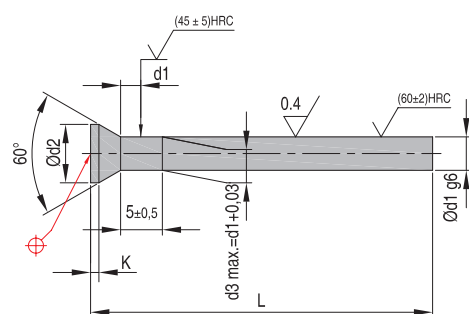


Пример заказа (Артикул + L): EPD2801-000063

Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K +0,2 0	L +2 0								
				0063	0071	0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315
EPD2801-00	01,00	1,8	0,5									
EPD2801-10	01,10	1,8	0,5									
EPD2801-20	01,20	2,0	0,5									
EPD2801-25	01,25	2,0	0,5									
EPD2801-30	01,30	2,0	0,5									
EPD2801-40	01,40	2,2	0,5									
EPD2801-50	01,50	2,2	0,5									
EPD2801-60	01,60	2,5	0,5									
EPD2801-70	01,70	2,5	0,5									
EPD2801-75	01,75	2,8	0,5									
EPD2801-80	01,80	2,8	0,5									
EPD2801-90	01,90	2,8	0,5									
EPD2802-00	02,00	3,0	0,5									
EPD2802-10	02,10	3,2	0,5									
EPD2802-20	02,20	3,2	0,5									
EPD2802-25	02,25	3,5	0,5									
EPD2802-30	02,30	3,5	0,5									
EPD2802-40	02,40	3,5	0,5									
EPD2802-50	02,50	3,5	0,5									
EPD2802-60	02,60	4,0	0,5									
EPD2802-70	02,70	4,0	0,5									
EPD2802-75	02,75	4,0	0,5									
EPD2802-80	02,80	4,0	0,5									
EPD2802-90	02,90	4,0	0,5									
EPD2803-00	03,00	4,5	0,5									
EPD2803-10	03,10	4,5	0,5									
EPD2803-20	03,20	4,5	0,5									
EPD2803-25	03,25	4,5	0,5									
EPD2803-30	03,30	4,5	0,5									
EPD2803-40	03,40	4,5	0,5									
EPD2803-50	03,50	5,0	0,5									
EPD2803-60	03,60	5,0	0,5									
EPD2803-70	03,70	5,0	0,5									
EPD2803-75	03,75	5,0	0,5									
EPD2803-80	03,80	5,0	0,5									
EPD2803-90	03,90	5,0	0,5									
EPD2804-00	04,00	5,5	0,5									
EPD2804-10	04,10	5,5	0,5									
EPD2804-20	04,20	5,5	0,5									
EPD2804-25	04,25	5,5	0,5									
EPD2804-40	04,40	5,5	0,5									
EPD2804-50	04,50	6,1	0,5									
EPD2804-60	04,60	6,0	0,5									
EPD2804-75	04,75	6,0	0,5									
EPD2805-00	05,00	6,5	0,5									
EPD2805-10	05,10	6,5	0,5									
EPD2805-20	05,20	6,5	0,5									
EPD2805-25	05,25	6,5	0,5									
EPD2805-30	05,30	6,5	0,5									
EPD2805-40	05,40	6,5	0,5									
EPD2805-50	05,50	7,0	0,5									
EPD2805-60	05,60	7,0	0,5									
EPD2805-75	05,75	7,0	0,5									
EPD2805-00	05,00	6,5	0,5									

EPD28

Тип D - закалённые толкатели



d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530
Материал: сталь WS (~1.2067)
Макс. температура: 250 °C
Шероховатость поверхности: Ra

Пример заказа (Артикул + L): EPD2801-000063

Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K +0,2 0	L ^{+2 0}								
				0063	0071	0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315
EPD2806-00	06,00	8,0	0,5									
EPD2806-20	06,20	8,0	0,5									
EPD2806-50	06,50	9,0	1									
EPD2807-00	07,00	9,0	1									
EPD2807-50	07,50	10,0	1									
EPD2808-00	08,00	10,0	1									
EPD2808-20	08,20	10,0	1									
EPD2808-50	08,50	11,0	1									
EPD2809-00	09,00	11,0	1									
EPD2810-00	10,00	12,0	1									
EPD2811-00	11,00	13,0	1									
EPD2812-00	12,00	14,0	1									
EPD2814-00	14,00	16,0	1,5									
EPD2816-00*	16,00	18,0	1,5									

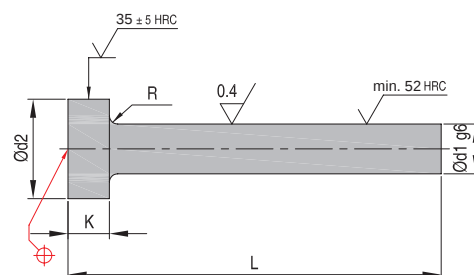
Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Тип ERF - нержавеющая сталь

ERFAQ

d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L1 = Длина
Стандарт: DIN ISO6751
Материал: сталь 1.4125
Макс. температура: 250 °C
Шероховатость поверхности: Ra

Возможно изготовление по
индивидуальным размерам, срок поставки
2 недели



Пример заказа (Артикул + L): ERFAQ01-000100

Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L ^{+2 0}										
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
ERFAQ01-00	01,00	2,5	1,2	0,2											
ERFAQ01-50	01,50	3,0	1,5	0,2											
ERFAQ02-00	02,00	4,0	2,0	0,2											
ERFAQ02-50	02,50	5,0	2,0	0,3											
ERFAQ03-00	03,00	6,0	3,0	0,3											
ERFAQ03-50	03,50	7,0	3,0	0,3											
ERFAQ04-00	04,00	8,0	3,0	0,3											
ERFAQ04-50	04,50	8,0	3,0	0,3											
ERFAQ05-00	05,00	10,0	3,0	0,3											
ERFAQ05-50	05,50	10,0	3,0	0,3											
ERFAQ06-00	06,00	12,0	5,0	0,5											
ERFAQ06-50	06,50	12,0	5,0	0,5											
ERFAQ08-00	08,00	14,0	5,0	0,5											
ERFAQ10-00	10,00	16,0	5,0	0,5											

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

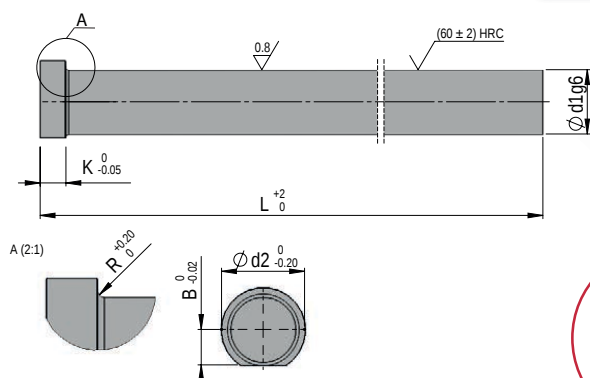
Области применения

- для переработки полимеров с абразивными и коррозионными наполнителями, образующими кислотные газы
- для применения с антипиренами
- оснастка для медицинской и пищевой промышленности
- для литья ПВХ

Характеристики

- высокая износостойкость
- подходят для полированных поверхностей
- дольше срок службы пресс-формы
- превосходная размерная стабильность
- низкая стоимость техобслуживания и содержания



EAV
Закалённый цилиндрический толкатель с защитой от проворачивания


Материал: 1.2210
Закалённый HRC 60 ± 2
Стандарт: DIN 1530 A / ISO 6751

Пример заказа (Артикул + L): EAV02-00100

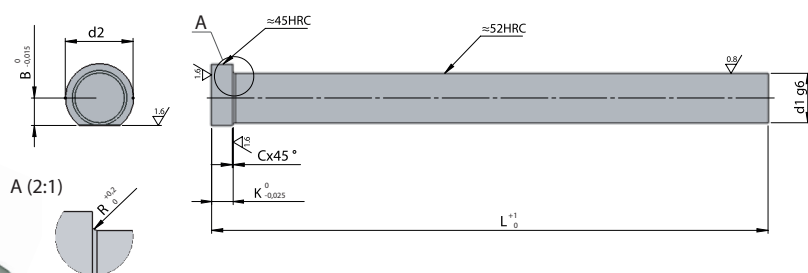
Артикул	d1 g6	B 0 -0.02	d2 0 -0.2	K 0 -0.05	R +0.20 0	L ⁺² ₀					
						100	125	160	200	250	400
EAV02-00	2,0	1,50	4	2	0,2						
EAV02-20	2,2	1,60	4	2	0,2						
EAV02-50	2,5	1,75	5	2	0,3						
EAV02-70	2,7	1,85	5	2	0,3						
EAV03-00	3,0	2,00	6	3	0,3						
EAV03-20	3,2	2,10	6	3	0,3						
EAV03-50	3,5	2,25	7	3	0,3						
EAV03-70	3,7	2,35	7	3	0,3						
EAV04-00	4,0	2,50	8	3	0,3						
EAV04-20	4,2	2,60	8	3	0,3						
EAV04-25	4,5	2,75	8	3	0,3						
EAV05-00	5,0	3,50	10	3	0,3						
EAV05-20	5,2	3,60	10	3	0,3						
EAV05-50	5,5	3,75	10	3	0,3						
EAV06-00	6,0	4,00	12	5	0,5						
EAV06-20	6,2	4,10	12	5	0,5						
EAV06-50	6,5	4,25	12	5	0,5						
EAV07-00	7,0	4,50	12	5	0,5						
EAV08-00	8,0	5,00	14	5	0,5						
EAV08-50	8,5	5,25	14	5	0,5						
EAV09-00	9,0	5,50	14	5	0,5						
EAV10-00	10,0	6,00	16	5	0,5						
EAV12-00	12,0	7,00	18	7	0,8						
EAV14-00	14,0	8,50	22	7	0,8						
EAV16-00	16,0	9,50	22	7	0,8						

