

Приспособления для обработки поверхности

2





• upon request

07/10/2013



Микромоторы

Информация	3
Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки	4
Аксессуары	6
Ультразвуковой полировщик	7
Источник питания	9
Ручной инструмент	12
Моторы	15
Головки	16
Аксессуары	20
Grande	22
Maxima	24

Подвесные моторы

Моторы	26
Ручной инструмент	32

Пневматика

Ручные шлифовальные и точильные станки	46
Пневмофрезеры TurboLap	51

Сварка

Microtec	61
----------------	----





Ultraform UF 5600 - UF 2600

Информация

Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки

Использование энергии ультразвука в сочетании со стандартным инструментом для полирования очень малых участков форм позволяет достичь высокого качества отделки обрабатываемой поверхности, экономя при этом время, если сравнивать с обычными методами полирования.

Постоянное развитие систем Ultraform в плане производительности, эффективности и удобства приносит заметные улучшения в процесс обработки эродированных литников, пазов, полостей и сложных контуров.

- 50% прироста производительности с сравнении с предыдущими моделями.
- Новая управляющая электроника обеспечивает постоянную бесперебойную работу даже в условиях разных усилий на инструмент.
- Амплитуда/длина хода имеет диапазон 4-40 μm для наилучших результатов обработки.
- Новый расширенный ассортимент инструмента включает керамические и алмазные камни на бакелитовой основе.
- Универсальный ручной инструмент UF 9700 позволяет использовать всевозможные насадки. Стандартные инструменты с резьбой M4 для обработки малых форм и деталей; с резьбой M6 для большой глубины обработки. Специальные адаптеры позволяют использовать насадки, изготовленные по индивидуальному заказу.
- Модель UF 5600 также позволяет использовать электромеханические ручные инструменты Argofile AF-серии. Современная электроника позволяет получить постоянный момент и повысить надежность ручного инструмента.



2



UF 5600

Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки



Включает:

- 1 ультразвуковой ручной станок UF 9700
- 1 деревянный кейс для ультразвукового ручного станка
- 1 ультразвуковой ручной станок PHP 35
- 1 ящик для инструментов
- гаечный ключ для сборки
- защита слуха (беруши)
- предохранители
- 1 адаптер MS 0064
- 1 защитная насадка UF 7025
- 1 алмазный надфиль SE 8851, SE 8751, SE 5845, SE 5745
- 1 алмазный брусок SD 5831, SD 5851, MD 8862
- 1 алмазный брусок MD 4872, MD 4772
- 1 керамический брусок SC 4548, SC 4448, SC 4561, SC 4461, SC 1530, SC 1430
- 1 полировальное дерево SO 1103, SO 4163
- 1 резцедержатель MX 4008, MX 4020, MX 4010, MX 4030, MX 1030, UF 7023
- Эта модель позволяет использовать электро-механические ручные инструменты Argofile AF-серии.

Описание	UF 5600
Напряжение питания	220 V~ ± 10%, 50 Hz
Выходная мощность	45 W макс.
Регулирование выходной мощности	с плавной регулировкой
Потребляемая мощность	200 W
Частота вибрации	20,0 - 30,0 kHz
Адаптация частоты	автоматическое
Амплитуда (ход)	4 - 40 µm
Предохранитель	1,5 A (REF UF 7031)
Размеры	162 x 280 x 210 мм
Вес	3,700 кг

REF	€
UF 5600	



Ультразвуковые шлифовальные и полировальные станки

UF 2600

Включает:

- 1 ультразвуковой ручной инструмент UF 9700
- гаечный ключ для сборки
- защита слуха (беруши)



2

Описание	UF 2600
Напряжение питания	220 V ~ ± 10%, 50 Hz
Выходная мощность	45 W макс.
Регулирование выходной мощности	с плавной регулировкой
Потребляемая мощность	100 W
Частота вибрации	20,0 - 30,0 kHz
Адаптация частоты	автоматическое
Амплитуда (ход)	4 - 40 μm
Предохранитель	1,5 A (REF UF 7031)
Размеры	178 x 210 x 154 мм
Вес	2.400 кг

REF	€
UF 2600	

• upon request

07/10/2013



UF 9700

Ручной инструмент



Описание	UF 9700
Длина провода	2 м
Резьба присоединения	M6 или M4 с переходниками
Размеры	Ø 15 x Ø 28 x 154 мм
Вес	0,130 кг

REF	€
UF 9700	

UF 7503

Ножной выключатель



REF	€
UF 7503	

UF 7504

Ножной выключатель



REF	€
UF 7504	



Ультразвуковой полировщик

UM 1200

Маленькая, компактная и недорогая альтернатива нашим ультразвуковым полировщикам UF 2600 и UF 5600. UM 1200 - это высокопроизводительный и очень простой в использовании ультразвуковой полировщик.

Акустические полировщики UM 1200 используются для обработки очень малых форм и деталей: пазы, углубления и т.п. сложной конфигурации. Безвибрационный ручной инструмент Ultraform присоединяется к устройству посредством гибкого кабеля. Диапазон хода инструмента плавно регулируется от 10 до 35 μm при частоте 18 - 25 Hz.

Обработка сильно углубленных участков осуществляется не менее эффективно, чем мелкие детали форм при помощи специального инструмента. Высокая частота и короткий ход дают отличные результаты, при этом обработка происходит быстрее уже привычных способов.

Включает:

- 1 источник питания
- 1 UM 1201 ультразвуковой ручной станок
- 1 подставка для ручного станка
- 1 кабель питания
- 1 набор инструментов:
 - 1 wrench
 - 2 резцедержателя UM 1205, UM 1206
 - 2 переходника UM 1203, UM 1204
 - 1 UM 1202 ножной выключатель
 - 2 металлокерам. алмазных надфиля
 - 6 алмазных надфилей
 - 2 керамических бруска

Предлагается широкий ассортимент отделочного инструмента



2



UM 1200

Ультразвуковой полировщик



REF	€
UM 1200	
UM 1201	
UM 1202	

Описание	UM 1200
Напряжение питания	240 V~, 50/60 Hz
Выходная мощность	36 W
Регулирование выходной мощности	two levels
Потребляемая мощность	46 W
Частота вибрации	18 - 25 kHz
Адаптация частоты	автоматическое
Амплитуда (ход)	10 - 35 µm
Предохранитель	1,5 A
Размеры	190 x 140 x 89 мм
Вес	0,700 кг

UM 1203

Переходники



Артикул		€
UM 1203	переходник М4	
UM 1204	переходник М6	
UM 1205	диам. переходника 3мм	
UM 1206	резцедержатель	

• upon request

07/10/2013



Источник питания

PA 480



2

Описание	PA 480
Напряжение питания	230 V ~ ± 10%, 50 Hz
Выходное напряжение	0 - 30 V = (DC)
Выходная мощность	макс. 2 x 70 W
Выходы	2, с отдельным управлением
Предохранитель	2,0 A
Размеры	259 x 240 x 81 мм
Вес	3,900 кг

Полностью переработанный блок питания PA 480 - это сочетание высоких инженерных разработок с современным подходом. Удобная панель управления надежно защищает устройство от кислотных веществ. Выходная мощность автоматически регулируется встроенным контроллером, исходя из текущей необходимости. Технология MOFSET обеспечивает минимальное рассеивание мощности, что исключает сильный нагрев блока питания. Прочный металлический корпус является противоударным и защищен от проникновения грязи. Предлагаются соответствующие ручные инструменты для выполнения всевозможных операций. Устройства Argofile сконструированы в соответствии с последними требованиями к технике и эргономике. Комфорт и удобство обеспечивается всеми возможными способами - блок питания работает тихо и практически без вибраций. Ручной инструмент присоединяется к устройству посредством гибких кабелей.

REF	€
PA 480	



PS 220 PP

Источник питания Maxima



Характеристика:

- система с одним источником питания начального уровня MAXIMA
- компактные габариты, плавное регулирование скорости
- автоматическое отключение со звуковым сигналом и красной световой сигнализацией
- отключение при перегрузке
- 1 разъем для микромотора LA

REF	€
PS 220 PP	

TPF-77

Ножное управление для PS 220 PP



VC 10

Ножной выключатель PA 480



Ножной переключатель для плавного регулирования мощности

REF	€
VC 10	

FS 18

Ножной выключатель PA 480



Ножной выключатель

REF	€
FS 18	



Стандартный ручной инструмент

LA ... / JA 15

Цанговый патрон для быстрой ручной смены насадок.

Включает:

Запасные графитовые щетки, ключ для смены цанговых патронов, цанговые патроны SP 001 (Ø 2.35 мм) и SP 002 (Ø 3.0 мм).



2

Описание	LA 051 (одноставной)	LA 211	LA 231
Стандартная головка	JA 15		
Ном. напр. на входе	0 - 30 V =		
Мотор	LA 05	LA 21	LA 23
Скорость вращения	0 - 55.000 мин ⁻¹	0 - 15.000 мин ⁻¹	0 - 30.000 мин ⁻¹
Макс. мощность на валу	40 W	60 W	70 W
Макс. момент на валу	0,031 Nm	0,088 Nm	0,065 Nm
Размеры	Ø 27x150 мм	Ø 32x170 мм	Ø 32x170 мм
Вес	0,190 кг	0,270 кг	0,270 кг

REF						
LA 051	LA 211	LA 231	LA 05	LA 21	LA 23	JA 15

Удлинительный провод

EC 30

REF	€
EC 30	





LA 216/JR 21 90/LA 21

Угловой ручной инструмент 90°



Цанговый патрон для быстрой ручной смены насадок.



