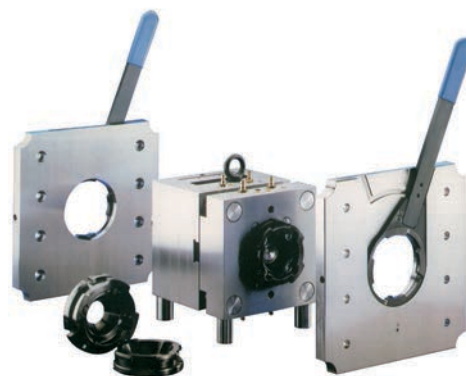


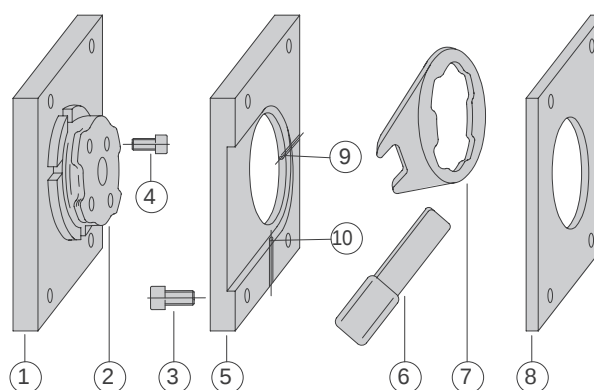
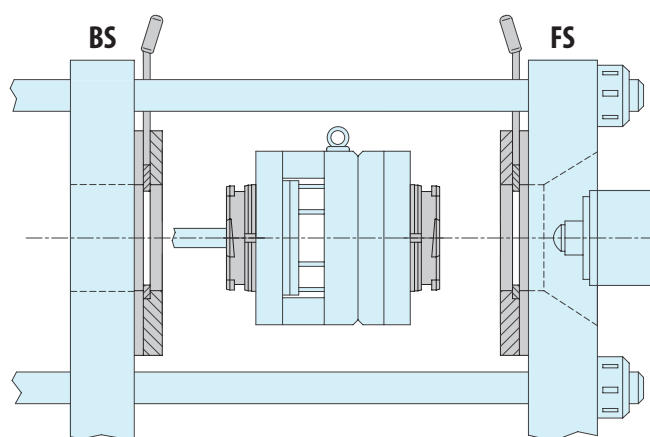
Система быстрой смены форм

Bakra

- Не требующие технического обслуживания, автоблокировочные байонетные системы для смены форм весом до 1000 кг.
- Универсальная система для всех горизонтальных и вертикальных форм для литья с двумя или четырьмя колоннами или без колонн с усилием смыкания до 1800 кН.
- Быстрая замена форм без дополнительных приспособлений.
- Замена подлежат только центрирующие кольца.
- Системы включают компактные крепежные плиты, которые крепятся на машину с термоизоляционными плитами или с охлаждающими соединителями при необходимости.
- Есть возможность пошаговой переналадки инструментов и машин.



Список деталей



1. Смыкающая плита
2. Центрирующее кольцо
3. Винт с головкой под шестигранник
4. Винт с головкой под шестигранник

5. Крепежная плита
6. Ключ
7. Стопорное кольцо
8. Термоизоляционный лист

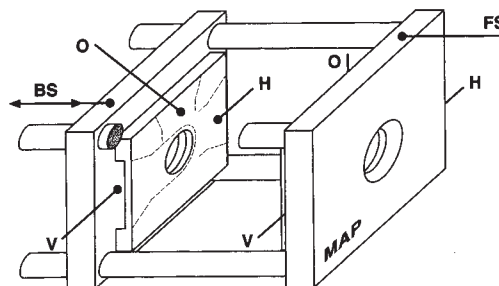
9. Стопорный штифт
10. Подпружиненный установочный винт

Cost-efficiency comparison for mold-change on a 1000 кН injection molding machine.