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Цилиндрический толкатель с защитой от проворачивания

ERV

Материал: 1.2344



Пример заказа (Артикул + L): ERFAQ01-000100

Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	B 0 -0,015	C	K 0 -0,025	R +0,2 0	L ⁺¹ ₀	
							125	200
ERV05015	1,5	3	1,05	0,15	1,5	0,2		
ERV05016	1,6	3	1,10	0,15	1,5	0,2		
ERV05018	1,8	3	1,20	0,15	1,5	0,2		
ERV05020	2,0	4	1,50	0,25	2,0	0,2		
ERV05022	2,2	4	1,60	0,25	2,0	0,2		
ERV05025	2,5	5	1,75	0,25	2,0	0,3		
ERV05027	2,7	5	1,85	0,25	2,0	0,3		
ERV05030	3,0	6	2,00	0,25	3,0	0,3		
ERV05032	3,2	6	2,10	0,25	3,0	0,3		
ERV05035	3,5	7	2,25	0,25	3,0	0,3		
ERV05037	3,7	7	2,35	0,25	3,0	0,3		
ERV05040	4,0	8	2,50	0,25	3,0	0,3		
ERV05042	4,2	8	2,60	0,25	3,0	0,3		
ERV05045	4,5	8	2,75	0,25	3,0	0,3		
ERV05050	5,0	10	3,50	0,25	3,0	0,3		
ERV05052	5,2	10	3,60	0,25	3,0	0,3		
ERV05055	5,5	10	3,75	0,25	3,0	0,3		
ERV05060	6,0	12	4,00	0,50	5,0	0,5		
ERV05062	6,2	12	4,10	0,50	5,0	0,5		
ERV05065	6,5	12	4,25	0,50	5,0	0,5		
ERV05070	7,0	12	4,50	0,50	5,0	0,5		
ERV05080	8,0	14	5,00	0,50	5,0	0,5		
ERV05082	8,2	14	5,10	0,50	5,0	0,5		
ERV05085	8,5	14	5,25	0,50	5,0	0,5		
ERV05090	9,0	14	5,50	0,50	5,0	0,5		
ERV05100	10,0	16	6,00	0,50	5,0	0,5		
ERV05102	10,2	16	6,10	0,50	5,0	0,5		
ERV05105	10,5	16	6,25	0,50	5,0	0,5		
ERV05110	11,0	16	6,50	0,50	5,0	0,5		
ERV05115	11,5	16	6,75	0,50	5,0	0,5		
ERV05120	12,0	18	7,00	0,50	7,0	0,8		
ERV05125	12,5	18	7,25	0,50	7,0	0,8		
ERV05114	14,0	22	8,50	0,50	7,0	0,8		
ERV05116	16,0	22	9,5	0,50	7,0	0,8		

Позиции не выделенные красным, доступны в специ исполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.



Тип С - ступенчатые азотированные толкатели



d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
d2 = Диаметр утолщения
K = Толщина головки
L1 = Длина
L2 = Длина утолщения + длина головки
Стандарт: DIN1530/ISO8694
Материал: закаленная сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 500-550 °C
Шероховатость поверхности: Ra

[illegible]

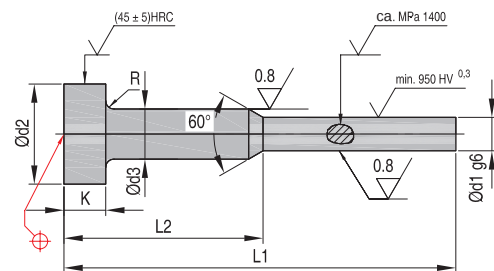
Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

*Для L1 0160 0250 добавьте (5), (6), (7) для L2

Тип ТС - ступенчатые жидко азотированные толкатели

ENC05

d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
d3 = Диаметр утолщения
K = Толщина головки
L1 = Длина
L2 = Длина утолщения + длина головки
Стандарт: DIN1530/ISO8694
Материал: закаленная сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 500-550 °C
Шероховатость поверхности: Ra



Пример заказа (Артикул + L1): ENC0500-700100

Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	d3 h11	K 0 -0,05	R +0,2 0	L 1 ⁺² ₀								
						0080	0100	0125	0160	0160	0160	0200	0250	0250
						L 2 ⁻¹ ₂								
						0035	0050	0050	0050	0063	0075	0075	0075	0100
ENC0500-70	0,700	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0500-80	0,800	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0500-90	0,900	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0501-00	01,00	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0501-10	01,10	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0501-20	01,20	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0501-30	01,30	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0501-40	01,40	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0501-50	01,50	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0501-60	01,60	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0501-07	01,70	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0501-08	01,80	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0501-09	01,90	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-00	02,00	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-10	02,10	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-20	02,20	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-30	02,30	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-40	02,40	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-50	02,50	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-60	02,60	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-70	02,70	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-80	02,80	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0502-90	02,90	6,0	3,0	3,0	0,3									
ENC0503-00	03,00	8,0	4,0	3,0	0,3									
ENC0503-10	03,10	8,0	4,0	3,0	0,3									
ENC0503-20	03,20	8,0	4,0	3,0	0,3									
ENC0503-30	03,30	8,0	4,0	3,0	0,3									
ENC0503-40	03,40	8,0	4,0	3,0	0,3									
ENC0503-05	03,50	8,0	4,0	3,0	0,3									

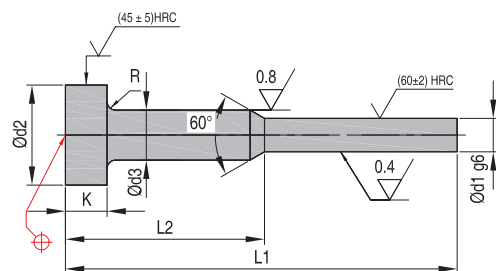
Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

* Для L1 0160 0250 добавьте (5), (6), (7) для L2



CHE28

Тип СН - ступенчатые закалённые толкатели



d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
d2 = Диаметр утолщения
K = Толщина головки
L1 = Длина
L2 = Длина утолщения + длина головки
Стандарт: DIN1530/ISO8694
Материал: сталь WS (~1.2067)
Макс. температура: 250 °C
Шероховатость поверхности: Ra

Пример заказа (Артикул + L1): CHE2800-500080

Артикул	d1 g6	d2 0 -0,2	d3 h11	K 0 -0,05	R +0,2 0	L 1 ⁺² ₀									
						0063	0080	0100	0125	0160	0160	0160	0200	0250	0250
						L 2 ⁺³ ₋₂									
						0025	0035	0050	0050	0050	0063	0075	0075	0075	0100
CHE2800-50	00,50	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2800-60	00,60	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2800-70	00,70	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2800-80	00,80	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2800-90	00,90	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2801-00	01,00	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2801-10	01,10	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2801-20	01,20	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2801-30	01,30	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2801-40	01,40	4,0	2,0	2,0	0,2										
CHE2801-50	01,50	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2801-60	01,60	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2801-70	01,70	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2801-80	01,80	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2801-90	01,90	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-00	02,00	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-10	02,10	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-20	02,20	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-30	02,30	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-40	02,40	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-50	02,50	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-60	02,60	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-70	02,70	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-80	02,80	6,0	3,0	3,0	0,3										
CHE2802-90	02,90	6,0	3,0	3,0	0,3										

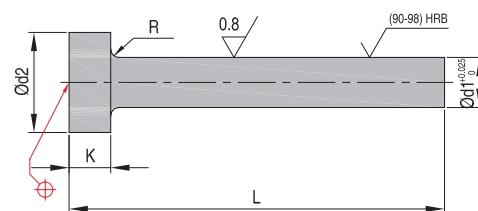
Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

* Для L1 0160 0250 добавьте (5), (6), (7) для L2

Тип РСМ- теплопроводный

РСМ

d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO6751
Материал: Сплав на основе меди
ММакс. температура: 360°C
Шероховатость поверхности: Ra