Описание	LA 216
Головная модель	JR 21 90
Мотор	LA 21
Ном. напр. на входе	0-30 V =
Скорость вращения	0 - 15.000 мин ⁻¹
Размеры	Ø 31,6 x 166 x 53 мм
Вес	0,200 кг

REF	€	REF	€	REF	€
LA 216		JR 21 90		LA 21	

LA 217/JS 21 120/LA 21

Угловой ручной инструмент 120°



Цанговый патрон для быстрой ручной смены насадок.



Описание	LA 217
Головная модель	JS 21 120
Мотор	LA 21
Ном. напр. на входе	0-30 V =
Скорость вращения	0 - 15.000 мин ⁻¹
Размеры	Ø 31,6 x 166 x 53 мм
Вес	0,200 кг

REF	€	REF	€	REF	€
LA 217		JS 21 120		LA 21	



Полировальный ручной инструмент

LA 208/LA 20/JP11

Характеристика:

Возможность свободного регулирования амплитуды (0 - 1,6 мм) и частоты хода (0 - 8.000 min⁻¹).

Крепление инструмента макс. до 4 мм



Описание	LA 208
Головная модель	JP 11
Мотор	LA 20
Ном. напр. на входе	0-30 V =
Частота хода	0 - 8.000 мин ⁻¹
Крутящий момент мотора	0,073 Nm
Размеры	Ø 31,6 x 166 x 53 мм
Вес	0,290 кг

REF	€	REF	€	REF	€
LA 208		LA 20		JP 11	

2

Diprolif, миниатюрный ручной опилоочный станок

JA 60/JA 65

Для мотора LA 20



Описание	JA 60	JA 65
Линейный ход	0,5 мм	1,8 мм
Частота хода	0 - 7.000 мин ⁻¹	0 - 7.000 мин ⁻¹
Держатель инструмента	Ø макс. 3,5 мм	Ø макс. 3,5 мм
Размеры	Ø 24 мм	Ø 24 мм
Вес	0,120 кг	0,120 kg

REF	€	REF	€
JA 60		JA 65	

• upon request

07/10/2013



RE ...

Опиловочный ручной инструмент



Описание	RE 35	RE 55
Ном. напр. на входе	0 - 30 V =	0 - 30 V =
Ход	0 - 6 мм	0 - 2 мм
Частота хода	макс. 4.200 мин ⁻¹	макс. 7.000 мин ⁻¹
Держатель инструмента	≥ 6,5 мм	≥ 6,5 мм
Размеры	140x40x128 мм	140x40x128 мм
Вес	0,675 кг	0,675 кг

REF	€
RE 35	
RE 55	

BS 33

Ленточный ручной шлиф. станок



Включает:

- Прямой держатель шлифовальной ленты: BS 1-100-2 (для шлифленты 6 и 8 мм).
- Прямой держатель шлифовальной ленты: BS 1-100-3 (для шлифленты 8 мм).
- Набор шлифовальных лент

Описание	BS 33
Ном. напр. на входе	0 - 30 V =
Скорость ленты	5 - 12 м/с
Размеры	160 x 119 x 39 мм
Вес	0,400 кг

REF	€
BS 33	



Мотор

LA 20

Описание	LA 20
Ном. напр. на входе	0 - 30 V =
Макс. мощность на валу	58 W
Макс. момент на валу	0,088 Nm
Скорость вращения	0 - 8.000 мин ⁻¹
Размеры	Ø 32 мм x 99 мм
Вес	0,170 кг
REF	€
LA 20	



Мотор

LA 21

Описание	LA 21
Ном. напр. на входе	0 - 30 V =
Макс. мощность на валу	60 W
Макс. момент на валу	0,088 Nm
Скорость вращения	0 - 15.000 мин ⁻¹
Размеры	Ø 32 мм x 99 мм
Вес	0,170 кг
REF	€
LA 21	



Мотор

LA 23

Описание	LA 23
Ном. напр. на входе	0 - 30 V =
Макс. мощность на валу	70 W
Макс. момент на валу	0,065 Nm
Скорость вращения	0 - 30.000 мин ⁻¹
Размеры	Ø 32 мм x 99 мм
Вес	0,170 кг
REF	€
LA 23	





JA 15

Стандартная головка



Включает:

- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соотв. цанговые патроны SP ... размерами от 0,5 до 3 мм

REF	€
JA 15	

JA 33

Высокопроизводительная головка



Включает:

- Цанговый патрон 6,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соотв. цанговые патроны SP ... размерами от 2.35 до 6.35 мм

REF	€
JA 33	



Специальная головка

JA 45

Включает:

- Цанговый патрон 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21, LA 23.
- Соотв. цанговые патроны SP ... размерами от 2.0 до 3.2 мм



REF	€
JA 15	

2

Угловая головка 90°

JR 21 90

Включает:

- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21.
- Соотв. цанговые патроны SP ... размерами от 2.0 до 3.2 мм



REF	€
JR 21 90	



JS 21 120

Угловая головка 120°



Включает:

- Цанговые патроны 2,35 + 3,0 мм для моторов LA 20, LA 21.
- Соотв. цанговые патроны SP ... размерами от 2.0 до 3.2 мм

REF	€
JS 21 120	

JP 11

Поворотная головка



Характеристика:

- Для мотора LA 20, LA 21.
- Возможность свободного регулирования амплитуды (0 - 1,6 мм) и частоты хода (0 - 8.000 min-1).
- Крепление инструмента макс. до 4 мм

REF	€
JP 11	



Угловая головка

SAE 90

Характеристика:

- Модель со спец.головкой для снятия заусенцев в отверстиях для моторов LA 20, LA 21.

Включает:

- Цанговый патрон JRS 90 / 1,6
- Инструмент для снятия заусенцев с валом Ø 1,6 мм под заказ



REF	€
SAE 90	

2

Редуктор

UT 15

Характеристика:

- Передаточное число 1:4
- увеличение момента в 4 раза
- шаровая муфта между мотором и головкой
- Для моторов LA 20, LA 21, LA 23



REF	€
UT 15	



SP ...

Цанговые патроны



Артикул	d	для головок	€
SP 001	2,35	JA 15, JA 45, JR 21, JS 21	•
SP 002	3,00		•
SP 003	3,20		•

Артикул	d	для головок	€
SP 061	2,35	JA 33	•
SP 062	3,00		
SP 063	3,20		
SP 060	6,00		

JRS 90

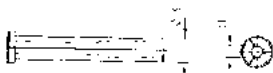
Цанговые патроны



Артикул	d	для головок	€
JRS 90	1,6	SAE 90 SA 90, SA 120	
JRS 90	2,35		
JRS 90	3,0		

RSP ...

Редукционные цанговые патроны (для SP 002)



REF	d	€	REF	d	€	REF	d	€
RSP 050	0,5		RSP 110	1,1		RSP 170	1,7	
RSP 060	0,6		RSP 120	1,2		RSP 180	1,8	
RSP 070	0,7		RSP 130	1,3		RSP 190	1,9	
RSP 080	0,8		RSP 140	1,4		RSP 200	2,0	
RSP 090	0,9		RSP 150	1,5		RSP 235	2,35	
RSP 100	1,0		RSP 160	1,6				

• upon request

07/10/2013



Подставка для ручного инструмента

RM 01

REF	€
RM 01	



2

Ящик для инструмента

AF 5001

REF	€
AF 5001	.





BLH 600 ST

Grande – гибридная микромоторная система



Характеристика:

- Сверхскоростной 50000 об./мин.
- Бесшумная конструкция
- Система автоматического поддержания скорости
- Цифровой дисплей числа оборотов
- Длительная работа
- Система диагностики с предупреждающим сигналом
- Простая смена патрона - установлен стандартный на 3мм
- 2 типа присоединения: 1 обычное/1 бесщеточное

Включает:

- 1х сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент (BLH600)
- 1х гибридный контроллер (GRC2000)
- 1х педаль регулировки скорости (GRF60)
- 2х держатель ручного инструмента (GRC02)
- 1х набор алмазных наконечников (DBS30)
- 1х набор ключей для смены патрона (BLH6070)

REF	€
BLH 600 ST	

BLH 600

Сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент



Характеристика:

- Сверхскоростной, макс. 50000 об./мин.
- Бесшумная конструкция
- Большой момент при 230 ваттах
- Вес: 230 г

REF	€
BLH 600	



Высокомоментный переходник

BLH ADA

Характеристика:

- Увеличивает момент вашей системы в более чем два раза
- Только для ручного инструмента Grande BLH600
- Для различных: JA15, JA33, JA11, JA45, JR21, JS21, JA60 и JA 65

Примечание: Выставьте более низкие обороты системы во избежание работы на предельной скорости.