	Зажим DIN 6316 и зажимной винт	Bakra
Смен форм/год	150	150
Смен операторов/год	2	1
Необходимо времени на замену	2 x (0,5 h (= 30 Мин.))	0,083 h (= 5 Мин.)
Стоимость покупки/амортизация за 5 лет	€ 400 (€ 80 / год)	€ 3800 (€ 760 / год)
Зарплата за год (€ 41/ч на чел.)	€ 6150	€ 512,50
Простой машины в год (€ 51 евро/ч)	€ 3825	€ 637,50
Затраты за год	€ 10055	€ 1910
Экономия за год		81%

Полный комплект включает:

- 2 крепежные плиты (BS/FS)
- 2 стопорных кольца (BS/FS)
- 1 ключ
- 2 центрирующих кольца (BS/FS)
- Указывайте тип литейной машины.
- Изоляционные листы под заказ.
- Винты в комплекте.



BS = подвижная половина
FS = неподвижная половина
H = задняя часть *
O = верх *

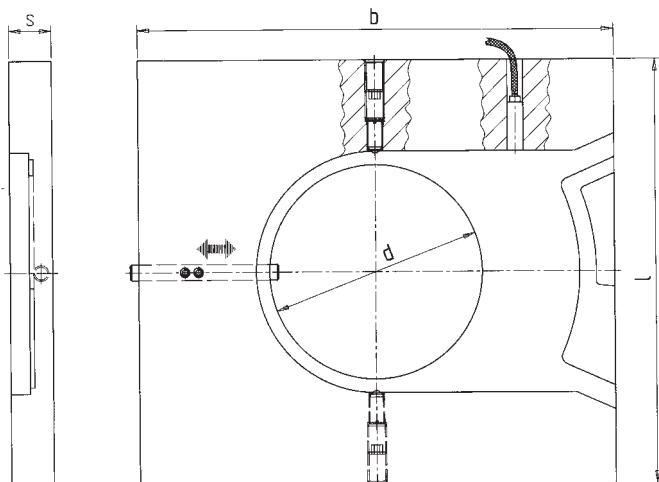
V = передняя часть *
* Пожалуйста, указывайте, на какой стороне установлена зажимная система



AD

Крепежные плиты

Материал: 1.2312
BS и FS отражены зеркально



Предохранитель формы доступен в качестве опции.

Артикул	d	l x b	s
AD	110	218 x 246	22
AD	110	246 x 246	22
AD	110	246 x 296	22
AD	110	265 x 396	22
AD	110	280 x 400	22
AD	110	296 x 296	22
AD	110	296 x 346	22
AD	110	346 x 346	22
AD	110	346 x 396	22
AD	110	396 x 396	22
AD	110	396 x 646	22
AD	110	400 x 450	22
AD	110	410 x 410	22
AD	110	410 x 446	22

Артикул	d	l x b	s
AD	110	446 x 446	22
AD	110	496 x 496	22
AD	110	496 x 546	22
AD	110	520 x 520	22
AD	110	530 x 530	22
AD	110	546 x 596	22
AD	110	580 x 580	22
AD	110	596 x 596	22
AD	110	596 x 646	22
AD	110	646 x 646	22
AD	110	646 x 696	22
AD	110	696 x 696	22

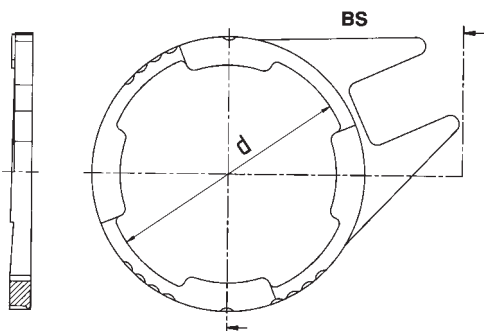
Артикул	d	l x b	s
AD	125	218 x 246	27
AD	125	246 x 246	27
AD	125	246 x 296	27
AD	125	265 x 396	27
AD	125	280 x 400	27
AD	125	296 x 296	27
AD	125	296 x 346	27
AD	125	346 x 346	27
AD	125	346 x 396	27
AD	125	396 x 396	27
AD	125	396 x 646	27
AD	125	400 x 450	27

