



Шлифовальные камни

PT 880 ...

Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: карбид кремния
- Цвет: зеленый
- Немного более твердый связующий материал, чем в PT 850.
- Специальный камень для удаления остатков после электроэрозионной обработки (EDM) фасонной стали.
- Особенно подходит для обработки закаленной стали, пуансонов, штампов, стальных отливок и теплостойкой стали твердостью HRC 47-63 и выше.
- Рекомендуется использовать спиртово-масляную смазку.



Артикул	Зерно						Размеры, мм	
	120	150	220	320	400	600		
PT8800404							4 x 4	12
PT8800306							3 x 6	
PT8800313							3 x 13	
PT8800606							6 x 6	
PT8800613							6 x 13	
PT8801010							10 x 10	
PT8801313							13 x 13	
PT8801325							13 x 25	

5



Информация

Шлифовальные камни

Артикул	Материал					Применение			Износ		
	инструментальная сталь	Алюминий	Цветной металл	Высококач. инструментальная сталь	Обработка на электроэрозионном станке	0 = Чистовая обработка	5 = Предварительная обработка	Высокоглянцевая полировка	0 = Медленно	5 = Быстро	
PT 250						2-5			3		
PT 450						1-3			3		
PT 470						1-5			4		
PT 550						2-5			2		
PT 600						2-5			3		
PT 650						0-5			4		
PT 700						3-5			3		
PT 750						0-5			1		
PT 850						0-5			4		
PT 880						0-5			3		
PT 900						0			5		

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.



Шлифовальные камни

Информация

	Съем припуска		Связующая твердость		Способ			Применение		Обработанный			
	0 = Медленно	5 = Быстро	0 = Мягкий	5 = Твердый	Вручную	Опловочный ручной инструмент	Ультразвук	Сухой	Влажный	Склеенный смолой	Масло	Спец.	Сера
	4	3											
	4	3											
	4	3											
	4	4											
	4	3											
	5	2											
	4	3											
	4	5											
	5	2											
	4	3											
	1	0											

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.