

Прибор электроискрового нанесения карбида вольфрама WOCAFIX

Карбид вольфрама (WC — монокристалл вольфрама и W₂C — семикарбид вольфрама) — химическое соединение углерода и вольфрама, керамика. Является одной из самых твёрдых из известных ныне керамики (HRC около 90 единиц) — по твёрдости он сравним с алмазом.

Описание процесса:

- В процессе обработки на поверхность металла или инструмента импульсным способом наносится серия разрядов расходуемым электродом из карбида вольфрама.
- Толщина покрытия находится в пределах от 2 до 40 мкм, в зависимости от типа обрабатываемого материала.
- Прочность покрытия достигает 82 HRC.
- Процесс восстановления можно повторять неограниченное количество раз.



Рекомендуется обрабатывать все типы режущего инструмента, фрезы, протяжки, развертки, зенковки, пуансоны, матрицы, штампы, ударный инструмент, втулки и колонки штампов, другой высоконагруженный или дорогостоящий инструмент. Рекомендуется для обработки всех трущихся частей оборудования, везде где есть износ или удары.

Средний эффект достигает 250-550% эффективного повышения стойкости инструмента и жизнеспособности инструмента и оборудования, особенно штампов.

Преимущества WOCAFIX:

- Всего два регулятора - толщина и скорость импульсов. Всё остальное делает электроника.
- Не требует специального оборудования и высококвалифицированного персонала.
- Не требует демонтажа оборудования или инструмента.
- Перед нанесением достаточно произвести тщательную очистку места обработки.
- После нанесения допускается шлифовка, хонинговка, полировка и нанесение иных видов покрытий.
- В комплекте установка, инструмент и комплект расходных материалов - можно начинать работать немедленно.
- Все расходные электроды всех размеров квадратного, круглого и треугольного сечения поставляются так же дополнительно и всегда на складе.