

# Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные диски

7





• upon request

07/10/2013



## Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные диски

Закрепленные наконечники .....	2
Алмазные шлифовальные наконечники .....	7
Шлифовальные диски .....	15
Шлифовальные стержни .....	19
Шлифовальные насадки, ленты, диски и держатели .....	24



— SCHL 1400 ... —

Закрепленные наконечники (оранжевые)



Характеристика:

- Материал: ЕКWbr
- Vmax 55.000 мин<sup>-1</sup>
- Незакаленные марки стали, конструкционная сталь, закаленная сталь, низколегированная сталь

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Хвостовик I		€	Форма
SCHL 1400 2 5	2	5	3	30	20		
SCHL 1400 3 6	3	6	3	30	20		
SCHL 1400 4 8	4	8	3	30	20		
SCHL 1400 5 10	5	10	3	30	20		
SCHL 1400 6 10	6	10	3	30	20		
SCHL 1400 8 10	8	10	3	30	20		
SCHL 1400 10 10	10	10	3	30	20		
SCHL 1400 10 13	10	13	3	30	20		
SCHL 1400 13 13	13	13	3	30	20		
SCHL 1400 16 16	16	16	3	30	20		
SCHL 1400 16 4	16	4	3	30	20		
SCHL 1400 20 6	20	6	3	30	20		
SCHL 1400 Ø 6	Ø 6	-	3	30	20		
SCHL 1400 Ø 8	Ø 8	-	3	30	20		
SCHL 1400 Ø 10	Ø 10	-	3	30	20		
SCHL 1400 Ø 13	Ø 13	-	3	30	20		



Закрепленные наконечники (розовые)

SCHL 1410 ...

Характеристика:

- Материал: EKR
- Vmax 55.000 мин<sup>-1</sup>
- Закаленная сталь, легированная сталь, чугун, ковкий чугун, литая сталь



Артикул	Ø голов-ки	Длина головки	Ø хво-стовика	Хвостовик l		€	Форма
SCHL 1410 2 5	2	5	3	30	20		
SCHL 1410 3 6	3	6	3	30	20		
SCHL 1410 4 8	4	8	3	30	20		
SCHL 1410 5 10	5	10	3	30	20		
SCHL 1410 6 10	6	10	3	30	20		
SCHL 1410 8 10	8	10	3	30	20		
SCHL 1410 10 10	10	10	3	30	20		
SCHL 1410 10 13	10	13	3	30	20		
SCHL 1410 13 13	13	13	3	30	20		
SCHL 1410 16 16	16	16	3	30	20		
SCHL 1410 13 3	13	3	3	30	20		
SCHL 1410 16 4	16	4	3	30	20		
SCHL 1410 20 6	20	6	3	30	20		
SCHL 1410 Ø 6	Ø 6	-	3	30	20		
SCHL 1410 Ø 8	Ø 8	-	3	30	20		
SCHL 1410 Ø 10	Ø 10	-	3	30	20		
SCHL 1410 Ø 13	Ø 13	-	3	30	20		



— SCHL 1430 ... —

Закрепленные наконечники (темно-красные)



Характеристика:

- Материал: EKD, пропитка смолой
- $V_{max}$  55.000 мин<sup>-1</sup>
- Прошедшие термообработку, высоколегированные и жаростойкие марки стали

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Хвостовик l		€	Форма
SCHL 1430 2 5	2	5	3	30	20		
SCHL 1430 3 6	3	6	3	30	20		
SCHL 1430 4 8	4	8	3	30	20		
SCHL 1430 5 10	5	10	3	30	20		
SCHL 1430 6 10	6	10	3	30	20		
SCHL 1430 8 10	8	10	3	30	20		
SCHL 1430 10 10	10	10	3	30	20		
SCHL 1430 10 13	10	13	3	30	20		

— SCHL 1440 ... —

Закрепленные наконечники (зеленые)



Характеристика:

- Материал: SIC
- $V_{max}$  55.000 мин<sup>-1</sup>
- Твердые сплавы, высоколегированная сталь, стекло, керамика, отбеленный чугун

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Хвостовик l		€	Форма
SCHL 1440 3 6	3	6	3	30	20		
SCHL 1440 4 8	4	8	3	30	20		
SCHL 1440 5 10	5	10	3	30	20		
SCHL 1440 6 10	6	10	3	30	20		
SCHL 1440 8 10	8	10	3	30	20		
SCHL 1440 10 10	10	10	3	30	20		

• upon request

07/10/2013



Правильный камень

RU 13 ...

Характеристика:

- Мат. : SiC
- А = мелкозернистые
- В = крупнозернистые



АРТИКУЛ	Размеры	стандарт качества		Общая длина
		А	В	
<b>RU 1380 А</b>	15 x 25			50
<b>RU 1380 В</b>	15 x 25			50
<b>RU 1390 А</b>	15 x 30			100
<b>RU 1390 В</b>	15 x 30			100



## Информация

### Шлифовальные наконечники под заказ

Гальванизированные алмазные и борнитридные шлифовальные наконечники под заказ

Если вам необходимы алмазные или борнитридные шлифовальные наконечники таких, форм, которые не представлены в каталоге, мы все равно можем вам помочь. Для этого имеется специальный ассортимент изделий „Наконечники под заказ“.