Пример заказа (Артикул + L): РСМ025100

Артикул	d1 +0,025 0	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L ⁺² ₀			
					100	160	250	315
РСМ015	01,50	3,0	1,5	0,2				
РСМ020	02,00	4,0	2,0	0,2				
РСМ025	02,50	5,0	2,0	0,3				
РСМ030	03,00	6,0	3,0	0,3				
РСМ035	03,50	7,0	3,0	0,3				
РСМ040	04,00	8,0	3,0	0,3				
РСМ045	04,50	8,0	3,0	0,3				
РСМ050	05,00	10,0	3,0	0,3				
РСМ060	06,00	12,0	5,0	0,5				
РСМ070	07,00	12,0	5,0	0,5				
РСМ080	08,00	14,0	5,0	0,5				
РСМ100	10,00	16,0	5,0	0,5				
РСМ120	12,00	18,0	7,0	0,8				
РСМ140	14,00	22,0	7,0	0,8				
РСМ160	16,00	22,0	7,0	0,8				

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Толкатели с высокой теплопроводностью

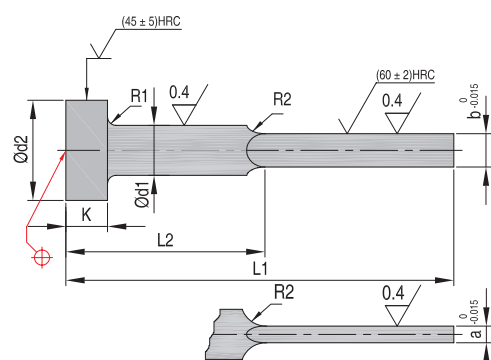
Преимущества:

- Сокращенное время цикла
- Теплопроводность в 5 раз лучше, чем у стали
- Улучшают качество изделий
- Снижают затраты на обработку
- Увеличенный срок службы



FK

Тип FK - плоские закалённые толкатели



d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
a =
b =
L1 = Длина
L2 = Длина утолщения + длина головки
Стандарт: DIN1530/ISO8693
Материал: сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 250 °C
Шероховатость поверхности: Ra

Пример заказа (Артикул + L1): FK0-83-863

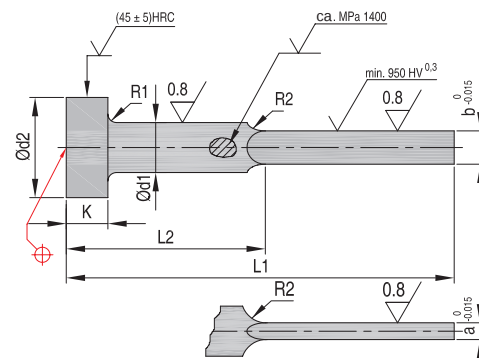
Артикул	a 0 -0,015	b 0 -0,015	R1 +0,2 0	R2	K 0 -0,05	d2 0 -0,2	d1 h11	L 1 ⁺² ₀									
								63	80	100	125	160	200	250	315	400	
								L 2 ⁺¹ ₂									
								32	40	50	63	80	100	125	160	200	
FK0-83-8	0,8	3,8	0,3	10	3	8	4,2										
FK1-03-5	1,0	3,5	0,3	10	3	8	4,0										
FK1-23-5	1,2	3,5	0,3	10	3	8	4,0										
FK1-03-8	1,0	3,8	0,3	10	3	8	4,2										
FK1-23-8	1,2	3,8	0,3	10	3	8	4,2										
FK1-04-5	1,0	4,5	0,3	10	3	10	5,0										
FK1-24-5	1,2	4,5	0,3	10	3	10	5,0										
FK1-54-5	1,5	4,5	0,3	10	3	10	5,0										
FK1-05-5	1,0	5,5	0,5	10	5	12	6,0										
FK1-25-5	1,2	5,5	0,5	10	5	12	6,0										
FK1-55-5	1,5	5,5	0,5	10	5	12	6,0										
FK2-05-5	2,0	5,5	0,5	10	5	12	6,0										
FK1-27-5	1,2	7,5	0,5	10	5	14	8,0										
FK1-57-5	1,5	7,5	0,5	10	5	14	8,0										
FK2-07-5	2,0	7,5	0,5	10	5	14	8,0										
FK1-59-5	1,5	9,5	0,5	10	5	16	10,0										
FK2-09-5	2,0	9,5	0,5	10	5	16	10,0										
FK2-011-5	2,0	11,5	0,8	10	7	18	12,0										
FK2-511-5	2,5	11,5	0,8	10	7	18	12,0										
FK2-015-5	2,0	15,5	0,8	10	7	22	16,0										
FK2-515-5	2,5	15,5	0,8	10	7	22	16,0										

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Тип FW - плоские азотированные толкатели

FW

d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
a =
b =
L1 = Длина
L2 = Длина утолщения + длина головки
Стандарт: DIN1530/ISO8693
Материал: закаленная сталь WAS (~1.2344)
Макс. температура: 250 °C
Шероховатость поверхности: Ra



Пример заказа (Артикул + L1): FW0-83-563

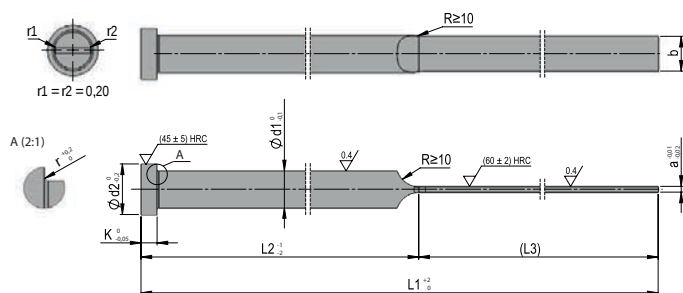
Артикул	a 0 -0,015	b 0 -0,015	R1 +0,2 0	R2	K 0 -0,05	d2 0 -0,2	d1 h11	L 1 ⁺² ₀								
								63	80	100	125	160	200	250	315	400
								L 2 ⁻¹ ₂								
								32	40	50	63	80	100	125	160	200
FW0-83-5	0,8	3,5	0,3	10	3	8,0	4,0									
FW0-83-8	0,8	3,8	0,3	10	3	8,0	4,2									
FW1-03-5	1,0	3,5	0,3	10	3	8,0	4,0									
FW1-23-5	1,2	3,5	0,3	10	3	8,0	4,0									
FW1-03-8	1,0	3,8	0,3	10	3	8,0	4,2									
FW1-23-8	1,2	3,8	0,3	10	3	8,0	4,2									
FW1-04-5	1,0	4,5	0,3	10	3	10,0	5,0									
FW1-24-5	1,2	4,5	0,3	10	3	10,0	5,0									
FW1-54-5	1,5	4,5	0,3	10	3	10,0	5,0									
FW1-64-5	1,6	4,5	0,3	10	3	10,0	5,0									
FW1-84-5	1,8	4,5	0,3	10	3	10,0	5,0									
FW1-05-5	1,0	5,5	0,5	10	5	12,0	6,0									
FW1-25-5	1,2	5,5	0,5	10	5	12,0	6,0									
FW1-55-5	1,5	5,5	0,5	10	5	12,0	6,0									
FW1-65-5	1,6	5,5	0,5	10	5	12,0	6,0									
FW1-85-5	1,8	5,5	0,5	10	5	12,0	6,0									
FW2-05-5	2,0	5,5	0,5	10	5	12,0	6,0									
FW1-27-5	1,2	7,5	0,5	10	5	14,0	8,0									
FW1-57-5	1,5	7,5	0,5	10	5	14,0	8,0									
FW1-67-5	1,6	7,5	0,5	10	5	14,0	8,0									
FW1-87-5	1,8	7,5	0,5	10	5	14,0	8,0									
FW2-07-5	2,0	7,5	0,5	10	5	14,0	8,0									
FW1-59-5	1,5	9,5	0,5	10	5	16,0	10,0									
FW1-89-5	1,8	9,5	0,5	10	5	16,0	10,0									
FW2-09-5	2,0	9,5	0,5	10	5	16,0	10,0									
FW2-011-5	2,0	11,5	0,8	10	7	18,0	12,0									
FW2-511-5	2,5	11,5	0,8	10	7	18,0	12,0									
FW2-012-0	2,0	12,0	0,8	10	7	18,0	12,5									
FW2-512-0	2,5	12,0	0,8	10	7	18,0	12,5									
FW2-015-0	2,0	15,0	0,8	10	7	22,0	16,0									
FW2-515-0	2,5	15,0	0,8	10	7	22,0	16,0									
FW2-015-5	2,0	15,5	0,8	10	7	22,0	16,0									
FW2-515-5	2,5	15,5	0,8	10	7	22,0	16,0									

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.



