



— РТ 900 ...

Шлифовальные камни



Характеристики:

- Общая длина = 150 мм
- Абразив: порошкообразный оксид алюминия
- Цвет: белый
- Камень на очень мягкой основе, который не затупляется.
- Получается очень равномерная полированная поверхность.
- Дальнейшая обработка алмазной пастой с размером зерна 6 или 3 мкм даст высокоглянцевую полировку.
- Отлично применяется на начальной стадии небольших полировальных операций вручную и с применением соответствующей смазки.

Артикул	Зерно	
РТ9000306900	900	12
РТ9000313900		
РТ9000606900		
РТ9000613900		

— РТ

Пробный набор



- набор из 8 различных типов
- Размер: 6x13x 150 мм

Включает:

- РТ250 зерно 400
- РТ250 зерно 220
- РТ450 зерно 220 SE
- РТ450 зерно 400 SE
- РТ650 зерно 220
- РТ650 зерно 400
- РТ850 зерно 220
- РТ850 зерно 400

• upon request

Артикул
РТ



Информация

Шлифовальные камни

Артикул	Материал					Применение			Износ		
	инструментальная сталь	Алюминий	Цветной металл	Высококач. инструментальная сталь	Обработка на электроэрозионном станке	0 = Чистовая обработка	5 = Предварительная обработка	Высокоглянцевая полировка	0 = Медленно	5 = Быстро	
PT 250						2-5			3		
PT 450						1-3			3		
PT 470						1-5			4		
PT 550						2-5			2		
PT 600						2-5			3		
PT 650						0-5			4		
PT 700						3-5			3		
PT 750						0-5			1		
PT 850						0-5			4		
PT 880						0-5			3		
PT 900						0			5		

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.



Шлифовальные камни

Информация

	Съем припуска		Связующая твердость		Способ			Применение		Обработанный			
	0 = Медленно	5 = Быстро	0 = Мягкий	5 = Твердый	Вручную	Опловочный ручной инструмент	Ультразвук	Сухой	Влажный	Склеенный смолой	Масло	Спец.	Сера
	4	3											
	4	3											
	4	3											
	4	4											
	4	3											
	5	2											
	4	3											
	4	5											
	5	2											
	4	3											
	1	0											

• upon request

Во избежание образования наслоений и трещин рекомендуется всегда использовать подходящую смазочно-охлаждающую жидкость (BL 10/WK 35), если работа ведется полировальными брусками с зерном размера (320), 400, 600 или 900. Таким образом исключается засаливание связующего вещества и гарантируется постоянная абразивность шлифующего зерна.