Все наконечники, изготавливаемые по индивидуальному заказу, гальванизируются. Шлифующее зерно на основе вдавливается в матрицу из твердого никеля. Такой способ позволяет получить шлифовальный диск или наконечник практически любой конфигурации. Основы можно отправить нам или же мы изготовим их сами. Для изготовления основы рекомендуется использовать нехромированные, нелегированные или низколегированные марки стали. В этом случае достигается наиболее эффективное срачивание никелевой матрицы и основы. Кроме этого, при изготовлении основ необходимо строго выдерживать все размеры, соответствующие необходимому размеру зерна и толщине его слоя.

Выбор размера зерна зависит от того, какого качества должна быть обработка, а также от характеристик обрабатываемого материала. Мы рекомендуем размер зерна 126, как наиболее часто используемый для обработки металлов, а размер > 426 уже не подходит для металлов. Для обработки пластика и подобных материалов используется зерно размером от 126 до 851.

Применение алмазного или борнитридного покрытия зависит от использования различных типов зерна: алмазное зерно подходит для всех типов карбида вольфрама, керамических материалов, стекла, ферритов, полупроводниковых материалов, ферротитана, литейного чугуна, графитопласта, резины, терморезистивных пластмасс.

Борнитридное зерно подходит для всех основных марок стали, особенно для закаленной и упрочненной стали.

Определяющим параметром для продления срока службы шлифовального инструмента и обрабатываемого материала является глубина утапливания зерна. При заказе расчета или изготовления индивидуальных изделий указывайте материал, который будет обрабатываться.

Мы с радостью готовы помочь в подборе необходимого размера зерна и конструкции инструмента. Просим обращаться к нам по любым вопросам.



Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

DA 20 ...

Характеристика:

- Материал хвостовика:
- ≤ DA 20 / 3,0: Твердый сплав
- > DA 20 / 3,0: Сталь



АРТИКУЛ	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Хвостовик l		* Зерно					
						D64	D76	D91	D107	D126	D181
DA 20 1,0 *	1,0	4	3	40	1						
DA 20 1,5 *	1,5	4	3	40	1						
DA 20 2,0 *	2,0	5	3	40	1						
DA 20 2,5 *	2,5	5	3	40	1						
DA 20 3,0 *	3,0	5	3	40	1						
DA 20 3,5 *	3,5	5	3	40	1						
DA 20 4,0 *	4,0	5	3	40	1						
DA 20 4,5 *	4,5	5	3	40	1						
DA 20 5,0 *	5,0	6	3	40	1						
DA 20 6,0 *	6,0	7	3	40	1						
DA 20 7,0 *	7,0	10	6	60	1						
DA 20 8,0 *	8,0	9	6	60	1						
DA 20 9,0 *	9,0	10	6	60	1						
DA 20 10,0 *	10,0	10	6	60	1						
DA 20 12,0 *	12,0	15	6	60	1						
DA 20 15,0 *	15,0	15	6	60	1						

Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

DA 40 ...

Характеристика:

- Материал хвостовика: сталь



АРТИКУЛ	Ø головки	Ø хвостовика	Хвостовик l		* Зерно						
					D64	D76	D91	D107	D126	D181	
DA 40 1,0 *	1,0	3	40	1						•	•
DA 40 1,5 *	1,5	3	40	1							
DA 40 2,0 *	2,0	3	40	1							
DA 40 3,0 *	3,0	3	40	1							
DA 40 4,0 *	4,0	3	40	1							
DA 40 5,0 *	5,0	3	40	1							
DA 40 6,0 *	6,0	3	40	1							
DA 40 8,0 *	8,0	6	60	1						•	
DA 40 10,0 *	10,0	6	60	1							
DA 40 12,0 *	12,0	6	60	1						•	



DT ... HP - DB ... HP — Diprol, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

АРТИКУЛ	Ø голов- ки D	Длина головки T	Ø хво- стовика	Общая длина L	Зерно		€	Форма
DT 86 HP	1,4	7	2,35	46	D 107	1		
DB 304 HP	1,7	5	2,35	46	D 151	1	•	
DB 305 HP	1,9	5	2,35	46	D 151	1	•	
DT 114 HP	2,2	7	2,35	46	D 151	1		
DT 100 HP	2,5	7	2,35	46	D 151	1		
DT 107 HP	2,6	3	2,35	46	D 151	1		
DT 116 HP	5,9	6	2,35	46	D 151	1		
DB 1-2/0 HP	0,8	-	2,35	46	D 107	1	•	
DB 102 HP	1,3	-	2,35	46	D 107	1		
DB 104 HP	1,7	-	2,35	46	D 151	1	•	
DB 105 HP	1,9	-	2,35	46	D 151	1		
DB 108 HP	2,5	-	2,35	46	D 151	1		
DT 101 HP	3,0	-	2,35	45,2	D 151	1		
DT 119 HP	4,1	-	2,35	42,7	D 151	1		
DT 141 HP	4,9	-	2,35	45	D 126	1	•	
DT 143 HP	6,0	-	2,35	45	D 126	1	•	
DT 140 HP	4,9	-	2,35	45	D 126	1	•	
DT 142 HP	6,0	-	2,35	45	D 126	1		
DB 902A HP	1,3 R = 18	4	2,35	46	D 151	1	•	
DT 95B HP	1,6 R = 45	7,5	2,35	46	D 151	1		
DT 509 HP	1,6 R = 45	10	2,35	46	D 151	1	•	
DT 117 HP	2,4 R = 30	7,5	2,35	46	D 151	1		
DT 510 HP	2,4 R = 30	10	2,35	46	D 151	1		
DT 94 HP	3,1 α = 31°	4,8	2,35	44	D 151	1		
DT 103 HP	4,3 α = 80°	2,7	2,35	41,6	D 151	1		
DT 93 HP	5,1 α = 27°	9,5	2,35	48,4	D 151	1		
DT 236 HP	7,3 α = 30°	6	2,35	45,6	D 151	1	•	