REF	€
BLH ADA	

Сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент

BLS 500

Характеристика:

- Малый вес
- меньшие габариты корпуса
- Сверхскоростной, макс. 50000 об./мин.
- Бесшумная конструкция
- Большой момент при 230 ваттах
- Вес: 167 г



REF	€
BLS 500	

Grande – гибридная микромоторная система

BLS 500 ST

Характеристика:

- аналогично BLH 600 ST

Включает:

- 1x сверхскоростной бесщеточный ручной инструмент (BLS500)
- 1x гибридный контроллер (GRC2000)
- 1x педаль регулировки скорости (GRF60)
- 2x держатель ручного инструмента (GRC02)
- 1x набор алмазных наконечников (DBS30)
- 1x набор ключей для смены патрона (BLH6070)



REF	€
BLS 500 ST	



MAX 35 ST

Высокомоментный набор Maxima 8



Характеристика:

- Скорость вращения 0-35000 об./мин. макс.
- Регулируемый момент, макс 6.5 Ncm
- Контроллер входного напряжения:
AC100, 120, 220 V
50/60 Hz однофазный
- Контроллер выходного напряжения:
DC3 - 30 V, 0.4 A

Включает:

- 1х ручной инструмент с микромотором (PHP35)
- 1х контроллер (PSC80)
- 1х педаль регулировки скорости (TPF70)
- 1х подставка для ручного инструмента (TRC02)
- 1 пара графитовых щеток
- 1х ключ для цангового патрона

REF	€
MAX 35 ST	

• upon request

07/10/2013



Ручной инструмент

PHP 35

Характеристика:

- Подходит для моторов Maxima и Grande
- Скорость вращения: 0-35000 об./мин. макс.
- Размеры: Ø26мм x 150 L мм
- Вес: 200 г
- Стандартный цанговый патрон: 3мм



2

REF	€
PHP 35	.

Переносной набор для микрошлифования

MMP 33 ST

Включает:

- 1 ручной инструмент с микромотором:
Скорость вращения: 0-33000 об./мин. макс.
Размеры: Ø25мм x 143L мм
- Контроллер:
Тип аккумулят.: Ni-Mh
Время зарядки: 3 часа
Время непрерывной работы: 140 мин.
Входное напряжение: AC 100V - 240V, 50/60 Hz
- Педаль-выключатель
- Подставка для ручного инструмента
- Адаптер питания AC
- Кабель питания



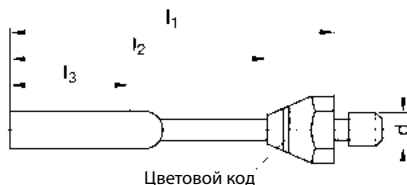
REF	€
MMP 33 ST	

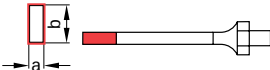
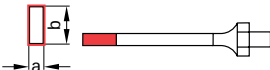
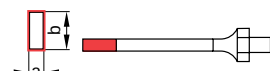
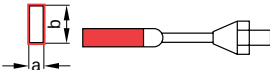
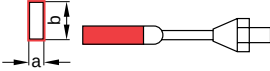
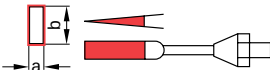
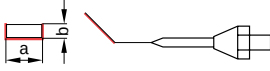
• upon request

07/10/2013



UE ... / ME ... / SE ... Гальванизированные



АРТИ-КУЛ	Зерно	Цвет	a x b	l1	l2	l3	d	€	Форма
UE 5851	200	красный	1 x 5	145	125	20	M 8		
UE 5751	320	черный	1 x 5	145	125	20	M 8		
UE 5551	600	белый	1 x 5	145	125	20	M 8		
UE 5881	200	красный	1 x 8	145	125	20	M 8		
UE 5781	320	черный	1 x 8	145	125	20	M 8		
UE 5581	600	белый	1 x 8	145	125	20	M 8		
a x b									
ME 9881	200	красный	1 x 8	93	73	20	M 6		
ME 9781	320	черный	1 x 8	93	73	20	M 6		
ME 9581	600	белый	1 x 8	93	73	20	M 6		
a x b									
ME 9851	200	красный	1 x 5	93	73	20	M 6		
ME 9751	320	черный	1 x 5	93	73	20	M 6		
ME 9551	600	белый	1 x 5	93	73	20	M 6		
a x b									
SE 4841	200	красный	1 x 4	37	28	15	M 4		
SE 4741	320	черный	1 x 4	37	28	15	M 4		
SE 4541	600	белый	1 x 4	37	28	15	M 4		
a x b									
SE 8851	200	красный	1 x 5	133	124	40	M 4		
SE 8751	320	черный	1 x 5	133	124	40	M 4		
SE 8551	600	белый	1 x 5	133	124	40	M 4		
a x b									
SE 5845	200	красный	0,5 / 1x4	44	–	15	M 4		
SE 5745	320	черный	0,5 / 1x4	44	–	15	M 4		
SE 5545	600	белый	0,5 / 1x4	44	–	15	M 4		
a x b									
SE 7841	200	красный	4 x 1	34	25	15	M 4		
SE 7741	320	черный	4 x 1	34	25	15	M 4		
SE 7541	600	белый	4 x 1	34	25	15	M 4		

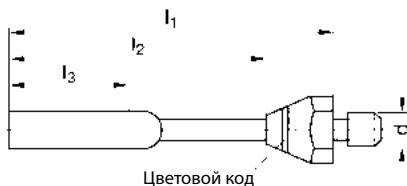
• upon request

07/10/2013



Гальванизированные

UE ... / ME ... / SE ...



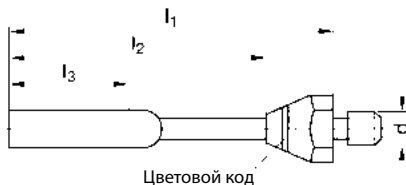
2

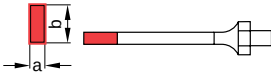
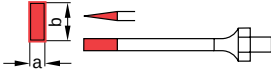
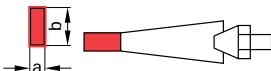
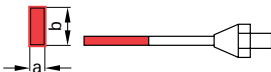
АРТИ- КУЛ	Зерно	Цвет	a	l1	l2	l3	d	€	Форма
SE 3803	200	красный	3	34	25	15	M 4		
SE 3703	320	черный	3	34	25	15	M 4		
SE 3503	600	белый	3	34	25	15	M 4		
d 1									
SE 6803	200	красный	3	34	25	15	M 4		
SE 6703	320	черный	3	34	25	15	M 4		
SE 6503	600	белый	3	34	25	15	M 4		
a x b									
SE 5532	600	белый	3 x 2	34	25	15	M 4		



MD ... / SD ...

Металлокерамический

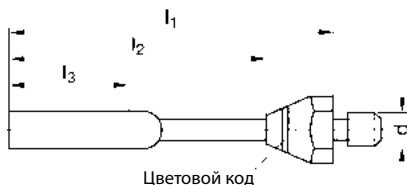


АРТИ-КУЛ	Зерно	Цвет	a x b	l1	l2	l3	d	€	Форма
MD 8862	200	красный	1,5 x 6	80	71	15	M 6		
MD 8762	320	черный	1,5 x 6	80	71	15	M 6		
a x b									
MD 9865	200	красный	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6		
MD 9765	320	черный	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6		
a x b									
SD 5861	200	красный	1,0 x 6	62	53	18	M 4		
SD 5761	320	черный	1,0 x 6	62	53	18	M 4		
a x b									
SD 5831	200	красный	1 x 3	41	32	10	M 4		
SD 5731	320	черный	1 x 3	41	32	10	M 4		



Металлокерамический

MD ... / SD ...



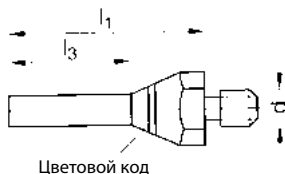
2

АРТИ-КУЛ	Зерно	Цвет	a x b	l1	l2	l3	d	€	Форма
SD 5851	200	красный	1 x 5	41	32	10	M 4		
SD 5751	320	черный	1 x 5	41	32	10	M 4		
d 1									
SD 1802	200	красный	2	37	28	7	M 4		
SD 1702	320	черный	2	37	28	7	M 4		
SD 1602	500	синий	2	37	28	7	M 4		
SD 1302	1000	зеленый	2	37	28	7	M 4		
SD 1803	200	красный	3	39	30	10	M 4		
SD 1703	320	черный	3	39	30	10	M 4		
SD 1603	500	синий	3	39	30	10	M 4		
SD 1303	1000	зеленый	3	39	30	10	M		



MD ... / SD ...

Металлокерамический

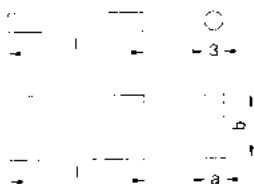


АРТИКУЛ	Зерно	Цвет	a x b	l1	l3	d	€	Форма
SD 4831	200	красный	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4731	320	черный	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4631	500	синий	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4331	1000	зеленый	1 x 3	24	15	M 4		
SD 4851	200	красный	1 x 5	24	15	M 4		
SD 4751	320	черный	1 x 5	24	15	M 4		
SD 4651	500	синий	1 x 5	24	15	M 4		
SD 4351	1000	зеленый	1 x 5	24	15	M 4		
a x b								
SD 4862	200	красный	1,5 x 6	34	25	M 4		
SD 4762	320	черный	1,5 x 6	34	25	M 4		
SD 4662	500	синий	1,5 x 6	34	25	M 4		
SD 4362	1000	зеленый	1,5 x 6	34	25	M 4		



Керамические бруски

SC... / LD ...



