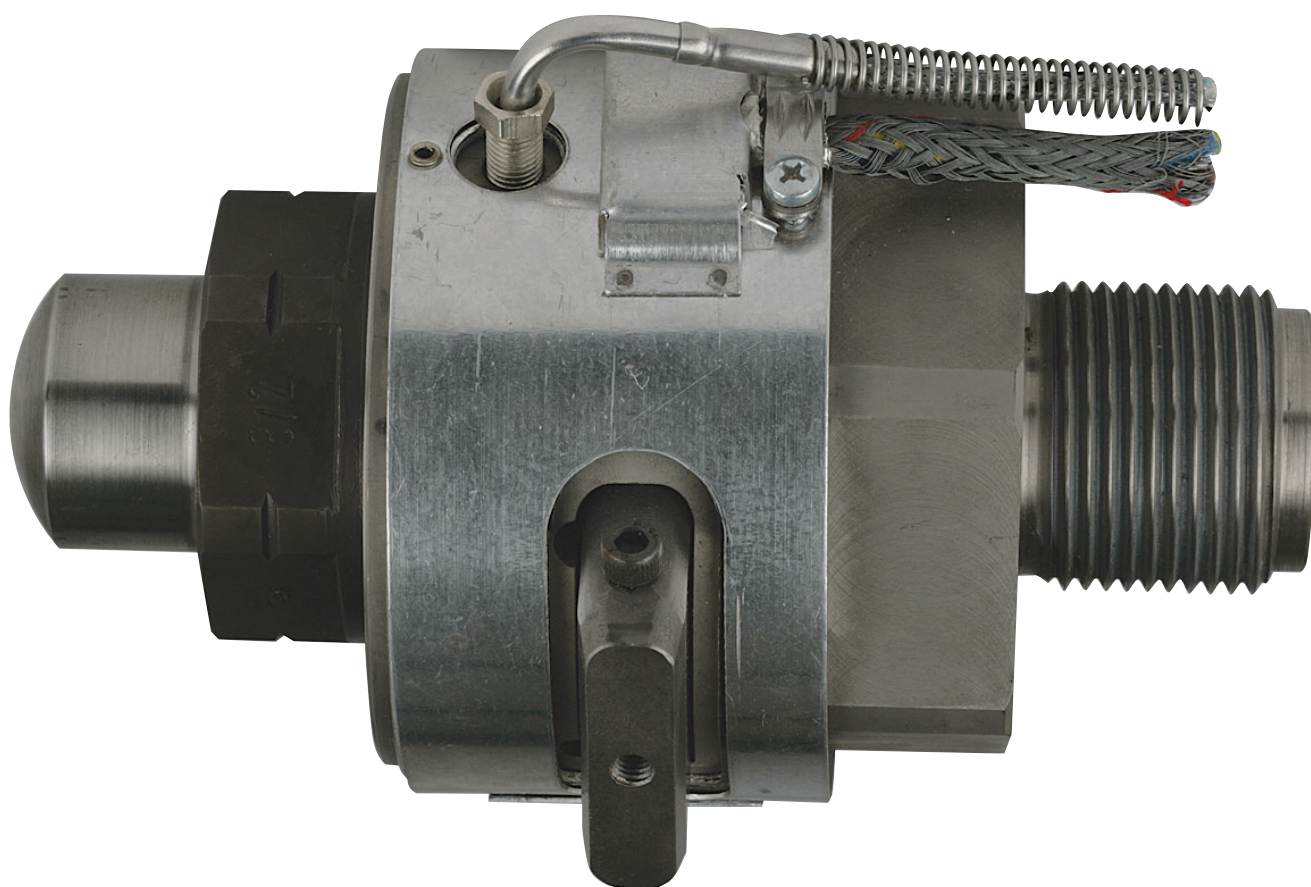
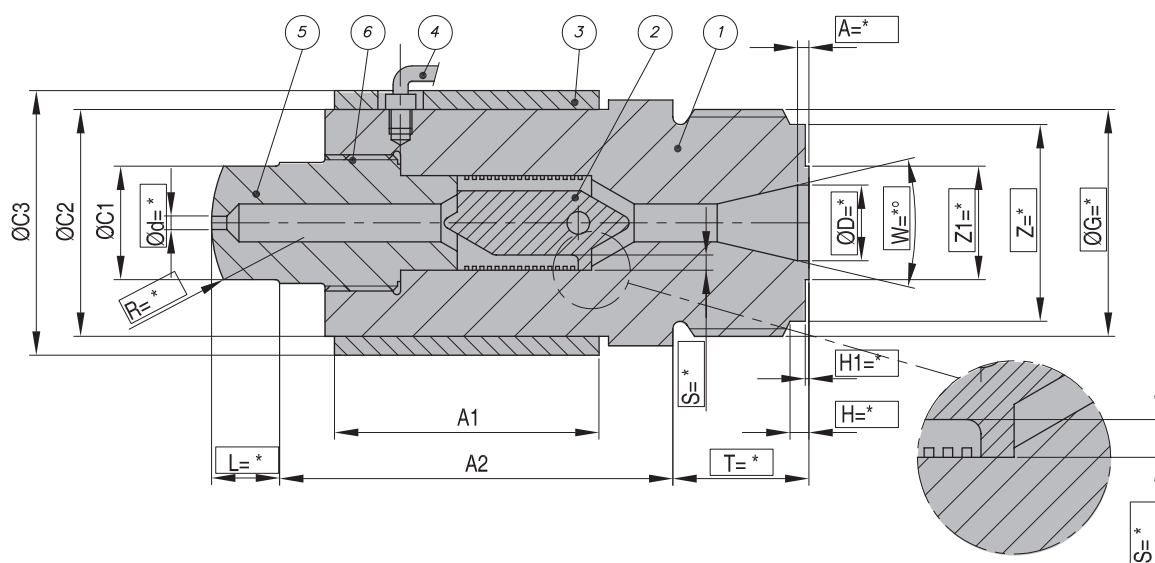