• upon request

07/10/2013



Diprofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные — DT ... HP - DB ... HP

Артикул	Ø головки D	Длина головки T	Ø хво- стовика	Общая длина L	Зерно		€	Форма
<b>DB 702 HP</b>	1,3 d = 0,7 $\alpha = 2^\circ$	9	2,35	46	D 151	1	•	
<b>DB 704 HP</b>	1,6 d = 0,8 $\alpha = 2,5^\circ$	9	2,35	46	D 151	1	•	
<b>DB 706 HP</b>	1,9 d = 1,1 $\alpha = 2,5^\circ$	9	2,35	46	D 151	1	•	
<b>DB 502 HP</b>	1,3 d = 0,7 $\alpha = 3,5^\circ$	5	2,35	46	D 151	1	•	
<b>DT 108 HP</b>	2,6 d = 1,5 $\alpha = 12^\circ$	2,9	2,35	46	D 151	1		
<b>DT 113 HP</b>	2,6 d = 1,75 $\alpha = 3,5^\circ$	7	2,35	46	D 151	1		
<b>DT 111 HP</b>	4,2	1,5	2,35	40,3	D 151	1		
<b>DT 129P HP</b>	6,3	0,5	2,35	40	D 151	1		
<b>DT 105P HP</b>	6,4	0,9	2,35	40	D 151	1		
<b>DT 11A HP</b>	5,8 R = 1	2,3	2,35	45,5	D 151	1		
<b>DT 531 HP</b>	9,8 R = 1,5	3,4	2,35	41,3	D 151	1		
<b>DT 112 HP</b>	4,1 $\alpha = 60^\circ$	1,5	2,35	40,3	D 151	1		
<b>DT 102 HP</b>	5,8 $\alpha = 13^\circ$	1,3	2,35	40,2	D 151	1		
<b>DT 109 HP</b>	9,3 $\alpha = 16^\circ$	1,3	2,35	40,2	D 151	1		



D ... H3

Dipofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

Артикул	Ø головки D	Длина головки T	Ø хво- стовика	Общая длина L	Зерно		€	Форма
<b>D 0308L H3</b>	0,8	4,0	3	46 B = 7	D 107	1		
<b>D 0310L H3</b>	1,0	4,0	3	46 B = 8	D 107	1		
<b>D 0315L H3</b>	1,5	4,0	3	46 B = 10	D 107	1		
<b>D 0320L H3</b>	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 151	1		
<b>D 0320L H3 D64</b>	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 64	1		
<b>D 0325L H3</b>	2,5	5,0	3	46 B = 19	D 151	1		
<b>D 1325 H3</b>	2,5	7,0	3	46 B = 19	D 151	1		
<b>D 0330L H3</b>	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 151	1		
<b>D 0330L H3 D64</b>	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 64	1		
<b>D 0335L H3</b>	3,5	5,0	3	44	D 151	1		
<b>D 0340L H3</b>	4,0	5,0	3	44	D 151	1		
<b>D 0345L H3</b>	4,5	5,0	3	44	D 151	1		
<b>D 0350L H3</b>	5,0	6,0	3	45	D 151	1		
<b>D 0352 H3</b>	5,5	6,0	3	45	D 151	1		
<b>D 0354 H3</b>	6,0	6,0	3	45	D 151	1		
<b>D 1354 H3</b>	6,0	10,0	3	49	D 151	1		
<b>D 6258 H3</b>	7,0 d = 4,5 R = 10	10,0	3	49	D 151	1		
<b>D 6054 H3</b>	6,0 R = 3	10,0	3	49	D 151	1		
<b>D 0116 H3</b>	1,7	-	3	46	D 151	1		
<b>D 0116 H3 D64</b>	1,7	-	3	46	D 64	1		
<b>D 0120 H3</b>	2,1	-	3	46	D 151	1		
<b>D 0124 H3</b>	2,5	-	3	46	D 151	1		
<b>D 0130 H3</b>	3,0	-	3	46	D 151	1		
<b>D 0130 H3 D64</b>	3,0	-	3	46	D 64	1		
<b>D 0140 H3</b>	4,1	-	3	46	D 151	1		
<b>D 0150 H3</b>	5,0	-	3	46	D 151	1		
<b>D 0154 H3</b>	6,0	-	3	46	D 151	1		



Diprolif, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

D ... H3

АРТИКУЛ	Ø головки D	Длина головки T	Ø хво- стовика	Общая длина L	Зерно		€	Форма
<b>D 0916 H3</b>	1,6 R = 45	7,5	3	46	D 151	1		
<b>D 0916L H3</b>	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0916L H3 D64</b>	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 64	1		
<b>D 0924 H3</b>	2,4 R = 30	7,5	3	46	D 151	1		
<b>D 0924L H3</b>	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0924L H3 D64</b>	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 64	1		
<b>D 5830 H3</b>	3,1 a = 30°	5,0	3	46	D 151	1		
<b>D 5830 H3 D64</b>	3,1 a = 30°	5,0	3	46	D 64	1		
<b>D 5562 H3</b>	8,0 a = 90°	3,9	3	43,2	D 151	1		
<b>D 5662 H3</b>	8,0 a = 60°	6,6	3	45,9	D 151	1		
<b>D 0712 H3</b>	1,3 d = 0,7 a = 4°	9,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0716 H3</b>	1,6 d = 0,8 a = 5°	9,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0720 H3</b>	1,9 d = 1,1 a = 5°	9,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0720 H3 D64</b>	1,9 d = 1,1 a = 5°	9,0	3	46	D 64	1		
<b>D 0516L H3</b>	1,6 d = 0,9 a = 4°	10,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0521L H3</b>	2,1 d = 1,4 a = 4°	10,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0521L H3 D64</b>	2,1 d = 1,4 a = 4°	10,0	3	46	D 64	1		
<b>D 0526 H3</b>	2,6 d = 1,75 a = 4°	3,0	3	46	D 151	1		
<b>D 5858 H3</b>	7,0 d = 2,0 a = 30°	10,0	3	49	D 151	1		
<b>D 5756 H3</b>	8,0 d = 1,4 a = 45°	8,5	3	47,5	D 151	1		