Артикул	d	l x b	s
AD	125	410 x 410	27
AD	125	410 x 446	27
AD	125	446 x 446	27
AD	125	496 x 496	27
AD	125	496 x 546	27
AD	125	520 x 520	27
AD	125	530 x 530	27
AD	125	546 x 596	27
AD	125	580 x 580	27
AD	125	596 x 596	27
AD	125	596 x 646	27
AD	125	646 x 646	27
AD	125	646 x 696	27
AD	125	696 x 696	27

SP

Стопорные кольца

Материал: 1.2312 ~ 1030 Н/мм²
BS и FS отражены зеркально



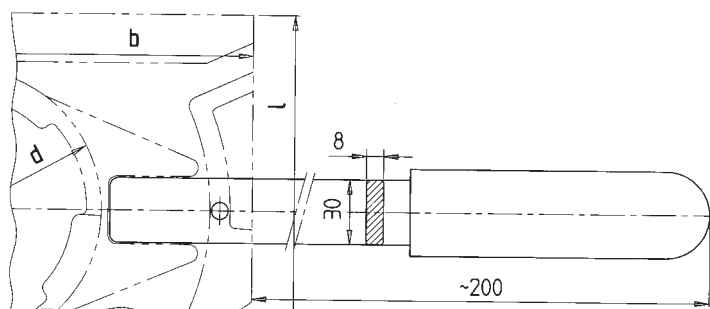
Артикул	d	Type
SP110BS	110	BS*
SP110FS	110	FS*
SP125BS	125	BS*
SP125FS	125	FS*

*BS = подвижная половина
*FS = неподвижная половина

SPS

Ключ

Материал: St 50
При оформлении заказа указывайте:
диаметр фланцев, размер крепежной
плиты, зев ключа, тип ТПА



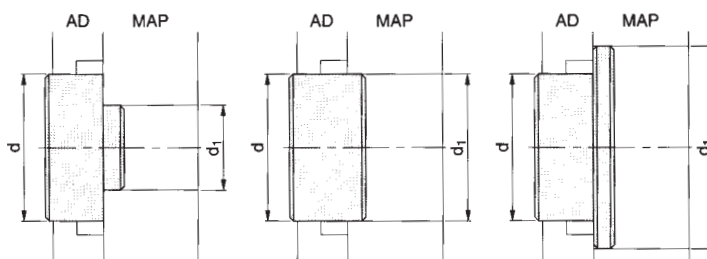
CAD reference point

Центрирующее устройство

ZV

Центрирующее устройство
Материал: 1.1730
MAP = Плита машины

Артикул	d x d ₁
ZV	110 x 60
ZV	110 x 80
ZV	110 x 90
ZV	110 x 100
ZV	110 x 110
ZV	110 x 125
ZV	110 x 160
ZV	110 x 175
ZV	125 x 60
ZV	125 x 80
ZV	125 x 90
ZV	125 x 100
ZV	125 x 110
ZV	125 x 125
ZV	125 x 160
ZV	125 x 175

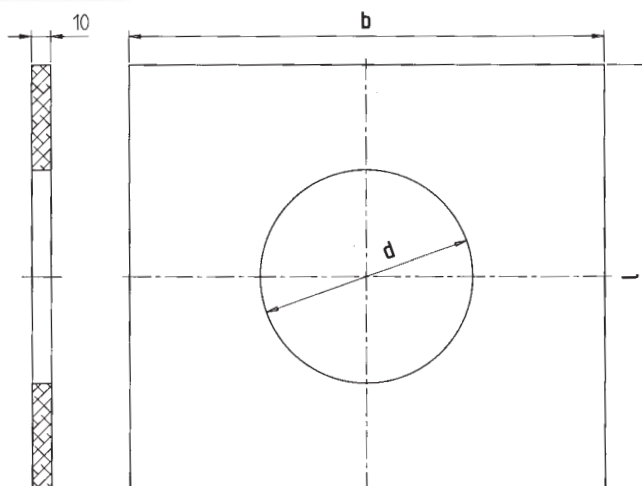


Термоизоляционные листы

WP

Теплопроводность λ : 0,2 Вт/мК
Максимальная температура: 200°C
Прочность при сжатии (20 °C): 600 Н/мм²

Отверстия под винты и пазы под колонны выполняются согласно вашим чертежам.