OKW-UR

Фильтр для сопла термопластавтомата



CAD reference point

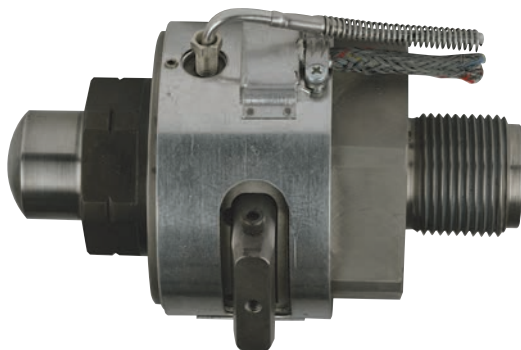


1. Корпус сопла
 2. Торпеда
 3. Ленточный нагреватель
 4. Термопара
 5. Наконечник сопла
 6. Индикатор регулировки
фильтра
- S = просвет фильтра
 * = Необходимая информация от
 заказчика

Артикул	Тип	A1	A2	C1	C2	C3	d	R	L	T	D	W°	G	S	A	H	Z	H1	Z1
OKW-UR1	I = 300гр	89	102	30	60	70	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
OKW-UR2	II = 1200гр	120	138	30	80	90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
OKW-UR3	III = 2500гр	150	170	40	100	110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

OKW-UR

Фильтр для сопла термопластавтомата



Новое сопло фильтра OKW-UR позволяет повысить эффективность литья и качество изделия.

Сопло фильтра OKW-UR способно с легкостью перерабатывать вторичные материалы, оно предотвращает засорение литника посторонними предметами. Фильтр предлагается в размерах от 0,2мм. Зазор фильтра можно изменять путем смены вставок. Простая и быстрая очистка осуществляется путем откручивания сопла на 4-8 мм, продувания фильтра, установкой сопла на место и его затягиванием.

Новое сопло фильтра OKW-UR предназначено для всех пластмасс без наполнителя (например, ПЭ, ПП, ПС, ПА). Был проведен тщательный расчет расхода материала для минимизации потери давления и нагревания. Благодаря отсутствию острых углов материал не разрушается под воздействием теплоты трения или напряжения при сдвиге.

Вес изделия зависит от типа материала, объема потока, продолжительности впрыска и размера фильтра. Сопло фильтра OKW-UR поставляется в трех габаритах: 300 г, 1200 г и 2500 г.

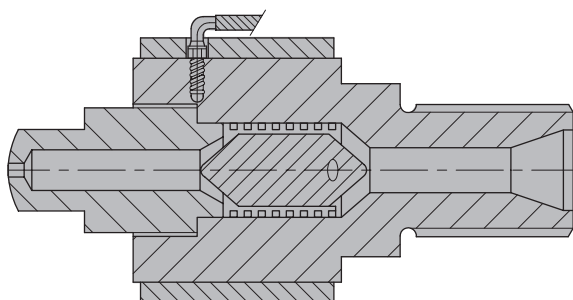
Канал потока допускает быструю смену цвета или материала.

Ленточный нагреватель на корпусе фильтра предотвращает остывание материала во время фильтрации.

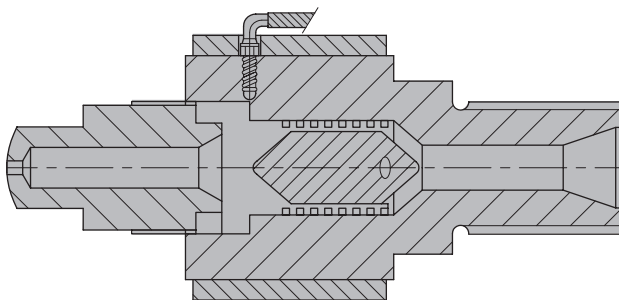
Средний период окупаемости сопла фильтра OKWUR составляет шесть месяцев.

Инструкция по использованию

Положение фильтрации



Положение очистки



1. Для сброса давления шнека воспользуйтесь выталкивателем. Если декомпрессия невозможна, оставьте винт в переднем положении.
2. Открутите наконечник до окончания резьбы (в зависимости от сопла — обычно 4-8 мм).
3. Соблюдая технику безопасности, один-два раза продуйте воздухом при пониженном литьевом давлении.
4. Присоедините наконечник и затяните.
5. Возобновите эксплуатацию.

В комплект входит:

- Ленточный нагреватель
- Термопара
- Трубный ключ (для чистки)
- Инструкция по применению