F2R
Тип F2R - плоские закалённые толкатели

Материал: 1.2210
Закалённый HRC 60 ± 2
Стандарт: DIN 1530 A / ISO 8693



Пример заказа (Артикул + a + b + L1): F2R0-502-8080

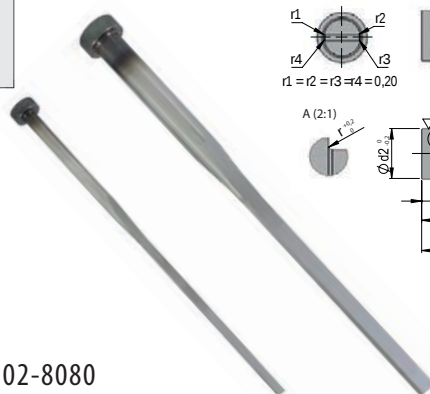
Артикул	a -0,01 -0,02	b	d1 0 -010	d2 0 -020	K 0 -0,05	r +0,20 -0	L 1 ⁺² ₀							
							63	80	100	125	160	200	250	315
							L 2 ⁻¹ ₂							
							30	40	50	60	80	100	125	160
							L 3							
							33	40	50	65	80	100	125	155
F2R0-502-80	0,5	2,8	3	6	3	0,3								
F2R0-602-80	0,6	2,8	3	6	3	0,3								
F2R0-802-80	0,8	2,8	3	6	3	0,3								
F2R1-002-80	1,0	2,8	3	6	3	0,3								
F2R0-503-80	0,5	3,8	4,2	8	3	0,3								
F2R0-603-80	0,6	3,8	4,2	8	3	0,3								
F2R0-803-80	0,8	3,8	4,2	8	3	0,3								
F2R1-003-80	1,0	3,8	4,2	8	3	0,3								
F2R1-203-80	1,2	3,8	4,2	8	3	0,3								
F2R1-004-50	1,0	4,5	5	10	3	0,3								
F2R1-204-50	1,2	4,5	5	10	3	0,3								
F2R1-504-50	1,5	4,5	5	10	3	0,3								
F2R1-005-50	1,0	5,5	6	12	5	0,5								
F2R1-205-50	1,2	5,5	6	12	5	0,5								
F2R1-505-50	1,5	5,5	6	12	5	0,5								
F2R2-005-50	2,0	5,5	6	12	5	0,5								
F2R1-207-50	1,2	7,5	8	14	5	0,5								
F2R1-507-50	1,5	7,5	8	14	5	0,5								
F2R1-509-50	2,0	7,5	8	14	5	0,5								
F2R2-009-50	1,5	9,5	10	16	5	0,5								
F2R1-509-50	2,5	9,5	10	16	5	0,5								
F2R2-011-50	2,0	11,5	12	18	7	0,8								
F2R2-511-50	2,5	11,5	12	18	7	0,8								

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Тип F4R - плоские закалённые толкатели

F4R

Материал: 1.2210
Закалённый HRC 60 ± 2
Стандарт: DIN 1530 A / ISO 8693



Пример заказа (Артикул + L1): F4R0-502-8080

Артикул	a -0,005 -0,015	b	d1 0 -0,1	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	r +0,20 -0	L 1 ⁺² ₀							
							63	80	100	125	160	200	250	315
							L 2 ⁻¹ ₋₂							
							30	40	50	60	80	100	125	160
							L 3							
33	40	50	65	80	100	125	155							
F4R0-502-80	0,5	2,8	3	6	3	0,3								
F4R0-602-80	0,6	2,8	3	6	3	0,3								
F4R0-802-80	0,8	2,8	3	6	3	0,3								
F4R1-002-80	1,0	2,8	3	6	3	0,3								
F4R0-503-80	0,5	3,8	4,2	8	3	0,3								
F4R0-603-80	0,6	3,8	4,2	8	3	0,3								
F4R0-803-80	0,8	3,8	4,2	8	3	0,3								
F4R1-003-80	1,0	3,8	4,2	8	3	0,3								
F4R1-203-80	1,2	3,8	4,2	8	3	0,3								
F4R1-004-50	1,0	4,5	5	10	3	0,3								
F4R1-204-50	1,2	4,5	5	10	3	0,3								
F4R1-504-50	1,5	4,5	5	10	3	0,3								
F4R1-005-50	1,0	5,5	6	12	5	0,5								
F4R1-205-50	1,2	5,5	6	12	5	0,5								
F4R1-505-50	1,5	5,5	6	12	5	0,5								
F4R2-005-50	2,0	5,5	6	12	5	0,5								
F4R1-207-50	1,2	7,5	8	14	5	0,5								
F4R1-507-50	1,5	7,5	8	14	5	0,5								
F4R1-509-50	2,0	7,5	8	14	5	0,5								
F4R2-009-50	1,5	9,5	10	16	5	0,5								
F4R1-509-50	2,5	9,5	10	16	5	0,5								
F4R2-011-50	2,0	11,5	12	18	7	0,8								
F4R2-511-50	2,5	11,5	12	18	7	0,8								

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.



Толкатели с углеродным покрытием DLC

Повышение производительности благодаря твердым высокоточным продуктам

У вас есть проблемы с адгезией или коррозией? Появляются следы ржавчины на толкателе или износ, вызванный отработанными газами? У DME есть решение!

С покрытием DLC (Diamond-like-carbon) наших толкателей, вы получите четко увеличение производительности. Этот аморфный углеродный слой имеет очень высокую твердость и чрезвычайно низкий коэффициент трения. Благодаря оптимальным свойствам сухой работы, смазка выталкивателей становится ненужной. Результатом является конечный продукт, который не выцветает и имеет более длительный срок службы.



Характеристики и преимущества:

- Отличные трибологические свойства
- Экстремальная устойчивость к износу, вызванному адгезией
- Превосходная коррозионная устойчивость
- Низкие затраты на инструменты и оборудование, которые не используются
- Нет обесцвечивания в конечном продукте
- Оптимальные свойства при работе без смазки
- Максимальное увеличение срока службы продукта

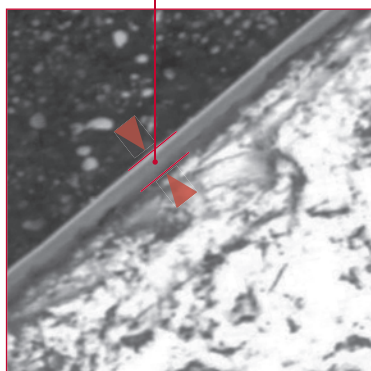
Техническая информация

Базовый материал: закаленная инструментальная сталь и HSS
 Твердость покрытия: 2 000 - 3 000 HV
 Толщина покрытия: 2-3 мкм
 Температура: примерно 180°C
 Цвет: тёмно-серый

Покрытие	Коэффициент трения по сравнению со сталью
TiN	0,4
CrN	0,25
DLC	0,1 - 0,15

Пожалуйста помните, что слой DLC нужно учитывать при подборе пары трения - допуск толкателя увеличивается на толщину слоя

Покрытие DLC: 2,5 мкм
с твердостью 2,000 - 3,000 HV



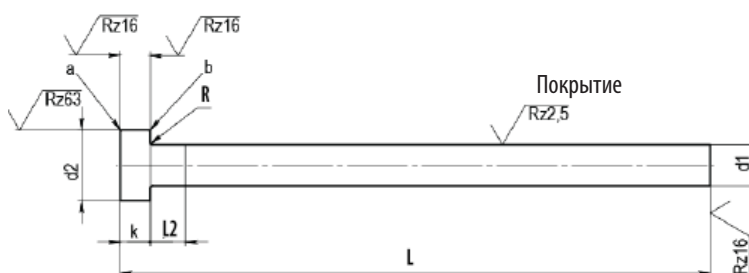
Тип АН -DLC- толкатели с углеродным покрытием

ЕАН-DLC

Информация

Согласно DIN ISO 6751
(DIN 1530 Part 1, тип АН,
закаленный); DLC покрытие

Возможно изготовление по
индивидуальным размерам.



a = кромка без заусенцев

b = скруглённая кромка



Пример заказа (Артикул + L): ЕАНДL01-000100

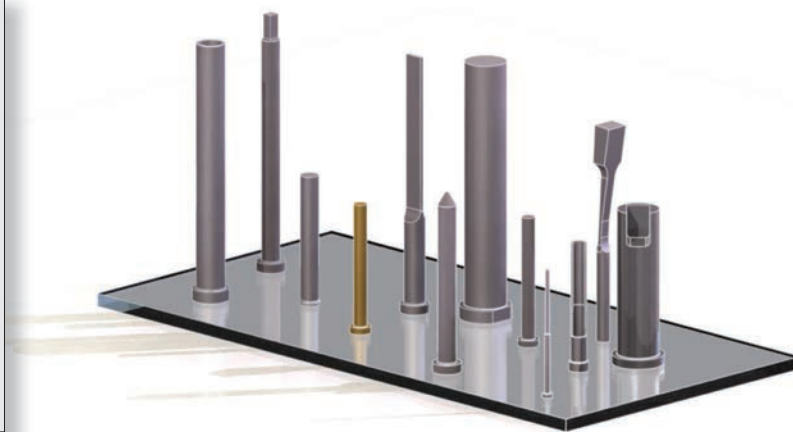
Артикул	Diameter d1 g6 +coating	L				d2 0 -0,2	d4	k 0 -0,05	R +0,2 0	L2						
		100	160	250	315											
EAHDL01-000	1,0					2,5		1,2	0,2	5						
EAHDL01-200	1,2							1,5								
EAHDL01-500	1,5					3										
EAHDL01-800	1,8															
EAHDL02-000	2,0					4	d1+0,03	2,0	0,3							
EAHDL02-200	2,2															
EAHDL02-500	2,5					5		3,0	0,5							
EAHDL03-000	3,0					6										
EAHDL03-200	3,2					7										
EAHDL03-500	3,5					8										
EAHDL03-700	3,7															
EAHDL04-000	4,0					10										
EAHDL04-200	4,2															
EAHDL04-500	4,5					12										
EAHDL04-700	4,7															
EAHDL05-000	5,0					10	d1+0,04	5,0	0,5	6						
EAHDL05-200	5,2										14					
EAHDL05-500	5,5					16										
EAHDL06-000	6,0										18					
EAHDL06-200	6,2															
EAHDL06-500	6,5															
EAHDL07-000	7,0															
EAHDL08-000	8,0															
EAHDL08-200	8,2															
EAHDL08-500	8,5															
EAHDL10-000	10,0															
EAHDL12-000	12,0															