Размеры 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

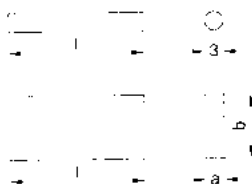
АРТИКУЛ	Зерно	Форма	Цвет	а x b	l		€
SC 4948	120	плоский	зеленый	0,8 x 4	40	5	
SC 4848	180	плоский	золотистый	0,8 x 4	40	5	
SC 4748	300	плоский	светло-коричневый	0,8 x 4	40	5	
SC 4648	400	плоский	оранжевый	0,8 x 4	40	5	
SC 4548	600	плоский	коричневый	0,8 x 4	40	5	
SC 4448	800	плоский	синий	0,8 x 4	40	5	
SC 4348	1000	плоский	белый	0,8 x 4	40	5	
SC 4248	1200	плоский	красный	0,8 x 4	40	5	

2



SC ... / LC ...

Керамические бруски



Размеры 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

Артикул	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l		€
SC 4968	120	плоский	зеленый	0,8 x 6	40	5	
SC 4868	180	плоский	золотистый	0,8 x 6	40	5	
SC 4768	300	плоский	светло-коричневый	0,8 x 6	40	5	
SC 4668	400	плоский	оранжевый	0,8 x 6	40	5	
SC 4568	600	плоский	коричневый	0,8 x 6	40	5	
SC 4468	800	плоский	синий	0,8 x 6	40	5	
SC 4368	1000	плоский	белый	0,8 x 6	40	5	
SC 4268	1200	плоский	красный	0,8 x 6	40	5	
SC 4941	120	плоский	зеленый	1,0 x 4	40	5	
SC 4841	180	плоский	золотистый	1,0 x 4	40	5	
SC 4741	300	плоский	светло-коричневый	1,0 x 4	40	5	
SC 4641	400	плоский	оранжевый	1,0 x 4	40	5	
SC 4541	600	плоский	коричневый	1,0 x 4	40	5	
SC 4441	800	плоский	синий	1,0 x 4	40	5	
SC 4341	1000	плоский	белый	1,0 x 4	40	5	
SC 4241	1200	плоский	красный	1,0 x 4	40	5	
SC 4961	120	плоский	зеленый	1,0 x 6	40	5	
SC 4861	180	плоский	золотистый	1,0 x 6	40	5	
SC 4761	300	плоский	светло-коричневый	1,0 x 6	40	5	
SC 4661	400	плоский	оранжевый	1,0 x 6	40	5	
SC 4561	600	плоский	коричневый	1,0 x 6	40	5	
SC 4461	800	плоский	синий	1,0 x 6	40	5	
SC 4361	1000	плоский	белый	1,0 x 6	40	5	
SC 4261	1200	плоский	красный	1,0 x 6	40	5	
LC 4962	120	плоский	зеленый	2,0 x 6	40	5	
LC 4862	180	плоский	золотистый	2,0 x 6	40	5	
LC 4762	300	плоский	светло-коричневый	2,0 x 6	40	5	
LC 4662	400	плоский	оранжевый	2,0 x 6	40	5	
LC 4562	600	плоский	коричневый	2,0 x 6	40	5	
LC 4462	800	плоский	синий	2,0 x 6	40	5	

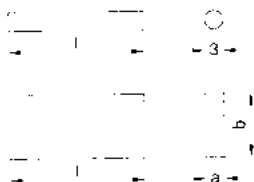
• upon request

07/10/2013



Керамические бруски

SC ... / LC ...



2

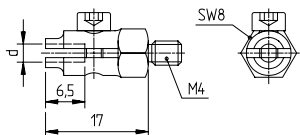
Размеры 2,0 x 2,0 x 40 мм, с любым размером зерна под заказ.

АРТИКУЛ	Зерно	Форма	Цвет	a x b	l		€
LC 4362	1000	плоский	белый	2,0 x 6	40	5	
LC 4262	1200	плоский	красный	2,0 x 6	40	5	
LC 4912	120	плоский	зеленый	2,0 x 12	40	5	
LC 4812	180	плоский	золотистый	2,0 x 12	40	5	
LC 4712	300	плоский	светло-коричневый	2,0 x 12	40	5	
LC 4612	400	плоский	оранжевый	2,0 x 12	40	5	
LC 4512	600	плоский	коричневый	2,0 x 12	40	5	
LC 4412	800	плоский	синий	2,0 x 12	40	5	
LC 4312	1000	плоский	белый	2,0 x 12	40	5	
LC 4212	1200	плоский	красный	2,0 x 12	40	5	
Ø							
SC 1930	120	круглый	зеленый	3,0	30	5	
SC 1830	180	круглый	золотистый	3,0	30	5	
SC 1730	300	круглый	светло-коричневый	3,0	30	5	
SC 1630	400	круглый	оранжевый	3,0	30	5	
SC 1530	600	круглый	коричневый	3,0	30	5	
SC 1430	800	круглый	синий	3,0	30	5	
SC 1330	1000	круглый	белый	3,0	30	5	
SC 1230	1200	круглый	красный	3,0	30	5	



SX 10 ...

Резцедержатели

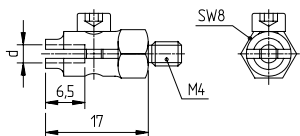


REF	d	€
SX 1002	2	
SX 1003	3	
SX 1004	4	
SX 1005	5	
SX 1006	6	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником
Материал: сталь

SX 4012

Резцедержатели

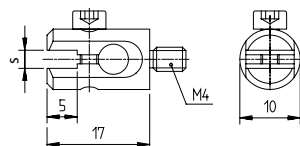


REF	s	€
SX 4012	2	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником
Материал: сталь

SX 40 ...

Резцедержатели



REF	s	€
SX 4008	0.8	
SX 4011	1.1	
SX 4031	3.1	
SX 4033	3.1	

Для ультразвукового ручного инструмента UF 9000 и UF 9700 с переходником
Материал: сталь



Резцедержатели

REF	d	€
LX 1000	1,1	.
LX 1010	2,1	

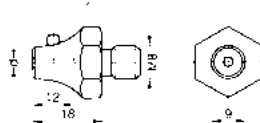
Для ультразвукового ручного инструмента
UF 7000

Переходники

REF	d1	d2	d3	l	€
MS 0064	M4	M6	8	16	
MS 0086	M6	M8	10	14	

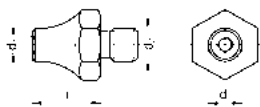
Для ультразвукового ручного инструмента UF 9700 и
UF 7000 с переходником Материал: сталь

LX ...



2

MS ...



MS 0064
(для UF 9700)





MX 40 ...

Резцедержатели



REF	s	€
MX 4008	0,8	
MX 4010	1,0	
MX 4020	2,0	
MX 4030	3,0	
MX 4033	3,3	

Для ультразвукового ручного инструмента
UF 9700
Материал: сталь

MX 41 ...

Резцедержатели

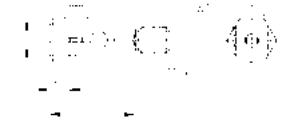


REF	s	€
MX 4110	1,0	
MX 4120	2,0	
MX 4130	3,0	
MX 4133	3,3	
MX 4140	4,0	
MX 4150	5,0	

Для ультразвукового ручного инструмента
UF 9700
Материал: сталь

MX 10 ...

Резцедержатели



REF	d	€
MX 1020	2,0	
MX 1030	3,0	
MX 1033	3,3	

Для ультразвукового ручного инструмента
UF 9700
Материал: сталь



• upon request

13



SP ...

Цанговые патроны BWA



АРТИ-КУЛ	d	для ручного инструмента	€
SP 1423	2,35	BWA 35 - BWA 45	
SP 1430	3,0	BWA 35 - BWA 45 - BWA 50	
SP 1460	6,0	BWA 35 - BWA 50	

HM PRE 24 J

Подвесной мотор Premium



Характеристика:

- плавная регулировка скорости до 24000 об./мин.
- мощность 800 W
- высокая производительность на малой скорости
- безопасный плавный старт
- для использования с электронным регулятором скорости, также имеется с ограничителем скорости

REF	€
HM PRE 24 J	

HM PRE FC 24 0...