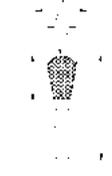
7





D ... H3

Dipofil, алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

Артикул	Ø головки D	Длина головки Т	Ø хво- сто- вика	Общая длина L	Зерно		€	Форма
<b>D 0954 H3</b>	6,0 R = 17	10,0	3	49	D 151	1		
<b>D 0224 H3</b>	2,4 d = 1,5 a = 20°	3,0	3	46	D 151	1		
<b>D 0224 H3 D64</b>	2,4 d = 1,5 a = 20°	3,0	3	46	D 64	1		
<b>D 5456 H3</b>	6,5 d = 3,5 a = 15°	10,0	3	49	D 151	1		
<b>D 5062 H3</b>	8,0 d = 3,0 a = 90°	2,15	3	42	D 151	1		
<b>D 6154 H3</b>	6,0 d = 3,5 a = 20° R = 3	10,0	3	49	D 151	1		
<b>D 1525 H3</b>	7,3	0,8	3	40	D 151	1		



Боразоновые шлифовальные наконечники

BS 150 ...

Характеристика:

- Хвостовик закалён, вытянут и отшлифован.
- Точность хода: 4 µm
- Vmax: 55.000 мин<sup>-1</sup>



Артикул	Общая длина	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика		*Зерно	
						D64	D151
BS 150 0,8 4 55 *	0,8	4	3	1			
BS 150 1,0 4 55 *	1,0	4	3	1			
BS 150 1,3 4 55 *	1,3	4	3	1			
BS 150 1,5 4 55 *	1,5	4	3	1			
BS 150 1,8 4 55 *	1,8	4	3	1			
BS 150 2,0 4 55 *	2,0	4	3	1			
BS 150 2,5 4 55 *	2,5	4	3	1			
BS 150 3,5 5 55 *	3,0	5	3	1			
BS 150 3,0 4 90 *	3,0	4	6	1			
BS 150 3,5 5 55 *	3,5	5	3	1			
BS 150 4,0 5 55 *	4,0	5	3	1			
BS 150 4,0 5 90 *	4,0	5	6	1	.	.	
BS 150 5,0 5 55 *	4,0	5	3	1			
BS 150 5,0 5 90 *	5,0	5	6	1			
BS 150 6,0 7 75 *	6,0	7	6	1			
BS 150 6,0 7 90 *	6,0	7	6	1			
BS 150 8,0 8 75 *	8,0	8	6	1			
BS 150 10,0 10 90 *	10,0	10	6	1			
BS 150 12,0 10 90 *	12,0	10	10	1		.	
BS 150 15,0 10 90 *	15,0	10	10	1			



DS 150 ...

Алмазные шлифовальные наконечники



Характеристика:

- Хвостовик закалён, вытянут и отшлифован.
- Точность хода: 4 мкм
- Vmax: 40.000 мин<sup>-1</sup>

Артикул	Общая длина	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика		*Зерно	
						D91	D151
DS 150 0,8 4 55 *	0,8	4	3	1			
DS 150 1,0 4 55 *	1,0	4	3	1			
DS 150 1,3 4 55 *	1,3	4	3	1			
DS 150 1,5 4 55 *	1,5	4	3	1			
DS 150 1,8 4 55 *	1,8	4	3	1			
DS 150 2,0 4 55 *	2,0	4	3	1			
DS 150 2,5 4 55 *	2,5	4	3	1			
DS 150 3,0 5 55 *	3,0	5	3	1			
DS 150 3,0 4 90 *	3,0	4	6	1		•	
DS 150 3,5 5 55 *	3,5	5	3	1			
DS 150 4,0 5 55 *	4,0	5	3	1			
DS 150 4,0 5 90 *	4,0	5	6	1			
DS 150 4,0 5 90 *	4,0	5	6	1			
DS 150 5,0 5 90 *	5,0	5	6	1		•	
DS 150 6,0 7 75 *	6,0	7	6	1			
DS 150 6,0 7 90 *	6,0	7	6	1		•	
DS 150 8,0 8 75 *	8,0	8	6	1			
DS 150 10,0 10 90 *	10,0	10	6	1			
DS 150 12,0 10 90 *	12,0	10	10	1			
DS 150 15,0 10 90 *	15,0	10	10	1			

S ... 20

Керамические диски, гибкие



Характеристика:

- Сетка: 600 коричневая, 800 голубая, 1000 белая, 1200 красная

Артикул	Ø диска	Толщина диска	Расточка-Ø		Зерно			
					600	800	1000	1200
SPH 20	22	0,6	1,6	1				
SBH 20	22	0,6	1,6	1				
SWH 20	22	0,5	1,6	1				
SRH 20	22	0,4	1,6	1				



Мандрель для керамических дисков

SM 001

Характеристика:

