



Шлифовальные камни

PT 700 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия
- Цвет: кремовый/слоновая кость
- Твердый пористый камень для всех полировальных работ.
- Обработка специальным маслом исключит лишнюю нагрузку.
- Рекомендуется использовать спиртово-масляную смазку.



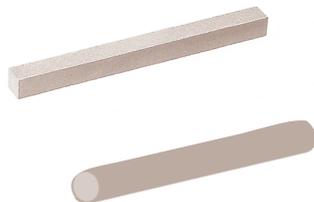
Артикул	Зерно						Размеры, мм	
	120	150	220	320	400	600		
PT7000306							3 x 6	12
PT7000313							3 x 13	
PT7000606							6 x 6	
PT7000613							6 x 13	
PT7001010							10 x 10	
PT7001325							13 x 25	6
PT7000615							R Ø 6	

Шлифовальные камни

PT 750 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: оксид алюминия, склеенный смолой
- Цвет: светло-коричневый
- Твердый камень, склеенный смолой, прочен на разрыв, сохраняет свою форму и шлифующую способность.
- Связующая смола выполняет роль буфера между зёрнами абразива.
- Лучшая отделка поверхности, учитывая размер зерна и жесткое связующее вещество.
- Для работы вручную или при помощи ручного опилочного станка
- Для удаления слоев электроэрозионной обработки (EDM).



Артикул	Зерно							Размеры, мм	
	120	180	220	280	320	400	600		
PT7500306								3 x 6	12
PT7500606								6 x 6	
PT7500613								6 x 13	
PT75006								R Ø 6	6

• upon request



Информация

Шлифовальные камни

Артикул	Материал					Применение			Износ	
	инструментальная сталь	Алюминий	Цветной металл	Высококач. инструментальная сталь	Обработка на электроэрозионном станке	0 = Чистовая обработка	5 = Предварительная обработка	Высокоглянцевая полировка	0 = Медленно	5 = Быстро
PT 250						2-5			3	
PT 450						1-3			3	
PT 470						1-5			4	
PT 550						2-5			2	
PT 600						2-5			3	
PT 650						0-5			4	
PT 700						3-5			3	
PT 750						0-5			1	
PT 850						0-5			4	
PT 880						0-5			3	
PT 900						0			5	

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.


Шлифовальные камни
Информация

	Съем припуска		Связующая твердость		Способ			Применение		Обработанный			
	0 = Медленно	5 = Быстро	0 = Мягкий	5 = Твердый	Вручную	Опловочный ручной инструмент	Ультразвук	Сухой	Влажный	Склеенный смолой	Масло	Спец.	Сера
	4		3										
	4		3										
	4		3										
	4		4										
	4		3										
	5		2										
	4		3										
	4		5										
	5		2										
	4		3										
	1		0										

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.