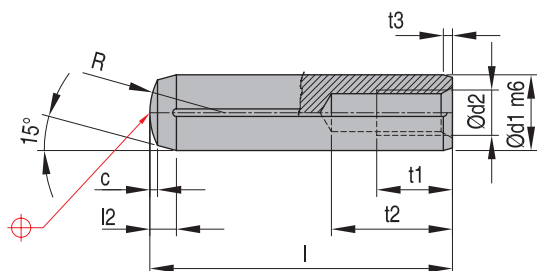


WZ7005

Установочные штифты с резьбой по DIN EN 28735 -Тип А

Материал: Gehard: 650 - 750 HV 30



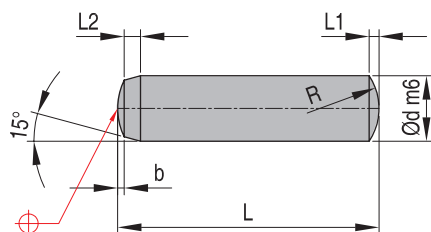
Пример заказа (WZ7005 + d1 + c + L): WZ700506020

d1	c	L												d2	l2	R	t1	t2	t3
		020	024	028	032	036	040	045	050	060	070	080	090						
06	0,6													M4	1,5	6	6	10	1,0
08	0,8													M5	1,8	8	8	13	1,2
10	1,0													M6	2,0	10	10	16	1,2
12	1,3													M6	2,5	12	12	18	1,2
14	1,3													M8	2,5	12	16	18	1,2
16	1,7													M8	3,0	16	16	23	1,6
20	2,0													M10	4,0	20	20	27	1,6

DP

Установочные штифты

Материал: DIN 6325 ISO 8734 ±60 HRC



Пример заказа (DP + R + L): DP 2,0-6 (примечание, для R = 1,6 артикул для заказа DP1,5 + L)

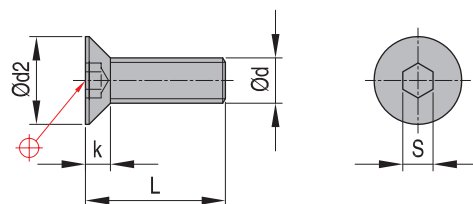
R	L																								L1	L2	b	
	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	140				
1,6																										0,23	0,5	0,12
2																										0,30	0,6	0,18
2,5																										0,40	0,7	0,25
3																										0,45	0,8	0,30
4																										0,60	1,0	0,40
5																										0,75	1,2	0,50
6																										0,90	1,5	0,60
8																										1,20	1,8	0,80
10																										1,50	2,0	1,00
12																										1,80	2,5	1,30
14																										2,00	2,5	1,30
16																										2,50	3,0	1,70
20																										3,00	4,0	2,00

CAD reference point

Винты с потайной головкой под торцевой ключ

SM

Материал: DIN 7991-10.9



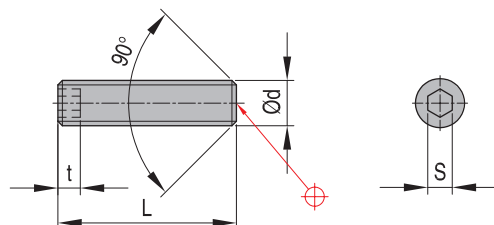
Пример заказа (S + d + L): **SM310**

d	L											k	s	d2
	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50			
M3												1,7	2,0	6
M4												2,3	2,5	8
M5												2,8	3,0	10
M6												3,3	4,0	12
M8												4,4	5,0	16
M10												5,5	6,0	20
M12												6,5	8,0	24

Резьбовые штифты

GS913

Материал: DIN 913-45H; ISO 4026-45H



Пример заказа (GS913 + d + L): **GS913M03004**

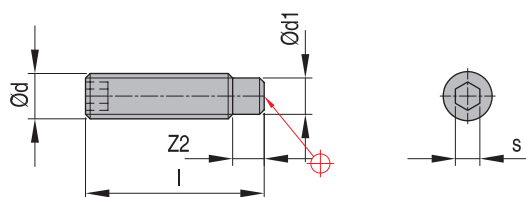
d	L																			t	s
	004	005	006	008	010	012	016	020	025	030	035	040	045	050	055	060	065	080	090		
M03																				2,5	1,5
M04																				2,5	2,0
M05																				3,0	2,5
M06																				3,5	3,0
M08																				5,0	4,0
M10																				6,0	5,0
M12																				8,0	6,0
M16																				10,0	8,0
M20																				12,0	10,0
M24																				15,0	12,0



GS915

Штифт резьбовой

Материал: DIN 913-45H



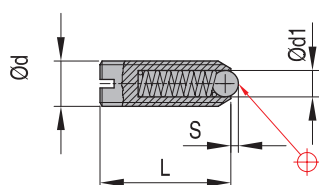
Пример заказа (GS915 + d + L): **GS915M04010**

d	L										d1	s	Z2
	010	016	020	025	030	035	040	045	050	060			
M04											2,5	2	3,0
M06											4,0	3	3,5
M08											5,5	4	5,0
M10											7,0	5	5,0
M12											8,5	6	7,0
M16											12,0	8	9,0

FD

Винт установочный, подпружиненный

Материал: 1.0716
Максимальная температура: 100°C



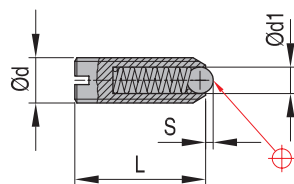
Номер	d	L	d1	S	*N1~	**N2~
FD37	M3	7	1,5	0,5	2	3
FD49	M4	9	2,5	0,8	4	10
FD512	M5	12	3,0	0,9	6	11
FD614	M6	14	3,5	1,0	9	15
FD816	M8	16	5,0	1,5	18	30
FD1019	M10	19	6,0	2,0	20	40
FD1222	M12	22	8,0	2,5	30	55
FD1624	M16	24	10,0	3,5	65	120
FD2030	M20	30	12,0	4,5	90	140
FD2434	M24	34	15,0	5,5	125	180

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательная нагрузка

FDV

Подпружиненные установочные винты

Материал: нержавеющая сталь 1.4305,
Максимальная температура: 350°C



Номер d x L	d	L	d1	S	*N1~	**N2~
FDV37	M3	7	1,5	0,5	2	3
FDV49	M4	9	2,5	0,8	4	10
FDV512	M5	12	3	0,9	6	11
FDV614	M6	14	3,5	1	9	15
FDV816	M8	16	5	1,5	18	30
FDV1019	M10	19	6	2	20	40
FDV1222	M12	22	8	2,5	30	55
FDV1624	M16	24	10	3,5	65	120
FDV2030	M20	30	12	4,5	90	140
FDV2434	M24	34	15	5,5	125	180

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательная нагрузка

CAD reference point