- Ø хвостовика: 3 мм
- Общая длина: 50 мм



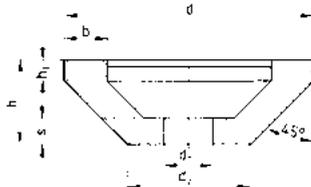
REF	€
<b>SM 001</b>	<b>8,53</b>

Алмазные шлифовальные круги, форма А

DT 12

Характеристика:

- Гальванизированные = 1  
Vmax: 7.000 мин<sup>-1</sup> (влажное и сухое шлифование)
- На бакелитовой основе = 2  
Vmax: 7.000 мин<sup>-1</sup> (влажное шлифование)  
Vmax: 7.000 мин<sup>-1</sup> (сухое шлифование)
- На металлической связке = 3  
Vmax: 7.000 мин<sup>-1</sup> (влажное и сухое шлифование)

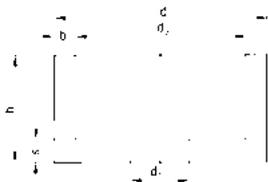


АР-ТИ-КУЛ	Связка	d	d1	d2	ч	h1	b	s		Зерно	
										D 91	D 126
<b>DT 12 1</b>	1	100	20	56	23	-	10	10	1		
<b>DT 12 2</b>	2	100	20	56	23	2	10	10	1		
<b>DT 12 3</b>	3	100	20	56	23	1	10	10	1		



## DT 13

### SiCgr шлифовальные круги, форма D



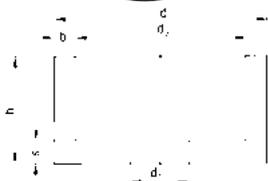
#### Характеристика:

- Специально для шлифования твердых сплавов
- $V_{max}$ : 30.000 мин<sup>-1</sup>
- Состав: 39С 60 KVS

REF	d	d1	d2	h	h1	b	s		€
<b>DT 13</b>	100	20	-	50	-	10	~10	1	

## DT 14

### EKW шлифовальные круги, форма D



#### Характеристика:

- С закаленным краем
- $V_{max}$ : 30.000 мин<sup>-1</sup>
- Состав: 30А 80К 8 V74

REF	d	d1	d2	h	h1	b	s		€
<b>DT 14</b>	100	20	-	50	-	~10	~12.5	1	

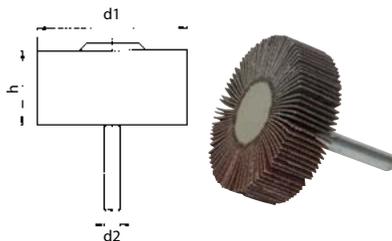


Плоские шлифовальные круги

FS ...

Характеристика:

- Материал: шлифовальная ткань
- $V_{max}$ : 35.000 мин<sup>-1</sup>
- Для обработки: закаленной стали, ковкого чугуна, углеродистой стали, особо мягкой стали, листовой стали, отливок, цветных металлов



АРТИКУЛ	d1	d2	h	n max (min <sup>-1</sup> )		*Зерно			
						80	120	180	240
FS 1010 *	10	3	10	35.000	1				
FS 1510 *	15	3	10	35.000	1				
FS 1515 *	15	3	15	35.000	1				
FS 1520 *	15	3	20	35.000	1				
FS 1525 *	15	3	25	35.000	1				
FS 1530 *	15	3	30	35.000	1				
FS 2003 *	20	3	3	35.000	1				
FS 2005 *	20	3	5	35.000	1				
FS 2010 *	20	3	10	30.000	1				
FS 2015 *	20	3	15	30.000	1				
FS 2020 *	20	3	20	30.000	1				
FS 2025 *	20	3	25	30.000	1				
FS 2030 *	20	3	30	30.000	1				
FS 2503 *	25	3	3	26.000	1				
FS 2505 *	25	3	5	26.000	1				
FS 2510 *	25	3	10	26.000	1				
FS 2515 *	25	3	15	26.000	1				
FS 2520 *	25	3	20	26.000	1				
FS 2525 *	25	3	25	26.000	1				
FS 2530 *	25	3	30	26.000	1				
FS 3005 *	30	3	5	12.000	1				
FS 3010 *	30	3	10	12.000	1				
FS 4010 *	40	3	10	9.000	1				
FS 4015 *	40	3	15	9.000	1				
FS 5010 *	50	6	10	7.000	1				
FS 5015 *	50	6	15	7.000	1				
FS 6015 *	60	6	15	6.000	1				
FS 6020 *	60	6	20	6.000	1				
FS 6030 *	60	6	30	6.000	1				
FS 6040 *	60	6	40	6.000	1				
FS 6050 *	60	6	50	6.000	1				



FSB ...

Шлифовальные круги из нетканого материала



Характеристика:

- Материал: S = карбид кремния  
A = корунд  
Vmax: 8.000 мин<sup>-1</sup>
- Для обработки: Cr-Ni и прочих марок  
нерж. стали, отливок, цветных метал-  
лов
- Сетка:  
A 104 и S 204 = средняя  
A 106 и S 206 = мелкая  
A 107 и S 207 = очень мелкая

АРТИКУЛ	d1	d2	h	Общая длина		*Зерно					
						A 104	A106	A107	S204	S206	S207
<b>FSB 4020</b> *	40	6	20	60	10						
<b>FSB 4030</b> *	40	6	30	70	10						
<b>FSB 5020</b> *	50	6	20	60	10	.					
<b>FSB 5030</b> *	50	6	30	70	10						
<b>FSB 5040</b> *	50	6	40	80	10						
<b>FSB 6030</b> *	60	6	30	70	10						
<b>FSB 6040</b> *	60	6	40	80	10						
<b>FSB 6050</b> *	60	6	50	90	10		.				
<b>FSB 8040</b> *	80	6	40	80	10				.		
<b>FSB 8050</b> *	80	6	50	90	10						



Полировальные/шлифовальные иглы (красные)

PK 1345 ...