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

When you want pins with special shapes such as tapers or contours - special head sizes- special Твердость, special material up to any length.

DME has the manufacturing, heat treating and sophisticated quality control equipment to meet your requirements for special ejector pins, core pins or ejector sleeves.

Special pins match the precision manufacturing of all our standards in every detail.



Step 1: Photocopy this form.

Step 2: Specify required tolerances on all dimensions.

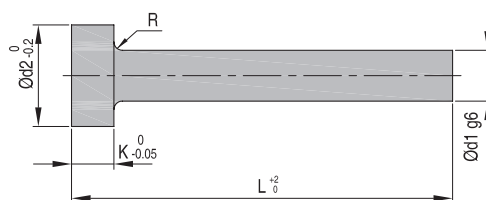
Step 3: Contact DME

Special Pins

Comments:

.....

 Company:.....
 Contact:.....
 Tel.:
 Fax:
 Quantity:.....
 Mat.:
 Твердость: HRC
 Delivery date:
 Nitrite: ☐ Yes
 Signature:
 Order Number:

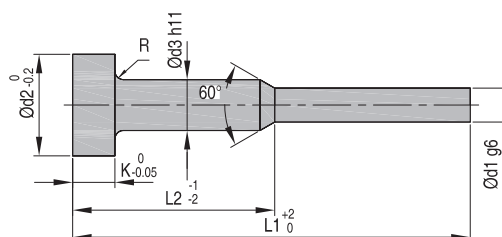


	Dim.	Tol.
d1		
d2		
K		
R		
L		

Comments:

.....

 Company:.....
 Contact:.....
 Tel.:
 Fax:
 Quantity:.....
 Mat.:
 Твердость: HRC
 Delivery date:
 Nitrite: ☐ Yes
 Signature:
 Order Number:

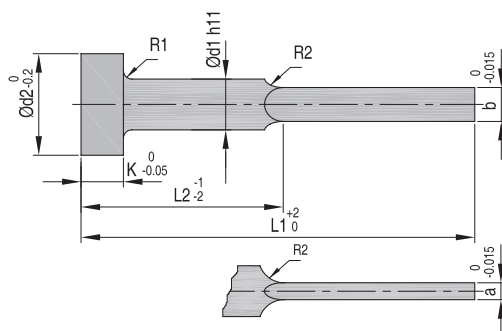


	Dim.	Tol.
d1		
d2		
d3		
L1		
L2		
K		
R		

Comments:

.....

 Company:.....
 Contact:.....
 Tel.:
 Fax:
 Quantity:.....
 Mat.:
 Твердость: HRC
 Delivery date:
 Nitrite: ☐ Yes
 Signature:
 Order Number:



	Dim.	Tol.
d1		
d2		
K		
R1		
R2		
a		
b		
L1		
L2		



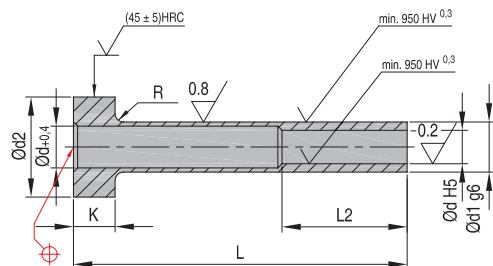
Трубчатые толкатели

Трубчатые толкатели DME изготовлены из азотированной стали высочайшего качества. Они просверлены, окончательно развернуты и отшлифованы. Они имеют высокую точности наружного / внутреннего диаметра по всей длине. Головки изготовлены методом горячей штамповки для обеспечения равномерной прочности на разрыв и увеличения срока службы пресс-формы. Наружная поверхность азотирована до твердости минимум 950 HV 0,3 и отшлифованы чтобы минимизировать износ и обеспечить бесперебойную работу. Мы предлагаем предлагает широкий выбор диаметров и длин для различных областей применения.



S

Тип S- трубчатые толкатели азотированные



d = Внутренний диаметр
d1 = Внешний диаметр
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L1 = Общая длина
L2 = Рабочая длина
Стандарт: DIN16756/ISO8405
Материал: сталь WAS (~1.2344)
Макс. темп.: 500-550 °C
Шероховатость: Ra

Пример заказа (Артикул + L): S153150

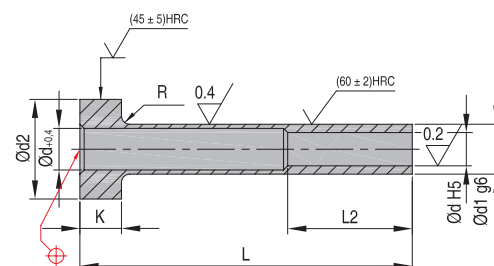
Артикул	d H5	d1 g6	d2 0 -0,2	L2	R	K 0 -0,05	L 1 ⁺⁰ ₂																
							60	75	80	95	100	110	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	
S153	1,5	3,0	6,0	35	0,3	3																	
S163	1,6	3,0	6,0	35	0,3	3																	
S173	1,7	3,0	6,0	35	0,3	3																	
S183	1,8	3,0	6,0	35	0,3	3																	
S24	2,0	4,0	8,0	35	0,3	3																	
S224	2,2	4,0	8,0	35	0,3	3																	
S255	2,5	5,0	10,0	35	0,3	3																	
S275	2,7	5,0	10,0	45	0,3	3																	
S285	2,8	5,0	10,0	45	0,3	3																	
S35	3,0	5,0	10,0	45	0,3	3																	
S325	3,2	5,0	10,0	45	0,3	3																	
S356	3,5	6,0	12,0	45	0,5	5																	
S376	3,7	6,0	12,0	45	0,5	5																	
S46	4,0	6,0	12,0	45	0,5	5																	
S428	4,2	8,0	14,0	45	0,5	5																	
S458	4,5	8,0	14,0	45	0,5	5																	
S58	5,0	8,0	14,0	45	0,5	5																	
S528	5,2	8,0	14,0	45	0,5	5																	
S610	6,0	10,0	16,0	45	0,5	5																	
S6210	6,2	10,0	16,0	45	0,5	5																	
S6510	6,5	10,0	16,0	45	0,5	5																	
S812	8,0	12,0	20,0	45	0,8	7																	
S8212	8,2	12,0	20,0	45	0,8	7																	
S8512	8,5	12,0	20,0	45	0,8	7																	
S1014	10,0	14,0	22,0	45	0,8	7																	
S10214	10,2	14,0	22,0	45	0,8	7																	
S10514	10,5	14,0	22,0	45	0,8	7																	
S1114	11,0	14,0	22,0	45	0,8	7																	
S1216	12,0	16,0	22,0	45	0,8	7																	
S12516	12,5	16,0	22,0	45	0,8	7																	
S1418	14,0	18,0	24,0	45	0,8	9																	
S1620	16,0	20,0	26,0	50	0,8	9																	
S1822	18,0	22,0	28,0	50	0,8	9																	

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

Тип KS- трубчатые толкатели закалённые

KS

d = Внутренний диаметр
d1 = Внешний диаметр
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L1 = Общая длина
L2 = Рабочая длина
Стандарт: DIN16756/ISO8405
Материал: сталь WS (~1.2067)
Макс. темп.: 200-250 °C
Шероховатость: Ra