Контроллер



01



02



03

1. электронная ножная регулировка (педаль) до 24000 мин.⁻¹; плавная регулировка скорости
2. электронная ножная регулировка (колесико) до 24000 мин.⁻¹; плавная регулировка скорости
3. настольный регулятор до 24000 мин.⁻¹; плавная регулировка скорости

REF	€
HM PRE FC 24 01	
HM PRE FC 24 02	
HM PRE FC 24 03	

• upon request

07/10/2013



Гибкий вал

HM FLEX J-P

Характеристика:

- тип присоединения "J"
- с увеличенной или двойной пружиной
- 6 x 1100 мм
- присоединение со стороны мотора: Быстросъемное (универсальное)



2

REF	€
HM FLEX J-P DUP	
HM FLEX J-P EXP	

"P-type": Быстросъемное подключение мотора (для всех типов)

Гибкий вал

HM FLEX J

Характеристика:

- тип присоединения "J"
- с увеличенной или двойной пружиной
- 6 x 1100 мм
- присоединение со стороны мотора: стандартный тип присоединения



REF	€
HM FLEX J DUP	
HM FLEX J EXP	

"J-type": Стандартное подключение мотора



HM PRE 24 JP SET — Серия Premium



Включает:

- Подвесной мотор Premium (HM PRE 24 J)
- электронное ножное управление (HM PRE FC 24 02)
- Быстросъемный гибкий вал (HM FLEX J-P DUP)

ручной инструмент не входит в комплект

REF	€
HM PRE 24 JP SET	

HM ACC 0... — Аксессуары



01

02

03

1. подвижная телескопическая подставка с полочкой для инструмента
2. телескопическая настольная подставка
3. держатель инструмента

REF	€
HM ACC 01	
HM ACC 02	
HM ACC 03	



Универсальный подвесной/стационарный мотор

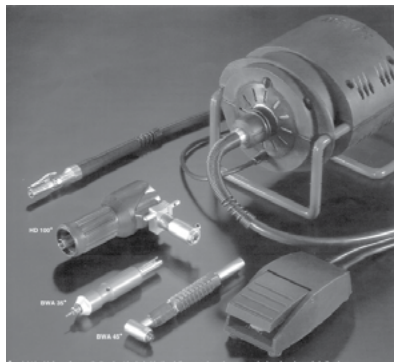
МО 900

Включает:

- Мотор с ножным/ручным выключателем МО 901
- Гибкий вал МО 902

Характеристика:

- Ручные инструменты HD50, HD100, BWA35, BWA 45 для вращательных и поступательных перемещений
- Сменный воздушный фильтр
- Зависящая от нагрузки регулировка мощности через электронную систему контроля
- Значительное снижение тепловыделения



2

REF	€
МО 900	

Мотор с ножным/ручным выключателем

МО 901

Описание	Мо 901
Напряжение питания	220 V~ ± 10%, 50 Hz
Мощность	900 W макс.
Скорость вращения	7.500 - 25.000 мин ⁻¹ плавный
Вес	3,100 кг
5-шаговое ограничение оборотов	макс. 25000 мин ⁻¹ 18000 мин ⁻¹ 14000 мин ⁻¹ 11000 мин ⁻¹ 7500 мин ⁻¹

REF	€
МО 901	





МО 902

Гибкий вал с вращающимся фиксатором



Описание	МО 902
Вращение	макс. 25.000 мин ⁻¹
Ø вала	5 мм
Длина	1.200 мм

REF	€
МО 902	

FF 496

Настольная подставка



Характеристика:

- Высота 680 - 1.150 мм

REF	€
FF 496	

HD 50

Diprofil - опиловочный ручной инструмент



Характеристика:

- Для простых и средних опиловочных операций

Описание	HD 50
Резцедержатель	макс. 3.5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,2/6,0 мм
Вес	0,45 кг
Частота хода	макс. 10.000/мин

REF	€
HD 50	



Diprofil - опиловочный ручной инструмент

HD 100

Характеристика:

- Для тяжелых и средних опиловочных операций

Описание	HD 100
Резцедержатель	макс. 6,4 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,60 кг
Частота хода	макс. 10.000/мин

REF	€
HD 100	



2

Ручной инструмент

BWA 35

Включает:

- Цанговый патрон SP 1423 (Ø2,35)
- Цанговый патрон SP 1430 (Ø3,0)
- Другие размеры под заказ

Описание	BWA 35
Цанговый патрон	2,35 - 3 мм
Длина	макс. 240 мм
Скорость вращения	макс. 24.000 мин ⁻¹

REF	€
BWA 35	



Ручной инструмент

BWA 35i

- прямой ручной инструмент с патроном 6 мм
- цилиндрическая рукоятка
- Диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 6.35 мм

REF	€
BWA 35i	





BWA 45

Telescopic angle hand piece

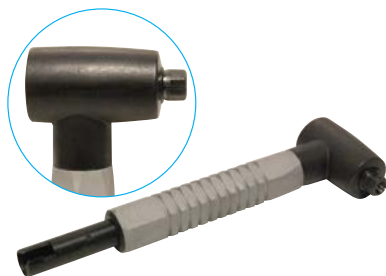


Описание	BWA 45
Цанговый патрон	2,35 - 3 мм
Длина	макс. 240 мм
Скорость вращения	макс. 24.000 мин ⁻¹

REF	€
BWA 45	

BWA 50

Угловой ручной инструмент 90°



Описание	BWA 50
Цанговый патрон	3 - 6 мм
Длина	170 мм
Скорость вращения	макс. 24.000 мин ⁻¹

REF	€
BWA 50	

BWA 55

Ручной инструмент



- малый угловой ручной инструмент 135° с телескопическим удлинителем
- только с поворотом влево;
- патроны 2.35 - и 3 мм
- шестигранная рукоятка
- Диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 3.17 мм

REF	€
BWA 55	



Телескопический угловой ручной инструмент

BWA 65

- прямой ручной инструмент с патроном 3 мм
- шестигранная рукоятка
- Диапазон размеров зажимаемых деталей: 1 - 6.35 мм

REF	€
BWA 65	



2

Diprofil, миниатюрный ручной опилоочный станок для BWA и MO 900

HDW 1

Описание	HDW 1
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	0,5 мм
Вес	0,130 кг
Частота хода	макс. 10.000/мин

REF	€
HDW 1	



Diprofil, миниатюрный ручной опилоочный станок для BWA и MO 900

HDW 2

Описание	HDW 1
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Размеры	124 x 33 x 135 мм
Длина хода	1.8 мм
Вес	0,130 кг
Частота хода	макс. 10.000/мин

REF	€
HDW 2	





LSA 81

Пневматические прямые шлифовщики

Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм



Описание	LSA 81
Мощность	75 W
Длина	212 мм
Скорость холостого хода	80.000 мин ⁻¹
Вес	0,160 кг
Присоединение воздуха	R 1/8"

REF	€
LSA 81	

LWC 21

Пневматические угловые шлифовщики

Включает:

- Цанговый патрон Ø 6,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг



Описание	LWC 21
Мощность	370 W
Длина	210 мм
Скорость холостого хода	21.000 мин ⁻¹
Вес	0,660 кг

REF	€
LWC 21	

• upon request

07/10/2013



Пневматические угловые шлифовщики

LWA 80

Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм

Описание	LWA 80
Мощность	75 W
Длина	182 мм
Скорость холостого хода	80.000 мин ⁻¹
Вес	0,115 кг
Присоединение воздуха	R 1/8"

REF	€
LWA 80	



2

Пневматические прямые шлифовщики

GT-MG 55SR

Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг

Описание	GT-MG 55SR
Длина	180 мм
Скорость холостого хода	55.000 мин ⁻¹
Вес	0,220 кг

REF	€
GT-MG 55SR	





GT-MG 75SR

Пневматические прямые шлифовщики



Включает:

- Цанговый патрон Ø 3,0 мм
- Набор рожковых ключей
- Входной и выходной шланг

Описание	GT-MG 75SR
Длина	170 мм
Скорость холостого хода	75.000 мин ⁻¹
Вес	0,190 кг

REF	€
GT-MG 75SR	

HDL 50

Пневматические ручные шлифовальные станки



Характеристика:

- Для простых и средних опилочных операций
- С поршневым поворотным пневмодвигателем

Описание	HDL 50
Резцедержатель	макс. 3,5 мм
Рабочее давление	4 bar
Потребление воздуха	5 - 65 л./мин.
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,600 кг
Частота хода	1.000 - 10.000/мин

REF	€
HDL 50	



Пневматические ручные шлифовальные станки

HDL 100

Характеристика:

- Для средних и тяжелых опиловочных операций
- С поршневым поворотным пневмодвигателем



Описание	HDL 100
Резцедержатель	макс. 6 мм
Рабочее давление	4 - 5 bar
Потребление воздуха	5 - 65 л/мин.
Длина хода	0,5/6,0 мм
Вес	0,700 кг
Частота хода	1.000 - 10.000/мин

REF	€
HDL 100	

Пневматические ручные шлифовальные станки, быстросъемные

HDL

Характеристика:

- Для присоединения к установке с запорным клапаном



REF	€
HDL	

Пневматический миниатюрный опиловочный станок

HDL 1

Описание	HDL 100
Резцедержатель	макс. 3.6 мм
Рабочее давление	4 - 5 bar
Потребление воздуха	макс 100 л./мин.
Длина хода	0.25 мм
Вес	0,190 кг
Частота хода	20.000/мин

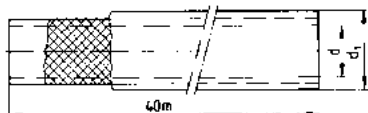


REF	€
HDL 1	



LS 1060

Шланги для сжатого воздуха



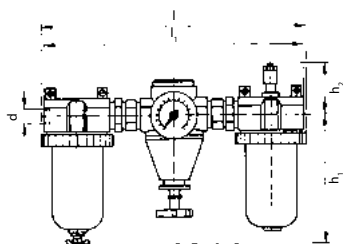
Характеристика:

- Материал: резина с тканевым армированием

АТИ-КУЛ	d	d1	Давление воздуха	€
LS 1060	6 - 13		5	•
LS 1060	9 - 16		8	•
LS 1060	13 - 23		15	•

W 10

Оборудование для обслуживания пневматических устройств



Характеристика:

- $P_{\text{макс.}}$: 16 barT : -100 C -> 50°CW 10 R 3/8" incl. R 1/4" редукционный штуцер

REF	d	l	l ₁	h ₁	h ₂	€
W 10 R 3/8"		195	194	135	48	
W 10 R 1/2"		275	268	168	57	•

MFB - MFA-K

Смазка



АТИ-КУЛ	Описание	€
MFB	Dipro-fog	
MFA-K	Смазочное масло (0.5 л.)	

