



Набор для определения степени отделки пресс-формы

MFK 1200

Расширенная версия – 12 образцов, отполированных согласно стандартам SPI

- Позволяет избежать ошибок при получении желаемой или заданной степени полировки
- Экономит время, затрачиваемое на повторное полирование
- Обеспечивает визуальный и числовой ориентир для определения степени полировки формы/изделия



Артикул
MFK1200

Тип отделки	Описание	Средняя шероховатость микродюмы	Средняя шероховатость микроны	Комментарии
A1	Алмазный полировальный круг, марка 3	0-1	0-0,025	• Для зеркальной или оптической отделки • Затраты времени • Марка стали влияет на результаты • рекомендуется сталь DME 6 и 7)
A2	Алмазный полировальный круг, марка 6	1-2	0,025-0,05	
A3	Алмазный полировальный круг, марка 15	2-3	0,05-0,076	
B1	Наждачная бумага 600	2-3	0,05-0,076	• Устраняет все отметины инструментов и обработки • Обеспечивает легкое извлечение формовки • Отделка с легким отражением на формованном изделии, небольшой блеск
B2	Наждачная бумага 400	4-5	0,10-0,127	
B3	Наждачная бумага 320	9-10	0,23-0,25	
C1	Полировальный брусок 600	10-12	0,25-0,30	• Устраняет все отметины инструментов и обработки • Обеспечивает легкое извлечение формовки • Невидимая отделка на формованной части, блеск отсутствует
C2	Полировальный брусок 400	25-28	0,64-0,71	
C3	Полировальный брусок 320	38-42	0,97-1,07	
D1	Стекл. шарики для дробеструйной установки, размер 11, расст. 200 при 0,7Мра; 5 сек.	10-12	0,25-0,30	• Для декоративной отделки • Часто используется для термо-реактивных и штамповочных инструментов • Помогает скрыть сморщивания и другие дефекты • Матовая отделка без отражения на формованных и штампованных изделиях
D2	Оксидные частички для дробеструйной установки, размер 24, расст. 125 мм при 0,7 Мра; 5 сек.	26-32	0,66-0,81	
D3	Оксидн. частички, разм. 24, для дробеструйной установки, расстояние 150 мм, при 0,7МПа; 5 сек	190-230	4,83-5,84	

• upon request

6