Пример заказа (Артикул + L): KS15375

Артикул	d H5	d1 g6	d2 0 -0,2	L2	R	K 0 -0,05	L 1 ⁺⁰ ₋₂												
							60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350
KS153	1,5	3	6,0	30	0,3	3													
KS163	1,6	3	6,0	30	0,3	3													
KS173	1,7	3	6,0	30	0,3	3													
KS183	1,8	3	6,0	30	0,3	3													
KS24	2,0	4	8,0	35	0,3	3													
KS224	2,2	4	8,0	35	0,3	3													
KS255	2,5	5	10,0	35	0,3	3													
KS275	2,7	5	10,0	45	0,3	3													
KS35	3,0	5	10,0	45	0,3	3													
KS325	3,2	5	10,0	45	0,3	3													
KS356	3,5	6	12,0	45	0,5	5													
KS376	3,7	6	12,0	45	0,5	5													
KS46	4,0	6	12,0	45	0,5	5													
KS428	4,2	8	14,0	45	0,5	5													
KS458	4,5	8	14,0	45	0,5	5													
KS58	5,0	8	14,0	45	0,5	5													
KS528	5,2	8	14,0	45	0,5	5													
KS558	5,5	8	14,0	45	0,5	5													
KS610	6,0	10	16,0	45	0,5	5													
KS6210	6,2	10	16,0	45	0,5	5													
KS6510	6,5	10	16,0	45	0,8	5													
KS812	8,0	12	20,0	45	0,8	7													
KS8212	8,2	12	20,0	45	0,8	7													
KS8512	8,5	12	20,0	45	0,8	7													
KS1014	10,0	14	22,0	45	0,8	7													
KS10514	10,5	14	22,0	45	0,8	7													
KS1114	11,0	14	22,0	45	0,8	7													
KS1216	12,0	16	22,0	45	0,8	7													
KS12516	12,5	16	22,0	45	0,8	7													
KS1418	14,0	18	24,0	45	0,8	9													
KS1620	16,0	20	26,0	50	0,8	9													
KS1822	18,0	22	28,0	50	0,8	9													

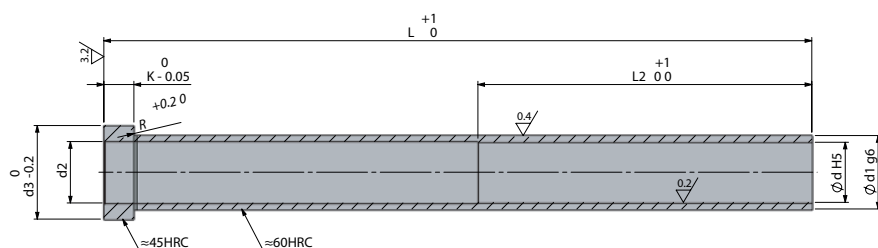
Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.



KSS

Трубчатый толкатель

Материал: сталь 1.2210
Стандарт: DIN16756/ISO8405



Пример заказа (Артикул + L): KSS01503150

Артикул	d _{H5}	d1 _{g6}	d2 _{0 -0.2}	d3 _{0 -0.2}	L2 _{+1 0}	R	K	L _{1⁺¹ 0}							
								075	100	125	150	175	200	225	250
KSS01503	1,5	3	1,8	6	35	0,3	3								
KSS02004	2	4	2,4	8	35	0,3	3								
KSS02504	2,5	4	2,9	8	35	0,3	3								
KSS03005	3	5	3,4	10	45	0,3	3								
KSS03505	3,5	5	3,9	10	45	0,3	3								
KSS04006	4	6	4,4	12	45	0,5	5								
KSS04506	4,5	6	4,9	12	45	0,5	5								
KSS05007	5	7	5,3	12	50	0,5	5								
KSS05508	5,5	8	5,9	14	50	0,5	5								
KSS06009	6	9	6,4	14	50	0,5	5								
KSS08012	8	12	8,5	20	50	0,8	7								
KSS10014	10	14	10,5	22	50	0,8	7								

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

When you want pins with special shapes such as tapers or contours - special head sizes- special Твердость, special material up to any length.

DME has the manufacturing, heat treating and sophisticated quality control equipment to meet your requirements for special ejector pins, core pins or ejector sleeves.

Special pins match the precision manufacturing of all our standards in every detail.



Step 1: Photocopy this form.

Step 2: Specify required tolerances on all dimensions.

Step 3: Contact **DME**

Special Sleeves

Comments:

.....

Company:.....

Contact:.....

Tel.:

Fax:

Quantity:.....

Mat.:

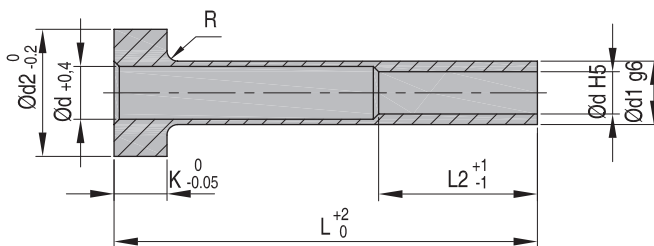
Твердость:..... HRC

Delivery date:

Nitrite: ☐ Yes

Signature:

Order Number:



	Dim.	Tol.
d1		
d2		
d3		
L1		
L2		
K		
R		



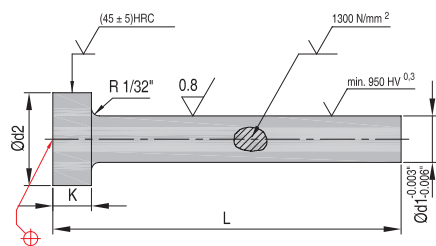


Дюймовые



EX

Тип А-EX- толкатели азотированные



d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Материал: закаленная сталь H13
Макс. температура: 500-550°C
Шероховатость поверхности: Ra

Пример заказа (Артикул + L): EX3M6

Артикул	d1 -0,0003" -0,0006"	d2 +0,000" -0,001"	K +0,000" -0,004"	L +0,375" -0,000"								
				6"	10"	10"05	14"	14"05	18"	18"05	25"	36"
EX3M	3/64"	1/4"	1/8"									
EX5M	1/16"	1/4"	1/8"									
EX6M	5/64"	1/4"	1/8"									
EX7M	3/32"	1/4"	1/8"									
EX8M	7/64"	1/4"	1/8"									
EX9M	1/8"	1/4"	1/8"									
EX10M	9/64"	1/4"	1/8"									
EX11M	5/32"	9/32"	5/32"									
EX12M	11/64"	11/32"	3/16"									
EX13M	3/16"	3/8"	3/16"									
EX14M	13/64"	3/8"	3/16"									
EX15M	7/32"	13/32"	3/16"									
EX16M	15/64"	13/32"	3/16"									
EX17M	1/4"	7/16"	3/16"									
EX18M	17/64"	7/16"	1/4"									
EX19M	9/32"	7/16"	1/4"									
EX20M	19/64"	1/2"	1/4"									
EX21M	5/16"	1/2"	1/4"									
EX22M	21/64"	9/16"	1/4"									
EX23M	11/32"	9/16"	1/4"									
EX24M	23/64"	5/8"	1/4"									
EX25M	3/8"	5/8"	1/4"									
EX27M	13/32"	11/16"	1/4"									
EX29M	7/16"	11/16"	1/4"									
EX31M	15/32"	3/4"	1/4"									
EX33M	1/2"	3/4"	1/4"									
EX35M	9/16"	13/16"	1/4"									
EX37M	5/8"	7/8"	1/4"									
EX39M	11/16"	15/16"	1/4"									
EX41M	3/4"	1"	1/4"									
EX45M	7/8"	1 1/8"	1/4"									
EX47M	1"	1 1/4"	1/4"									

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

* Дополнительные артикулы для заказа (только online)

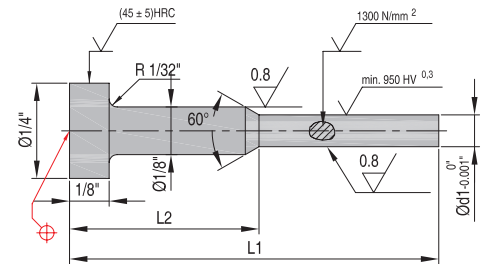
EX3M6NS (без утолщения)
EX5M6NS (без утолщения)
EX6M6NS (без утолщения)
EX7M6NS (без утолщения)
EX8M6NS (без утолщения)

CAD reference point

Тип С-EX- ступенчатые толкатели азотированные

EX

d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L1 = Длина
L2 = Длина утолщения + длина головки
Материал: сталь H13
Макс. температура: 500-550 °C
Шероховатость поверхности: Ra



Пример заказа (Артикул + L): EX2M6

Артикул	d1 +0,000" -0,001"	L 1 +0,375" -0,000"				
		6"	6"0S	10"	10"0S	14"
		L 2 +0,000" -0,010"				
		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
EX2M	1/32"					
EX3M	3/64"					
EX5M	1/16"					
EX6M	5/64"					
EX7M	3/32"					
EX8M	7/64"					

Артикул	d1 +0,000" -0,001"	L 1 +0,375" -0,000"				
		6"	6"0S	10"	10"0S	14"
		L 2 +0,000" -0,010"				
		2"	2"	2"	2"	2"
EX2M	1/32"					
EX3M	3/64"					
EX5M	1/16"					
EX6M	5/64"					
EX7M	3/32"					
EX8M	7/64"					