Артикул	d	l x b
WP	110	218 x 246
WP	110	246 x 246
WP	110	246 x 296
WP	110	265 x 396
WP	110	280 x 400
WP	110	296 x 296
WP	110	296 x 346
WP	110	346 x 346
WP	110	346 x 396
WP	110	396 x 396
WP	110	396 x 646
WP	110	400 x 450

Артикул	d	l x b
WP	110	410 x 410
WP	110	410 x 446
WP	110	446 x 446
WP	110	496 x 496
WP	110	496 x 546
WP	110	520 x 520
WP	110	530 x 530
WP	110	546 x 596
WP	110	580 x 580
WP	110	596 x 596
WP	110	596 x 646
WP	110	646 x 646
WP	110	646 x 696

Артикул	d	l x b
WP	110	696 x 696
WP	125	218 x 246
WP	125	246 x 246
WP	125	246 x 296
WP	125	265 x 396
WP	125	280 x 400
WP	125	296 x 296
WP	125	296 x 346
WP	125	346 x 346
WP	125	346 x 396
WP	125	396 x 396
WP	125	396 x 646

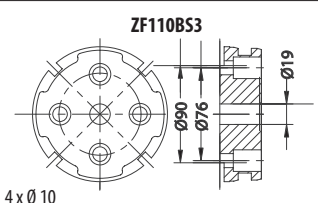
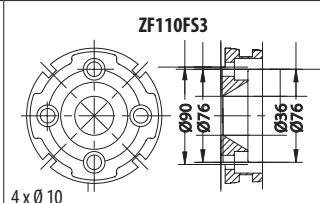
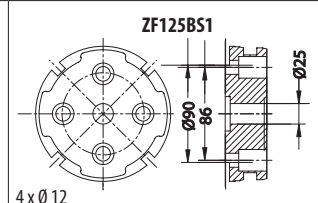
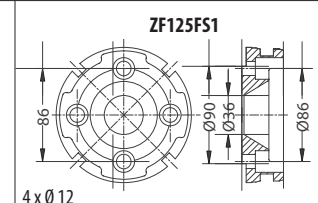
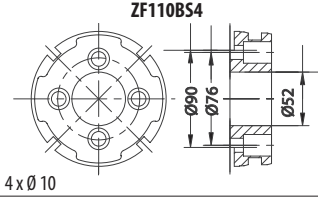
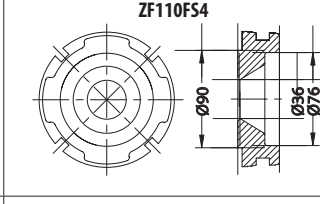
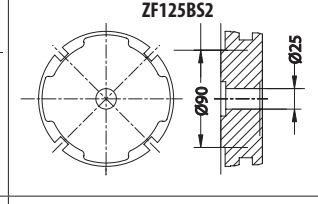
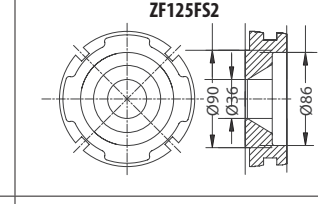