Решение Dipro-fog (MFB) содержит воздушный фильтр, регулятор, манометр и устройство для смазки масляным туманом, все в одном, с трубкой и маслом Dipro-fog (MFA-K).

Технические данные

Макс. основное давление:	16 bar	
Макс. производительность при 7 bar:		1200 л./мин.
Присоединение шланга:	7 мм	
Дополнительное давление:	0,5 - 10 bar	



• upon request

07/10/2013

Информация

Профилировщики TurboLap Linear и Swing



TurboLap Linear
TLL ...

TurboLap Swing
TLS ...

Идеальный инструмент с эргономичной мягкой рукояткой для полирования мелких деталей, ребер и прорезей. TurboLap следует использовать при давлении не выше 5 bar.

Эти инструменты обеспечивают великолепную производительность с керамическими камнями Ceramic Super Stones и Cristones®.

TurboLap Linear наилучшим образом подходит для полирования узких участков и углов высокоточных деталей и компонентов.

Высокая эффективность обеспечивается высокомоментным воздушным турбо-механизмом.

Использование фильтра и устройства смазки масляным туманом продлит срок службы инструмента (см. раздел 4, стр. 33)

	TLL 03	TLL 07	TLL 12	TLS 03	TLS 07	TLS 12
Об./мин.	52000	28000	19000	56000	20000	14000
Рабочий диапазон	45000 ~ 50000	22000 ~ 25000	15000 ~ 18000	48000 ~ 53000	16000 ~ 18000	10000 ~ 12000
Уровень шума	72 dB (A)	64 dB (A)	63 dB (A)	73 dB (A)	62 dB (A)	59 dB (A)
Потребление воздуха	125 нл/мин.	46 нл/мин.	45 нл/мин.	125 нл/мин.	46 нл/мин.	40 нл/мин.
Длина	218 мм	218 мм	218 мм	218 мм	218 мм	218 мм
Вес	180 г	180 г	180 г	180 г	180 г	180 г



Профилировщики TurboLap Linear и Swing

TLL ... - TLS ...



2

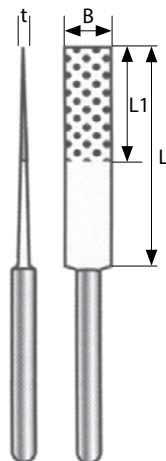
Included:

- 1 TurboLap 1
- 1 супер-патрон 2
- 1 шестигранный ключ 3
- 1 керамический камень (1x4x50#800) 4
- 1 воздушный шланг (1.5м) 5
- 1 наружный шланг 6
- 2 хомута для шланга 7
- 1 быстросъемный соединитель с фильтром 8

Алмазные надфили TurboLap

DF ...

Арти-кул	T	B	L1	L	Зер-но	€
DF5-03	0.3	6	15	56	200	•
	0.3	6	15	56	400	•
	0.3	6	15	56	600	•
DF5-06	0.3	6	15	56	200	•
	0.3	6	15	56	400	•
	0.3	6	15	56	600	•
DF7-03	0.3	3	15	72	200	•
	0.3	3	15	72	400	•
	0.3	3	15	72	600	•
DF7-06	0.3	3	15	72	200	•
	0.3	3	15	72	400	•
	0.3	3	15	72	600	•
DFP-03	Набор из 12 шт.					•



• upon request

07/10/2013



TLL 03

Профилировщик TurboLap Linear



Характеристика:

- Ход 0.3 мм
- 52,000 об./мин.

Артикул	€
TLL 03	

TLL 07

Профилировщик TurboLap Linear



Характеристика:

- Ход 0.7 мм
- 28,000 об./мин.

Артикул	€
TLL 07	

TLL 12

Профилировщик TurboLap Linear



Характеристика:

- Ход 1.2 мм
- 19,000 об./мин.

Артикул	€
TLL 12	



Профилировщик TurboLap Swing

TLS 03



Характеристика:

- Ход 0.3 мм
- 0.1 мм слева направо, 0.3 мм линейно
- 53,000 ходов в минуту

Артикул	€
TLS 03	

2

Профилировщик TurboLap Swing

TLS 07



Характеристика:

- Ход 0.7 мм
- 0.9 мм слева направо, 0.7 мм линейно
- 18,000 ходов в минуту

Артикул	€
TLS 07	

Профилировщик TurboLap Swing

TLS 12



Характеристика:

- Ход 1.2 мм
- 2.5 мм слева направо, 1.2 мм линейно
- 12,000 ходов в минуту

Артикул	€
TLS 12	



FX-3

Пневмошлифовщик



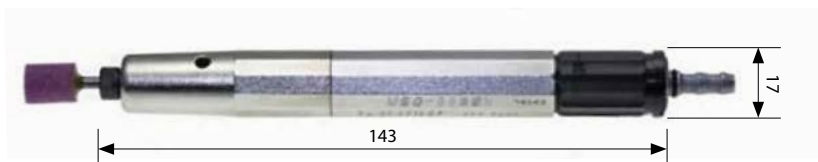
Артикул	€
FX-3	

Характеристика:

- прямой стержневого типа с патроном 3мм.
- 65,000 об./мин.
- потребление воздуха: 90л/мин.
- вес: 78 г

MSG-3BSN

Пневмошлифовщик



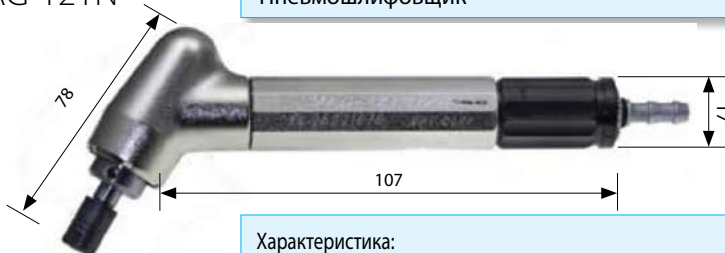
Артикул	€
MSG-3BSN	

Характеристика:

- для высокоточного шлифования и полирования
- Прямой стержневого типа с патроном 3мм.
- 65,000 об./мин.

MAG-121N

Пневмошлифовщик



Артикул	€
MAG-121N	

Характеристика:

- для высокоточного шлифования и полирования
- Угловой пневмошлифовщик 120° с патроном 3мм.
- 52,500 об./мин.



Пневмошлифовщик

MAG-122N



Характеристика:

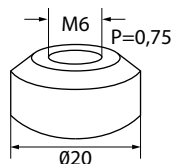
- для шлифования и полирования поверхности
- Угловой пневмошлифовщик 120
- 35,000 об /мин.

Артикул	€
MAG-122N	

Чашеобразный шлифовальный круг (24 шт.)

MAG523...

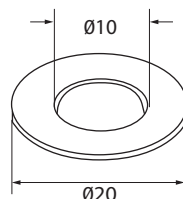
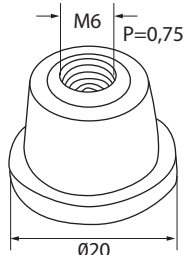
Артикул	Зерно	€
MAG5231	Ø20 #60	•
MAG5232	Ø20 #100	•
MAG5233	Ø20 #150	•



Soft Lap (40 шт.+ 1 резиновый держатель диска)

MAG526...

Артикул	Зерно/цвет	€
MAG5261	Ø20 #240	•
MAG5262	Ø20 #320	•
MAG5263	Ø20 #400	•
MAG5264	Ø20 #600	•
MAG5265	Ø20 #800	•
MAG5266	Ø20 #1000	•
MAG5267	Ø20 #1500	•



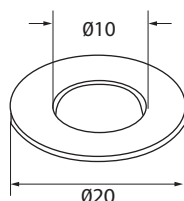
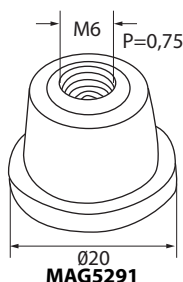


MAG524...

Система Pol-per System и резиновый держатель диска



Артикул	Зерно	€
MAG5241	Ø20 #60	•
MAG5242	Ø20 #100	•
MAG5243	Ø20 #150	•
MAG5244	Ø20 #240	•
MAG5245	Ø20 #400	•
MAG5246	Ø20 #600	•



Артикул	€
MAG5291	•

MAG-093N

Пневмошлифовщик



Артикул	€
MAG-093N	

Характеристика:

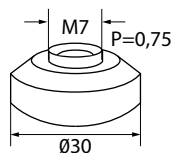
- для шлифования и полирования поверхности
- Угловой пневмошлифовщик 90° с патроном 3мм.
- 23,500 об./мин.



Чашеобразный шлифовальный круг (24 шт.)

MAG533...

