



— PT 250 ... —

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: желтый
- Серый камень особой твердости для обработки эродированных поверхностей.
- Рекомендуем применять смазочно-охлаждающую жидкость при использовании брусков с мелким зерном; бруски с крупным зерном можно использовать всухую.

Артикул	Зерно						Размеры, мм	
	120	150	180	320	400	600		
PT2500313							3 x 13	12
PT2500606							6 x 6	
PT2500613							6 x 13	
PT2501010							10 x 10	
PT2501313							13 x 13	
PT2501520							15 x 20	6
PT2502025							20 x 25	4

— PT 450 ... —

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: белый
- Брусок средней твердости для шлифования фасонной стали.
- Обработка всех марок стали вручную или при помощи опилочного станка.
- При зерне крупного размера использовать всухую.
- При зерне мелкого размера применять смазочно-охлаждающую жидкость.
- Специальный камень для секционных или штамповых сталей

Артикул	Зерно				Размеры, мм	
	220	320	400	600		
PT4500306					3 x 6	12
PT4500313					3 x 13	
PT4500606					6 x 6	
PT4500613					6 x 13	
PT4501313					13 x 13	
PT4501325					13 x 25	6

• upon request



Информация

Шлифовальные камни

Артикул	Материал					Применение			Износ		
	инструментальная сталь	Алюминий	Цветной металл	Высококач. инструментальная сталь	Обработка на электроэрозионном станке	0 = Чистовая обработка	5 = Предварительная обработка	Высокоглянцевая полировка	0 = Медленно	5 = Быстро	
PT 250						2-5			3		
PT 450						1-3			3		
PT 470						1-5			4		
PT 550						2-5			2		
PT 600						2-5			3		
PT 650						0-5			4		
PT 700						3-5			3		
PT 750						0-5			1		
PT 850						0-5			4		
PT 880						0-5			3		
PT 900						0			5		

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.



Шлифовальные камни

Информация

	Съем припуска		Связующая твердость		Способ			Применение		Обработанный			
	0 = Медленно	5 = Быстро	0 = Мягкий	5 = Твердый	Вручную	Опловочный ручной инструмент	Ультразвук	Сухой	Влажный	Склеенный смолой	Масло	Спец.	Сера
	4	3											
	4	3											
	4	3											
	4	4											
	4	3											
	5	2											
	4	3											
	4	5											
	5	2											
	4	3											
	1	0											

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.