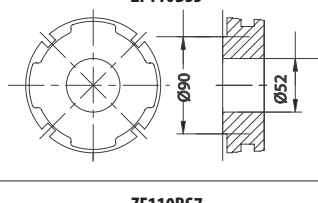
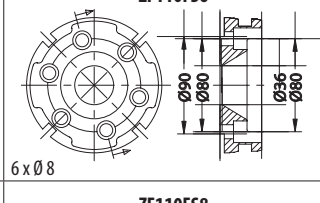
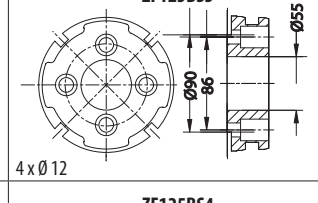
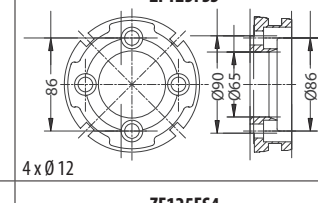
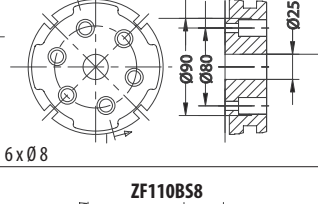
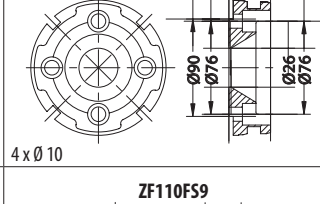
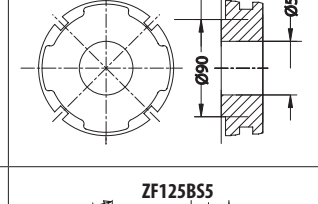
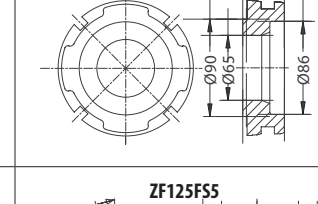
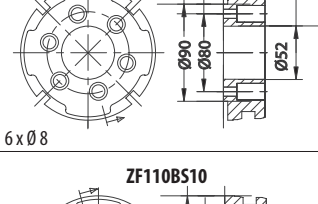
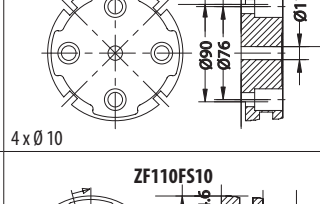
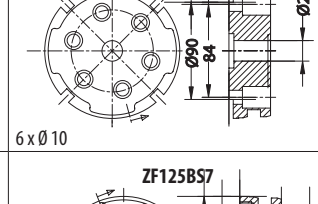
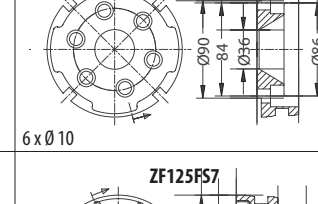
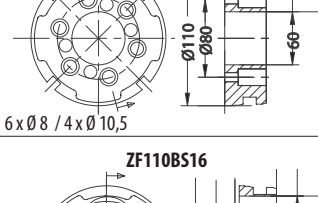
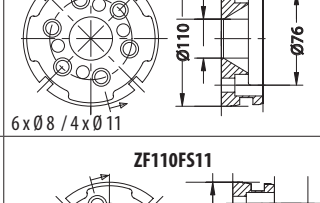
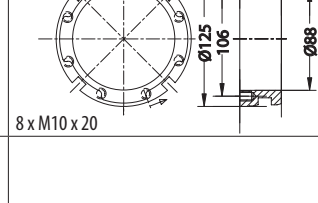
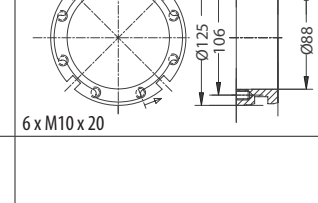
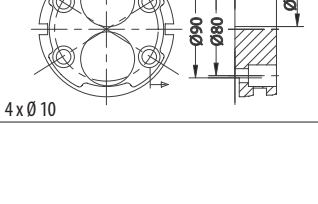
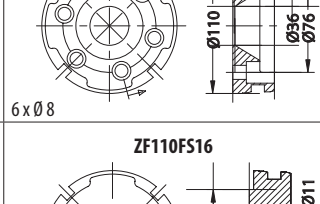
Артикул	d	l x b
WP	125	400 x 450
WP	125	410 x 410
WP	125	410 x 446
WP	125	446 x 446
WP	125	496 x 496
WP	125	496 x 546
WP	125	520 x 520
WP	125	530 x 530
WP	125	546 x 596
WP	125	580 x 580
WP	125	596 x 596
WP	125	596 x 646
WP	125	646 x 646
WP	125	646 x 696
WP	125	696 x 696