Артикул	Зерно	€
MAG5331	Ø30 #60	
MAG5332	Ø30 #100	
MAG5333	Ø30 #150	



Pol-per System и резиновый держатель диска

MAG534...

Артикул	Зерно	€
MAG5341	Ø30 #60	

130 pcs



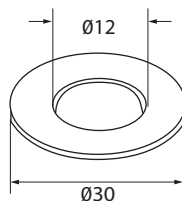
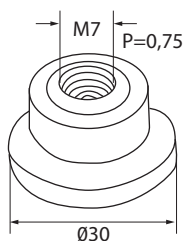
Артикул	Зерно	€
MAG5342	Ø30 #100	.

140 шт.



Артикул	Зерно	€
MAG5343	Ø30 #150	.
MAG5344	Ø30 #240	.
MAG5345	Ø30 #400	.
MAG5346	Ø30 #600	.

150 шт+ 1 резиновый держатель диска



MAG5391

Артикул	€
MAG5391	.

10 шт.



MAG-123N

Пневмошлифовщик



Характеристика:

- для шлифования и полирования поверхности
- Угловой пневмошлифовщик 120°
- 23,500 об./мин.

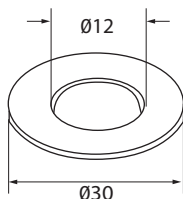
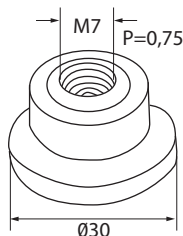
Артикул	€
MAG-123N	.

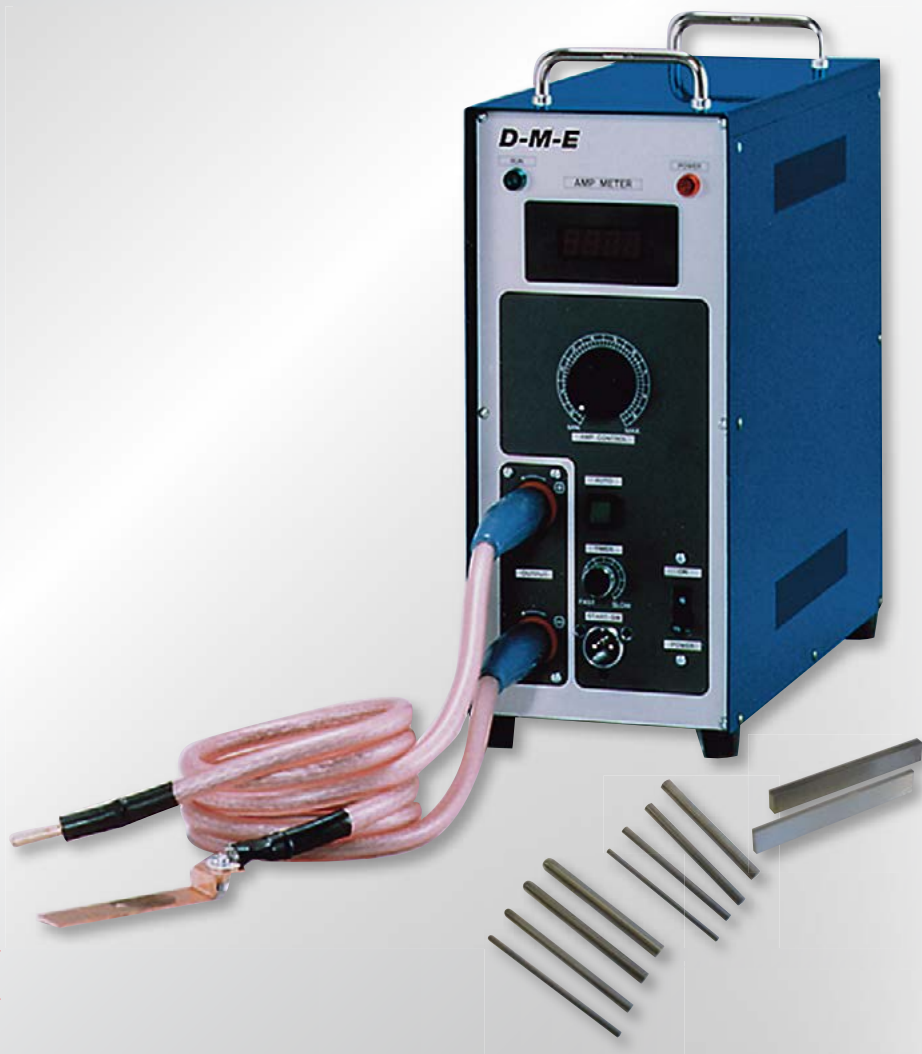
MAG536...

Soft Lap (25 шт.+ 1 резиновый держатель диска)



Артикул	Зерно	€
MAG5361	030 #240	.
MAG5362	030 #320	.
MAG5363	030 #400	.
MAG5364	030 #600	.
MAG5365	030 #800	.
MAG5366	030 #1000	.
MAG5367	030 #1500	.





• upon request

07/10/2013

Информация

Microtec MT 1500 S, MT 2500

Рис. 1

1 = магнит

2 = электрод

3 = держатель электрода

4 = металлическая пудра



Рис. 2



Рис. 3



В 1990 году импульсно-дуговая сварка была впервые применена при ремонте в отрасли производства пресс-форм и с тех пор доказала свою эффективность в широком круге применений. Высококачественный ремонт мелких деталей формы впервые стал реальностью благодаря этой технологии микросварки, которая не имеет побочных эффектов, присущих обычным способам сварки. Срок службы компонента формы после ремонта значительно продлевается, обеспечивается постоянно высокое качество продукции и бесперебойная работа. Затраты на ремонт могут быть снижены на 85% благодаря применению специальных порошков сплавов, которые разработаны для всех основных марок типов стали. Генератор и самая современная управляющая электроника обеспечивают стабильность сварочного процесса даже в сложных условиях работы.

Сварочный процесс

При помощи поворотного электрода и металлического порошка полосы листового металла свариваются электрическими импульсами ровным контуром (Рис.1). Применение порошковых материалов стало возможным благодаря магнитному электроду - порошок распределяется радиально вдоль электрода. Металлические порошки (Рис 2), полосы листового металла (Рис.3) и другие материалы, содержащие легирующие элементы материала свариваемой основы, кратковременно расплавляются и связываются с металлом основы посредством систематически подаваемых и управляемых импульсов энергии. В результате получается чистый ровный сварной шов (Рис.4 и 5), который можно улучшить, настраивая различные параметры на блоке управления (например, частоту электрических импульсов, выходной ток и т.д.). Для осуществления такой сварки не требуется специальное обучение.



Microtec MT 1500 S, MT 2500

Информация

Рис. 4

Области применения

Формы для литья под давлением пластмасс и резины, выдувные формы, кокили, пресс-формы для прямого прессования, штампы.

Преимущества процесса микросварки

- отремонтированные участки можно обрабатывать вручную или при помощи станка.
- исключение повреждения металла основы или деформаций вследствие термического воздействия.
- отсутствие раковин по краям зоны сварки.
- исключение образования газовых пузырей или пор благодаря незначительному надавливанию на сварочный электрод.
- металлический порошок без труда и с точностью переносится на деталь.
- простое полирование сваренных участков до получения глянцевой поверхности.
- подходит для ремонта всех видов повреждений формы
- быстрая и простая работа с блоком управления
- нет необходимости во вспомогательных сварочных компонентах, таких как защитный газ
- отсутствие вредных паров при сварке

Применения

- повреждения на стыках деталей, в отверстиях для шпилек, на режущих кромках и т.д.
- устранение газовых пузырей, раковин и пор, образующихся после электродуговой сварки
- ремонт кареток, выталкивателей, пальцев подачи стержней, плоских стержней и покрытие относительно больших участков полосками листового металла

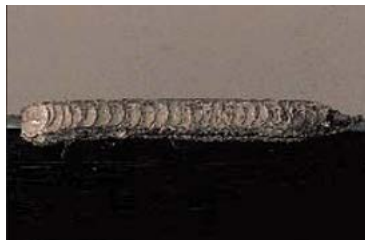


Рис. 5



2



Информация

Microtec MT 1500 S, MT 2500



- устранение брака обработки, вызванного фрезерованием, EDM-обработкой, электроэрозионной вырезкой и т.д.
- после внесения изменений в конструкцию, модификации, изготовления прототипов форм и т.д.

Сварочные материалы

Доступны более 20 различных сварочных материалов, например, металлический порошок, полоски листового металла (0.1 - 0.2 мм), а также стальная проволока (Ø 0.2 - 0.4 мм). Сварочные OEM-материалы, в частности, подходят для наплавки стали для литейных форм и высококачественной инструментальной стали.

Тип MT 2500 сочетает в себе два сварочных устройства в одном:

- Функция стандартной сварки для больших и малых участков
- Функция высокоточной сварки для ремонта мелких деталей, требующего аккуратности и точности.

Стандартная функция

- Более эффективно (до 70%) по сравнению с Microtec MT1500 S. Подходит для инструментов от миниатюрных до самых больших.
- Ремонт можно производить даже если форма установлена в формовочной машине.
- Снижение затрат времени на обработку благодаря повышенной эффективности.
- Обработка сварочных листовых металлов толщиной до 0,3 мм и сварочных электродов до 0,5 мм.
- Подходит для непрерывной работы.
- Стабильность электрического разряда гарантирует наивысшее качество сварки.