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

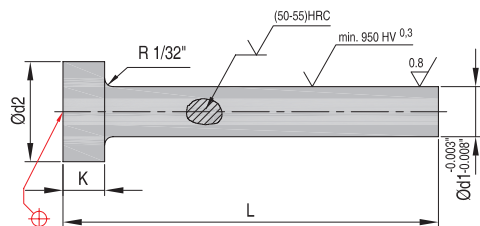
* Дополнительные артикулы для заказа (только online)

EX3M612SH (= EX3-1/2"/утолщение/М6)
EX3M6 (= EX3-2"/утолщение/М6)
EX3M1012SH (= EX3-1/2"/утолщение/М10)
EX3M1012SH0S (= EX3-1/2"/утолщение/М100S)
EX3M102SH (= EX3-2"/утолщение/М10)
EX3M100S (= EX3-2"/утолщение/М100S)
EX3M14 (= EX3-2"/утолщение/М14)



ТНХ

Тип ТНХ- толкатели высокопрочные



d1 = Диаметр толкателя
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Стандарт: DIN1530/ISO8694
Материал: закаленная сталь H13
Макс. температура: 500-550°C
Шероховатость поверхности: Ra
Твердость сердцевины: 50-55 HRC
Поверхностная твердость: 65-74 HRC

Пример заказа (Артикул + L): ТНХ0906

Артикул	d1	d1 σ tol	d2	K	L $\begin{matrix} +0.375'' \\ -0.008'' \end{matrix}$						
					06"	06"OS	10"	10"OS	14"	14"OS	18"
ТНХ03	3/64"	+0,000 -0,001	1/4"	1/8							
ТНХ05	1/16"		1/4"	1/8							
ТНХ06	5/64"		1/4"	1/8							
ТНХ07	3/32"		1/4"	1/8							
ТНХ08	7/64"	-0,0003 -0,0006	1/4"	1/8							
ТНХ09	1/8"		1/4"	1/8							
ТНХ10	9/64"		1/4"	1/8							
ТНХ11	5/32"		9/32"	5/32							
ТНХ12	11/64"		11/32"	3/16							
ТНХ13	3/16"		3/8"	3/16							
ТНХ14	13/64"		3/8"	3/16							
ТНХ15	7/32"		13/32"	3/16							
ТНХ16	15/64"		13/32"	3/16							
ТНХ17	1/4"		7/16"	3/16							
ТНХ18	17/64"		7/16"	1/4							
ТНХ19	9/32"		7/16"	1/4							
ТНХ20	19/64"		1/2"	1/4							
ТНХ21	5/16"		1/2"	1/4							
ТНХ22	21/64"	-0,003 -0,008	9/16"	1/4							
ТНХ23	11/32"		9/16"	1/4							
ТНХ24	23/64"		5/8"	1/4							
ТНХ25	3/8"		5/8"	1/4							
ТНХ26	25/64"		5/8"	1/4							
ТНХ27	13/32"		11/16"	1/4							
ТНХ28	27/64"		11/16"	1/4							
ТНХ29	7/16"		11/16"	1/4							
ТНХ30	29/64"		11/16"	1/4							
ТНХ31	15/32"		3/4"	1/4							
ТНХ32	31/64"		3/4"	1/4							
ТНХ33	1/2"		3/4"	1/4							
ТНХ34	17/32"		3/4"	1/4							
ТНХ35	9/16"		13/16"	1/4							
ТНХ37	5/8"		7/8"	1/4							
ТНХ39	11/16"		15/16"	1/4							
ТНХ41	3/4"		1	1/4							
ТНХ45	7/8"		1-1/8"	1/4							
ТНХ47	1"		1-1/4"	1/4							

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.

- Высокопрочные закаленные толкатели ТНХ идеально подходят для литья металлов и других высокотемпературных решений
- Сердечник закален до 50-55 HRC для повышенного сопротивления изгибу, ломкости и трещинообразованию
- Наружная поверхность имеет высокую стойкость к задиру при 65-74 HRC
- Высококачественно обработанные головки облегчают монтаж и подгонку
- Бесцентровое шлифование и полировка наружных поверхностей
- Финишная доводка снижает износ и увеличивает срок службы

* Для ТНХ03 – ТНХ09 Добавьте NS (без утолщения)

Тип CX- толкатели закаленные

CX

d1 = Диаметр толкателя

d2 = Диаметр головки

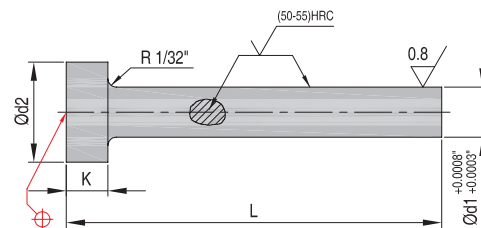
K = Толщина головки

L = Длина

Материал: закаленная сталь H13

Макс. температура: 500-550°C

Шероховатость поверхности: Ra



Пример заказа (Артикул + L): CX7M3

Артикул	d1 +0.0008" +0.0003"	d2 +0.000" -0.010"	K +0.000" -0.002"	L +0.375" -0.000"			
				3"	6"	10"	14"
CX7M	3/32"	1/4"	1/8"				
CX8M	7/64"	1/4"	1/8"				
CX9M	1/8"	1/4"	1/8"				
CX10M	9/64"	1/4"	1/8"				
CX11M	5/32"	9/32"	5/32"				
CX12M	11/64"	11/32"	3/16"				
CX13M	3/16"	3/8"	3/16"				
CX14M	13/64"	3/8"	3/16"				
CX15M	7/32"	16/32"	3/16"				
CX17M	1/4"	7/16"	3/16"				
CX19M	9/32"	7/16"	1/4"				
CX21M	5/16"	1/2"	1/4"				
CX23M	11/32"	9/16"	1/4"				
CX25M	3/8"	5/8"	1/4"				
CX27M	13/32"	11/16"	1/4"				
CX29M	7/16"	11/16"	1/4"				
CX31M	15/32"	3/4"	1/4"				
CX33M	1/2"	3/4"	1/4"				
CX35M	9/16"	13/16"	1/4"				
CX37M	5/8"	7/8"	1/4"				
CX41M	3/4"	1"	1/4"				

Позиции не выделенные красным, доступны в специсполнении. Пожалуйста обратитесь с запросом к дистрибьютору.



Тип S - трубчатые толкатели азотированные



d = Внутренний диаметр
d1 = Внешний диаметр
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
L = Длина
Материал: сталь Н13
Макс. темп.: 500-550 °C
Шероховатость: Ra

Артикул	d +0,0005" -0,0000"	d1 +0,0005" -0,0000"	d2 +0,000" -0,010"	K +0,000" -0,002"	L +0,375" -0,000"								
	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11"	12"			
S13M	3/32"	3/16"	3/8"	3/16"									
S15M	1/8"	7/32"	12/32"	3/16"									
S17M	5/32"	1/4"	7/16"	3/16"									
S21M	3/16"	5/16"	1/2"	1/4"									
S23M	7/32"	11/32"	9/16"	1/4"									
S25M	1/4"	3/8"	5/8"	1/4"									
S29M	5/16"	7/16"	11/16"	1/4"									
S33M	3/8"	1/2"	3/4"	1/4"									
S37M	7/16"	5/8"	7/8"	1/4"									
S39M	1/2"	11/16"	15/16"	1/4"									
S41M	9/16"	3/4"	1"	1/4"									
S45M	5/8"	7/8"	1 1/8"	1/4"									
S47M	3/4"	1"	1 1/4"	1/4"									

CAD reference point



Технические данные



Твердость по Бринеллю

Твердость по Бринеллю один из основных методов определения твердости материала. Ее можно определить как количество силы, прилагаемой твердым предметом, например стальным шариком, деленное на площадь вмятины, которое шарик оставляет в материале. Выходные данные читаются как давление (Н / мм², кгс / м², фунт / кв. дюйм).

Твердость по Роквеллу

Принцип тестирования твердости по Роквеллу основан на измерении разницы в глубине вдавливания твердого наконечника, называемого индикатором, на поверхности образца с первичной («второстепенной») и вторичной («основной») нагрузкой. Разница в глубине проникновения между двумя нагрузками дает величину твердости. Результат будет считаться как расстояние (мм, дюйм). Для разных диапазонов Твердости существует несколько шкал Роквелла. Шкала В (HRB) используется для мягких металлов и использует стальной шарик в качестве индикатора, в то время как шкала С (HRC) используется для твердых металлов и использует конусообразный алмаз в качестве индикатора. Твердость по Роквеллу не пропорциональна твердости по Бринеллю



Твердость по Виккерсу

Метод определения твердости по Виккерсу отличается от метода определения твердости по Роквеллу (HRC) тем, что в материал вдавливается правильная четырехгранная алмазная пирамида с углом 136° используется пенетратор с квадратной алмазной пирамидой, а число Твердость равно нагрузке, деленной на произведение длин диагоналей квадратного следа. Твердость по Виккерсу - это самый точный метод испытания очень твердых материалов, который может использоваться в том числе на тонком листовом материале. Результат не является значением давления, поскольку сила не делится на площадь углубления.

