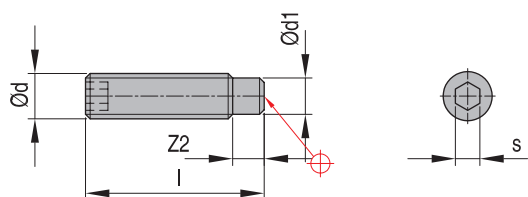


GS915

Штифт резьбовой

Материал: DIN 913-45H



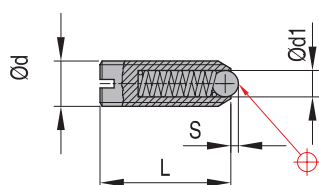
Пример заказа (GS915 + d + L): **GS915M04010**

d	L										d1	S	Z2
	010	016	020	025	030	035	040	045	050	060			
M04											2,5	2	3,0
M06											4,0	3	3,5
M08											5,5	4	5,0
M10											7,0	5	5,0
M12											8,5	6	7,0
M16											12,0	8	9,0

FD

Винт установочный, подпружиненный

Материал: 1.0716
Максимальная температура: 100°C



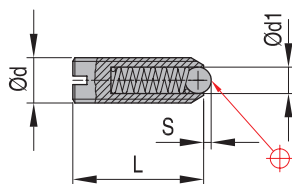
Номер	d	L	d1	S	*N1~	**N2~
FD37	M3	7	1,5	0,5	2	3
FD49	M4	9	2,5	0,8	4	10
FD512	M5	12	3,0	0,9	6	11
FD614	M6	14	3,5	1,0	9	15
FD816	M8	16	5,0	1,5	18	30
FD1019	M10	19	6,0	2,0	20	40
FD1222	M12	22	8,0	2,5	30	55
FD1624	M16	24	10,0	3,5	65	120
FD2030	M20	30	12,0	4,5	90	140
FD2434	M24	34	15,0	5,5	125	180

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательная нагрузка

FDV

Подпружиненные установочные винты

Материал: нержавеющая сталь 1.4305,
Максимальная температура: 350°C



Номер d x L	d	L	d1	S	*N1~	**N2~
FDV37	M3	7	1,5	0,5	2	3
FDV49	M4	9	2,5	0,8	4	10
FDV512	M5	12	3	0,9	6	11
FDV614	M6	14	3,5	1	9	15
FDV816	M8	16	5	1,5	18	30
FDV1019	M10	19	6	2	20	40
FDV1222	M12	22	8	2,5	30	55
FDV1624	M16	24	10	3,5	65	120
FDV2030	M20	30	12	4,5	90	140
FDV2434	M24	34	15	5,5	125	180

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательная нагрузка

CAD reference point

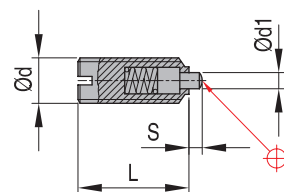
Подпружиненные установочные винты

FM

Материал: 1.0716

Номер	d	L	d1	S	*N1~	**N2~
FM0409	M4	9	1,8	1,5	6	16
FM0512	M5	12	2,4	2,0	6	17
FM0614	M6	14	2,7	2,0	7	18
FM0816	M8	16	4,0	2,0	20	35
FM1019	M10	19	4,5	2,5	20	45
FM1222	M12	22	6,0	3,5	25	60
FM1624	M16	24	8,5	4,5	50	95
FM2030	M20	30	10,0	6,5	80	140
FM2434	M24	34	12,0	8,0	100	180

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательна нагрузка



Подпружиненные установочные винты с внутренним шестигранником

WZ8090

Материал: 1.0716

Номер	d	L	d2	n	s	t	SW	*N1~	**N2~
WZ8090M03	M3	12	1,0	0,4	1,0	0,5	0,7	1,7	3,5
WZ8090M04	M4	15	1,5	0,6	1,5	0,6	1,3	5,0	16,0
WZ8090M05	M5	18	2,4	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	20,0
WZ8090M06	M6	20	2,7	1,3	2,5	0,9	2,0	7,0	20,0
WZ8090M08	M8	22	4,0	1,5	3,0	1,4	2,5	9,0	35,0
WZ8090M10	M10	22	4,5	1,5	3,0	1,4	3,0	9,0	35,0
WZ8090M12	M12	28	6,0	2,7	4,0	2,0	4,0	10,0	55,0
WZ8090M16	M16	32	8,5	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0
WZ8090M20	M20	40	10,0	3,5	7,0	3,0	6,0	70,0	140,0
WZ8090M24	M24	52	12,0	3,5	10,0	3,0	8,0	80,0	180,0

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательна нагрузка