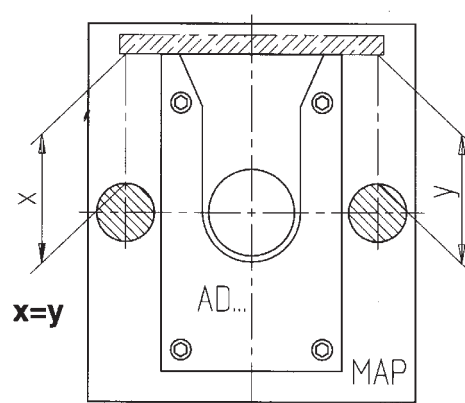
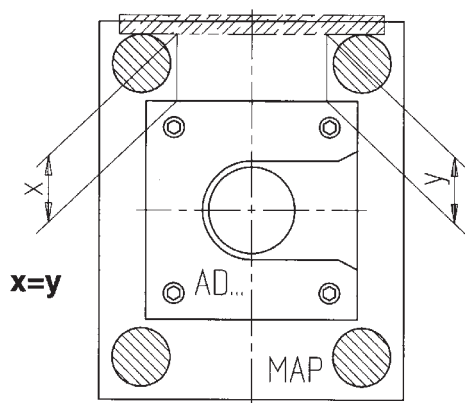
ZF...

Центрирующие кольца

Материал: 1.2312 ~ 1030 Н/мм²

ZF 110		ZF 125	
Подвижная половина (BS)	Неподвижная половина (FS)	Подвижная половина (BS)	Неподвижная половина (FS)
 ZF110BS3 4 x Ø 10	 ZF110FS3 4 x Ø 10	 ZF125BS1 4 x Ø 12	 ZF125FS1 4 x Ø 12
 ZF110BS4 4 x Ø 10	 ZF110FS4 4 x Ø 10	 ZF125BS2 4 x Ø 12	 ZF125FS2 4 x Ø 12
 ZF110BS5 4 x Ø 10	 ZF110FS6 6 x Ø 8	 ZF125BS3 4 x Ø 12	 ZF125FS3 4 x Ø 12
 ZF110BS7 6 x Ø 8	 ZF110FS8 4 x Ø 10	 ZF125BS4 4 x Ø 12	 ZF125FS4 4 x Ø 12
 ZF110BS8 6 x Ø 8	 ZF110FS9 4 x Ø 10	 ZF125BS5 6 x Ø 10	 ZF125FS5 6 x Ø 10
 ZF110BS10 6 x Ø 8 / 4 x Ø 10,5	 ZF110FS10 6 x Ø 8 / 4 x Ø 11	 ZF125BS7 8 x M10 x 20	 ZF125FS7 6 x M10 x 20
 ZF110BS16 4 x Ø 10	 ZF110FS11 6 x Ø 8		
	 ZF110FS16 4 x Ø 10		

CAD reference point



1. Установите на форму центрирующие кольца ZF, индивидуальные для каждой формы.
2. Откройте ТПА, отведите назад узел впрыска и систему толкателя.
3. Установите теплоизоляционные пластины WP (в случае их наличия) на крепежные плиты AD, пользуясь винтами минимального размера с головкой под шестигранник.
4. Толкните назад фиксаторы, установленные на крепежных плитах.
5. Вставьте центрирующее устройство ZV в центрирующее отверстие диаметром 110 или 125 мм крепежных плит.
6. Выровняйте эти подузлы по меткам FS или BS на плитах машины и установите их, пользуясь винтами головкой под шестигранник. Не заворачивайте их полностью, для того, чтобы можно было выполнять регулировку.
7. Выставьте горизонтальное положение крепежных плит в соответствии с рисунком выше и затяните винты.
8. Уберите ZV, в случае необходимости сделайте резьбу в ZV.
9. В случае, если необходима установка формы в горизонтальном направлении, следует толкнуть назад фиксаторы крепежных плит.
10. Для установки формы в машину поступайте обычным образом. При закрытом положении формы и машины фиксированная и подвижная части формы должны крепиться с использованием ключа. Уберите ключ с крепежной плиты.