**Характеристика:**

- На мягкой резиновой основе - мягкое шлифование, высокое качество чистовой отделки, малое количество опилок
- Vmax: 15.000 мин<sup>-1</sup>



Артикул	Ø голов-ки	Длина голов-ки	Ø хвостови-ка	Об-щая длина	Зерно		€	Форма
PK 1345 Zy 4 8	4	8	3	38	120	20		
PK 1345 Zy 5 10	5	10	3	40	120	20		
PK 1345 Zy 6 10	6	10	3	40	120	20		
PK 1345 Zy 8 10	8	10	3	40	120	20		
PK 1345 Zy 10 10	10	10	3	40	120	20		
PK 1345 Zy 13 13	13	13	3	43	120	20		
PK 1345 Zy 13 16	13	16	3	46	120	20		
PK 1345 Zy 16 16	16	16	3	46	120	20		
PK 1345 Zy 8 16	8	16	6	56	120	20		
PK 1345 Zy 10 20	10	20	6	60	120	20		
PK 1345 Zy 13 20	13	20	6	60	120	20		
PK 1345 Zy 16 20	16	20	6	60	120	20		
PK 1345 Zy 16 32	16	32	6	72	120	20		
PK 1345 Zy 20 20	20	20	6	60	120	20		
PK 1345 Zy 20 32	20	32	6	72	120	20		
PK 1345 Zy 32 32	32	32	6	72	120	20		
PK 1345 Zy 32 10	32	10	6	50	120	20		
PK 1345 Zy 40 10	40	10	6	50	120	20		
PK 1345 Zy 32 16	32	16	6	56	120	20		
PK 1345 Zy 32 20	32	20	6	60	120	20		
PK 1345 Zy 40 20	40	20	6	60	120	20		
PK 1345 Sp 13 20	13	20	6	60	120	20		
PK 1345 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	120	20		
PK 1345 Ku Ø 10	Ø 10	-	3	40	120	20		
PK 1345 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	120	20		
PK 1345 Wr 16 32	16	32	6	72	120	20		
PK 1345 Ke 10 20	10	20	6	60	120	20		

7

• upon request

07/10/2013



## PK 1350 ...

Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)



### Характеристика:

- На мягкой резиновой основе - мягкое шлифование, высокое качество чистой отделки, малое количество опилок
- $V_{max}$ : 15.000 мин<sup>-1</sup>

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		€	Форма
PK 1350 Zy 4 8	4	8	3	38	220	20		
PK 1350 Zy 5 10	5	10	3	40	220	20		
PK 1350 Zy 6 10	6	10	3	40	220	20		
PK 1350 Zy 8 10	8	10	3	40	220	20		
PK 1350 Zy 10 10	10	10	3	40	220	20		
PK 1350 Zy 13 13	13	13	3	43	220	20		
PK 1350 Zy 16 16	16	16	3	46	220	20		
PK 1350 Zy 8 16	8	16	6	56	220	20		
PK 1350 Zy 10 20	10	20	6	60	220	20		
PK 1350 Zy 13 20	13	20	6	60	220	20		
PK 1350 Zy 16 20	16	20	6	60	220	20		
PK 1350 Zy 16 32	16	32	6	72	220	20		
PK 1350 Zy 20 20	20	20	6	60	220	20		
PK 1350 Zy 20 32	20	32	6	72	220	20		
PK 1350 Zy 32 10	32	10	6	50	220	20		
PK 1350 Sp 20 32	20	32	6	60	220	20		
PK 1350 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	220	20		



Полировальные/шлифовальные иглы (зеленые)

PK 1360 ...

### Характеристика:

- На мягкой резиновой основе - мягкое шлифование, высокое качество чистовой отделки, малое количество опилок
- $V_{max} 15.000 \text{ мин}^{-1}$



Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		€	Форма
PK 1360 Zy 4 8	4	8	3	38	280	20		
PK 1360 Zy 5 10	5	10	3	40	280	20		
PK 1360 Zy 6 10	6	10	3	40	280	20		
PK 1360 Zy 8 10	8	10	3	40	280	20		
PK 1360 Zy 10 10	10	10	3	40	280	20		
PK 1360 Zy 13 13	13	13	3	43	280	20		
PK 1360 Zy 16 16	16	16	3	46	280	20		
PK 1360 Zy 8 16	8	16	6	56	280	20		
PK 1360 Zy 10 20	10	20	6	60	280	20		
PK 1360 Zy 13 20	13	20	6	60	280	20		
PK 1360 Zy 16 20	16	20	6	60	280	20		
PK 1360 Zy 20 20	20	20	6	60	280	20		
PK 1360 Zy 20 32	20	32	6	72	280	20		
PK 1360 Zy 32 32	32	32	6	72	280	20		
PK 1360 Zy 32 10	32	10	6	50	280	20	•	
PK 1360 Zy 40 10	40	10	6	50	280	20	•	
PK 1360 Zy 32 16	32	16	6	56	280	20	•	
PK 1360 Zy 32 20	32	20	6	60	280	20	•	
PK 1360 Zy 40 20	40	20	6	60	280	20	•	



PK 1370 ... - PK 1375 ...

Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)



Характеристика:

- На жесткой резиновой основе - шлифование чугуна, закаленных, незакаленных, легированных и нелегированных марок стали.
- $V_{max}$  15.000 мин<sup>-1</sup>

Артикул	Ø головки	Длина головки	Ø хвостовика	Общая длина	Зерно		€	Форма
PK 1370 Zy 4 8	4	8	3	38	100	20		
PK 1370 Zy 5 10	5	10	3	40	100	20		
PK 1370 Zy 6 10	6	10	3	40	100	20		
PK 1370 Zy 8 10	8	10	3	40	100	20		
PK 1370 Zy 8 16	8	16	6	56	100	20		
PK 1370 Zy 10 10	10	10	3	40	100	20		
PK 1370 Zy 10 13	10	13	3	43	100	20		
PK 1370 Zy 10 16	10	16	3	46	100	20		
PK 1370 Zy 10 20	10	20	6	60	100	20		
PK 1370 Zy 13 13	13	13	3	43	100	20		
PK 1370 Zy 13 16	13	16	3	46	100	20		
PK 1370 Zy 13 20	13	20	6	60	100	20		
PK 1370 Zy 16 16	16	16	3	46	100	20		
PK 1370 Zy 16 20	16	20	6	60	100	20		
PK 1370 Zy 16 32	16	32	6	72	100	20		
PK 1370 Zy 20 20	20	20	6	60	100	20		
PK 1370 Zy 20 32	20	32	6	60	100	20		
PK 1370 Zy 13 3	13	3	3	33	100	20		
PK 1370 Zy 16 4	16	4	3	34	100	20		
PK 1370 Zy 20 6	20	6	6	72	100	20	•	
PK 1370 Zy 32 10	32	10	3	36	100	20		
PK 1370 Ks 16 32	16	32	6	72	100	20		
PK 1370 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	100	20		
PK 1370 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	100	20		
PK 1370 Ke 20 32	20	32	6	72	100	20		
PK 1375	Комплект: включает все 13 отдельных элементов стандарта PK 1370 с хвостовиком Ø = 3 мм.							

• upon request

07/10/2013



Полировальные/шлифовальные иглы (светло-серые)

PK 1380 ...

Характеристика:

- Шлифование алюминия, алюминиевых сплавов, цветных металлов, низко- и высоколегированной стали.
- $V_{max}$ : 15.000 мин<sup>-1</sup>



Артикул	Ø голов-ки	Длина голов-ки	Ø хвостови-ка	Об-щая длина	Зерно		€	Форма
PK 1380 Zy 8 10	8	10	3	40	80	20		
PK 1380 Zy 10 10	10	10	3	40	80	20		
PK 1380 Zy 13 16	13	16	3	46	80	20		
PK 1380 Zy 16 16	16	16	3	46	80	20		
PK 1380 Zy 8 16	8	16	6	56	80	20		
PK 1380 Zy 10 20	10	20	6	60	80	20		
PK 1380 Zy 13 20	13	20	6	60	80	20		
PK 1380 Zy 16 20	16	20	6	60	80	20		
PK 1380 Zy 16 32	16	32	6	72	80	20	•	
PK 1380 Zy 20 20	20	20	6	60	80	20		
PK 1380 Zy 32 32	32	32	6	72	80	20		
PK 1380 Sp 20 32	20	32	6	72	80	20		
PK 1380 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	80	20		

7



## GF ... - GR ... - GS ... - GK ... Резиновый держатель

Арти-кул	Ø голов-ки	Длина головки	Ø хво-стовика	Длина хво-стовика	n max min <sup>-1</sup>		€	Форма
<b>GF 35</b>	5	10	3	25	45.000	10		
<b>GF 37</b>	7	12	3	25	32.000	10		
<b>GF 40</b>	10	15	3	25	22.000	10		
<b>GR 35</b>	5	10	3	25	45.000	10		
<b>GR 37</b>	7	12	3	25	32.000	10		
<b>GR 40</b>	10	15	3	25	22.000	10		
<b>GS 35</b>	5	11	3	25	45.000	10		
<b>GS 37</b>	7	13	3	25	32.000	10		
<b>GS 40</b>	10	15	3	25	22.000	10		
<b>GK 15</b>	5	15	6	40	45.000	10		
<b>GK 25</b>	11	25	6	40	24.000	10		

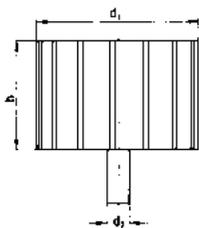
## SF ... - SR ... - SS ... - SK ... Шлифовальные насадки

Арти-кул	Ø на-садки	Длина насад-ки	* Сетка			Для		Форма
			80	150	320			
<b>SF 35 *</b>	5	10				<b>GF ...</b>	100	
<b>SF 37 *</b>	7	12				<b>GF ...</b>	100	
<b>SF 40 *</b>	10	15				<b>GF ...</b>	100	
<b>SR 35 *</b>	5	10				<b>GR ...</b>	100	
<b>SR 37 *</b>	7	12				<b>GR ...</b>	100	
<b>SR 40 *</b>	10	15				<b>GR ...</b>	100	
<b>SS 35 *</b>	5	11				<b>GS ...</b>	100	
<b>SS 37 *</b>	7	13				<b>GS ...</b>	100	
<b>SS 40 *</b>	10	15				<b>GS ...</b>	100	
<b>SK 15 *</b>	5	15				<b>GK ...</b>	100	
<b>SK 25 *</b>	11	25				<b>GK ...</b>	100	



Держатели ленты (жесткие)

R ...