Предел прочности

Прочность на растяжение можно определить как величину напряжения, необходимого для преодоления сопротивления материала разрушению конструкции. Прочность на растяжение читается как значение напряжения или давления (Н / мм², кгс / м², фунт / кв. Дюйм).

Килограмм-сила

Устаревшая единица килограмма-силы (кгс, часто просто кг) или килопонд (кп) определяется как сила, действующая на один килограмм массы при стандартной земной гравитации. Хотя гравитационное притяжение Земли меняется в зависимости от положения на Земле, здесь оно определено как 9,80665 м / с². Таким образом, один килограмм-сила по определению равен 9,80665 ньютонам. [1] Килограмм-сила никогда не был частью Международной системы единиц (СИ), которая была введена в 1960 году. Единицей силы в СИ является ньютон.

Таблица перевода стандартных толкателей для пресс-форм DME (дюймы в мм)

Дюймы	Номинал	мм
3/64	0.046	1,190
1/16	0.062	1,587
5/64	0.078	1,984
3/32	0.093	2,381
7/64	0.109	2,778
1/8	0.125	3,175
9/64	0.140	3,571
5/32	0.156	3,968
11/64	0.171	4,365
3/16	0.187	4,762
13/64	0.203	5,159
7/32	0.218	5,556
15/64	0.234	5,953
1/4	0.250	6,350
17/64	0.265	6,746
9/32	0.281	7,143
19/64	0.296	7,540
5/16	0.312	7,937
21/64	0.328	8,334

Дюймы	Номинал	мм
11/32	0.343	8,731
23/64	0.359	9,128
3/8	0.375	9,525
25/64	0.390	9,921
13/32	0.406	10,318
27/64	0.420	10,715
7/16	0.437	11,112
29/64	0.450	11,509
15/32	0.468	11,906
31/64	0.480	12,303
1/2	0.500	12,700
17/32	0.530	13,493
9/16	0.562	14,287
5/8	0.625	15,875
11/16	0.687	17,462
3/4	0.750	19,050
7/8	0.875	22,225
1	1	25,400

Твердость по Бринелю	Предел прочности	Твердость по Виккерсу	Твердость по Роквеллу		Твердость по Шору
BHN 10 мм стальной шарик 3000 кг нагрузка	H/мм ² (МПа)	HV Алмазная пирамида 30 кг нагрузка	HRC Алмазный конус 150 кг нагрузка	HRB 1/16 дюймовый стальной шар 100кг нагрузка	SH
96	343	96	—	55	—
103	363	103	—	61	—
111	402	111	—	66	—
121	432	121	—	70	—
131	471	131	—	74	—
143	510	143	—	78	—
149	530	149	—	80	—
156	540	156	—	82	—
163	559	163	—	85	—
170	579	170	—	88	—
179	598	179	—	89	—
183	608	183	—	90	30
187	628	187	—	91	31
192	638	192	—	92	—
197	657	197	—	93	32
201	667	201	—	94	33
207	687	207	16	95	34
212	697	212	17	96	34
217	716	217	18	97	35
223	736	223	19	98	36
229	765	229	20	99	37
235	775	235	22	100	38
241	795	245	23	100	39
248	814	256	24	101	40
255	834	266	25	102	41
262	853	276	26	103	42
269	883	285	27	104	43
277	903	292	28	105	44
285	932	302	29	107	45
293	952	310	30	108	46
302	981	319	32	109	47
311	1020	327	33	109	48
321	1050	338	34	110	49
331	1079	346	36	110	50
341	1118	359	37	111	52
352	1158	370	38	112	53
363	1197	382	39	112	54
375	1236	394	40	113	55
388	1285	407	41	114	57
401	1334	421	42	114	58
415	1383	437	44	115	60
430	1442	453	45	—	62
444	1491	471	46	—	63
461	1570	491	48	—	66
478	1628	510	49	—	67
495	1717	534	51	—	70
514	1815	566	52	—	73
533	—	586	53	—	75
546	—	608	54	—	76
559	—	625	55	—	78
571	—	645	56	—	80
583	—	664	57	—	81
594	—	682	58	—	83
606	—	706	59	—	84
616	—	726	60	—	86
627	—	749	61	—	87
636	—	770	62	—	89
649	—	800	63	—	91
660	—	830	64	—	92
670	—	862	65	—	94
680	—	898	66	—	95
689	—	934	67	—	97
700	—	980	68	—	98

Все значения в этой таблице являются приблизительными и предназначены только для информации

Поправки, которые необходимо добавить к показаниям твердости по Роквеллу «С», полученным на цилиндрических поверхностях.

Полученное значение на оборудовании для измерения твердости									Актуальное значение HRC
ø 2 мм	ø 3 мм	ø 4 мм	ø 5 мм	ø 6 мм	ø 7 мм	ø 8 мм	ø 9 мм	ø 10 мм	
15,0	18,5	22,0	24,0	25,0	26,0	26,5	27,0	27,5	30
16,5	20,0	23,0	25,0	26,0	27,0	27,5	28,0	28,5	31
18,0	21,0	24,0	26,0	27,5	28,0	29,0	29,5	29,5	32
19,0	22,5	25,5	27,5	28,5	29,0	30,0	30,5	30,5	33
20,5	23,5	26,5	28,5	29,5	30,5	31,0	31,5	32,5	34
21,5	25,0	27,5	29,5	30,5	31,5	32,0	32,5	33,0	35
23,0	26,0	29,0	30,5	31,5	32,5	33,0	33,5	34,0	36
24,5	27,5	30,0	31,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0	37
25,5	28,5	31,0	33,0	34,0	34,5	35,0	35,5	36,0	38
27,0	30,0	32,5	34,0	35,0	35,5	36,5	36,5	37,0	39
28,5	31,0	33,5	35,0	36,0	37,0	37,5	37,5	38,0	40
29,5	32,5	34,5	36,0	37,0	38,0	38,5	39,0	39,0	41
31,0	33,5	36,0	37,5	38,0	39,0	39,5	40,0	40,0	42
32,0	35,0	37,0	38,5	39,5	40,0	40,5	41,0	41,5	43
33,5	36,0	38,0	39,5	40,5	41,0	41,5	42,0	42,5	44
35,0	37,5	39,5	40,5	41,5	42,0	42,5	43,0	43,5	45
36,0	38,5	40,5	42,0	42,5	43,5	43,5	44,0	44,5	46
37,5	40,0	41,5	43,0	43,5	44,5	45,0	45,0	45,5	47
39,0	41,0	43,0	44,0	45,0	45,5	46,0	46,0	46,5	48
40,0	42,0	44,0	45,0	46,0	46,5	47,0	47,5	47,5	49
41,5	43,5	45,0	46,5	47,0	47,5	48,0	48,5	48,5	50
43,0	44,5	46,5	47,5	48,0	48,5	49,0	49,5	49,5	51
44,0	46,0	47,5	48,5	49,0	49,5	50,0	50,5	51,0	52
45,5	47,0	48,5	49,5	50,5	51,0	51,0	51,5	52,0	53
46,5	48,5	50,0	51,0	51,5	52,0	52,5	52,5	53,0	54
48,0	49,5	51,0	52,0	52,5	53,0	53,5	53,5	54,0	55
49,5	51,0	52,0	53,0	53,5	54,0	54,5	54,5	55,0	56
50,5	52,0	53,5	54,0	54,5	55,0	55,5	56,0	56,0	57
52,0	53,5	54,5	55,5	56,0	56,0	56,5	57,0	57,0	58
53,5	54,3	55,5	56,5	57,0	57,5	57,5	58,0	58,0	59
54,5	56,0	57,0	57,5	58,0	58,5	58,5	59,0	59,0	60
56,0	57,0	58,0	58,5	59,0	59,5	60,0	60,0	60,5	61
57,5	58,5	59,0	59,5	60,0	60,5	61,0	61,0	61,5	62
58,5	59,5	60,5	61,0	61,5	61,5	62,0	62,0	62,5	63
60,0	61,0	61,5	62,0	62,5	62,5	63,0	63,0	63,5	64
61,0	62,0	62,5	63,0	63,5	64,0	64,0	64,5	64,5	65
62,5	63,5	64,0	64,0	64,5	65,0	65,0	65,5	65,5	66
64,0	64,5	65,0	65,5	65,5	66,0	66,0	66,5	66,5	67
65,0	66,0	66,0	66,5	66,5	67,0	67,5	67,5	67,2	68

Сравнительная таблица стандартов сталей

Группа материалов	W.NR.	EN	AFNOR	AISI
WS	1.2067	100 Cr 6	100 C6	~L3
	1.2510	100 MnCrW 4	90MCWV 5	01
	1.2210	115 CrV 3	115 CV 3	L2
WAS	1.2343	X 38 CrMoV 5	Z 38 CDV 5	H11
	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	H13

Стандарты стали, используемые в настоящее время компанией DME, выделены жирным шрифтом.