Функция повышенной точности

- Выходное напряжение находится под постоянным контролем, что делает возможной высокоточную сварку, не повреждая при этом кромки.
- Кратковременные маломощные разряды позволяют осуществлять мелкий ремонт, избегая чрезмерного нагрева и деформирования структуры материала.
- Функция высокоточной сварки подходит для сваривания наконечников шпилек выталкивателя.



Компактный сварочный аппарат

MT 1500 S

Включает:

- Блок управления, сетевая кабель, ножной переключатель, кабель для держателя электродов (1300 мм), кабель заземления (1300 мм) с медной пластиной заземления (2 x 20 x 100 мм)
- Электрододержатель, черный Ø 2, 3, 4 и 5 мм (по 1 каждого)
- Электрододержатель, коричневый Ø 2, 4 мм (по 1 каждого)
- Магнитные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм, Ø 4 x 60 мм (о 1 каждого)
- Стандартные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм (по 1 каждого)
- Стандартные плоские электроды 1,2 x 5 x 35 мм
- Переходник для зажима плоских электродов
- Корпус прибора
- Ножницы для листового металла
- 1 пара защитных рукавиц
- 1 пара защитных очков
- 1 моток липкой ленты
- 1 запасной предохранитель
- Порошковый сварочный флюс (50 г каждого):
MP 66 / N 51 (ок. 63 HRC)
MP 70 / N 80 (ок. 38 - 40 HRC)
- Полосы листового металла (по 10 каждой):
NAK 80 - 0,1 x 5 x 100 мм, ок. 38 - 40 HRC
NTA 1 - 0,1 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV
NTA 2 - 0,2 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV
- Кабели P 501 (+), P 502 (-), PE 10 (удлинительный кабель для + and -)



2

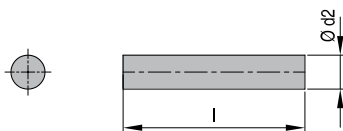
Описание	MT 1500S
Выходное напряжение	700 W
Входное напряжение	230 V, 50 ~ 60 Hz
Зарядное напряжение	600 VA
Система управления	ISCR импульсная система
Продолжительность цикла	0,2 - 0,4 сек.
Выходное напряжение	0 ~ 9 V
Выходной ток	0 ~ 1.100 A
Вес	28 кг
Размеры	165 x 450 x 405 мм

REF	€
MT 1500 S	



E

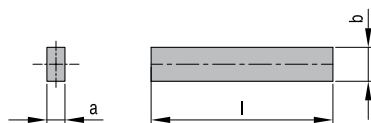
Стандартные электроды



REF	d1	d2	l	€
E 201	-	2	50	
E 202	-	3	50	
E 203	-	4	50	
E 204	-	5	50	

E

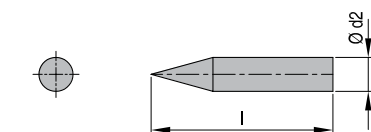
Стандартные электроды



REF	d1	d2	l	€
E 205	1,2	5	35	
E 206	2,2	5	35	

E

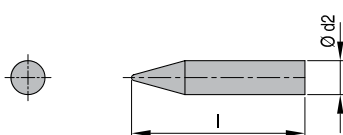
Стандартные электроды



REF	d1	d2	l	€
E-SP 2	-	2	45	

E

Стандартные электроды



REF	d1	d2	l	€
E-SR2	-	2	45	

• upon request

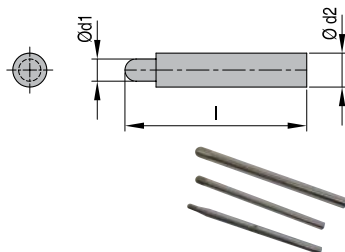
07/10/2013



Магнитные электроды для сварки порошком

EM

REF	d1	d2	l	€
EM-R2	2	3	50	
EM-R3	3	3	50	
EM-R4	4	4	60	
EM-R5	5	5	60	

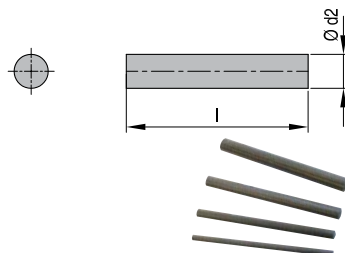


2

Магнитные электроды для сварки порошком

EM

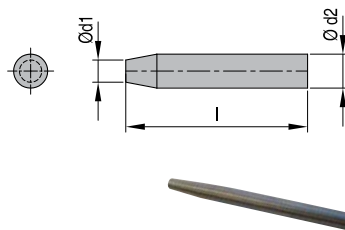
REF	d1	d2	l	€
EM 210	-	2	50	
EM 211	-	3	50	
EM 212	-	4	50	
EM 213	-	5	50	



Магнитные электроды для сварки порошком

EM

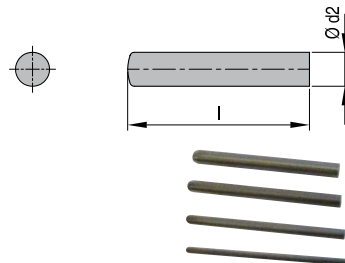
REF	d1	d2	l	€
EM-T4	1,5	4	50	
EM-T5	2,5	5	50	



Стандартные электроды

E

REF	d1	d2	l	€
E-R22	-	2	50	
E-R33	-	3	50	
E-R44	-	4	50	
E-R55	-	5	50	





MTD ...

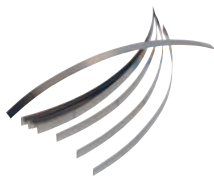
Сварочный материал - проволока



Артикул	Обозначение	Ø	Твердость	для типов стали	€
MTD 1	S 2	0,2	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм	
MTD 2	S 3	0,3	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм	
MTD 3	S4	0,4	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм	
MTD 4	S5	0,5	90 HRB	Все марки стали для пресс-форм	

MTB ...

Сварочный материал - листы



Артикул	Обозначение	Разм.	Твердость	для типов стали	€
MTB 1	NT 6	0,2 x 5 x 100 мм	30 HRC	Все марки стали для пресс-форм	
MTB 2	NTA 1	0,1 x 30 x 70 мм	135 HV		
MTB 3	NTA 2	0,2 x 30 x 70 мм	135 HV		
MTB 4	NS 1	0,1 x 30 x 70 мм	90 HRB		
MTB 5	NS 2	0,2 x 30 x 70 мм	90 HRB		
MTB 6	NAK 80	0,1 x 5 x 100 мм	38-40 HRC	сталь, обработанная с предварительным разогревом	
MTB 7	NAK 80	0,2 x 5 x 100 мм	38-40 HRC		
MTB 8	HPM 2	0,1 x 5 x 100 мм	30-35 HRC	1.2311	
MTB 9	HPM 2	0,2 x 5 x 100 мм	30-35 HRC		
MTB 10	NAK 55	0,1 x 5 x 100 мм	38-41 HRC	сталь, обработанная с предварительным разогревом	
MTB 11	NAK 55	0,2 x 5 x 100 мм	38-41 HRC		
MTB 12		0,1 x 50 x 70 мм	45-48 HRC	Все марки стали для пресс-форм	
MTB 13		0,2 x 50 x 70 мм	45-48 HRC		
MTB 14		0,2 x 5 x 100 мм	40-42 HRC	Stavax	



Электрододержатель / Переходник

Н / А



АТИ- КУЛ	€	для электродов		АТИ- КУЛ	€	для электродов
H-303	•	EM-R4, EM212, EM-T4, E-R44, E-203	ø 15 мм	A-403		E-205
H-304	•	EM-R5, EM213, EM-T5, E-R55, E-204	ø 15 мм	A-404		E-206
H-306	•	EM-210, E-R22, E-201, E-SP2, E-SR2	ø 12 мм			
H-307	•	EM-R2, EM-R3, EM211, E-R33, E-202	ø 12 мм			

Сварочный материал - порошок

МТР ...



АТИКУЛ	Обозначение	Твердость	для типов стали	€
МТР 1	N 90	16-20 HRC	Все марки стали для пресс-форм (особ. Ni-сплавы)	
МТР 2	N 51	63 HRC	1.3343, все марки стали для пресс-форм	
МТР 3	N 11	50 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом	
МТР 4	N 61	51 HRC	1.2343, 1.2344	
МТР 5	N 70	50-55 HRC	Все марки стали для пресс-форм	
МТР 6	N 80	38-40 HRC	1.2711	
МТР 7	N 55	34-41 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом	
МТР 8	N 39	50-52 HRC	Stavax	
МТР 9	SP 80	38-40 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом	
МТР 10	SP 55	38-41 HRC	Сталь, обработанная с предварительным разогревом	
МТР 11	N 5	54-56 HRC	1.2162, все марки стали для пресс-форм	
МТР 12	N 6	38-45 HRC	1.2343, 1.2344	
МТР 13	N 14	30 HRC	1.2311, 1.2312	
МТР 14	N 15	30-35 HRC	1.2764	
МТР 15	N16	30-35 HRC	1.2767	

Жидкость для приготовления пасты

МТА 1

АТИКУЛ	Обозначение	€
МТА 1	0,5 ccm	

70 - www.dmeeu.com