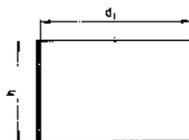
REF	d1	d2	h	n max min <sup>-1</sup>		€
<b>R 1010</b>	10	6	10	30.000	10	6,69
<b>R 1020</b>	10	6	20	30.000	10	10,77
<b>R 1510</b>	15	6	10	30.000	10	6,69
<b>R 1530</b>	15	6	30	30.000	10	10,77
<b>R 2525</b>	25	6	25	18.000	10	11,87
<b>R 3020</b>	30	6	20	13.000	10	8,91
<b>R 3030</b>	30	6	30	13.000	10	9,62
<b>R 4530</b>	45	6	30	9.000	10	11,13

Шлифовальные ленты

S ...

Характеристика:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок стали, чугуна, цветных металлов, дерева



Артикул	d1	h	*Зерно							
			40	50	60	80	150	240		320
<b>S 1010</b> *	10	10								50
<b>S 1020</b> *	10	20								50
<b>S 1510</b> *	15	10								50
<b>S 1530</b> *	15	30		•					•	50
<b>S 2525</b> *	25	25	•	•						50
<b>S 3020</b> *	30	20								50
<b>S 3030</b> *	30	30								50
<b>S 4530</b> *	45	30						•		50



GT ...

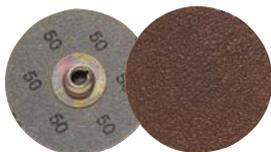
Резиновые держатели с резьбой



Арти-кул	Ø держателя	Ø хвостовика	n max min <sup>-1</sup>		€
<b>GT 620</b>	20	6	40.000	1	
<b>GT 625</b>	25	6	40.000	1	
<b>GT 640</b>	40	6	30.000	1	
<b>GT 650</b>	50	6	30.000	1	
<b>GT 675</b>	75	6	20.000	1	

SB ...

Шлифовальные диски с внутренней резьбой



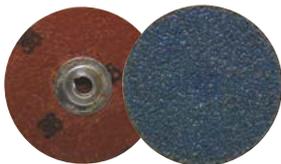
Характеристика:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок инструментальной стали

Артикул	Ø диска	*Зерно					
		50	80	120	180	240	
<b>SB 120 *</b>	20					•	100
<b>SB 125 *</b>	25						100
<b>SB 140 *</b>	40						100
<b>SB 150 *</b>	50						100
<b>SB 175 *</b>	75						100

SBZ ...

Шлифовальные диски с внутренней резьбой



Характеристика:

- Материал: цирконий-корунд
- Для нержавеющей и никелированной стали

Артикул	Ø диска	n max min <sup>-1</sup>	*Зерно			
			36	80	120	
<b>SBZ 50 *</b>	50	20-30.000				100



Войлочные диски с внутренней резьбой

SBV ...

Характеристика:

- Материал: цирконий-корунд
- Для металла, дерева, пластика



АРТИКУЛ	Ø диска	n max min <sup>-1</sup>	*Зерно			
			Крупный	Средний	Мелкий	
<b>SBV 20</b> *	20	20.000				50
<b>SBV 25</b> *	25	15.000				50
<b>SBV 40</b> *	40	10.000				50
<b>SBV 50</b> *	50	8.000				50
<b>SBV 75</b> *	75	5.500				50

Резиновые держатели для самофиксирующихся шлифовальных дисков

GPS ...



АРТИКУЛ	Ø держателя	Ø хвостовика	n max min <sup>-1</sup>		€
<b>GPS 18</b>	18	3	20.000	5	
<b>GPS 30</b>	30	3	12.500	5	
<b>GPS 45</b>	45	6	10.000	5	
<b>GPS 60</b>	60	6	8.000	5	
<b>GPS 75</b>	75	6	6.000	5	

Шлифовальные диски, самоклеющиеся

PS ...

Характеристика:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок инструментальной стали



АРТИ- КУЛ	Ø диска	*Зерно							
		60	80	120	150	180	240		320
<b>PS 18</b> *	21								100
<b>PS 30</b> *	33								100
<b>PS 45</b> *	48								100
<b>PS 60</b> *	63								100
<b>PS 75</b> *	78								100



F ...

Войлочные полировальные диски, велкро



REF	Ø		€
<b>F180</b>	18	20	
<b>F300</b>	30	20	
<b>F450</b>	45	20	•

GPK ...

Держатели для самоклеющихся шлифовальных дисков



Артикул	Ø держателя	Ø хвостовика	n max min <sup>-1</sup>		€
<b>GPK 18</b>	18	3	20.000	5	
<b>GPK 30</b>	30	3	12.500	5	
<b>GPK 45</b>	45	6	10.000	5	
<b>GPK 60</b>	60	6	8.000	5	
<b>GPK 75</b>	75	6	6.000	5	

PK ...

Шлифовальные диски, самоклеющиеся



Характеристика:

- Материал: стандартный корунд
- Для всех марок инструментальной стали

Арти-кул	Ø диска	*Зерно						
		60	80	120	150	180	240	
<b>PK 18 *</b>	21							100
<b>PK 30 *</b>	33							100
<b>PK 45 *</b>	48							100
<b>PK 60 *</b>	63							100
<b>PK 75 *</b>	78	•						100



Держатели для самоклеющихся дисков

GPH ...

REF	∅	€
<b>GPH 11</b>	11	•
<b>GPH 21</b>	21	•
<b>GPH 31</b>	31	•



Самоклеющиеся войлочные диски

FDH ...

REF	∅		€
<b>FDH 11</b>	11	10	•
<b>FDH 21</b>	21	10	•
<b>FDH 31</b>	31	10	•

